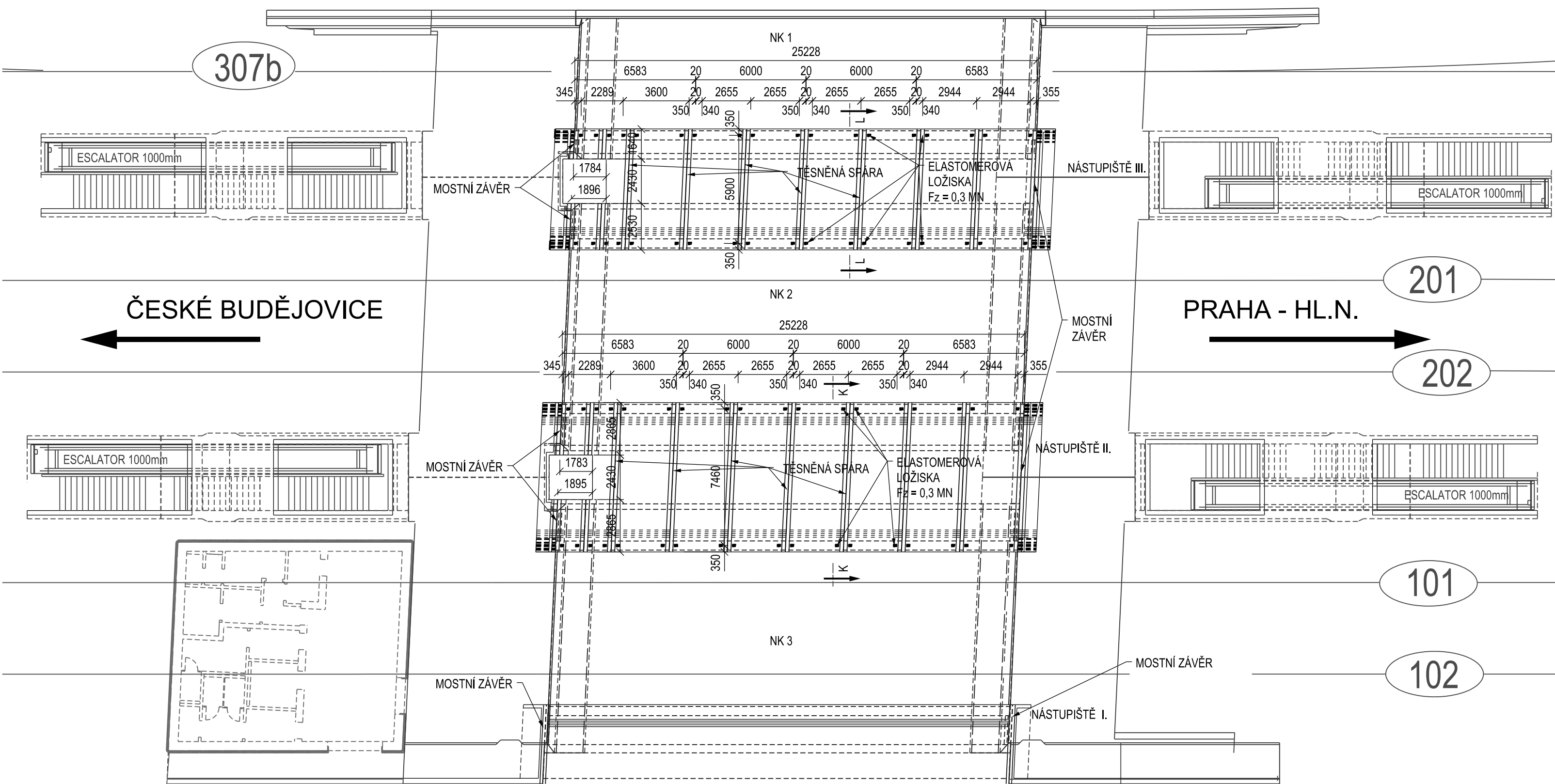


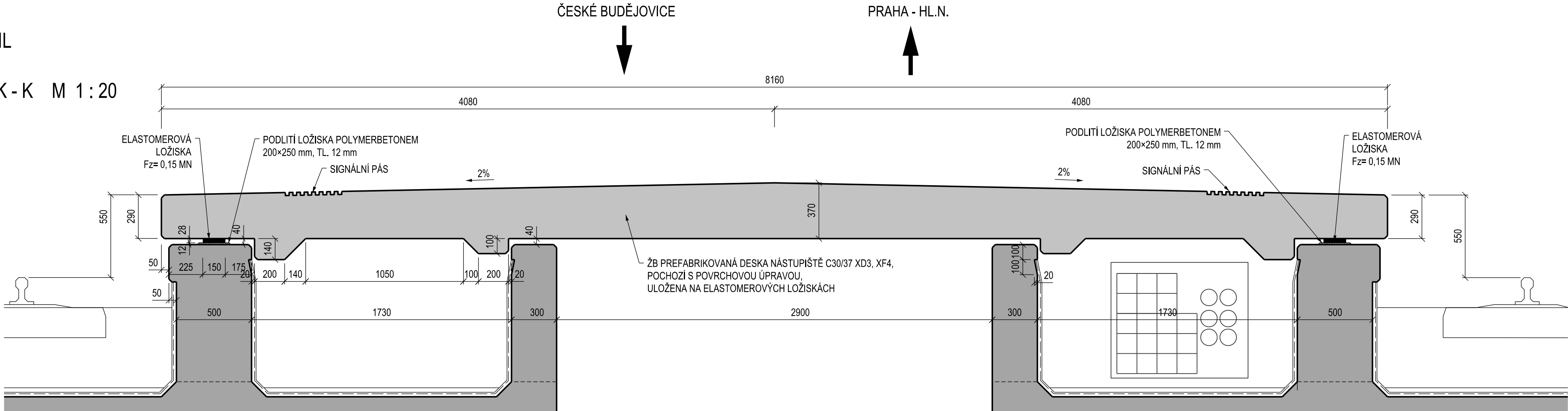
ULOŽENÍ NÁSTUPIŠTNÍCH DESEK

SCHÉMA UMÍSTĚNÍ ELASTOMEROVÝCH LOŽISEK M 1 : 200



DETAIL

ŘEZ K - K M 1 : 20



ŘEZ L - L M 1 : 20

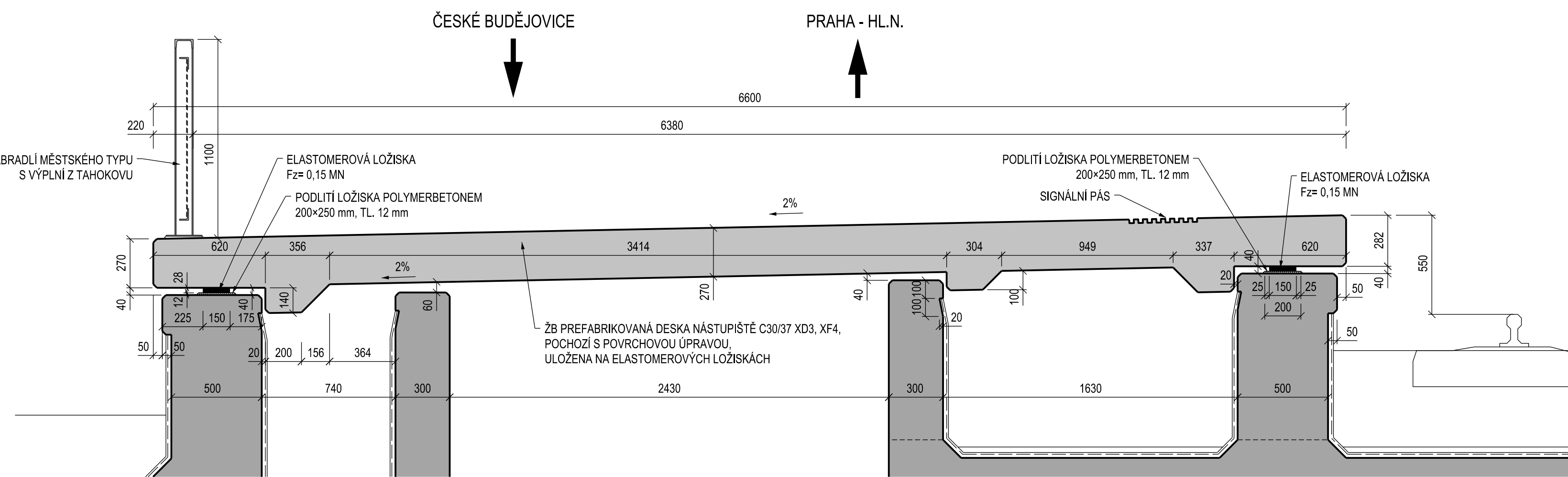
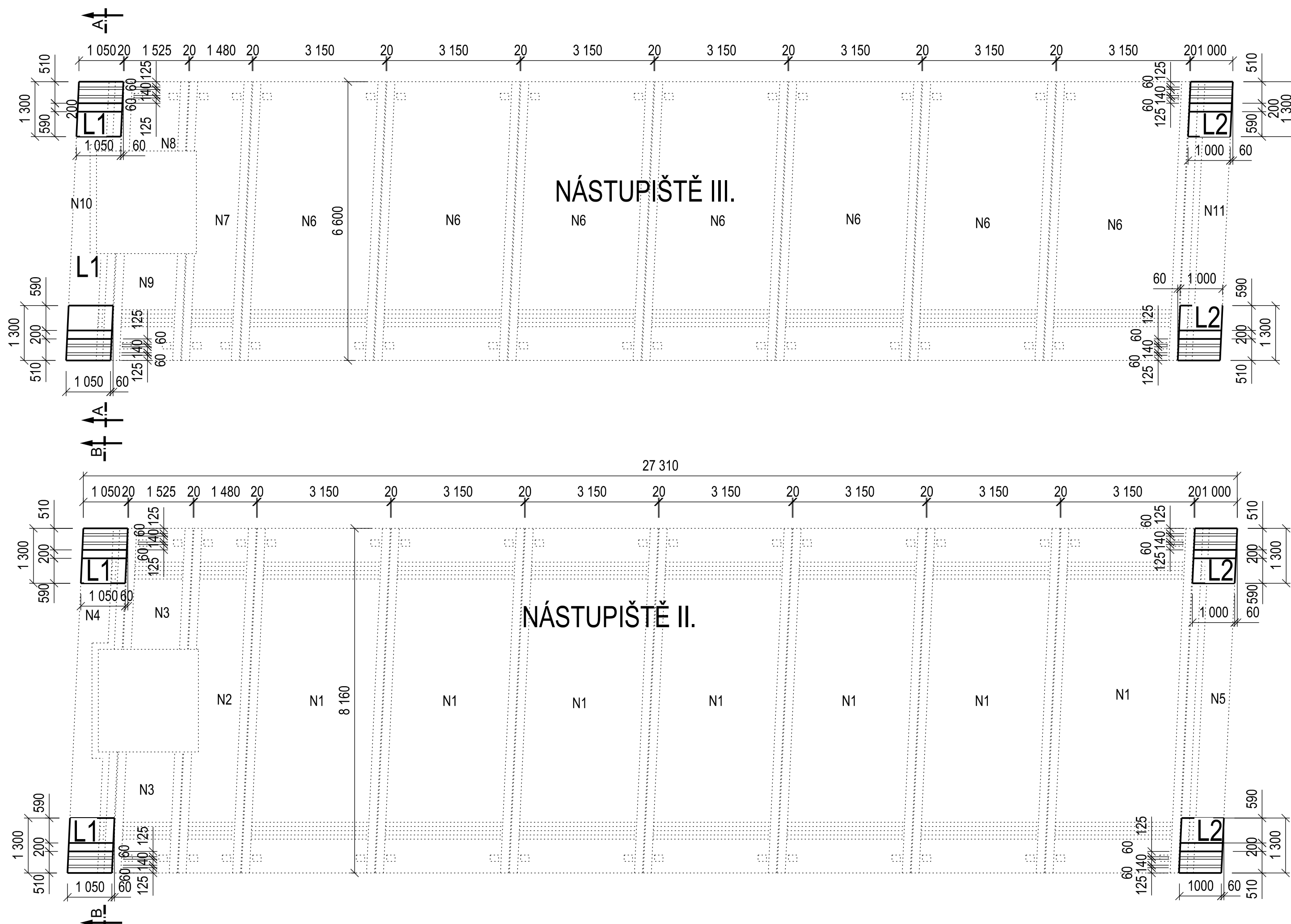
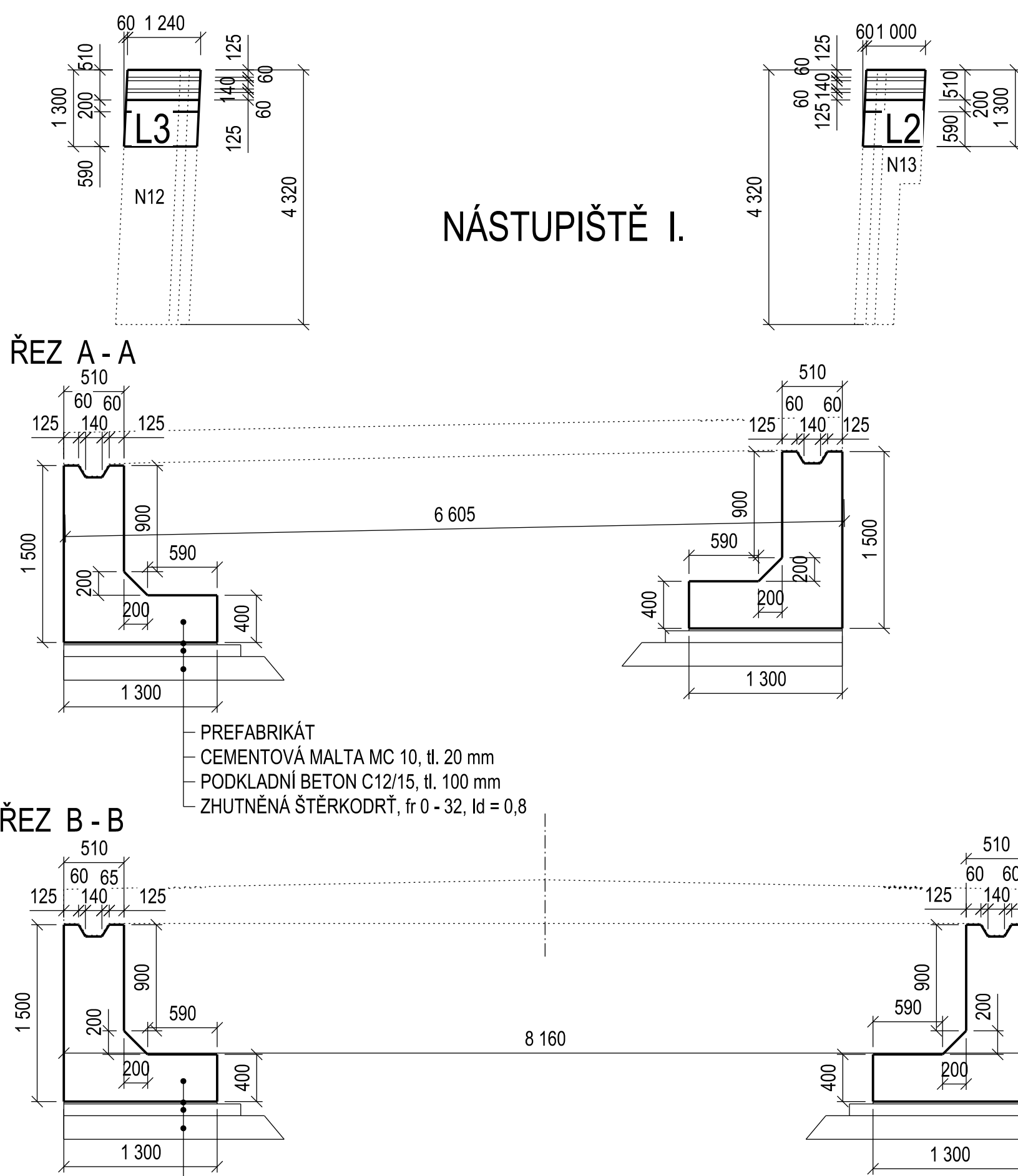


SCHÉMA UMÍSTĚNÍ PREFABRIKÁTŮ TVARU L M 1 : 100



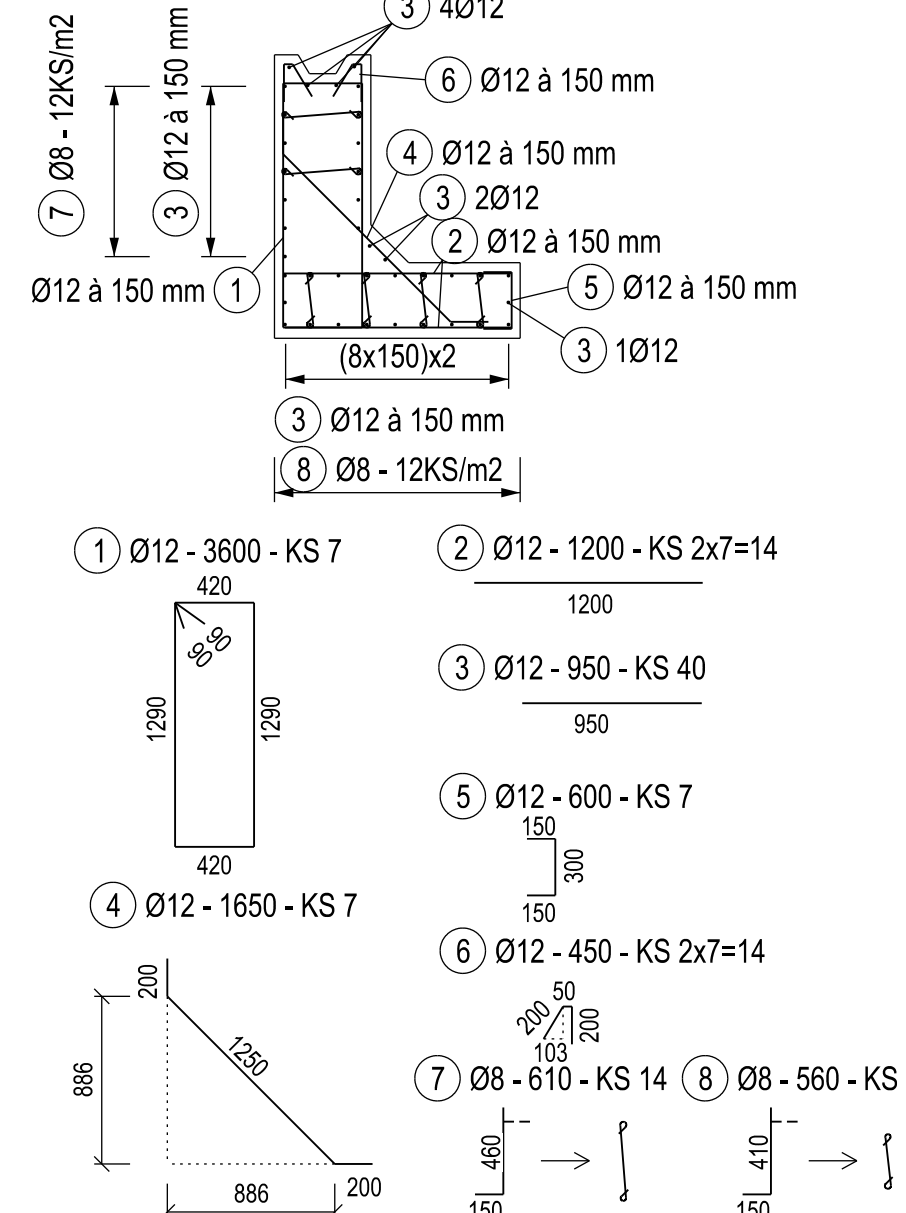
NÁSTUPIŠTĚ I.



VÝMĚRA:
CEMENTOVÁ MALTA MC 10, tl. 20 mm = 0,29 m3
PODKLADNÍ BETON C12/15, tl. 100 mm = 14,4 m2

BETON:
L1 = 1,14 m3 x 4ks = 4,54 m3
L2 = 1,08 m3 x 5ks = 5,42 m3
L3 = 1,34 m3 x 1ks = 1,34 m3

TYP L1 - 4 ks

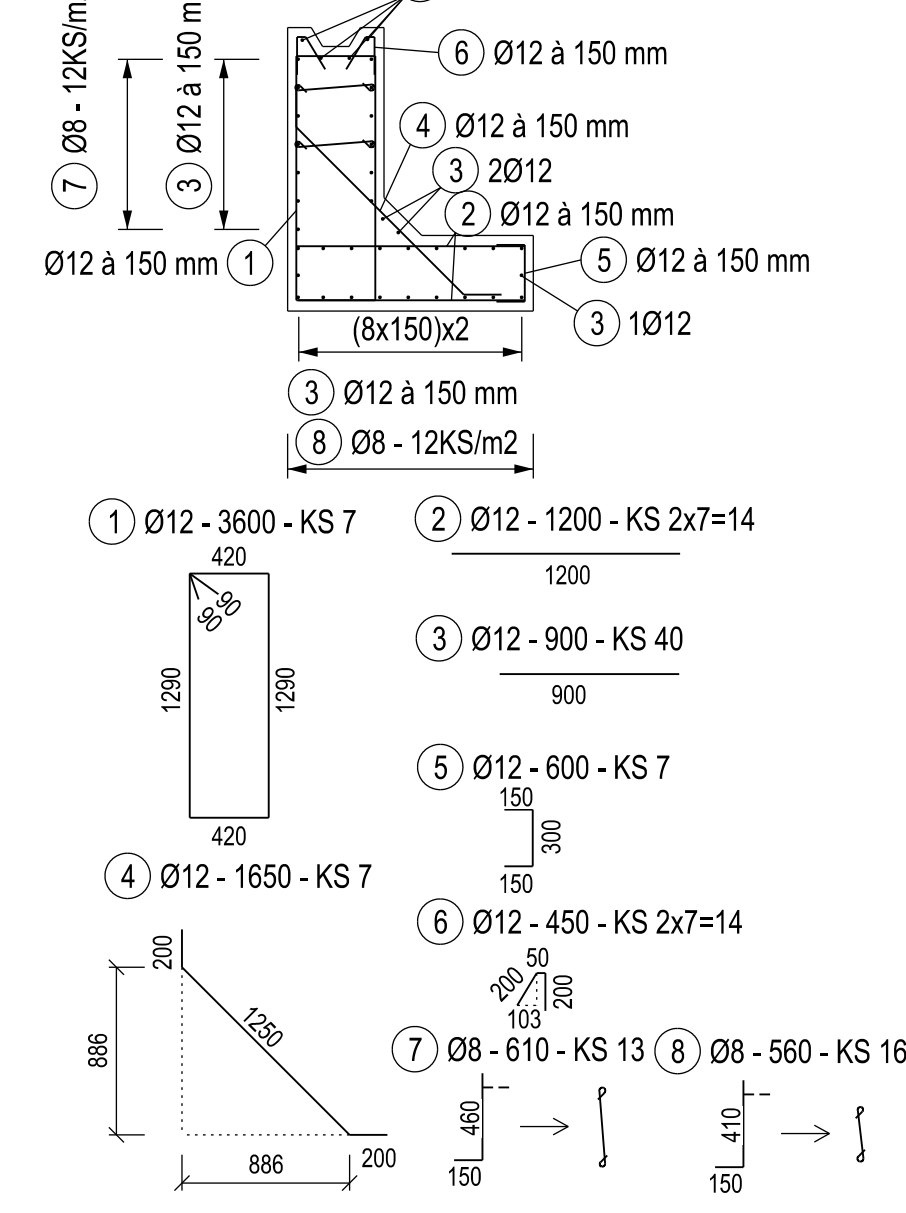


pol.	profil [mm]	délka [mm]	počet	DĚLKY DLE PROFILU [m]
1	12	3600	8	12
2	12	1200	14	25,2
3	12	950	40	16,8
4	12	1650	7	11,55
5	12	600	7	4,2
6	12	450	14	6,3
7	8	610	14	8,54
8	8	560	17	9,52

délka dle prof. celkem	m	18,06	102,05
hmotnost 1 bm	kg / m	0,395	0,890
celk. hmotn. dle profilu	kg	7,1	90,8
HMOTNOST CELKEM (kg)			98,0

VÝKAZ VÝZTUŽE: 98x 4ks = 392KG

TYP L2 - 5 ks

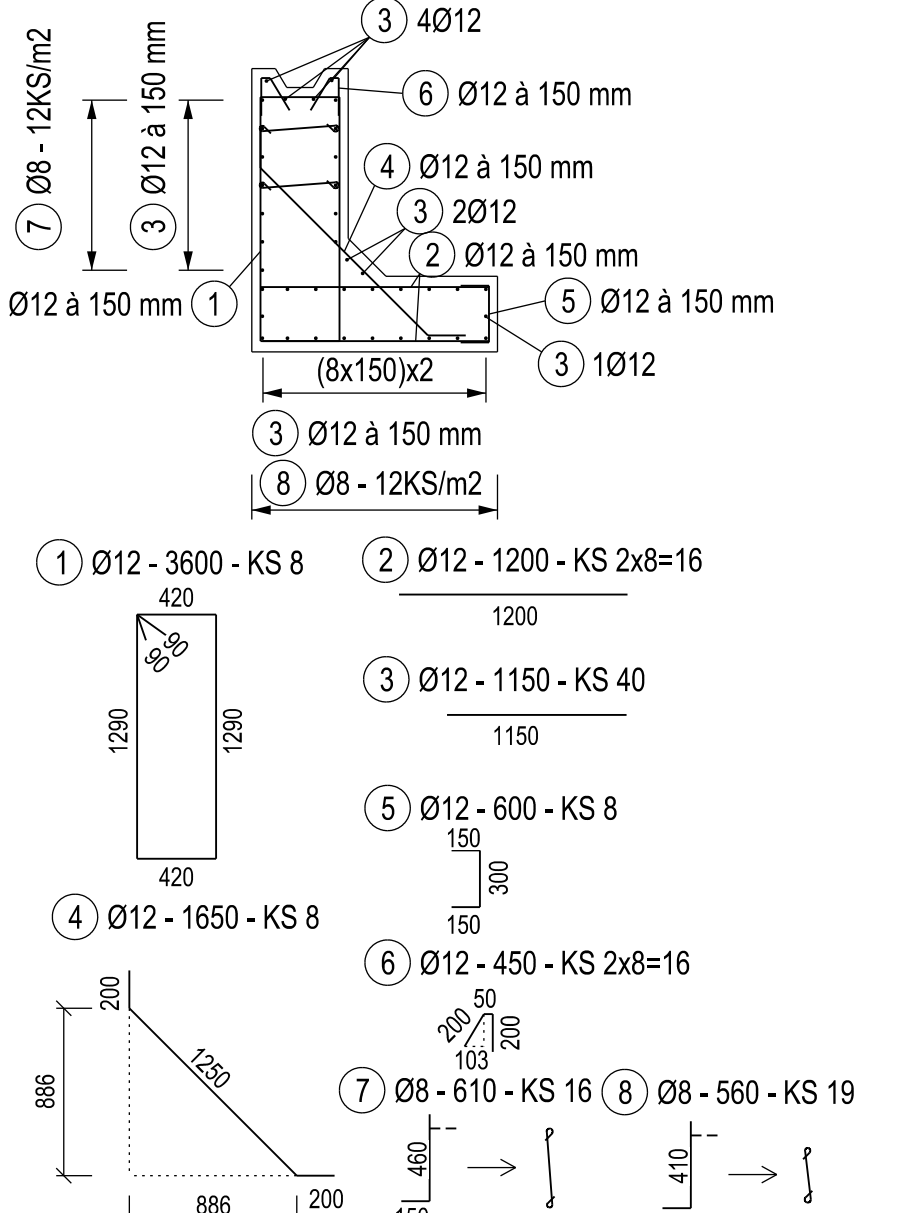


pol.	profil [mm]	délka [mm]	počet	DĚLKY DLE PROFILU [m]
1	12	3600	7	12
2	12	1200	14	25,2
3	12	900	40	16,8
4	12	1650	7	11,55
5	12	600	7	4,2
6	12	450	14	6,3
7	8	610	13	7,93
8	8	560	16	8,96

délka dle prof. celkem	m	16,89	100,05
hmotnost 1 bm	kg / m	0,395	0,890
celk. hmotn. dle profilu	kg	6,7	89,0
HMOTNOST CELKEM (kg)			95,7

VÝKAZ VÝZTUŽE: 95,7x 5ks = 478,5KG

TYP L3 - 1 ks



pol.	profil [mm]	délka [mm]	počet	DĚLKY DLE PROFILU [m]
1	12	3600	8	12
2	12	1200	16	28,8
3	12	1150	40	19,2
4	12	1650	8	46
5	12	600	8	13,2
6	12	450	16	4,8
7	8	610	16	7,2
8	8	560	19	9,76

délka dle prof. celkem	m	20,4	119,2
hmotnost 1 bm	kg / m	0,395	0,890
celk. hmotn. dle profilu	kg	8,1	106,1
HMOTNOST CELKEM (kg)			114,1

VÝKAZ VÝZTUŽE: 114,1x 1ks = 114,1KG

POZNÁMKY:

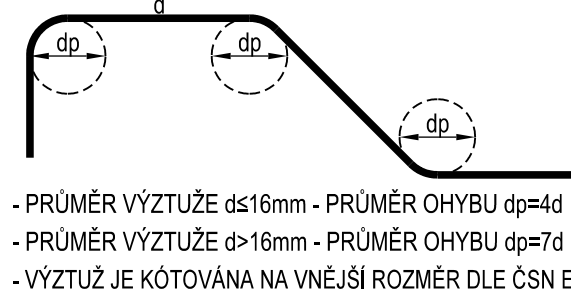
1. VŠEOBECNÉ VIZ PŘÍLOHA 001 - TECHNICKÁ ZPRÁVA.
2. VÝZTUŽ JE VÁZANA NA MÍSTĚ.
3. KÓTY VÝZTUŽE JSOU VZTAŽENY K OSAM JEDNOTLIVÝCH PRUTŮ.
4. POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, JE ZKOŠENÍ HRAN 20/20 mm
5. DO BEDNĚNÍ JE TŘEBA VLOŽIT BODY PRO MĚŘENÍ ÚČINNÝCH BLUDNÝCH PROUDŮ
6. POLOMĚRY OHYBU VIZ ČSN EN 1992-1-1
7. PŘED SAMOTNOU VÝROBU PREFABRIKÁTŮ L MUSÍ BYT ZAMĚŘENA NOSNÁ KONSTRUKCE A OPĚRY.
8. A PAK NÁSLEDNĚ PROJEKTANT SCHVÁLÍ VÝROBU PREFABRIKÁTŮ POPR. UPRAVÍ TVAR A VÝZTUŽ

MATERIÁL:

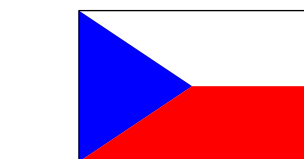
BETON - C30/37 - XD1, XF4 - Cl 0,4 - Dmax 22mm - S3
MAX. PRŮSAK 20 mm DLE ČSN EN 12 390-8
OCEL B500B (R)

KRYTÍ VÝZTUŽE:

MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA Cmin = 40 mm
NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA Cnom = 50 mm



- PRŮMĚR VÝZTUŽE d=16mm - PRŮMĚR OHYBU dp=d
- PRŮMĚR VÝZTUŽE d=16mm - PRŮMĚR OHYBU dp=d
- VÝZTUŽ JE KOTOVÁNA NA VNĚJŠÍ ROZMĚR DLE ČSN EN ISO 3766



Vypracování projektu stavby
"Optimalizace tratěvého úseku Praha Hostivař - Praha hl. n."
je spolufinancováno Evropskou unií z programu TEN-T



VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV		SOÚRADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK	
Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:	
01			
02			
03			
Objednatel:		Správa železniční dopravní cesty, státní organizace Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
SUDOP PRAHA a.s.		Stavební správa západ Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9	
Generální projektant:		Hlavní inženýr projektu:	
SUDOP PRAHA a.s.		ING. VLADISLAV SEPL	
Oslavská 1a, 130 80 Praha 3		Garant profese:	
tel.: +420 267 094 111		ING. JIŘÍ ELBEL	
fax: +420 224 520 316		Vedoucí týmu:	
e-mail: praha@sudop.cz		ING. MILOŠ KRAMEŠ	
Středisko:			
MOSTŮ			
Vedoucí střediska:			
ING. DANA WAGLER			
Odpovědný projektant SO, IO, PS:			
ING. JIŘÍ ELBEL			
Vypracoval:			
ING. JIŘÍ ELBEL			
Kontroloval:			
ING. TOMÁŠ MARTINEK			
Název akce:			
14 459 201			
Optimalizace tratěvého úseku PRAHA HOSTIVAŘ - PRAHA HL.N.			
II. ČÁST - PRAHA HOSTIVAŘ - PRAHA HL.N.			
PROJEKT			
Číslo:			
15.8.2015			
Datum:			
Číslo částí:			
E.1.4.3			
SO 3-20-02 ŽELEZNIČNÍ MOST V EV. KM 178,798			
Měřítko:			
Počet fótií:			
12A4			
Číslo přílohy:			
8.2.2			
ULOŽENÍ NÁSTUPIŠTNÍCH DESEK			
ZÁ TOTO PUBLIKACE ODPOVÍDÁ POUZE JEJ AUTOR. VÝROBAK JANE NESENE ODPOVĚDNOST ZA JAKOUK VÝROBU BEZPEČNOSTI V NĚ OBSAŽENOST.			