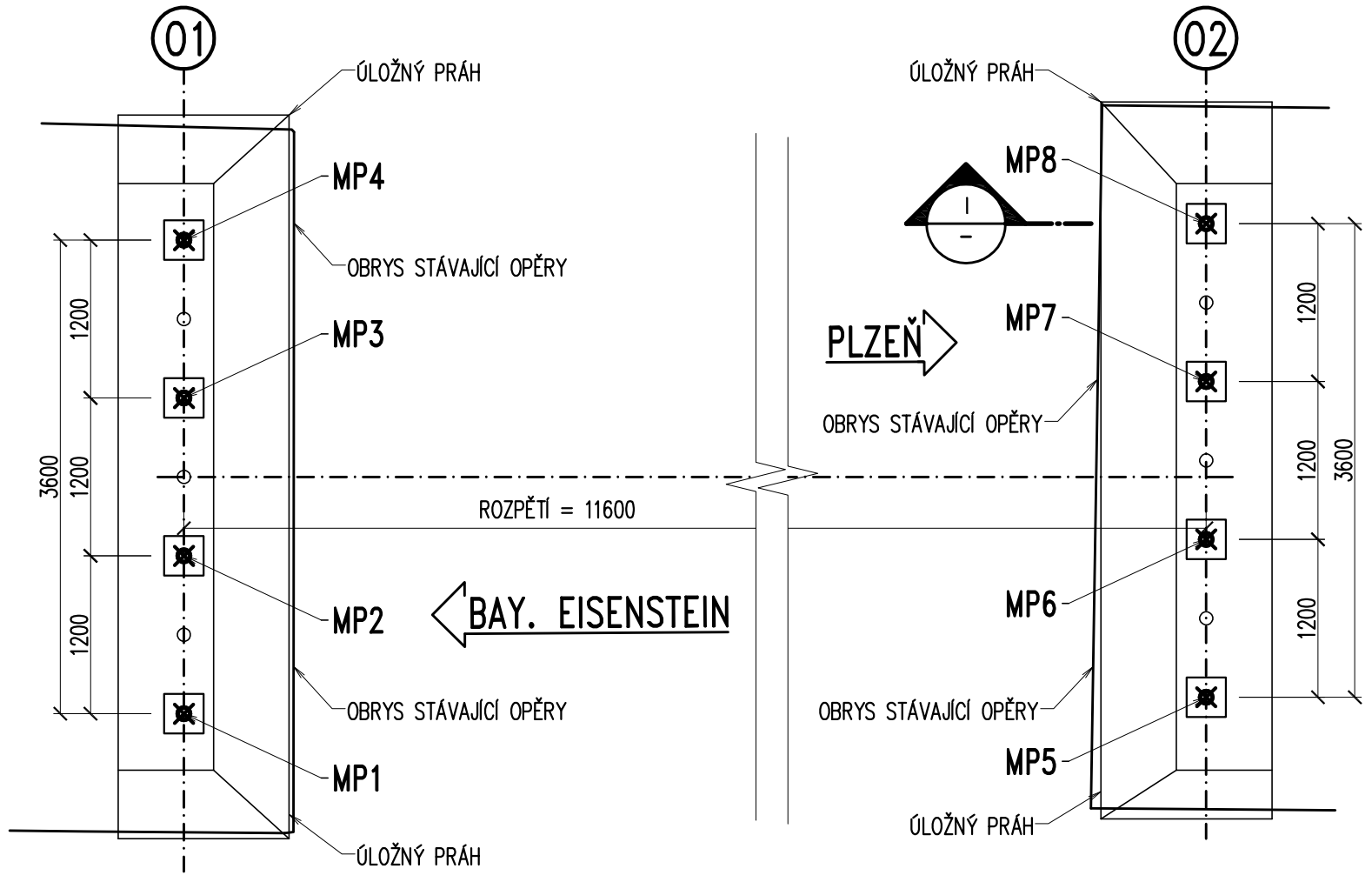
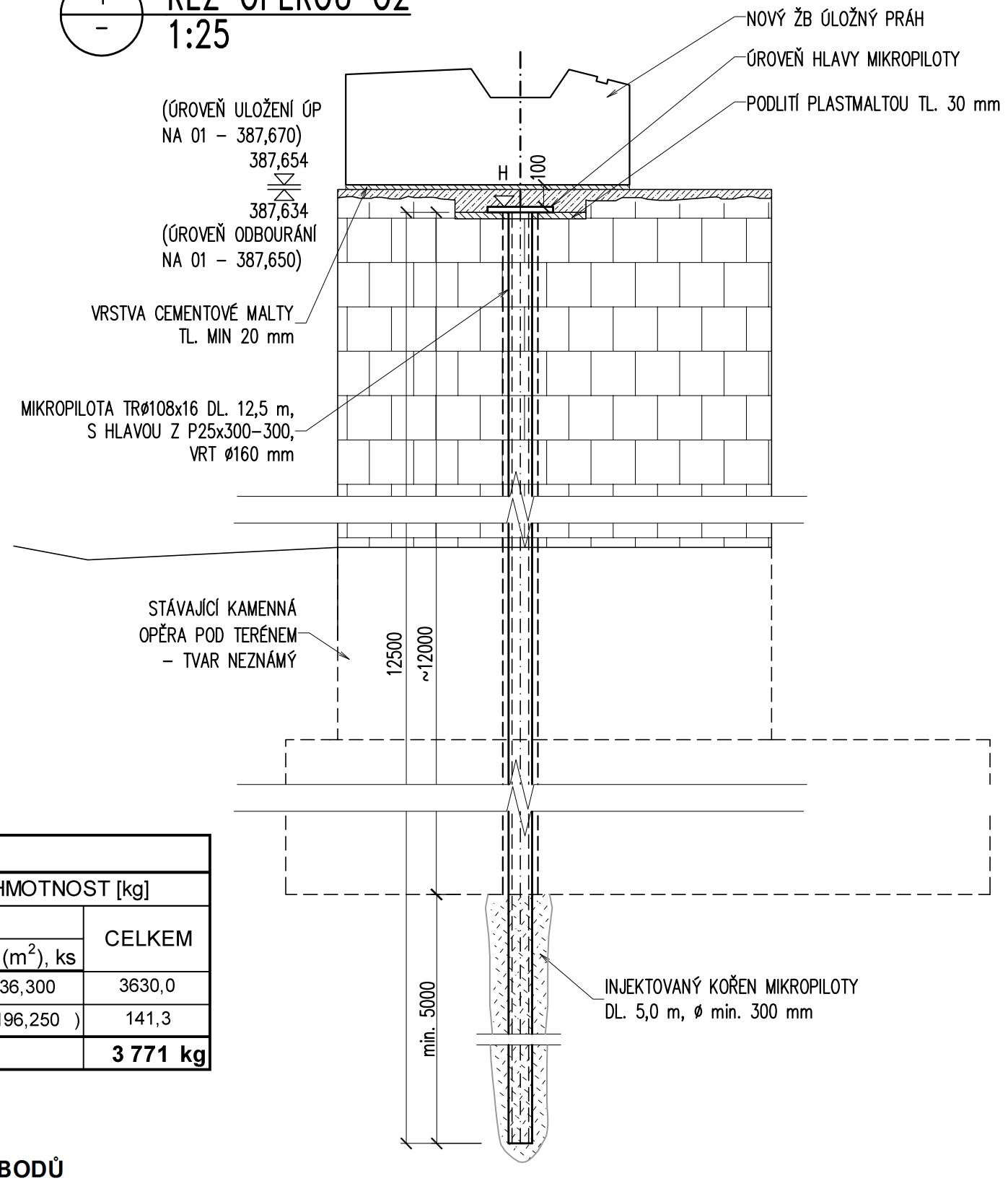
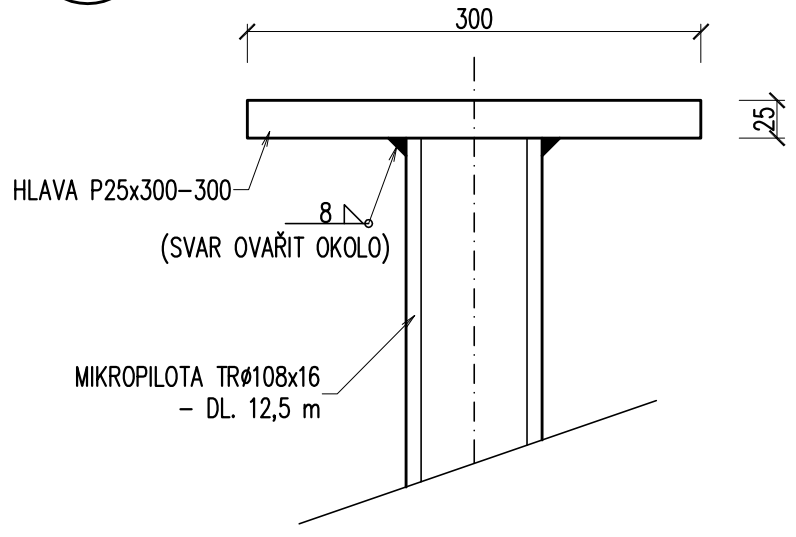
PŮDORYS
1:50



ŘEZ OPĚROU 02
1:25



HLAVA MP1–MP8 – DETAIL
1:5



VÝKAZ MIKROPILOTY

PROFIL	DL. (PL.)	KS	CELK. DL.(PL.)	HMOTNOST [kg]	
					CELKEM
mm	m (m^2)		m (m^2)	m (m^2), ks	
TR 108 x 16 - 12 500	12,500	8	100,000	36,300	3630,0
P 25 x 300 - 300	(0,090)	8	(0,720)	(196,250)	141,3
HMOTNOST CELKEM					**3 771 kg**

SOUŘADNICE VYTYČOVANÝCH BODŮ

BOD	Y	X	H	popis bodu
MP1	833 774,277	1 101 574,387	387,570	MIKROPILOTY NA OPĚŘE 01
MP2	833 775,283	1 101 575,042		
MP3	833 776,288	1 101 575,697		
MP4	833 777,293	1 101 576,353		
MP5	833 780,717	1 101 564,737	387,554	MIKROPILOTY NA OPĚŘE 02
MP6	833 781,722	1 101 565,393		
MP7	833 782,727	1 101 566,048		
MP8	833 783,732	1 101 566,703		

OCEL (MIKROPILOTY): 11523.0

POZNÁMKY:

1. PRŮMĚR VRTU PRO MIKROPILOTY JE 160 mm.
2. MINIMÁLNÍ PEVNOST INJEKČNÍ SMĚSI 30 MPa.
3. KOŘENY MP SE PŘEDPOKLÁDAJÍ INJEKTOVANÉ TLAKEM 1 AŽ 2 MPa.
4. MIKROPILOTY BUDOU OSAZENY HLAVAMI 300/300/25 mm.
5. MIKROPILOTY BUDOU OPATŘENY PROTIKOROZNÍ OCHRANOU (VIZ TP DODAVATELE).
6. PŘESNOST VYTYČENÍ DLE ČSN 73 0420–1, ČSN 73 0420–2.
7. VYTYČENÍ BUDE PROVEDENO Z BODŮ PLATNÉ A OVĚŘENÉ VYTYČOVACÍ SÍTĚ.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S–JTSK

	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	SŽDC s.o., OŘ PLZEŇ
TOP CON SERVIS s.r.o.	ING. Š. JAKEŠ	ING. R. SKLENÁŘ	Místo stavby	DEHTÍN
			Formát	3A4
	Vypracoval	Kontroloval	Datum	11/2019
	ING. R. SKLENÁŘ	ING. L. MAREK	Účel	DSP
			Měřítko	1:50, 1:25, 1:5
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz			Č.zakázky	63–19

OPRAVA MOSTU V KM 56,688 PLZEŇ – KLATOVY
SO 101 – MOST V KM 56,688

Číslo kopie

Číslo přílohy: 7

MIKROPILOTY