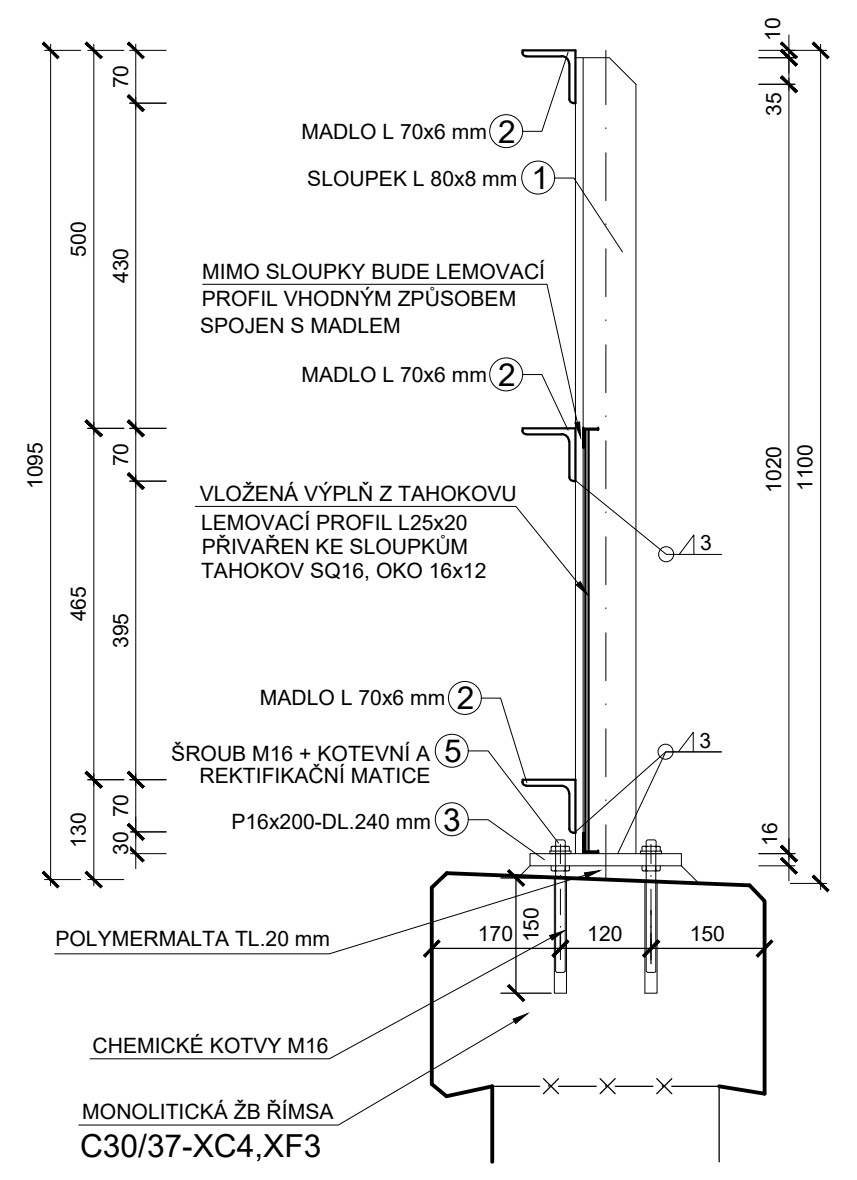
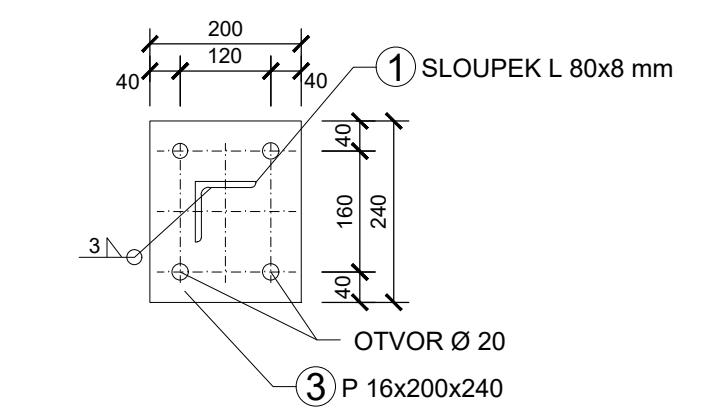


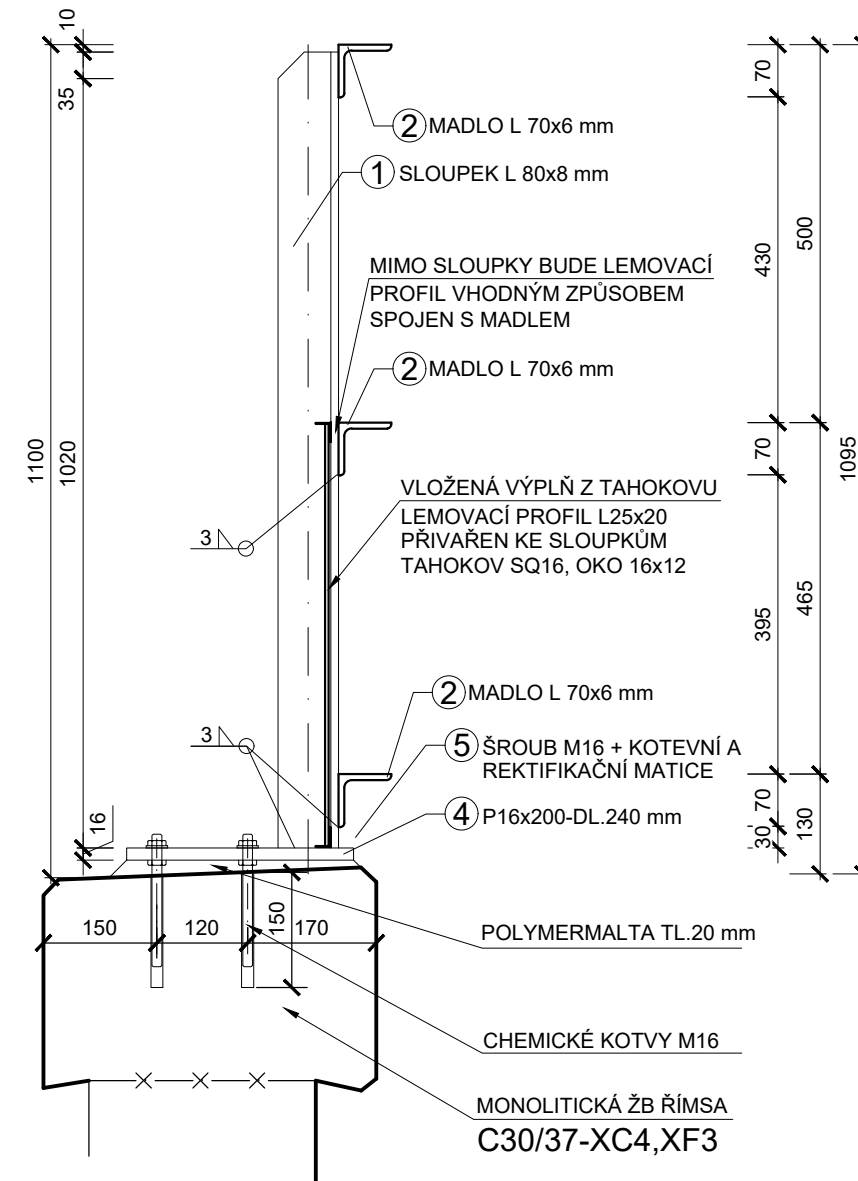
PŘÍČNÝ ŘEZ VLEVO M 1:10



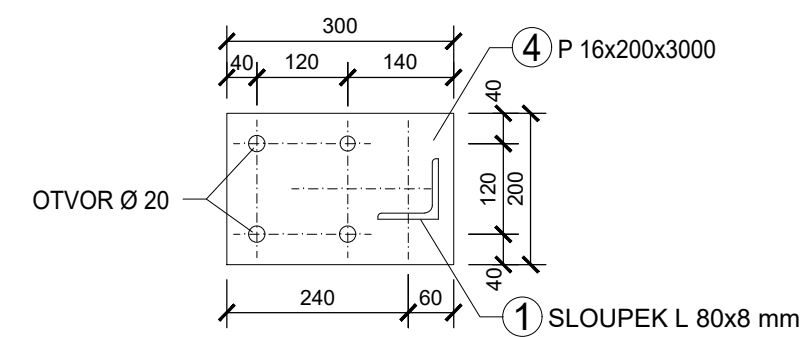
KOTEVNÍ DESKA M1:10



PŘÍČNÝ ŘEZ VPRAVO M 1:10



KOTEVNÍ DESKA M1:10



VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLÍ - S235

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L80x80x8	30	1055	8,40	9,66	31,65	265,86
2a	MADLO	L70x70x6	6	4320	6,40	27,65	25,92	165,89
2b	MADLO	L70x70x6	12	3030	6,40	19,39	36,36	232,70
2c	MADLO	L70x70x6	3	3220	6,40	20,61	9,66	61,82
2d	MADLO	L70x70x6	3	2860	6,40	18,30	8,58	54,91
2e	MADLO	L70x70x6	6	4400	6,40	28,16	26,40	168,96
2f	MADLO	L70x70x6	3	2800	6,40	17,92	8,40	53,76
2g	MADLO	L70x70x6	3	3135	6,40	20,06	9,41	60,19
3	PATNÍ DESKA	P 16x200x240	15	-	-	6,03	-	90,45
4	PATNÍ DESKA	P 16x200x300	15	-	-	7,54	-	113,10
5	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně matic)	120	-	-	0,30	-	36,00
CELKOVÁ HMOTNOST [kg] (+2% SVARY)								1329,72

PANEL T1						
VÝKAZ MATERIÁLU TAHOKOVU						
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	ks	ROZMĚR [m] [m²]	HMOTNOST [kg/m] [kg/m²]	CELK HMOT. [kg]
5	LEMOVACÍ PROFIL	L25x20x1,5	1	4,46	0,5	2,23
6	TAHOKOV	SQ16 16x12	1	0,94	4,75	4,47
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU [kg] + 2% SVARY						6,83
CELKOVÁ HMOTNOST 4 ks PANELŮ [kg]						27,32
PANEL T2						
VÝKAZ MATERIÁLU TAHOKOVU						
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	ks	ROZMĚR [m] [m²]	HMOTNOST [kg/m] [kg/m²]	CELK HMOT. [kg]
5	LEMOVACÍ PROFIL	L25x20x1,5	1	2,08	0,5	1,04
6	TAHOKOV	SQ16 16x12	1	0,27	4,75	1,28
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU [kg] + 2% SVARY						2,37
CELKOVÁ HMOTNOST 4 ks PANELŮ [kg]						18,95
PANEL T3						
VÝKAZ MATERIÁLU TAHOKOVU						
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	ks	ROZMĚR [m] [m²]	HMOTNOST [kg/m] [kg/m²]	CELK HMOT. [kg]
5	LEMOVACÍ PROFIL	L25x20x1,5	1	4,62	0,5	2,31
6	TAHOKOV	SQ16 16x12	1	0,98	4,75	4,66
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU [kg] + 2% SVARY						7,10
CELKOVÁ HMOTNOST 4 ks PANELŮ [kg]						28,42
PANEL T4						
VÝKAZ MATERIÁLU TAHOKOVU						
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	ks	ROZMĚR [m] [m²]	HMOTNOST [kg/m] [kg/m²]	CELK HMOT. [kg]
5	LEMOVACÍ PROFIL	L25x20x1,5	1	2,02	0,5	1,01
6	TAHOKOV	SQ16 16x12	1	0,25	4,75	1,19
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU [kg] + 2% SVARY						2,24
CELKOVÁ HMOTNOST 4 ks PANELŮ [kg]						8,97

POZNÁMKY:

- 1) TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090 - 2
- 2) MATERIÁL S235 JR
- 3) POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ
- 4) POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ŽSP + ONS 02):  
OTRYSKÁNÍ POVRCHU NA STUPEŇ Sa 2 1/2  
ŽÁROVÉ STŘÍKANÝ POVLAK SLITINY ZnAl15 TL. 100 µm  
+ ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 80 µm  
+ PODKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 60 µm  
+ VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETANOVÝ TL. min. 60 µm  
ODSTÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU URČÍ INVESTOR

				číslo soupravy
-	-	-	-	
č. změny	datum	popis a zdůvodnění	podpis	

**STRABAG**

**STRABAG Rail a.s.**

Železničářská 1385/29  
400 03 Ústí nad Labem - Střekov  
tel.: +420 475 300 111  
e-mail: projekt.ul@strabag.com

Odpov. projektant stavby  
**Ing. David Růža**

Odpov. projektant PS, SO, části  
**Ing. Martin Klominský**

Kontroloval  
**Ing. David Růža**

Investor:  
**SZDC**  
Správa železniční dopravní cesty

Vypracoval  
**Ing. Martin Klominský**

**Příprava a zpracování projektů staveb pro SMT na rok 2017**

Objekt  
**Objekt 8 - Most v km 13,096 TÚ č. 0221 Fr. Lázně - Selb-Plößberg (DBAG)**

Průlaha  
**Výkres zábradlí**

Místo stavby:  
**traťový úsek č. 0221**

Stupeň  
**P**

Datum  
**04/2017**

Formát  
**6xA4**

Měřítko  
**1:50, 10**

Část  
**Příloha**

11