



Pozn 1: Povrchová úprava tabulí bude provedena kombinovaným protikorozním systémem.  
zámečnické výrobky: ocel S235 JRG2  
materiál tabulí: ocelový pozinkovaný plech  
Rozmístění jednotlivých tabulí je patrné ze situace.  
Rozměry základu viz výkres.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
- otryskání povrchu na SA 3 (dle ČSN ISO 8501-1)  
-penetrační nátěr tl. 40µm na bázi epoxidové pryskyřice  
-mezivrstva tl. 100µm na bázi vysokosušinových nátěrových hmot  
-vrchní polyuretanový nátěr tl. 70µm barvy RAL 5010 (modrá), RAL 9003 (bílá)

Výkres tabulí nenahrazuje dílenskou dokumentaci.  
Na upevnění tabulí je možné použít i jiný standardní upevňovací systém.

Beton základu C20/25 XC2: 2,31 m3  
zámečnické výrobky celkem: 820,77 kg

Pozn 2: Rohy cedulí budou zaobleny, okraje budou olemované.  
Pozn 3: Sloupky v horní úrovni budou zavičkovány.

**SDRUŽENÍ  
PRODEX - VALBEK**

PRODEX  
PROJEKTOVÁNÍ STAVEB  
Perucká 2481/5, 120 00 Praha 2

ORGANIZAČNÍ SLOŽKA  
ČLEN SKUPINY VALBEK-EU

1	Dokumentace po zapracování připomínek	05/2016	Číslo soupravy
Č. změny	Zdůvodnění změny	Datum	Podpis

Investor **SZDC** Správa železniční dopravní cesty, státní organizace

PRODEX spol. s r.o., organizační složka  
Perucká 2481/5, 120 00 Praha 2  
tel.: +420 277 007 726  
e-mail: info@prodex-cz.eu

**ZVÝŠENÍ TRAŽOVÉ RYCHLOSTI  
V ÚSEKU HAVLÍČKŮV BROD - OKROUHVICE**

SO 24-01 ZAST. HAVLÍČKŮV BROD-PERKNOV, ORIENTAČNÍ SYSTÉM

**DETAILY TABULÍ**

**E.2.4.1**

**3**