

Zadávací podmínky

Výměna kolejnic v úseku Letovice - Svitavy

Mezistaniční úsek: Březová nad Svitavou – Svitavy kol. č. 1, 2

Km poloha:

- Kolej č. 1: 215,370 – 215,800; 217,500 – 218,220;
- Kolej č. 2: 217,500 – 218,220; 219,970 – 220,270

TUDU: 2002 18

Popis stávajícího stavu:

Kolej v uvedených úsecích z roku 1998. Kolejový rošt tvoří kolejnice UIC 60 na betonových pražcích B91S/1 s pružnými svěrkami Skl 14. Směrové poměry: jedná se o úsek s malými poloměry směrových oblouků.

Popis navrženého stavu:

Dojde k výměně stávajících kolejnic UIC 60 za nové kolejnice 60E2 z materiálu R350 HT. V rámci výměny bude provedena výměna pryžových podložek pod patou kolejnice a úhlových vodících vložek Wfp. V rámci výměny kolejnic dojde k opravě GPK ASP a úpravě kolejového lože do profilu. Kolejnice budou svařeny odtavovacím stykovým svařováním, závěrné svary budou svařeny aluminotermicky (případně odtavovacím stykovým svařováním). Součástí prací je i demontáž překážek pro práci ASP a pluhu (ukolejnění, MIBy, balízy ETCS, lana od stykových transformátorů). V rámci akce dojde i k provizornímu překolejnění trakčních bran.

Práce, které zajistí zhotovitel:

- Odpojení ukolejnění a jeho úprava na provizorní stav (včetně materiálu lano + průrazka).
- Demontáž MIBů a balíz ETCS
- Výměna kolejnic za kolejnice 60E2 mat. R350 HT (dle schématu)
- Výměna všech pryžových podložek pod patou kolejnice
- Výměna všech úhlových vodících vložek Wfp
- Oprava GPK kolejí ASP včetně doplnění štěrku a úpravy kol. lože do profilu (v každé koleji cca 4000 m v daném mezistaničním úseku)
- Vložení LISů
- Svaření koleje do BK dle předpisu SŽDC S3/2, kontrola PPK před svařením do BK
- Montáž MIBů a balíz ETCS
- Montáž ukolejňovacích lan na patu kolejnice (úprava do původního stavu)
- Kolejnicové pásy budou rozřezány na min. 25 m dlouhé kolejnice, převezeny a uloženy v žst. Březová nad Svitavou
- Ocelové součásti budou předány objednateli
- Odvoz pryžových součástí na likvidaci
- Kolejnice budou zadavatelem přistaveny na soupravě před začátkem výluky v žst. Březová nad Svitavou, odtud budou kolejnice na začátku výluky (do koleje č. 1) a v noční výluce 21./22.3.2019 (do koleje č. 2) složeny do koleje v místě výměny (posun a skládání zajistí zhotovitel). Následně bude souprava vrácena zpět do žst. Březová nad Svitavou.
- Zhotovitel zajistí zpětné vystrojení vozů na přepravu kolejnic ke zpáteční přepravě dle přiložené prezentace!
- Zhotovitel zajistí vyvezení veškerého materiálu na místo práce včetně kolejnic
- Zhotovitel provede složení kolejnic z vozů do koleje
- Zhotovitel musí mít určeného vedoucího práce a ZPŘS.
- Zhotovitel dílo provede v souladu s platnými předpisy SŽDC, TKP a ČSN 736360-2

- Před uvedením do provozu bude provedeno měření a vyhodnocení GPK měřícím vozíkem KRAB v místě výměny kolejnic, výstup bude předán VPS TO Skalice nad Svitavou
- Budou dodržovány zásady BOZP
- Dodání dokladové části

Zhotovitel dodá materiál (dle soupisu prací):

- Kamenivo pro kolejové lože štěrku fr. 31,5/63 třídy BI
- LISy tv 60E2 z materiálu R350 HT délky 3,6 m
- Pryžové podložky pod patu kolejnice WU7 pro kolejnice 60E2
- Úhlové vodící vložky Wfp 14K (základní)
- Ukolejňovací lana a průrazky pro provizorní překolejnění (po ukončení prací předá objednateli)

Objednatel zajistí a dodá:

- Předání staveniště, předání a převzetí díla
- Nepřetržitou výluku koleje a napětí k provedení prací:
 - noc 21.3./22.3.2019 2. TK Březová nad Svitavou - Svitavy, skládání kolejnic
 - nepřetržitá 23.3. - 26.3.2019 1. TK Svitavy – Březová nad Svitavou
 - nepřetržitá 27.3. – 31.3.2019 2. TK Březová nad Svitavou - Svitavy
- Objednatel dodá materiál včetně dopravy do žst. Březová nad Svitavou: kolejnicové pásy 60E2 R350HT délky 120 m ložené na speciálních vagonech,
- OZOVA, osazení pomalých jízd, krytí vyloučené koleje
- Stavební dozor
- Volnou kolej a manipulační plochu v žst. Březová nad Svitavou
- Opravu klikatosti trolejového drátu

Za ST Brno dne 19.11.2018 Ing. Vladimír Šiške