

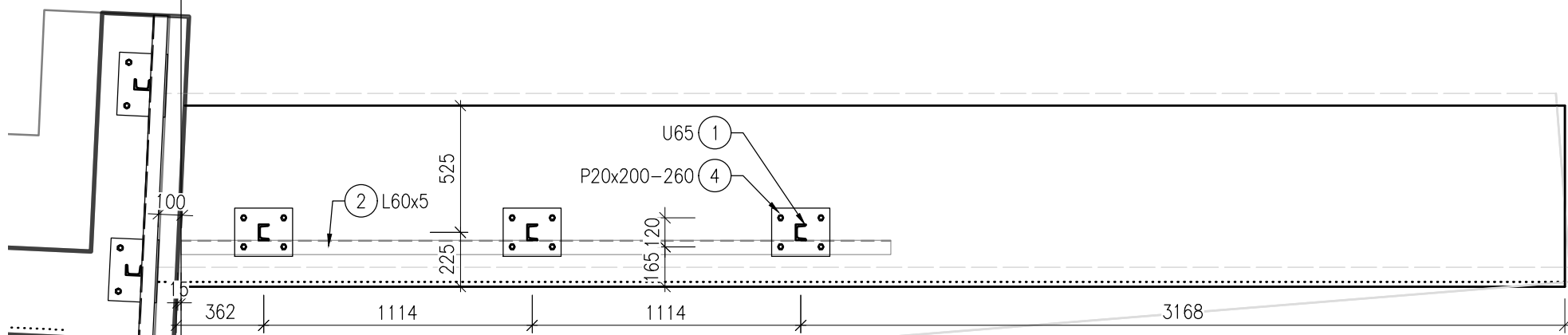
M1:50

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	U65	3	1.070	3.21	7.09	22.76	0.27	0.87
2	L60x5	1	3.400	3.40	4.57	15.54	0.24	0.82
3	L50x5	2	3.400	6.80	3.77	25.64	0.20	1.36
4	P20x200-260	3	0.260	0.78	31.40	24.49	0.44	0.34
Součet					88.42		3.39	
Prostřih 3%					2.65		0.10	
Svary 2%					1.77		0.07	
<b>Celkem nátěru [m²]</b>					<b>3.56</b>			
<b>Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]</b>					<b>92.85</b>			

**OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2**

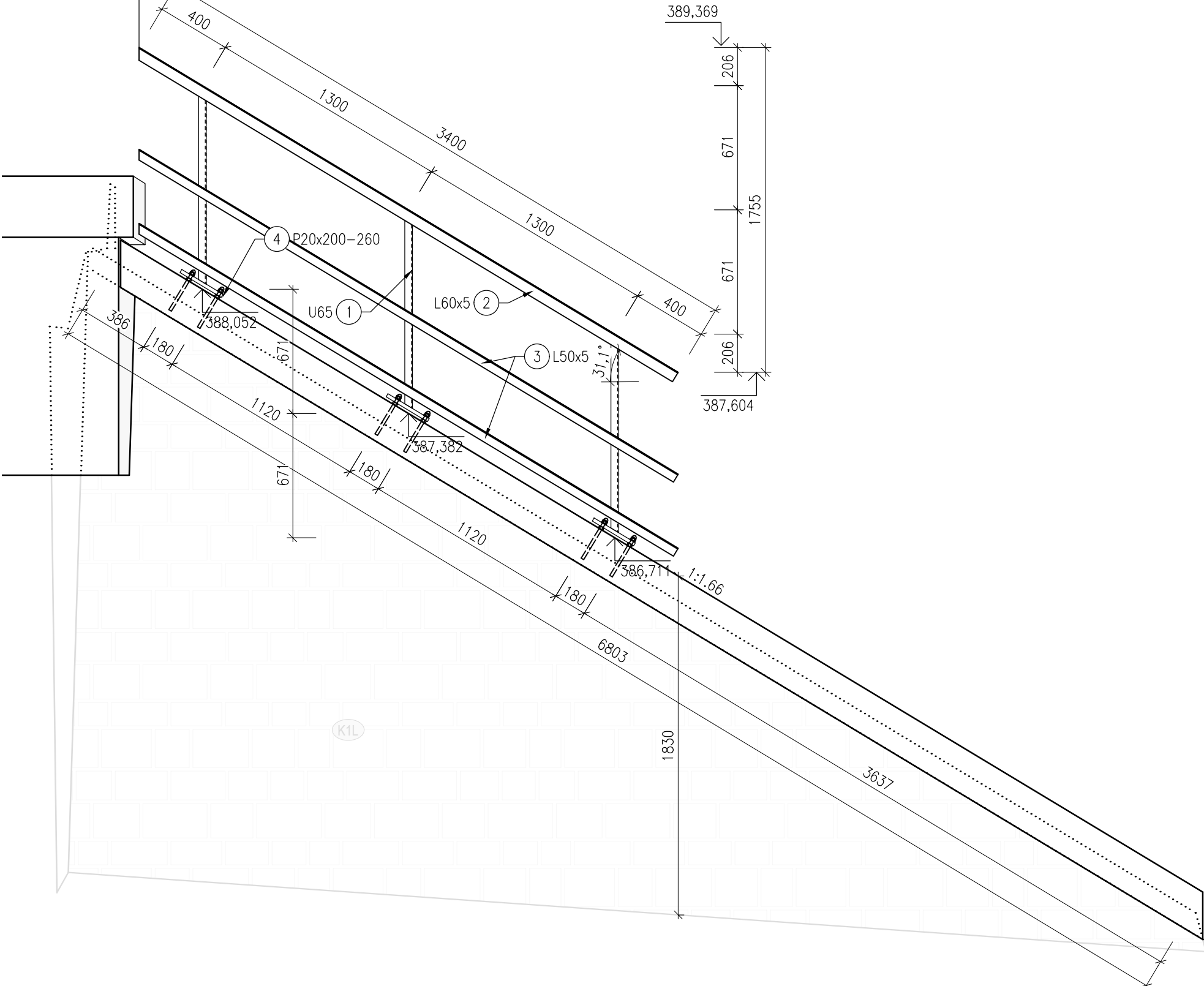
1:25

PUDORYS



1:25

ČELNÍ POHLED

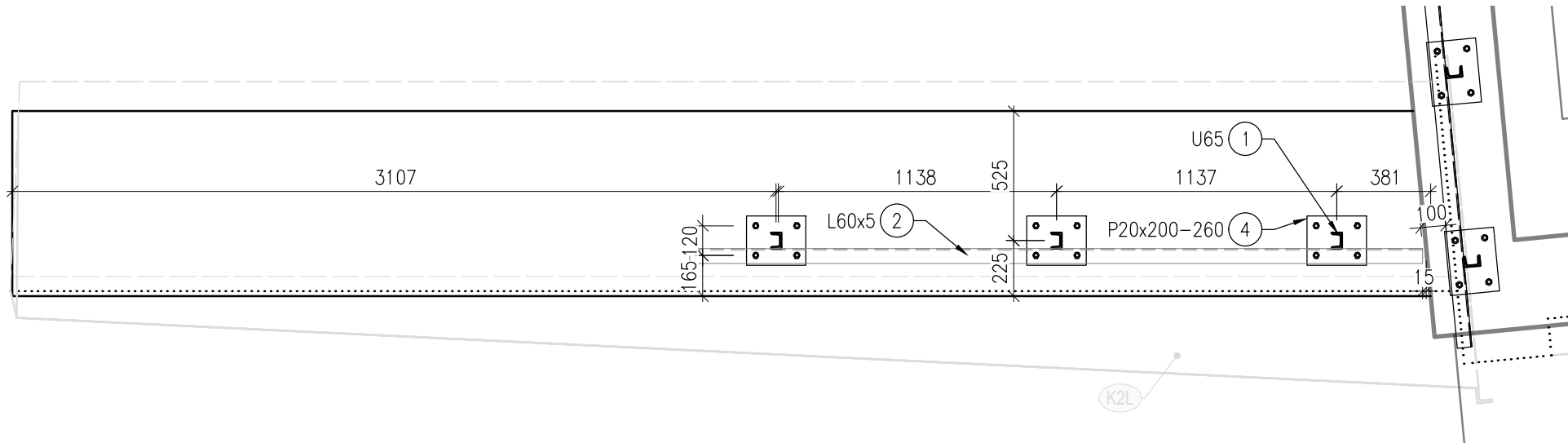


Pol. číslo	Převk	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	U65	3	1.070	3.21	7.09	22.76	0.27	0.87
2	L60x5	1	3.400	3.40	4.57	15.54	0.24	0.82
3	L50x5	2	3.400	6.80	3.77	25.64	0.20	1.36
4	P20x200-260	3	0.260	0.78	31.40	24.49	0.44	0.34
Součet					88.42		3.39	
Prostřih 3%					2.65		0.10	
Svary 2%					1.77		0.07	
Celkem nátěru [m²]							3.56	
Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]					92.85			

**OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2**

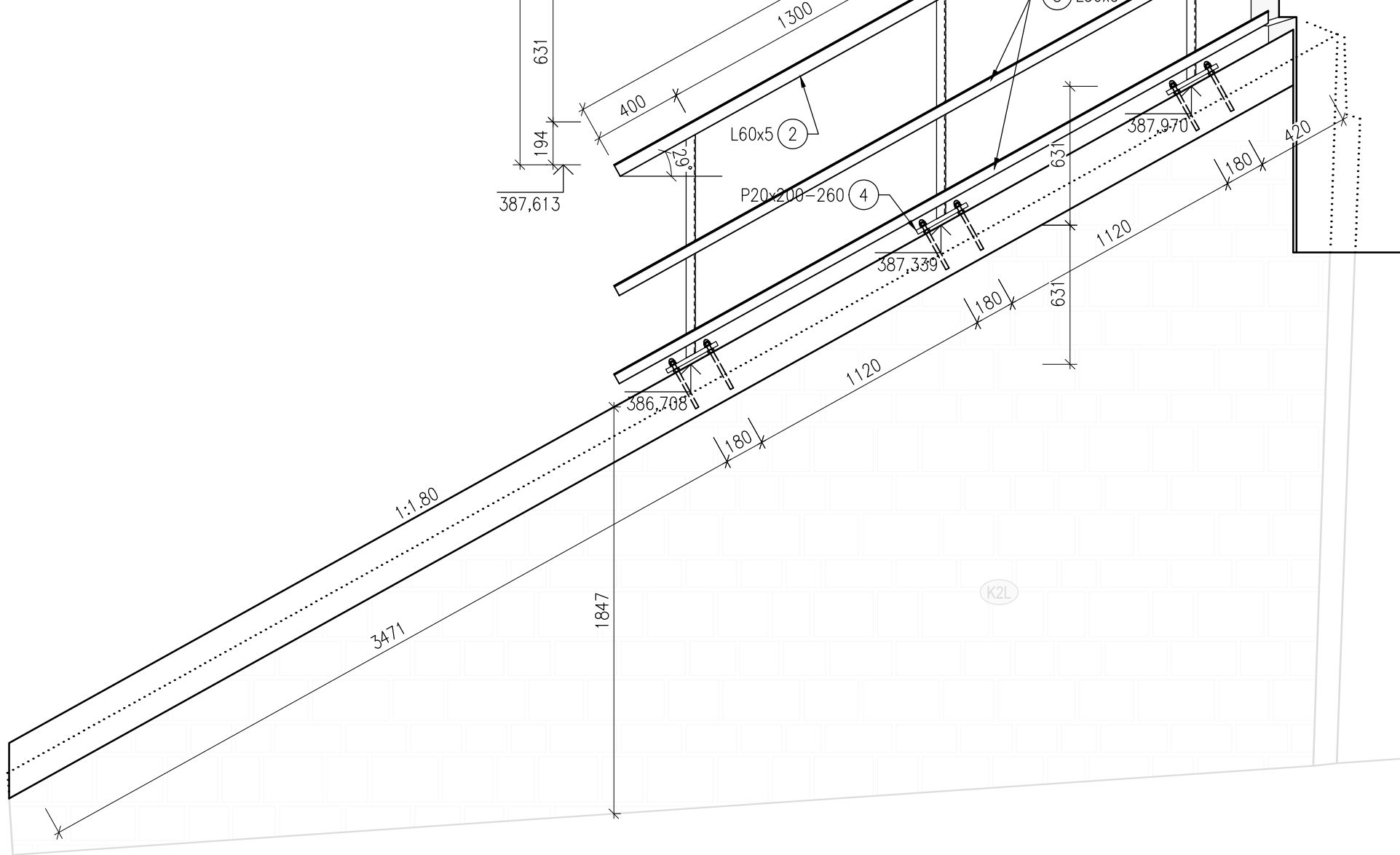
1:25

PŪDORYS

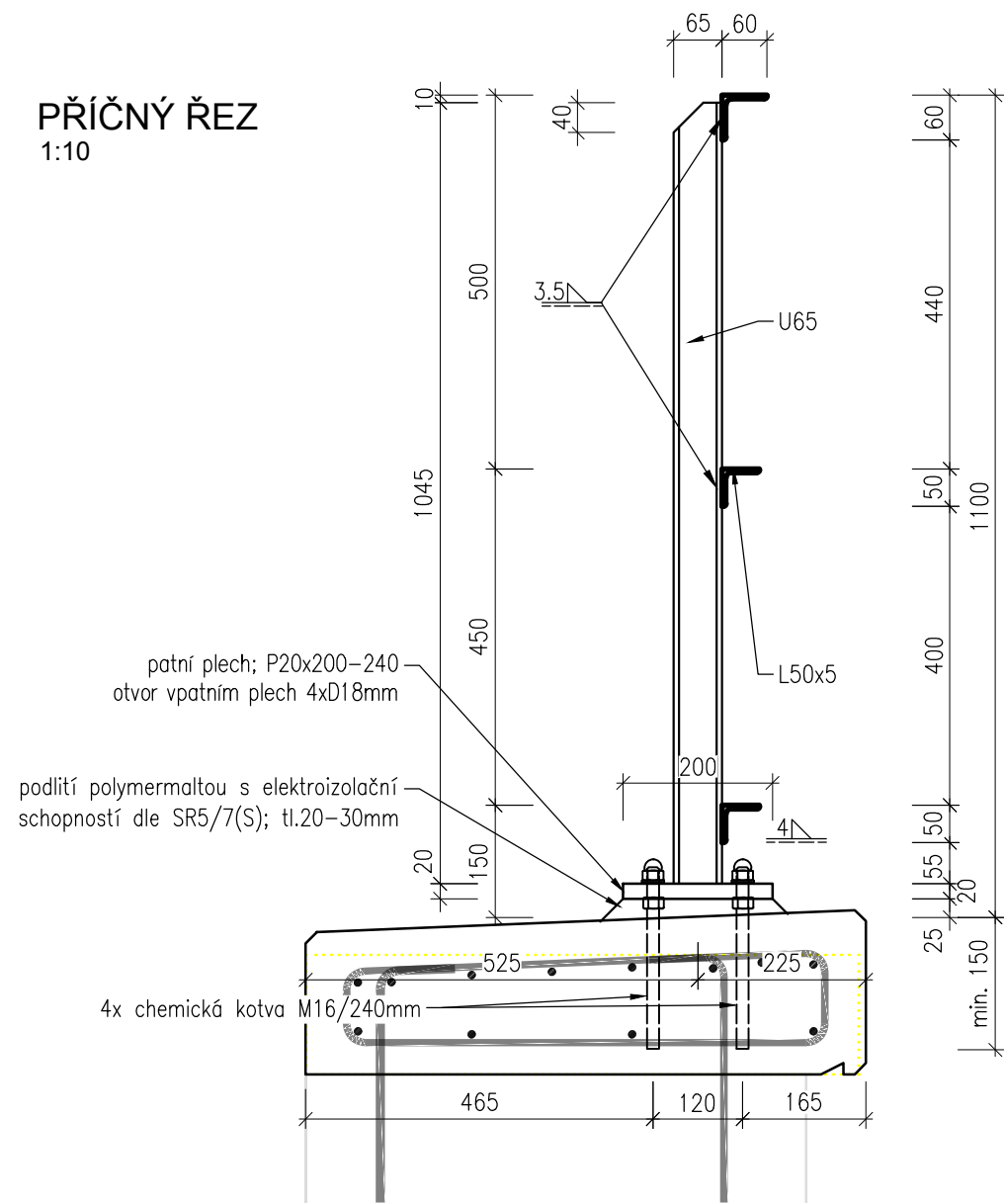


1:25

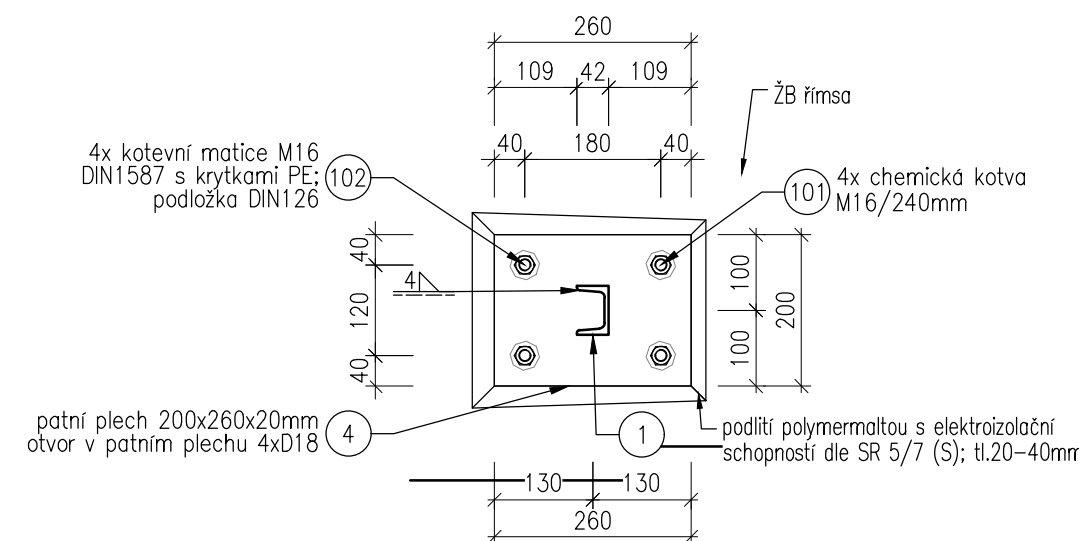
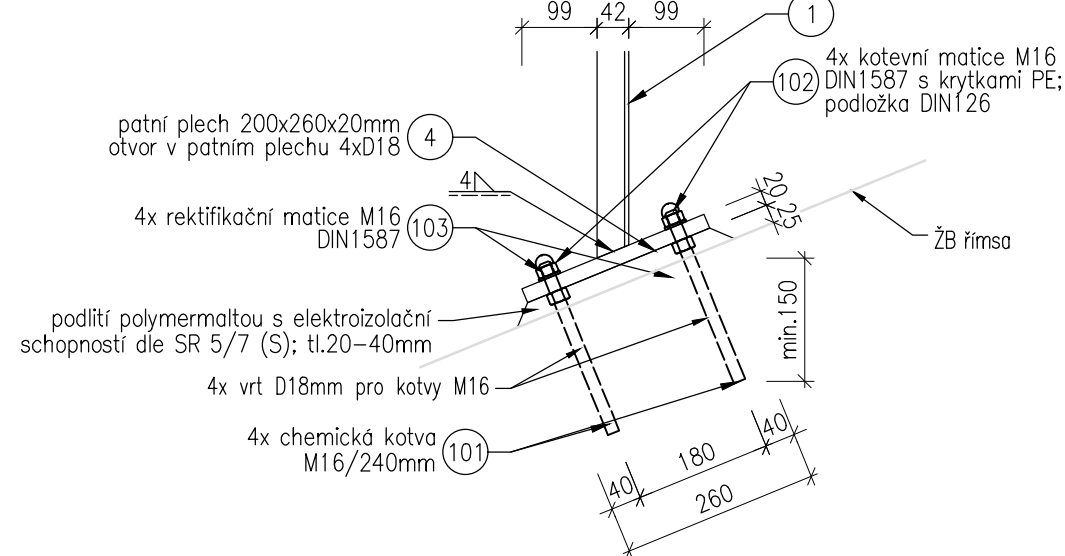
ČELNÍ POHLED



1:10



1:10



- polohu osazení zadržadí na křídlech upravit dle skutečnosti tak aby mezera mezi konečným madlem na křídlech a na opěře byla do 100 mm a zároveň vzdálenost k betonové části >10 mm
- slouží jako podklad pro výrobní dokumentaci
- vrchní nátěr oceli bude proveden v odstínu DB 610, konečné rozhodnutí je na investorovi
- zadržadí musí být osazeno na vyrovnaný povrch, výška madla musí být v každém místě min.1100mm od povrchu římsy.


- velikost	min.M16
- únosnost v tahu	min. 1,5 kN
- únosnost ve stříhu	min.22 kN (pro 4 šrouby/sloupek zábradlí)
- měrný elektrický odpor	min. $1 \times 10^6 \Omega \text{m}$
- protikorozní ochrana	zinkování ponorem nebo nerezové provedení (A4)

- charakteristická válcová pevnost v tlaku min. 30 M
- modul pružnosti min. 3300
- měrný elektrický odpor min.  $1 \times 10^4$

- požadovaná třída provedení dle TKP19: EXC2
- výroba dle ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+ A1
- montáž dle ČSN EN 1090-2+A1
- zaoblení hran bude provedeno o poloměru  $r=2\text{mm}$  dle ČSN EN ISO 12944-3

- žárově stříkaný povlak kovu + ONS 02, viz TECHNICKÁ ZPRÁVA

Jiná ověření:			Paré:		
<p>Orientační schéma:</p>			<p>Razisko oprávněné osoby:</p>		
Revize:	Datum:	Popis:	Podpis:		Datum:
000	30.8.2024	Definitivní odevzdání dokumentace			Kontroloval:
					Ing. Štěpán Kameš

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>	
Adresa:	<b>Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</b>	
Zástupce investora:	Oblastní ředitelství Ostrava	
Adresa:	Muglinovská 1038, 702 00 Ostrava	

Zhotovitel díla:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Zhotovitel objektu:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Štěpán Kameš	Specialista: Ing. Štěpán Kameš

Název stavby/akce:	<b>Mosty na trati Olomouc hl. n. – Krnov (2191): SO 04 – Most v km 79,335</b>				Označení investora: R602300012	
					Označení zhotovitele: 23122	
Název části:	Mosty, propustky a zdi				Označení části: D.2.1.04	
Název objektu/díli části:	<b>Most v km 79,335</b>				Označení objektu/komplexu: <b>SO 04.2</b>	
Název přílohy:	Zábradlí na křídlech vlevo				Číslo přílohy: <b>2.413</b>	
Název dílčí části přílohy:						
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	1:25	Stupeň dokumentace:		
Ing. Štěpán Kameš	Ing. Petr Slovák	Formáty:	420x945	<b>PDPS</b>		
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:		<b>Smluvní datum zpracování:</b>		
Moravskoslezský	Zátor [791202]	2191 22		<b>30.8.2024</b>		
Geometrická investice:	Stupeň dokumentace: Čest:		Objekt:	Podobjekt:	Příloha:	Revize:
R 6 0 2 3 0 0 0 1 2	P D P S		C 2 1 0 1 0 4	S 0 0 0 0 0 0 0 4	2 X	2 4 1 3 0 0 0 0