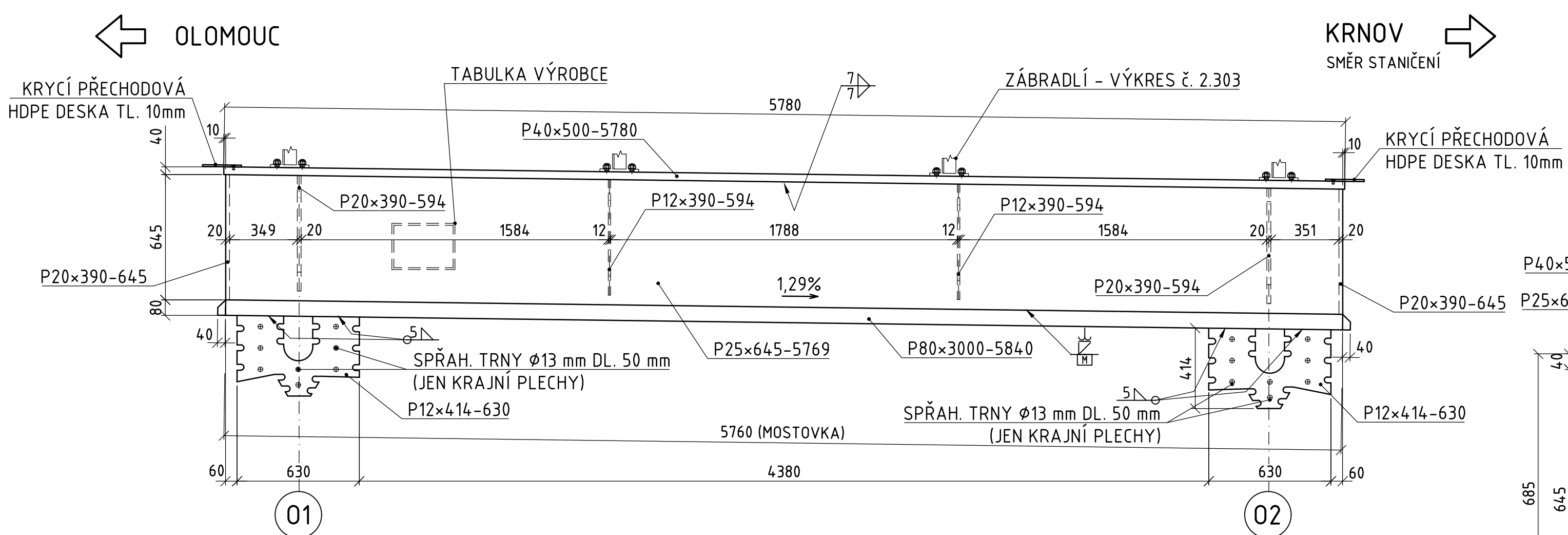


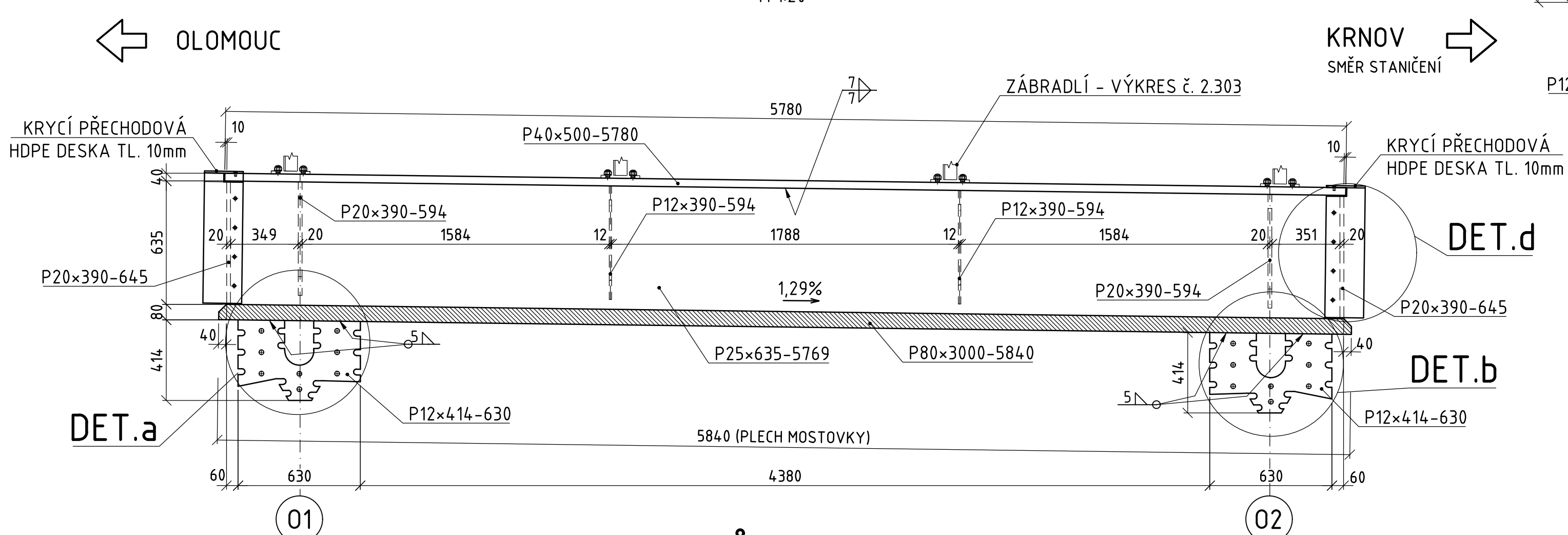
## POHLED A

M 1:20



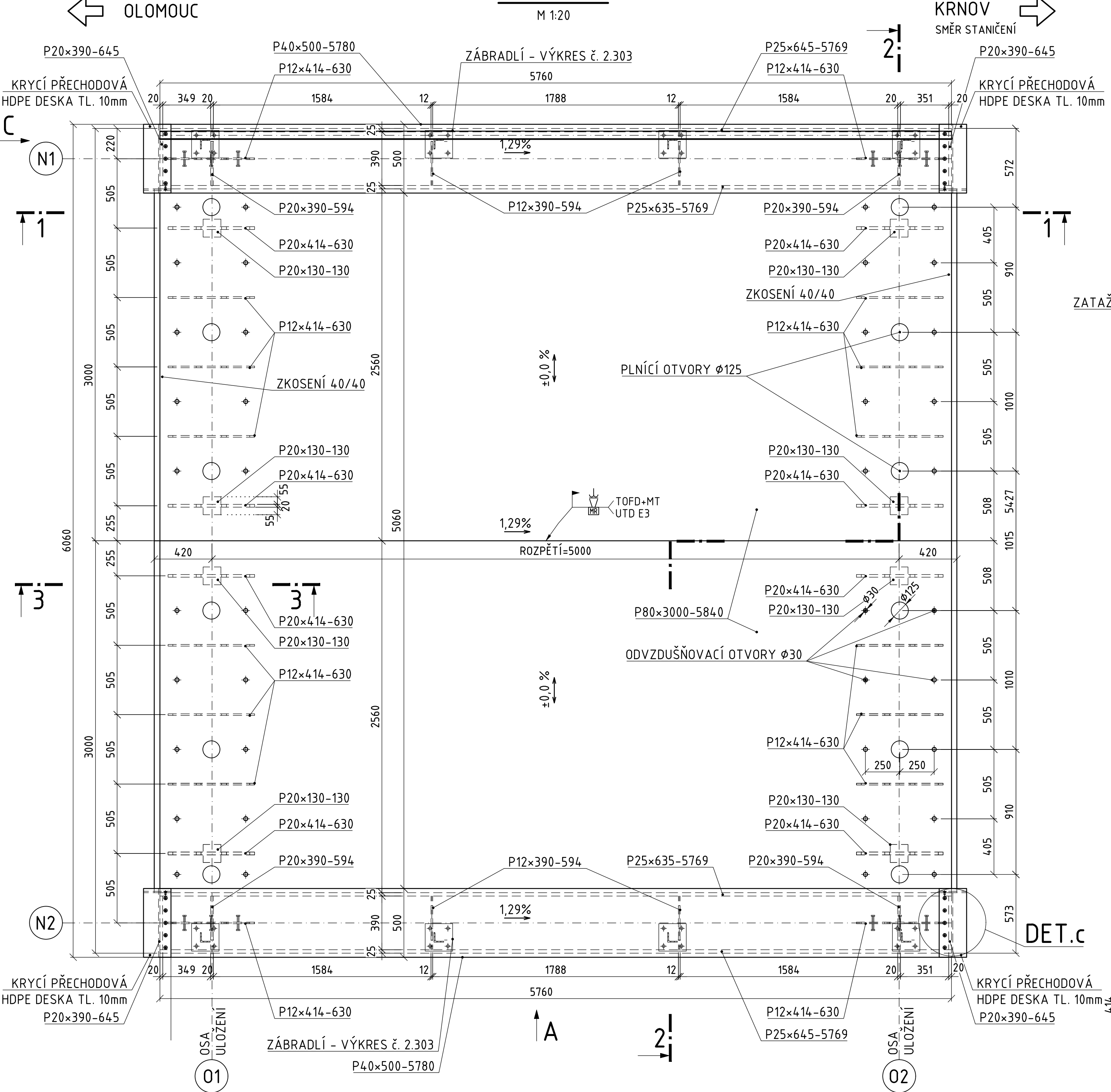
## ŘEZ 1-1

M 1:20



## PŮDORYS

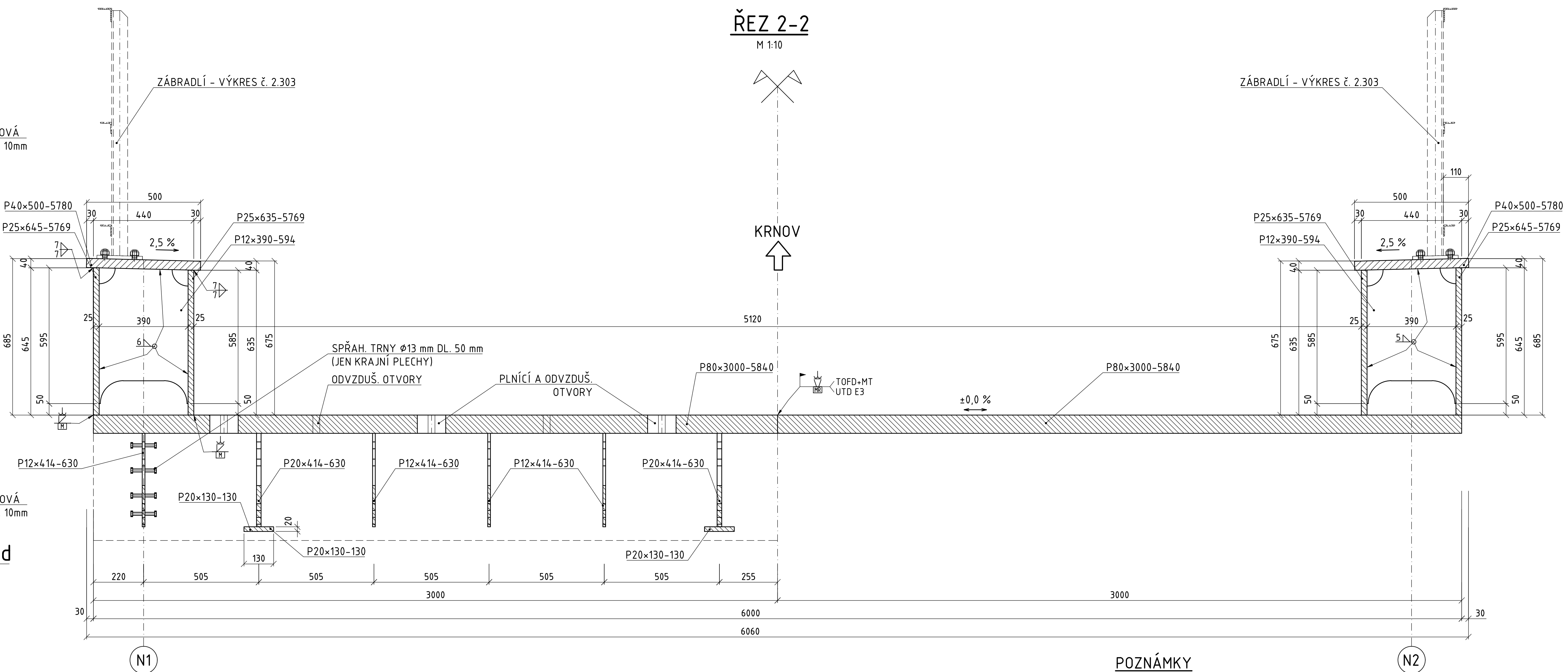
M 1:20

KRNOV  
SMĚR STANIČNÍ

ZÁBRADLÍ - VÝKRES č. 2.303

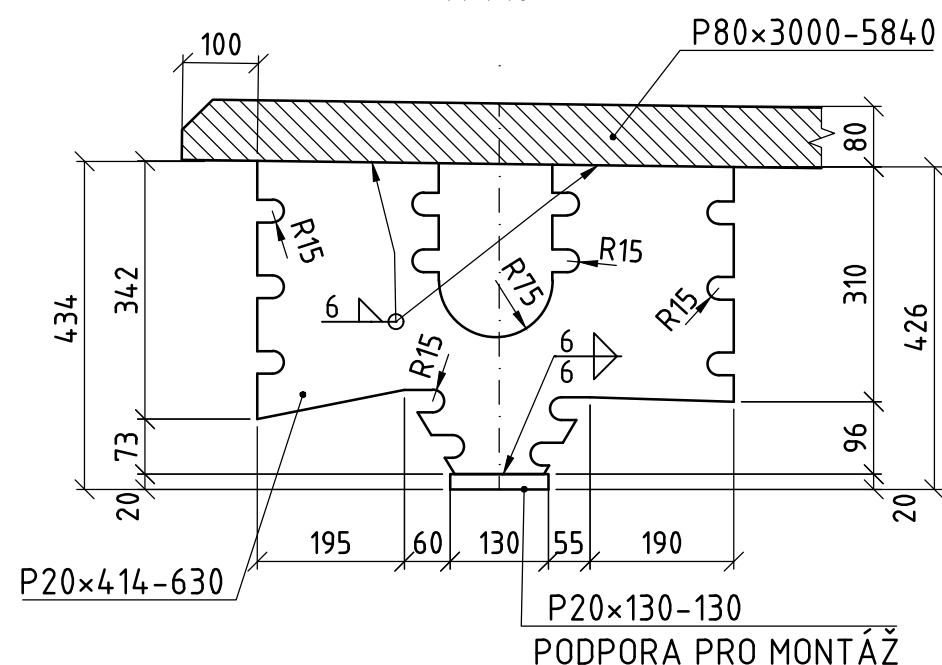
## ŘEZ 2-2

M 1:10



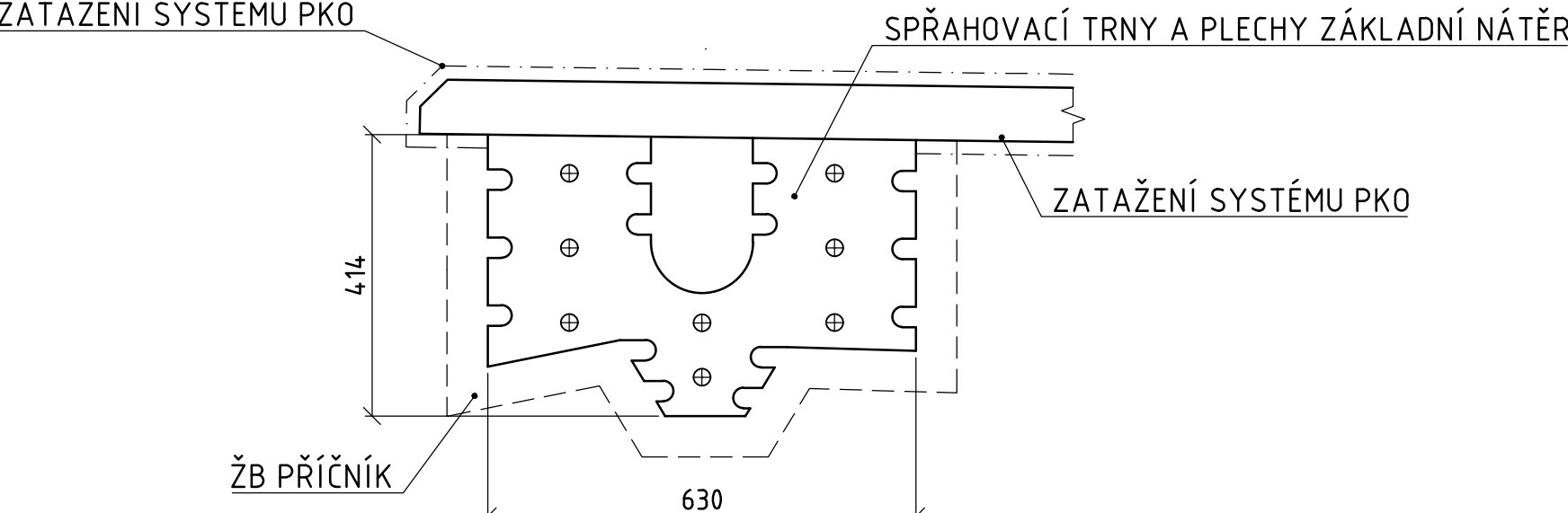
## ŘEZ 3-3

M 1:10



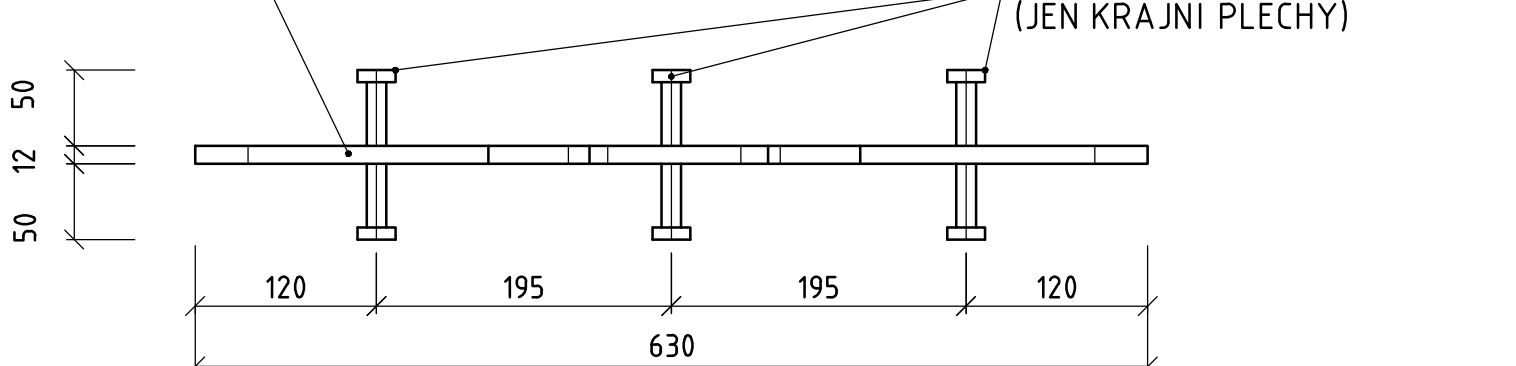
## DETAIL PKO V MÍSTĚ PŘÍČNÍKU

M 1:10



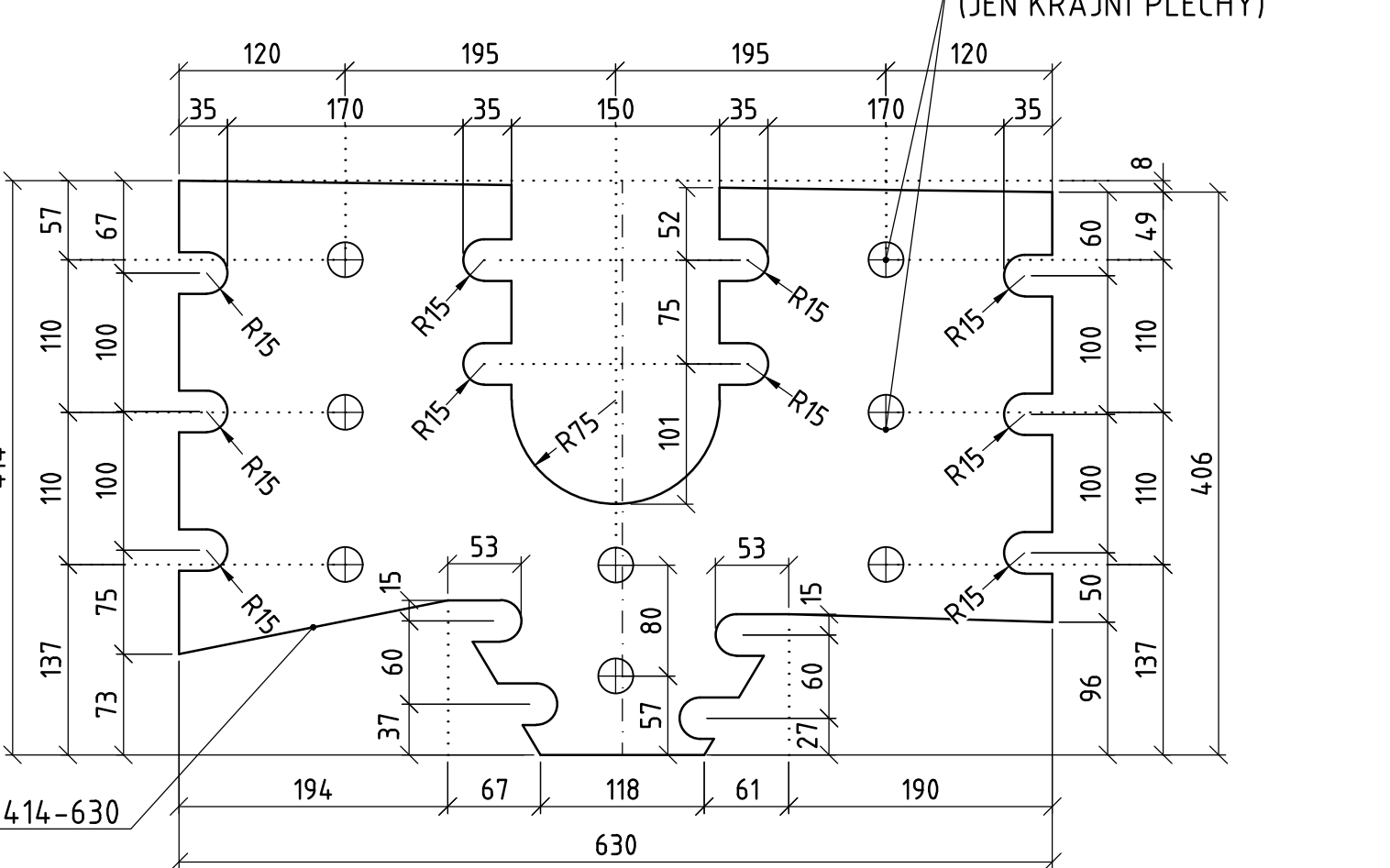
## POHLED B

M 1:5



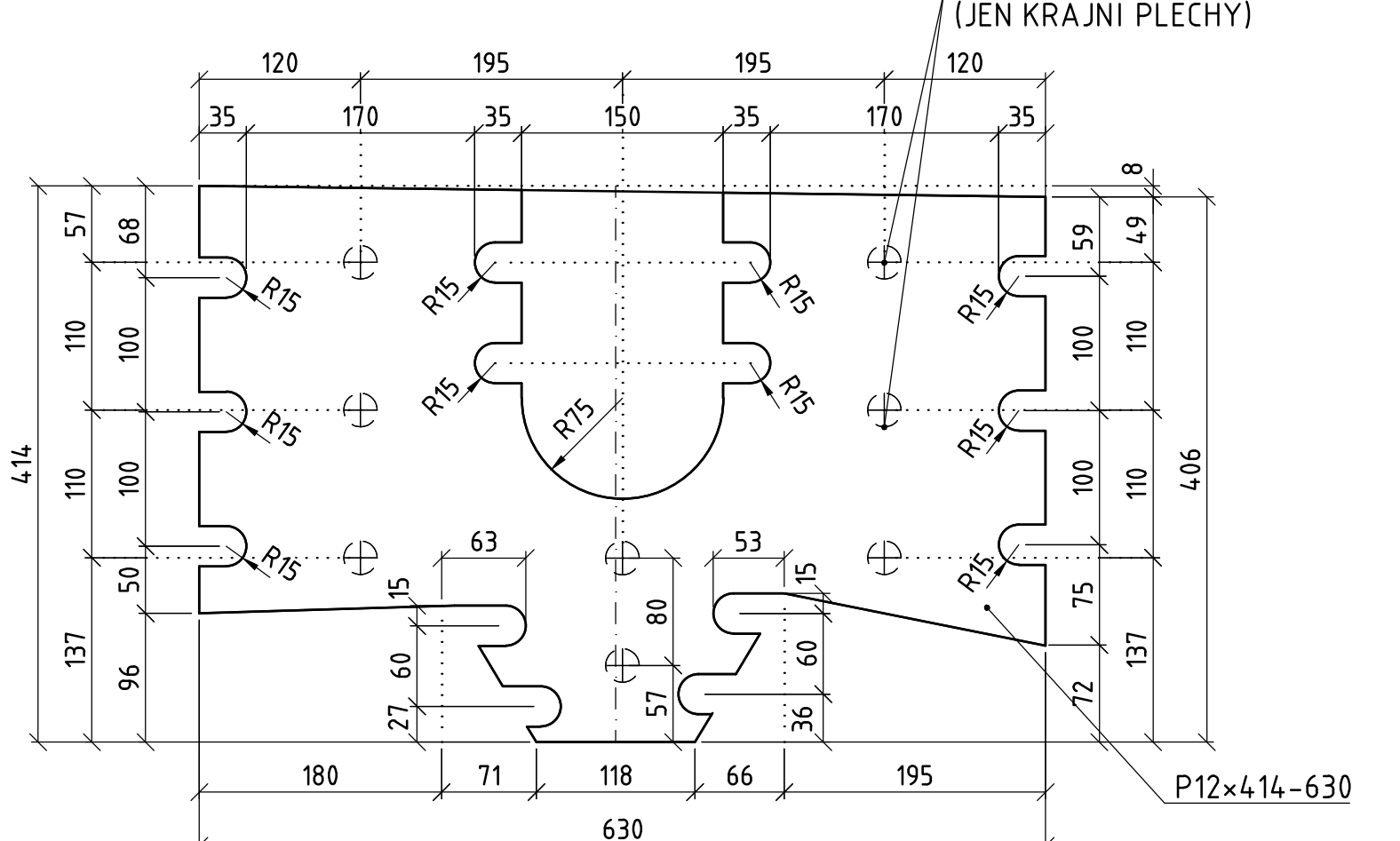
## DETAIL a

M 1:5



## DETAIL b

M 1:5



## POZNÁMKY

- 1) OCELOVÁ KONSTRUKCE JE ZAŘAZENA DO TŘÍDY PROVEDENÍ EXC3 DLE ČSN EN 1090-2
- 2) STUPEŇ JAKOSTI SVARŮ JE "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- 3) ZNAČENÍ SVARŮ JE PROVEDENO DLE ČSN EN ISO 2553 (SYSTÉM "A" BEZ PŘERUŠOVANÉ ČÁRY).
- 4) VELIKOST KOUTOVÝCH SVARŮ JE UDÁNA JMENOVITOU TLOUŠTKOU "a".
- 5) VŠECHNY SVARY PO OBVODĚ UZAVŘÍT, U DUTÝCH PRŮŘEZŮ VZDUCHOTĚSNĚ.
- 6) VŠECHNY TUPÉ SVARY BUDOU PROVÁŘENÝM KÖRNEM, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.
- 7) PLOCHÉ TUPÉ SVARY BUDOU PŘEVÝŠENY MAX. 1 mm.
- 8) ZNAČKA " " ZNAČÍ BEZVRUBÝ PŘECHOD SVARU DO ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU. BUDE-LI TENTO BEZVRUBÝ PŘECHOD DOSAŽEN POUŽITÍM VHDNÉ SVAROVACÍ METODY, NENÍ TŘEBA SVAR DÁLE BROUSIT.
- 9) OZNAČENÍ UT D E3 - DÍLENSKÁ KONTROLA SVAROVÉ HRANY UT NA STUPEŇ E3 DLE ČSN EN 10160.
- 10) OZNAČENÍ MT - KONTROLA MAGNETICKOU METODOU PRAŠKOVOU DLE ČSN EN ISO 17638, VYHODNOCENÍ DLE ČSN EN ISO 23278 NA STUPEŇ PŘÍPUSTNOSTI ZX.
- 11) VŠECHNY NATÍRANÉ HRANY ZAOBLIT NA R=2
- 12) SPECIFIKACE OCHRANNÉHO NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU A ZÁKLADNÍCH PARAMETRŮ JAKOSTI DLE SŽ (ČD) S5/4 VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
- 13) OK NEBUDE NADVÝŠENA
- 14) VYBETONOVÁNÍ ŽB PŘÍČNÍKU BUDE PROVEDENO NA STAVBĚ PO OSAZENÍ MOSTU PROSTŘEDNÍM VÝKRES
- 15) TĚSNOST HLAVNÍCH NOSNÍKŮ BUDE OVĚŘENA TLAKOVOU ZKOUŠKOU. DETAIL BUDE UMÍSTĚN ZESPOD MOSTOVKY MEZI VÝZTUHAMÍ PŘÍČNÍKU
- 16) PREFEROVANÁ VARIANTA JE BEZ MONTÁŽNÍHO SVARU, NUTNO VYŘÍDIT POVOLENÍ PRO PŘEPRAVU NADMĚRNÝCH NÁKLADŮ.

## OCEL:

MOSTOVKA TL. 80 mm

PLECHY TL. 30 mm

TRNY

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

S395NL

S395J2-N

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A

ISO 13918:2017 - S02 - TVAR A