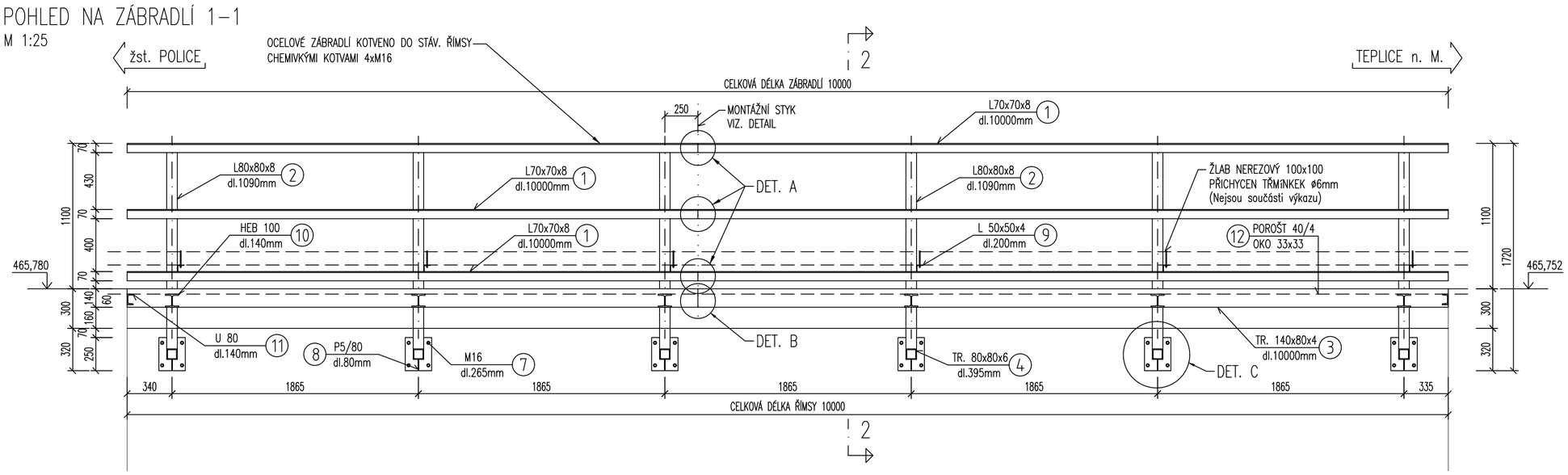
POHLED NA ZÁBRADLÍ 1–1
M 1:25



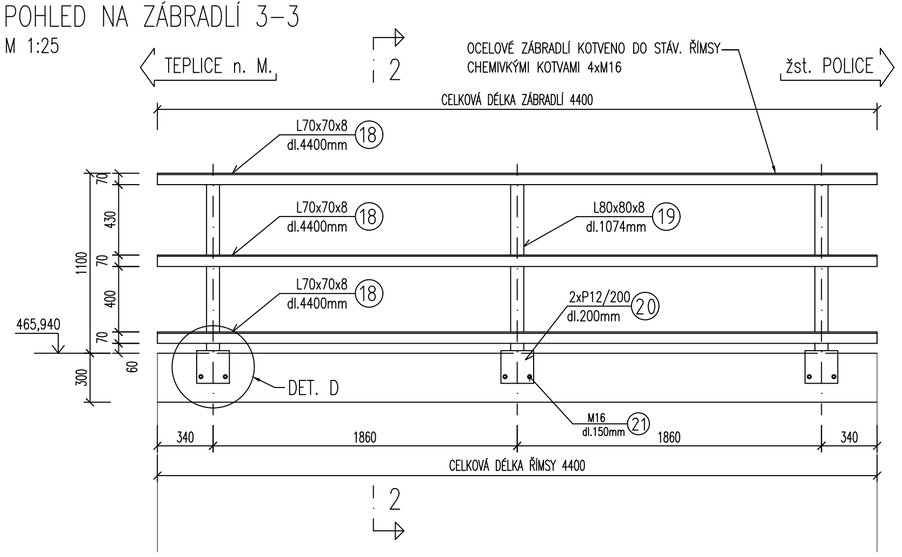
POZNÁMKY

- DO HMOTNOSTI NEJSOU ZAPOČÍTÁNY CHEMICKÉ KOTVY
- NEOZNAČENÉ SVARY PROVÉST JAKO KOUTOVÉ 3
- V UZAVŘETÝCH PROFILECH PONECHAT OTVORY Z DŮVODU ZINKOVÁNÍ
- TŘÍDA PREOVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2+A1 EXC2
- DOKUMENT KONTROLY DLE ČSN 10204 - 2.2

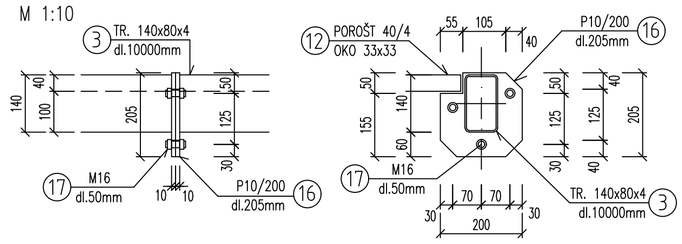
SKLADBA PKO

- POVRCH MOŘEN V KYSELINĚ NA Be (dle ČSN ISO 851-01)
  ZINKOVÁNÍ PONOREM + OCHRANNÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM ONS 91 DLE ČD S5/4
- POVRCH SE PŘED ZINKOVÁNÍM OTRYSKÁ DLE ČD S5/4
- JEDNOTLIVÉ VRSTVY NÁTĚRU MUSÍ MÍT ODLIŠNÝ BAREVNÝ ODSTÍN
- ŽIVOTNOST NÁTĚRU MUSÍ BÝT MIN. 15 LET
- STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY ATMOSFÉRY C4
- BARVA VRCHNÍHO ODSTÍNU RAL 7043
- VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO DÍLENSKOU DOKUMENTACI

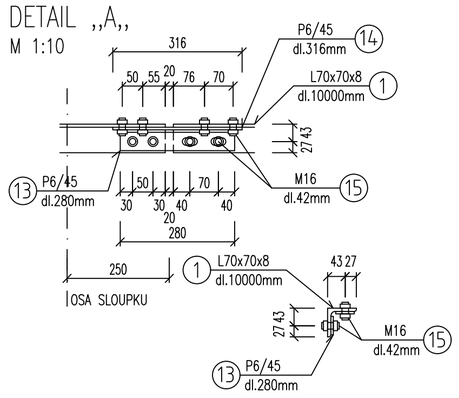
POHLED NA ZÁBRADLÍ 3–3
M 1:25



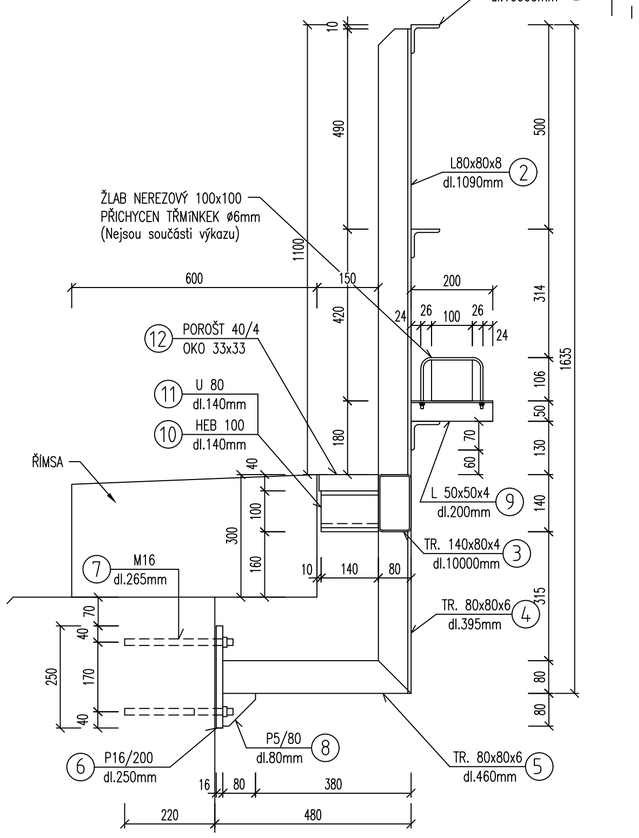
MONTÁŽNI SPOJ PODÉLNÍKU
DETAIL ,,B,,
M 1:10



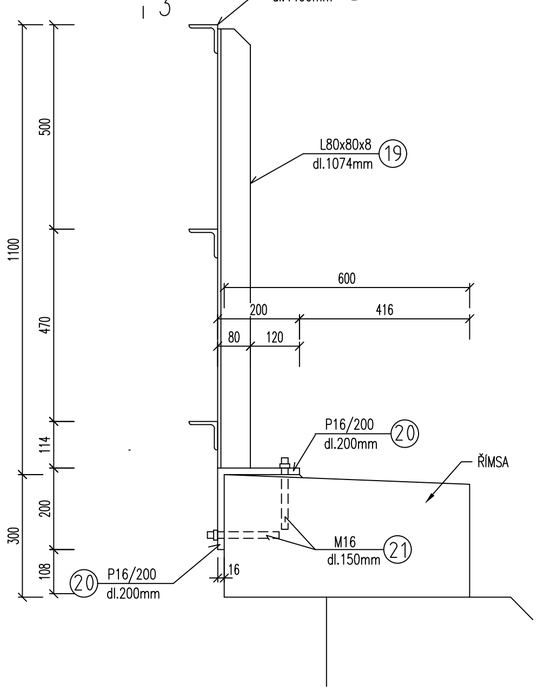
MONTÁŽNI SPOJ MADLA
DETAIL ,,A,,
M 1:10



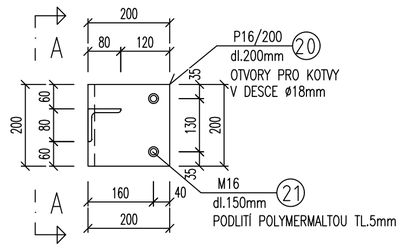
DETIAL SLOUPKU ŘEZ 2–2
M 1:10



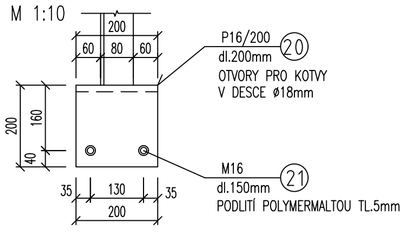
DETIAL SLOUPKU ŘEZ 4–4
M 1:10



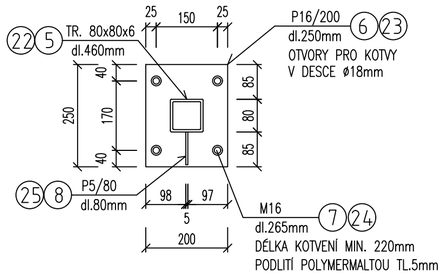
DETIAL KOTEVNÍ DESKY
PRO ZÁBRADLÍ DETAIL ,,D,,
PŮDORYS
M 1:10



POHLED A–A
M 1:10



DETIAL KOTEVNÍ DESKY PRO KONZOLU
ZÁBRADLÍ DETAIL ,,C,,
M 1:10



VÝKAZ
Ocelové zábradlí na římsach

položka	popis	průřez	délka	počet	celk. délka	hmotnost	celk. hmotnost	náter.plocha	celk.náter	materiál
			(mm)	(ks)	(m)	(kg/m)	(kg)	(m2)	(m2)	
1	Madlo - L70/70/8	L x 70,0	10000	3	30,000	8,370	251,1	0,270	10,13	S235 JR
2	Sloupek - L80/80/8	L x 80,0	1090	6	6,540	9,630	63,0	0,310	2,53	S235 JR
3	Trubka - 140/80/4	T x 140,0	10000	1	10,000	12,500	125,0	0,440	5,50	S235 JR
4	Trubka - 80/80/6	T x 140,0	395	6	2,370	13,540	32,1	0,320	0,95	S235 JR
5	Trubka - 80/80/6	T x 140,0	460	6	2,760	13,540	37,4	0,320	1,10	S235 JR
6	Patní deska	P 16 x 200	250	6	1,500	25,120	37,7	0,432	0,65	S235 JR
7	Kotva lepená	D x 16	265	24	6,360	1,579	10,0	0,050	0,40	1,4401
8	Výstuha	P 5 x 80	80	6	0,480	3,140	1,5	0,170	0,08	S235 JR
9	Konzola - L50/50/4	L x 50,0	200	6	1,200	3,060	3,7	0,190	0,29	S235 JR
10	Konzola - HEB100	HEB x 100,0	140	6	0,840	20,540	17,3	0,570	0,60	S235 JR
11	Konzola - U80	U x 80,0	140	2	0,280	7,050	2,0	0,300	0,11	S235 JR
12	Pororošt - š.0,17	R 40 x 4,0	10000	1	10,000	12,180	121,8	0,890	11,13	
13	Pásek	P 6 x 45	280	3	0,840	2,120	1,8	0,102	0,09	S235 JR
14	Pásek	P 6 x 45	316	3	0,948	2,120	2,0	0,102	0,10	S235 JR
15	Šroub s maticí	D x 16	42	24	1,008	1,579	1,6	0,050	0,06	1,4401
16	Spojovací plech	P 10 x 200	205	2	0,410	15,700	6,4	0,420	0,17	S235 JR
17	Šroub s maticí	D x 16	50	3	0,150	1,579	0,2	0,050	0,01	1,4401
18	Madlo - L70/70/8	L x 70,0	4400	3	13,200	8,370	110,5	0,270	4,46	S235 JR
19	Sloupek - L80/80/8	L x 80,0	1074	3	3,222	9,630	31,0	0,310	1,25	S235 JR
20	Patní deska	P 16 x 200	200	6	1,200	25,120	30,1	0,432	0,52	S235 JR
21	Kotva lepená	D x 16	150	12	1,800	1,579	2,8	0,050	0,11	1,4401
Celkový výkaz materiálu zábradlí pro 1 most							**889,02**		**40,22**	
Rezerva pro svary a spojovací materiál + 5%							**933,47**		**42,23**	

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
AKTUALIZACE	12/2024	Aktualizace dokumentace NTŘ+DSP+PDPS "Oprava trati v úseku Police nad M. - Teplice nad M."	Martin Lipenský, DiS.

D.2.1.4

TÚ 1561; DÚ 18,J1,20 Police n. Metují - Česká Metuje - Teplice n. Metují

Generální projektant: SPOLEČNOST PRO OPRAVU TRATI POLICE - TEPLICE

PRODIN a.s. K Vápence 2745 530 02 Pardubice IČO: 25292161 DIČ: CZ25292161

MORAVIA CONSULT Olomouc a.s. LEGIONÁRSKÁ 1085/8 , 779 00 Olomouc tel.: +420 585 570 444 e-mail: moravia@moravia.cz http://www.moravia.cz

Zpracovatel dílčí části dokumentace: Souřadnicový systém JTSK, Výškový systém Bpv

Vypracoval:	Zodp. projektant:	Kontroloval:
Ing.Lucie Pečenová Mařejčná	Ing. Jiří Malina	Ing. Jiří Malina

Kraj: Královéhradecký

Traťový úsek/Obec: Police n. Metují - Teplice n. Metují

Investor: Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 Praha 1

Akce:

PROSTÁ REKONSTRUKCE TRATI V ÚSEKU POLICE NAD M. - TEPLICE NAD M.

SO 21-05 - Propustek v ev. km 80,518

Obsah přílohy: VÝKRES ZÁBRADLÍ

MORAVIA CONSULT Olomouc a.s. LEGIONÁRSKÁ 1085/8 , 779 00 Olomouc tel.: +420 585 570 444 e-mail: moravia@moravia.cz http://www.moravia.cz

Formát	6xA4
Datum	12/2024
Účel	DSP+PDPS
Č. zakázky	31/24/1028.208
Změna	Č. kopie
Měřítko	1:25/10
Část dokumentace	D.2.1.4.1
Č. přílohy	2.5