






Razítko oprávněné osoby:

Podpis: Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>	 <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1955/278, 190 00 Praha 9	

Zhotovitel stavby:	<b>TOP CON SERVIS s.r.o.</b>	
Adresa:	Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8	
Kontakt:	T: 284 021 740 E: topcon@topcon.cz	

Zhotovitel objektu:	<b>TOP CON SERVIS s.r.o.</b>	
Adresa:	Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8	
Kontakt:	T: 284 021 740 E: topcon@topcon.cz	

Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel:
Ing. Ondřej Lojík, Ph.D.	Ing. Libor Marek	Ing. Ondřej Lojík, Ph.D.	Ing. Daniel Novotný

Název stavby/akce:	<b>Rekonstrukce mostu v km 20,691 na trati Domažlice - Planá u M.L.</b>		Označení (S-kód): S632000182
Název části:	Dokumentace objektů		Označení zhotovitele: 105-20
Název objektu:	<b>Rekonstrukce mostu</b>		Označení části: D.2.1.4
Název přílohy:	Protikoroziční ochrana		Označení objektu/komplexu: <b>SO 20-01</b>
Název dílčí části přílohy:			Číslo přílohy: <b>2. 0.9.4</b>
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Paré:
Plzeňský	Poběžovice u Domažlic [722863]	0331 12	
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
DUSP+PDPS	11/2021	-	-

S-kód:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:	Příloha:	Revize:
S 6 3 2 0 0 0 1 8 2	- D U S P	- D 2 1 0 4	- S O 0 0 2 0 0 1	- X X	- 2 - 0 9 4	- 0 0 0

[Prostor pro další informace]

**Rekonstrukce mostu km 20,691 na trati  
Domažlice – Planá u M.L.**

**SO 20-01 – Rekonstrukce mostu**

**PROJEKT PROTIKOROZNÍ  
OCHRANY OK**

**Obsah:**

1. Úvod .....	2
1.1. Zkratky použité v textu.....	2
2. Požadavky .....	2
2.1. Požadovaná životnost (ČSN EN ISO 12944-1, -5).....	2
2.2. Podmínky prostředí (ČSN EN ISO 12944-2).....	2
2.3. Odstranění PKO z vyzískané konstrukce.....	2
2.4. Příprava povrchu (ČSN EN ISO 12944-4).....	2
2.5. Požadavky na OK s ohledem na provedení PKO (ČSN EN ISO 12944-3).....	3
2.6. Specifikace druhu PKO dle SŽDC S5/4 .....	3
2.6.1. Barevné odstíny vrstev ONS.....	4
2.6.2. Požadavky na ONS .....	4
2.6.3. Požadavky na izolaci žlabu kolejového lože.....	4
2.6.4. PKO spojovacího materiálu.....	4
2.6.5. Ložiska .....	4
2.7. Mostní závěry .....	5
2.8. Požadavky na aplikaci .....	5
2.9. Požadavky s ohledem na budoucí údržbu .....	5
2.10. Požadavky na ochranu životního prostředí, zdraví a bezpečnost práce.....	5
2.11. Požadavky na řízení jakosti, inspekci a dozor pro provádění prací .....	5
2.11.1. Přejímka provedených prací.....	5
2.11.2. Zkoušky.....	6
2.11.3. Technologický předpis PKO .....	6
2.12. Plán údržby .....	6
3. Bezpečnost práce .....	7
4. Schémata ONS.....	8

## 1. Úvod

Protikoroze ochrana bude provedena dle předpisu SŽDC S5/4 Protikoroze ochrana ocelových konstrukcí s účinností od 1.7.2019. Tento předpis je pro tuto stavbu závazný vč. všech v něm citovaných souvisejících předpisů, technických norem a dalších předpisů.

V rámci úprav vyzískané konstrukce bude na původních částech konstrukce provedena obnova protikoroze ochrany (dle možností s ponecháním původní metalizace) a na nové části ocelové konstrukce bude zhotovena kompletní nová PKO.

### 1.1. Zkratky použité v textu

OK	Ocelová konstrukce
ŽSP	Žárově stříkaný povlak kovu
ONS	Ochranný nátěrový systém
PKO	Protikoroze ochrana
SVI	Systém vodotěsné izolace
TKP	Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah, 3. aktualizované vydání, 2000, včetně změn 1/2001, 2/2002, 3/2003, 4/2004, 5/2005, 6/2008, 7/2010, 8/2013
TP	Technologický předpis zhotovitele

## 2. Požadavky

### 2.1. Požadovaná životnost (ČSN EN ISO 12944-1, -5)

Životnost ochranného nátěrového systému (ONS) hlavní nosné konstrukce se požaduje: **velmi vysoká VV**, min. 20 roků. Záruční lhůta je požadována na 5 let.

### 2.2. Podmínky prostředí (ČSN EN ISO 12944-2)

Korozní zatížení ocelové konstrukce mostu je dáno korozní agresivitou atmosféry v dané lokalitě. Mostní objekt převádí jednokolejnou neelektrifikovanou trať přes občasný vodní tok v extravilánu obce Poběžovice. Na základě vyhodnocení místních poměrů, tzn. umístění mostu v blízkosti vodoteče je dle části 3 a přílohy B předpisu SŽDC S5/4 stanoven stupeň korozní agresivity **C4 – vysoká**.

Podle platné normy ČSN EN ISO 12944-2 je stupeň korozní agresivity definován úbytkem tloušťky pro první rok expozice, přičemž pro stupeň C4 činí korozní úbytek uhlíkové oceli 50-80 µm / rok.

### 2.3. Odstranění PKO z vyzískané konstrukce

Bude provedeno kompletní odstranění vrchních vrstev PKO z vyzískaných konstrukcí až na metalizaci. Metalizace bude ponechána. Po odstranění vrchních vrstev bude provedena prohlídka metalizace a budou provedeny její odtrhové zkoušky. Dle výsledků odtrhových zkoušek bude rozhodnuto, zda lze metalizaci ponechat a pouze jí dle nutnosti lokálně opravit a obnovit, nebo jestli bude nutné ji kompletně odstranit.

### 2.4. Příprava povrchu (ČSN EN ISO 12944-4)

Požadovaný stupeň očištění:

Sa 3	očištění povrchu tryskáním pro metalizaci stříkáním
Sa 2,5	čištění povrchu pro ostatní užití systémů
Be	moření v kyselině v případě menších konstrukcí ošetřených žárovým zinkováním ponorem

Tryskání musí být prováděno ostrohranným otryskávacím prostředkem. Požadovaná drsnost povrchu a způsob jejího stanovení budou určeny v technologickém předpisu protikoroziční ochrany v souladu s předpisem SŽDC S5/4 a ČSN EN ISO 12944-4.

Pro kontrolu kvality povrchu budou použity reprezentativní fotografické vzory uvedené v ČSN EN ISO 8501-1. Nebude-li dosaženo požadované kvality povrchu, bude opětovně provedena příprava povrchu konstrukce.

Pro zajištění dobré přilnavosti pro nátěrové systémy prvků s povlakem zinku nanášeného ponorem bude provedeno lehké tryskání nekovovým tryskacím prostředkem (zrnitost 0,2 až 0,5 mm, tlak 0,2 až 0,3 MPa, vzdálenost trysky min. 0,30 m až max. 0,5 m pod ostrým úhlem 30-60°). Úbytek zinku tryskáním nemá přesáhnout 10 µm. Nanášení zinku ponorem je v projektu uvedeno pouze jako alternativní způsob PKO zábradlí.

## 2.5. Požadavky na OK s ohledem na provedení PKO (ČSN EN ISO 12944-3)

Na hranách prvků ocelové konstrukce nosné konstrukce a mostního vybavení se požaduje zaoblení volně přístupných hran o poloměru  $r = 2 \text{ mm}$ .

Dále je dle ČSN EN ISO 12944-4 a ČSN EN ISO 8501-3 požadována kategorie přípravy povrchu:

ocelové prvky nosné konstrukce: P3

ocelové prvky mostního vybavení: P2

## 2.6. Specifikace druhu PKO dle SŽDC S5/4

Je navržena následující skladba ONS :

Typ nátěru	Systém ONS (odvozeno dle ČSN EN ISO 12944-5)	Počet vrstev	Stupeň přípr. povrchu	Celková tloušťka zasklého povlaku [µm]	Specifikace prvků OK
A	ONS 14	2-4	Sa 2,5	280	části vyzískané ocelové konstrukce (předpoklad zachování metalizace)
B	ŽSP + ONS 02	4-5	Sa 3	100+200 = 300	nové části nosné ocelové konstrukce, podlahové plechy, žlaby pro IS, mostní závěry, ložiska
C	ŽSP + ONS 01 (alternativně zinkování ponorem + ONS 91)	3-5	Sa 3 (Be)	100+160 = 260	zábradlí
D	100% Zn	1	Sa 3	100	Třecí spoje dolních pásnic
E	Bezešvá syntetická izolace	2	min. Sa 2,5	5000	žlab kolejového lože

- Vrstva ŽSP je navržena ze slitiny ZnAl15 (15% hliníku) v tl. 100 µm.  
nominální : 100 µm  
minimální: 70 µm  
maximální : 240 µm
- První vrstva základního nátěru na ŽSP se provede jako napouštěcí v tl. cca 40 µm.
- Vrchní vrstva je navržena ze vzorníku DB a vzorníku RAL. Nátěry budou s obsahem železitě slídy s vyšším obsahem pevných látek (>55%).
- Celková tloušťka je nominální (předepsaná) zasklého filmu (NDFT).

- Uvedený počet vrstev je orientační a bude stanoven na základě předpisů výrobce použitého nátěrového systému. Použitý ONS musí být schválen SŽDC (platné osvědčení).
- Pokovení ponorem bude provedeno dle předpisu SŽDC S5/4.
- Žlab kolejového lože bude opatřen celoplošným systémem vodotěsné izolace s bezešvou syntetickou vodotěsnou vrstvou (viz TNŽ 73 6280, obr. 12) v tl. 5 mm

V případě poškození nátěru může být při opravě PKO nahrazena metalizace podkladovým ethylsilikátovým nátěrem (ESI) s vysokým obsahem zinku, min. 80 % hmotnostního podílu.

### 2.6.1. Barevné odstíny vrstev ONS

Pro jednotlivé mezivrstvy se použijí odlišné barevné odstíny.

Vrchního nátěru všech ocelových částí je navržen v barevném odstínu **DB 602 – zelená**.

Uvedený odstín je navržený projektantem, **definitivní barevné řešení bude odsouhlaseno zástupci investora.**

### 2.6.2. Požadavky na ONS

Vlastnosti ONS použitých na ocelové konstrukci musí splňovat zejména tyto požadavky:

- garance na protikorozi ONS zjišťovaný na referenčních plochách: 5 let
- vzájemnou kompatibilitu jednotlivých ONS
- odolnost proti agresivním atmosférickým účinkům
- odolnost proti mechanickému poškození
- odolnost ve styku s chemikáliemi
- stálobarevnost, stálost lesku a odolnost proti ultrafialovému záření
- odolnost proti křídování, odlupování, puchýřkování apod. (viz ČSN EN ISO 4618)

### 2.6.3. Požadavky na izolaci žlabu kolejového lože

Technické požadavky pro vodotěsnou vrstvu jsou specifikovány v TNŽ 73 6280, tab. 9.

- garance na izolační vrstvu: 10 roků
- **vzájemnou kompatibilitu s jednotlivými ONS**
- odolnost proti mechanickému poškození
- odolnost ve styku s chemikáliemi
- odolnost proti ultrafialovému záření (část izolace na boku žlabu kolejového lože)
- odolnost proti odlupování, puchýřkování apod. (viz. ČSN EN ISO 4618)

### 2.6.4. PKO spojovacího materiálu

Předpjaté šroubové spoje dolních pásnic budou provedeny jako třecí. Třecí plochy pásnic a příložek nebudou opatřeny PKO. Úprava třecí povrchů bude typ A dle ČSN EN 1090-2+A2, tab. 18. Spojovací prostředky budou opatřeny metalizací tl. 80 µm. Po provedení spoje budou spoj. prostředky ošetřeny systémem ONS 02.

Šroubové spoje ložisek k NK - metalizace tl. 80 µm, a po osazení systém ONS 02.

Šroubové spoje zábradlí k NK - metalizace tl. 80 µm, a po osazení systém ONS 01.

Spojovací prostředky odvodnění budou z oceli kvality A4-50.

Chemické kotvy zábradlí opěr budou dodány v nerezovém provedení z oceli kvality A4-70.

### 2.6.5. Ložiska

Ochranný protikorozi systém ložisek je požadován typ B. ONS ložisek je součástí jejich dodávky a bude podrobně specifikován v souladu s technickými podmínkami výrobce ve výrobní dokumentaci ložisek.

Ložiska budou opatřena kompletním systémem protikorozi ochrany včetně vrchní vrstvy a na staveništi budou pouze zatmeleny spáry přípoje k OK. Těsnící tmely musí být slučitelné s použitými nátěrovými hmotami a musí vyhovovat obecným technickým podmínkám pro stavební výrobky. Mezi ložiskem a klínovou deskou OK resp. mezi dolní deskou a kotevní

deskou bude proti vztlínání vlhkosti použito těsnění pružně plastickým tmelem. Použití konkrétních výrobků tmelů podléhá schválení správce a investora mostu.

Dolní styková plocha ložiska zalitá plastbetonem bude opatřena ONS pouze s přesahem 50 mm do plastbetonu a na zbylé ploše nebude opatřena žádným ONS. Horní styková deska ložiska bude opatřena s přesahem 50 mm kompletním ONS a na zbylé ploše bez vrchní vrstvy.

S použitím vyrovnávacích hmot typu "diamantový tmel" není uvažováno. Použití těchto hmot vyžaduje schválení objednatelem.

## 2.7. Mostní závěry

Ochranný protikorozi systém mostních závěrů (MZ) je požadován typ B. ONS mostních závěrů je součástí jejich dodávky a bude podrobně specifikován v souladu s technickými podmínkami výrobce ve výrobní dokumentaci MZ.

Část MZ přivařená k OK bude opatřena kompletní systémem protikorozi ochrany včetně vrchní vrstvy. Provádění PKO bude probíhat společně s OK mostu. Při provádění ONS je třeba velkou pozornost zaměřit na očištění spáry tzv. "F" profilu pro elastomerový profil MZ. Dále na této části MZ bude ukončena izolace mostovky (žlabu kolejového lože).

Přechody jednotlivých systémů ONS a izolace budou řešeny v TPPKO.

## 2.8. Požadavky na aplikaci

Způsob aplikace:

nátěr	štětcem, válečkem nebo stříkáním
izolace	stěrkou
pokovení ZnAl15	nástřikem
pokovení Zn	ponorem v zinkové lázni

O provedení všech vrstev ONS u výrobce OK (na stavbě budou provedeny pouze opravy PKO) nebo provedení posledního nátěru na stavbě bude rozhodnuto zástupcem investora před zahájením výroby konstrukce, dle předpokládaných klimatických podmínek při montáži.

## 2.9. Požadavky s ohledem na budoucí údržbu

Na OK bude vyznačen údaj o PKO:

„NATŘENO: ROK, NÁZEV PROVÁDĚCÍ FIRMY“ a rohy kontrolních ploch. Povrch PKO nebude opatřen jakýmkoliv dalším materiálem. Povrch PKO je nutno kontrolovat viz SŽDC S5/4 část XI. Velikost a umístění kontrolních ploch bude určena dle předpisu SŽDC S5/4 na základě použitých nátěrových hmot po dohodě s investorem, správcem a projektantem.

## 2.10. Požadavky na ochranu životního prostředí, zdraví a bezpečnost práce

Práce spojené s PKO budou prováděny s minimalizací vlivu na životní prostředí. Při čistění OK a aplikaci PKO budou pracovníci používat ochranné pomůcky. Provádění PKO musí odpovídat bezpečnostním a hygienickým předpisům. Při provádění ONS na staveništi je nutno zabránit úletu materiálu při otryskávání a stříkání např. plátěnými zábranami.

S odpady vznikajícími při provádění PKO je nutno nakládat v souladu s platnou právní úpravou. Na jednotlivé nátěrové hmoty a komponenty se požaduje doložení certifikátu české státní zkušebny (akreditované laboratoře) a průkaz hygienika o zdravotní nezávadnosti nátěrových hmot. Kopie certifikátů musí být součástí technologického předpisu PKO.

## 2.11. Požadavky na řízení jakosti, inspekci a dozor pro provádění prací

### 2.11.1. Přejímka provedených prací

Před nátěrem další vrstvy ONS provede kontrolní orgán investora na vyzvání zhotovitele stavby vizuální kontrolu, měření a převzetí očištěného povrchu OK nebo vrstvy předchozí a vydá písemný souhlas k provedení další vrstvy zápisem do stavebního deníku. Bez povolení k další pracovní činnosti nesmí zhotovitel pokračovat v provádění PKO.

V případě, že spodní vrstvy budou mít tloušťku větší, než je tloušťka předepsaná, bude zvětšena celková tloušťka ONS o rozdíl tloušťek. Předepsaná tloušťka vrchní vrstvy nesmí být zmenšena. Před aplikací bude provedeno vyhodnocení tloušťek spodních vrstev ONS. Měření tloušťky vrstev bude prováděno magnetickým tloušťkoměrem s vyhodnocením měření metodou 80/20.

### 2.11.2. Zkoušky

Jednotlivé zkoušky budou rozpracovány v TP zhotovitele v souladu s dotčenými předpisy, TP musí obsahovat také specifikaci přístrojů, které budou použity pro zkoušky.

- 1) zkouška čistoty povrchu (ČSN EN ISO 8501-1 pro očištěný a natřený povrch)
- 2) stanovení možnosti kondenzace vlhkosti před nanášením nátěru (ČSN EN ISO 8502-4)
- 3) Měření přilnavosti nových vrstev bude prováděno mřížkovou zkouškou dle ČSN ISO 2409 s výsledkem na přípustný stupeň přilnavosti 0 až 1.
- 4) Měření přilnavosti stávající metalizace bude provedeno buď mřížkovou metodou dle ČSN EN ISO 2409 s výsledkem na přípustný stupeň přilnavosti nejvýše 2, nebo odtrhovými zkouškami dle ČSN EN ISO 4624. Minimální přilnavost pro stávající metalizaci je 2,0 MPa.
- 5) zkouška tl. základního, podkladového a vrchního nátěru (SŽDC S5/4)
- 6) zkouška odtrhem podle ČSN EN ISO 4624  
min. 5 MPa (typ lomu 100 % A/B).  
min. 2 MPa (nezávisí na typu lomu ani na stáří zcela vytvrzeného nátěru)

Konečný protokol provádění protikorozi ochrany bude zpracován podle ČSN EN ISO 12944-8, příl. J. Rozsah měření je dán předpisem SŽDC S5/4.

Kontrolní plochy: Bude provedeno minimálně 5 kontrolních ploch - bude upřesněno dle požadavku zástupce objednatele.

### 2.11.3. Technologický předpis PKO

Technologický předpis PKO bude předložen jeho zpracovatelem investorovi, správci a projektantovi k odsouhlasení. Technologický předpis PKO určí závazné podmínky pro provádění a opravy PKO, způsob a rozsah měření tloušťky jednotlivých vrstev.

**Bez písemného odsouhlasení technologického předpisu PKO investorem, správcem a projektantem nesmí zhotovitel stavby započít práce na PKO.**

## 2.12. Plán údržby

Zhotovitel vypracuje plán údržby PKO konstrukce, který bude zohledňovat konkrétní typ ONS a bude předepisovat předpokládaný rozsah poškození na konci záruční lhůty, a na konci životnosti ONS. Dále bude plán údržby obsahovat možnosti údržby PKO - zejména vhodnost materiálů pro odstranění PKO při poškození, vhodnost materiálů (chem. báze) pro doplnění jednotlivých vrstev PKO atp.

Dále musí plán údržby obsahovat způsob obnovy kovového povlaku, případně jeho náhrady či sanace např. vhodným nátěrem apod.

**TP zhotovitele a plán údržby budou předloženy objednateli a projektantovi ke schválení.**



### 3. Bezpečnost práce

Pro zajištění bezpečnosti práce je nutno v plném rozsahu respektovat následující předpisy:

- nařízení vlády č. 590/2006 Sb., kterým se provádí Zákoník práce a některé další zákony,
- zákon č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci),
- nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky,
- nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích,
- nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů a technických zařízení,
- nařízení vlády č. 495/2001 Sb., kterým se stanoví rozsah a bližší podmínky poskytování osobních ochranných pracovních prostředků,
- nařízení vlády č. 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí,
- vyhláška č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti a technických zařízení,
- vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění pozdějších zákonů,
- TKP staveb státních drah v platném znění – kap. 1 a dotčené speciální kapitoly,
- SŽDC Bp1 Předpis o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci,
- navazující předpisy, citované v předpisech výše uvedených.

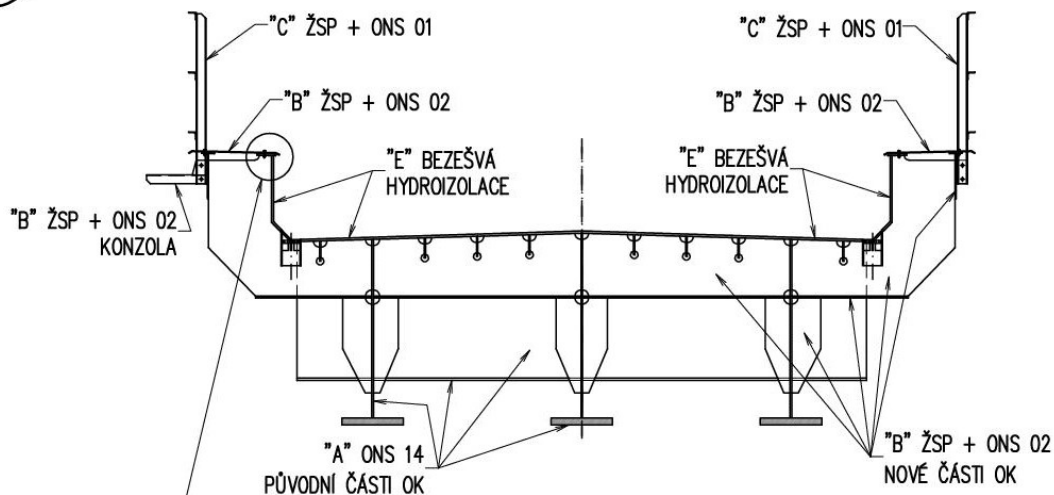
Všichni pracovníci zhotovitele budou s předpisy prokazatelně seznámeni. Vedoucí práce musí být držitelem Vysvědčení o odborné zkoušce pro vedoucího práce dle Směrnice SŽDC č. 50, k vedení prací a vyvíjení pracovní činnosti na dráhách provozovaných SŽDC.

Zhotovitel rozpracuje uvedené předpisy pro podmínky daného mostního objektu se zvláštním přihlédnutím k:

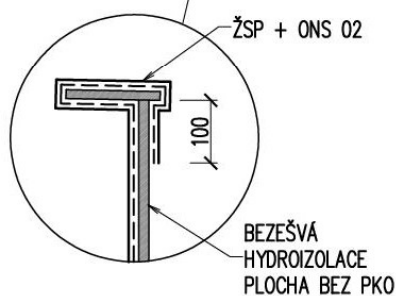
- práci v průjezdním průřezu provozované trati,
  - práci ve výškách,
  - práci v ochranných pásmech vedení a podzemních sítí,
  - manipulaci s břemeny.
- Všichni pracovníci zhotovitele budou s předpisy prokazatelně seznámeni

## 4. Schémata ONS

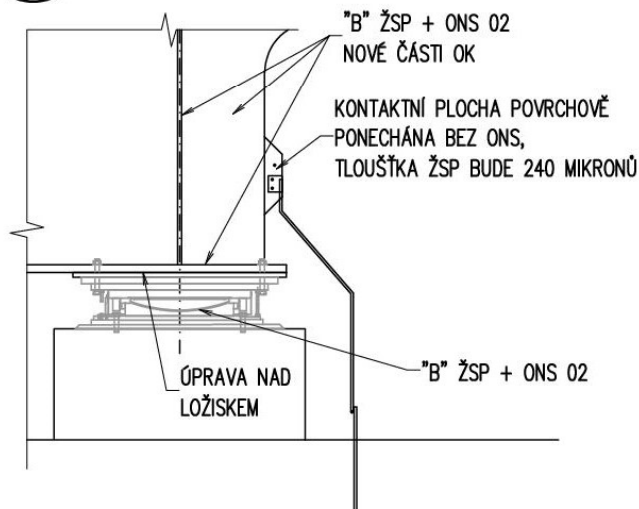
### — PŘÍČNÝ ŘEZ



### — DETAIL



### — PŘÍČNÝ ŘEZ V OSE ULOŽENÍ 01 V MÍSTĚ JISKŘIŠTĚ



### — ŠROUBOVANÝ SPOJ DOLNÍCH PÁSNIC

