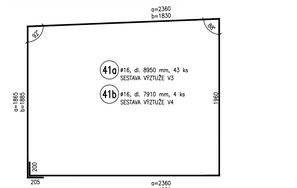
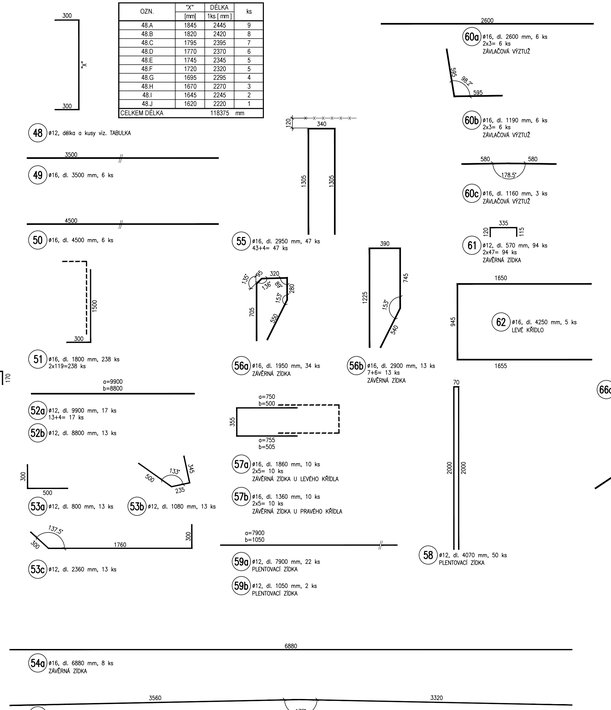
VÝZTUŽ OPĚRY 2 - část 2

VÝTAH VÝZTUŽE 1:25

Výztuž je kótovaná na vnější obrys železa



OZN.	"x" [mm]	DÉLKA [ks]	ks
47.A	5850	5850	7
47.B	5300	5300	7
47.C	4750	4750	7
47.D	4200	4200	7
47.E	3650	3650	7
47.F	3100	3100	7
47.G	2550	2550	7
47.H	2000	2000	7
47.I	1450	1450	7
47.J	900	900	7
CELKEM DÉLKA		236250 mm	



OZN.	"x" [mm]	DÉLKA [ks]	ks
68a	1700	4340	3
68b	1400	3740	3
68c	1100	3140	3
68d	800	2540	2
68e	700	2340	2
CELKEM DÉLKA		43420 mm	

OZN.	"x" [mm]	DÉLKA [ks]	ks
69a	1150	3280	8
69b	900	2780	3
69c	700	2380	2
CELKEM DÉLKA		39340 mm	

48 #12, délka a kusy viz. TABULKA

49 #16, di. 3500 mm, 6 ks

50 #16, di. 4500 mm, 6 ks

51 #16, di. 1800 mm, 238 ks
2x119=238 ks

52a #12, di. 9900 mm, 17 ks
13+4= 17 ks

52b #12, di. 8800 mm, 13 ks

53a #12, di. 800 mm, 13 ks

53b #12, di. 1080 mm, 13 ks

53c #12, di. 2360 mm, 13 ks

54a #16, di. 6880 mm, 8 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA

54b #16, di. 6880 mm, 4 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA

55 #16, di. 2950 mm, 47 ks
43+4= 47 ks

56a #16, di. 1950 mm, 34 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA

56b #16, di. 2900 mm, 13 ks
7+6= 13 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA

57a #16, di. 1860 mm, 10 ks
2x5= 10 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA U LEVÉHO KŘÍDLA

57b #16, di. 1360 mm, 10 ks
2x5= 10 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA U PRAVÉHO KŘÍDLA

59a #12, di. 7900 mm, 22 ks
PLENTOVACÍ ZDKA

59b #12, di. 1050 mm, 2 ks
PLENTOVACÍ ZDKA

58 #12, di. 4070 mm, 50 ks
PLENTOVACÍ ZDKA

60a #16, di. 2600 mm, 6 ks
2x3= 6 ks
ZAVLAČOVÁ VÝZTUŽ

60b #16, di. 1190 mm, 6 ks
ZAVLAČOVÁ VÝZTUŽ

60c #16, di. 1160 mm, 3 ks
ZAVLAČOVÁ VÝZTUŽ

61 #12, di. 570 mm, 94 ks
ZAVĚHNÁ ZDKA

62 #16, di. 4250 mm, 5 ks
LEVÉ KŘÍDLO

63a #16, di. 2350 mm, 7 ks
LEVÉ KŘÍDLO – LIC

63b #16, di. 1960 mm, 2 ks
LEVÉ KŘÍDLO – LIC

63c #16, di. 2850 mm, 22 ks
PRAVÉ KŘÍDLO – LIC

64a #16, di. 2650 mm, 7 ks
LEVÉ KŘÍDLO – RUB

64b #16, di. 2260 mm, 2 ks
LEVÉ KŘÍDLO – RUB

64c #16, di. 3150 mm, 22 ks
PRAVÉ KŘÍDLO – RUB

65a #16, di. 1950 mm, 6 ks
LEVÉ KŘÍDLO: 6 ks

65b #16, di. 4950 mm, 5 ks
PRAVÉ KŘÍDLO: 5 ks

66a #16, di. 3730 mm, 6 ks
LEVÉ KŘÍDLO

66b #16, di. 4450 mm, 5 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

67a #16, di. 2380 mm, 6 ks
LEVÉ KŘÍDLO

67b #16, di. 3900 mm, 5 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

68 #16, délka a kusy viz. TABULKA
LEVÉ KŘÍDLO

69 #16, délka a kusy viz. TABULKA
LEVÉ KŘÍDLO

70a #16, di. 3450 mm, 9 ks
LEVÉ KŘÍDLO

70b #16, di. 5210 mm, 22 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

71a #12, di. 1220 mm, 9 ks
LEVÉ KŘÍDLO

71b #12, di. 980 mm, 42 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

72 #16, di. 7100 mm, 23 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

73 #16, di. 2750 mm, 23 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

74 #16, di. 1200 mm, 8 ks
2x4= 8 ks
OTVOR PRO RUBOVOU DRENÁŽ
PRAVÉ KŘÍDLO

75 #12, di. 2500 mm, 6 ks
PRAVÉ KŘÍDLO: 3 ks
LEVÉ KŘÍDLO: 3 ks
U KAPSY PRO WZ OŘEZAT NA KRYTÍ

76a #16, di. 4850 mm, 43 ks
SESTAVA VÝZTUŽE V3

76b #16, di. 4340 mm, 4 ks
SESTAVA VÝZTUŽE V4

S3 #8, di. 1180 mm, 23 ks
LEVÉ KŘÍDLO

S4 #8, di. 940 mm, 100 ks
PRAVÉ KŘÍDLO

77 #14, di. 2000 mm, 24 ks
PODLOŽÍSKOVÝ BLOK

78 #14, di. 2650 mm, 2 ks
2x1= 2 ks
PODLOŽÍSKOVÝ BLOK

91a #12, di. 2380 mm, 16 ks
LEVÁ ŘÍMSA OP2

91b #12, di. 2140 mm, 27 ks
PRAVÁ ŘÍMSA OP2

92a #12, di. 1360 mm, 16 ks
LEVÁ ŘÍMSA OP2

92b #12, di. 1120 mm, 27 ks
PRAVÁ ŘÍMSA OP2

93 #12, di. 2390 mm, 12 ks
LEVÁ ŘÍMSA OP2

94 #12, di. 3890 mm, 10 ks
PRAVÁ ŘÍMSA OP2: 10 ks

MATERIÁLY

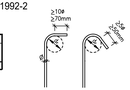
OCEL B 500B

NOMINÁLNÍ KRYTÍ 55 mm

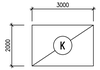
MINIMÁLNÍ KRYTÍ 45 mm

NEJMENŠÍ PRŮMĚR TRNU d, PRO OHÝBÁNÍ DLE ČSN EN 1992-2

Průměr pruta	
≤16mm	>16mm
4d	7d



VÝTAH KARI SÍTÍ 1:100



K KARI SÍŤ K149 #8x8/100x100 mm,
VYKAZÁNO VČETNĚ PŘESAHŮ 20%

VÝKAZ KARI SÍTÍ OP2

VÝKAZ VÝZTUŽE - KARI SÍTĚ			
OZN.	Φ [mm]	ks	PLOCHA DLE Φ [m²] KARI Φ8-8 OKA 100/100
K2	KARI 8/8	9	54.00
PLOCHA DLE Φ CELKEM	[m²]		54.00
HMOTNOST DLE Φ 1m²	[kg]		7.90
HMOTNOST DLE Φ CELKEM	[kg]		426.60
HMOTNOST CELKEM	**[kg]**		**427**

VÝKAZ VÝZTUŽE PRO OP2

OZN.	Φ [mm]	DÉLKA [ks]	ks	DÉLKA DLE Φ [m] Φ 8	Φ 12	Φ 14	Φ 16	Φ 20
41a	16	8950	43				384.85	
41b	16	7910	4				31.64	
42a	16	5200	47				244.40	
42b	16	5150	47				242.05	
43a	12	2700	87	234.90				
43b	12	2170	8	17.36				
44	20	6880	69					474.72
45	12	6880	18	123.84				
46	12	1200	90	108.00				
47	12	236250	1	236.25				
48	12	118375	1	118.38				
49	16	3500	6				21.00	
50	16	4500	6				27.00	
51	16	1800	238				428.40	
52a	12	9900	17	168.30				
52b	12	8800	13	114.40				
53a	12	1080	13	14.04				
53b	12	800	13	10.40				
53c	12	2360	13					
54a	16	6680	8				53.44	
54b	16	6680	4				26.72	
55	16	2950	47				138.65	
56a	16	1950	34				66.30	
56b	16	2900	13				37.70	
57a	16	1860	10				18.60	
57b	16	1360	10				13.60	
58	12	4070	50	203.50				
59a	12	7900	22	173.80				
59b	12	1050	2	2.10				
60a	16	2600	6				15.60	
60b	16	1190	6				7.14	
60c	16	1160	3				3.48	
61	12	570	94	53.58				
62	16	4250	5				21.25	
63a	16	2350	7				16.45	
63b	16	1960	2				3.92	
63c	16	2850	22				62.70	
64a	16	2650	7				18.55	
64b	16	2260	2				4.52	
64c	16	3150	22				69.30	
65a	16	1950	6				11.70	
65b	16	4950	5				24.75	
66a	16	3730	6				22.38	
66b	16	4450	5				22.25	
67a	16	2380	6				14.28	
67b	16	3900	5				19.50	
68	16	43420	1				43.42	
69	16	39340	1				39.34	
70a	16	3450	9				31.05	
70b	16	5210	22				114.62	
71a	12	1220	9	10.98				
71b	12	980	42	41.16				
72	16	7100	23				163.30	
73	16	2750	23				63.25	
74	16	1200	8				9.60	
75	12	2500	6	15.00				
76a	16	4850	43				208.55	
76b	16	4340	4				17.36	
77	14	2000	24			48.00		
78	14	2650	2			5.30		
S3	8	1180	23	27.14				
S4	8	940	100	94.00				
91a	12	2380	16		38.08			
91b	12	2140	27		57.78			
92a	12	1360	16		21.76			
92b	12	1120	27		30.24			
93	12	2390	12		28.68			
94	12	3890	10		38.90			
DÉLKA DLE Φ CELKEM		[m]		121.14	1861.43	53.30	2762.61	474.72
HMOTNOST DLE Φ 1bm		[kg]		0.395	0.888	1.208	1.578	2.466
HMOTNOST DLE Φ CELKEM		[kg]		47.80	1652.60	64.41	4360.33	1170.73
HMOTNOST CELKEM		**[kg]**				**7296**		

POZNÁMKY

1. ZA ÚČELEM DOKONALÉHO PROBETONOVÁNÍ KONSTRUKCE NENÍ PŘÍPUSTNÉ, ABY MEZERA MEZI SOUBĚŽNÝMI POLOŽKAMI BYLA MENŠÍ NEŽ 35 mm.
2. PRO PŘÍPADNÉ SVAŘOVÁNÍ VÝZTUŽE PLATÍ TP 193
3. STYKOVANÁ VÝZTUŽ BUDE ULOŽENA NA SRAZ
4. SOUČÁSTÍ TÉTO PŘÍLOHY JE:
   – PŘÍLOHA "VÝZTUŽ OPĚRY OP2 – část 1".

REVIZE	OBSAH REVIZE	DATUM REVIZE	ČÍSLO PARÉ:
01			
02			
03			

SOUŘADNICOVÝ S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

OBJEDNATEL: SPRÁVA ŽELEZNIC, státní organizace, DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1 - NOVÉ MĚSTO

ZHOTOVITEL: AFRY CZ S.r.o., MAGISTRÁTŮ 1275/13, 140 00 PRAHA 4, tel.: +420 277 005 500, www.afry.cz

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	VYPRACOVAL:	KONTROLOVAL:
Ing. PAVEL NOVÁK	Ing. MARTIN ŘEHULKA	Ing. VERONIKA ŠUTÁ	Ing. LÁSZLÓ SZIKORA

NÁZEV PROJEKTU: OPRAVA MOSTNÍCH OBJEKTŮ V ÚSEKU POČERADY - ČESKÉ ZLATNÍKY

ČÁST: MOSTY, PROPUSTKY A ZDI

OBJEKT: SO 14-17 MOST EV. KM 233,492

PŘÍLOHA: VÝZTUŽ OPĚRY 2 - část 2

DATUM:	10/2020	ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO PŘÍLOHY:
STUPEŇ:	PDPS	D.2.1.4	16
MĚŘÍTKO:	1:25		
POČET FORMÁTŮ:	12x A4	POŘADÍ OBJEKTU: 17	
Č. ZAKÁZKY:	2020/0111		