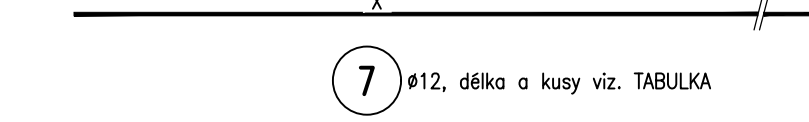
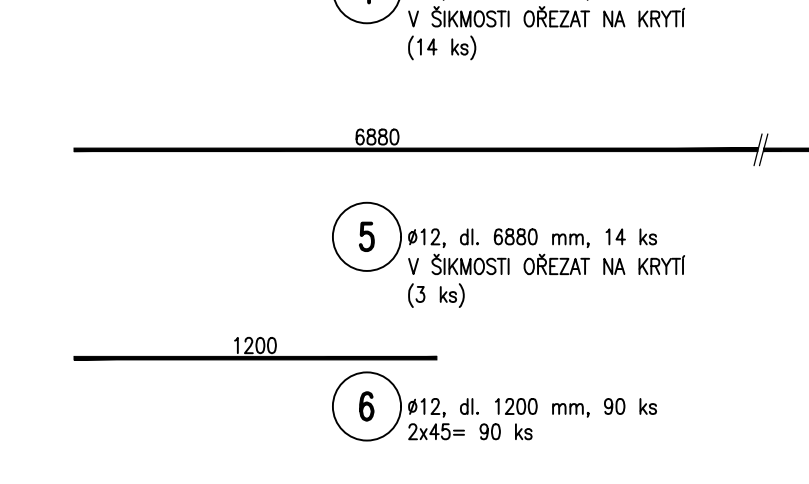
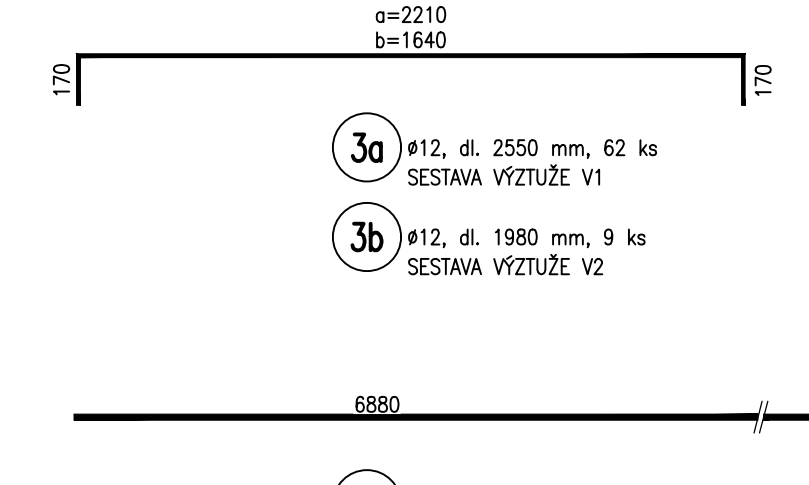
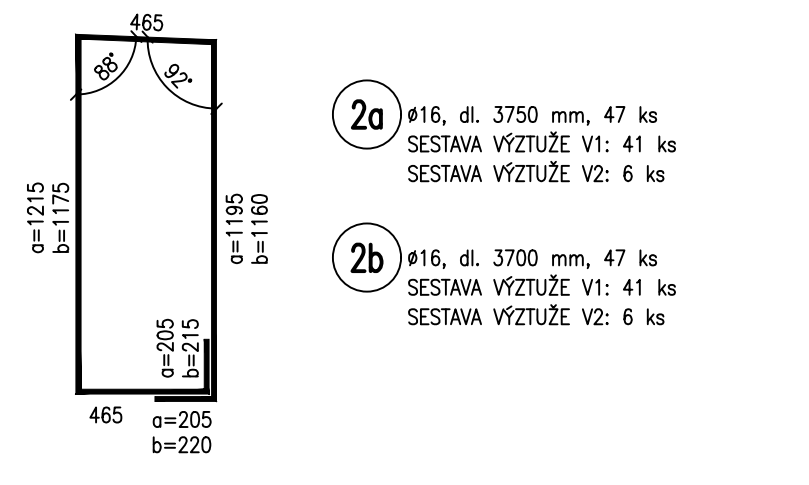
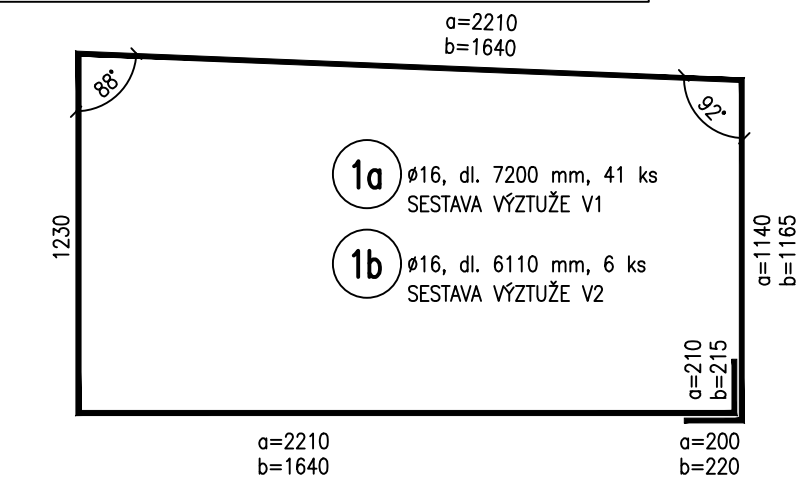


VÝZTUŽ OPĚRY 1 - část 2

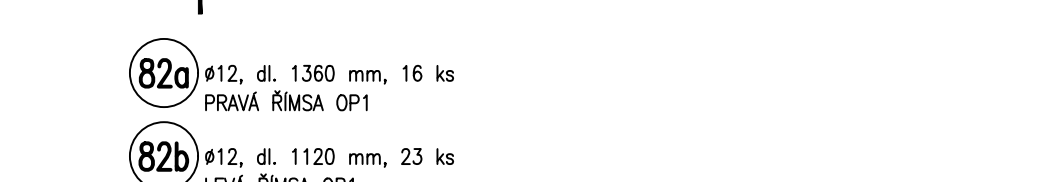
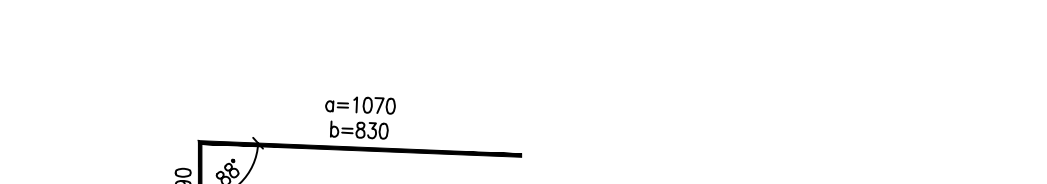
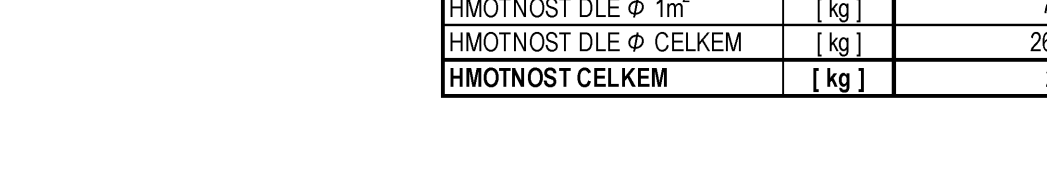
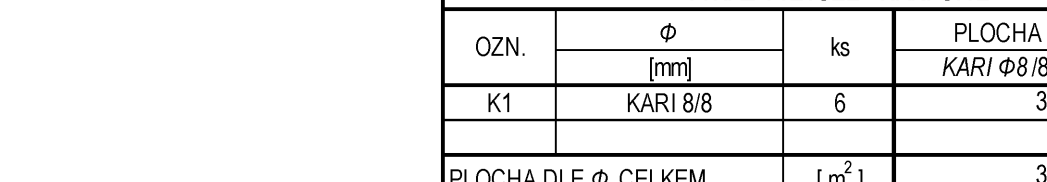
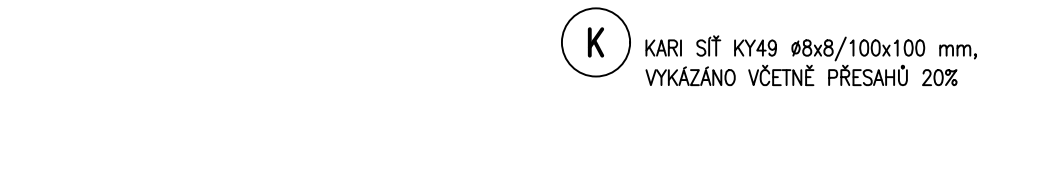
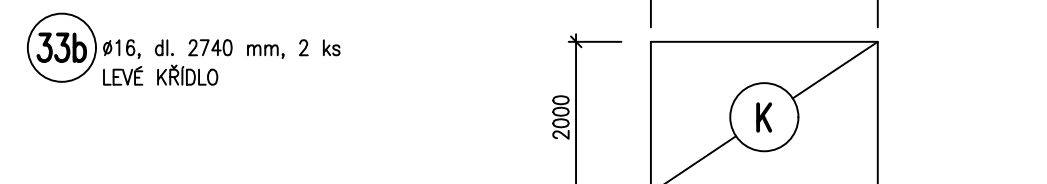
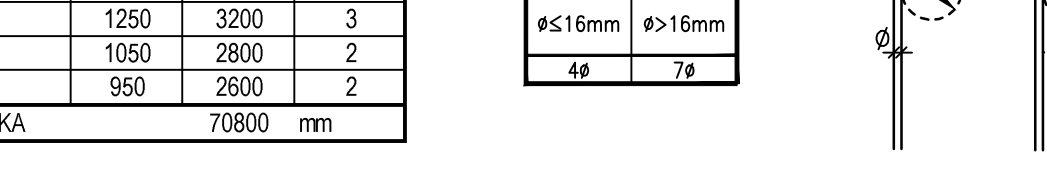
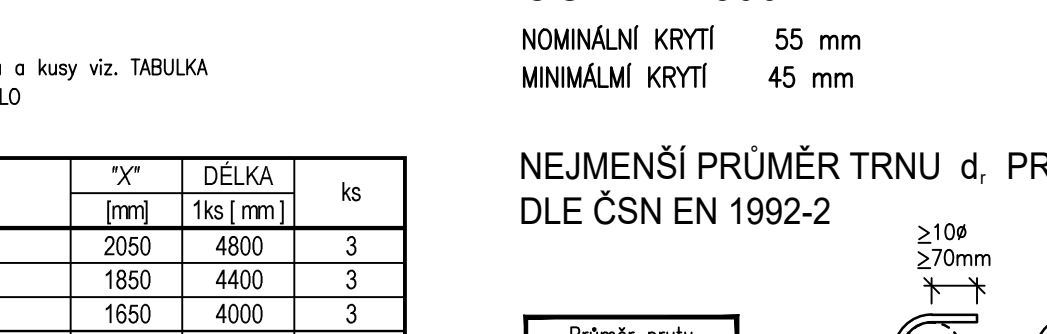
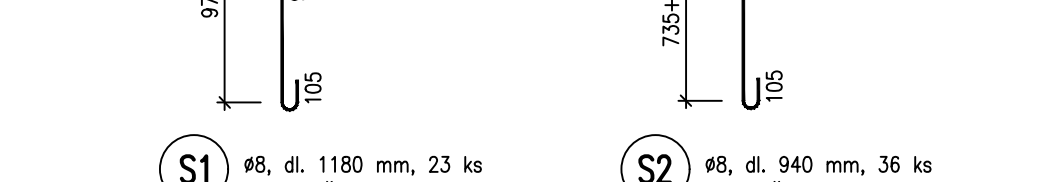
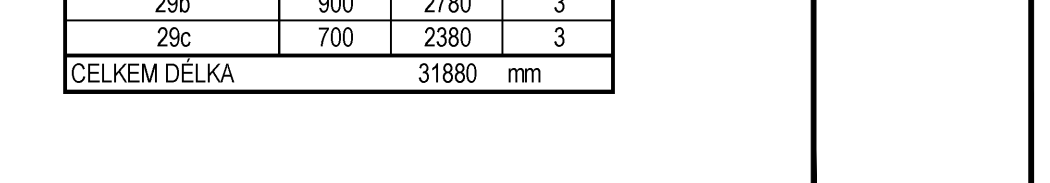
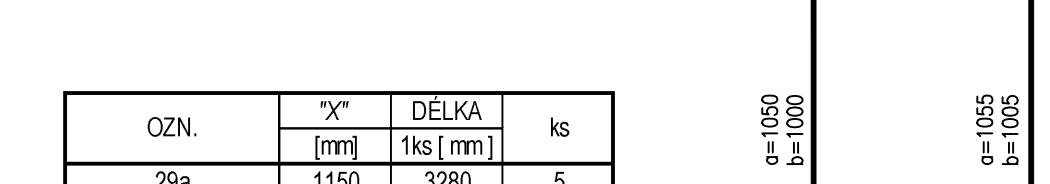
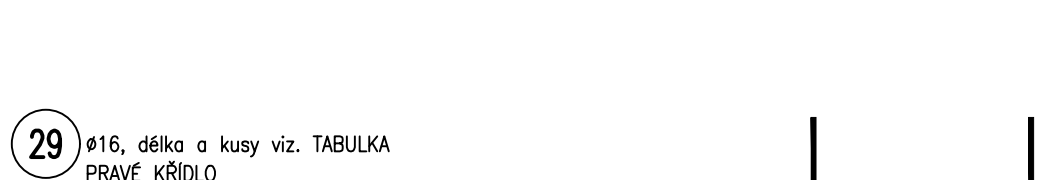
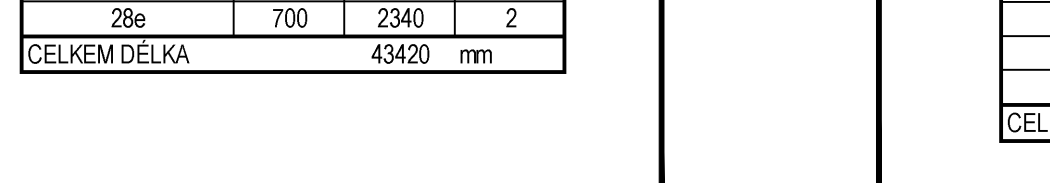
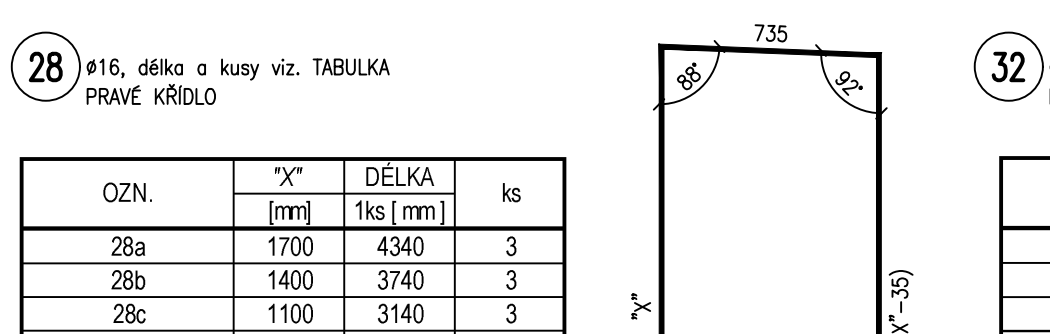
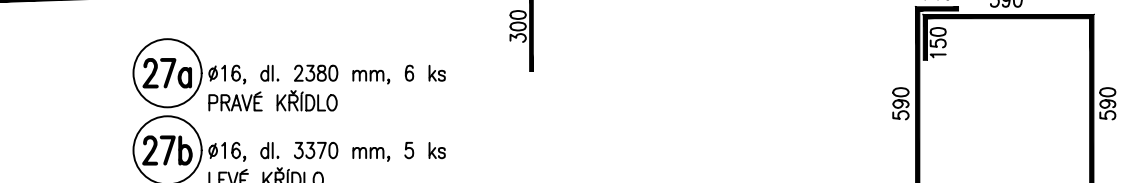
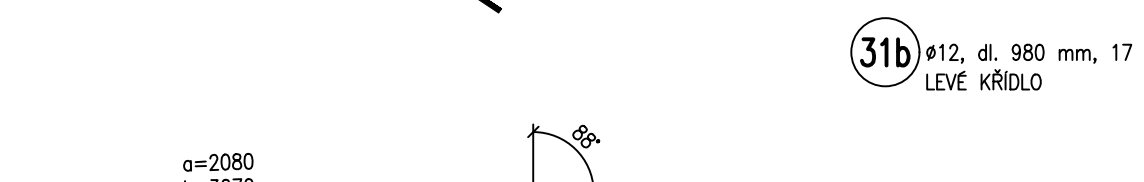
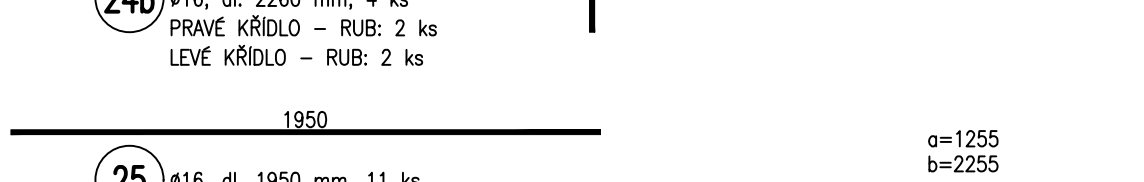
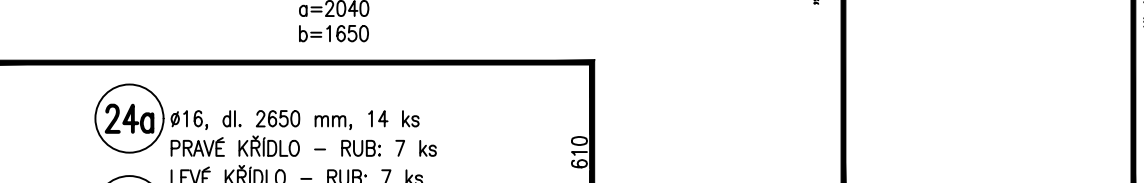
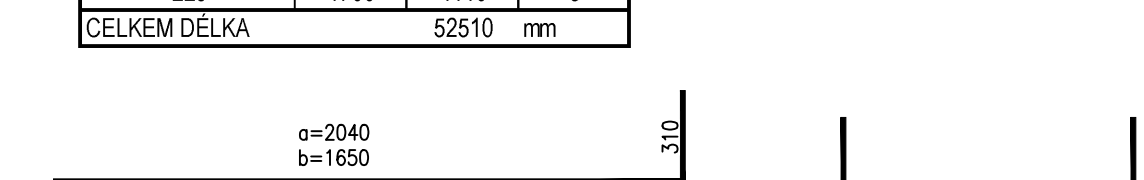
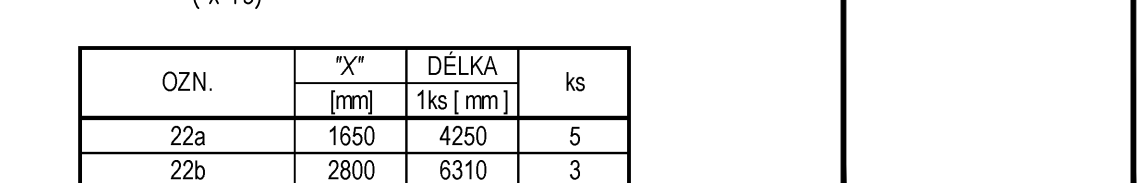
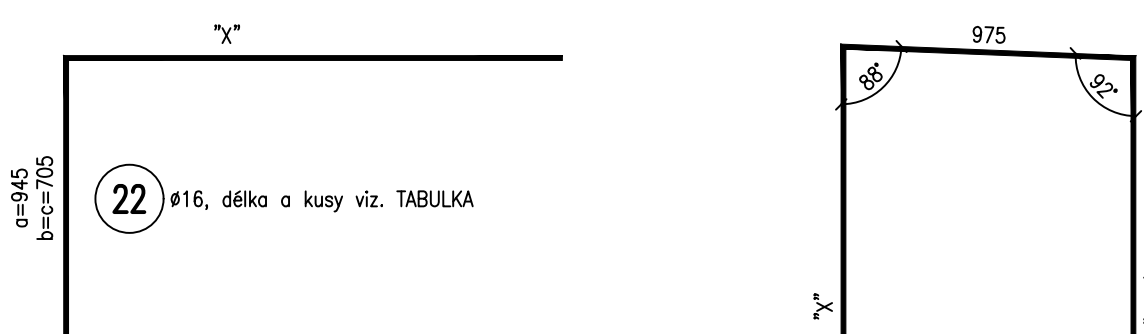
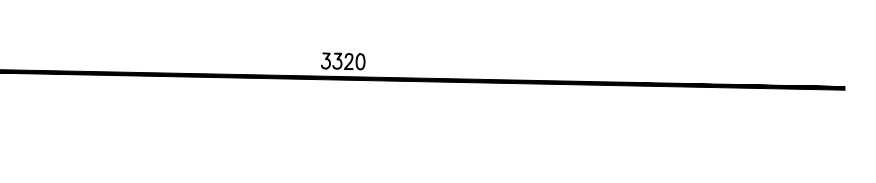
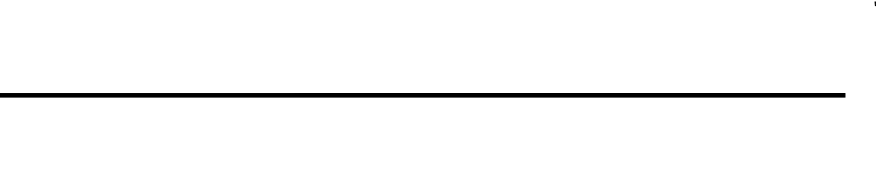
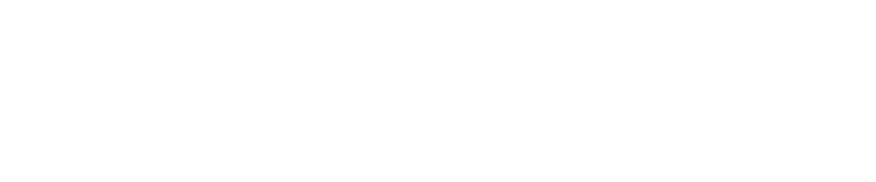
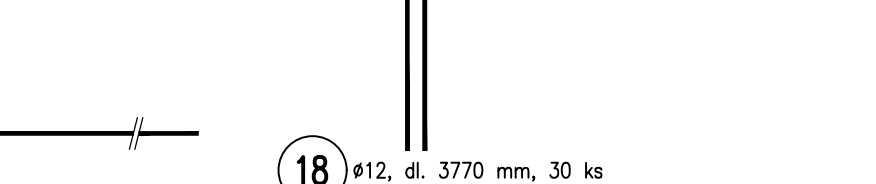
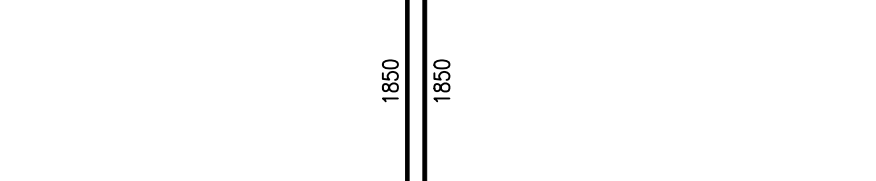
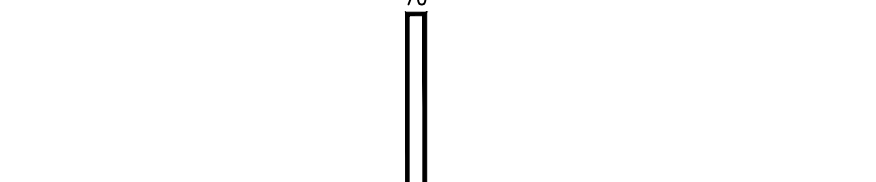
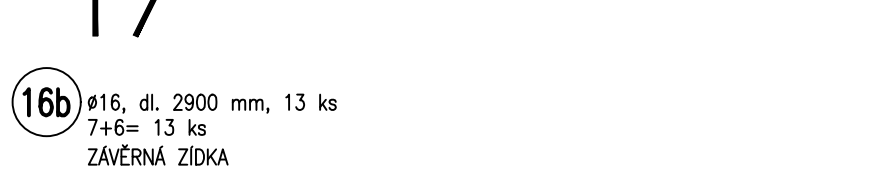
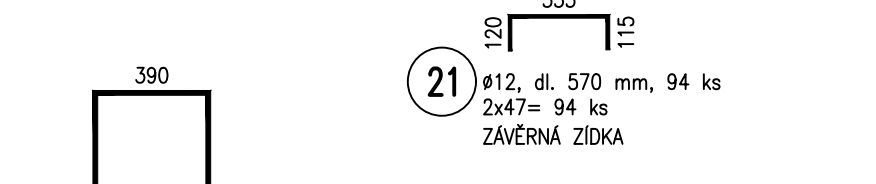
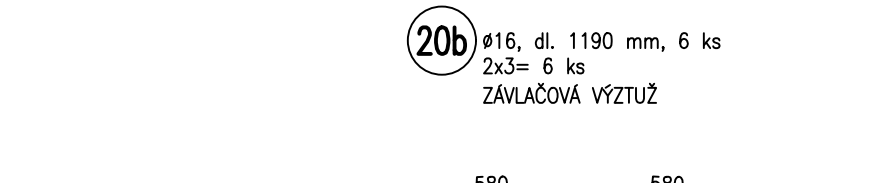
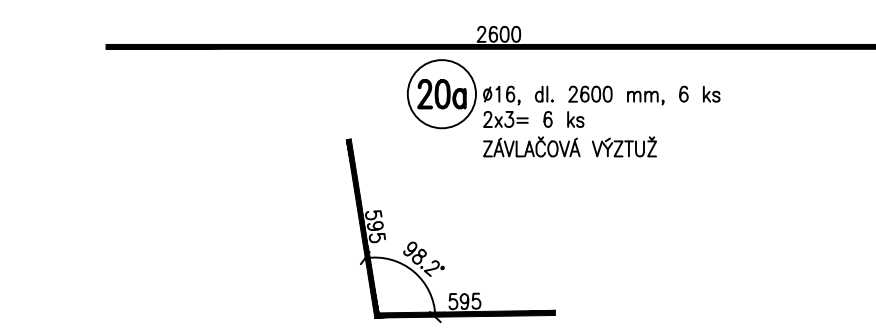
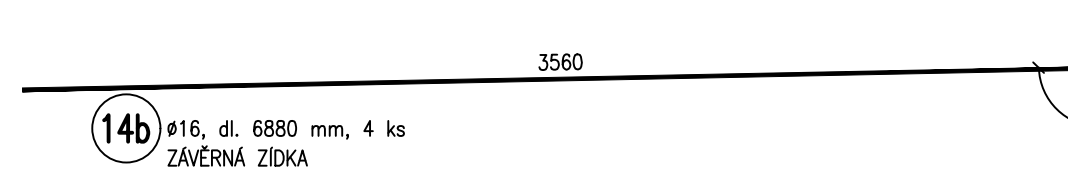
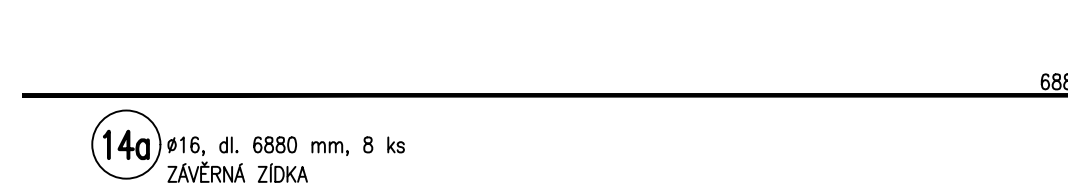
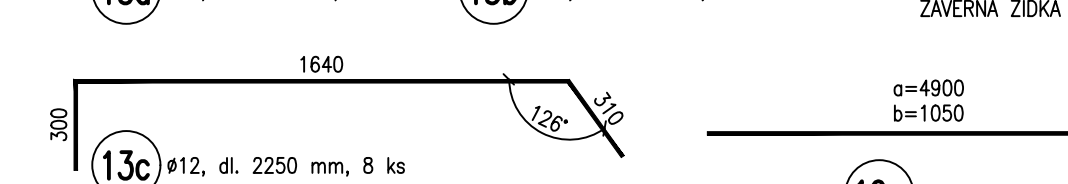
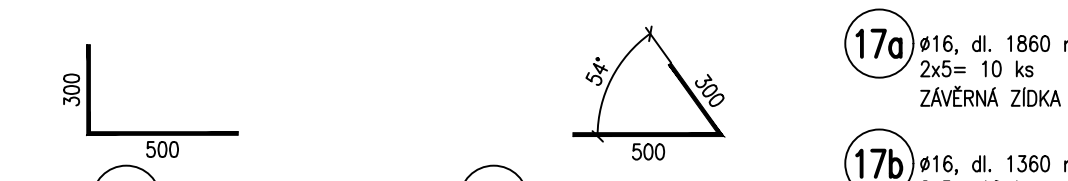
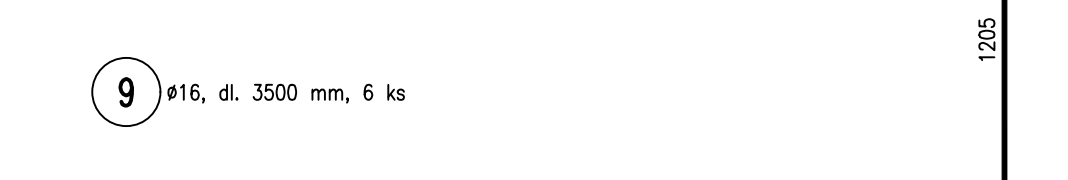
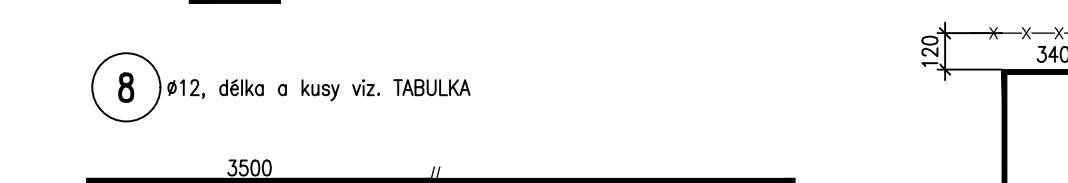
VÝTAH VÝZTUŽE 1:25

Výztuž je kótovaná na vnější obrys želez



OZN.	"X"	DĚLKA	ks
	[mm]	1ks [mm]	
7.A	5300	5300	4
7.B	4460	4460	4
7.C	3620	3620	4
7.D	2780	2780	4
7.E	1940	1940	4
7.F	1100	1100	4
CELKEM DÉLKA		76800	mm

OZN.	"X"	DĚLKA	ks
	[mm]	1ks [mm]	
8.A	1090	1690	8
8.B	1060	1660	6
8.C	1030	1630	5
8.D	1045	1645	4
8.E	1020	1620	3
8.F	995	1595	1
CELKEM		44665	mm



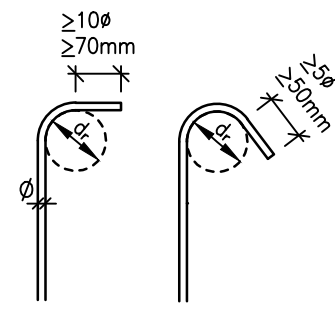
MATERIÁLY

OCEL B 500B

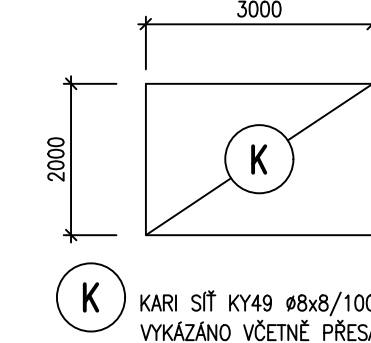
NOMINÁLNÍ KRYTÍ 55 mm
MINIMÁLNÍ KRYTÍ 45 mm

NEJMENŠÍ PRŮMĚR TRNU d_r PRO OHÝBÁNÍ DLE ČSN EN 1992-2

Průměr prutu
$\phi \leq 16 \text{ mm}$
$\phi > 16 \text{ mm}$
48
78



VÝTAH KARI SÍTÍ 1:100



K KARI SÍŤ K149 $\phi 8 \times 8 / 100 \times 100$ mm, VÝKÁZANO VČETNĚ PŘESÁHO 20%

VÝKAZ KARI SÍTÍ OP1

VÝKAZ VÝZTUŽE - KARI SÍŤ			
OZN.	ϕ	ks	PLOCHA DLE ϕ [m ²]
	[mm]		KARI $\phi 8 / 8$ OKA 100/100
K1	KARI 8/8	6	34,00
PLOCHA DLE ϕ CELKEM		[m ²]	34,00
HMOTNOST DLE ϕ 1m ²		[kg]	7,90
HMOTNOST DLE ϕ CELKEM		[kg]	268,60
HMOTNOST CELKEM		[kg]	269

VÝKAZ VÝZTUŽE PRO OP1

OZN.	ϕ	DĚLKA	ks	DĚLKA DLE ϕ [m]				
				$\phi 8$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 20$
1a	16	7200	41				295,20	
1b	16	6110	6				36,66	
2a	16	3750	47				176,25	
2b	16	3700	47				173,90	
3a	12	2650	62		158,10			
3b	12	1980	9		17,82			
4	20	6880	43					295,84
5	12	6880	14		96,32			
6	12	1200	90		108,00			
7	12	76800	1		76,80			
8	12	44665	1		44,67			
9	16	3500	6				21,00	
10	16	4500	6				27,00	
11	16	1200	198				237,60	
12a	12	9890	11		108,79			
12b	12	6300	11		69,30			
13a	12	800	8		6,40			
13b	12	800	8		6,40			
13c	12	2250	8					
14a	16	6680	8				53,44	
14b	16	6680	4				26,72	
15	16	2750	47				129,25	
16a	16	1950	34				66,30	
16b	16	2900	13				37,70	
17a	16	1860	10				18,60	
17b	16	1360	10				13,60	
18	12	3770	30		113,10			
19a	12	4900	20		98,00			
19b	12	1050	2		2,10			
20a	16	2600	6				15,60	
20b	16	1190	6				7,14	
20c	16	1160	3				3,48	
21	12	570	94		53,58			
22	16	52510	1				52,51	
23a	16	2350	14				32,90	
23b	16	1960	4				7,84	
24a	16	2650	14				37,10	
24b	16	2260	4				9,04	
25	16	1950	11				21,45	
26a	16	3730	6				22,38	
26b	16	4830	5				24,15	
27a	16	2380	6				14,28	
27b	16	3370	5				16,85	
28	16	43420	1				43,42	
29	16	31880	1				31,88	
30a	16	3450	9				31,05	
30b	16	5210	9				46,89	
31a	12	1220	9		10,98			
31b	12	980	17		16,66			
32	16	70800	1				70,80	
33a	16	2840	17				48,28	
33b	16	2740	2				5,48	
34	16	1200	8				9,60	
35	12	2500	6		15,00			
36	14	2650	2			5,30		
37	14	2000	24			48,00		
S1	8	1180	23	27,14				
S2	8	940	36	33,84				
81a	12	2380	16		38,08			
81b	12	2140	23		49,22			
82a	12	1360	16		21,76			
82b	12	1120	23		25,76			
83	12	2390	12		28,68			
84	12	3390	10		33,90			
DĚLKA DLE ϕ CELKEM		[m]		60,98	1199,42	53,30	1865,34	295,84
HMOTNOST DLE ϕ 1bm		[kg]		0,395	0,888	1,208	1,578	2,466
HMOTNOST DLE ϕ CELKEM		[kg]		24,06	1064,86	64,41	2944,13	729,59
HMOTNOST CELKEM		[kg]					4 827	

POZNÁMKY

- ZA ÚČELEM DOKONALÉHO PROBETONOVÁNÍ KONSTRUKCE NENÍ PŘÍPUSTNÉ, ABY MEZERA MEZI SOUBĚŽNÝMI POLOŽKAMI BYLA MENŠÍ NEŽ 35 mm.
- PRO PŘÍPADNÉ SVAŘOVÁNÍ VÝZTUŽE PLATÍ TP 193
- STYKOVANÁ VÝZTUŽ BUDE ULOŽENA NA SRAZ
- SOUČÁSTÍ TÉTO PŘÍLOHY JE:
 - PŘÍLOHA "VÝZTUŽ OPĚRY OP1 - část 1".

REVIZE	OBSAH REVIZE	DATUM REVIZE	ČÍSLO PARÉ:
01			
02			
03			

SOUŘADNICOVÝ S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpiv

OBJEDNATEL:  SPRÁVA ŽELEZNIC, státní organizace		ZHOTOVITEL:  AFRY CZ s.r.o. MAGISTRŮ 1275/13 140 00 PRAHA 4 tel.: +420 277 005 500 www.afry.cz	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: Ing. PAVEL NOVÁK	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. MARTIN ŘEHULKA	VYPRACOVAL: Ing. VERONIKA ŠUTÁ	KONTROLOVAL: Ing. LÁSLAV SZÍKORA
NAZEV PROJEKTU: OPRAVA MOSTNÍCH OBJEKTŮ V ÚSEKU POČERADY - ČESKÉ ZLATNÍKY			
ČÁST: MOSTY, PROPUSTKY A ZDI			
OBJEKT: SO 14-17 MOST EV. KM 233,492			
PŘÍLOHA: VÝZTUŽ OPĚRY 1 - část 2			
DATUM:	10/2020	ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO PŘÍLOHY:
STUPEŇ:	PDPS	D.2.1.4	14
MĚŘÍTKO:	1:25, 1:50, 1:100		
POČET FORMÁTŮ:	12x A4	POŘADÍ OBJEKTU:	17
Č. ZAKÁZKY:	2020/0111		