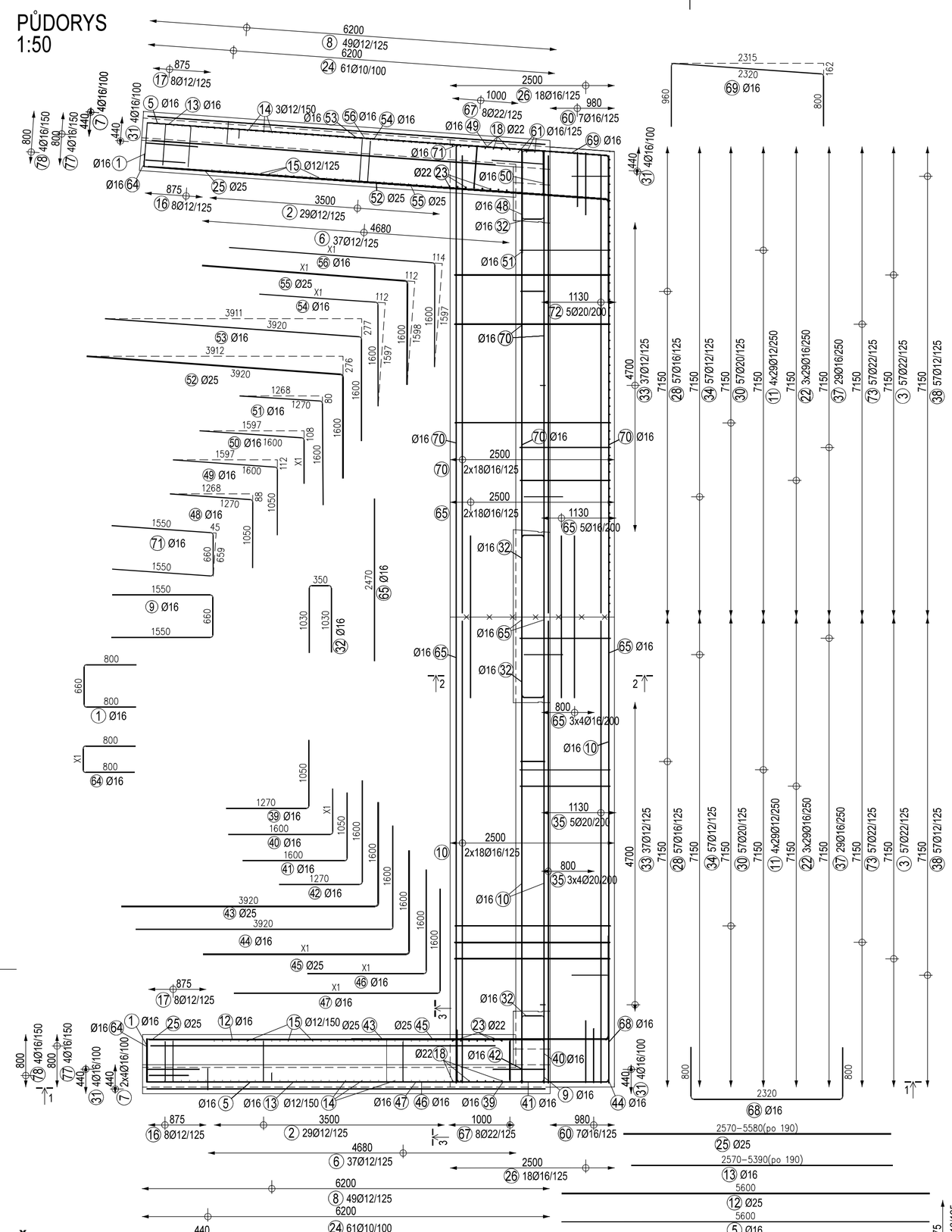
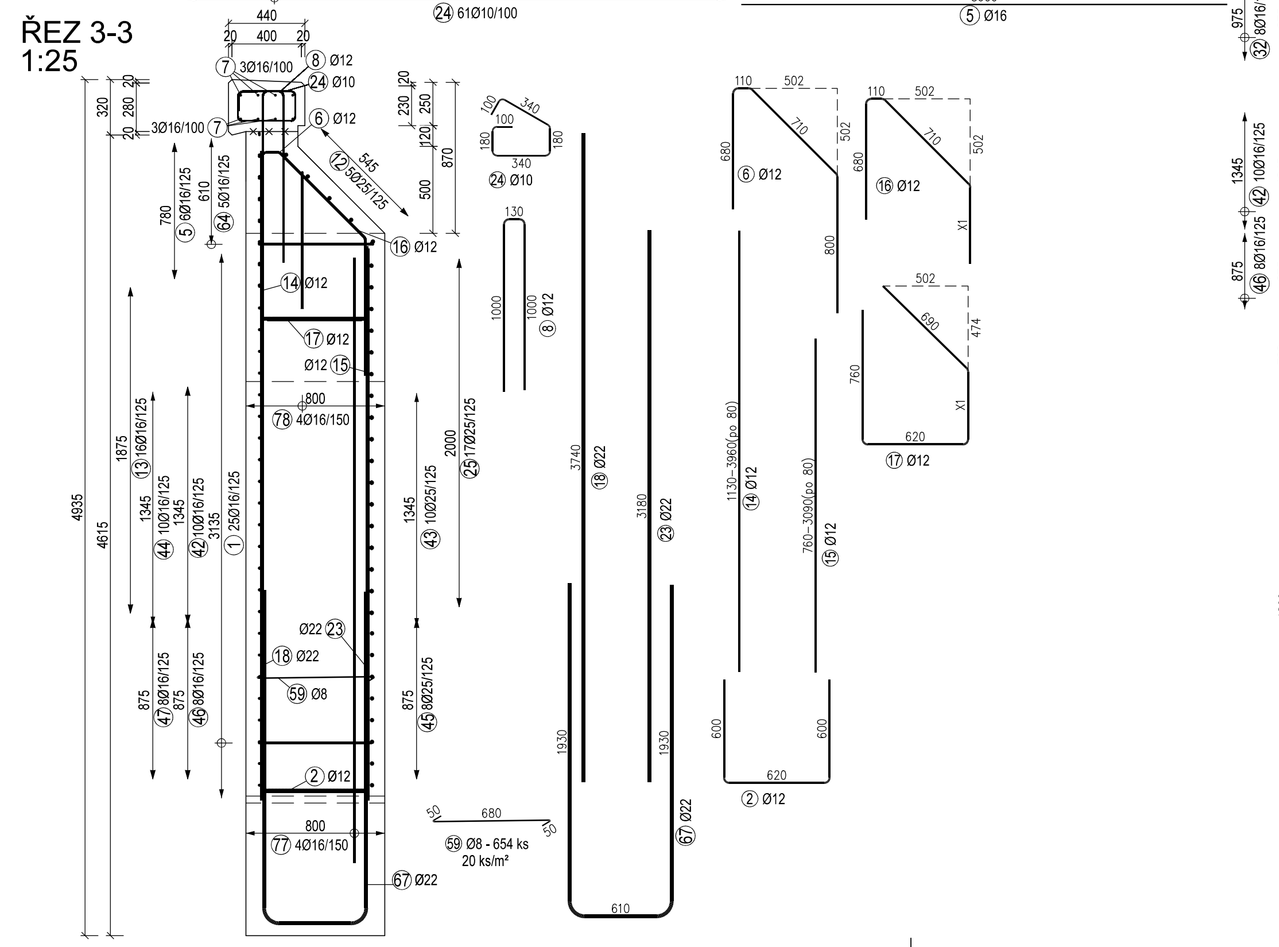
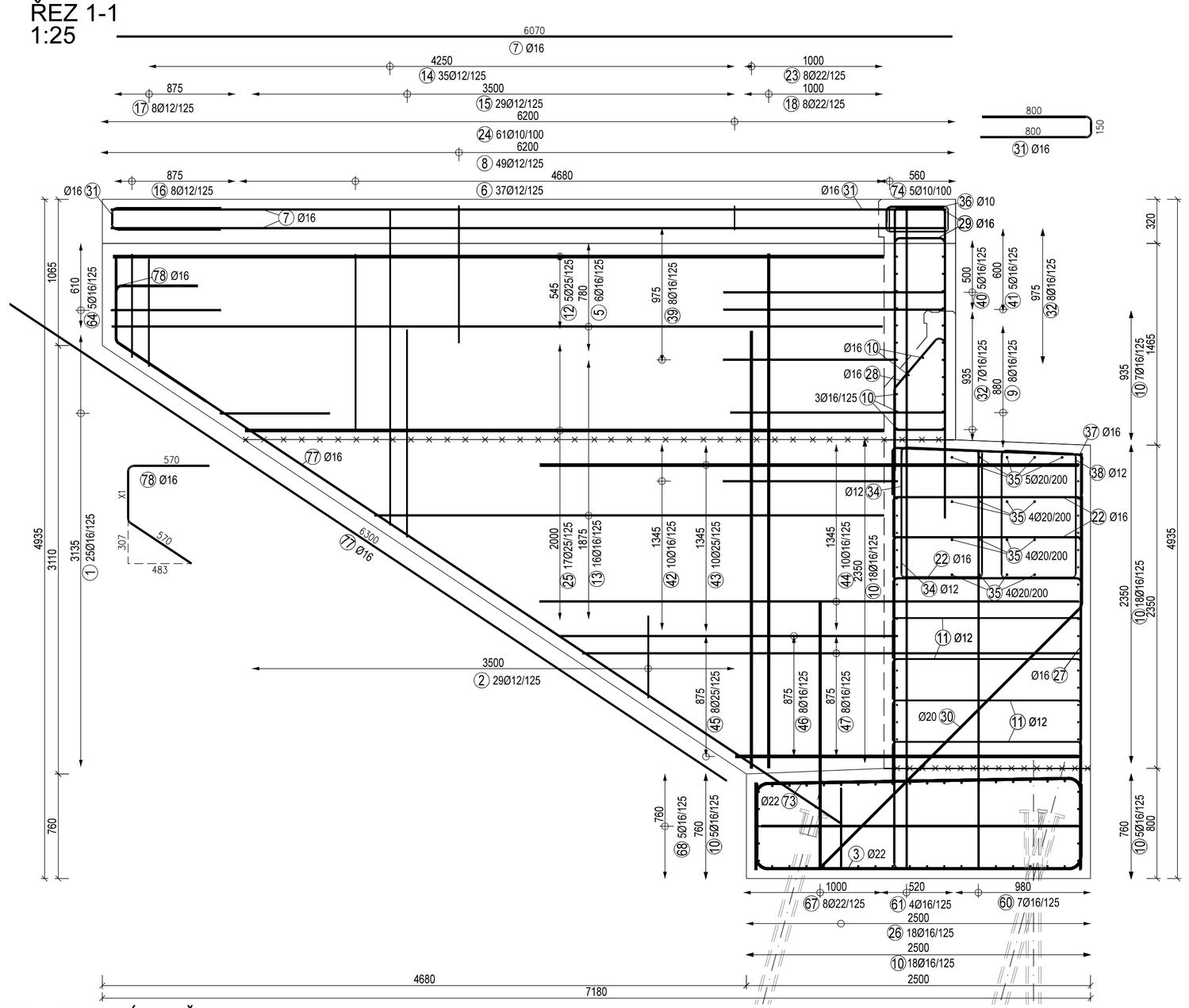
PŮDORYS
1:50



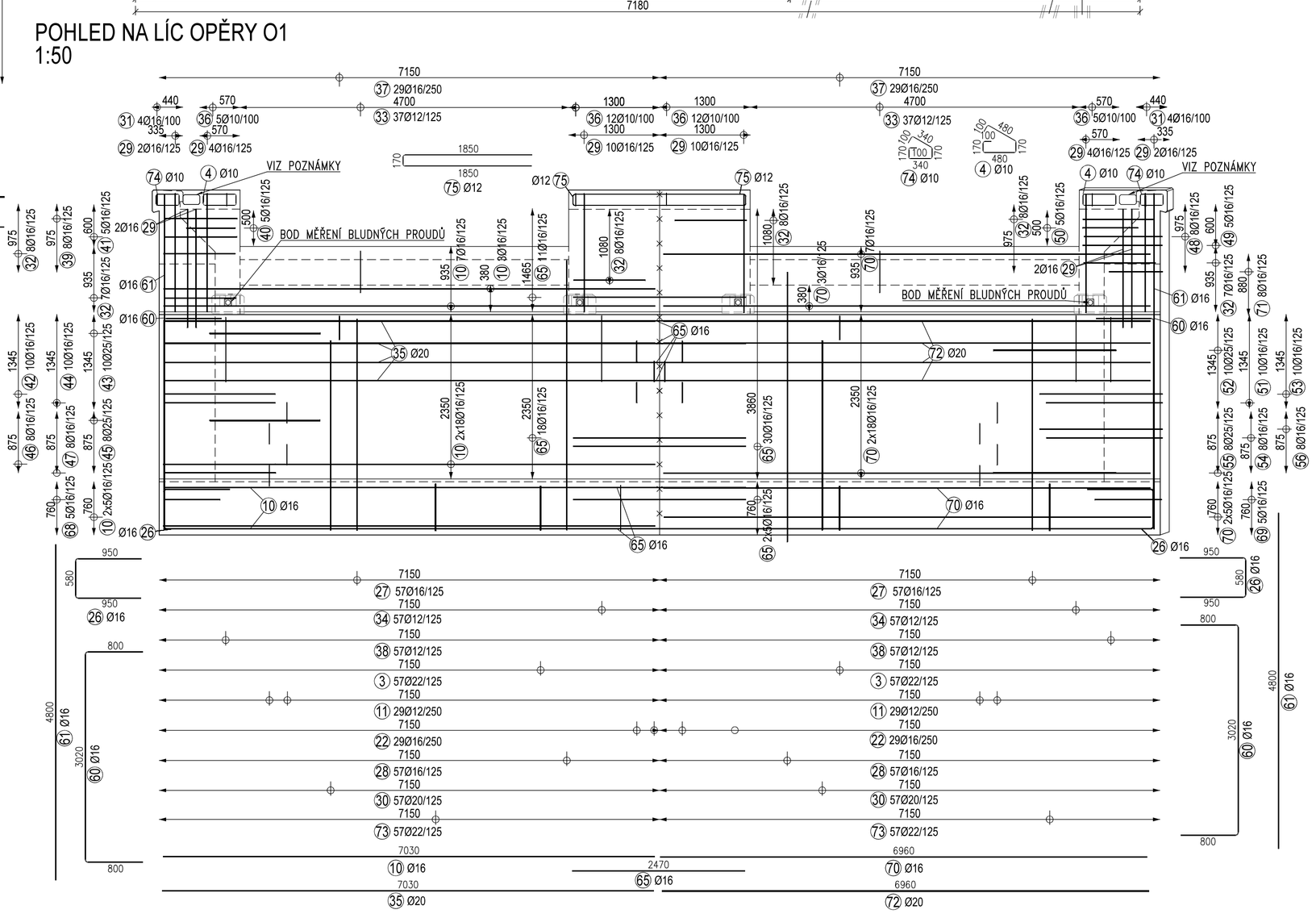
ŘEZ 3-3
1:25



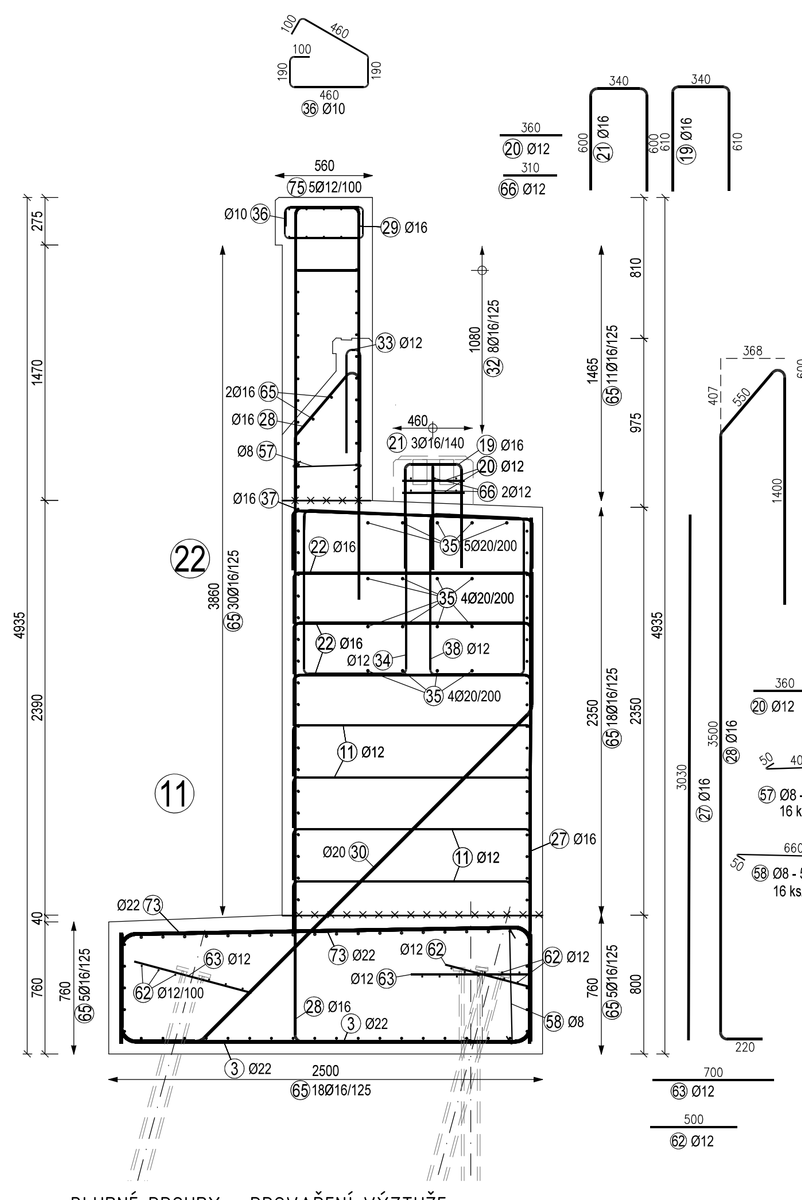
ŘEZ 1-1
1:25



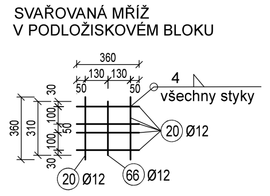
POHLED NA LÍC OPĚRY O1
1:50



ŘEZ 2-2
1:25



SVAŘOVANÁ MŘÍŽ V PODLOŽÍSKOVÉM BLOKU



SVAŘOVANÁ MŘÍŽ POD HLAVU MIKROPILOTY

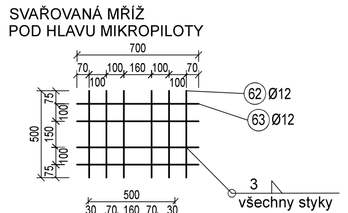


SCHÉMA KÓTOVÁNÍ SPON OPĚRY

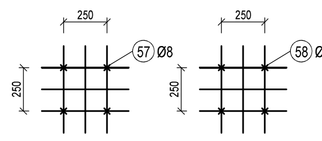
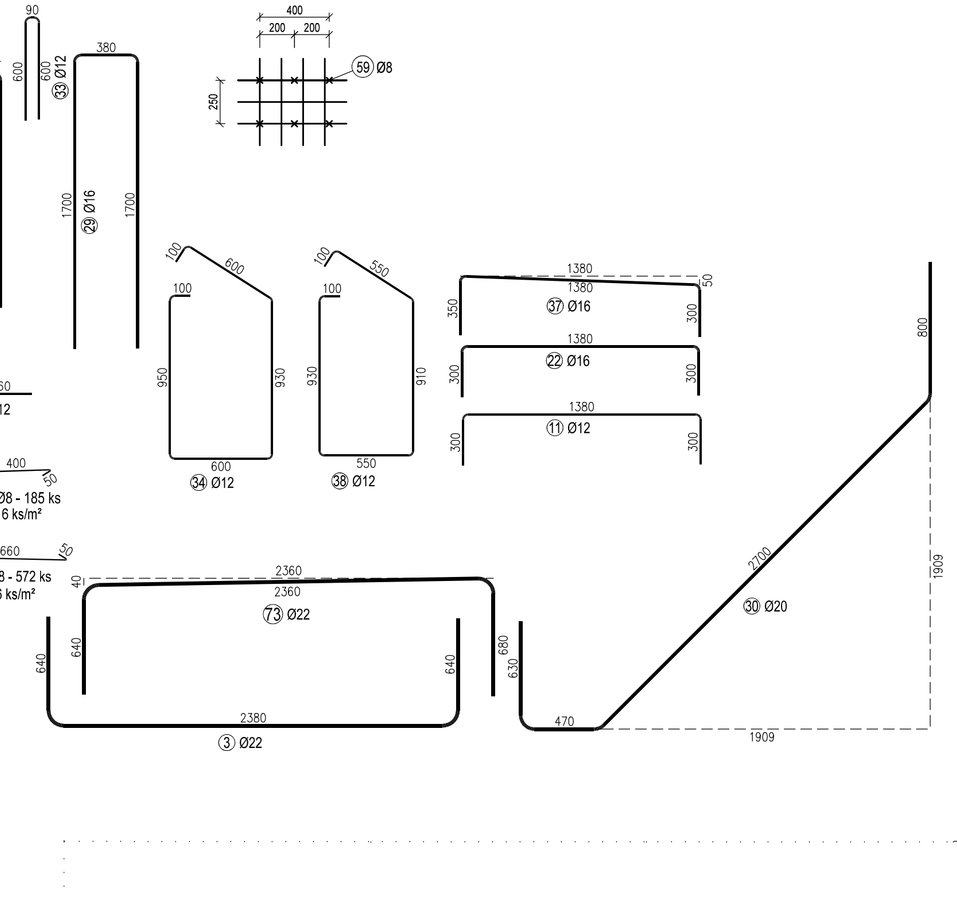


SCHÉMA KÓTOVÁNÍ SPON KŘÍDLA

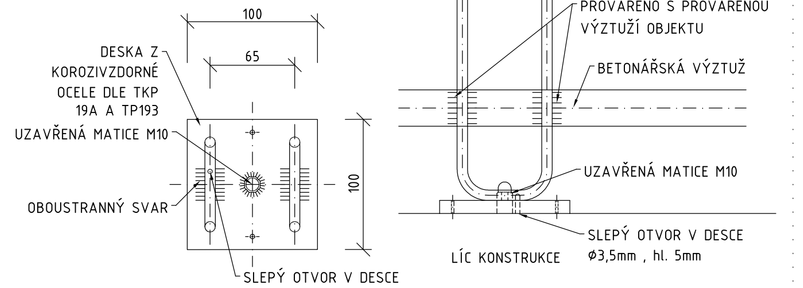


BLUDNÉ PROUDY - PROVAŘENÍ VÝZTUŽE

-VÝZTUŽ PROVAŘIT PO OBVODĚ ARMOKOŠE. VE VYBRANÝCH PRVCÍCH SE PROVAŘÍ BODOVĚ
-KŘÍŽUJÍCÍ PRVKY VÝZTUŽE POMOCNÝM BODOVÝM SVAREM, KTERÝ JE STEHOVÝM KŘÍŽOVÝM SVAREM DLE TP 124. TENTO SVAR JE NENOSNÝ, O VELIKOSTI 3 AŽ 4 MM A DÉLKY 5 MM DOSAHUJE MAX POLOVINY PRŮMĚRU SVAŘOVANÉHO PRVKU. SVAR A TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ NESMÍ ZMĚNIT MECHANICKÉ VLASTNOSTI SVAŘOVANÉ OCELI A NESMÍ BÝT OSLABEN PRŮŘEZ SVAŘOVANÉHO PRVKU.
-PODLE ROZMĚRU PRVKU SE PROVEDE PROVAŘENÍ V DALŠÍCH VYBRANÝCH VÝZTUŽÍCH. PRVKY URČENÉ PRO PROVAŘENÍ VÝZTUŽE JSOU ZÁROVEŇ PRVKY TVOŘÍCÍ ZÁKLADOVÝ ZEMNÍČ. TYTO PRVKY JSOU VZÁJEMNĚ SVAŘENY SVARY 100 MM V MÍSTECH PODÉLNÉHO NASTAVENÍ(STYKOVÁNÍ).
-Z PROVAŘENÉ VÝZTUŽE SE PROVEDE MĚŘÍCÍ VÝVOD NA POVRCH KONSTRUKCE DLE DETAILU A.

DETAIL A - MĚŘÍCÍ VÝVOD

PROPOJENÍ A VYVEDENÍ VÝZTUŽE PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ,M 1:5



MAXIMÁLNÍ PRŮSAK 20mm PODLE ČSN EN 12390-8
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1, BETON DLE ČSN EN 206+A2

BETON

OPĚRA, KŘÍDLA	C30/37-XC4,XF4,XD3,XA1 - Cl 0.4 -Dmax 22 mm - S3
ZÁVĚRNÉ ZDI	C30/37-XC4,XF3,XA1 - Cl 0.4 -Dmax 22 mm - S3
PODLOŽISKOVÉ BLOKY	C40/50-XC4,XF3 - Cl 0.4 -Dmax 22 mm - S3
ŘÍMSY	C30/37-XC4,XF3 - Cl 0.4 -Dmax 22 mm - S3
PODKLADNÍ BETON	C16/20-XC1 - Cl 0.4 -Dmax 22 mm - S3

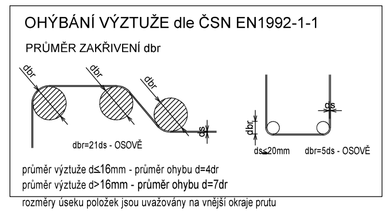
NOMINÁLNÍ KRYTÍ c_{nom}=50 mm
MINIMÁLNÍ KRYTÍ c_{min}=40 mm

OCEL B500B

POZNÁMKY

- PŘI ZJIŠTĚNÍ JINÝCH SKUTEČNOSTÍ, NEŽ PŘEDPOKLÁDÁ PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE, JE NUTNÉ DALŠÍ POSTUP KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM.
- NAD OTVOREM PRO KABELOVÉ ŽLABY BUDE NAVRŽENA KOMPOZITNÍ SÍŤ

OHÝBÁNÍ VÝZTUŽE dle ČSN EN1992-1-1



Podpis:		Datum:	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	25.05.2022	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. László Szikora

Stavebník/investor:	**Správa železnic, státní organizace**
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Zástupce investora:	Stavební správa západ
Adresa:	Sokolovská 1995/278, 190 00 Praha 9

Zhotovitel stavby:	**AFSAG Hrádek, Chrastava**
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4
Kontakt:	T: +420 725 634 107
	E: vladislav.sefl@afry.com
Zhotovitel objektu:	**AFRY CZ s.r.o**
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4
Kontakt:	T: +420 725 634 107
	E: vladislav.sefl@afry.com

Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:
Ing. Vladislav Šefl	Ing. László Szikora	doc. Ing. Pavel Ryšánek, Ph.D.	Ing. Akbota Begaly

Název stavby/akce:	**Rekonstrukce ŽST Hrádek nad Nisou**		S-kód: **S631500687**
			Zakázka: **2020/0074**
Název části:	Mosty, propustky a zdi		Označení části: **D.2.1.04**
Název objektu:	Železniční most v ev. km 20,368		Číslo objektu/komplexu: **SO 15-20-04**
Název přílohy:	Výztuž opěry O1		Číslo přílohy: **2 . 203**
Název dílčí části přílohy:			Paré:
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	
Liberecký	Hrádek nad Nisou [647390]	0941 F1	
Dokumentace:			
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
PDPS	25.05.2022	10 x A4	1:50/1:25

S-kód: S631500687_PDPS_D2104_SO15200404_XX_2_203_0000

Prostor pro další informace