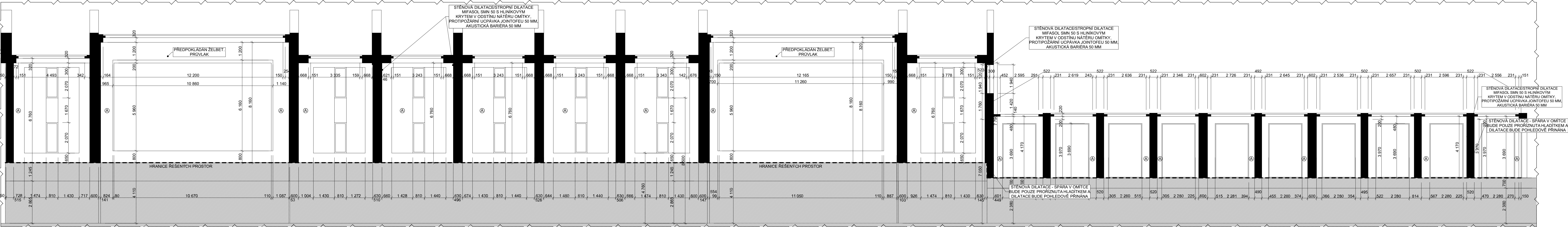
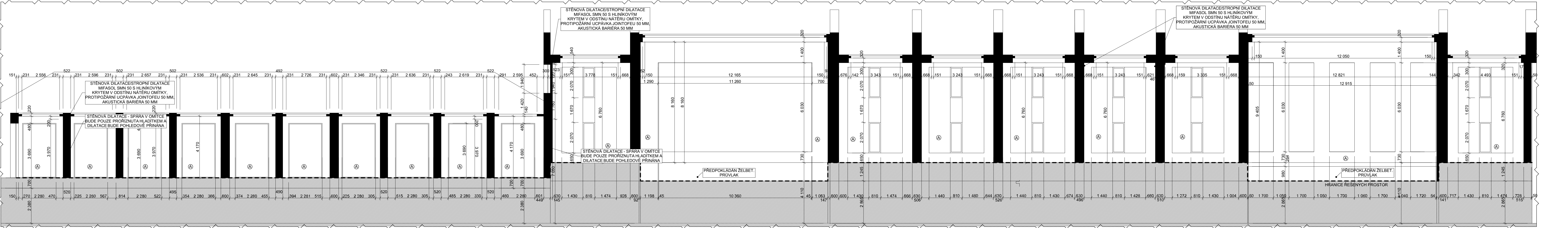


P5



P6



Plochy A) - materiálová skladba na zděných konstrukcích - varianta s finální sádrovou omítkou

Stručný popis technologického postupu a základní požadavky na parametry materiálů:

- Příprava podkladů:

Proveďte kompletní odstranění starých vrstev nátěrů a sádrových finálních vrstev - mechanicky - a následně proveďte důkladnou revizi soudržitosti, pevnosti a přidržitosti stávajících vápenných jádrových omítek - ty nevychýlující (degradované) v potřebné míře rovněž odstranit až na nosné zdivo

- Zpevnění podkladů:

Pro celkové očištění a případné vyschnutí podkladů celoplošně proveďte zpevnění nosného zdiva a omítek napuštěním pomocí minerálního, čistého křemíťtanu (fixativu), který hloubkově zpevňuje porézní, drobné nebo spráskující materiály, bez omezení difuze. Koncentrace /ředění

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- fixativ z čistého tekutátu silikátu draselného
- minerální zpevnění podkladů a snížení savosti bez omezení difuze
- netvoří film
- specifická hmotnost: cca 1,17 g/cm³
- hodnota pH: cca 11,3
- aplikace přípravku ředěného vodou cca 1:2
- doba potřebná pro chemickou reakci před následnými aplikacemi - min. 12 hod

- Nové omítkové vrstvy - jádrové omítky (lokálně/celoplošně):

Pro základní doplnění nových vrstev jádrových omítek bude použita čistě vápenná jádrová omítka na bázi písku, bílého a hydraulického vápna s plnivem cca 0-3 mm. Zpracování dle předpisu dodavatele ve skladbě adhezní postřik, vyrovnávací vrstva a finální vrstva. Z těchto omítek budou rovněž vytvářeny všechny potřebné profily, losování atp.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- pevnost odpovídá třídě malty CS II resp. P II podle DIN V 18550
- ruční i strojní zpracování
- zrnitost: 0-3 mm
- pevnost v tlaku: 1,5 - 5,0 N/mm², CS II
- chování při požáru: A1
- propustnost pro vodní páru μ: menší než 11
- nasákavost: W2
- pevnost v tahu: 0,08 N/mm²
- požadovaný minimální podíl složek: hydraulický vápno min. 10-15%, hydroxid vápenatý min. 2,5-10%
- Tyto omítky budou aplikovány cca 5-8 mm pod úroveň vrchního líce finální omítkové vrstvy

- Nové omítkové vrstvy - finální omítková vrstva - tenkovrstvá sádrová omítka (celoplošně):

Pro celoplošné přepracování ploch, tedy jak na nové doplněných jádrových omítkách, tak i stávajících, pouze očištěných a zpevněných jádrových omítkách a rovněž pro všechny potřebné finální technické modelace, bude použita tenkovrstvá sádrová omítka s hlazeným povrchem.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Jedná se o hotovou, standardizovanou omítkovou směs na bázi sádry s hlazeným povrchem pro ruční i strojní zpracování - ČSN EN 13279-1 - C6/50/2 Sádrová malta pro tenkovrstvé omítky
- Pevnost v tahu za ohybu > 1,0 MPa
- Pevnost v tlaku > 2,5 MPa
- Pevnost v přidržitosti > 0,5 MPa
- Faktor difuzního odporu μ = 10
- Zpracování v jedné vrstvě v tl. min. 3 - 9 mm
- Aplikace na systémovou penetraci pro sjednocení savosti
- Zpracování dle technologických předpisů dodavatele

- Finální povrchová úprava:

Jako finální nátěr použijte minerální silikátovou barvu s fotokatalytickým efektem MINOX® - snižujícím obsah škodlivin a neutralizací pachů, určenou pro objekty s vysokými nároky na odolnost.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Vhodným podkladem jsou všechny minerální omítky, beton, sádkarton, skleněná tkanina a nosné staré náštý
- mimořádně mechanicky odolný, vysoce odolný proti ostřikové vodě
- odolnost proti oteře za mokra: třída 1 (dle EN ISO 11998)
- neobsahuje rozpouštědla ani zmrzlá voda
- odolný vůči desinfekčním prostředkům, antibakteriální
- nehohlavý (třída A2-s1,00 dle EN 13501-1, atest)
- organický podíl: < 5%
- difúzní ekvivalent tloušťky vzduchové vrstvy sd ≤ 0,01 m (atest FPL) (podle DIN EN ISO 7783-2)
- pH cca 11 - klasifikace podle DIN EN 13300
- stupeň lesku při 85°: tupe matný (dle ISO 2813)
- kontrastní poměr (hvynost): třída 1 (dle ISO 6504-3) (při vydatnosti 6,5 m²/l)
- aplikace 2x nátěr v odstupu min. 12 hod. - ředění minerálním silikátovým ředidlem - štětčkou, válečkem
- aplikace na předmět penetrování podklad systémovou penetrací na bázi kombinace pojiv - křemíťčného solu a hydrosolu.

Plochy B) - materiálová skladba na betonových konstrukcích

Stručný popis technologického postupu a základní požadavky na parametry materiálů:

- Příprava podkladů:

Pomocí mechanického kládka budou celoplošně odstraněny nesoudržné povrchové vrstvy omítek a betonu. Následně bude povrch otrytýk abrazivní metodou minimálním tlakem 800 bar (pískovná, brokovná). Povrchová pevnost betonu musí být minimálně 1,5 MPa.

- Ošetření obnažených výztuží:

Při gradač odhalení ocelové výztuže bude tato očištěna na normový stupeň 2 a 3. Následně bude výztuž ošetřena ve dvou vrstvách minerální protikorozí ochranou ve spotřebě 0,120 kg/m² výztuže.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- aktivní protikorozní ochrana ocelové výztuže v rámci opravy betonových konstrukcí
- adhezní místek při osových
- jednosložkový, cementová báze
- kritická technologická pauza před aplikací dalších produktů
- zkoušen a schválen dle ZTV-ING, TL 77 PCC a směrnice DAfStb pro třídu zatížení M2 a M3
- pro ošetřování povrchu PCC I a PCC II dle schválení ZTV-ING
- schválen pro třídu zatížení M2 / M3

- Hrubá regrotlauce:

Po řádné přípravě podkladů bude provedena lokální regrotlauce, případně plošné srovnání větších nerovností pomocí hrubé správkové malty. Nanesení bude provedeno mokrym torkretem v tloušťce 6-60 mm do minerálního adhezního mostku. Pokud bude potřeba provést celoplošné srovnání, bude tato konstrukce zajištěna osazenými omítkami, podle kterých se provede hrubá srovnání povrchu. V případě, že nebude následující den následován další technologický krok, je třeba zajistit řádné ošetření čerstvé malty.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- nahradá betonu dle ZTV-ING, kapitol 3 Masivní konstrukce pro ošetřování PCC I - dynamicky a staticky namáhané plochy - použití lokálně i celoplošně
- nahradá betonu třídy M3 dle sazační směrnice DAfStb pro statické zajištění nosných konstrukcí
- opravná malta a malta pro uložení anody dle ČSN EN 12696 pro sanační princip „Katodická ochrana oceli v betonu“ (i u horizontálních ploch)
- nehohlavý dle ČSN EN 13501 - stavební hmota třídy A1
- odolný požáru dle tepelných klívků směrnice ZTV-ING, část 5, odstavce 142, směrnice EBA a dle TNO-Report 1998-CVB-R 1161 (úřadu Rijkswaterstaat (Nizka RWS)
- certifikován a zatříděn dle ČSN EN 1504 část 3 pro principy 3.4 a 7 jakož i metody 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2
- jednosložkový, zpracovatelný strojně i ručně

- Nové omítkové vrstvy - finální omítková vrstva - tenkovrstvá sádrová omítka (celoplošně):

Pro celoplošné přepracování ploch, tedy jak na nové doplněných jádrových omítkách, tak i stávajících, pouze očištěných a zpevněných jádrových omítkách a rovněž pro všechny potřebné finální technické modelace, bude použita tenkovrstvá sádrová omítka s hlazeným povrchem.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Jedná se o hotovou, standardizovanou omítkovou směs na bázi sádry s hlazeným povrchem pro ruční i strojní zpracování - ČSN EN 13279-1 - C6/50/2 Sádrová malta pro tenkovrstvé omítky
- Pevnost v tahu za ohybu > 1,0 MPa
- Pevnost v tlaku > 2,5 MPa
- Pevnost v přidržitosti > 0,5 MPa
- Faktor difuzního odporu μ = 10
- Zpracování v jedné vrstvě v tl. min. 3 - 9 mm
- Aplikace na systémovou penetraci pro sjednocení savosti
- Zpracování dle technologických předpisů dodavatele

- Finální povrchová úprava:

Jako finální nátěr použijte minerální silikátovou barvu s fotokatalytickým efektem MINOX® - snižujícím obsah škodlivin a neutralizací pachů, určenou pro objekty s vysokými nároky na odolnost.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Vhodným podkladem jsou všechny minerální omítky, beton, sádkarton, skleněná tkanina a nosné staré náštý
- mimořádně mechanicky odolný, vysoce odolný proti ostřikové vodě
- odolnost proti oteře za mokra: třída 1 (dle EN ISO 11998)
- neobsahuje rozpouštědla ani zmrzlá voda
- odolný vůči desinfekčním prostředkům, antibakteriální
- nehohlavý (třída A2-s1,00 dle EN 13501-1, atest)
- organický podíl: < 5%
- difúzní ekvivalent tloušťky vzduchové vrstvy sd ≤ 0,01 m (atest FPL) (podle DIN EN ISO 7783-2)
- pH cca 11 - klasifikace podle DIN EN 13300
- stupeň lesku při 85°: tupe matný (dle ISO 2813)
- kontrastní poměr (hvynost): třída 1 (dle ISO 6504-3) (při vydatnosti 6,5 m²/l)
- aplikace 2x nátěr v odstupu min. 12 hod. - ředění minerálním silikátovým ředidlem - štětčkou, válečkem
- aplikace na předmět penetrování podklad systémovou penetrací na bázi kombinace pojiv - křemíťčného solu a hydrosolu.

Zpracování a podmínky pro aplikaci dle předpisu dodavatele a potřeby jednotlivých typů materiálu. Veškeré požadované vlastnosti a technické parametry použitých materiálů nutno předem doložit Technickými a Bezpečnostními listy spolu s Certifikátem, stavební technickým osvědčením a prohlášením o vlastnostech. 5/5

Statistiky injektážních otvorů:

Při důkladné revizi označených nosných prvků konstrukcí provést v případě potřeby:

- 1) nastavení injektážních otvorů
- 2) vyfouknutí injektážních otvorů
- 3) osazení injektážních páků

Důvody pro vyfouknutí injektážních otvorů jsou: 1) injektážní otvor byl zanesen zbytky materiálu z předchozího injektážního cyklu, 2) injektážní otvor byl zanesen zbytky materiálu z předchozího injektážního cyklu, 3) injektážní otvor byl zanesen zbytky materiálu z předchozího injektážního cyklu.

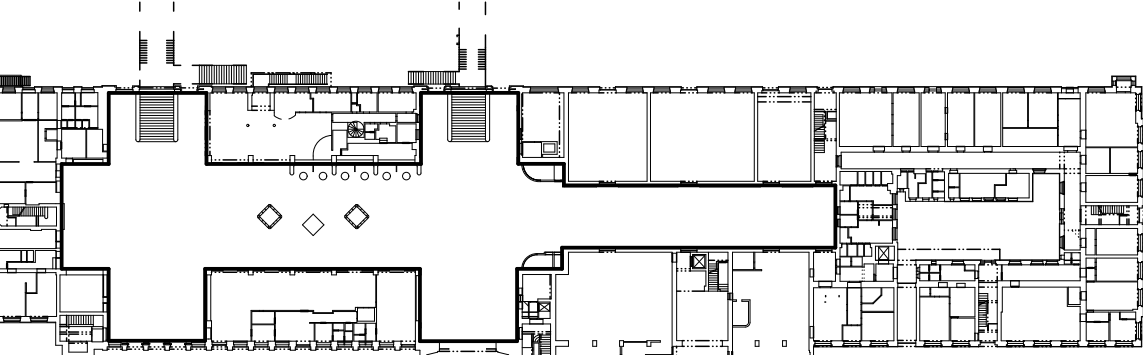
Osazení injektážních páků: 1) injektážní otvor byl zanesen zbytky materiálu z předchozího injektážního cyklu, 2) injektážní otvor byl zanesen zbytky materiálu z předchozího injektážního cyklu, 3) injektážní otvor byl zanesen zbytky materiálu z předchozího injektážního cyklu.

Jednotlivé páky budou postupně uzavírány a injektovány, dokud nedojde k výronu materiálu ze sousedního páky. Postupuje se o jedné straně páky. Všechny páky se injektují. Během doby zpracovatelnosti materiálu je nutné každý pák ještě jednou krátce injektovat, neboť dochází ke trnutí materiálu do struktury betonu (dotvoření). Jako injektážní elastomerní prysky s o nejvyšší viskozitou a optimalizovanou zpracovatelností tak, aby byla možná vytěsnění celý prostor pracovního spoje.

- Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Smělná viskozita - max. 60 mPa s (ČSN EN ISO 3219)
- Certifikována dle ČSN EN 1504-5
- Dvousložková
- Poměr míchání složek 1:1 umožňující injektáž pomocí 2K-pumpy
- Protážení v tržině - minimálně 11 % (DIN 12618-2)
- Vápné protážení - 100 % (DIN 53 455)
- Přilnavost na suchý i vlhký beton - minimálně 0,6 MPa (ČSN EN 12618-1)
- Teplota skleného přechodu - minimálně - 30 °C (ČSN EN 12614)

- ☐ PŘEDPOKLADANÉ ZDĚNÉ KONSTRUKCE - OPRAVA OMÍTEK PLOCHY A
- ☐ PŘEDPOKLADANÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE - OPRAVA OMÍTEK PLOCHY B
- ☐ KONSTRUKCE A POVRCHY BEZ OPRAVY



0972

STAVEBNÉ - ARCHITEKTONICKÉ ŘEŠENÍ		ATELIER 11 HRADEC KRÁLOVÉ SPOLUČNOST S RUŠENOU OMEZENOU	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	PETR SALABA	Jižní 870	
VYPRACOVAL	PETR SALABA	500 03 HRADEC KRÁLOVÉ	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. MILAN HAVLÍŠTA		
STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	JOSEF SALABA		
STAVBA	Srovnávací dopravní cesta, státní organizace Právní 1, Nová Město, Dřívější 10007, PSC 110 00		
DRUH PROJEKTU	DRUH PROJEKTU	DSP	
DOKUMENTACE SANACE STROPU HALY A OMÍTEK STĚN	DATUM	5/2017	
	FORMÁT A1		
	MĚŘITVO		
	C. VÝKRESU		
POHLED 5 - POHLED 6		E.3.2.4	