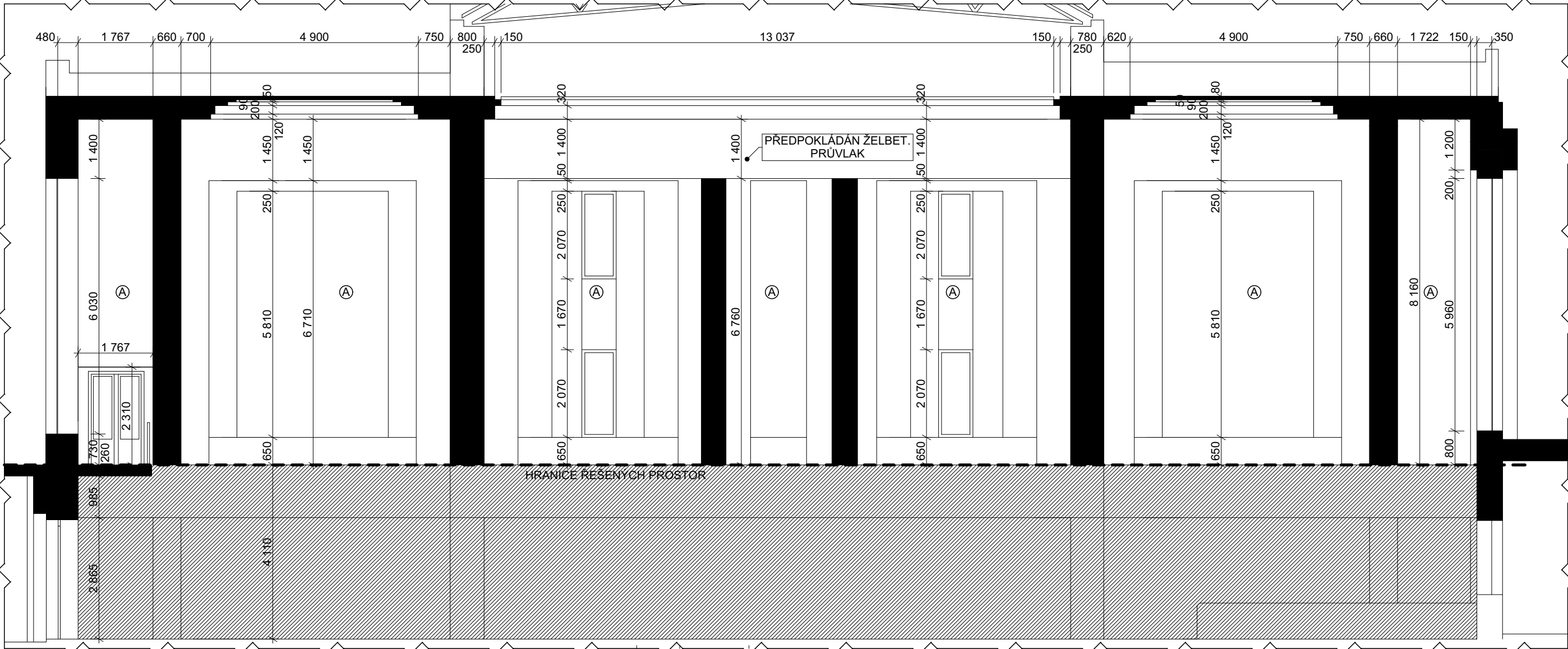
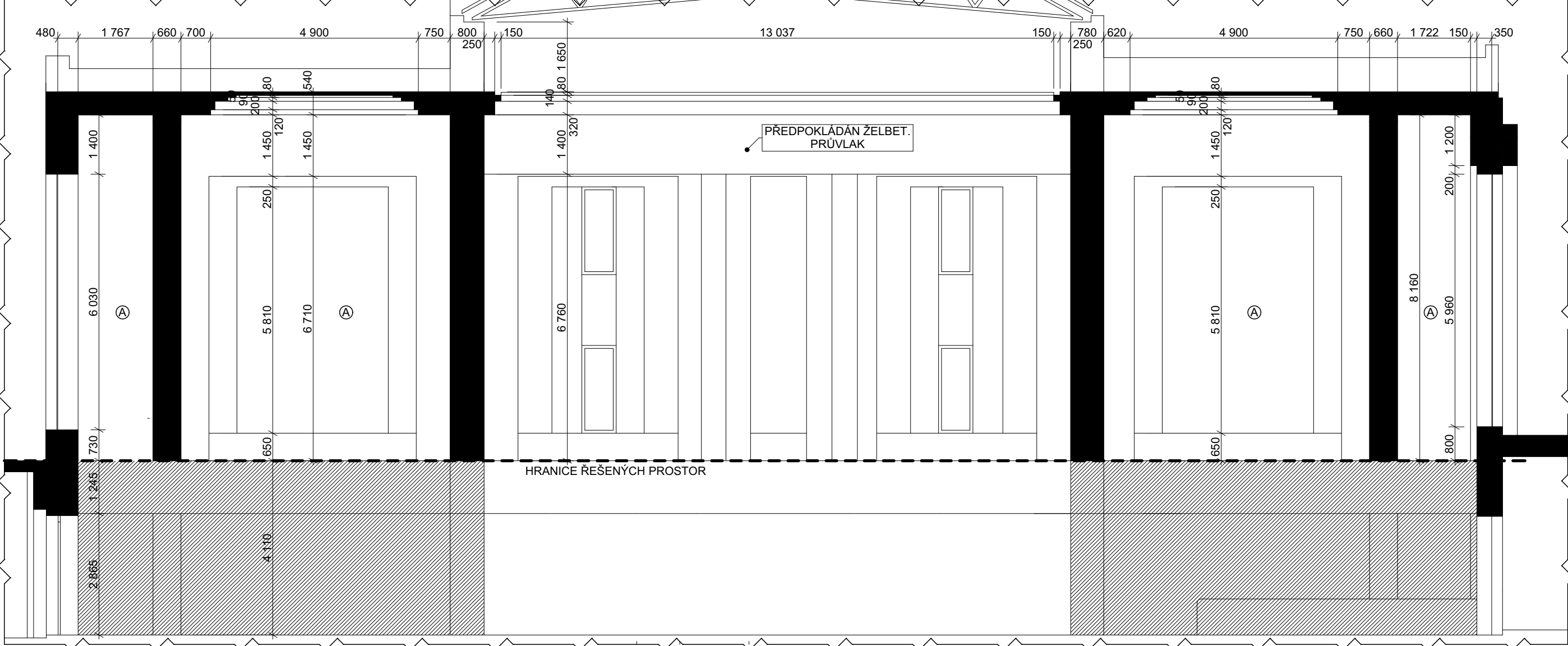


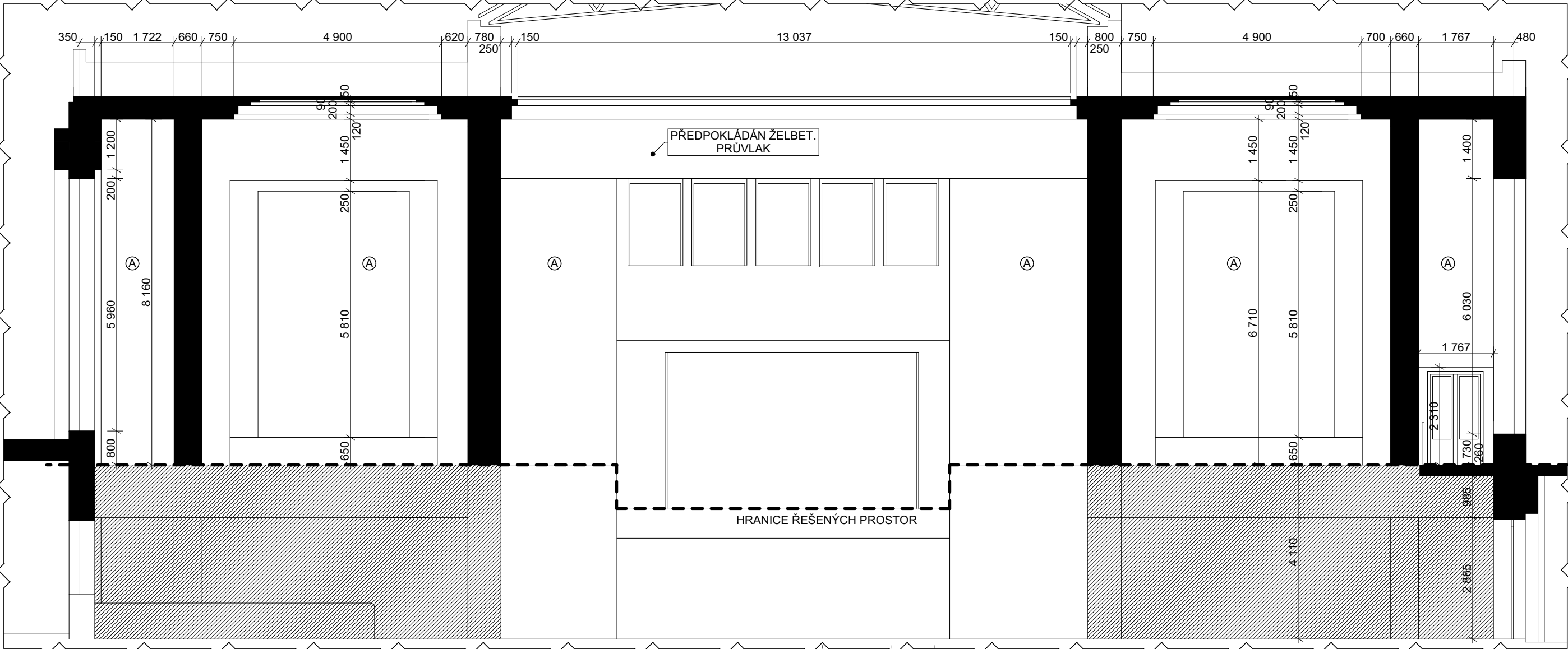
P1



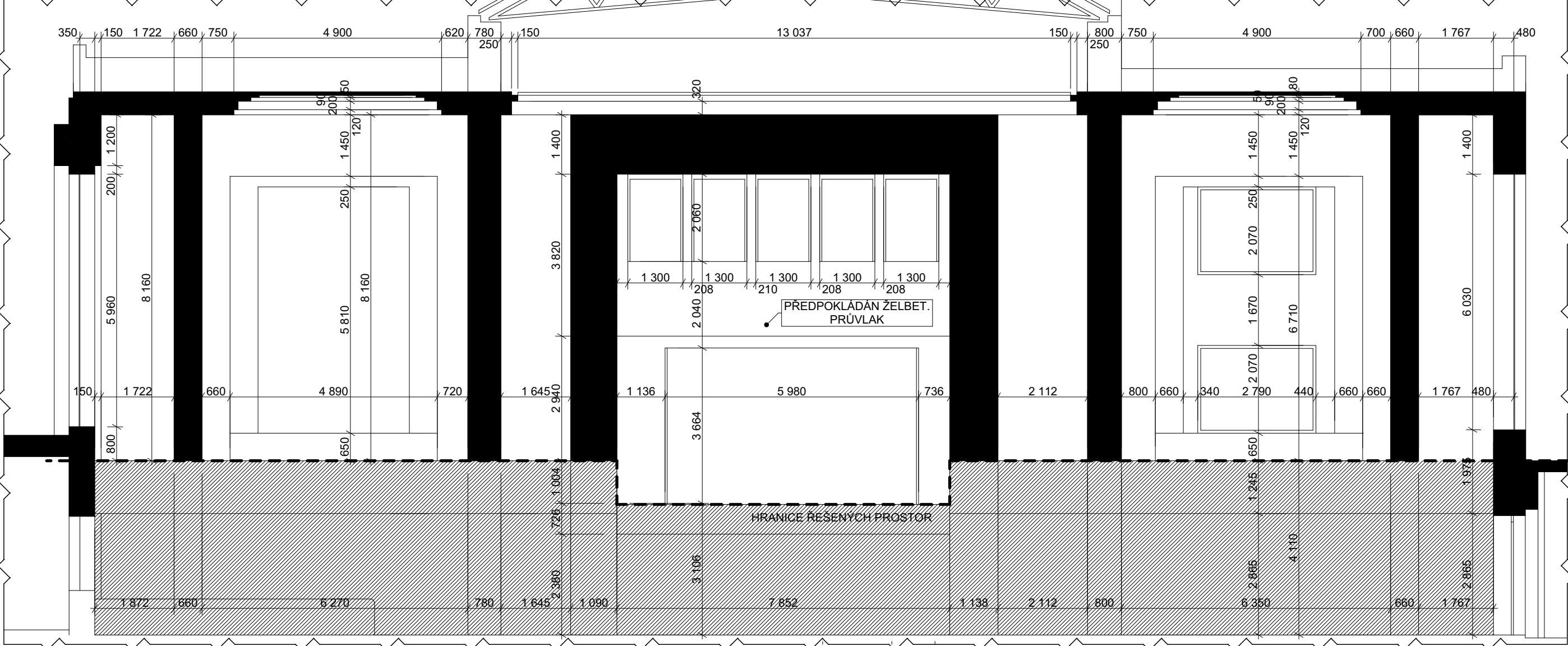
P3



P2



P4



Plochy A) - materiálová skladba na zděných konstrukcích - varianta s finální sádrovou omítkou

Stručný popis technologického postupu a základní požadavky na parametry materiálů:

- Příprava podkladů:

Provést kompletní odstranění starých vrstev nátěrů a sádrových finizačních vrstev - mechanicky - a následně provést důkladnou revizi soudrností, pevnosti a přídržnosti stávajících vápených jádrových omítek - ty nevyhovující (degradované) v potřebné míře rovněž odstranit až na nosné zdivo

- Zpevnění podkladů:

Po celkovém očištění a případné vyschnutí podkladů celoplošně provést zpevnění nosného zdiva a omítek napuštěním pomocí minerálního, čistého křemíčitánu (fixativu), který hloubkově zpevňuje porézní, drobné nebo sraženými materiály, bez omezení difuze. Koncentrace/fedění přípravku je obecně doporučeno cca 1:1-2 s vodou

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- fixativ z čistého tekutátu silikátu draselného
- minerální zpevnění podkladů a snížení savosti bez omezení difuze
- netvoří film
- specifická hmotnost: cca 1,17 g/cm³
- hodnota pH: cca 11,3
- aplikace přípravku ředěného vodou cca 1:2
- doba potřebná pro chemickou reakci před následnými aplikacemi - min. 12 hod

- Nové omítkové vrstvy - jádrové omítky (lokálně/celoplošně):

Pro základní doplnění nových vrstev jádrových omítek bude použita čistě vápená jádrová omítka na bázi písku, bílého a hydraulického vápna s plnivem cca 0-3 mm. Zpracování dle předpisu dodavatele ve skladbě adhezní postřik, vyrovnávací vrstva a finální vrstva. Z těchto omítek budou rovněž vytvářeny všechny potřebné profily, losování atp.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- pevnost odpovídá třídě malty CS II resp. P II podle DIN V 18550
- ruční i strojní zpracování
- zrnitost: 0-3 mm
- pevnost v tlaku: 1,5 - 5,0 N/mm², CS II
- chování při požáru A1
- propustnost pro vodní páru μ: menší než 11
- nasákavost: W2
- pevnost v tahu ≥ 0,08 N/mm²
- požadovány minimální podtl slótek: hydraulická vápno min. 10-15%, hydroxid vápenatý min. 2,5-10%
- Tyto omítky budou aplikovány cca 5-8 mm pod úroveň vrchního líce finální omítkové vrstvy

- Nové omítkové vrstvy - finální omítková vrstva - tenkovrstvá sádrová omítka (celoplošně):

Jako finální nátěr použít minerální silikátovou barvu s fotokatalickým efektem MINOX® - snižujícím obsah škodlivin a neutralizaci pachů, určenou pro objekty s vysokými nároky na odolnost.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Jedná se o hotovou, standardizovanou omítkovou směs na bázi sádry s hlazeným povrchem pro ruční i strojní zpracování - ČSN EN 13279-1 - C6/50/2 Sádrová malta pro tenkovrstvé omítky
- Pevnost v tahu za ohybu > 1,0 MPa
- Pevnost v tlaku > 2,5 MPa
- Pevnost v přídržnosti > 0,5 MPa
- Faktor difuzního odporu μ = 10
- Zpracování v jedné vrstvě v tl. min. 3 - 9 mm
- Aplikace na systémovou penetraci pro sjednocení savosti
- Zpracování dle technologických předpisů dodavatele

- Finální povrchová úprava:

Jako finální nátěr použít minerální silikátovou barvu s fotokatalickým efektem MINOX® - snižujícím obsah škodlivin a neutralizaci pachů, určenou pro objekty s vysokými nároky na odolnost.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Vhodným podkladem jsou všechny minerální omítky, beton, sádkarton, skleněná tkanina a nosné staré nátery
- mimořádně mechanicky odolný, vysoce odolný proti ostřikové vodě
- odolnost proti oteře za mokra: třída 1 (dle ISO 11998)
- neobsahuje rozpouštědla ani zmrzlá voda
- odolný vůči desinfekčním prostředkům, antibakteriální
- nehohlavý (třída A2-s100 dle EN 13501-1, atest)
- organický podtl < 5%
- difúzní ekvivalent tloušťky vzduchové vrstvy sd ≤ 0,01 m (atest FPL) (podle DIN EN ISO 7783-2)
- pH cca. 11 - klasifikace podle DIN EN 13300
- stupeň lesku pl 85°: tupe matný (dle ISO 2813)
- kontrastní poměr (ryvnost): třída 1 (dle ISO 6504-3) (při vydatnosti 6,5 m²/l)
- aplikace 2x nátěr v odstupu min. 12 hod. - ředění minerálním silikátovým ředidlem - štetkou, válečkem
- aplikace na předešle penetrovaný podklad systémovou penetrací na bázi kombinace pojiv - křemíčitého solu a hydrosolu.

Plochy B) - materiálová skladba na betonových konstrukcích

Stručný popis technologického postupu a základní požadavky na parametry materiálů:

- Příprava podkladů:

Přemastění mechanického kladiva budou celoplošně odstraněny nosujícími povrchové vrstvy omítek a betonu. Následně bude povrch otryskán abrazivní metodou minimálním tlakem 800 bar (pískovná, brokovná). Povrchová pevnost betonu musí být minimálně 1,5 MPa.

- Ošetření obnažených výztuh:

V případě obnažení ocelové výztuže bude tato očištěna na normový stupeň Sa 2 ½. Následně bude výztuž ošetřena ve dvou vrstvách minerální protikorozí ochranou ve spotřebě 0,120 kg/m² výztuže.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- aktivní protikorozí ochrana ocelové výztuže v rámci opravy betonových konstrukcí
- adhezní místek při osování
- jednosložkový, cementová báze
- krátká technologická pauza před aplikací dalších produktů
- zkoušení a schválení dle ZTV-ING, Tl 7/P PCC a směrnice DAfStb pro třídu zatížení M2 a M3
- pro ošetřování PCC a PCC II dle schválení ZTV-ING
- schválení pro třídy zatížení M2 / M3

- Hrubá reprofilace:

Po řádné přípravě podkladu bude provedena lokální reprofilace, případně plošné srovnání větších nerovností pomocí hrubé správkové malty. Nanesení bude provedeno mokrym torkretem v tloušťce 6-60 mm do minerálního adhezního mostku. Pokud bude potřeba provést celoplošné srovnání, bude tvar konstrukce zajištěn osazenými svařnými otmínky, podle kterých se provede hrubé srovnání povrchu. V případě, že nebude následující den následovat další technologický krok, je třeba zajistit řádné ošetřování čerstvé malty.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- nahradá betonu dle ZTV-ING, kapitol 3 Masivní konstrukce pro ošetřování PCC II - dynamicky a staticky namáhané plochy - použití lokálně i celoplošně
- nahradá betonu třídy M3 dle sanační směrnice DAfStb pro statické zajištění betonových nosných konstrukcí
- opravná malta a malta pro uložení anody dle ČSN EN 12696 pro sanační princip „Katodická ochrana oceli v betonu“ (i u horizontálních ploch)
- nehořlavý dle ČSN EN 13501 - stavební hmota třídy A1
- odolný požáru dle tepelných klívků směrnice ZTV-ING, část 5, odstavec 142, směrnice EBA a dle TNO-Report 1998-CVB-R 1161 (uřadu Rijkswaterstaat (klivka RWS)
- certifikován a zatříděn dle ČSN EN 12508 část 3 pro principy 3,4 a 7 jako 1 metody 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2
- jednosložkový, zpracovatelný strojně i ručně

- Nové omítkové vrstvy - finální omítková vrstva - tenkovrstvá sádrová omítka (celoplošně):

Pro celoplošné zpracování ploch, tedy jak na nové doplněných jádrových omítkách, tak i stávajících, pouze očištěných a zpevněných jádrových omítkách a roměh pro všechny potřebné finální technické modelace, bude použita tenkovrstvá sádrová omítka s hlazeným povrchem.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Jedná se o hotovou, standardizovanou omítkovou směs na bázi sádry s hlazeným povrchem pro ruční i strojní zpracování - ČSN EN 13279-1 - C6/50/2 Sádrová malta pro tenkovrstvé omítky
- Pevnost v tahu za ohybu > 1,0 MPa
- Pevnost v tlaku > 2,5 MPa
- Pevnost v přídržnosti > 0,5 MPa
- Faktor difuzního odporu μ = 10
- Zpracování v jedné vrstvě v tl. min. 3 - 9 mm
- Aplikace na systémovou penetraci pro sjednocení savosti
- Zpracování dle technologických předpisů dodavatele

- Finální povrchová úprava:

Jako finální nátěr použít minerální silikátovou barvu s fotokatalickým efektem MINOX® - snižujícím obsah škodlivin a neutralizaci pachů, určenou pro objekty s vysokými nároky na odolnost.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Vhodným podkladem jsou všechny minerální omítky, beton, sádkarton, skleněná tkanina a nosné staré nátery
- mimořádně mechanicky odolný, vysoce odolný proti ostřikové vodě
- odolnost proti oteře za mokra: třída 1 (dle ISO 11998)
- neobsahuje rozpouštědla ani zmrzlá voda
- odolný vůči desinfekčním prostředkům, antibakteriální
- nehohlavý (třída A2-s100 dle EN 13501-1, atest)
- organický podtl < 5%
- difúzní ekvivalent tloušťky vzduchové vrstvy sd ≤ 0,01 m (atest FPL) (podle DIN EN ISO 7783-2)
- pH cca. 11 - klasifikace podle DIN EN 13300
- stupeň lesku pl 85°: tupe matný (dle ISO 2813)
- kontrastní poměr (ryvnost): třída 1 (dle ISO 6504-3) (při vydatnosti 6,5 m²/l)
- aplikace 2x nátěr v odstupu min. 12 hod. - ředění minerálním silikátovým ředidlem - štetkou, válečkem
- aplikace na předešle penetrovaný podklad systémovou penetrací na bázi kombinace pojiv - křemíčitého solu a hydrosolu.

Zpracování a podmínky pro aplikaci dle předpisu dodavatele a potřeb jednotlivých typů materiálu.

Všechny požadované vlastnosti a technické parametry použitých materiálů nutno předem doložit Technickými a Bezpečnostními listy spolu s Certifikátem, stavební technický osvědčením a prohlášením o vlastnostech. 5/5

Statistiky injektáž thřin nosných prvků:

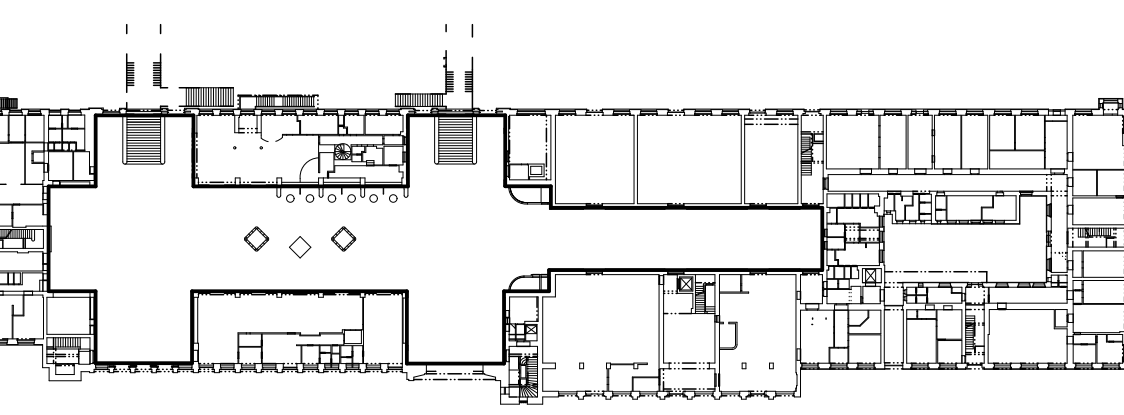
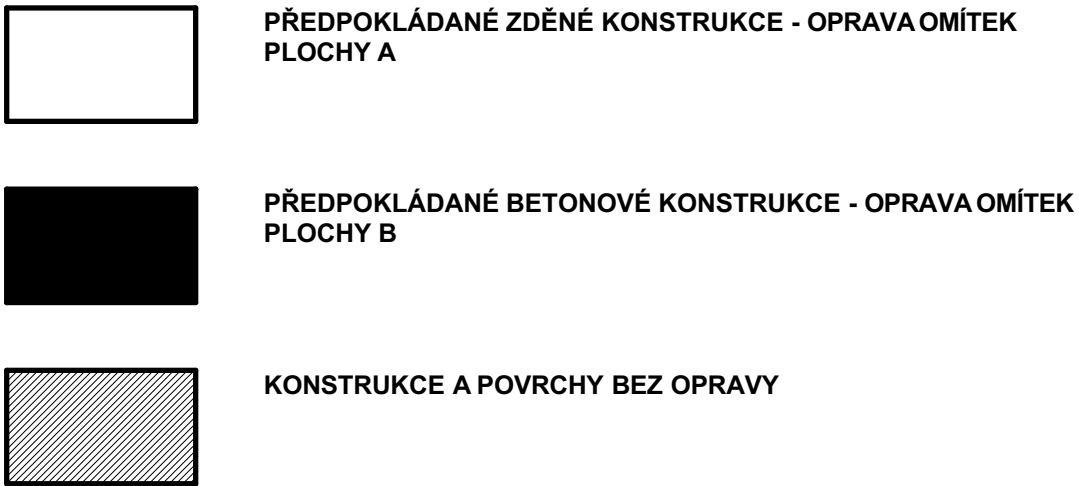
Při důkladné revizi obnažených nosných prvků konstrukci provést v případě potřeby:

- ① navrtání injektážních otvorů
- Navrtání injektážních otvorů o průměru 14 mm, vždy pod takovým úhlem a v takové vzdálenosti od spoje, aby byl pracovní spoj protnut vrtem v polovině konstrukce, nebo dostatečně hluboko, tak aby bylo zabráněno nadměrnému výronu injektážní pryskykce během následné injektáže
- ② výfukování injektážních otvorů
- Všechny injektážní otvory budou před injektáží a osazením injektážních prvků pečlivě vyfukovány a vyčistěny tlakovým vzduchem tak, aby byla umožněna plynulá injektáž.
- ③ osazení injektážních prvků
- Dě vyvrtaných otvorů budou následně osazeny hliníkové vrtané injektážní pakry, které budou pečlivě utaženy v konstrukci.
- ④ postupná injektáž

Jednotlivé pakry budou postupně uzavírány a injektovány, dokud nedojde k výronu materiálu ze sousedního pakry. Postupuje se z jedné strany liniově. Všechny pakry se nainjektují. Během doby zpracovatelnosti materiálu je nutné každý pakr ještě jednou krátce injektovat, neboť dochází ke trvalému materiálu do struktury betonu (doplnění). Jako injektážní materiál navrhují dvoosložkovou elastomernou pryskykku s opevněnou výztužnou a optimalizovanou dobou zpracovatelnosti tak, aby byla možná vytěsnění celý prostor pracovního spoje.

Požadavky na vlastnosti - technická specifikace materiálu a použití:

- Smíšená viskozita - max. 60 mPa s (ČSN EN ISO 3219)
- Certifikována dle ČSN EN 1504-5
- Dvousložková
- Poměr míchání složek 1:1 umožňující injektáž pomocí 2K-pumpy
- Protážení v tržině - minimálně 11 % (DIN 12618-2)
- Vlnné protážení - 100 % (DIN 53 455)
- Přilnavost na suchý i vlhký beton - minimálně 0,6 MPa (ČSN EN 12618-1)
- Teplota skleného přechodu - minimálně - 30 °C (ČSN EN 12614)



STAVEBNÉ - ARCHITEKTONICKÉ ŘEŠENÍ			ATELIER 11 HRADEC KRÁLOVÉ SPOLČENOST S RUŠENOU OMEZENOU	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	PETR SALABA		Jižní 870	
VYPRACOVAL	PETR SALABA		500 03 HRADEC KRÁLOVÉ	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. MILAN HAVLÍŠTA			
STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	JOSEF SALABA			
INŽENÝR	Serbo Režimní dopravní ústředí, státní organizace Praha 1 - Nová Město, Dřáběnská 1000/7, PSČ 110 00			
STAVBA	HRADEC KRÁLOVÉ			
DRUH PROJEKTU	DSP			
DATUM	5/2017			
FORMÁT A1				
MĚŘÍTKO				
Č. VÝKRESU	E.3.2.3			
POHLED 1 - POHLED 4				