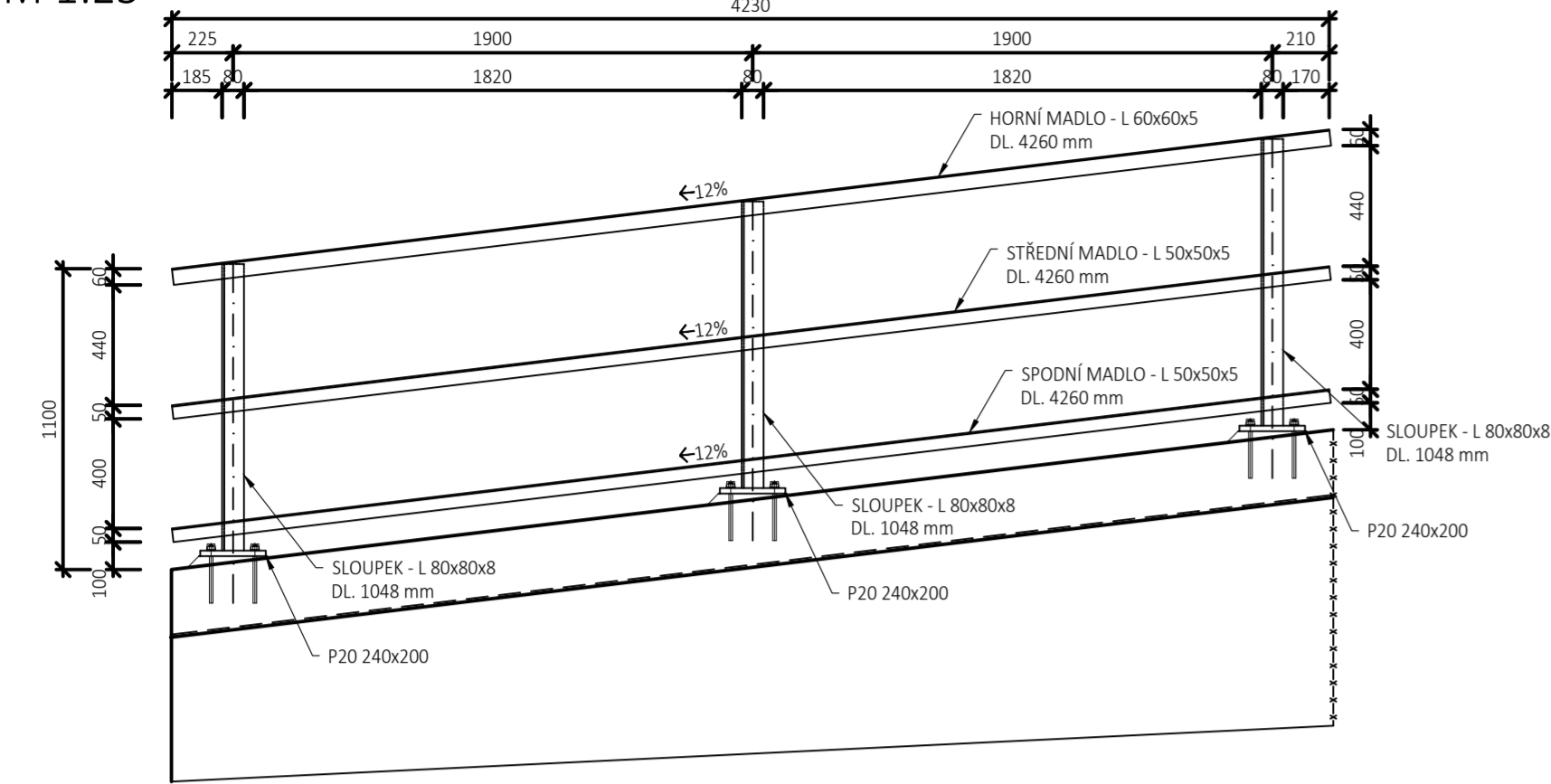
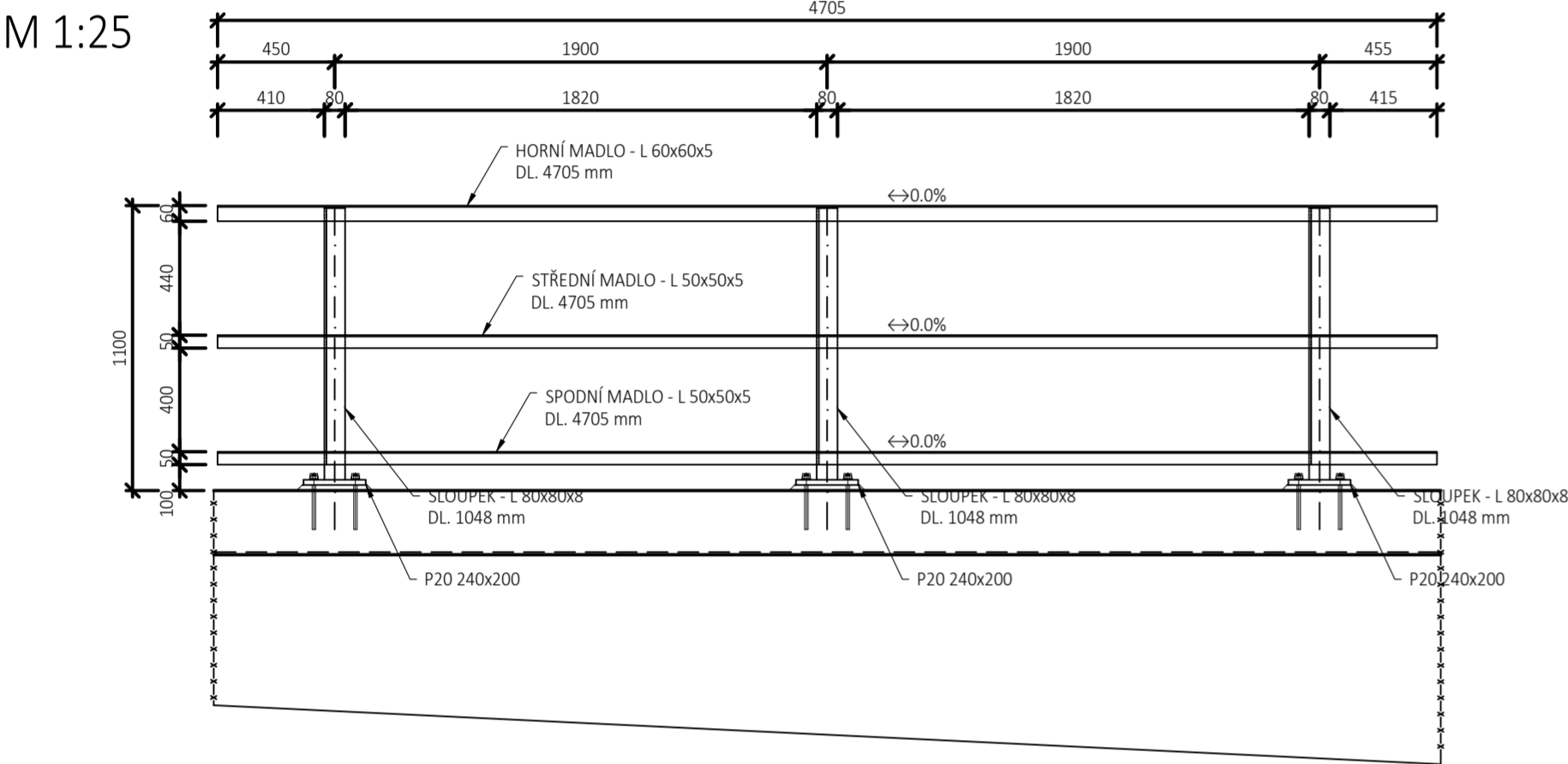


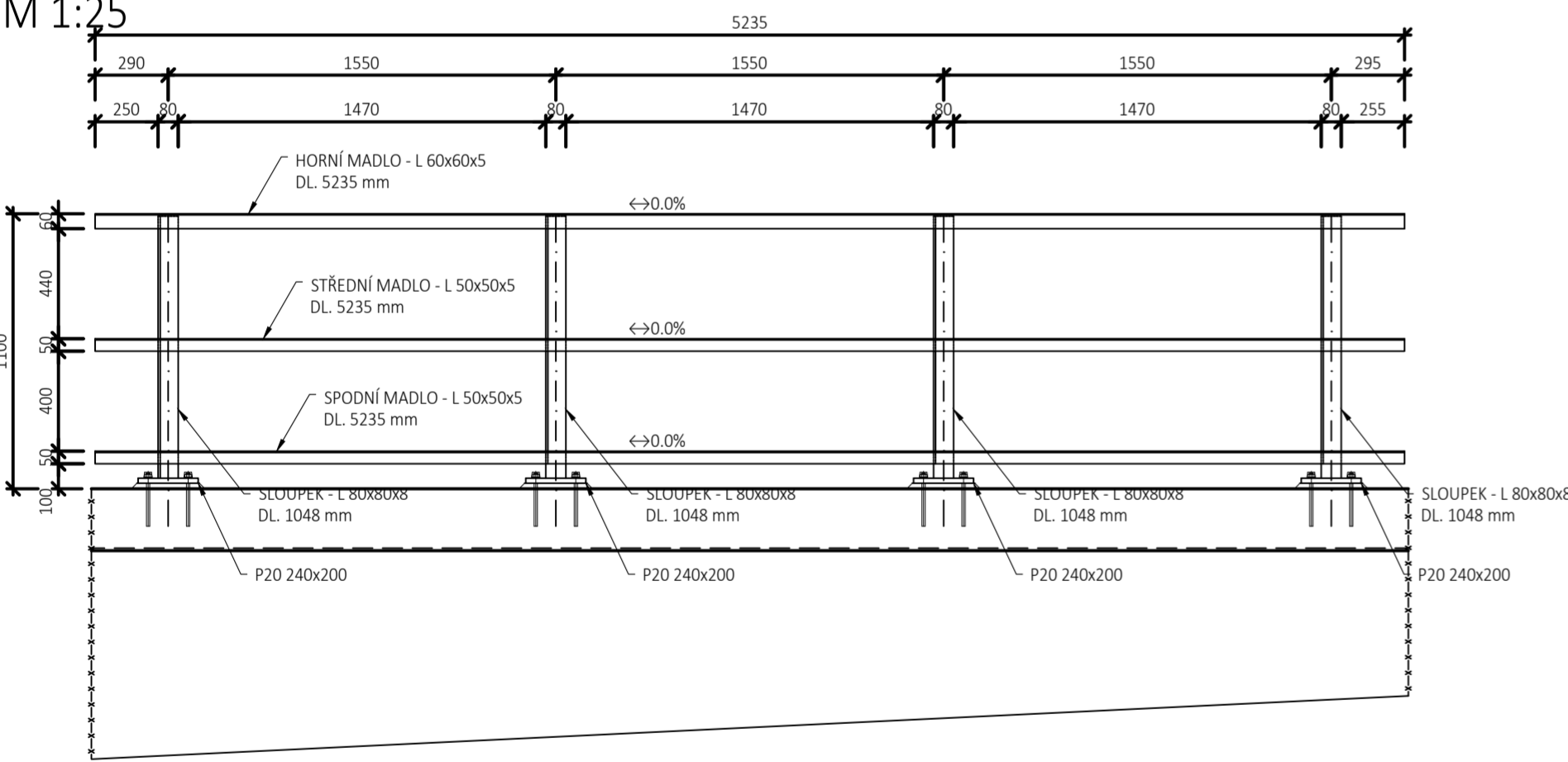
DÍLEC ZÁBRADLÍ A  
M 1:25



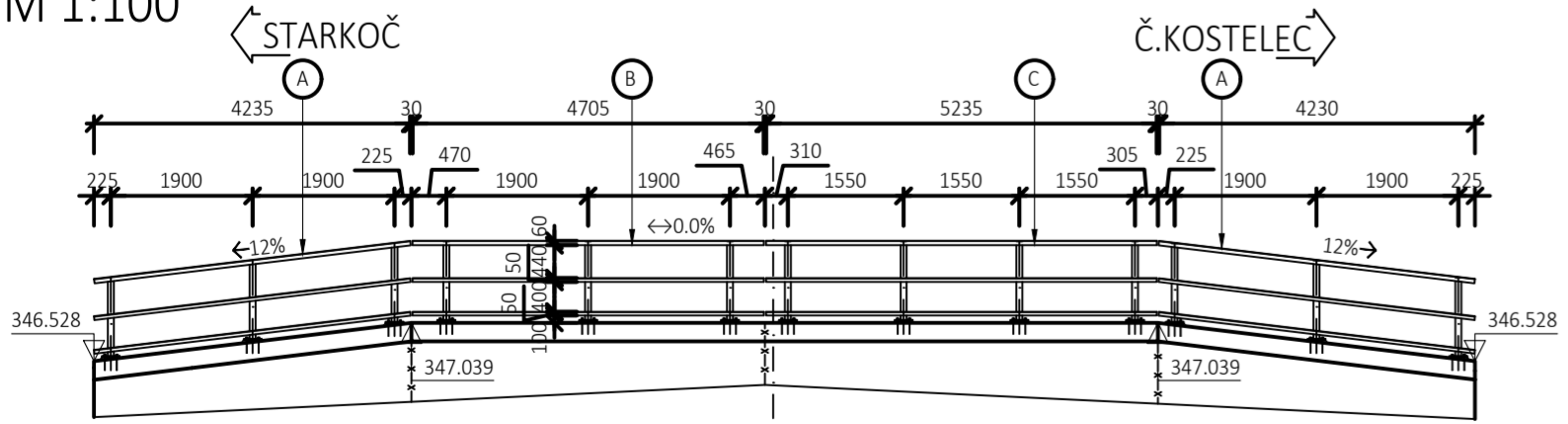
DÍLEC ZÁBRADLÍ B  
M 1:25



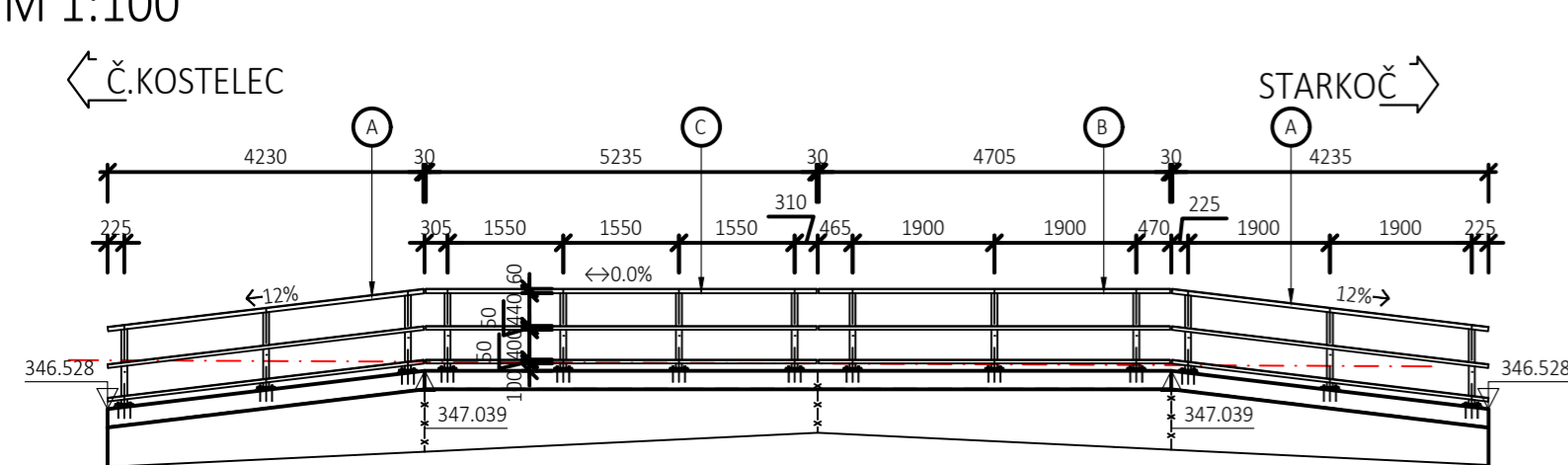
DÍLEC ZÁBRADLÍ C  
M 1:25



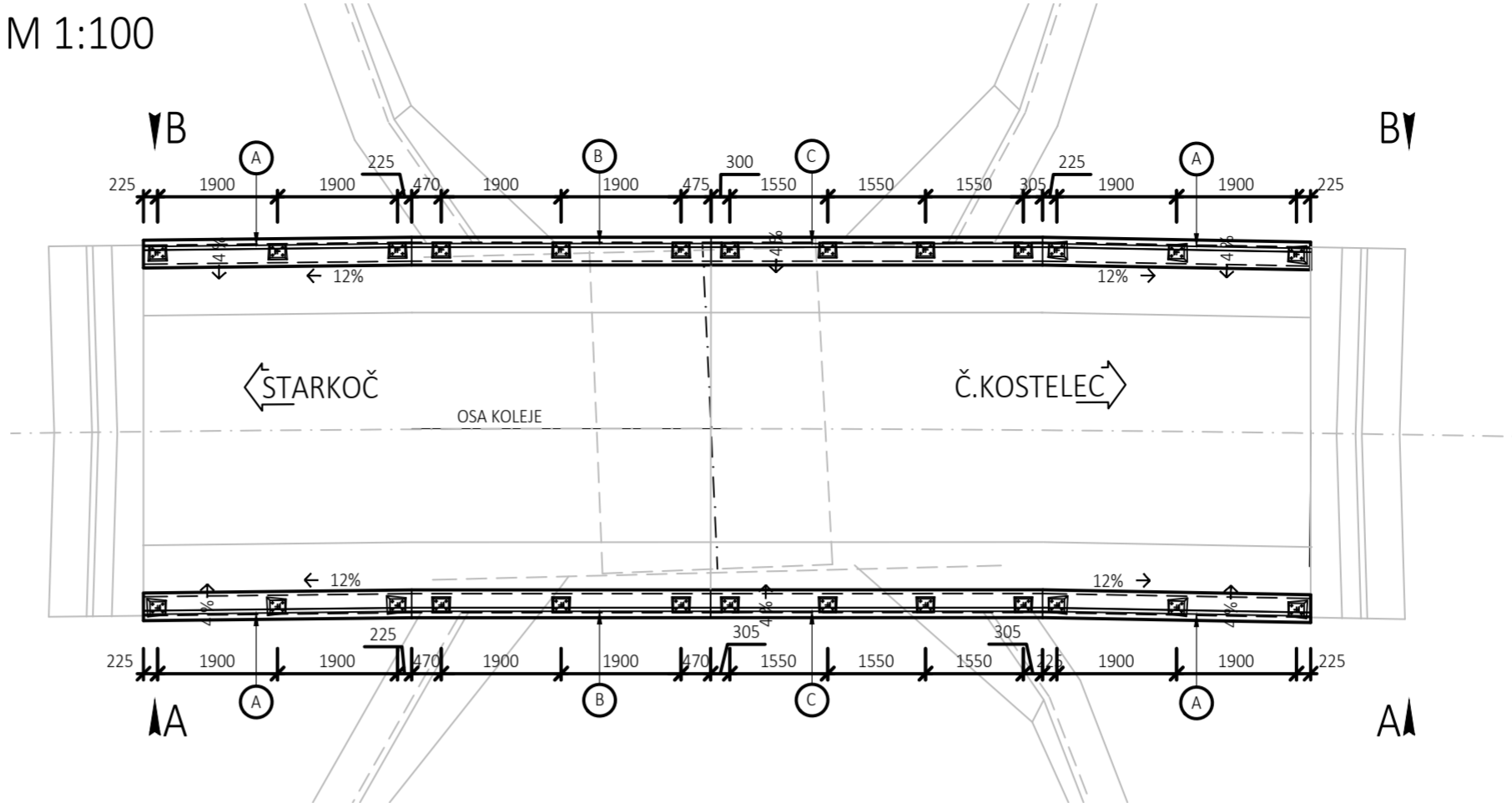
POHLED A-A  
M 1:100



POHLED B-B  
M 1:100



PŮDORYS  
M 1:100

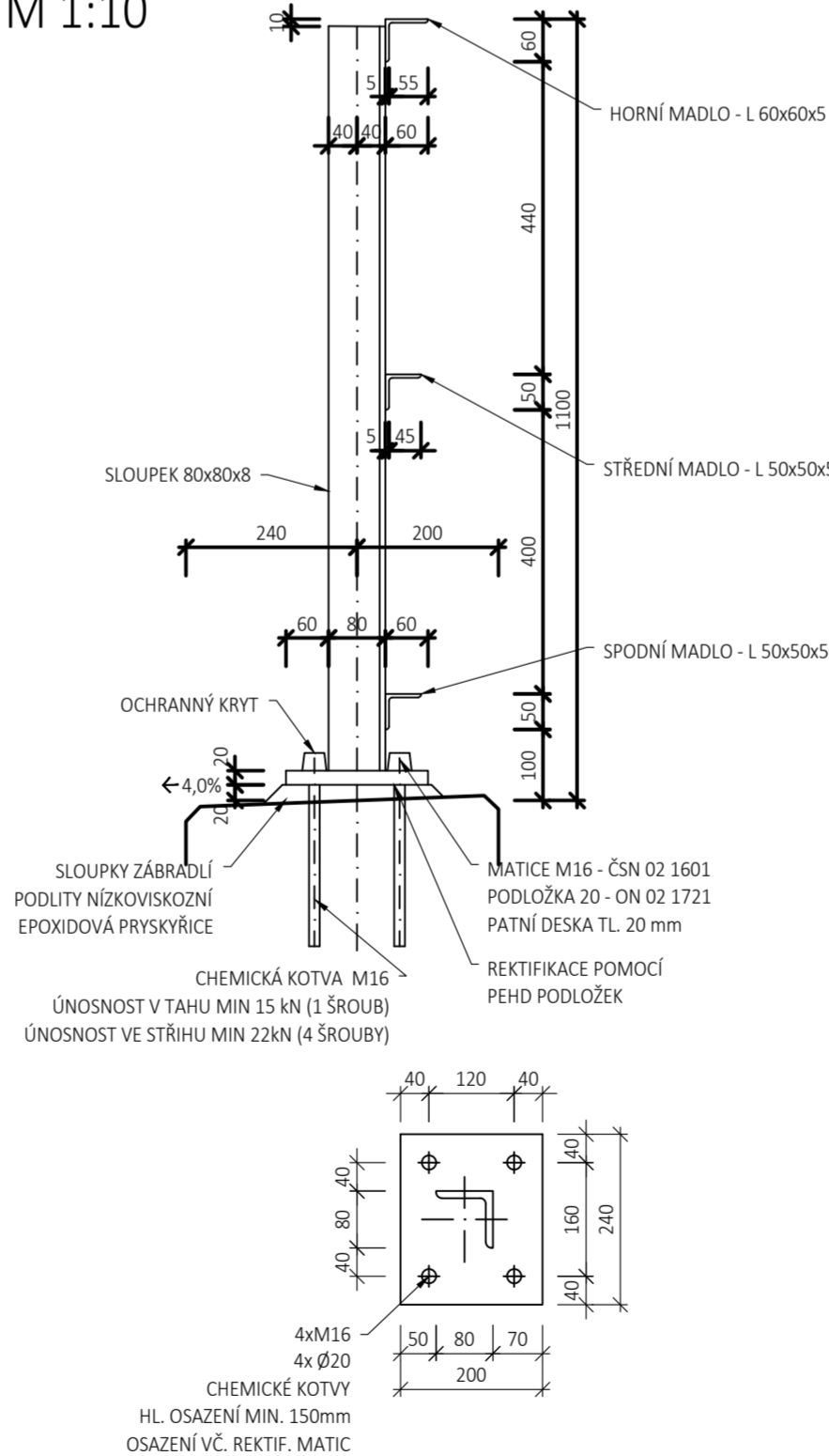


OCES S 235 JR  
VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1  
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204  
PKO - ZÁBRADLÍ  
- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)  
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100MM  
- ZÁKLADNÍ NÁTER NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80MM  
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60MM  
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTER MIN. TL.....60MM  
CELKEM 100+200MM  
BARVA VRCHNÍHO NÁTERU DLE ZHOTOVITELE  
POZNÁMKA:  
1) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEC ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN  
PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO.  
VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM  
CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.  
2) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU  
TOLERANTNOSTÍ  
VŮČÍ VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE  
0,06-0,63MM  
- POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE.  
VZHEDEM  
K VISKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ  
PRYSKYŘICE  
BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ ZOLAČNÍ ODPOR > 1\*10 DM  
3) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTVÁŘENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU  
ZAOBLENY Ø R = 2MM

VÝKAZ MATERIÁLŮ

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg	
					kg/m, kg/m2	Celkem
díl A	sloupek	3	L 80x80x8	1048	9.63	30.28 kg
	horní madlo	1	L 60x60x5	4260	4.57	19.47 kg
	střední madlo	1	L 50x50x5	4260	3.77	16.06 kg
	spodní madlo	1	L 50x50x5	4260	3.77	16.06 kg
	patní plech	3	PL 240x200x20	-	157	7.54 kg
díl B	sloupek	3	L 80x80x8	1048	9.63	30.28 kg
	horní madlo	1	L 60x60x5	4705	4.57	21.50 kg
	střední madlo	1	L 50x50x5	4705	3.77	17.74 kg
	spodní madlo	1	L 50x50x5	4705	3.77	17.74 kg
	patní plech	3	PL 240x200x20	-	157	7.54 kg
díl C	sloupek	3	L 80x80x8	1048	9.63	30.28 kg
	horní madlo	1	L 60x60x5	5235	4.57	23.92 kg
	střední madlo	1	L 50x50x5	5235	3.77	19.74 kg
	spodní madlo	1	L 50x50x5	5235	3.77	19.74 kg
	patní plech	3	PL 240x200x20	-	157	7.54 kg
		2			101.21	202.42 kg
			SOUČET			749.80 kg
			+ 2% svary			14.99 kg
			CELKEM			764.60 kg

DETAIL SLOUPKU  
M 1:10



03	...		
02	...		
01	...		
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS

OBJEDNATEL SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE DLÁŽDENÁ 1003/7, PRAHA 1 - NOVÉ MĚSTO, 110 00 OBLASTNÍ ŘEDITELSTVÍ HRADEC KRÁLOVÉ U FOTOCHÉMY 259, HRADEC KRÁLOVÉ, 501 01 IČO: 709 942 34	DIČ: CZ709 942 34	
--	-------------------	---

SAGASTA s.r.o. SÍDLO: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4 IČ: 045 98 555				JTSK ČÍSLO SOUPRAVY	
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. DÁVID KUČÍK	VYPRACOVAL ING. MICHAL PREKOP	KONTROLA ING. VÍT HOZNOUR	HIP ING. DÁVID KUČÍK		
OBSAH OPRAVA MOSTU V ÚSEKU STARKOČ - ČERVENÝ KOSTELEČ VÝKRESOVÁ ČÁST ŽELEZNIČNÍ MOST V KM 18,963				ČÍSLO ZAKÁZKY DOKUMENTACE MĚŘÍTKO DATUM POČET FORMÁTŮ	120 126 PDPS 1:100, 25, 10 02/2021 6 x A4
NÁZEV PŘÍLOHY ZÁBRADLÍ				ČÁST 3	ČÍSLO PŘÍLOHY 7
DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, ČI JEHO ČÁST, MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA s.r.o.					