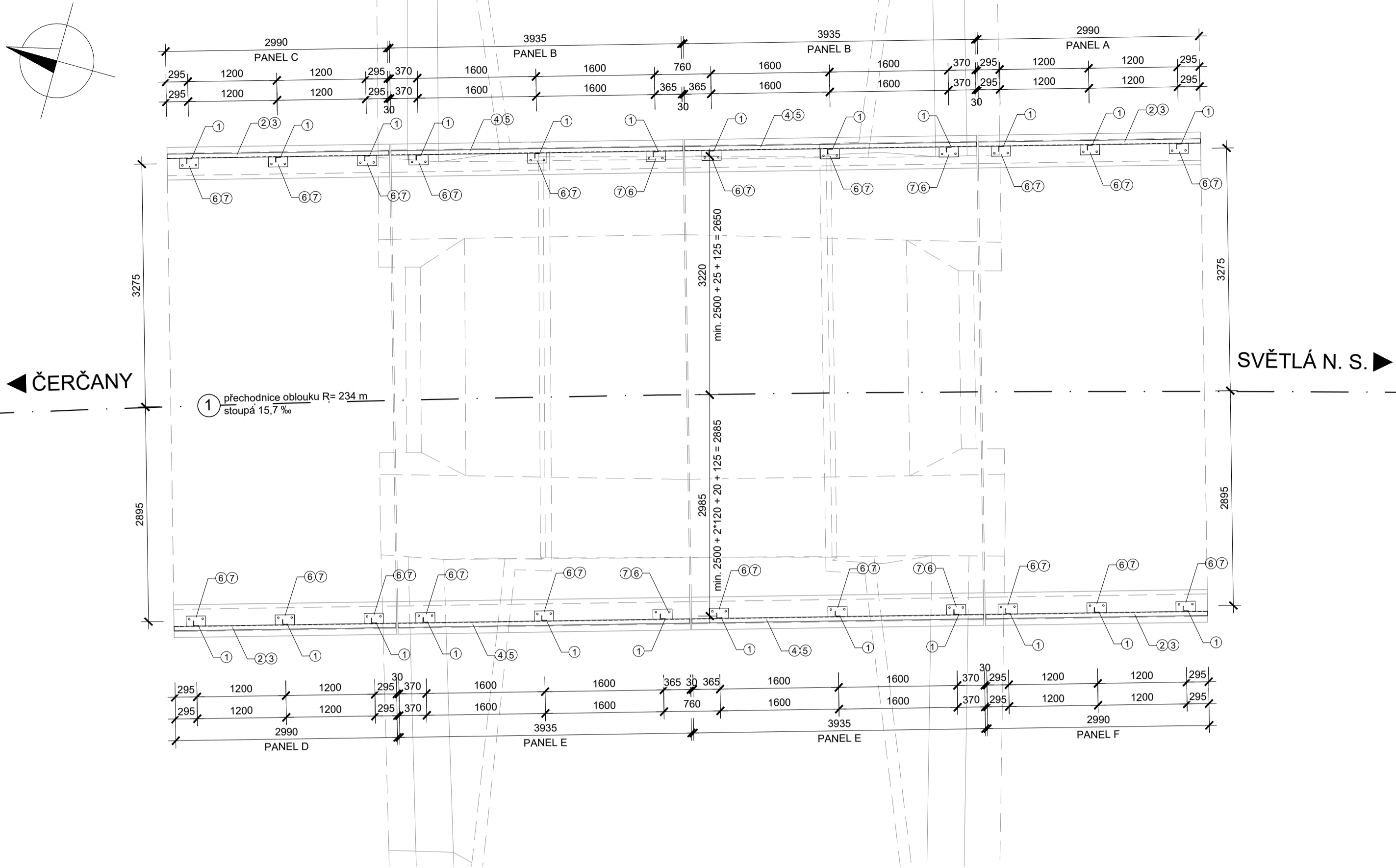
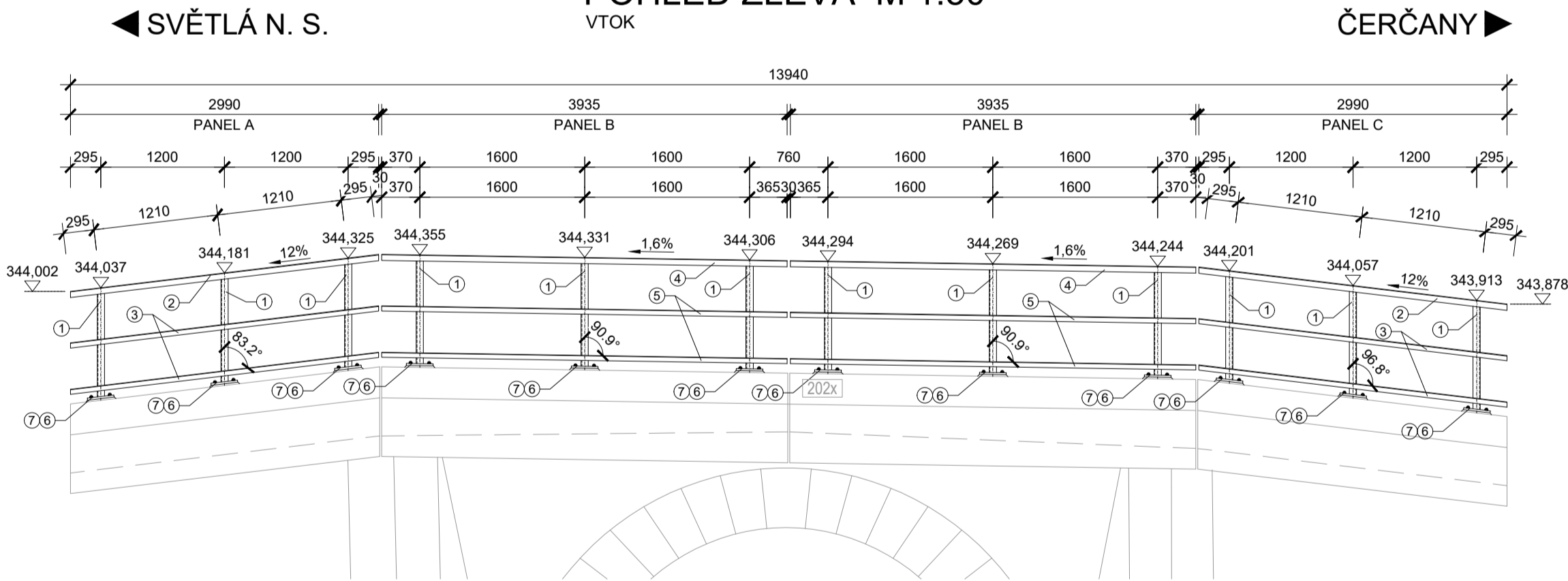


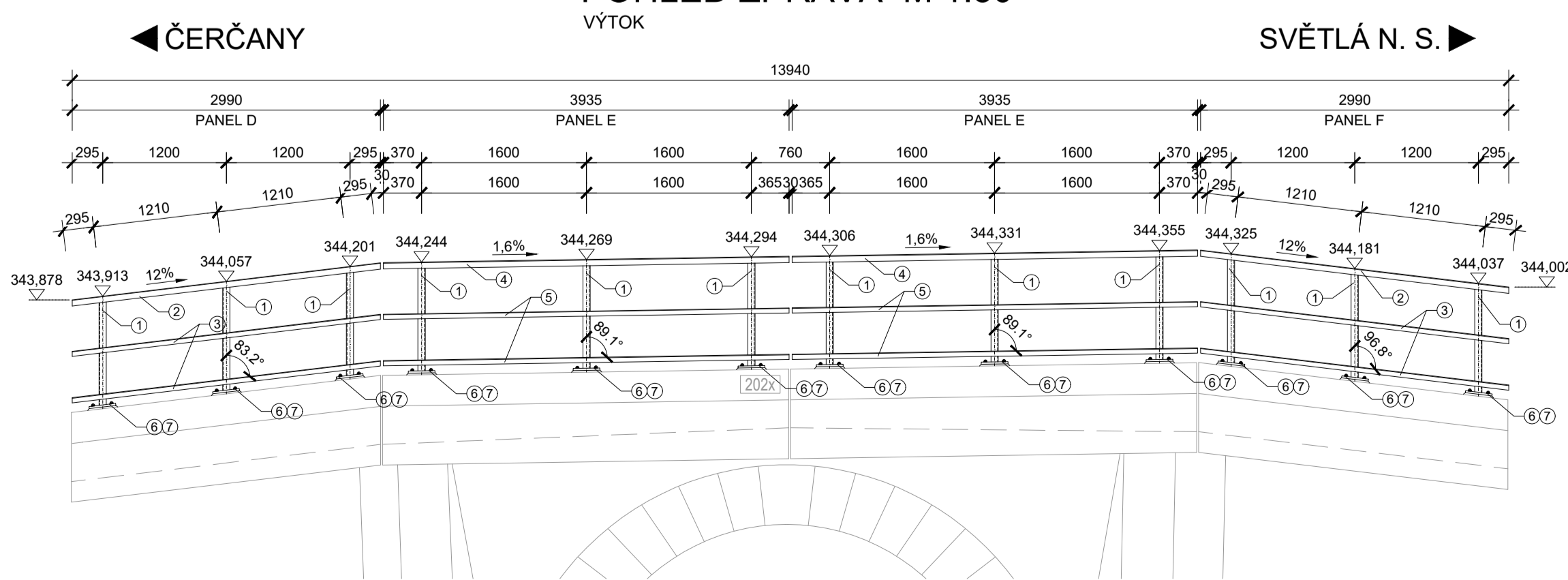
PŮDORYS M 1:50



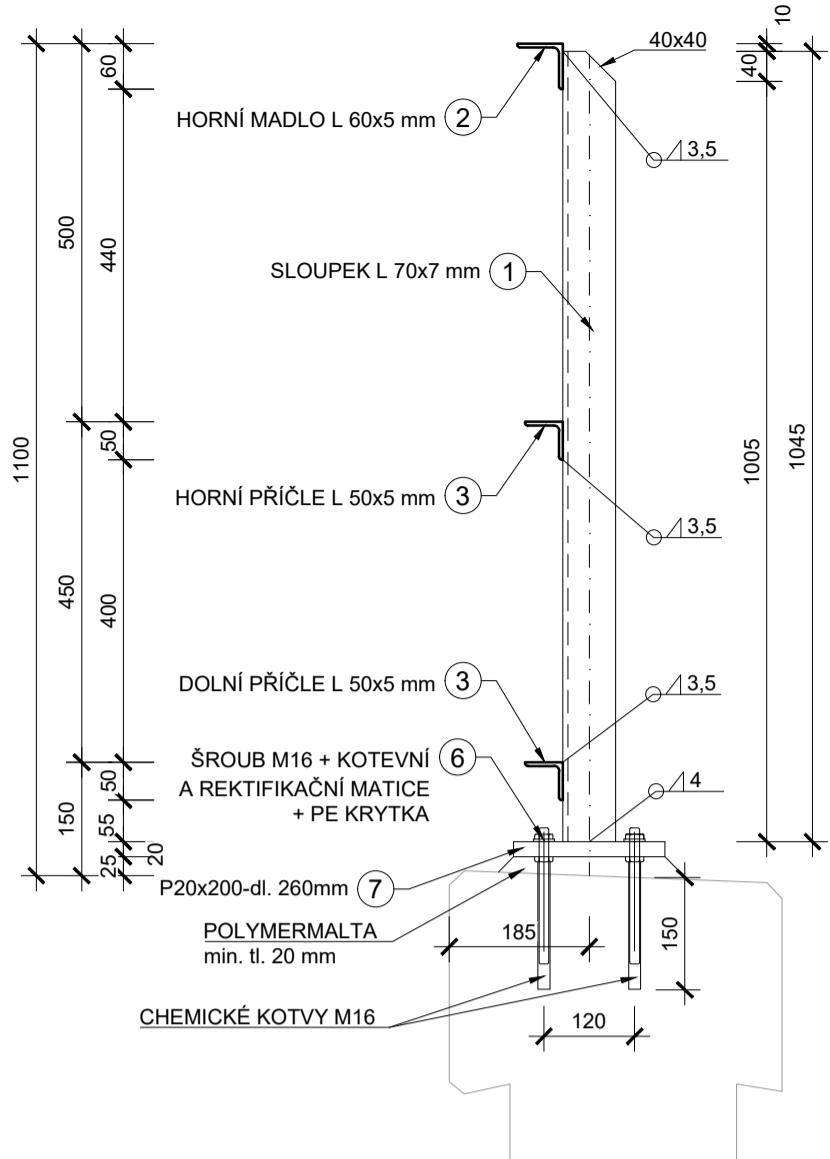
POHLED ZLEVA M 1:50



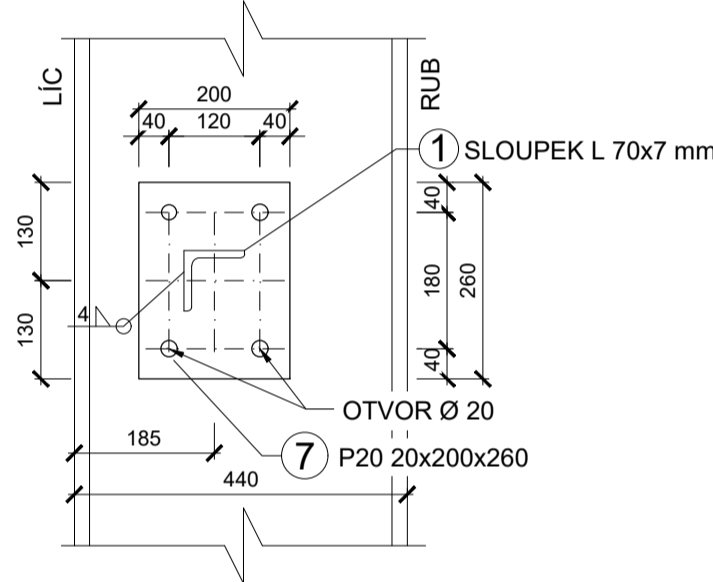
POHLED ZPRAVA M 1:50



PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



7 PATNÍ DESKA M1:10



VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLÍ

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x7	S235 JR	24	1045	7,38	7,71	25,08	185,09
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	4	3010	4,57	13,76	12,04	55,02
3	PŘÍČLE	L50x50x5	S235 JR	8	3010	3,77	11,35	24,08	90,78
4	MADLO	L60x60x5	S235 JR	4	3935	4,57	17,98	15,74	71,93
5	PŘÍČLE	L50x50x5	S235 JR	8	3935	3,77	14,83	31,48	118,68
6	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně matic)	NEREZ A4	96	-	-	0,30	-	28,80
7	PATNÍ DESKA	P20x200x260	S235 JR	24	-	-	8,16	-	195,84
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ (+2% SVARY) [kg]									761,07

POZNÁMKA:

- TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 91):
 - SKLADBA: STUPEŇ PŘÍPRAVY Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
 - ŽÁROVÝ POVLAK NANÁŠENÝ PONOREM ZnAl15
 - ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI (EP) min. tl. 80 µm
 - PODKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ (EP) min. tl. 40 µm
 - VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETHANOVÝ (PUR) min. tl. 40 µm
 - CELKOVÁ TLOUŠŤKA NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU 160 µm (BEZ ZAPOČTENÍ ZINKOVÁNÍ PONOREM)

- ODSŤÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU URČÍ INVESTOR
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ
- POŽADOVANÝ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4 - VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁN VTD
- KOTEVNÍ ŠROUBY BUDOU VČETNĚ MATEK NEREZOVÉ A4-70, KRYTKY BUDOU Z PE
- HMOTNOST ZÁBRADLÍ VLEVO I VPRAVO CELKEM (VČETNĚ 2% SVARY): 762 kg
- MATERIÁL JE VYKÁZÁN PRO ZÁBRADLÍ VPRAVO A VLEVO
- POKUD BY AKCE "Oprava koleje v úseku Vlastějovice (mimo) - Ledeč nad Sázavou (mimo) v km 20,470 - 31,502" NEPROBĚHLA VE SPOLEČNÉ VÝLUCE S OPRAVOU MOSTU, BUDOU KRAJNÍ SLOUPKY ZÁBRADLÍ OPATŘENY BEZPEČNOSTNÍM ŽLUTO-ČERNÝM NÁTĚREM

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv