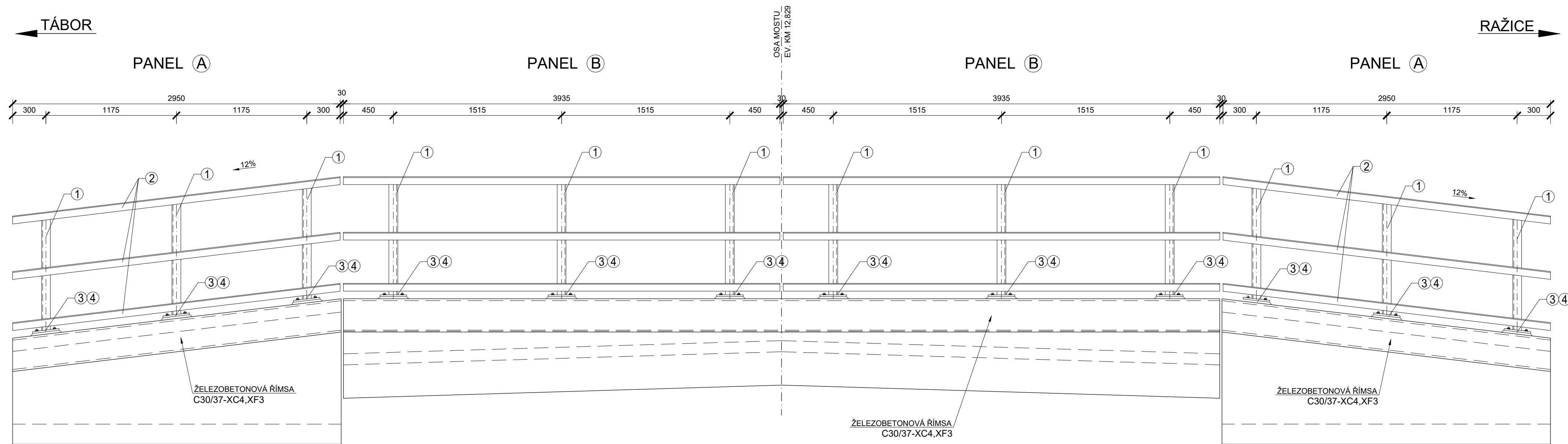
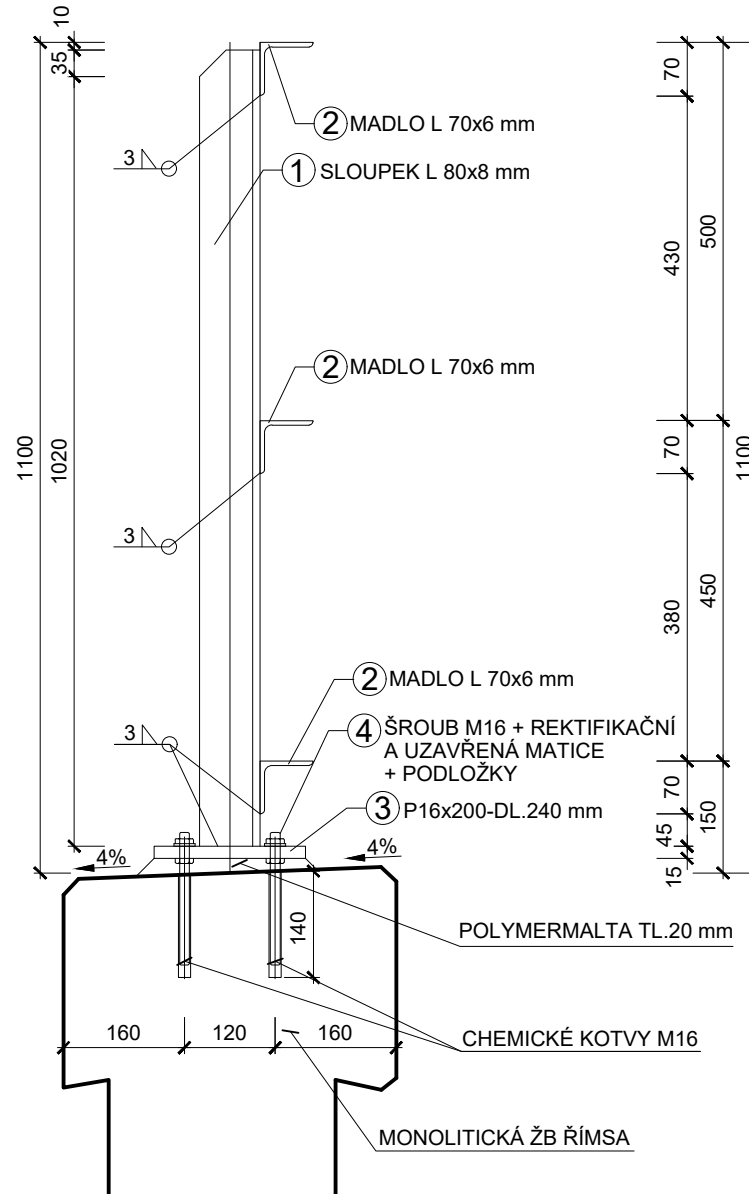


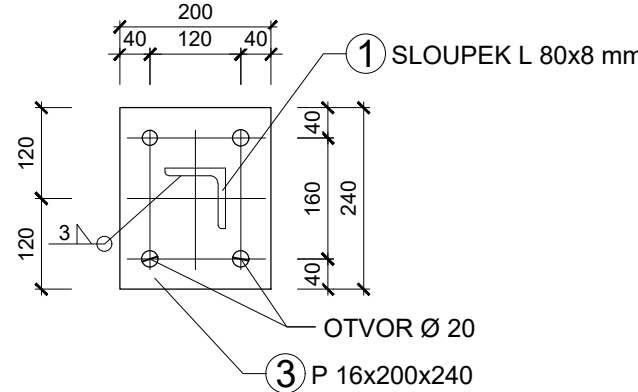
POHLED NA ZÁBRADLÍ M 1:25



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



3 KOTEVNÍ DESKA M1:10



ZÁBRADLÍ, PANEL A - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL A									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L80x80x8	S235 JR	3	1055	9,66	10,191	3,165	30,57
2	MADLO	L70x70x6	S235 JR	3	2950	8,40	24,780	8,85	74,34
3	PATNÍ DESKA	P16x200	S235 JR	3	240	25,125	6,030	-	18,09
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU A [kg] + 2% SVARY									129,14
POČET PANELŮ A									4
CELKEM VŠECHNY PANELY A [kg]									516,54
ZÁBRADLÍ, PANEL B - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL B									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L80x80x8	S235 JR	3	1055	9,66	10,191	3,165	30,57
2	MADLO	L70x70x6	S235 JR	3	3935	8,40	33,054	11,805	99,16
3	PATNÍ DESKA	P16x200	S235 JR	3	240	25,125	6,030	-	18,09
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU B [kg] + 2% SVARY									154,45
POČET PANELŮ B									4
CELKEM VŠECHNY PANELY B [kg]									617,82

POZNÁMKY:

- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 02):
PŘÍPRAVA POVRCHU Be (MOŘENÍ V KYSELINĚ)
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
+ ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 1 x 80 µm
+ PODKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 1 x 60 µm
+ VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETANOVÝ TL. min. 60 µm
ODSTÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU DB 610
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ, STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4 - VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VTD
- PŘED ZPRACOVÁNÍM VTD BUDE ZAMĚŘEN STÁVAJÍCÍ STAV A OVĚŘENY ROZMĚRY NOVÉHO ZÁBRADLÍ
- MONTÁŽNÍ PRÁCE NA ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- KOTEVNÍ ŠROUBY NEREZOVÉ A4 BUDOU VČETNĚ MATEK A KRYTEK PE

STAVBA: Oprava objektů v km 12,462 a 12,829 na trati Tábor - Ražice

OBJEDNATEL: Správa železniční dopravní cesty, s. o.
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1, Nové Město

PROJEKTANT: Egneza s.r.o.
Kpt. Jaroše 35/20
434 01 Most

Účel PD: PDPS	ODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	Datum:	11/2019
	ING. MICHAL BERNÁT	ING. MICHAL BERNÁT	Měřitko:	1: 10, 25
			Formát:	6 x A4
Egnez s.r.o., Kpt. Jaroše 35/20, 434 01 Most, tel.: 733 774 924, e-mail: bernat@egneza.cz			Zakázka:	18E31
OBJEKT: SO 02 Most v km 12,829			Část: E.2	Paré:
PŘÍLOHA: VÝKRES ZÁBRADLÍ			Příloha: 8	