

ZPRÁVA

Popis a specifikace prací

**Oprava traťového úseku Ždár nad
Sázavou – Sázava u Žďáru**

**Oblastní ředitelství Brno
Správa tratí Jihlava
Provozní středisko Ždár nad
Sázavou**

TECHNICKÁ ZPRÁVA

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE STAVBY

Název stavby:	„ Oprava traťového úseku Žďár nad Sázavou – Sázava u Žďáru“
Investor:	Správa železnic, státní organizace, Oblastní ředitelství Brno, Kounicova 26, 611 43 Brno IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234
Objednatel:	Správa železnic, státní organizace, Oblastní ředitelství Brno, Kounicova 26, 611 43 Brno IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234
Nadřízený orgán:	MINISTERSTVO DOPRAVY, nábřeží Ludvíka Svobody 1222/12, 110 15 PRAHA 1
Oblastní ředitelství:	Brno
Kraj:	Vysočina
Okres:	Žďár nad Sázavou
Místo:	Žďár nad Sázavou, Hamry nad Sázavou, Sázava
Místo stavby:	Dvoukolejná elektrifikovaná trať Brno – Havlíčkův Brod Mezistaniční úsek Žďár nad Sázavou - Sázava u Žďáru 1.TK a 2.TK TÚDÚ 203122
Kategorie dráhy:	Celostátní dráha provozovaná SŽ trať č. 250 dle KJŘ

2. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

2.1. Obecné informace o stavbě

Podle provozního zatížení spadá kolej do 5. řádu. Nejvyšší dovolená rychlost na tomto traťovém úseku je 100 km/h. Kolej byla zřízena jako bezстыková. V celém úseku jsou kolejnice tvaru S49. Kolejnice jsou upevněny na betonových pražcích SB 8 s rozdělením „e“ (1. TK) resp. SB6 s rozdělením „d“ (2. TK). Obě koleje mají pevné podkladnicové upevnění typu K (ŽS3 a ŽS4).

2.2. Plánované práce

2.2.1 Železniční svršek

2.2.1.1 Strojní čištění kolejového lože (SČ) :

V souvislých úsecích vypsanych níže proběhne strojní čištění kolejového lože. Při strojním čištění kolejového lože dojde k doplnění nového drceného kameniva frakce 31,5/63 přesně dle předpisu SŽDC S3 s předpokladem 0,8 m³ na 1 m koleje.

1. TK

Km od	Km do	Celkem[m]
90,200	90,600	400
92,075	92,450	375
92,800	93,841	1041

2. TK

Km od	Km do	Celkem[m]
88,200	89,600	1400
92,800	93,841	1041

SČ celkem 4 257 m

Odpad z SČ bude uložen na místo určené VPS TO Žďár n/S.

2.2.1.2 Směrová a výšková úprava GPK

V souvislých úsecích vypsanych níže proběhne směrová a výšková úprava GPK včetně doplnění kolejového lože do předepsaného profilu dle SŽDC S3 a SŽDC S3/2. Předpokládá se doplnění 0,2 m³ nového drceného kameniva fr. 31,5/63 na 1 m koleje.

1. TK

Km od	Km do	Celkem[m]
88,050	93,841	5791

2. TK

Km od	Km do	Celkem[m]
88,050	93,841	5791

Úprava GPK celkem 11 582 m + 2 500 m = 14 082 m

2.2.1.3 Výměna pražců (ojedinělá)

Výměna pražců se bude týkat LIS, kde dojde k výměně dřevěných pražců za užití betonové. Poloha ojedinělé výměny pražců včetně typu viz. níže. Výměna proběhne společně s výměnou nového LISu viz. bod 2.2.1.4. Dále ojedinělá výměna bet. pražců za betonové dle požadavku VPS.

1. TK

Km	Počet nově vložených pražců SB8 [ks]
88,723	2
89,630	2
90,182	2
92,358	2
93,485	2

Celkem 10 ks SB 8

2. TK

Km	Počet nově vložených pražců SB6 [ks]
88,723	2
92,358	2
93,485	2

Celkem 6 ks SB 6

**Dle požadavku VPS výměna celkem 40 ks bet. pražců v 1. a 2. TK.
Celkem výměna 56 ks bet pražců. Užití betonové pražce pro výměnu dodá TO Žďár nad Sázavou.**

2.2.1.4 Výměna LIS

Jedná se o výměnu starých LIS za nové 6-ti děrové s kalenými hlavami kolejnic v místě styku. Výměna proběhne v místech viz níže:

1. TK

Km	typ	pas	Počet nově vložených LIS
88,723	LIS S49	L+P	2
89,630	LIS S49	L+P	2
90,182	LIS S49	L+P	2
91,335	LIS S49	L+P	2
92,358	LIS S49	L+P	2
93,485	LIS S49	L+P	2

Celkem 12 ks LIS

2. TK

Km	typ	pas	Počet nově vložených LIS
88,723	LIS S49	L+P	2
89,630	LIS S49	L+P	2
90,182	LIS S49	L+P	2
91,335	LIS S49	L+P	2
92,358	LIS S49	L+P	2
93,485	LIS S49	L+P	2

Celkem 12 ks LIS

Zhotovitel dodá všech 24 ks LIS S49 včetně 48 ks svarů. Potřebné délky LIS pro objednání po dohodě s VPS TO Žďár nad Sázavou. Zavaření do BK proběhne dle Schválených technologických postupů a předpisů SŽDC S3, SŽDC S3/2 a SŽDC S3/5.

2.2.1.5 Úprava bezстыkové koleje

V souvislých úsecích vypsanych níže proběhne úprava upínací teploty zřízení bezстыkové koleje. Ke zřízení dojde v souladu s předpisem SŽDC S3/2.

1. TK

Km od	Km do	Délka [m]	Počet svarů	pas	Zvolená UT [°C]
86,163	86,810	647x2	2x1	L+P	23
89,862	90,237	375	1x1	P	23
91,435	92,350	915x2	2x2	L+P	23

2. TK

Km od	Km do	Délka [m]	Počet svarů	pas	Zvolená UT [°C]
91,335	91,525	190x2	2x1	L+P	22

Celkem úprava UT 9 x svar

Zhotovitel dodá 9 ks svarů a úprava UT proběhne dle Schválených technologických postupů a předpisů SŽDC S3, SŽDC S3/2 a SŽDC S3/5.

2.2.1.6 Výměna kolejnic (vloček) – def. Vady

Výměna proběhne dle požadavků VPS TO Žďár nad Sázavou. Počítá se s opravou cca 40 def. Vad. (cca 500m kolejnic S49 a 80 ks svarů S49 + 100m kolejnic R65 a 20 ks svarů R65)

Zhotovitel dodá všech 80 ks svarů S49 a 20 ks svarů R65 a zavaření do BK provede dle Schválených technologických postupů a předpisů SŽDC S3, SŽDC S3/2 a SŽDC S3/5.

500 m kolejnic S 49 a 100 m kolejnic R65 dodá TO Žďár nad Sázavou.

2.2.1.7 Výměna svérkových kompletů a pryžových podložek

V tabulkách viz. níže jsou úseky, kde proběhne výměna svérkových kompletů ŽS3 za svérkové komplety ŽS4 společně s výměnou pryžových podložek pod patu kolejnice.

1. TK

Km od	Km do	Pas	Délka [m]	Počet ks
86,160	86,922	L+P	762	5608

2. TK

Km od	Km do	Pas	Délka [m]	Počet ks
88,145	89,700	L+P	1555	10450
90,100	90,460	L+P	350	2352
91,000	92,096	L+P	1096	7366
92,096	92,400	L	304	1022
92,900	93,310	L+P	410	2756

Celkem 29 554 ks svérkových kompletů a 14 777 ks pryžových podložek dodá zhotovitel.

2.2.1.8 Navaření srdcovek

Zhotovitel provede navaření jednoduchých litých srdcovek z manganové oceli na výhybkách č.15 a č. 16 v ŽST. Ostrov nad Oslavou.

2.2.2 Železniční spodek

2.2.2.1 Čištění příkopů

Čištění příkopů podél koleje proběhne v místech dle následujících tabulek. Uvažuje se odtěžení 0,35 m³ na 1m příkopu.

1. TK

Km od	Km do	Délka [m]
88,250	88,600	350
89,400	90,216	816
90,500	91,050	550
91,300	92,100	800
93,557	93,841	284

2. TK

Km od	Km do	Délka [m]
88,250	88,600	350
89,400	90,216	816
90,500	90,620	120
90,890	91,050	160
91,300	92,100	800
92,330	92,730	400
93,557	93,841	284

Celkem čištění příkopů 5730 m

2.2.2.2 Umělé stavby

2.2.2.2.1 Oprava výšky hrany nástupiště

1. TK

- Oprava výšky hrany nástupiště od km 90,216 do km 90,418 (vyrovnání výškových rozdílů mezi nástupištními deskami vyzvednutím desek, vyrovnáním podkladních vrstev a znovu vložení desky)

2. TK

- Oprava výšky hrany nástupiště od km 90,216 do km 90,418 (vyrovnání výškových rozdílů mezi nástupištními deskami vyzvednutím desek, vyrovnáním podkladních vrstev a znovu vložení desky)

Celkem opravit výšku hrany nástupiště v délce 202 m v 1. TK a 202 m v 2. TK

2.2.2.2.2 Oprava mostu v km 91,252

- Oprava zábradlí 2 x 26m (předpokládá se použití ocelového zábradlí vyzískaného z mezistaničního úseku Sklenné nad Oslavou – křižanov)
- Doplnění rovinaniny u mostu (20 m²)

2.2.2.2.3 Čištění propustků od nánosů

Jedná se o pročištění propustků proudem vody

- Propustek v km 88,871
- Propustek v km 91,365

2.2.2.2.4 Oprava sesunutého svahu pod nadjezdem v km 90,740

- Oprava sesunutého svahu v místě kamenné rovnániny u nadjezdu (60 m²)

2.2.3 Související práce

- odvoz veškerého vyzískaného materiálu na místo určené VPS TO Žďár nad Sázavou a jeho uložení dle předpisu SŽDC S3
- po ukončení demontáže a vytřídění svrškového materiálu zajištění jeho protokolárního předání objednateli
- na svařování a navařování ocelového materiálu se vztahují ustanovení „Opatření k zajištění jakosti svářečských prací“ č.j.4098/09-OTH; objednatel se namátkově zúčastní měření rovinatosti svarů
- předpokládaná upínací teplota v místech oprav defektoskopických vad vložkami – dle SŽDC(ČD) S3/2, určí VPS TO Žďár nad Sázavou
- ošetření upevňovadel ekologickým mazadlem
- předložení technologického postupu prací
- zhotovitel zodpovídá za měření rozpracovaného úseku do doby předání a převzetí stavby a za odstranění závad během stavby a po jejím ukončení v rámci daných záruk

2.3. Shrnutí

2.3.1 materiál dodávaný objednatelem

- Užití kolejnice S49 a R 65 pro kolejnicové vložky
- Užití betonové pražce SB8 a SB6

2.3.2 Materiál dodaný zhotovitelem:

- 100% nových svérkových kompletů - šroub RS1, svěrka ŽS4, matice M24 a dvojité pružný kroužek Fe6
- Pryžové podložky pod patu kolejnice
- Svary S49 a R65 metodou SoWoS
- Kamenivo frakce 31,5-63, kamenivo pro dosypání
- 100 % LIS S49

2.3.3 Nakládání s nebezpečným materiálem

Ekologická likvidace odpadu proběhne v souladu se Zákonem o odpadech 185/2001 Sb. (nepotřebné pryžové podložky, dřevěné pražce atd.)

2.3.4 Vymezení staveniště:

Staveniště je vymezeno hranicemi pozemků SŽDC.

2.3.5 Požadavek na výluky:

Tato akce bude navázána na výluky pro investiční akci „Kolejové úpravy v žst. Žďár nad Sázavou“

1. TK Žďár n/S – Sázava u Žď. probíhá do 17. 7. 2020

2. TK Žďár n/S – Sázava u Žď. od 18. 7. – 9.12.2020

2.3.6 Požadavek na stav zařízení po opravě a splnění odchylek TKP pro převzetí prací:

Kolej musí splňovat odchylky převzetí prací pro ostatní práce dle ČSN 736360-2 a podmínky technických kvalitativních podmínek staveb drah kapitola 1, 7 a 8.

2.3.7 Požadavek na vytýčení sítí technické infrastruktury - inž.sítě:

Zajistí zhotovitel

2.3.8 Zařízení správců souvisejících zařízení:

2.3.8.1 vyjádření a podmínky SEE

- Bez připomínek

2.3.8.2 vyjádření a podmínky SSZT

- Před započítím prací je nutno vytyčit síť ve správě SSZT Jihlava.
- Při výměně izolovaných styků a kolejnic musí být zajištěn průchod zpětného trakčního proudu po celou dobu prací.
- Nezadatelné práce na sdělovacím a zabezpečovacím zařízení (vypnutí, zapnutí) provede správce zařízení SSZT Jihlava.
- Zhotovitel je odpovědný za případné škody, vzniklé poškozením zabezpečovacího zařízení a kabelových vedení při výlukových pracích.
- Po provedení prací požadujeme přeměření parametrů kolejových obvodů pracovníky DLZT a vyhotovení protokolu.

2.3.8.3 Vyjádření a podmínky SMT

- Bez připomínek