



Správa železniční dopravní cesty

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace

Dlážděná 1003/7

110 00 Praha 1

Pokyn generálního ředitele č. 17/2013

Věc: Hospodárné využívání výlukových časů při opravných a údržbových pracích na železničních drahách ve správě Správy železniční dopravní cesty, státní organizace.

Č.j.: S 3583/2013-TÚDC

Ukládací znak : 01.3.1

Skartační znak a lhůta: A - 10

Počet listů : 11

Počet příloh : 3

Počet listů příloh : 3

Gestorský útvar : Technická ústředna dopravní cesty,

Zpracovatel : Ing. Jiří Palašcak

Tel. : 972740406

Fax :

E-mail : jiri.palascak@tudc.cz

Rozdělovník : GŘ SŽDC – NPS, NŘP, OP, OAE, OTH, OPKV, AUD, všem
OŘ, TÚDC, HZS

Rozsah znalostí : viz str. 5

Účinnost od : 1. října 2013

V Praze 10. 9. 2013

Ing. Jiří Kolář, Ph.D. v. r.
generální ředitel

Pokyn generálního ředitele č. 17/2013

Schváleno generálním ředitelem SŽDC

dne: 10. 9. 2013

č.j.: S 3583/2013-TÚDC

Gestorský útvar: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Technická ústředna dopravní cesty
Malletova 10/2363
190 00 Praha 9

Rok vydání: 2013

OBSAH

OBSAH	3
LIST PROVEDENÝCH ZMĚN	4
ROZSAH ZNALOSTÍ	5
SEZNAM POUŽITÝCH ZNAČEK A ZKRATEK	6
ČÁST PRVNÍ	7
ÚVODNÍ USTANOVENÍ	7
ČÁST DRUHÁ	7
POŽADAVKY K ZAJIŠTĚNÍ HOSPODÁRNÉHO VYUŽITÍ VÝLUKOVÝCH ČASŮ	7
ČÁST TŘETÍ	8
TECHNOLOGICKÉ POSTUPY VÝLUKOVÝCH PRACÍ	8
ČÁST ČTVRTÁ	8
DALŠÍ POŽADAVKY	8
ČÁST PÁTÁ	9
ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	9
SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY	11
 Příloha 1 - Technologický postup výlukových prací grafický s lineárním rozvinutím km osy ..	12
Příloha 2 - Technologický postup výlukových prací grafický pro lokální pracoviště	13
Příloha 3 - Technologický postup výlukových prací psaný	14

LIST PROVEDENÝCH ZMĚN

Číslo změny	Č. j. změny	Změna se týká ustanovení a příloh:	Datum účinnosti změny	Změnu provedl příjmení a jméno / podpis
	Datum schválení			
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

ROZSAH ZNALOSTÍ

Organ. složka	Pracovní činnosti	Znalost
GŘ	NPS, NŘP, Ředitelé: OP, OTH, OPKV, vedoucí oddělení: OP, OTH, OAE, OPKV	informativní
	zaměstnanci úseku NPS a NŘP zabývající se kontrolní činností na železničních drahách, řízením výlukové činnosti a plánováním opravných a údržbových prací, zaměstnanci úseku NPS a NŘP zabývající se výlukovou činností	úplná
OŘ Odborná správa na OŘ	ředitel, náměstek pro řízení provozu, náměstek pro techniku, náměstek pro provoz infrastruktury	informativní
	zaměstnanci zabývající se kontrolní činností na železničních drahách, plánováním opravných a údržbových prací a zaměstnanci zabývající se výlukovou činností	úplná
	Přednosta - ST, SSZT, SEE, SMT	informativní
	vedoucí provozního oddělení, vedoucí technického oddělení, zaměstnanci zabývající se plánováním opravných a údržbových prací, jejich zadáváním a přejímáním a zabývající se kontrolní činností na železničních drahách a zaměstnanci zabývající se výlukovou činností	úplná
TÚDC	ředitel, náměstci úseků	informativní
	zaměstnanci zabývající se kontrolní činností na železničních drahách	úplná
HZS	Velitelé JPO	informativní

SEZNAM POUŽITÝCH ZNAČEK A ZKRATEK

AUD	Odbor interního auditu
CSV	Centrální systém výluk
DAP	Dokumenty a předpisy podle předpisu SŽDC N1
GPK	Geometrické parametry koleje
GŘ	Generální ředitel SŽDC
GŘ SŽDC...	Generální ředitelství Správy železniční dopravní cesty, státní organizace
NPS	Náměstek GŘ pro provozuschopnost dráhy
NŘP	Náměstek GŘ pro řízení provozu
OAE	Odbor automatizace a elektrotechniky
OŘ	Oblastní ředitelství
OP	Odbor provozuschopnosti
OTH	Odbor traťového hospodářství
OPKV	Odbor plánování a koordinace výluk
SEE	Správa elektrotechniky a energetiky
SMT	Správa mostů a tunelů
SOD	Smlouva o dílo
SSZT	Správa sdělovací a zabezpečovací techniky
ST	Správa tratí
SŽDC	Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
TKP	Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah
TPVP	Technologický postup výlukových prací
TÚDC	Technická ústředna dopravní cesty

ČÁST PRVNÍ

ÚVODNÍ USTANOVENÍ

- 1.1 Z důvodu zajištění hospodárního využití výlukových časů potřebných pro opravné a údržbové práce prováděné na drahách v majetku České republiky, se kterými má právo hospodařit Správa železniční dopravní cesty, státní organizace (dále jen „SŽDC“), vydává generální ředitel **Pokyn k zajištění hospodárního využití výlukových časů při opravných a údržbových pracích na železničních drahách ve správě SŽDC (dále jen „tento pokyn“).**
- 1.2 Zavedení a dodržování tohoto pokynu přispěje k posouzení nabídek na realizaci opravných a údržbových prací a k optimalizaci výlukových časů.

ČÁST DRUHÁ

POŽADAVKY K ZAJIŠTĚNÍ HOSPODÁRNÉHO VYUŽITÍ VÝLUKOVÝCH ČASŮ

- 2.1 Tímto pokynem ukládám ředitelům Oblastních ředitelství (dále jen „OŘ“) povinnost uvádět v zadávacích podmínkách pro veřejné zakázky na opravné nebo údržbové práce:

- maximální délku výluk zjištěnou z technologického postupu výlukových prací vypracovaného zaměstnancem OŘ nebo stanovenou jinou obvyklou metodou. Vlastní technologický postup výlukových prací (dále jen „TPVP“) se do zadávací dokumentace obvykle nepřikládá.

Pozn.: TPVP nezaměřovat s technologickými postupy, které jsou součástí projektové dokumentace nebo je vyžadují jiné předpisy SŽDC, obecná legislativa nebo speciální požadavky na kvalitu. Dále nezaměřovat s harmonogramy prací z projektů na velké stavby, kde jde pouze o sled činností na časové ose. Tato dokumentace nemůže obsahovat technologické náležitosti, neboť by se stala nepříjemně rozsáhlou a nepřehlednou. Údržbové práce na tratích jsou práce menšího rozsahu a lze pro ně vytvářet TPVP. Ty pak musí obsahovat i technologické náležitosti jako: typy strojů, jejich výkony, překážky ovlivňující jejich výkon, ovlivnění činností v jejich souběhu, technologické překážky atd. To vše je třeba znát k naplánování adekvátního času průběhu a trvání výluky a případně ke zpětné kontrole, kdy TPVP je dokladem hospodárního využití výlukových časů. Tyto informace by prostý časový harmonogram neposkytoval.

- požadavek na minimální denní pracovní nasazení (např. 16 h v nepřetržitých výlukách),
- požadavky na využití nočních výluk,
- požadavek na provádění nepřetržité práce i ve dnech pracovního volna (pokud je to vzhledem k charakteru zadávané činnosti vhodné),
- požadavek předkládat jako součást nabídek TPVP uchazeče v rozsahu dle čl. 3.2 tohoto Pokynu.

ČÁST TŘETÍ

TECHNOLOGICKÉ POSTUPY VÝLUKOVÝCH PRACÍ

3.1 Technologický postup výlukových prací je sestavení jednotlivých činností (prací) pro splnění předmětu díla do časové a technologické návaznosti a jejich záznam do předepsaného grafického či psaného formátu.

3.2 Při vypracování TPVP je třeba dbát mimo jiné i na ustanovení předpisů SŽDC (ČD) S3/1, SŽDC E3, SŽDC E10, SŽDC (ČD) T100 i v oblasti přípravných, doplňkových a dokončovacích prací, které musí být součástí TPVP. Z důvodu porovnatelnosti TPVP uchazečů je nutné do zadávací dokumentace specifikovat jednotnou formu jejich zpracování.

Podle složitosti a časové náročnosti požadovaných prací v předmětu díla se vyhotovuje:

- **Technologický postup výlukových prací grafický s lineárním rozvinutím km osy.** Tento TPVP je vhodný pro více prováděných činností na delším úseku a zejména pro delší a vícedenní výluky.
- **Technologický postup výlukových prací grafický pro lokální pracoviště.** Tento TPVP je vhodný pro provádění rozsáhlejších prací vícehodinových a vícedenních výluk, kdy tyto práce probíhají v jednom místě s malým km rozsahem.
- **Technologický postup výlukových prací psaný.** Tento TPVP je vhodný pro práce s malým množstvím činností nebo pro krátké výluky (např. do 6 h) a malé rozsahy prací s lokálním pracovištěm.

O požadavku na formu technologického postupu výlukových prací rozhodne OŘ s ohledem na rozsah a složitost opravných a údržbových prací.

Příklady jednotlivých TPVP jsou uvedeny v přílohách tohoto dokumentu.

3.3 Pro zpracování TPVP uchazečem je zadavatel prací (OŘ) tomuto uchazeči povinen poskytnout všechny dostupné technické podklady včetně projektové dokumentace (je-li již zpracována a není-li přímo předmětem zadávacího řízení).

3.4 V zadávací dokumentaci veřejné zakázky uvede zadavatel prací pro potřeby zpracovatelů nabídek kontakt na zaměstnance OŘ a termín pro vykonání prohlídky úseku zadávaných prací (pokud to považuje za potřebné).

ČÁST ČTVRTÁ

DALŠÍ POŽADAVKY

4.1 Zadávání prací ze všech specializovaných oblastí (ST, SSZT, SEE, SMT, v případě potřeby HZS jako např. kácení stromů) musí být zajištěno takovým způsobem, aby jejich vlastní realizace byla prováděna v maximální možné míře v rámci jedné výluky. Snahou zadavatele musí být kumulace těchto prací v traťovém úseku do období výluk tak, aby se výluka v krátkém období nemusela opakovat.

4.2 Množství a délka plánovaných výluk požadovaných zhotovitelem prací musí být zadavateli prací (objednavateli výluk) známy dopředu tak, aby bylo možné

požadavky na výluky k zařazení do střednědobého plánu výluk projednat na oblastní výlukové poradě, tzn. 90 až 120 dnů v závislosti na termínu jejich zahájení. Tomuto požadavku je nutno přizpůsobit časové dispozice pro zadání projektové dokumentace (pokud je vyžadována), zadání a vyhodnocení veřejné zakázky a rozhodnutí o přidělení finančních prostředků správci železniční infrastruktury. V období před uzavřením požadavků na výluky do střednědobého plánu projedná zadavatel s vybraným uchazečem (zhotovitelem prací) předložený TPVP a zahrne jej do smlouvy o dílo. Tuto dohodnutou délku výluk oznámí zpracovateli střednědobých požadavků na výluky.

- 4.3** Pokud ve výjimečných situacích nebude zadávací řízení a projednání požadovaných výluk ukončeno před uzavřením požadavků na výluky do střednědobého plánu, oznámí zadavatel prací zpracovateli střednědobých požadavků na výluky délku výluk podle vlastních podkladů (TPVP zadavatele), které si zpracoval již před vypsáním veřejné zakázky. Tím se neruší povinnost požadavku na předložení TPVP od jednotlivých uchazečů jako součást nabídek.
- 4.4** Po předložení délky výluk uchazečem a jejich odsouhlasení zadavatelem prací se upřesní výluky zařazené ve střednědobém (případně střednědobém upřesněném) plánu výluk podle skutečnosti.
- 4.5** Při kontrole TPVP uchazeče musí být posouzeno, zda jsou nasazeny potřebné počty zaměstnanců, mechanizace a využívány technické parametry plánované mechanizace, které jsou stanoveny předpisy, normami nebo výrobcem stroje, tzn. výkon stroje za určitý čas, s ohledem na zaručení kvality provedených prací. Dále se posuzuje uplatnění vlivu překážek omezujících výkony strojů, dodržení technologických přestávek, apod.
- 4.6** Nedodržení kvantitativních a kvalitativních parametrů v TPVP nebo překročení max. objemu výluk stanovených v zadání je důvodem k vyřazení uchazeče ze zadávacího řízení.

ČÁST PÁTÁ

ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

- 5.1** Tento pokyn se týká i opravných a údržbových prací, u kterých je k dispozici projekt s délkou výluky stanovenou projektantem.
- 5.2** Pokyn se nevztahuje na rámcové smlouvy, u kterých se TPVP předkládají v dohodnutých časových termínech před započítáním jednotlivých objednaných prací.
- 5.3** Při plánování výlukové činnosti na pohraničních tratích je potřeba respektovat ustanovení smluv o navázání infrastruktur, resp. smluv o spolupráci při provozování dráhy pro umožnění provozování drážní dopravy přes státní hranice (navaznost na projednání s druhým smluvním partnerem v časovém horizontu daném smlouvou).
- 5.4** Se zněním tohoto pokynu prokazatelně seznámte všechny zaměstnance, jejichž výkonu práce se jeho obsah dotýká v souladu s uvedeným rozsahem znalostí. Pokud není v rozsahu znalostí pracovní činnost nebo pracovní zařazení stanoveno, určí rozsah znalostí příslušný vedoucí zaměstnanec.

- 5.5** Požadavky na použití výrobků a technologických procesů na stavbách jsou uvedeny v TKP staveb státních drah. Podmínky pro práci traťových strojů na stavbách jsou uvedeny v jednotlivých dokumentech a předpisech (dále jen „DAP“) SŽDC.
- 5.6** Všechna zadávací řízení, která budou zahájena po termínu nabytí účinnosti tohoto pokynu, musí respektovat požadavky v něm uvedené.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

Obecně závazné právní předpisy:

Zákon 137/2006 Sb., zákon o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů

DAP SŽDC – vnitřní předpisy (ve znění pozdějších změn):

SŽDC D7/2 Předpis pro organizování výlukové činnosti na tratích provozovaných Správou železniční dopravní cesty, státní organizace

SŽDC E10 Předpis pro provoz, obsluhu a údržbu trakčního vedení

SŽDC E3 Předpis pro trakční napájecí a spínací stanice

SŽDC (ČSD) T100 Provoz zabezpečovacích zařízení

SŽDC (ČD) S 3/1 Práce na železničním svršku

SŽDC (ČD) S 8/3 Předpis pro provoz speciálních vozidel podle typů

Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah

Opatření k technologii práce plánování výluk v programu CSV s účinností od 1. 1. 2010

Směrnice SŽDC č. 53 o zadávání veřejných zakázek státní organizace Správa železniční dopravní cesty

Pokyn generálního ředitele č. 10/2013, č.j.: S 1950/2013-TÚDC Schvalování traťových strojů pro technologické využití při pracích na železničních drahách v majetku ČR, se kterým má právo hospodařit SŽDC

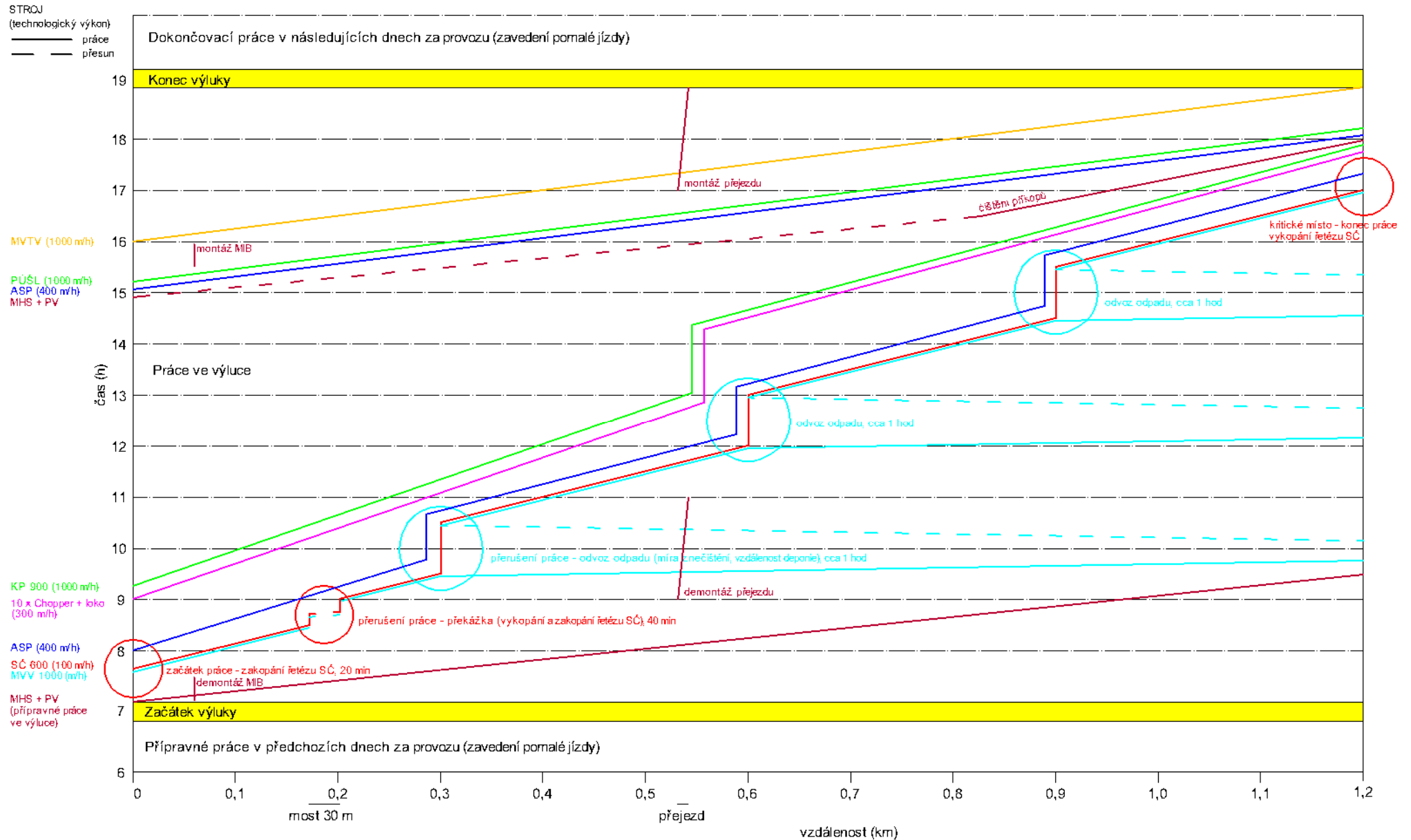
PŘÍLOHY

Příloha 1 - Technologický postup výlukových prací grafický s lineárním rozvinutím km osy

Příloha 2 - Technologický postup výlukových prací grafický pro lokální pracoviště

Příloha 3 - Technologický postup výlukových prací psaný

Příloha 1 - Technologický postup výlukových prací grafický s lineárním rozvinutím km osy



Příloha 2 - Technologický postup výlukových prací grafický pro lokální pracoviště

POSTUP PRÁCE: Sanace podpražcového podloží pod jednoduchou výhybkou a přípojnými kolejovými poli na elektrizované trati se snesením železničního svršku

Datum:

Lokalita:

TUDU:

Předpokládaný začátek / konec výluky: 7:00 - 18:30

Předpokládaná doba výluky: 11:30

Poř. č.	Popis práce	Objem prací	Začátek práce	Konec práce	Trvání práce	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.
						7:00	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00
	ZAČÁTEK VÝLUKY		7:00															
1	Vypnutí trakčního vedení, ukolejnění		7:00	7:30	0:30													
2	Sneseí výhybky a přípojných polí s uložením na skládku	1 výhybka + 26m polí	7:30	8:30	1:00	EDK												
3	Těžení štěrku, zeminy pláně, hloubení rýhy pro trativod	315 m ³	8:00	13:15	5:15		JCB	4 nákl.	JCB	JCB	4 nákl.							
4	Úprava a zhutnění zemní pláně	297 m ²	11:00	13:40	2:40					JCB	VVW							
5	Rozvinutí geotextilie	505 m ²	12:15	14:15	2:00						ručně							
6	Zřízení trativodu	49 m + 2 šachty	9:30	14:15	4:45				ručně									
7	Vysypání štěrkopísku z výklopných vozů	199 m ³	13:15	13:45	0:30							Lok + 7 UA						
8	Rozproštění štěrkopísku	336 m ³	13:30	14:45	1:15							JCB						
9	Zahrnutí trativodní rýhy	40 m ³	13:30	14:45	1:15							JCB						
10	Zhutnění štěrkopískové vrstvy	336 m ²	13:45	14:55	1:10							VVW						
11	Vysypání štěrku z výklopných vozů	60 m ³	14:45	15:15	0:30								Lok + 2 UA					
12	Rozproštění spodní vrstvy kolejového lože	245 m ²	14:50	15:35	0:45													
13	Zhutnění spodní vrstvy kolejového lože	245 m ²	15:05	15:50	0:45								VVW					
14	Kladení výhybky a přípojných kolejových polí	1 výhybka + 26m polí	15:25	16:55	1:30								EDK					
15	Zaštěrkování z výsypných Sa vozů	50 m ³	16:55	17:25	0:30											Lok + 2 Faccs		
16	Směrová a výšková úprava koleje pro 30 km	1 výhybka + 26m polí	17:10	18:00	0:50											ASP		
17	Práce SSZT, zapojení do RZZ	SSZT	16:15	18:15	2:00										SSZT			
18	Kontrola sjízdnosti trakčního vedení, zapnutí proudu	SEE	18:15	18:30	0:15												SEE	
	KONEC VÝLUKY		18:30															

	kolejový jeřáb EDK 300
	zemní stroj JCB 3CX
	zemní stroj JCB 3CX
	4 x nákladní automobil
	vibrační válec VVW 3402
	Lokomotiva + vozy na štěrk (sklopné UA Dumpcar/sypné Faccs 10)
	traťová strojní podbýječka ASP 07-275
	práce Správy sdělovací a zabezpečovací techniky a Správy elektrotechniky a energetiky

Příloha 3 - Technologický postup výlukových prací psaný

POSTUP PRÁCE: výměna jednoduché srdcovky výhybky č. xx žst. Yyyy

Datum:

Lokalita:

TUDU:

Předpokládaný začátek / konec

výluky:

Předpokládaná doba

výluky: 6:30

Poř. č.	Popis práce	Objem prací	Začátek práce	Konec práce	Trvání práce
	ZAČÁTEK VÝLUKY		7:00		
1	přeprava náhradního dílu a přípravné práce		7:00	7:30	0:30
2	propojení kolejnicových pásů	2 ks	7:30	7:40	0:10
3	provedení řezů kolejnic	4 ks	7:40	8:10	0:30
4	vyjmutí srdcovky a vložení nové srdcovky	1 ks	8:10	8:25	0:15
5	úprava délek kolejnic a svařování	4 ks	8:30	12:00	3:30
6	chladnutí svárů a příprava úpravy GPK podbitím ručně		12:00	12:15	0:15
7	doplnění upevňovadel a upnutí srdcovky		12:15	12:30	0:15
8	úprava GPK ručně		12:30	13:10	0:40
9	dokončovací práce a přeprava vyjmuté srdcovky		13:00	13:15	0:15
	KONEC VÝLUKY		13:30		