

KOTVY
6x M42 (8.8)

KAPSA PRO SMYKOVOU
ZARÁŽKU HL. 200mm

KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK
OSADIT PŘED BETONÁŽÍ

← 4,2% →

4,2% →

750

750

6 000

1 000

300

650

650

300

1 900

400

650

1 460

1 500

ALP + 2xALN

100

PODKLADNÍ BETON

MIKROPILOTA TR Ø108/16
PRŮMĚR KÖRENE 250mm
PRŮMĚR VRTU 190mm,
DELKA KÖRENE 6,0m

KOTVY 6x M42 (8.8)

KAPSA PRO SMYKOVOU ZARAZKU HIL 200mm

KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK OSADIT PŘED BETONÁŽÍ

332,989

650

331,489

40

1460

1500

100

PODKLADNÍ BETON

MIKROPILOTA TR Ø108/16

300 1500 300

2100

Technical drawing of a double door with two glass inserts. The drawing includes the following dimensions and callouts:

- Top Dimensions:**
 - Overall width: 190R16/100 (Callout 3)
 - Overall height: 90R12/150 (Callout 2)
- Left Side Dimensions:**
 - Overall height: 90R12/150 (Callout 4)
 - Height of the upper glass insert: 90R12/150 (Callout 1)
- Right Side Dimensions:**
 - Overall height: 90R12/150 (Callout 4)
 - Height of the upper glass insert: 90R12/150 (Callout 1)
- Bottom Dimensions:**
 - Overall width: 190R16/100 (Callout 10)
 - Height of the lower glass insert: 90R12/150 (Callout 2)
 - Height of the lower glass insert: 90R12/150 (Callout 4)
- Internal Details:**
 - Each glass insert is divided into a 3x3 grid of 9 panes.
 - Each pane is labeled with a callout 9 and a diameter symbol $\varnothing R10$.
 - The glass inserts are separated by a central vertical mullion.
 - There are additional callouts 9 and $\varnothing R10$ pointing to the mullion and the glass panes.

DODAVATEL SI DETAIL HLAVICE UPRAVÍ DLE SVÝCH ZVYKLOSTÍ PRO
TAHOVÉ I TLAKOVÉ NAMÁHÁNÍ

1950		VÝKAZ VÝZTUŽE										
1	ØR12;L=1950mm;18ks	1750	Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R					
							8	10	12	16		
2	ØR12;L=1750mm;18ks	1110	*1	R	12	1950	18	52.8 57.6	144.0	35.1	157.7	
			*2	R	12	1750	18			31.5		
			3	R	16	4150	38			43.2		
			4	R	12	1200	36					
			5	R	10	3000	48					
			6	R	16	3950	21			83.0		
			7	R	8	2200	24					
			8	R	8	1600	36					
			9	R	10	2850	44		125.4	83.0		
			10	R	16	3950	21					
			11	R	8	2000	24					
CELKOVÁ DELKA [m]							158.4	269.4	109.8	323.6		
HMOTNOST [kg]							62.5	166.1	97.5	510.7		
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]							836.8					

3	ØR16;L=4150mm;18ks	605	1110

4	ØR12;L=1200mm;36ks	460	1280

5	ØR10;L=3000mm;48ks	1765	1110

6	ØR16;L=3950mm;21ks	340	1265

7	ØR8;L=2200mm;24ks	80	1390

8	ØR8;L=1600mm;36ks	80	1265

9	ØR10;L=2850mm;44ks	80	1790

10	ØR16;L=3950mm;21ks	80	80

11	ØR8;L=2000mm;24ks	80	80

VÝKAZ MATERIÁLU

- OBJEM BETONU PATKY:	5,905 m3
- POČET PATEK:	6 ks
- OBJEM BETONU CELKEM:	35,43 m3
- HMOTNOST OCELI VIZ. TABULKA VÝZTUŽE	

- ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- PATKY PROVÁDĚT V KOORDINACI SE SOUSEDNÍMI OBJEKTY
- PRACOVNÍ SPÁRY PŘED ZATUHUTÍM ZDRSNIT – NAPŘ. HRÁBĚMI (VČETNĚ PODKLADNÍCH BETONŮ)
- PŘED BETONÁŽÍ OSADIT DO ZÁKLADŮ KOTEVNÍ SVORNÍKY (KOTEVNÍ PŘÍPRAVKY) OCELOVÉHO SLOUPU
- KOTVENÍ VÝZTUŽE MUSÍ RESPEKTOVAT ROZMĚRNÍ KOTEVNÍCH PŘÍPRAVKŮ A MIKROPILOT
- VÝZTUŽ V MÍSTĚ KAPSY NEBO JINÉ KOLIZE ROZHRNOUT
- VEŠKERÉ VIDITELNÉ HRANY BUDOU ZKOŠENY VLOŽENÍM TROJÚHELNÍKOVÝCH LIŠT 20x20mm DO BEDNĚNÍ
- POVRCHY NA STYKU SE ZEMINOU IZOLOVAT NÁTĚRY (1xALP + 2xALN)
- KRYTÍ VÝZTUŽE MINIMÁLNÍ 40mm, JMENOVITĚ 50mm

- UVADĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU
- POLOMĚRY OBLOUKU JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI
- NEZNÁČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min
- NEZNÁČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°
- CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY
- ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'

- OPATŘENÍ PROTI BLUDNÝM PROUDŮM – PROVAŘENÍ VÝZTUŽE PATEK

Technical drawing of a square table with a central square inset. The drawing shows dimensions for the table top, legs, and central inset. Key dimensions include: overall width 1900mm, overall depth 1900mm, table top width 1600mm, table top depth 1600mm, central inset width 300mm, central inset depth 300mm, and leg height 1500mm. The drawing is labeled with 'A' and 'B' at the corners and 'OSA KOLEJIE' at the bottom.

Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a window or door frame, showing dimensions and callouts:

- 1: $\varnothing R16 / F50$
- 2: $\varnothing R16 / 100$
- 3: $15 \varnothing R16 / 100$
- 4: $\varnothing R16 / F50$
- 5: $15 \varnothing R16 / 100$
- 6: $\varnothing R16 / 100$
- 7: $15 \varnothing R16 / 100$
- 8: $6 \times 6 \varnothing R8 / 300$
- 9: $10 \varnothing R10$
- 10: $\varnothing R16 / 100$
- 11: $4 \times 6 \varnothing R8 / 300$

[illegible]

Konstrukční část:	VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PATKU			materiál :	OCEL S235
-------------------	------------------------------------	--	--	------------	------------------

Položka	Profil		Rozměry (mm,bm,bm ²)	Počet kusů	Hmotnost (kg) (m ⁻¹ ,m ² ,ks)	Hmotnost (kg)	Poznámka
1	TR 108/16	-	7750	6	36,12	1679,58	
2	TR 133/11	-	150	6	32,93	29,64	
3	P 40	-	300 * 300	6	314,00	169,56	

čistá hmotnost	1878,8 kg
pomocné konstrukce a spojovací technika	187,9
Celková hmotnost	2066,7 kg

03	...		
02	...		
01	Odevzdání dokumentace po připomínkách / 28.8.2021	8/2021	<i>As</i>
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS

OBJEDNATEL			
SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 9			
STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9			



SPRÁVA
ŽELEZNIC

ZHOTOVITEL SAGASTA s.r.o. SÍDLO: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4 IČ: 045 98 555 DIČ: C2045 98 555			JTSK ČÍSLO SOUPRAVY	
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. RADEK KŘUPKA			VYPRACOVAL ING. RADEK KŘUPKA	
KONTROLA ING. MICHAL KUDLÍK		HIP ING. EMIL ŠPAČEK		
PODPIS	PODPIS	PODPIS	PODPIS	
OBSAH		ČÍSLO ZAKÁZKY 120 025 DOKUMENTACE DUSP+PDPS MĚŘÍTKO 1:50, 1:25 DATUM 08/2021 POČET FORMÁTŮ 5x A4		
NÁZEV PŘÍLOHY		ČÁST ČÍSLO PŘÍLOHY		
Základová patka Z1		D.2.2.2 2.8a		
DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, ČI JEHO ČÁST, MŮŽE BÝT KOPIROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA, s.r.o.				