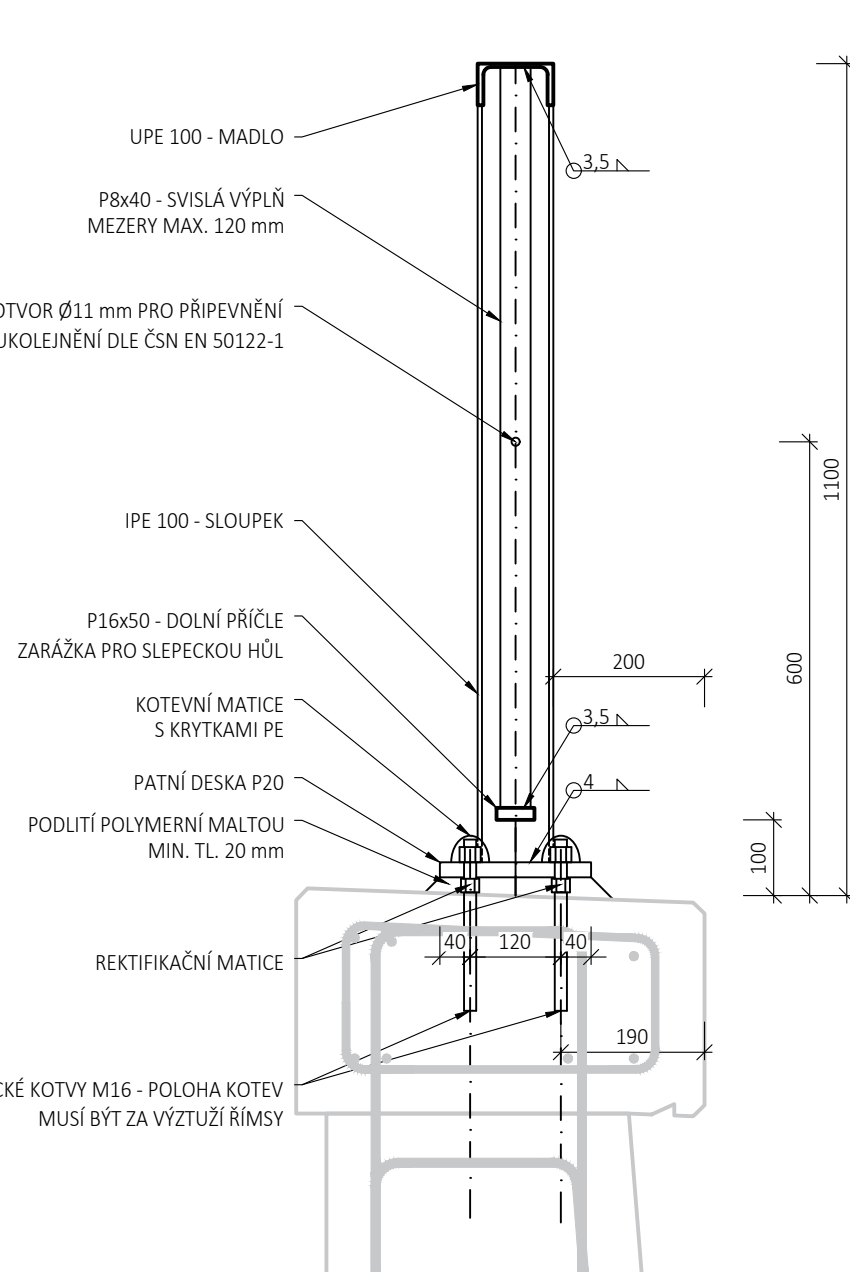
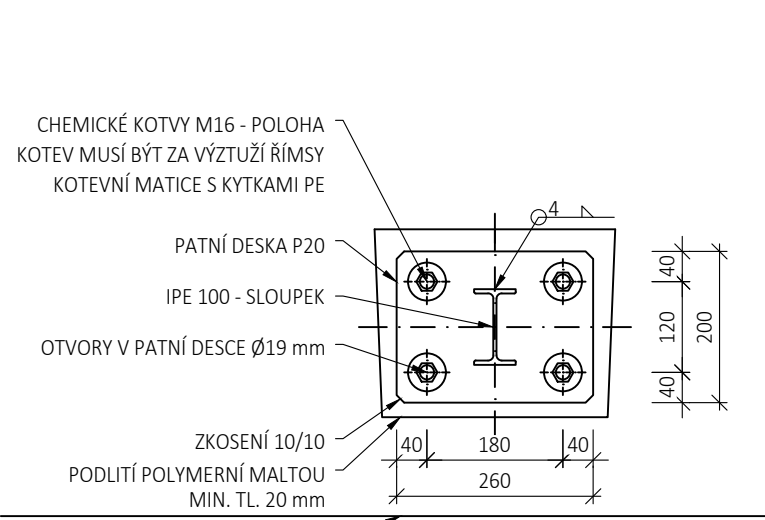


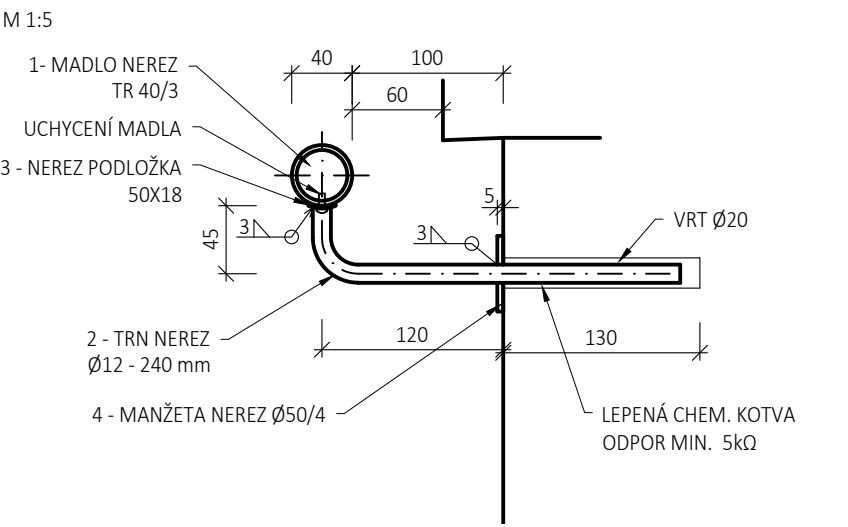
ŘEZ SLOUPKEM



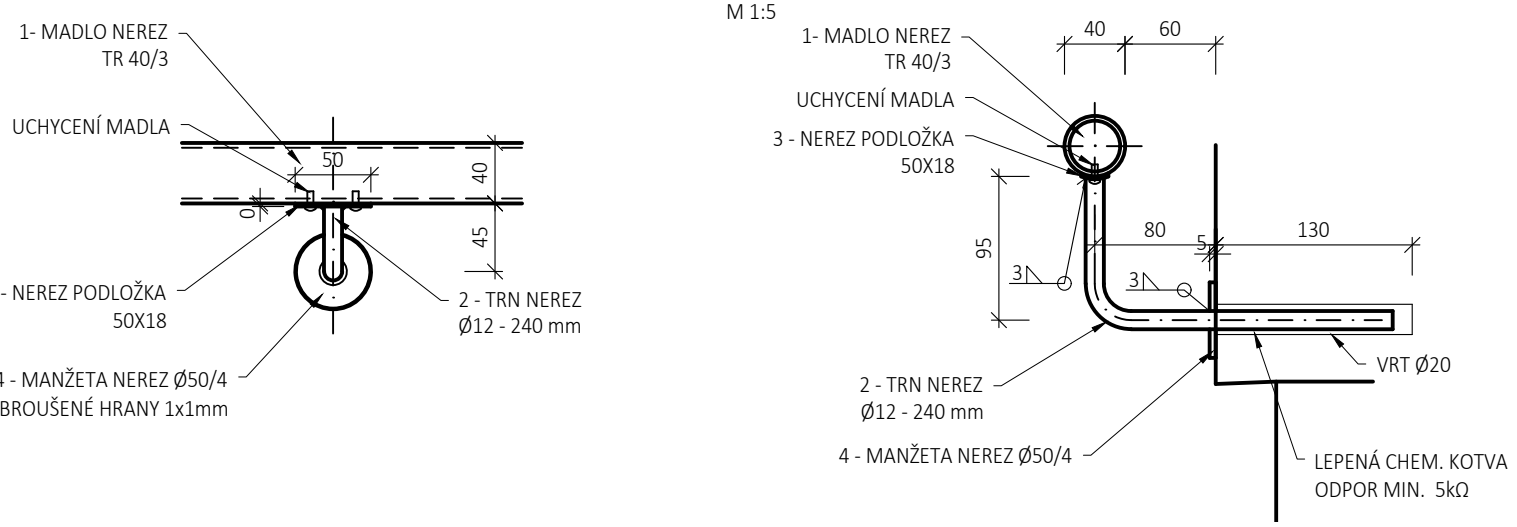
PŮDORYS SLOUPKU



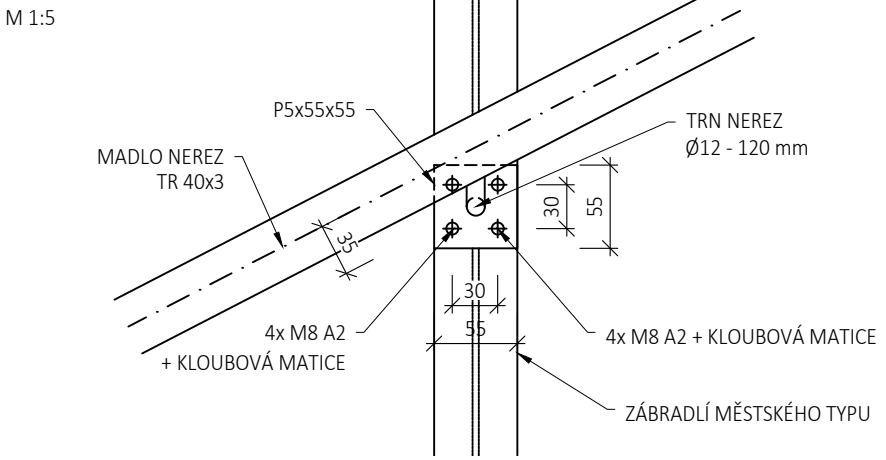
DETAIL B - UPEVNĚNÍ MADLA DO STĚNY



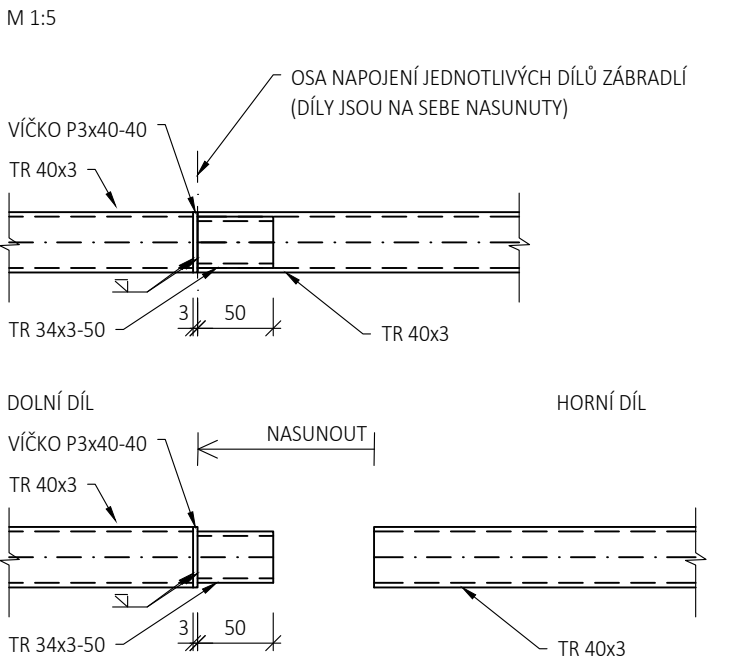
DETAIL I - UPEVNĚNÍ MADLA DO ŘÍMSY



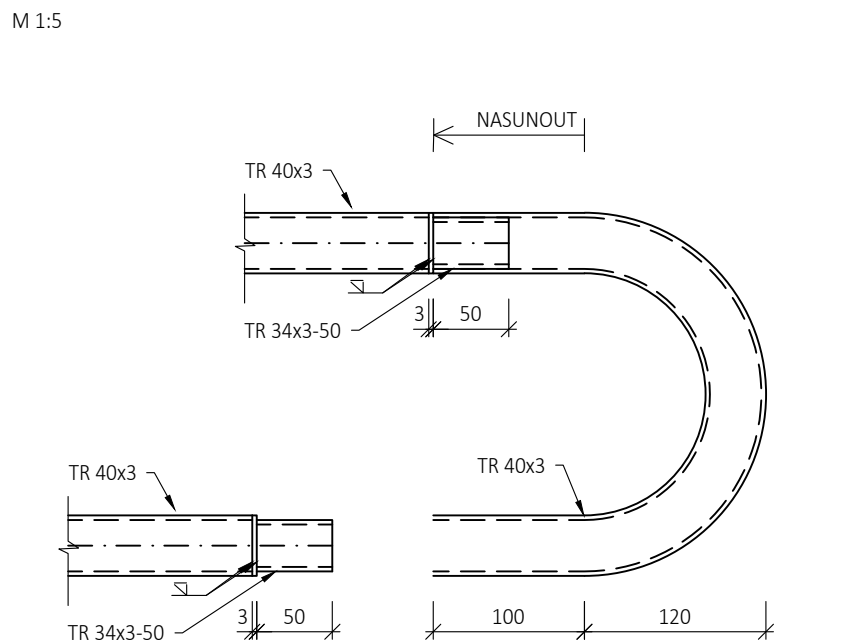
DETAIL J - ŠROUBOVANÝ PŘÍPOJ MADLA



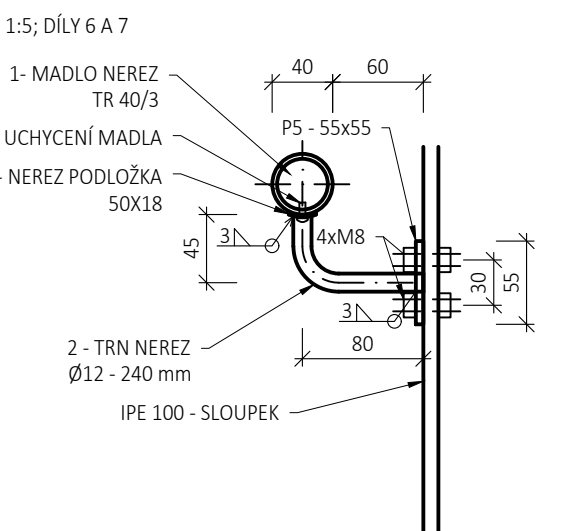
DETAIL G - NAPOJENÍ DÍLŮ MADEL



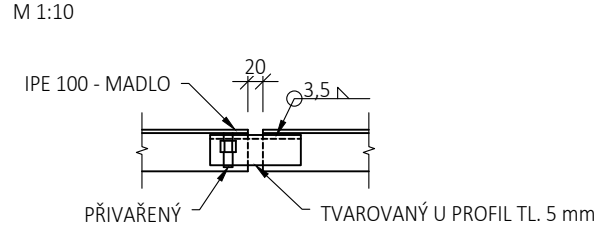
DETAIL H - UKONČENÍ MADEL



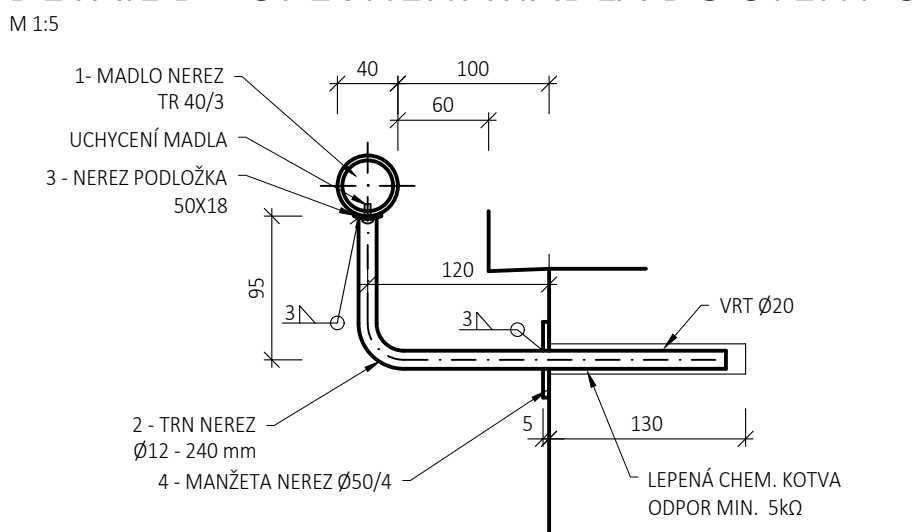
DETAIL E - UPEVNĚNÍ MADLA DO ZÁBRADLÍ



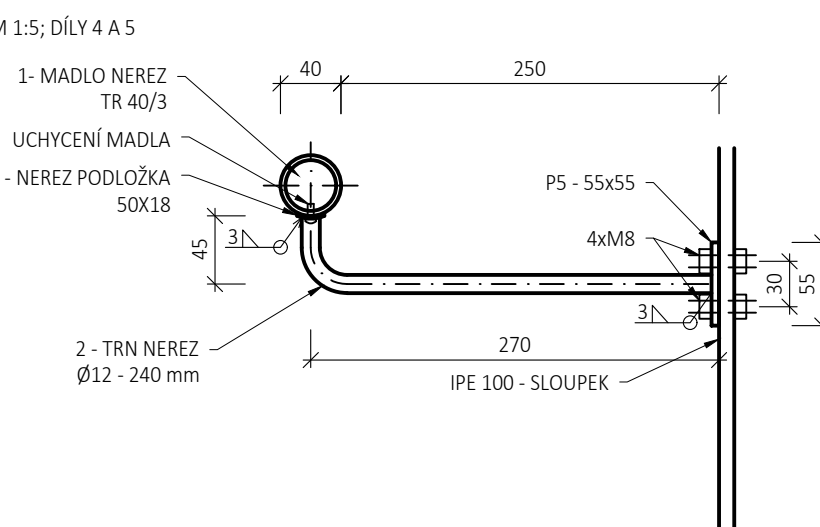
DETAIL A - NAPOJENÍ



DETAIL D - UPEVNĚNÍ MADLA DO STĚNY U ŘÍMSY



DETAIL F - UPEVNĚNÍ MADLA DO ZÁBRADLÍ



VÝKAZ MATERIÁLU

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg	
					kg/m	Celkem
díl 1	madlo	1	UPE 100	5679	9.82	55.77
	dolní příčel	3	P16x50	1596	6.28	30.07
	dolní příčel	2	P16x50	437	6.28	5.49
	sloupek	4	IPE 100	1052	8.10	34.08
	svislá výplň	47	P8x40	929	2.51	109.69
	patní plech	4	P20x200	260	31.40	32.66
		1				267.66
díl 2	madlo	1	UPE 100	3711	9.82	36.44
	dolní příčel	2	P16x50	1396	6.28	17.53
	dolní příčel	2	P16x50	454	6.28	5.70
	sloupek	3	IPE 100	1052	8.10	25.56
	svislá výplň	30	P8x40	929	2.51	69.95
	patní plech	3	P20x200	260	31.40	24.49
		1				179.69
díl 3	madlo	1	UPE 100	3065	9.82	30.10
	dolní příčel	1	P16x50	2096	6.28	13.16
	dolní příčel	2	P16x50	478	6.28	6.00
	sloupek	2	IPE 100	1052	8.10	17.04
	svislá výplň	25	P8x40	929	2.51	58.29
	patní plech	2	P20x200	260	31.40	16.33
		1				140.93
díl 4	madlo	1	UPE 100	4980	9.82	48.90
	dolní příčel	2	P16x50	1996	6.28	25.07
	dolní příčel	2	P16x50	488	6.28	6.13
	sloupek	3	IPE 100	1052	8.10	25.56
	svislá výplň	40	P8x40	929	2.51	93.27
	patní plech	3	P20x200	260	31.40	24.49
		9				2010.87
díl 5	madlo	1	UPE 100	4060	9.82	39.87
	dolní příčel	2	P16x50	1646	6.28	20.67
	dolní příčel	2	P16x50	378	6.28	4.75
	sloupek	3	IPE 100	1052	8.10	25.56
	svislá výplň	32	P8x40	929	2.51	74.62
	patní plech	3	P20x200	260	31.40	24.49
		1				189.96
díl 6	madlo	1	UPE 100	4998	9.82	49.08
	dolní příčel	2	P16x50	2003	6.28	25.16
	dolní příčel	2	P16x50	490	6.28	6.15
	sloupek	3	IPE 100	1052	8.10	25.56
	svislá výplň	40	P8x40	929	2.51	93.27
	patní plech	3	P20x200	260	31.40	24.49
		9				2013.48

madlo	madlo	1	TR 40x3	4202	3.48	14.61	
díl 1		2				29.22	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	5017	3.48	17.44	
díl 2		18				313.99	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	3422	3.48	11.90	
díl 3		2				23.80	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	4435	3.48	15.42	
díl 4		2				30.84	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	5018	3.48	17.45	
díl 5		16				279.16	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	5053	3.48	17.57	
díl 6		2				35.14	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	6241	3.48	21.70	
díl 7		2				43.40	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	6031	3.48	20.97	
díl 8		12				251.64	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	5911	3.48	20.55	
díl 9		8				164.42	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	6814	3.48	23.69	
díl 10		8				189.54	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	2631	3.48	9.15	
díl 11		2				18.30	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	5518	3.48	19.19	
díl 12		2				38.37	kg
madlo	madlo	1	TR 40x3	2117	3.48	7.36	
díl 13		2				14.72	kg
				SOUČET		6235.12	kg
				2% svary, spoje kotve		124.70	kg
				CELKEM		6359.83	kg

OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1  
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTŘESKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100mm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80mm
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60mm
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60mm

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU RAL 7022

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU ŠZDC SS/4 PRO STUPEŇ AGRESIVITY C4 A ŽIVOTNOST VELMI VYSOKOU JAKO ZINK. PONOREM + ONS 91 (VIZ TZ).
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU ŠZDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11660.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PŘEVODOU Ø19 mm.
- 5) KOTVÍ ŠROUBY SE PŘEVODOU Z KORROZIVNĚ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU ŠZDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVĚN PRO PŘEVODENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11mm CCA 600mm NAD POVRCHEM ŘÍMSY.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KRÉMICÍTYM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63mm
- POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLÉDEM K VIZKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PŘEVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ ISOLAČNÍ ODPOR > 1\*10 ΩM
- 9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOKLENY Ø R = 2mm
- 10) VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI
- 11) VÝKRES ZÁBRADLÍ MÁ CELKEM 5 ČÁSTÍ 12.1 AŽ 12.5

03	...		
02	...		
01	...		
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS

OBJEDNATEL	
SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE DLÁŽEŇNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1	
STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9	



ZHOTOVITEL SAGASTA s.r.o. SÍDLO: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4 IČ: 045 98 555		UTSK ČÍSLO SOUPRAVY	Bpv
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. JAN KREJSA	VYPRACOVAL ING. JAN KREJSA	KONTROLA ING. EMIL ŠPAČEK	HIP MICHAL KUDLÍK
PODPIS Obsah	PODPIS	PODPIS	PODPIS
Rekonstrukce nástupiště ŽST Semily Mosty, propustky, zdi		ČÍSLO ZAKÁZKY DOKUMENTACE MĚŘÍTKO DATUM POČET FORMÁTŮ	120 025 DUSP+PDPS 1:5; 1:10 02/2021 6xA4
VÝKRES ZÁBRADLÍ - DETAILS A VÝKAZ POLOŽEK		ČÁST D.2.1.4.1	ČÍSLO PŘÍLOHY 17.5
DOKUMENTACE LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, ČI JEHO ČÁST, NEMŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOHLASU SAGASTA, s.r.o.			