MIKROPILOTY, ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE A PODLAHOVÁ DESKA V 1.PP - VÝKRES TVARU A VÝZTUŽE

PŮDORYS ZÁKLADŮ A MIKROPILOT V 1.PP, PŮDORYS 2.PP

M 1:50

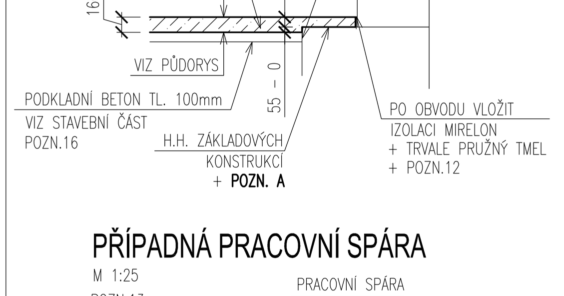
PODLAHOVÁ DRÁTKOBETONOVÁ DESKA - ŘEZY - TVAR

M 1:50

DETAIL 1

OBECNÝ SVISLÝ ŘEZ – OBVOD DESKY – H.H. ZÁKLADOVÉHO PASU −4,130 AŽ −4,075

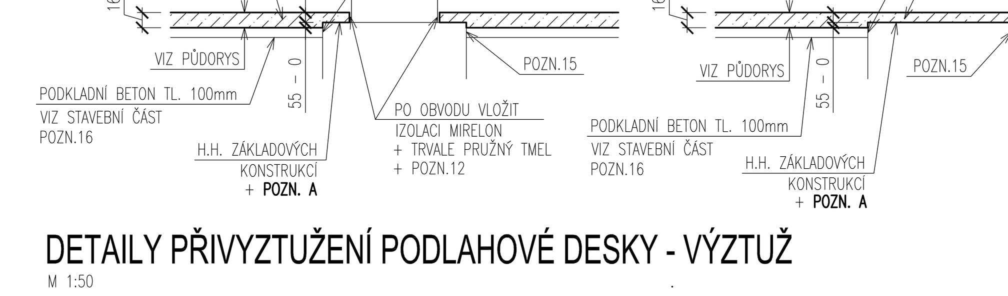
TVAR:



DETAIL 2

OBECNÝ SVISLÝ ŘEZ – STŘEDNÍ ZÁKLADOVÝ PAS – H.H. ZÁKLADOVÉHO PASU −4,130 AŽ −4,075

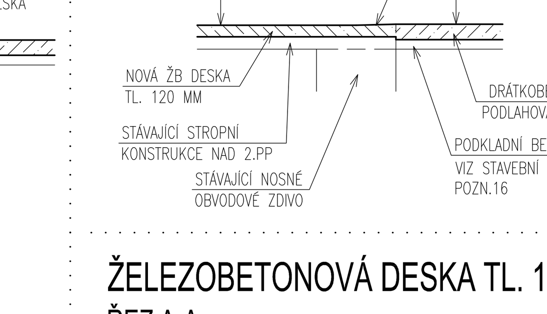
TVAR:



DETAIL 3

OBECNÝ SVISLÝ ŘEZ – PŘECHOD PODLAHOVÉ DRÁTKOBETONOVÉ DESKY V ŽB DESKU NA STROPĚ NAD 2.PP

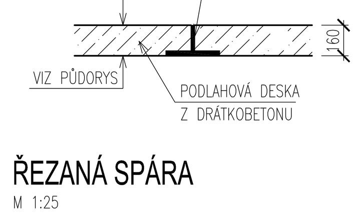
TVAR:



PŘÍPADNÁ PRACOVNÍ SPÁRA

M 1:25

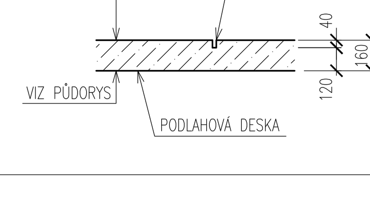
POZN.13



ŘEZANÁ SPÁRA

M 1:25

POZN.12



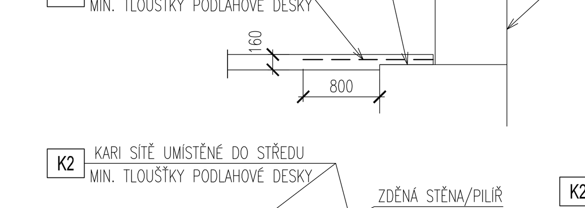
DETAILY PŘIVYZTUŽENÍ PODLAHOVÉ DESKY - VÝZTUŽ

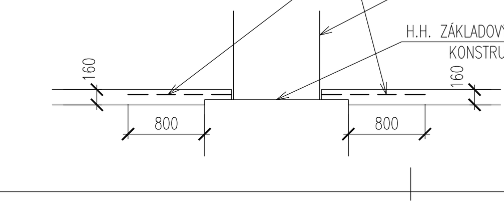
M 1:50

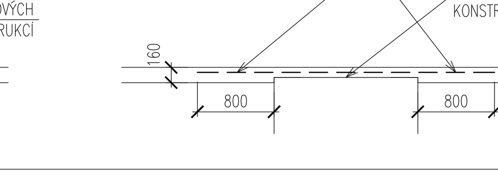
DETAIL P1

OBECNÝ DETAIL – PŘIVYZTUŽENÍ PODLAHOVÉ DESKY V ULOŽENÍ PODLAHOVÉ DESKY NA STÁVAJÍCÍ ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE RESP. STĚNY + POZN. 14

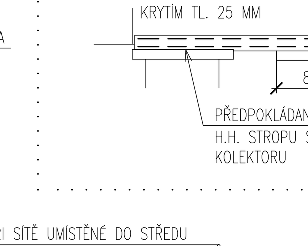
ŘEZ:







DETAIL P2 + POZN. 11

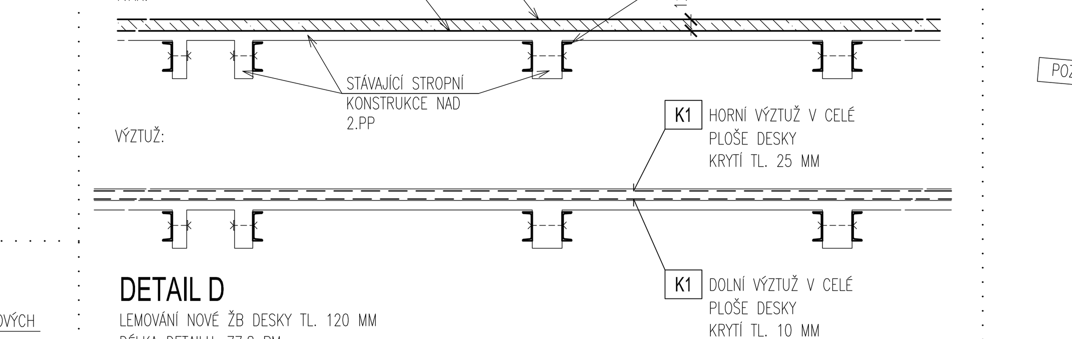


ŽELEZOBETONOVÁ DESKA TL. 120 MM - TVAR A VÝZTUŽ

ŘEZ A-A

M 1:50

TVAR:



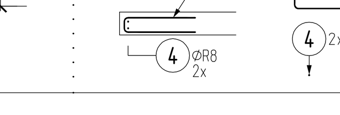
DETAIL D

LEMOVÁNÍ NOVÉ ŽB DESKY TL. 120 MM

DÉLKA DETAILU: 77,8 BM

ŘEZ:

M 1:25



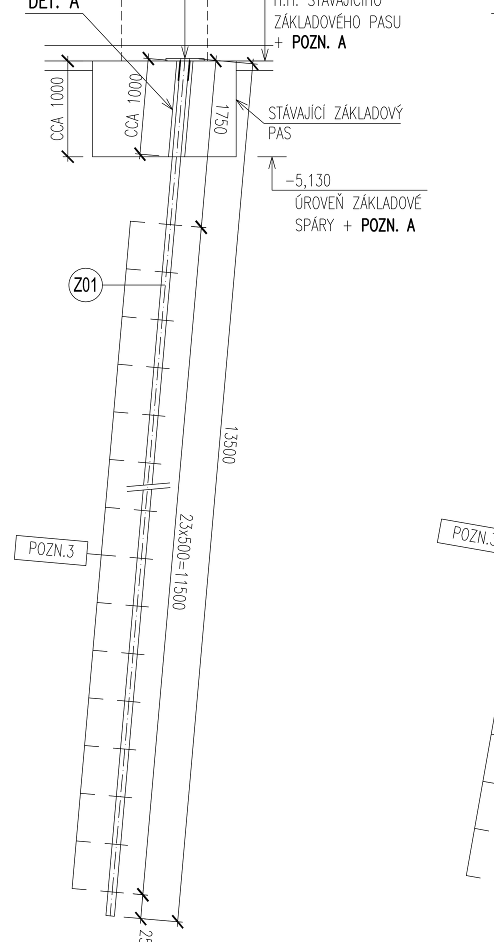
MP20, MP25

SVISLÝ ŘEZ MIKROPILOTOU

TYPICKÝ ŘEZ – SMĚRY ÚKLONŮ A PŮDORYSNÉ UMÍSTĚNÍ MIKROPILOT VIZ PŮDORYS

ÚKLON OD SVISLICE 5°

POZN.7



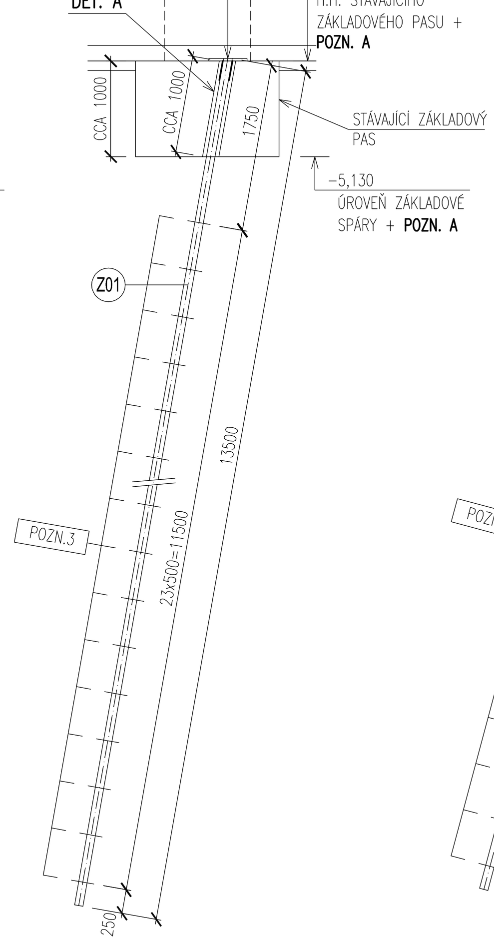
MP22, MP23

SVISLÝ ŘEZ MIKROPILOTOU

TYPICKÝ ŘEZ – SMĚRY ÚKLONŮ A PŮDORYSNÉ UMÍSTĚNÍ MIKROPILOT VIZ PŮDORYS

ÚKLON OD SVISLICE 10°

POZN.7



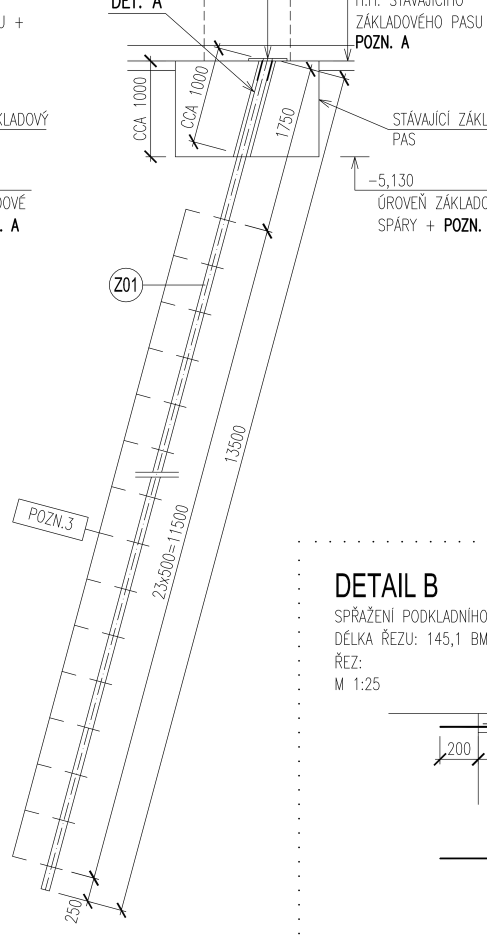
MP21, MP24

SVISLÝ ŘEZ MIKROPILOTOU

TYPICKÝ ŘEZ – SMĚRY ÚKLONŮ A PŮDORYSNÉ UMÍSTĚNÍ MIKROPILOT VIZ PŮDORYS

ÚKLON OD SVISLICE 15°

POZN.7



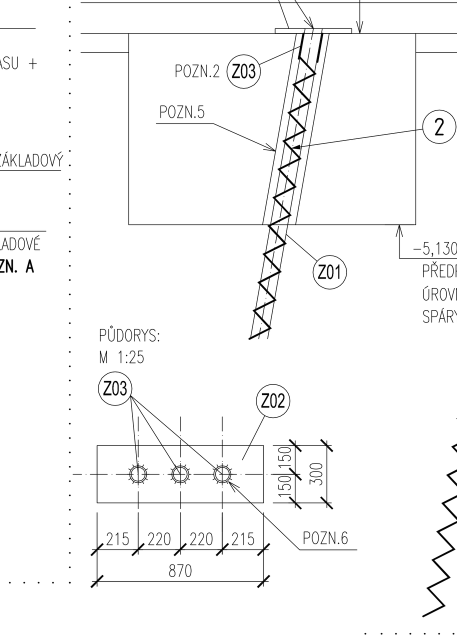
DETAILY

DETAIL A - 4x

DETAIL HLAVY MIKROPILOTY

ŘEZ:

M 1:25



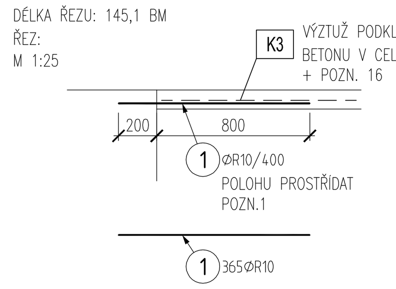
DETAIL B

SPŘAŽENÍ PODKLADNÍHO BETONU SE STÁVAJÍCÍMI ZÁKLADY

DÉLKA ŘEZU: 145,1 BM

ŘEZ:

M 1:25



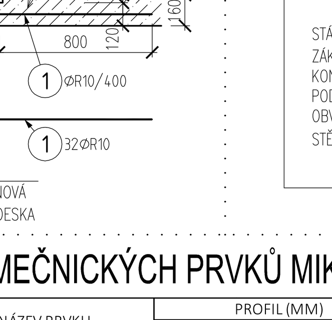
DETAIL C

SPŘAŽENÍ DRÁTKOBETONOVÉ DESKY

DÉLKA ŘEZU: 12,2 BM

ŘEZ:

M 1:25

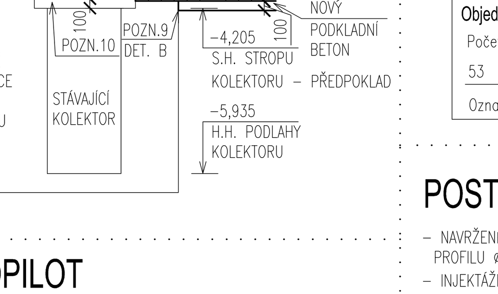


DRÁTKOBETONOVÁ DESKA V MÍSTĚ KOLEKTORU

ŘEZ B-B

M 1:50

TVAR:



VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ MIKROPILOT

OZN.	NÁZEV PRVKU	PROFIL (MM) ŠÍŘKA	DÉLKA	TLOUŠŤKA	kg/m´ kg/ks	DÉLKA	KS	TONÁŽ
Z01	OCELOVÁ TRUBKA	TR Ø89/8			16,00	81,0 m	1	1 296,0 kg
Z02	KOTEVNÍ PLECH	300	870	25	51,22		2	102,4 kg
Z03	OCELOVÁ TRUBKA	TR Ø108/8			19,70	0,15 m	6	17,7 kg
					HMOTNOST CELKEM			1 416,2 kg
					SVARY, DET., VÝZTUHY ATD. 15%			212,4 kg
					CELKEM			1 628,6 kg

TABULKA MIKROPILOT

OZN.	Hlava mikropiloty (k 0,000)	Zatížení Návrhové N (kN)	Zatížení Charakteristické N (kN)	Profil (mm)	Délka mikropiloty (m)	Délka kořene (m)	Podélná výztuž (trubka)	Detail hlavy	Počet (KS)
MP20	-4,105	470	348	175	13,5	11,75	89/8	A	1
MP21	-4,105	470	348	175	13,5	11,75	89/8	A	1
MP22	-4,105	470	348	175	13,5	11,75	89/8	A	1
MP23	-4,105	470	348	175	13,5	11,75	89/8	A	1
MP24	-4,105	470	348	175	13,5	11,75	89/8	A	1
MP25	-4,105	470	348	175	13,5	11,75	89/8	A	1
			DÉLKA CELKEM:		81,0	CELKEM KUSŮ:			6

VÝPIS VÝZTUŽE

1000 — (1) ⌀R10;L=1000mm;397ks

150 / 1500 / ⌀110 — (2) ⌀R10;L=3500mm;6ks

85 / 375 / 375 — (3) ⌀R8;L=800mm;265ks

BM — (4) ⌀R8;L=188bm
- MIN. DÉLKA STYKU PŘESAHEM 400 MM!
- V JEDNOM ŘEZU A JEDNÉ VRSTVĚ STYKOVAT MAX. 50% VÝZTUŽE

1100 — (5) ⌀R8;L=1100mm;936ks

DISTANČNÍ PRVKY PRO HORNÍ VÝZTUŽ
DISTANČNÍ PRVKY MOHOU BÝT ZMĚNĚNY ZA TYPIZOVANÉ VÝROBKY DLE ZVYKLOSTÍ DODAVATELE

200000 — (6) ⌀R10;L=200000mm;1ks
- KONSTRUKČNÍ VÝZTUŽ PRO POTŘEBU STAVBY

TABULKA VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R 8	R 10
*1	R 10	1000	397		397.0
2	R 10	3500	6		21.0
3	R 8	800	265	212.0	
4	R 8	BM	-	188.0	
*5	R 8	1100	936	1029.6	
*6	R 10	200000	1		200.0
CELKOVA DELKA		[m]		1429.6	618.0
HMOTNOST		[kg]		564.1	381.0
CELKOVA HMOTNOST [kg]					945.1

VÝPIS KARI SÍTÍ

K1 VÝPIS KARI SÍTÍ

VÝZTUŽ PŘI OBOU POVRŠÍCH ZÁKL. PATEK KY49 (8x8/100x100), STYKOVAT PŘESAHEM
- MINIMÁLNÍ DÉLKA PŘESAHU JE 400 mm.
- V JEDNOM MÍSTĚ STYKOVAT MAXIMÁLNĚ 3 VRSTVY KARI SÍTÍ.

Objednávka množství sítí

Počet	Označení	Hmotnost 1ks	Hmotnost
114	KY49	47,40 kg	**5405 kg**

Označení sítí dle katalogu Ferona a.s.:

K2 VÝPIS KARI SÍTÍ

PŘIVYZTUŽENÍ PODLAHOVÉ DESKY SÍTĚMI KH30 (6x6/100x100), STYKOVAT PŘESAHEM
- MINIMÁLNÍ DÉLKA PŘESAHU JE 350 mm.
- V JEDNOM MÍSTĚ STYKOVAT MAXIMÁLNĚ 3 VRSTVY KARI SÍTÍ.

Objednávka množství sítí

Počet	Označení	Hmotnost 1ks	Hmotnost
29	KH30	26,64 kg	**773 kg**

Označení sítí dle katalogu Ferona a.s.:

K3 VÝPIS KARI SÍTÍ

VÝZTUŽ V CELÉ PLOŠE PODKLADNÍHO BETONU SÍTĚMI KH20 (6x6/150x150), STYKOVAT PŘESAHEM
- MINIMÁLNÍ DÉLKA PŘESAHU JE 350 mm.
- V JEDNOM MÍSTĚ STYKOVAT MAXIMÁLNĚ 3 VRSTVY KARI SÍTÍ.

Objednávka množství sítí

Počet	Označení	Hmotnost 1ks	Hmotnost
53	KH20	18,20 kg	**965 kg**

Označení sítí dle katalogu Ferona a.s.:

POSTUP PROVEDENÍ MIKROPILOT

- NAVRŽENÉ MIKROPILOTY BUDOU PROVÁDĚNY DO PAŽENÝCH VRTŮ PROFILU Ø175 MM.
- INJEKTÁŽNÍ TRUBKA PRŮMĚRU 89/8 MM Z OCELI S355 BUDE PO DÉLCE OPATŘENA VŽDY 4 OTVORY S MANŽETAMI á 500 MM A DNO TRUBKY BUDE ZASLEPENO.
- PO VYVRTÁNÍ PROJEKTOVANÉ DÉLKY MIKROPILOTY BUDE PROVEDENO OSAZENÍ INJEKTÁŽNÍ TRUBKY VČETNĚ HLAVICE V HLAVĚ MIKROPILOTY VIZ DETAIL A.
- NÁSLEDNĚ BUDE PROVEDENA ZÁLIVKA (C/V=2,3).
- PO 24 HODINÁCH PO PROVEDENÍ ZÁLIVKY BUDE PROVEDENA INJEKTÁŽ AKTIVOVANOU CEMENTOVOU INJEKTÁŽNÍ SMĚSÍ (C/V=2,5) PO ETÁŽÍCH DVOJITÝM OBTURÁTOREM. POŽADOVANÝ INJEKTÁŽNÍ TLAK JE 2,3 MPa.
- POKUD NEBUDE INJEKTÁŽNÍHO TLAKU DOSAŽENO, BUDE PROVEDENA REINJEKTÁŽ VŽDY PO 24 HODINÁCH, MAX. POČET REINJEKTÁŽÍ JE 2.
- KE KAŽDÉ MIKROPILOTĚ VYSTAVÍ DODAVATEL PŘEDÁVACÍ PROTOKOL S POŽADOVANÝMI ÚNOSNOSTMI.

- PŘED PROVÁDĚNÍM MIKROPILOT MUSÍ BÝT ZAMĚŘENY STÁVAJÍCÍ SÍTĚ, NAVAZUJÍCÍ STÁVAJÍCÍ NOSNÉ KONSTRUKCE A ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE. PŘED PROVÁDĚNÍM MIKROPILOT MUSÍ BÝT OVĚŘENO, ŽE NAVRŽENÉ POLOHY MIKROPILOT A JEJICH ÚKLONY NEBUDOU KOLIDOVAT SE STÁVAJÍCÍMI SÍTĚMI! STÁVAJÍCÍ INŽENÝRSKÉ SÍTĚ NESMÍ BÝT VRTÁNÍM MIKROPILOT PORUŠENY !

POZNÁMKY:

- TATO DOKUMENTACE PLATÍ V SOULADU SE STAVEBNÍ ČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.
- VŠECHNY ROZMĚRY NUTNO PŘEKONTROLOVAT NA STAVBĚ PŘED PROVÁDĚNÍM !!!
- DISTANČNÍ PRVKY V BETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH DLE ZVYKLOSTI DODAVATELE.
- SVARY TL. 8 MM
- ŘEŠENÍ NÁVAZNOSTÍ HYDROIZOLACÍ VIZ STAVEBNÍ ČÁST PD.

POZN.1: POLOŽKY NAVRTAT DO STÁVAJÍCÍHO ZÁKLADOVÉHO PASU/PATKY DO HLOUBKY 200mm A NALEPIT NA LEPÍCÍ HMOTU HILTI HIT–HY 200.

POZN.2: PODPŮRNÝ KRUHOVÝ OCELOVÝ PRVEK NAVAŘENÝ NA OCELOVOU TRUBKU MIKROPILOTY

POZN.3: 4 OTVORY S MANŽETAMI.

POZN.4: POLOŽKA BUDE PŘIVAŘENA NA OCELOVOU TRUBKU MIKROPILOTY.

POZN.5: VRT VE STÁVAJÍCÍM ZÁKLADOVÉM PASU BUDE ZAINJEKTOVÁN A POMOCÍ SPIRÁLY NAVAŘENÉ NA OCELOVOU TRUBKU MIRKOPILOTY BUDE MIKROPILOTA SPŘAŽENA SE STÁVAJÍCÍM ZÁKLADOVÝM PASEM.

POZN.6: V PLECHU BUDOU PROVEDENY OTVORY NA ø TRUBKY MIKROPILOTY. MIKROPILOTA SE NECHÁ DELŠÍ A NÁSLEDNĚ SE ZAKRÁTÍ NA POŽADOVANOU VÝŠKOVOU ÚROVEŇ HLAVY MIKROPILOTY. OCELOVÝ PLECH S OTVOREM SE PODLIJE VŮČI STÁVAJÍCÍMU ZÁKLADU ZÁLIVKOVOU MALTOU MAPEI MAPEFILL A NAVAŘÍ SE PO OBVODĚ TRUBKY MIKROPILOTY.

POZN.7: ÚHEL POD KTERÝM BUDOU MIKROPILOTY VRTÁNY BUDE STANOVEN NA STAVBĚ NA ZÁKLADĚ PRŮZKUMU STÁVAJÍCÍCH INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ A MOŽNOSTI UMÍSTĚNÍ MIKROPILOT, STÁVAJÍCÍ INŽENÝRSKÉ SÍTĚ NESMÍ BÝT VRTÁNÍM MIKROPILOT PORUŠENY ! PŘÍPADNĚ MUSÍ BÝT PŘED PROVEDENÍM UPRAVEN TVAR PRUTOVÉ VÝZTUŽE V DETAILU A !

POZN.8: PŘEDPOKLÁDÁ SE NAPOJENÍ PODKLADNÍHO BETONU TL. 100 MM NA STÁVAJÍCÍ ŽB STROPNÍ KONSTRUKCI NAD 2.PP.

POZN.9: PŘEDPOKLÁDÁ SE, ŽE NOVÝ PODKLADNÍ BETON BUDE SPŘAŽEN POMOCÍ DET. B. S ŽB KONSTRUKCÍ STÁVAJÍCÍHO KOLEKTORU, TUTO SKUTEČNOST JE NUTNO UPŘESNIT NA STAVBĚ POMOCÍ SOND PROVEDENÝCH PŘED PROVÁDĚNÍM PODKLADNÍHO BETONU.

POZN.10: PŘEDPOKLÁDÁ SE, ŽE STÁVAJÍCÍ KOLEKTOR JE ZASTROPEN POMOCÍ BETONOVÝCH DESEK TL. CCA 150 MM, PŘED PROVÁDĚNÍM DRÁTKOBETONOVÉ DESKY JE NUTNO TUTO SKUTEČNOST POTVRDIT PROVDENÝMI SONDAMI NA STAVBĚ.

POZN.11: NOVÁ DRÁTKOBETONOVÁ DESKA BUDE VYZTUŽENA NAD STÁVAJÍCÍM STROPEM KOLEKTORU KARI SÍTĚMI PŘI DOLNÍM I HORNÍM POVRCHU DLE DETAILU P2 S PŘESHEM ZA HRANU KOLEKTORU MIN. 800 MM.

POZN.12: DETAILY, UMÍSTĚNÍ A TVAR DODATEČNĚ ŘEZANÝCH PRACOVNÍCH SPÁR DRÁTKOBETONOVÉ DESKY BUDOU PODROBNĚJI ŘEŠENY V RÁMCI DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE DRÁTKOBETONOVÉ DESKY.

POZN.13: PŘÍPADNÉ PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU NAVRŽENY V DODAVATELSKÉ DOKUMENTACI DLE MOŽNOSTI PROVEDENÍ OBJEMU DRÁTKOBETONU DODAVATELEM STAVBY.

POZN.14: DETAILY PŘIVYZTUŽENÍ BUDOU POUŽITY VE VŠECH MÍSTECH, KDE PODLAHOVÁ DESKA DOSEDÁ NA ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE A STÁVAJÍCÍ NOSNÉ STĚNY V 2.PP!

POZN.15: PODKLADNÍ BETON SPŘAHNOUT SE STÁVAJÍCÍM ZÁKLADOVÝM PASEM NEBO ZDIVEM NAVRTANOU A NELEPENOU PRUTOVOU VÝZTUŽÍ øR10/400 V POLOVINĚ TLOUŠŤKY PODKLADNÍHO BETONU. POLOŽKY DL. CCA 1,0m NAVRTAT DO HLOUBKY 200mm NALEPIT NA LEPÍCÍ HMOTU HILTI HIT–HY 200–A (DO BETONU) NEBO HILTI HIT–HY 270 (DO ZDIVA) VIZ DETAIL B.

POZN.16: PODKLADNÍ BETON BUDE VYZTUŽEN KARI SÍTĚMI KH20 (6x6/150x150) (OZNAČENÍ K3) V POLOVINĚ TL. DESKY

POZN.17: NOVÁ DRÁTKOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA BUDE SPŘÁŽENA SE STÁVAJÍCÍ DRÁTKOBETONOVOU PODLAHOVOU DESKOU NAVRTANOU A NELEPENOU PRUTOVOU VÝZTUŽÍ øR10/400 DL. CCA 1,0m DO HLOUBKY 200mm NA LEPÍCÍ HMOTU HILTI HIT–HY 200 VIZ DETAIL C.

POZN.18: TVAR RAMPY VIZ STAVEBNÍ ČÁST PD

POZN.A: HORNÍ HRANA STÁVAJÍCÍHO ZÁKLADOVÉHO PASU JE ODHADNUTÁ NA ZÁKLADĚ DOPLŇKOVÉHO STP PRŮZKUMU, PŘED PROVÁDĚNÍM NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ ! PŘEDPOKLÁDÁ SE, ŽE HORNÍ HRANA ZÁKLADOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDE V RŮZNÝCH VÝŠKOVÝCH ÚROVNÍCH OBDOBNĚ JAKO V JIŽ PROVEDENÝCH PŘILEHLÝCH GARÁŽÍCH !

POZN.B: STÁVAJÍCÍ SKLADBY PODLAH NA STROPĚ NAD 2.PP BUDOU OPATRNĚ VYBOURÁNY TAKOVÝM ZPŮSOBEM, ABY NEBYLA PORUŠENA STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE NAD 2.PP. HORNÍ HRANA STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE BUDE OČIŠTĚNA TLAKOVOU VODOU (TLAK VODNÍHO PAPRSKU MUSÍ BÝT NA STAVBĚ UPRAVEN DLE KVALITY BETONU V ZÁVISLOSTI NA SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ) A DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU HORNÍ HRANY STROPNÍ KONSTRUKCE BUDE NAVRŽEN V DODAVATELSKÉ DOKUMENTACI PŘÍPADNÝ SYSTÉM SANACE HORNÍHO POVRCHU POD ADHÉZNÍ MŮSTEK, KTERÝ BUDE PROVEDEN MEZI STÁVAJÍCÍ STROPNÍ DESKOU A NOVOU ŽB DESKOU TL. 120 MM. PŘÍPADNÝ ZPŮSOB SANACE BUDE ŘEŠEN SE SPECIALISTOU DODAVATELE SANAČNÍHO SYSTÉMU !

POZN.C: DLE PŮVODNÍHO VÝKRESU TVARU ZÁKLADOVÝCH KONSTRUKCÍ SE PŘEDPOKLÁDÁ V MÍSTĚ ULOŽENÍ NOVÉHO OK RÁMU STÁVAJÍCÍ PRŮBĚŽNÝ ZÁKLADOVÝ PAS (I V PLOŠE STÁVAJÍCÍHO KOLEKTORU) S PŘEDPOKLÁDANÝMI PROSTUPY PRO STÁVAJÍCÍ ZTI. TUTO SKUTEČNOST JE NUTNO OVĚŘIT PŘED PROVÁDĚNÍM NOVÝCH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ A OK RÁMŮ POMOCÍ SONDY PROVEDENÉ DO STÁVAJÍCÍ PODLAHY 1.PP RESP. I Z VNITŘNÍHO PROSTORU STÁVAJÍCÍHO KOLEKTORU S PŘÍSTUPEM Z 2.PP. V PŘÍPADĚ, ŽE ZDE STÁVAJÍCÍ ZÁKLAD NEBUDE, BUDE NUTNO PROVÉST NÁVRH NAPŘ. NOVÉHO ZESILUJÍCÍHO ZÁKLADOVÉHO PASU SPŘAŽENÉHO SE STÁVAJÍCÍMI ZÁKLADOVÝMI PASY DLE ZJIŠTĚNÝCH SKUTEČNOSTÍ NA STAVBĚ !!

POZN.D: HORNÍ POVRCH PŘÍMO POJÍŽDĚNÝCH PLOCH BUDE UPRAVEN POD PODLAHOVOU STĚRKU. SPECIFIKACE PODLAHOVÉ STĚRKY VIZ STAVEBNÍ ČÁST PD, PODLAHOVÁ STĚRKA MUSÍ PŘEKLENOUT ŠÍŘKU TRHLIN 0,3 MM

LEGENDA ZNAČENÍ

- ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE V PŮDORYSU/ŘEZU
- NOSNÉ KONSTRUKCE NAD ZÁKLADOVÝMI KONSTRUKCEMI
- BOURANÉ KONSTRUKCE
- +X,XXX — HORNÍ HRANA ŽB KONSTRUKCE
- (+X,XXX) — DOLNÍ HRANA ŽB KONSTRUKCE
- NOSNÉ DOZDÍVKY Z CIHEL CPP P20, M10
- DRÁTKOBETONOVÁ DESKA V PŮDORYSU/ŘEZU
- ŽB DESKA V PŮDORYSU/ŘEZU
- MIKROPILOTY S ÚKLONEM

TŘÍDA BETONU DLE ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404

DRÁTKOBETON C20/25 XC2 - PODLAHOVÁ DRÁTKOBETONOVÁ DESKA

DRAMIX RC 65/60-BN, 20kg/m³ - DRÁTKY DO DRÁTKOBETONOVÉ DESKY

BETON C25/30 XC3 XD1 - ŽB DESKA TL. 120 MM, KAMENIVO FRAKCE 4-8 MM

BETON C12/15 - PODKLADNÍ BETON

OCEL B500B, KARI Bst 500MW - BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ

OCEL S355JR - TRUBKY MIKROPILOT, ZÁMEČNICKÉ PRVKY MIKROPILOT

KRYTÍ VÝZTUŽE - DLE JEDNOTLIVÝCH DETAILŮ

PŘED PROVÁDĚNÍM VŠECHNY ROZMĚRY OVĚŘIT NA STAVBĚ

±0,000 = STAVEBNÍ ČÁST PD

REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA	ČÍSLO SOUPRAVY:

SUDOP BRNO

SUDOP BRNO, spol. s r.o.
Kounicova 26
611 36 Brno

OBJEDNAVATEL:	Správa železnic, státní organizace, Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1; Stavební správa východ (organizační jednotka)		tel. : +420 972 625 804; E-mail: sudop@sudop-brno.cz
PROFESNÍ SKUPINA:	31 Pozemní stavby	VEDOUCÍ PROF. SKUPINY: Ing. Stanislav Kašpárek	GENERÁLNÍ ŘEDITEL: Ing. Kamil Chmela
ODPOVĚDNÝ PROJ. ZAKÁZKY: Ing. Stanislav Kašpárek	ODPOVĚDNÝ PROJ. PS, SO: Ing. Pavel Hladík	NAVRHL, VYPRACOVAL: Ing. Zdeněk Koudela	KONTROLOVAL: Ing. Pavel Hladík
KRAJ: Jihomoravský	POVĚŘENÝ OÚ: Brno		STUPEŇ: DSP a DPS

BRNO, KOUNICOVA ADM - PD OPRAVA (IV. ETAPA)
SO 08 - Oprava stávajících garáží
Část B - Stavebně konstrukční řešení

MIKROPILOTY, ZÁKLAD. KCE A PODLAH. DESKA V 1.PP - VÝKRES TVARU A VÝZTUŽE

ZAK. ČÍSLO	ARCH. ČÍSLO	MĚŘÍTKO	POČET FORMÁTŮ	DATUM	ČÁST DOKUM.	PŘÍLOHA
21006-01-0422		1:50, 1:25	14 x A4	08/2021	D.2.2.3.2	14