

Naše zn. 43776/2022-SŽ-GŘ-08
Listů/příloh 185/10

Vyřizuje Ing. Ivana Pavelková
E-mail pavelkovai@spravazeleznic.cz

Datum 14. 07. 2022

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

k zadávacímu řízení na uzavření rámcové dohody odpovídajícímu dle § 131 odst. 2 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“) zadávacímu řízení na nadlimitní sektorovou veřejnou zakázku na dodávky, zadávané v otevřeném řízení podle § 56 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“), s názvem

„Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025“

(dále jen „Zadávací dokumentace“ a/nebo „ZD“)

Identifikační údaje Zadavatele a osoby zastupující Zadavatele:

Název: **Správa železnic, státní organizace**

Sídlo: **Dlážděná 1003/7, Praha 1 – Nové Město, PSČ 110 00**

IČO: **709 94 234**

DIČ: **CZ 70994234**

Zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze oddílu A, vložce 48384

Zastoupen: **Bc. Jiřím Svobodou, MBA, generálním ředitelem**

Profil Zadavatele: <https://zakazky.spravazeleznic.cz/>

(dále jen „Zadavatel“)

1. Druh veřejné zakázky a zadávacího řízení:

- 1.1. Hlavní předmět dílčích veřejných zakázek zadávaných na základě rámcové dohody ve smyslu § 15 ZZVZ odpovídá veřejné zakázce na dodávky.

Zadavatel uzavírá rámcovou dohodu a veřejné zakázky na základě této rámcové dohody zadané v souvislosti s výkonem své relevantní činnosti ve smyslu § 153 odst. 1. písm. f) ZZVZ, proto postupuje v souladu s § 151 zákona dle ustanovení platných pro zadávání **sektorových** veřejných zakázek.

- 1.2. Zadávací řízení na uzavření rámcové dohody je v souladu s § 56 a násl. ZZVZ zadáváno jako nadlimitní sektorová veřejná zakázka na dodávky v **otevřeném řízení** ve smyslu § 3 písm. b) ZZVZ.

2. Účel zadávacího řízení:

- 2.1. Účelem tohoto zadávacího řízení, resp. veřejných zakázek zadávaných na základě rámcové dohody, je zajištění dodavatele na dodávku stejnoojrových součástí Správy železnic, státní organizace, dále specifikovaných v této zadávací dokumentaci.

3. Předpokládaná hodnota

- 3.1. Předpokládaná hodnota veřejné zakázky se nezveřejňuje.
- 3.2. Předpokládané množství předmětu veřejné zakázky je uvedeno v příloze č.1 ZD. Předpokládané množství je uvedeno pouze jako orientační a není pro zadavatele závazné. Výsledné množství bude určeno veřejnými zakázkami zadávanými na základě Rámcové dohody dle skutečné potřeby zadavatele. Zadavatel je oprávněn odebrat předmět veřejné zakázky v menší hodnotě a množství než je předpokládaná hodnota a množství veřejné zakázky.

4. Předmět plnění veřejných zakázek zadávaných na základě uzavřené rámcové dohody a další informace:

- 4.1. Předmětem zadávacího řízení je uzavření rámcové dohody. Rámcovou dohodu uzavře zadavatel s jedním dodavatelem. Předmětem veřejných zakázek zadávaných na základě uzavřené rámcové dohody (dále jen „dílčí zakázky“) jsou dodávky stejnoojrových součástí dle specifikace uvedené v příloze č. 1 této ZD.
- 4.2. Dílčí zakázky budou zadávány bez obnovení soutěže.
- 4.3. Rámcová dohoda bude uzavřena v souladu se závazným vzorem rámcové dohody zadavatele, který je Přílohou č. 2 této zadávací dokumentace. Závazný vzor rámcové dohody obsahuje veškeré podmínky, za nichž mají být následně jednotlivé veřejné zakázky na základě rámcové dohody plněny. Jednotlivé veřejné zakázky budou realizovány na základě objednávek ze strany zadavatele, přičemž podrobný popis realizace těchto veřejných zakázek (objednávek) je specifikován v závazném vzoru rámcové dohody.
- 4.4. Bližší specifikace jednotlivých veřejných zakázek realizovaných na základě rámcové dohody bude upřesněna v dílčích objednávkách, v nichž bude rovněž stanoven přesný objem každé jednotlivé veřejné zakázky realizované na základě rámcové dohody.
- 4.5. Klasifikace předmětu dílčích veřejných zakázek zadávaných na základě rámcové dohody:

CPV kód: 18222100-2 – Obleky

18222000-1 – Firemní oblečení

18223200-0 – Saka

18234000-8 – Kalhoty

18232000-4 – Sukně

18332000-5 – Košile

18235100-6 – Pulovry

18443340-1 – Čepice

18423000-0 – Vázanky

18422000-3 – Šátky

5. Doba trvání rámcové dohody, místo plnění dílčích veřejných zakázek:

5.1. Doba trvání rámcové dohody

Rámcová dohoda bude uzavřena na 36 měsíců od nabytí její účinnosti, ne dříve než skončí platnost a účinnost rámcové dohody č. 5935/2020-SZDC-GR-O8 nebo do vyčerpání finančního limitu ve výši 190.000.000,-Kč bez DPH, dle toho, která z uvedených skutečností nastane dříve. Rámcová dohoda však nenabude účinnosti přede dnem jejího uveřejnění v registru smluv.

5.2. Místo plnění dílčích veřejných zakázek

Místem plnění veřejných zakázek zadávaných na základě rámcové dohody je Sklad výstrojních součástí v prostorách OŘ Hradec Králové, Na Důchodě 719, 503 01 Hradec Králové. V případě potřeby dodání zboží zhotoveného na míru uživatele (měřenky) může zadavatel požadovat zaslání zboží i na jinou adresu na území ČR.

6. Sociálně a environmentálně odpovědné zadávání, inovace

6.1. Zadavatel při vytváření zadávacích podmínek, včetně pravidel pro hodnocení nabídek, a výběru dodavatele, postupoval tak, aby v co nejvyšší možné míře naplnil zásady sociálně odpovědného zadávání, environmentálně odpovědného zadávání a inovací tak jak jsou definovány v § 28 odst. 1 písm. p) až r) ZZVZ (dále jen „**odpovědné zadávání**“). Vzhledem k tomu, že jednotlivé postupy odpovědného zadávání nebyly v ZZVZ ani v jiném zákoně taxativně vymezeny a současně je odpovědné zadávání stále se velmi dynamicky vyvíjejícím institutem veřejného zadávání, zadavatel při vytváření podmínek zvažoval použití zejména těch prvků odpovědného zadávání, které byly v době vytváření zadávacích podmínek jednoznačně vymezitelné a vymahatelné, a současně byla u nich vysoká míra jistoty, že zadavatel jejich aplikací neporuší ostatní zásady uvedené v § 6 ZZVZ a také principy 3E vyplývající ze zákona č. 320/2011 Sb. o finanční kontrole ve veřejné správě.

6.2. Zadavatel neaplikuje v zadávacím řízení prvky odpovědného zadávání. Zadavatel zvážil při vytváření zadávacích podmínek uplatnění prvků odpovědného zadávání, které byly zadavateli známy při vytváření této zadávací dokumentace, a došel k závěru, že uplatnění těchto prvků není vzhledem k povaze a smyslu zakázky možné z těchto důvodů:

- 6.2.1 V oblasti environmentálního odpovědného zadávání zadavatel neshledal potřebu použití dalších dílčích aspektů, neboť nedoručí k zatěžování životního prostředí. V této souvislosti mají dodavatelé optimalizovaný výrobní proces i s ohledem na

životní prostředí, spotřebu surovin a energií i produkci znečišťujících látek a omezení uhlíkové stopy.

- 6.2.2 V oblasti sociálně odpovědného zadávání zadavatel neshledal použití dalších dílčích aspektů odpovědného zadávání, ve smyslu vytváření pracovních příležitostí pro rekvalifikaci, zvýšení kvalifikace, zaměstnávání znevýhodněných osob apod.
- 6.2.3 S ohledem na to, že předmětem plnění je produkt, který musí být certifikován a musí odpovídat normám pro stejnokroje. Takový produkt může dodávat pouze kvalitní značkový dodavatel mající příslušné atesty, jehož výrobní proces je sledován a dozorován notifikační autoritou i z hlediska pracovních podmínek. Při plnění veřejné zakázky nehrozí dle Zadavatele zvýšené riziko, že bude docházet k porušování zákonného standardu pracovních podmínek dle zákoníku práce, právních předpisů v oblasti zaměstnanosti a BOZP nebo že bude docházet k porušování mezinárodních úmluv o lidských právech, sociálních či pracovních právech.

6.3. Zadavatel aplikuje v zadávacím řízení níže uvedené prvky odpovědného zadávání. Použití jiných prvků odpovědného zadávání, které byly zadavateli známy při vytváření této zadávací dokumentace, není vzhledem k povaze a smyslu zakázky možné z těchto důvodů:

- 6.3.1 Snížení administrativní náročnosti při zpracování nabídky.
Zadavatel v rámci zásady sociálně odpovědného zadávání za účelem usnadnění přístupu k plnění veřejné zakázky, případně její části, malým a středním podnikům minimalizuje administrativní náročnost při podání nabídky možností využití vzorových formulářů a čestných prohlášení, které jsou součástí zadávací dokumentace k této veřejné zakázce.

7. Prohlídka místa plnění

7.1. Zadavatel neprovádí prohlídku místa plnění ve smyslu ustanovení § 97 ZZVZ, neboť její uskutečnění není pro účely průběhu zadávacího řízení či plnění veřejné zakázky nezbytné.

8. Požadavky Zadavatele na kvalifikaci dodavatelů

8.1. Zadavatel požaduje dle § 73 ZZVZ po účastnících zadávacího řízení předložení dokladů a informací k prokázání splnění kvalifikace.

8.2. Kritéria kvalifikace

Zadavatel požaduje, aby dodavatelé prokázali následující:

- a) svou základní způsobilost dle § 74 a § 75 ZZVZ;
- b) svou profesní způsobilost dle § 77 ZZVZ;
- c) svou technickou kvalifikaci dle § 79 ZZVZ;

8.3. Forma prokazování splnění kvalifikace

- 8.3.1. Dodavatel prokáže splnění kvalifikace ve všech případech příslušnými doklady, pro dostatečné prokázání postačuje předložení těchto dokladů formou prostých kopií.
- 8.3.2. Za účelem prokázání kvalifikace Zadavatel přednostně vyžaduje doklady evidované v systému, který identifikuje doklady k prokázání splnění kvalifikace (systém e-Certis).
- 8.3.3. Zadavatel vylučuje možnost, aby dodavatelé pro účely podání nabídky požadované doklady o kvalifikaci dle čl. 8 této ZD nahradili ZD čestným prohlášením dle § 86 ZZVZ.

- 8.3.4. Dodavatel může nahradit požadované doklady jednotným evropským osvědčením pro veřejné zakázky ve smyslu § 87 ZZVZ. Vzor jednotného evropského osvědčení je stanoven prováděcím nařízením Komise (EU) 2016/7 ze dne 5. ledna 2016, kterým se zavádí standardní formulář jednotného evropského osvědčení pro veřejné zakázky.
- 8.3.5. Dodavatel není povinen předložit Zadavateli doklady osvědčující skutečnosti obsažené v jednotném evropském osvědčení pro veřejné zakázky, pokud Zadavateli sdělí, že mu je již předložil v předchozím zadávacím řízení, za podmínky, že identifikuje dané zadávací řízení.
- 8.3.6. Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit odkazem na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy ve smyslu *zákona č. 365/2000 Sb., o informačních systémech veřejné správy* nebo v obdobném systému vedeném v jiném členském státu, který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takový odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné. V ČR jde zejména o výpis z obchodního rejstříku, výpis z veřejné části živnostenského rejstříku nebo výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.
- 8.3.7. Dodavatel předkládá doklady prokazující splnění kvalifikace ve formě prosté kopie. Vybraný dodavatel má povinnost postupem dle § 122 odst. 3 písm. a) ZZVZ před uzavřením Rámcové dohody Zadavateli předložit originály nebo ověřené kopie dokladů o kvalifikaci, pokud již nebyly v zadávacím řízení předloženy.
- 8.3.8. Doklady prokazující základní způsobilost podle § 74 ZZVZ a profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 ZZVZ musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců přede dnem zahájení zadávacího řízení.
- 8.3.9. V případech, kdy Zadavatel v rámci prokázání splnění kvalifikace požaduje předložení čestného prohlášení dodavatele, musí takové čestné prohlášení obsahovat Zadavatelem požadované údaje.
- 8.3.10. Pokud ZZVZ nebo Zadavatel požaduje předložení dokladu podle právního řádu České republiky, může dodavatel předložit obdobný doklad podle právního řádu státu, ve kterém se tento doklad vydává. Tento doklad musí být předložen spolu s jeho překladem do českého jazyka. Bude-li mít Zadavatel pochybnosti o správnosti předkladu, je oprávněn si vyžádat předložení úředně ověřeného překladu dokladu do českého jazyka tlumočnickem zapsaným do seznamu znalců a tlumočnicků podle zákona č. 36/1997 Sb., o znalcích a tlumočnících, ve znění pozdějších předpisů. Povinnost připojit k dokladům překlad do českého jazyka se nevztahuje na doklady ve slovenském jazyce. Doklady o vzdělání, např. vysokoškolské diplomy, lze předkládat rovněž v latinském jazyce.

8.4. Prokázání kvalifikace prostřednictvím jiných osob dle § 83 ZZVZ

- 8.4.1. Dodavatel může určitou část ekonomické kvalifikace, technické kvalifikace nebo profesní způsobilosti s výjimkou kritéria podle § 77 odst. 1 ZZVZ prokázat prostřednictvím jiných osob. Dodavatel je v takovém případě povinen Zadavateli předložit:
- doklady prokazující splnění profesní způsobilosti podle § 77 odst. 1 ZZVZ jinou osobou,
 - doklady prokazující splnění chybějící části kvalifikace prostřednictvím jiné osoby,
 - doklady o splnění základní způsobilosti podle § 74 ZZVZ jinou osobou a
 - písemný závazek jiné osoby k poskytnutí plnění určeného k plnění veřejné zakázky nebo k poskytnutí věcí nebo práv, s nimiž bude dodavatel oprávněn disponovat v rámci plnění veřejné zakázky, a to alespoň v rozsahu, v jakém jiná osoba prokázala kvalifikaci za dodavatele. Má se za to, že požadavek podle písm. d) je splněn, pokud obsahem písemného závazku jiné osoby je společná a nerozdílná

odpovědnost této osoby za plnění veřejné zakázky společně s dodavatelem. Prokazuje-li však dodavatel prostřednictvím jiné osoby kvalifikaci a předkládá doklady podle § 79 odst. 2 písm. a), b) nebo d) ZZVZ vztahující se k takové osobě, musí dokument podle písm. d) obsahovat závazek, že jiná osoba bude vykonávat služby, ke kterým se prokazované kritérium kvalifikace vztahuje

8.4.2. Dodavatelé a jiné osoby prokazují (mohou prokázat) kvalifikaci společně.

8.4.3. Dodavatel a jiná osoba, jejímž prostřednictvím dodavatel prokazuje ekonomickou kvalifikaci podle § 78 ZZVZ nesou společnou a nerozdílnou odpovědnost za plnění veřejné zakázky.

8.4.4. Zadavatel upozorňuje, že povinnost doložit veškeré doklady uvedené výše v tomto článku platí i v případě, kdy je část kvalifikace prokazována poddodavatelem poddodavatele (podpoddodavatelem).

8.5. Prokazování kvalifikace v případě společné účasti dodavatelů dle § 82 ZZVZ

8.5.1. V případě společné účasti dodavatelů prokazuje základní způsobilost dle § 74 a § 75 ZZVZ a profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 ZZVZ každý dodavatel samostatně.

8.5.2. Nabídka více dodavatelů musí dále splňovat následující předpoklady:

a) Jeden z dodavatelů bude určen jako vedoucí účastník odpovědný za veřejnou zakázku a toto určení bude potvrzeno předložením zmocnění k zastupování všech ostatních dodavatelů.

Zadavatel vyžaduje, aby odpovědnost za plnění veřejné zakázky nesli všichni dodavatelé podávající společnou nabídku společně a nerozdílně.

8.6. Prokazování kvalifikace získané v zahraničí dle § 81 ZZVZ

8.6.1. V případě, že byla kvalifikace získána v zahraničí, prokazuje se doklady vydanými podle právního řádu země, ve které byla získána, a to v rozsahu požadovaném Zadavatelem.

8.6.2. Výpis z evidence Rejstříku trestů vydává Rejstřík trestů. Potvrzení pro daňové nedoplatky zahraničních dodavatelů v ČR vydává Finanční úřad pro Prahu 1 a potvrzení pro nedoplatky zahraničních dodavatelů v ČR na pojistném a na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti vydává Pražská správa sociálního zabezpečení.

8.7. Změny kvalifikace účastníka zadávacího řízení dle § 88 ZZVZ

8.7.1. Pokud po předložení dokladů nebo prohlášení o kvalifikaci dojde v průběhu zadávacího řízení ke změně kvalifikace účastníka zadávacího řízení, je účastník zadávacího řízení povinen tuto změnu Zadavateli do 5 pracovních dnů oznámit a do 10 pracovních dnů od oznámení této změny předložit nové doklady nebo prohlášení ke kvalifikaci. Zadavatel může tyto lhůty prodloužit nebo prominout jejich zmeškání. Povinnost podle věty první účastníku zadávacího řízení nevzniká, pokud je kvalifikace změněna takovým způsobem, že:

- a. podmínky kvalifikace jsou nadále splněny,
- b. nedošlo k ovlivnění kritérií hodnocení nabídek.

8.7.2. Dozví-li se Zadavatel, že dodavatel nesplnil shora uvedenou povinnost, vyloučí jej ze zadávacího řízení.

8.8. Výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů dle § 228 ZZVZ

8.8.1. Předložení dokladu o zapsání dodavatele do seznamu kvalifikovaných dodavatelů vedeného Ministerstvem pro místní rozvoj dle § 226 až § 232 ZZVZ nahrazuje v souladu s § 228 ZZVZ doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 ZZVZ v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti, a základní způsobilost podle § 74 ZZVZ v plném rozsahu. Výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů nesmí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázána základní způsobilost nebo profesní způsobilost, starší než tři měsíce.

8.9. Předložení certifikátu dle § 234 ZZVZ

8.9.1. Platným certifikátem vydaným v rámci schváleného systému certifikovaných dodavatelů lze podle § 234 ZZVZ prokázat kvalifikaci v zadávacím řízení. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu.

8.10. Důsledek nesplnění kvalifikace

8.10.1. Dodavatel, který nesplní kvalifikaci v požadovaném rozsahu a ZZVZ a touto zadávací dokumentací požadovaným nebo dovoleným způsobem, bude Zadavatelem z účasti v zadávacím řízení vyloučen.

9. Základní způsobilost dle § 74 a § 75 ZZVZ

9.1. Zadavatel v souladu s ustanovením § 73 ZZVZ požaduje prokázání základní způsobilosti podle § 74 ZZVZ následujícím způsobem:

- a) Způsobilým není dodavatel, který byl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 ZZVZ nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží.

*Dodavatel prokazuje splnění podmínek základní způsobilosti v tomto kritériu ve vztahu k České republice předložením **výpisu z evidence Rejstříku trestů**.*

- b) Způsobilým není dodavatel, který má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek.

*Dodavatel prokazuje splnění podmínek základní způsobilosti v tomto kritériu ve vztahu k České republice a k zemi svého sídla předložením **potvrzení příslušného finančního úřadu a písemného čestného prohlášení ve vztahu ke spotřební dani**.*

- c) Způsobilým není dodavatel, který má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění.

*Dodavatel prokazuje splnění podmínek základní způsobilosti v tomto kritériu ve vztahu k České republice a k zemi svého sídla předložením **písemného čestného prohlášení**.*

- d) Způsobilým není dodavatel, který má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti.

*Dodavatel prokazuje splnění podmínek základní způsobilosti v tomto kritériu ve vztahu k České republice a k zemi svého sídla **předložením potvrzení příslušné okresní správy sociálního zabezpečení**.*

- e) Způsobilým není dodavatel, který je v likvidaci, proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

*Dodavatel prokazuje splnění podmínek základní způsobilosti v tomto kritériu ve vztahu k České republice předložením **výpisu z obchodního rejstříku, nebo předložením písemného čestného prohlášení v případě, že není v obchodním rejstříku zapsán.***

9.2. Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku uvedenou v odstavci 8.1 písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku uvedenou shora pod písm. a) splňovat:

- a. tato právnická osoba,
- b. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

9.3. Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

9.3.1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku uvedenou v odstavci 8.1 písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu

9.3.2. české právnické osoby, musí podmínku uvedenou shora pod písm. a) splňovat:

- a. tato právnická osoba,
- b. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele
- d. vedoucí pobočky závodu.

9.4. Zadavatel nemusí ve smyslu § 75 odst. 2 ZZVZ uplatnit důvod pro vyloučení účastníka zadávacího řízení, i když nesplnil podmínky základní způsobilosti, pokud:

- a. by vyloučení účastníka znemožnilo zadání veřejné zakázky v tomto zadávacím řízení a
- b. naléhavý veřejný zájem, zejména veřejné zdraví nebo ochrana životního prostředí, vyžaduje plnění veřejné zakázky.

9.5. Účastník zadávacího řízení může v souladu s § 76 ZZVZ prokázat, že i přes nesplnění základní způsobilosti podle § 74 ZZVZ nebo naplnění důvodu nezpůsobilosti podle § 48 odst. 5 a 6 ZZVZ obnovil svou způsobilost k účasti v zadávacím řízení, pokud v průběhu zadávacího řízení Zadavatel doloží, že přijal dostatečná nápravná opatření. To neplatí po dobu, na kterou byl účastník zadávacího řízení pravomocně odsouzen k zákazu plnění veřejných zakázek nebo účasti v koncesním řízení.

9.6. Pokud Zadavatel dospěje k závěru, že způsobilost účastníka zadávacího řízení byla obnovena, ze zadávacího řízení jej nevyloučí nebo předchozí vyloučení účastníka zadávacího řízení zruší.

10. Profesionální způsobilost dle § 77 ZZVZ

10.1. Zadavatel v souladu s ustanovením § 73 ZZVZ požaduje prokázání profesionální způsobilosti dle § 77 ZZVZ následujícím způsobem:

- a) Dodavatel prokazuje splnění profesionální způsobilosti ve vztahu k České republice předložením výpisu z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje.

*Dodavatel prokazuje splnění tohoto kritéria profesionální způsobilosti předložením **výpisu z obchodního rejstříku či jiné obdobné evidence.***

10.2. Doklady k prokázání profesní způsobilosti dodavatel nemusí předložit, pokud právní předpisy v zemi jeho sídla obdobnou profesní způsobilost nevyžadují.

11. Ekonomická kvalifikace dle § 78 ZZVZ

11.1. *Zadavatel nepožaduje ekonomickou kvalifikaci.*

12. Technická kvalifikace dle § 79 ZZVZ

12.1. Zadavatel požaduje prokázání splnění technické kvalifikace dle ustanovení § 79 odst. 2 písm. b) zákona, a to předložením čestného prohlášení o splnění technické kvalifikace, které je přílohou č. 6 této zadávací dokumentace, a kde bude uveden:

- a) Seznam významných zakázek, jejichž předmětem byly dodávky oděvů stejnokrojových součástí totožného nebo obdobného charakteru jako je předmět zakázky v posledních 3 letech s uvedením jejich ceny, doby plnění a identifikace objednatele v celkové hodnotě min. 25.000.000,- Kč bez DPH. Zadavatel požaduje, aby v Seznamu významných dodávek byly zastoupeny:
- Dodávky oděvní konfekce (saka, kalhoty, sukně) – v hodnotě minimálně 9.000.000,-Kč bez DPH.
 - Dodávky pletáže (vesty, pulovery) – minimálně 2.500.000,- Kč bez DPH.
 - Dodávky prádla (košile) – minimálně 5.000.000,- Kč bez DPH.
 - Dodávky oděvních doplňků – minimálně 2.500.000,- Kč bez DPH.

Dodavatel je oprávněn v rámci prokazování této části technické kvalifikace prokázat splnění jednotlivého požadavku dodávkami pro více odběratelů či kombinací více dodávek pro jednoho odběratele. Rovněž je možné v rámci jedné dodávky prokázat splnění více požadavků zadavatele uvedených výše (např. pokud v rámci jedné dodávky v hodnotě 10.000.000,-Kč bez DPH byly dodány saka, košile a oděvní doplňky, bude se započítávat hodnota dodávky pro jednotlivé kategorie stejnokrojových součástí, a to v dílčí výši, kterou tvořila v rámci objednávky daná kategorie).

- b) Zadavatel dále požaduje, aby dodavatel předložil významnou dodávku v celkové hodnotě ve výši 8.000.000,-Kč bez DPH, která byla realizována pro jednoho odběratele v rámci jedné dodávky. V rámci této dodávky může být zastoupena libovolná kombinace stejnokrojových součástí uvedených v předchozím bodu.
- Zadavatel připouští, aby požadavek na obě výše požadované významné dodávky byly prokázány předložením stejné reference, pokud budou splněny požadavky zadavatele na její věcný obsah a hodnotu.
- c) Zadavatel si vyhrazuje právo ověřit a prověřit údaje uvedené jednotlivými účastníky v předloženém Seznamu významných dodávek.

12.2. Zadavatel požaduje prokázání splnění technické kvalifikace dle ustanovení § 79 odst. 2 písm. k) Zákona, a to předložením 3 ks vzorků od každé stejnokrojové součástky dle přílohy č. 1 této ZD v kalkulační velikosti dle technické specifikace. Soutěžní vzorek musí svým vzhledem a provedením odpovídat technické specifikaci. Každý vzorek bude označen visačkou, na které budou uvedeny identifikační údaje účastníka. Dále na 1 ks od každé stejnokrojové součástky (vyjma položek č. 31, 32, 33) bude umístěna visačka s razítkem (plombou) akreditované zkušebny potvrzující shodu tohoto vzorku se ZD. Soutěžní vzorky vybraného dodavatele budou po dobu účinnosti rámcové dohody použity jako referenční vzorky, přičemž 2 kusy od každé stejnokrojové součástky budou uloženy u zadavatele a 1 kus u dodavatele. V případě jakýchkoliv pochybností, které vzniknou u předložených soutěžních vzorků v rámci posouzení

nabídek, si zadavatel vyhrazuje právo nechat soutěžní vzorky z hlediska jejich vlastností posoudit nezávislou, odborně způsobilou osobou nebo úřadem. V případě tohoto posouzení může dojít ke zhodnocení těchto soutěžních vzorků. Znehodnocené soutěžní vzorky budou účastníkovi uhrazeny pouze v případě, že nebyl zjištěn nesoulad se zadávacími podmínkami.

- 12.3. Zadavatel požaduje prokázání splnění technické kvalifikace dle ustanovení § 79 odst. 2 písm. k) Zákona, a to předložením návrhu technických podmínek dodávek ke každé stejnokrojové součástce, zpracovaných dle přílohy č. 3 této ZD.
- 12.4. Zadavatel požaduje prokázání splnění technické kvalifikace dle ustanovení § 79 odst. 2 písm. l) Zákona, a to předložením protokolu ke každé stejnokrojové součástce (vyjma položek č. 31, 32, 33) o provedených zkouškách a certifikátu vydaných příslušným akreditovaným certifikačním orgánem, který osvědčil shodu vlastností předloženého vzorku požadované stejnokrojové součástky dle § 104 ZZVZ, a to z pohledu úrovně splnění požadavků na užitné, kvalitativní a hygienické vlastnosti a z pohledu bezpečnosti výrobku v souladu se Zákonem č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti výrobků), ve znění pozdějších předpisů a technickými podmínkami dle Přílohy č. 1 této zadávací dokumentace. Předložené zkušební protokoly nesmí být starší 12 měsíců ode dne předložení nabídky.

13. Jiná kritéria kvalifikace dle § 167 odst. 1 ZZVZ

Zadavatel nepožaduje jiná kritéria kvalifikace dle § 167 odst. 1 ZZVZ.

14. Požadavky Zadavatele na způsob zpracování nabídkové ceny:

14.1. Způsob zpracování nabídkové ceny

- 14.1.1. Zadavatel požaduje, aby účastník uvedl nabídkovou cenu za plnění předmětu dílčích veřejných zakázek, v české měně (Koruna česká), v členění bez daně z přidané hodnoty (DPH), samostatně příslušná výše DPH a včetně DPH.
- 14.1.2. Nabídkovou cenu účastník v zadávacím řízení zpracuje za:
- a) 1 kus u každé stejnokrojové součástky,
 - b) cenu dle písm. a) za každou stejnokrojovou součástku vynásobenou předpokládaným množstvím dle Přílohy č. 10 ZD,
- 14.1.3. Účastník položky uvedené v čl. 14.1.2 písm. b) sečte a získá tím celkovou nabídkovou cenu. Celková nabídková cena bude sloužit jen pro účely hodnocení. Skutečný objem plnění v jednotlivých položkách však bude záležet na potřebách zadavatele, a může se od objemu uvedeného v příloze č. 10 této Zadávací dokumentace lišit.
- 14.1.4. Nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady spojené s plněním veřejné zakázky, včetně dopravy do místa plnění.
- 14.1.5. Zadavatel nepřipouští překročení jednotkových cen v dílčích zakázkách zadávaných na základě rámcové dohody.
- 14.1.6. K účelu výpočtu celkové nabídkové ceny v Kč bez DPH je pro účastníky poskytnuta Příloha č. 10 této ZD. Za správnost provedení výpočtu celkové nabídkové ceny odpovídá účastník zadávacího řízení.

14.2. Mimořádně nízká nabídková cena

V souladu s § 113 ZZVZ posoudí Zadavatel mimořádně nízké nabídkové ceny před odesláním oznámení o výběru dodavatele. Zadavatel požádá účastníka zadávacího řízení o písemné zdůvodnění způsobu stanovení mimořádně nízké nabídkové ceny, bude-li tato v jeho nabídce identifikována. Žádost o zdůvodnění mimořádně nízké nabídkové ceny se považuje za žádost podle § 46 ZZVZ, lze ji doplňovat a vznést opakovaně.

15. Jiné požadavky Zadavatele na plnění dílčích veřejných zakázek:

15.1. Využití poddodavatele

15.1.1. Zadavatel požaduje, aby účastník zadávacího řízení v nabídce:

- a) určil části veřejné zakázky, které hodlá plnit prostřednictvím poddodavatelů, a
- b) předložil seznam poddodavatelů, pokud jsou dodavateli známi a uvedl, kterou část veřejné zakázky bude každý z poddodavatelů plnit.

15.1.2. Vybraný dodavatel je povinen předložit zadavateli identifikační údaje poddodavatelů, a to nejpozději do 10 pracovních dnů od doručení oznámení o výběru dodavatele, pokud jsou známi. Poddodavatelé, kteří nebyli identifikováni podle věty první a kteří se následně zapojí do plnění veřejné zakázky, musí být identifikováni, a to před zahájením plnění veřejné zakázky

15.1.3. Seznam poddodavatelů učiní dodavatel přílohou Rámcové dohody.

16. Varianty nabídky

16.1. Zadavatel nepřipouští varianty nabídky.

17. Závazný návrh Rámcové dohody

17.1. Dodavatel je povinen využít Závazný návrh Rámcové dohody, který tvoří přílohu Zadávací dokumentace.

17.2. Dodavatel není oprávněn činit změny či doplnění Závazného návrhu Rámcové dohody, vyjma údajů, u nichž vyplývá z jejich obsahu povinnost doplnění (označené jako „doplní dodavatel“ či jiným obdobným způsobem). V případě nabídky podávané společně několika dodavateli je dodavatel oprávněn upravit Závazný návrh Rámcové dohody toliko s ohledem na tuto skutečnost; totéž platí, je-li dodavatelem fyzická osoba.

17.3. Dodavatel je povinen Závazný návrh Rámcové dohody doplněný dle výše uvedených pokynů učinit součástí nabídky.

18. Způsob hodnocení nabídek:

18.1. Kritéria hodnocení

18.1.1. Hodnocení nabídek bude provedeno v souladu s § 114 a násl. ZZVZ podle kritéria nejnižší nabídkové ceny.

18.1.2. Jako ekonomicky nejvýhodnější bude vyhodnocena nabídka s nejnižší celkovou nabídkovou cenou. Celková nabídková cena je zpracována v souladu s čl. 14 této Zadávací dokumentace.

18.2. Pravidla pro výběr dodavatele, se kterým bude uzavřena rámcová dohoda:

- 18.2.1. Zadavatel je povinen vybrat k uzavření rámcové dohody účastníka zadávacího řízení, jehož nabídka byla vyhodnocena jako ekonomicky nejvýhodnější podle výsledku hodnocení nabídek.
- 18.2.2. Nabídky budou hodnoceny podle jejich ekonomické výhodnosti. Ekonomická výhodnost nabídek bude hodnocena podle nejnižší nabídkové ceny za celý předmět veřejné zakázky.
- 18.2.3. Po posouzení nabídek proběhne hodnocení nabídek, poté bude zahájena elektronická aukce.
- 18.2.4. Výzva k elektronické aukci bude zaslána prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK všem nevyloučeným účastníkům, a to min. 2 pracovní dny před konáním samotné e-aukce.
- 18.2.5. Elektronická aukce bude probíhat v elektronickém nástroji E-ZAK, dostupném na internetové stránce <https://zakazky.spravazeleznic.cz/>.
- 18.2.6. Účastník řízení je povinen před zahájením vlastní elektronické aukce provést ověření technických prostředků a připojení a seznámit se s ovládáním ve zkušební aukční síni, která bude zpřístupněna od okamžiku odeslání výzvy k účasti v elektronické aukci, a případné problémy ohlásit na helpdesku QCM, s.r.o. (e-mail: podpora@ezak.cz, tel. +420 538 702 719). Na pozdější technické problémy zjištěné na straně účastníka řízení nebude brán zřetel. Zadavatel upozorňuje, že aukční síň disponuje funkcí automatického odhlášení, pokud je uživatel po delší dobu v průběhu nečinný. V případě vzniku objektivních technických potíží na straně zadavatele, případně poskytovatele SW, je zadavatel oprávněn e-aukci zopakovat.

18.2.7. Postup při elektronické aukci:

V den určený zadavatelem bude všem účastníkům řízení, kteří nebyli z řízení vyloučeni, prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK rozeslána výzva k podání nových aukčních hodnot do elektronické aukce (výzva k účasti v elektronické aukci). Podrobnější informace o průběhu vlastní elektronické aukce budou účastníkům řízení poskytnuty ve výzvě k účasti v elektronické aukci a prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK.

Po ukončení elektronické aukce bude elektronickým nástrojem E-ZAK automaticky vygenerován protokol o průběhu elektronické aukce s konečným pořadím jednotlivých účastníků řízení, ve kterém budou uvedeny konečné nabídkové ceny účastníků řízení.

18.2.8. Podmínky podání nových aukčních hodnot

- Minimální krok snížení u položek č. 1 – č. 27 je 5,-Kč bez DPH z nabídkové ceny jednotlivých položek a bude vztažen k předchozí ceně účastníka řízení.
- Minimální krok snížení u položek č. 28 – č. 34 je 2,-Kč bez DPH z nabídkové ceny jednotlivých položek a bude vztažen k předchozí ceně účastníka řízení.
- Účastník řízení bude snižovat nabídkové ceny za MJ v Kč bez DPH.
- Svou cenovou nabídku může účastník řízení pouze snižovat s ohledem na stanovený minimální krok. Změna cenové nabídky směrem nahoru nebude systémem akceptována. Systém rovněž neakceptuje dorovnání nabídkové ceny s jiným účastníkem.

- Pokud účastník v posledních 5 minutách e-aukce zadá nové aukční hodnoty, které změní pořadí účastníka, dojde automaticky k prodloužení e-aukce o 5 min. Takto může být e-aukce prodlužována opakovaně.
- K ukončení e-aukce dojde uplynutím doby pro zadání nových aukčních hodnot, tj. do konce e-aukce nedojde k zadání nových aukčních hodnot majících vliv na pořadí účastníka.

18.2.9. V průběhu vlastní aukce účastník řízení uvidí své pořadí, své aukční hodnoty, aukční hodnoty nejlepší nabídky.

19. Zadávací dokumentace:

19.1. Uveřejnění zadávací dokumentace

19.1.1. Zadávací dokumentací se rozumí veškeré písemné dokumenty obsahující zadávací podmínky, sdělované nebo zpřístupňované účastníkům zadávacího řízení při zahájení zadávacího řízení, včetně změn či doplnění zadávací dokumentace podle § 99 ZZVZ, včetně formulářů podle § 212 ZZVZ a výzev uvedených v příloze č. 6 ZZVZ.

19.1.2. V souladu s § 96 odst. 1 a 2 ZZVZ je zadávací dokumentace zveřejněna na profilu Zadavatele na internetové adrese: <https://zakazky.spravazeleznic.cz/>. Tamtéž budou uveřejňovány i vysvětlení, změny nebo doplnění zadávací dokumentace této veřejné zakázky, resp. tohoto zadávacího řízení.

19.2. Vysvětlení zadávací dokumentace

19.2.1. Zadavatel může Zadávací dokumentaci vysvětlit, pokud takové vysvětlení, případně související dokumenty, uveřejní na profilu Zadavatele, a to nejméně **5 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek**.

19.2.2. Pokud žádost o vysvětlení Zadávací dokumentace doručí dodavatel ve stanové lhůtě písemnou formou, a to elektronicky, Zadavatel vysvětlení uveřejní prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK, včetně přesného znění žádosti bez identifikace tohoto dodavatele, na profilu Zadavatele. Zadavatel není povinen vysvětlení poskytnout, pokud není žádost o vysvětlení doručena včas, a to alespoň 3 pracovní dny před uplynutím shora uvedené lhůty 5 pracovních dnů. Písemná žádost tedy musí být Zadavateli doručena **nejpozději 8 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek**. Pokud Zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí uvedené lhůty dodržet. Žádost o vysvětlení Zadávací dokumentace musí být podána v českém jazyce, na žádost podanou v jiném, než v českém jazyce se hledí jako by nebyla podána včas.

19.3. Zadavatel je oprávněn uveřejnit na profilu Zadavatele za podmínek § 99 ZZVZ rovněž změnu nebo doplnění Zadávací dokumentace.

20. Závaznost pokynů Zadavatele

20.1. Informace a údaje uvedené v této Zadávací dokumentaci vymezují závazné požadavky Zadavatele na plnění veřejné zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýhradně respektovat při zpracování své nabídky. Neakceptování požadavků Zadavatele uvedených v této ZD může být považováno za nesplnění zadávacích podmínek s následkem vyloučení dodavatele ze zadávacího řízení.

20.2. V případě, že zadávací podmínky obsahují odkazy na specifická označení výrobků a služeb,

kteřá platí pro určitého podnikatele (osobu) za příznačná, umožňuje Zadavatel použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení, které naplní Zadavatelem požadovanou funkcionalitu (buť jiným způsobem).

21. Komunikace mezi Zadavatelem a dodavatelem:

- 21.1. Veškerá komunikace mezi Zadavatelem a dodavatelem musí být v souladu s § 211 ZZVZ vedena pouze písemnou formou, a to elektronicky, s výjimkou případů vymezených v ustanovení § 211 odst. 3 ZZVZ. Doručování písemností a komunikace mezi Zadavatelem a dodavatelem bude ze strany Zadavatele probíhat prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK (na adrese: <https://zakazky.spravazeleznic.cz/>), který splňuje podmínky vyhlášky č. 260/2016 Sb., o stanovení podrobnějších podmínek týkajících se elektronických nástrojů, elektronických úkonů při zadávání veřejných zakázek a certifikátu shody. Na komunikaci ze strany dodavatelů učiněnou elektronicky, avšak nikoliv prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK, bude tedy Zadavatel vždy odpovídat prostřednictvím elektronického nástroje.
- 21.2. Zpracování osobních údajů včetně jejich zvláštních kategorií případně poskytnutých v průběhu zadávacího řízení je Zadavatelem prováděno pouze za účelem zadání Veřejné zakázky, přičemž Zadavatel v celém procesu ochrany osobních údajů postupuje v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679, o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES, obecně závaznými právními předpisy a vnitřními předpisy zadavatele, které agendu ochrany osobních údajů upravují.

22. Požadavky Zadavatele na zpracování nabídky, způsob podání nabídek a otevírání nabídek

- 22.1. Účastník předloží úplnou elektronickou verzi nabídky, a to s využitím elektronického nástroje E-ZAK. Způsob správného podání nabídky v elektronické podobě na veřejnou zakázku je uveden v uživatelské příručce elektronického nástroje E-ZAK pro dodavatele, která je k dispozici na internetové stránce profilu zadavatele: <https://zakazky.spravazeleznic.cz/manual.html>.
- 22.2. Pro tyto účely a v souladu se ZZVZ systém vyžaduje registraci účastníků a elektronický podpis založený na kvalifikovaném certifikátu. Podáním nabídky účastník se stanovenou formou komunikace a doručování souhlasí a zavazuje se poskytnout veškerou nezbytnou součinnost, zejména provést registraci v elektronickém nástroji E-ZAK a pravidelně kontrolovat doručené zprávy.
- 22.3. Účastník je povinen přiložit ke své nabídce čestné prohlášení o tom, že v souvislosti se zadávacím řízením na předmětnou veřejnou zakázku neuzavřel a neuzavře s jinými osobami zakázanou dohodu ve smyslu zákona č. 143/2001 Sb., o ochraně hospodářské soutěže a o změně některých zákonů (zákon o ochraně hospodářské soutěže), ve znění pozdějších předpisů. Vzor čestného prohlášení je upraven jako Příloha č. 7 této Zadávací dokumentace.
- 22.4. Pro zpracování nabídky Zadavatel doporučuje níže uvedené řazení dokladů a dokumentů:
- a) Identifikační údaje účastníka dle § 28 odst. 1 písm. g) ZZVZ
 - b) Obsah nabídky včetně uvedení údajů nutných pro hodnocení nabídky
 - c) Doklady prokazující splnění základní způsobilosti,
 - d) Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti,

- e) Doklady prokazující splnění technické kvalifikace,
- f) Technické podmínky dodávek dle čl. 12.3 této ZD
- g) Čestné prohlášení ve vztahu k zakázaným dohodám
- h) Čestné prohlášení o střetu zájmů
- i) Čestné prohlášení o splnění podmínek v souvislosti se situací na Ukrajině
- j) Rámcová dohoda včetně všech příloh
- k) Tabulku pro výpočet nabídkové ceny – Ceník dle Přílohy č. 10 ZD

22.5. Nabídka musí být podána elektronickými prostředky prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK, který je profilem Zadavatele, a to v českém jazyce nebo v souladu s ustanovením § 45 odst. 3 ZZVZ. Zadavatel nepřipouští podání nabídky v listinné podobě ani v jiné elektronické formě mimo elektronický nástroj E-ZAK.

22.6. Nabídky podávané v elektronické podobě účastník doručí do konce níže uvedené lhůty pro podání nabídek, a to prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK na níže uvedenou elektronickou adresu <https://zakazky.spravazeleznic.cz/>.

22.7. Dokumenty musí být do systému E-ZAK vkládány jako jeden soubor (ve výše uvedených formátech) nebo více zkomprimovaných souborů ve formátu zip, rar nebo 7z, bez použití hesla. Zkomprimované soubory nesmí obsahovat žádný další zkomprimovaný soubor. Zadavatel upozorňuje, že systém elektronického zadávání veřejných zakázek E-ZAK umožňuje pracovat se soubory o velikosti nejvýše 50 MB za jeden takový soubor, příp. zkomprimované soubory. Soubory většího rozsahu je nutno před jejich odesláním prostřednictvím E-ZAK vhodným způsobem rozdělit. Velikost samotné nabídky jako celku není nijak omezena.

22.8. Lhůta pro podání nabídek bude stanovena prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK.

22.9. Otevírání nabídek je neveřejné a bude zahájeno po uplynutí lhůty pro podání nabídek.

22.10. Lhůta a místo pro podání soutěžních vzorků:

Soutěžní vzorky dle bodu 12.2 této ZD musí být podány v uzavřené krabici (příp. více krabicích) opatřené názvem a adresou (účastníka) a zadavatele s označením:

„NEOTEVÍRAT – Veřejná zakázka“
„Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic – 2022 - 2025“
„VZORKY“

Krabice se soutěžními vzorky budou označeny číslem ve formátu „X z Y“ dle počtu krabic předložených účastníkem, např. „1 ze 4.“ Soutěžní vzorky dle čl. 12.2 této ZD musí být doručeny na adresu sídla zadavatele nejpozději do konce lhůty pro podání nabídky dle čl. 22.8 této ZD.

Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1.

23. Informace pro dodavatele a podmínky pro uzavření rámcové dohody:

23.1. Zadavatel si v souladu s **§ 170 ZZVZ vyhrazuje právo zrušit zadávací řízení.**

23.2. Požadavky Zadavatele pro uzavření rámcové dohody

23.2.1. Vybraný dodavatel je povinen Zadavateli na písemnou výzvu učiněnou dle § 122 odst. 3 písm. a) ZVZZ předložit doklady prokazující kvalifikaci dle této Zadávací dokumentace (tj. **předložení originálů nebo ověřených kopií dokladů o kvalifikaci**).

23.2.2. U vybraného dodavatele, je-li českou právnickou osobou, zadavatel zjistí údaje o

jeho skutečném majiteli podle zákona upravujícího evidenci skutečných majitelů (dále jen „**skutečný majitel**“) z evidence skutečných majitelů podle téhož zákona (dále jen „**evidence skutečných majitelů**“). Vybraného dodavatele, je-li zahraniční právnickou osobou, zadavatel vyzve k předložení výpisu ze zahraniční evidence obdobné evidenci skutečných majitelů nebo, není-li takové evidence,

a) ke sdělení identifikačních údajů všech osob, které jsou jeho skutečným majitelem,

a

b) k předložení dokladů, z nichž vyplývá vztah všech osob podle předchozího písmene a) k dodavateli; těmito doklady jsou zejména:

- výpis ze zahraniční evidence obdobné veřejnému rejstříku,
- seznam akcionářů,
- rozhodnutí statutárního orgánu o vyplacení podílu na zisku,
- společenská smlouva, zakladatelská listina nebo stanovy.

23.2.3. Zadavatel vyloučí vybraného dodavatele, je-li českou právnickou osobou, která má skutečného majitele, pokud nebylo možné zjistit údaje o jeho skutečném majiteli z evidence skutečných majitelů (k zápisu zpřístupněnému v evidenci skutečných majitelů po odeslání oznámení o vyloučení dodavatele se nepřihlíží). Zadavatel vyloučí vybraného dodavatele, je-li zahraniční právnickou osobou, pokud nepředložil údaje.

23.2.4. Zadavatel upozorňuje, že preferuje uzavírání smluv v elektronické podobě prostřednictvím některého druhu zaručených elektronických podpisů. V případě, že dodavatel není schopen k takovému postupu zajistit Zadavateli součinnost, žádáme, aby Zadavatele o této skutečnosti informoval ve své nabídce, a to v průvodní zprávě k nabídce.

23.3. Další podmínky Zadavatele pro uzavření Rámcové dohody (§ 104 ZZVZ)

23.3.1. Vybraný dodavatel je povinen Zadavateli na písemnou výzvu učiněnou dle § 122 odst. 3 písm. b) ZZVZ předložit:

a) doklady a informace dle čl. 25.3 a čl. 26.6 Zadávací dokumentace.

23.3.2. Neposkytnutí uvedené součinnosti vybraným dodavatelem je v souladu s ustanovením § 122 odst. 7 ZZVZ důvodem pro vyloučení vybraného dodavatele.

24. Registr smluv

24.1. Zadavatel je povinen uveřejňovat uzavřené smlouvy v registru smluv na základě ustanovení zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (dále jen „**ZRS**“).

- 24.2. Zadavatel na základě výše uvedeného požaduje, aby účastník pro účely uveřejnění smlouvy v registru smluv ve smlouvě, která bude nedílnou součástí nabídky, označil její části, které jsou předmětem obchodního tajemství nebo ty části, ve kterých jsou obsaženy informace, které nemohou být v registru smluv uveřejněny na základě ustanovení § 3 odst. 1 ZRS.
- 24.3. Pokud účastník ve smlouvě, která bude nedílnou součástí nabídky, označí její části nebo určité informace dle čl. 24.2 této Zadávací dokumentace, je účastník povinen předložit Čestné prohlášení. Vzor čestného prohlášení je zpracován jako Příloha č. 5 této Zadávací dokumentace. Tímto čestným prohlášením účastník prohlašuje, že jím uvedené údaje a skutečnosti kumulativně naplňují všechny definiční znaky obchodního tajemství tak, jak je vymezeno v ustanovení § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní tajemství**“) a pro případ, že by takto označené údaje a skutečnosti nenaplnily znaky obchodního tajemství a takto znečistitelná smlouva by byla v důsledku toho uveřejněna způsobem odporujícím ZRS, nese účastník veškerou odpovědnost.
- 24.4. Výše uvedené čestné prohlášení dle čl. 24.3 této Zadávací dokumentace účastník nedokládá v případě, že neoznačí ve smlouvě, která bude nedílnou součástí nabídky, žádné takové části nebo informace ve smyslu čl. 24.2 této Zadávací dokumentace.
- 24.5. Účastník odpovídá za správnost a pravdivost veškerých údajů a skutečností, které jím budou uvedeny ve výše uvedeném čestném prohlášení. Zadavatel nebude přezkoumávat jejich pravdivost.
- 24.6. Výjimkou z povinnosti uveřejnění smlouvy v registru smluv jsou důvody uvedené v ustanovení § 3 odst. 2 ZRS. Je-li účastník subjektem uvedeným v ustanovení § 3 odst. 2 písm. k) ZRS (případně je subjektem uvedeným v ustanovení § 3 odst. 2 ZRS dle jiného písmene, než je zde uvedeno), doporučuje zadavatel, aby účastník tuto skutečnost uvedl v nabídce. V případě, že tak účastník neučiní, bude zadavatel postupovat, jako by na smlouvu nedopadala výjimka uvedená v ustanovení § 3 odst. 2 písm. k) ZRS (případně jiná výjimka dle ustanovení § 3 odst. 2 ZRS dle jiného písmene, než je zde uvedeno) a zadavatel neodpovídá za škodu nebo jakoukoliv jinou újmu tímto postupem vzniklou.

25. Střet zájmů dle zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, ve znění pozdějších předpisů

- 25.1. Dle § 4b zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o střetu zájmů**“), se nesmí účastnit zadávacích řízení dle ZZVZ jako účastník zadávacího řízení nebo jako poddodavatel, prostřednictvím kterého účastník zadávacího řízení prokazuje kvalifikaci, obchodní společnost, ve které veřejný funkcionář uvedený v § 2 odst. 1 písm. c) Zákona o střetu zájmů nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti.
- 25.2. Zadavatel požaduje, aby dodavatel a jeho poddodavatel, prostřednictvím kterého prokazuje kvalifikaci, nebyli ve střetu zájmů dle § 4b Zákona o střetu zájmů. Skutečnost, že dodavatel a jeho poddodavatel, prostřednictvím kterého prokazuje část kvalifikace, nejsou ve střetu zájmů dle § 4b Zákona o střetu zájmů, prokáže dodavatel předložením čestného prohlášení, jehož vzorové znění je přílohou č. 8 Zadávací dokumentace, ve své nabídce.
- 25.3. Vybraný dodavatel je povinen předložit k výzvě Zadavatele dle § 122 odst. 3 písm. b) ZZVZ doklady a informace, z nichž nepochybně vyplývá, že vybraný dodavatel i všichni poddodavatelé, jimiž vybraný dodavatel prokazuje kvalifikaci, splňují podmínku

neexistence střetu zájmů ve smyslu § 4b Zákona o střetu zájmů a tohoto čl. 25 Zadávací dokumentace. V případě vybraného dodavatele nebo jeho poddodavatele, prostřednictvím kterého vybraný dodavatel prokazoval část kvalifikace, je-li zahraniční právnickou osobou, je vybraný dodavatel povinen předložit zejména doklady ve smyslu § 122 odst. 5 ZZVZ, a to i ve vztahu k příslušnému poddodavateli, prostřednictvím kterého vybraný dodavatel prokazoval část kvalifikace.

25.4. V případě postupu účastníka v rozporu s čl. 25 Zadávací dokumentace bude účastník vyloučen ze zadávacího řízení.

26. Další zadávací podmínky v návaznosti na sankce proti Rusku a Bělorusku v souvislosti se situací na Ukrajině

26.1. Dle článku 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, ve znění pozdějších předpisů¹ (dále jen „**Nařízení č. 833/2014**“) se zakazuje zadat nebo dále plnit jakoukoli veřejnou zakázku nebo koncesní smlouvu spadající do oblasti působnosti směrnic o zadávání veřejných zakázek, jakož i čl. 10 odst. 1, 3, odst. 6 písm. a) až e), odst. 8, 9 a 10, článků 11, 12, 13 a 14 směrnice 2014/23/EU, článků 7 a 8, čl. 10 písm. b) až f) a písm. h) až j) směrnice 2014/24/EU, článku 18, čl. 21 písm. b) až e) a písm. g) až i), článků 29 a 30 směrnice 2014/25/EU a čl. 13 písm. a) až d), f) až h) a j) směrnice 2009/81/EC:

- a. jakémukoli ruskému státnímu příslušníkovi, fyzické či právnické osobě nebo subjektu či orgánu se sídlem v Rusku,
- b. právnické osobě, subjektu nebo orgánu, které jsou z více než 50 % přímo či nepřímo vlastněny některým ze subjektů uvedených v písmeni a) tohoto odstavce, nebo
- c. fyzické nebo právnické osobě, subjektu nebo orgánu, které jednájí jménem nebo na pokyn některého ze subjektů uvedených v písmeni a) nebo b) tohoto odstavce,

včetně subdodavatelů, dodavatelů nebo subjektů, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, pokud představují více než 10 % hodnoty zakázky, nebo společně s nimi.

26.2. Zadavatel požaduje, aby účastník sám jakožto dodavatel, případně dodavatelé v jeho rámci sdružení za účelem účasti v zadávacím řízení, ani žádný z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, **nebyli** osobami dle odst. 1 tohoto článku a Nařízení č. 833/2014.

26.3. Dle čl. 2 nařízení Rady (EU) č. 269/2014 ze dne 17. března 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Nařízení č. 269/2014**“), a dalších prováděcích předpisů k tomuto Nařízení č. 269/2014 (**tzv. sankční seznamy**)², nesmějí být žádné finanční prostředky ani hospodářské zdroje přímo ani nepřímo zpřístupněny fyzickým nebo právnickým osobám, subjektům či

¹ Zejm. Nařízení Rady (EU) 2022/576 ze dne 8. dubna 2022, kterým se mění nařízení (EU) č. 833/2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině

² Zejm. Prováděcí nařízení Rady (EU) 2022/581 ze dne 8. dubna 2022, kterým se provádí nařízení (EU) č. 269/2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny a prováděcí nařízení Rady (EU) 2022/658 ze dne 21. dubna 2022, kterým se provádí nařízení (EU) č. 269/2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny.

orgánům nebo fyzickým nebo právnickým osobám, subjektům či orgánům s nimi spojeným uvedeným v příloze I Nařízení nebo v jejich prospěch (dále jen „**Osoby vedené na sankčních seznamech**“).

- 26.4. Zadavatel dále požaduje, aby účastník sám jakožto dodavatel, případně dodavatelé v jeho rámci sdružení za účelem účasti v zadávacím řízení, ani žádný z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnice o zadávání veřejných zakázek, **nebyli** Osobami vedenými na sankčních seznamech.
- 26.5. Splnění zadávacích podmínek stanovených Zadavatelem dle tohoto článku prokáže účastník předložením čestného prohlášení, jehož vzorové znění je přílohou č. 9 této Zadávací dokumentace, ve své nabídce.
- 26.6. Zadavatel je oprávněn ověřovat si splnění zadávacích podmínek dle tohoto článku. Vybraný dodavatel je povinen předložit k výzvě Zadavatele dle § 122 odst. 3 písm. b) ZZVZ doklady a informace, z nichž nepochybně vyplývá, že vybraný dodavatel i všichni poddodavatelé nebo jiné osoby, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnice o zadávání veřejných zakázek, splňují podmínky uvedené v tomto článku Zadávací dokumentace.
- 26.7. V případě postupu účastníka v rozporu s čl. 26 Zadávací dokumentace bude účastník vyloučen ze zadávacího řízení.

Přílohy Zadávací dokumentace

- Příloha č. 1. Technická specifikace a LOGO Správy železnic
Příloha č. 2. Závazný vzor Rámcové dohody
Příloha č. 3. Obsah technických podmínek dodávek
Příloha č. 4. Čestné prohlášení k prokázání základní kvalifikace
Příloha č. 5. Čestné prohlášení ve vztahu k zákonu o registru smluv
Příloha č. 6. Čestné prohlášení ke splnění technické kvalifikace
Příloha č. 7. Čestné prohlášení ve vztahu k zakázaným dohodám
Příloha č. 8. Čestné prohlášení o střetu zájmů
Příloha č. 9. Čestné prohlášení o splnění podmínek v souvislosti se situací na Ukrajině
Příloha č. 10. Tabulka pro výpočet nabídkové ceny - Ceník

Bc. Jiří Svoboda, MBA

generální ředitel

Technická specifikace - Sako stejnokrojové dámské

1. URČENÍ VÝROBKU

Sako stejnokrojové dámské (dále jen sako) je celoroční oděvní součástkou pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dámské jednořadové celopodšíité sako, zapínané na dva knoflíky, členěné pod pasovou linií. Přední a zadní díl s bočním členicím dílem. Na předních dílech jsou jednovýpustkové boční kapsy kryté patkami, zdobenými reflexním výpustkem, na levém předním díle náprsní lištová kapsa, nad lištou středem kapsy je umístěná výšivka. Dolní okraje předních krajů tvarovány do kulata. Zadní díl se středovým švem. Rukávy dvoudílné hlavicové, v dolním okraji loketního švu s rukávovými rozparky. V průkrčníku se všitým stojákem, v průkrčníkovém švu je všitý reflexní výpustek.

Přední díly:

S bočními členicemi díly, dále vodorovně členěny pod pasovou linií, ze které jsou vedené šikmé prsní záševky dlouhé 155 mm. Horní díl v předním kraji s šikmým členěním vedeným od průkrčníku předních dílů do úrovně první dírky. Přední kraje v horní části tvarované do tvaru „V“, v návaznosti s odšitým rožkem, délka rožku 45 mm. Přední kraj předšitý krajovou podsádkou, v dolním kraji zakončený kulatinou. Na pravém předním dílu, 18 mm od kraje, jsou vyšity dvě konfekční knoflíkové dírky (první dírka umístěna cca 85 mm nad vodorovným členěním, druhá dírka 20 mm pod vodorovným členěním). Na levém předním dílu jsou proti dírkám přišity knoflíky.

Náprsní kapsa:

Na levém předním dílu je umístěna lištová kapsa 95 mm dlouhá, šíře lišty 22 mm, boční strany lišty přišité na stroji s klikatým stehem „cik-cak“. Podkladová podsádka z vrchového materiálu, kapsa bez kapesního váčku, otvor kapsy je zašitý. Nad lištu je středem kapsy vyšité logo SŽ.

Boční kapsy:

Jednovýpustkové kapsy kryté patkou, šíře hotových výpustků 10 mm, délka kapesního otvoru 142 mm. Kapsy jsou zhotoveny do pasového švu 10 mm před prsní záševkou. Patky jsou tvarované, předšité vrchovým materiálem, do švu předšití je vložena reflexní paspule. Délka patek 145 mm, šíře hotových patek 55 mm včetně paspule. Dolní kraj kapes je prošíty za 1 mm, rožky kapes jsou zajištěny uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Podkladové a výpustkové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z podšívky.

Zadní díl:

S bočními díly a se středovým švem, vodorovně členěný pod pasovou linií. Závěsné poutko z polotovaru.

Stoják:

Vrchní a spodní stoják z vrchového materiálu. Do vnějšího průkrčníkového švu je všitá reflexní paspule. Výška stojáku středem 40 mm, délka rožku stojáku 40 mm.

Rukávy:

Dvoudílné hlavicevé, v loketních švech jsou zhotoveny rukávové rozparky se dvěma vyšitými neprosekнутými dírkami, přes které jsou přišité knoflíky. Záložka dolního kraje rukávu 40 mm, v dolním kraji podšívkových rukávu je složený záhyb.

Dolní okraj:

Záložka dolního kraje saka 40 mm.

Podšívka:

Celopodšité sako, podšívka je do celého saka všita strojem. V horní části předních dílů je v mezních švech složeno po jednom záhybu v místě prsních hrotů. Levá krajová podsádka má v úrovni pasu přinechanou jazykovou podsádku, ve které je zhotovená 120 mm dlouhá dvouvýpustková kapsa, šíře výpustků 5 mm, výpustková podsádka z vrchového materiálu, kapesní váček z podšívky. Rožky kapes jsou zajištěny uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji. Středový šev zadního dílu se složeným záhybem, odšitým v horní a spodní části do hloubky cca 70 mm. Etiketa s ošetrovacími symboly je všita do švu sešití kapesního váčku, směrem k přednímu kraji. Tkaná etiketa výrobce je našitá na spodní části levého podšívkového dílu.

Fixace:

tkaná fixační vložka:

- místa fixace přizpůsobit charakteru oděvu a materiálu


Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstruktivní řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 ± 1 steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, s rovnoměrným napětím, začátky a konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zajištěna zapožitím 10 mm dlouhým proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolena tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	51% vlna/ 46% polyester/ 3% elasthan
výpustek vytkávaný přerušovaný reflexní proužek 	textilní podklad: 50% bavlna / 50% polyester
podšívka barva černá hmotnost $70 \pm 5 \text{ g.m}^{-2}$,	100% polyester
nitě	100% polyester

knoflíky vel 32" + 24"	100% polyester
fixační vložka tkaná	
fixační proužky 10 mm, 15 mm, 20 mm	
nitě pro knoflíkové dírky	
ramenní vložky	
rukávové výplně	
rypsové poutko	
tkaná etiketa výrobce	

4.2 Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic Cielab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 16,08 a= 0,70 b= -4,74 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO – nešpinivá (odpuzející vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	175 g.m ⁻² ± 5%
Pevnost v dotržení podélně / příčně	ČSN EN ISO 13937-2	min. 22/22 N
Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
Odolnost proti žmolování min.	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň 5
Změna rozměrů smáčením max.	PNs 47451963/025/80/98	-0,5/-0,5 %
Stálobarevnost na světle	ČSN EN 105 B02	min. 5 Stupeň modré stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 5/4-5/4-5 min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v chem. čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbyly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Podšívka:

Parametr	Zkušební metoda	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Barva		černá
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	70 ± 5 g.m ⁻²
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru za sucha/za vlhka	ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 min. 4-5 stupeň šedé stupnice
Posuvnost nití ve švu (mm): - osnova - útek	ČSN EN ISO 13936-2	max. 3 mm
Odolnost proti žmolování, 7000 otáček	ČSN EN ISO 12945-2	min. 3-4 stupeň
Odolnost proti oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 25 000 otáček

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je umístěná do švu sešití kapesního váčku vnitřní kapsy, směrem k přednímu kraji cca 30 mm od kapesního průřmatu. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu

- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna na levém rukávu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobku

Společně s papírovou visačkou je na splintu připevněn sáček s náhradními knoflíky.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

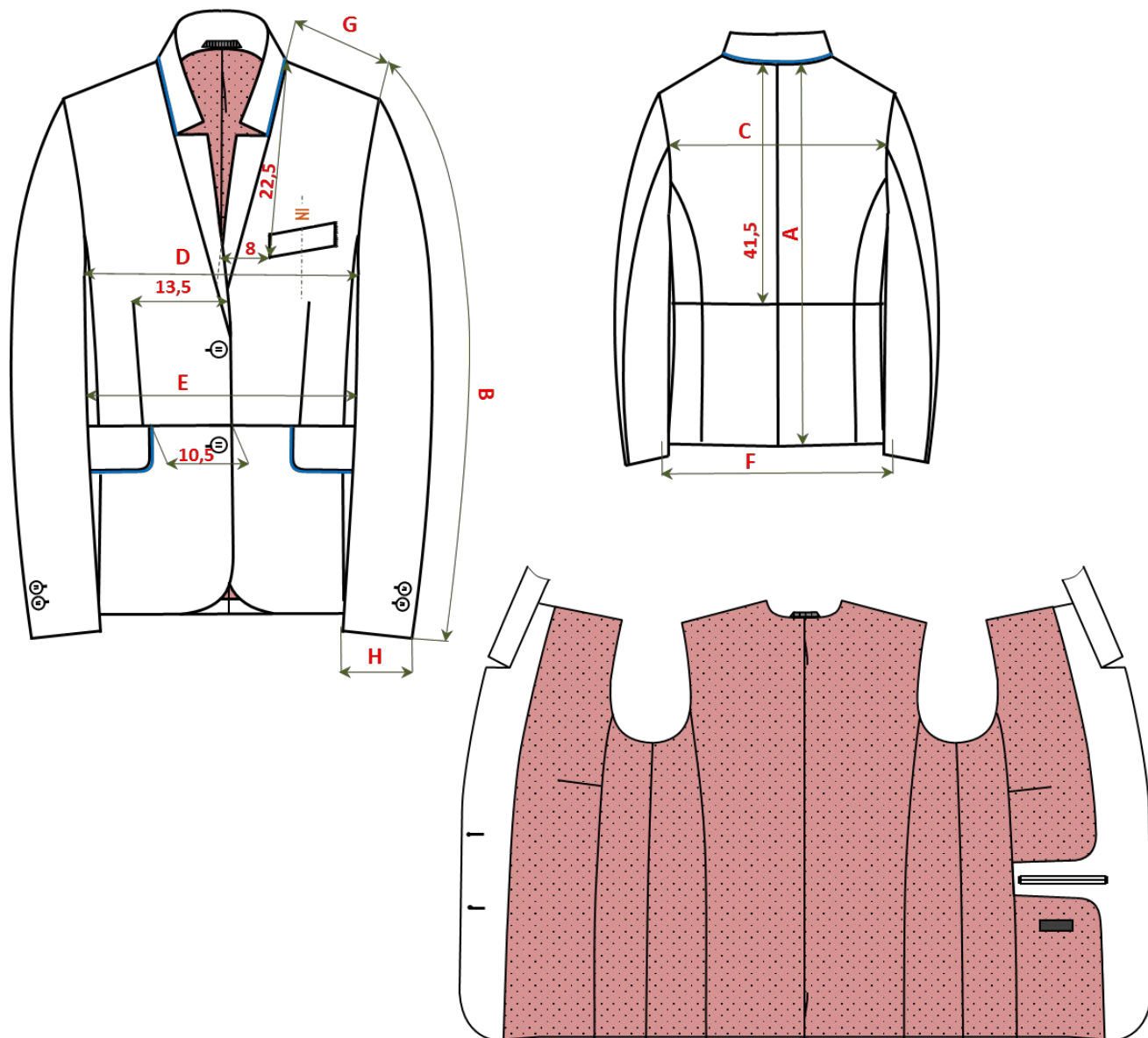
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorech a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.

Vyšité logo v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 170-96-104

		výška postav y												Tol. ±	
Velikost / obvod hrudníku / ¹			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
Velikost / Obvod sedu / ¹			92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	x	x	
			x	x	x	x	x	x	x	124	128	132	136	140	
Kontrolní rozměry:															
A	Zadní délka saka	158	62,5											1,2	
		164	64,5												
		170	66,5												
		176	68,5												
B	Délka rukávu	158	57											1,2	
		164	59												
		170	61												
		176	63												
C	Šířka zad	36,1	37,1	38,1	39,1	40,1	41,1	42,1	43,1	44,1	45,1	46,1	47,1	0,8	
D	Prsní šířka	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	1,2	
E	Pasová šířka	41,5	43,5	45,5	47,5	50,5	52,5	54,5	56,5	59,5	61,5	x	x	1	
		x	x	x	x	x	x	x	58,5	61,5	63,5	65,5	67,5		
F	Šířka dolního kraje	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	x	x	1,2	
		x	x	x	x	x	x	x	66	68	70	72	74		
G	Šířka náramenice	11,6	11,8	12	12,2	12,4	12,6	12,8	13	13,2	13,4	13,6	13,8	0,3	
H	Dolní šířka rukávu	12,4	12,6	12,8	13	13,2	13,4	13,6	13,8	14	14,2	14,4	14,6	0,3	

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040; /1 - tělesný rozměr

Technická specifikace - Kalhoty stejnokrojové dámské celoroční

1. URČENÍ VÝROBKU

Kalhoty stejnokrojové dámské (dále jen kalhoty) jsou celoroční oděvní součástí pro dolní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy.

2. TECHNICKÝ POPIS

Kalhoty mají přední díly podšité kolenovou podšívku. Přední díly hladké bez záševku, s bočními klínovými kapsami, rozparek zapínaný na zdrhovadlo. Zadní díly se dvěma odšitými záševky, na pravém zadním díle zhotovená jednovýpustková kapsa zapínaná na knoflík a díрку. Pasový límec regulovaný pomocí „autospony“, v přední části zapínaný na knoflík a díрку. Kalhoty se zažehlenými přehyby.

Přední díly:

Hladké bez záševků, podložené do hloubky kolen podšívku a současně obnitkovány. Středem předních dílu jsou zažehlené přehyby.

Boční kapsy:

Klínové, v ukončení kapes zhotovené uzávěrky na závorovacím šicím stroji. Délka hotového průřmatu 170 mm, průřmat kapes je prošitý za 5 mm. Kapesní váčky z kapsoviny s našitými podkladovými podsádkami z vrchového materiálu, v místě členění pasového límce prostříženy do hloubky 60 mm, průstřihy jsou začištěny lemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 40 mm od bočního švu.

Rozparek:

Zapínaný na spirálové zdrhovadlo s kovovým jezdcem, prošitý v šíři 30 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany a z vnitřní strany zhotovená svislá uzávěrka na závorovacím šicím stroji. Nákrýtová strana rozparku předšitá lištou z vrchového materiálu, šev předšité lišty je pomocně prošitý 1 mm po liště. Podkryt z vrchového materiálu je složený, šev všití zdrhovadla podkrytové části rozparku je prošitý 1 mm po předním díle. Volné okraje nákrýtové a podkrytové strany jsou obnitkovány.

Zadní díly:

Mají odšito po dvou záševcích dlouhých 90 mm. Na pravém zadním díle je jednovýpustková kapsa, zapínaná na knoflík a konfekční knoflíkovou díрку. Spodní okraj kapsy je umístěný 95 mm pod pasovým límcem, kapsa je umístěná 50 mm od bočního švu. Délka kapsy 150 mm, šíře výpustku 10 mm. Kapsa je prošitá 1 mm po obvodu. Výpustková a podkladová podsádka kapsy z vrchového materiálu, kapesní váček z kapsoviny. Rožky kapsy jsou zajištěné uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Středem zadních dílu jsou zažehlené přehyby.

Pasový límec:

Zhotovený z vrchového materiálu v šíři 35 mm a z vnitřní strany zapravený pasovkou s protiskluzkou. Pasový límec se bez prodloužení přepnutí, zapíná na knoflík a díрку, prošitý pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponami. Plastovou kolejnici autospon našitou na zadní části pasového límce překrývají pásy z vrchového materiálu šíře 20 mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásu jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásy jsou prošité za 1 mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková dířka umístěná 12 mm od kraje pravé strany pasového límce.

Poutka:

V pasovém švu je všito šest poutek z vrchového materiálu. Na předních dílech a v místě ukončení krycího pásku kolejnice na zadním díle je na každé straně našito po dvou poutkách šíře 12 mm, která jsou zajištěna spodní uzávěrkou umístěnou 10 mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuta a v kraji pasového límce připevněna uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji, 35 mm od sedového švu zadního dílu je na každé straně umístěno předšité poutko z vrchového materiálu široké 45 mm, připevněné 10 mm pod pasovým límcem strojovou uzávěrkou, následně jsou poutka přehnuta a v kraji přišita k okraji pasového límce, a dále zabezpečena dvěma uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji.

Délka:

Záložka široká 40 mm, obnitkovaná, podehnutá, zapořítá skrytým stehem.

Vnitřní zpracování:

Švové záložky montážních švů jsou obnitkovány, boční a krokové švy jsou v celé délce rozžehleny. Kapesní váčky začištěny na obnitkovacím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Etiketa s ošetrovacími symboly je všita do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa výrobce našita na střed kapesního váčku zadní kapsy v místě podkladové podsádky.

Fixace:
netkaná fixační vložka

- lišta rozparku, průhmat bočních kapes, podložení zadní kapsy, výpustek zadní kapsy

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 +/- 1steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, napětí rovnoměrné, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořítá 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřiženy


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU
4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
podšívka barva černá, hmotnost 65 ± 5 g.m ⁻² ,	100% polyester
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě obnitkovací	100% polyester
knoflík	100% polyester
fixační vložka	

fixační perforovaná výztuž 10-35-10	
autospona kovová	
zdrhovadlo spirálové	
veltonový proužek	
tkaná etiketa výrobce	

4.2 Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 16,08 a= 0,70 b= -4,74 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO – nešpinivá (odpuzející vodu a nečistoty)
Vazba		plátnová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	175 g.m ⁻² ± 5%
Pevnost v dotržení podélně / příčně	ČSN EN ISO 13937-2	min. 22/22 N
Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
Odolnost proti žmolování min.	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň 5
Změna rozměrů smáčením max.	PNS 47451963/025/80/98	-0,5/-0,5 %
Stálobarevnost na světle	ČSN EN 105 B02	min. 5 Stupeň modré stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 5/4-5/4-5 min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v chem. čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symboly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Podšívka:

Parametr	Zkušební metoda	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Barva		černá
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	65 ± 5 g.m ⁻²
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru za sucha/za vlhka	ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 min. 4-5 stupeň šedé stupnice
Posuvnost nití ve švu (mm): - osnova - útek	ČSN EN ISO 13936-2	max. 3 mm
Odolnost proti žmolkování, 7000 otáček	ČSN EN ISO 12945-2	min. 3-4 stupeň
Odolnost proti oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 20 000 otáček

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobku

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

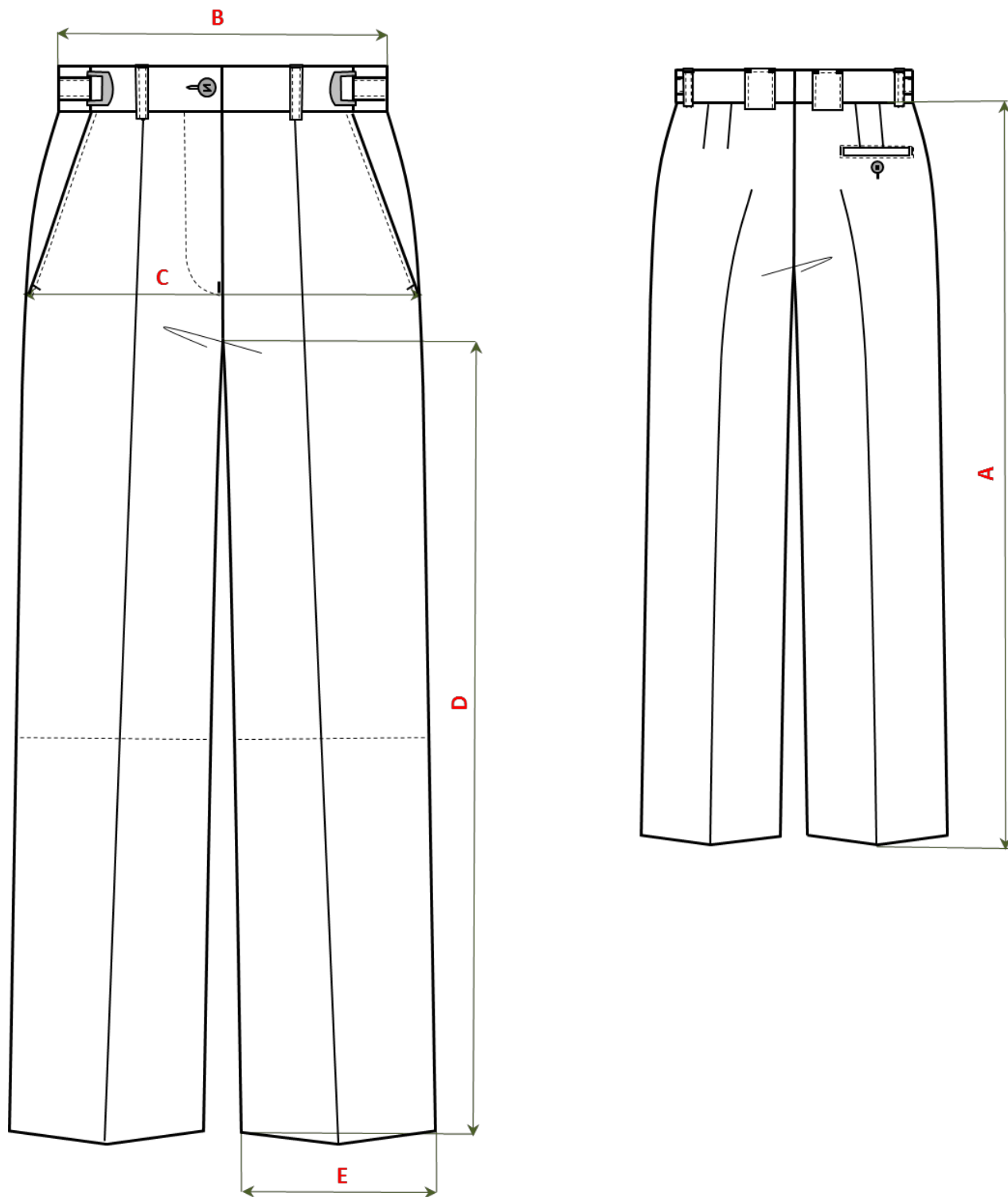
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 170-000-104

		výška postavy														Tol. ±
Velikost / Obvod sedu / ¹			92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
Kontrolní rozměry:																
A	Boční délka kalhot/ ²	158	92													1,5
		164	96													
		170	100													
		176	104													
B	Pasová šířka		36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	1
C	Sedová šířka		47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	1,2
D	Kroková délka kalhot	158	73	72,5	72	71,5	71	70,5	70	69,5	69	68,5	68	67,5	67	1,2
		164	76,5	76	75,5	75	74,5	74	73,5	73	72,5	72	71,5	71	70,5	
		170	80	79,5	79	78,5	78	77,5	77	76,5	76	75,5	75	74,5	74	
		176	83,5	83	82,5	82	81,5	81	80,5	80	79,5	79	78,5	78	77,5	
E	Dolní šířka kalhot	158	20	20	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	22,5	0,5
		164	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	23	
		170	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	23,5	23,5	23,5	
		176	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	23,5	23,5	24	24	24	

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce

Technická specifikace - Kalhoty stejnokrojové dámské letní

1. URČENÍ VÝROBKU

Kalhoty stejnokrojové dámské letní (dále jen kalhoty) jsou oděvní součástí pro dolní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy v letním období.

2. TECHNICKÝ POPIS

Přední díly hladké bez záševku, s bočními klínovými kapsami, rozparek zapínaný na zdrhovadlo. Zadní díly se dvěma odšitými záševky, na pravém zadním díle zhotovená jednovýpustková kapsa zapínaná na knoflík a díрку. Pasový límec regulovaný pomocí „autospony“, v přední části zapínaný na knoflík a díрку. Kalhoty se zažehlenými přehyby.

Přední díly:

Hladké bez záševků, středem předních dílu jsou zažehlené přehyby.

Boční kapsy:

Klínové, v ukončení kapes zhotovené uzávěrky na závorovacím šicím stroji. Délka hotového průřhmatsu 170mm, průřhmat kapes je prošitý za 5mm. Kapesní váčky jsou z kapsovinu s našitými podkladovými podsádkami z vrchového materiálu, v místě členění pasového límce prostříženy do hloubky 60 mm, průstřihy jsou začištěny lemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 40 mm od bočního švu.

Rozparek:

Zapínaný na spirálové zdrhovadlo s kovovým jezdcem, prošitý v šíři 30 mm. V ukončení rozparku je z lícni strany a z vnitřni strany zhotovená svislá uzávěrka na závorovacím šicím stroji. Nákrýtová strana rozparku předšitá lištou z vrchového materiálu, šev předšité lišty je pomocně prošitý 1 mm po liště. Podkryt z vrchového materiálu je složený, šev všití zdrhovadla podkrytové části rozparku je prošitý 1 mm po předním díle. Volné okraje nákrýtové a podkrytové strany jsou obnitkované.

Zadní díly:

Mají odšito po dvou záševcích dlouhých 90 mm. Na pravém zadním díle je jednovýpustková kapsa, zapínaná na knoflík a konfekční knoflíkovou díрку. Spodní okraj kapsy je umístěný 95 mm pod pasovým límcem, kapsa je umístěná 50 mm od bočního švu. Délka kapsy 150 mm, šíře výpustku 10 mm. Kapsa je prošitá 1 mm po obvodu. Výpustková a podkladová podsádka kapsy z vrchového materiálu, kapesní váček z kapsovinu. Rožky kapsy jsou zajištěné uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Středem zadních dílu jsou zažehlené přehyby.

Pasový límec:

Zhotovený z vrchového materiálu v šíři 35 mm a z vnitřni strany je zapravený pasovkou s protiskluzkou. Pasový límec je bez prodloužení přepnutí, zapínaný na knoflík a díрку, prošitý pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponou. Plastovou kolejnici autospon našitou na zadní části pasového límce překrývají pásky z vrchového materiálu šíře 20 mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásky jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásky jsou prošité za 1mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková dířka umístěná 12 mm od kraje pravé strany pasového límce.

Poutka:

V pasovém švu je všito šest poutek z vrchového materiálu. Na předních dílech a v místě ukončení krycího pásky kolejnici na zadním díle je na každé straně našito po dvou poutkách šíře 12 mm, která jsou zajištěna spodní uzávěrkou umístěnou 10 mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuta a v kraji pasového límce připevněna uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji, 35 mm od sedového švu zadního dílu je na každé straně umístěno předšité poutko z vrchového

materiálu široké 45 mm, připevněné 10 mm pod pasovým límcem strojovou uzávěrkou, následně jsou poutka přehnuta a v kraji přišita k okraji pasového límce, a dále zabezpečena dvěma uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji.

Délka:

Záložka široká 40mm, obnitkovaná, podehnutá, zapořítá skrytým stehem.

Vnitřní zpracování:

Švové záložky montážních švů jsou obnitkovány, boční a krokové švy jsou v celé délce rozžehleny. Kapesní váčky začištěny na obnitkovacím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Etiketa s ošetrovacími symboly je všita do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa výrobce našita na střed kapesního váčku zadní kapsy v místě podkladové podsádky.

Fixace:

netkaná fixační vložka

- lišta rozparku, průrhat bočních kapes, podložení zadní kapsy, výpustek zadní kapsy

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanoveny pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 +/- 1steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, napětí rovnoměrné, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořítá 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřiženy


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	65% polyester/ 32% viskóza/ 3% elasthan
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě	100% polyester
knoflík	100% polyester
autospona kovová	
fixační vložka	
fixační perforovaná výztuž 10-35-10	
zdrhovadlo spirálové	
nitě obnitkovací	
veltonový proužek	
tkaná etiketa výrobce	

4.2 Technické parametry použitého vrchového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		64% polyester, 34% viskóza, 2% elastan (útkový streč)
Barva dle trichromatických souřadnic Cielab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L = 18,48 a = 0,49 b = -4,59 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO - nešpinivá (odpuzující vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127:2000	185 g/m ² ± 5%
Pevnost min. (N) osnova/útek	ČSN EN ISO 13934-1	500/500
Stálobarevnost v chemickém čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru suchý	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost při žehlení	ČSN EN ISO 105-X11	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Odolnost proti povrchovému smáčení stupeň ISO (materiál originál)	ČSN EN ISO 4920	min. 4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu na střed pravého zadního dílu. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2022)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobku

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

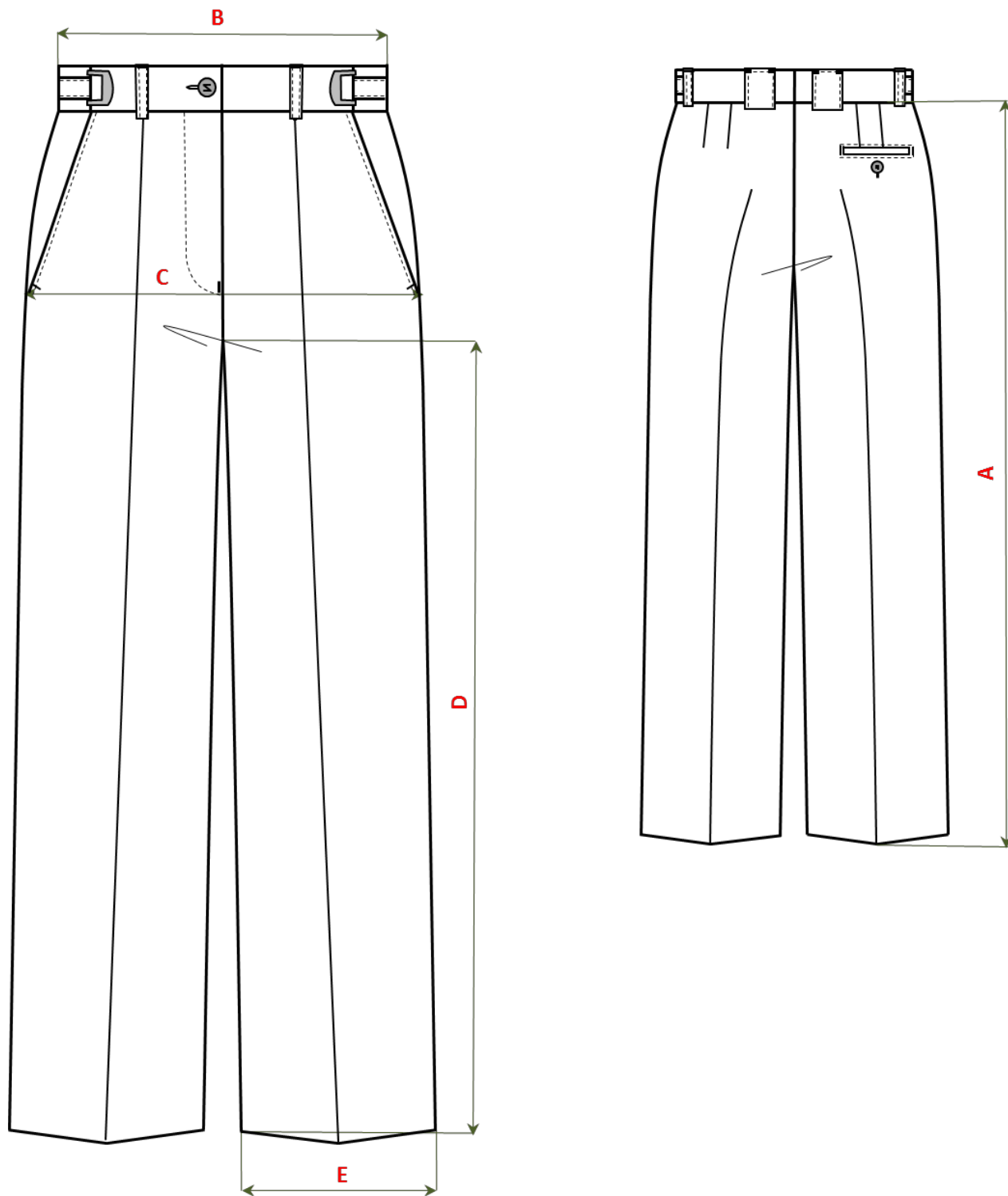
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 170-000-104

		výška postavy														Tol. ±
Velikost / obvod sedu / ¹			92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
Kontrolní rozměry:																
A	Boční délka kalhot/ ²	158	92													1,5
		164	96													
		170	100													
		176	104													
B	Pasová šířka		36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	1
C	Sedová šířka		47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	1,2
D	Kroková délka kalhot	158	73	72,5	72	71,5	71	70,5	70	69,5	69	68,5	68	67,5	67	1,2
		164	76,5	76	75,5	75	74,5	74	73,5	73	72,5	72	71,5	71	70,5	
		170	80	79,5	79	78,5	78	77,5	77	76,5	76	75,5	75	74,5	74	
		176	83,5	83	82,5	82	81,5	81	80,5	80	79,5	79	78,5	78	77,5	
E	Dolní šířka kalhot	158	20	20	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	22,5	0,5
		164	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	23	
		170	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	23,5	23,5	23,5	
		176	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	23,5	23,5	24	24	24	

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce

Technická specifikace - Sukně stejnokrojová celoroční

1. URČENÍ VÝROBKU

Sukně stejnokrojová (dále jen sukně) je celoroční oděvní součástíkou pro dolní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dámská podšitá sukně. Přední díl členěný svislými švy, v dolním kraji jsou v členících švech složené záhyby. Boční kapsy klínové. Zadní díl se středovým švem a dvěma záševky. V horní části středového švu zadního dílu rozparek zapínaný na zdrhovadlo, v dolní části středového švu s podkrytovým levostranným rozparkem. Pasový límec zapínaný na knoflík a díрку, regulovatelný po bočních stranách autosponami.

Přední díl:

Členěný svislými švy, do kterých jsou stříhovou manipulací přenesené záševky. V členících švech jsou od dolního okraje přinechané a složené 215 mm dlouhé záhyby hluboké 45 mm, otočené směrem do středu předního dílu, ukončení záhybu je prošívané šikmo do hloubky 45 mm.

Boční kapsy:

Klínové, ukončení kapes zajištěně uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Délka kapes 155 mm, průhmat kapes prošívaný za 5 mm. Kapesní váčky s našitými podkladovými podsádkami, v místě členění pasového límce prostřížené do hloubky 60 mm, prostřížení (včetně podšívky) je začištěno olemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 50 mm od bočního švu.

Zadní díl:

Se středovým švem, na každé straně v pase odšito po jednom záševku dlouhém 120 mm, přežehleném k bočnímu švu. V horní části středového švu rozparek zapínaný na kryté zdrhovadlo, hotová délka rozparku je 180 mm. V dolní části středového švu podkrytový levostranný rozparek, dlouhý 175 mm, šíře nákrýtové a podkrytové strany 45 mm, prošívaný šikmo do hloubky 45 mm.

Pasový límec:

Z vrchového materiálu, šíře 35 mm v horním okraji v přehybu. Levá strana pasového límce s prodloužením přepnutí dlouhým 30 mm, zapínaná na knoflík a díрку. Límec je prošívaný pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponou. Plastovou kolejnici autospon našitou na zadní části pasového límce překrývají pásy z vrchového materiálu šíře 20 mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásu jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásy jsou prošívané za 1 mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková vyšitá ve vzdálenosti 12 mm od okraje, proti dírci je na pravé straně pasového límce přišívaný knoflík.

Poutka:

V pasovém švu je všito šest rovnoměrně rozmístěných poutek z vrchového materiálu šíře 12 mm, která jsou zajištěna spodní uzávěrkou umístěnou 10 mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuta a v kraji pasového límce připevněna uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji.

Dolní okraj:

Záložka 40 mm, obnitkovaná, zapošívaná skrytým stehem.

Podšívka:

Všitá do sukně pod pasový límec, kopíruje přední a zadní díl. V dolním kraji sahá mírně pod úroveň začátku rozparku zadního dílu. Přední díly bez svislých členicích švů, na předním dílu v místě členicích švů vrchového předního dílu a na zadním dílu v místě záševků jsou složené záhyby. Ve vrchní části zadního středového dílu v místě zdrhovadla je zhotovený dotykový rozparek, dlouhý 185 mm, prošitý z obou stran 15 mm od okraje. V dolním kraji v bočních švech jsou zhotovené dotykové rozparky dlouhé 80 mm, prošité 7 mm od okraje. Dolní okraj 2x podehnutý a prošitý za 10 mm.

Vnitřní zpracování:

Boční švy, členicí švy předního dílu, středový šev zadního dílu jsou obnitkovány, sešity a rozžehleny. Spodní okraj pasového límce je obnitkován. V místě bocích švů jsou do pasového švu vnitřní strany sukně všita závěsná poutka z polotovaru. Kapesní vložka kryje podšívku a jsou sešity na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem. Etiketa s ošetrovacími symboly je všita do pasového švu středem pravého zadního dílu z vnitřní strany. Tkaná etiketa výrobce našita středem spodní strany pravého pasového límce zadního dílu nad etiketu s ošetrovacími symboly.

Fixace:netkaná fixační vložka

- rozparek zadního dílu – nákrýtová strana
- průhmaty bočních kapes

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstruktivní řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 ± 1 steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořítá 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**4.1** Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	51% vlna/ 46% polyester/ 3% elasthan
podšívka barva černá hmotnost $65 \pm 5 \text{ g.m}^{-2}$,	100% polyester
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě obnitkovací	100% polyester
knoflík	100% polyester
fixační materiál	

fixační perforovaná výztuž 10-35-35-10	
zdrhovadlo spirálové	
autospona kovová	
tkaná etiketa výrobce	
rypsová stuha	

4.2 Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 16,08 a= 0,70 b= -4,74 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO – nešpinivá (odpuzející vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	175 g.m ⁻² ± 5%
Pevnost v dotržení podélně / příčně	ČSN EN ISO 13937-2	min. 22/22 N
Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
Odolnost proti žmolování min.	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň 5
Změna rozměrů smáčením max.	PNs 47451963/025/80/98	-0,5/-0,5 %
Stálobarevnost na světle	ČSN EN 105 B02	min. 5 Stupeň modré stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 5/4-5/4-5 min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v chem. čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbyly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Podšívka:

Parametr	Zkušební metoda	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Barva		černá
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	65 ± 5 g.m ⁻²
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru za sucha/za vlhka	ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 min. 4-5 stupeň šedé stupnice
Posuvnost nití ve švu (mm): - osnova - útek	ČSN EN ISO 13936-2	max. 3 mm
Odolnost proti žmolování, 7000 otáček	ČSN EN ISO 12945-2	min. 3-4 stupeň
Odolnost proti oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 20 000 otáček

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu středem pravého zadního dílu z vnitřní strany. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobku

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

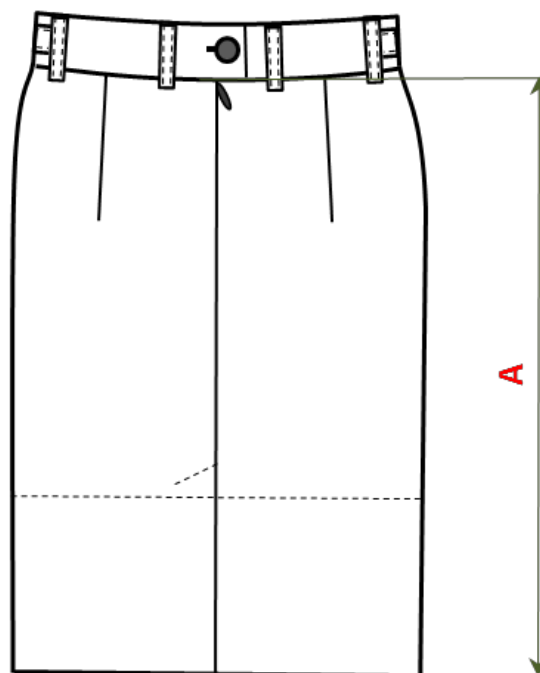
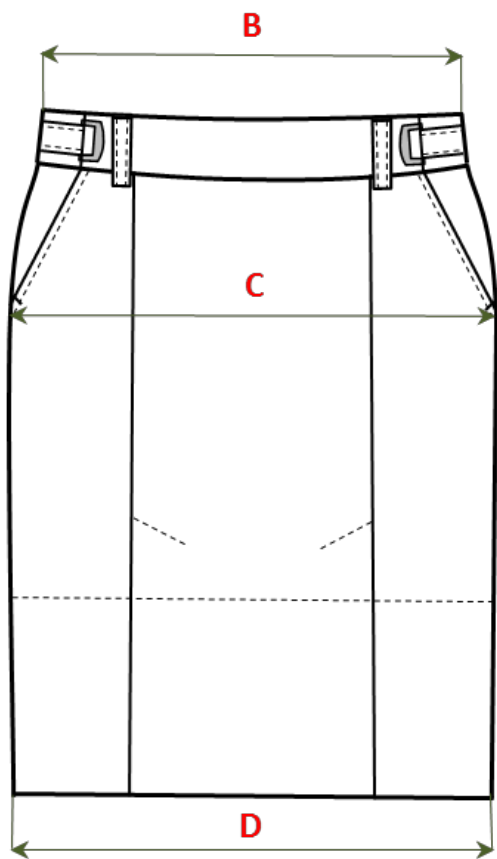
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 170-000-104

		výška postavy														Tol. +/-
Velikost / Obvod sedu / ¹		92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140		
Kontrolní rozměry:																
A	Zadní délka sukně / ²	158	48													1
		164	51													
		170	54													
		176	57													
B	Pasová šířka	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	1	
C	Sedová šířka	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	1,2	
D	Šířka v dolním kraji	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	1,2	

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce

Technická specifikace _ Sukně stejnokrojová letní

1. URČENÍ VÝROBKU

Sukně stejnokrojová letní (dále jen sukně) je oděvní součástíkou pro dolní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy v letním období.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dámská podšitá sukně. Přední díl členěný svislými švy, v dolním kraji jsou v členících švech složené záhyby. Boční kapsy klínové. Zadní díl se středovým švem a dvěma záševky. V horní části středového švu zadního dílu rozparek zapínaný na zdrhovadlo, v dolní části středového švu s podkrytovým levostranným rozparkem. Pasový límec zapínaný na knoflík a díрку, regulovatelný po bočních stranách autosponami.

Přední díl:

Členěný svislými švy, do kterých jsou stříhovou manipulací přenesené záševky. V členících švech jsou od dolního kraje přinechané a složené 215 mm dlouhé záhyby hluboké 45 mm, otočené směrem do středu předního dílu, ukončení záhybu je prošívané šikmo do hloubky 45 mm.

Boční kapsy:

Klínové, zajištěny uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Délka kapes 155 mm, průřez kapes prošívaný za 5 mm. Kapesní váčky s našitými podkladovými podsádkami, v místě členění pasového límce prostřižené do hloubky 60 mm, prostřižení (včetně podšívky) je zapraveno lemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 50 mm od bočního švu.

Zadní díl:

Se středovým švem, na každé straně v pase odšito po jednom záševku dlouhém 120 mm, přezhleném k bočnímu švu. V horní části středového švu rozparek zapínaný na kryté zdrhovadlo, hotová délka rozparku je 180 mm. V dolní části středového švu podkrytový levostranný rozparek, dlouhý 175 mm, šíře nákrýtové a podkrytové strany 45 mm, prošívaný šikmo do hloubky 45 mm.

Pasový límec:

Z vrchového materiálu, šíře 35 mm v horním okraji v přehybu. Levá strana pasového límce s prodloužením přepnutí dlouhým 30 mm, zapínaná na knoflík a díрку. Límec je prošívaný pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponou. Plastovou kolejnici autospon našitou na zadní části pasového límce překrývají pásy z vrchového materiálu šíře 20 mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásu jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásy jsou prošívané za 1 mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková vyšitá ve vzdálenosti 12 mm od kraje, proti dírci je na pravé straně pasového límce přišitý knoflík.

Poutka:

V pasovém švu je všito šest rovnoměrně rozmístěných poutek z vrchového materiálu šíře 12 mm, které jsou zajištěny spodní uzávěrkou umístěnou 10 mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuta a v kraji pasového límce připevněna uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji.

Dolní kraj:

Záložka 40 mm, obnitkovaná, zapošívaná skrytým stehem.

Podšívka:

Všitá do sukně pod pasový límec, kopíruje přední a zadní díl. V dolním kraji sahá mírně pod úroveň začátku rozparku zadního dílu. Přední díly bez svislých členících švů. Na předním dílu, v místě členících švů vrchového předního dílu a na zadním dílu v místě záševků, jsou složeny záhyby. Ve vrchní části zadního středového dílu v místě zdrhovadla je zhotovený dotkový rozparek, dlouhý 185 mm, prošitý z obou stran 15 mm od okraje. V dolním kraji v bočních švech jsou zhotovené dotkové rozparky dlouhé 80 mm, prošité 7 mm od okraje. Dolní kraj 2x podehnutý a prošitý za 10 mm.

Vnitřní zpracování:

Boční švy, členící švy předního dílu a středový šev zadního dílu jsou obnitkovány, sešity a rozžehleny. Spodní okraj pasového límce je obnitkovaný. V místě bocích švů jsou do pasového švu vnitřní strany sukně všita závěsná poutka z polotovaru. Kapesní vložky kryje podšívka a jsou sešity na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem. Etiketa s ošetřovacími symboly je všita do pasového švu středem pravého zadního dílu z vnitřní strany. Tkaná etiketa výrobce našita středem spodní strany pravého pasového límce zadního dílu nad etiketu s ošetřovacími symboly.

Fixace:
netkaná fixační vložka

- rozparek zadního dílu – nákrýtová strana
- průhmaty bočních kapes

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstruktivní řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 +/- 1steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, napětí rovnoměrné, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořítá 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU
4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	65% polyester/ 32% viskóza/ 3% elastan
podšívka barva černá hmotnost 65 ± 5 g.m ⁻² ,	100% polyester
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě obnitkovací	100% polyester
knoflík	100% polyester
fixační materiál	
fixační perforovaná výztuž 10-35-35-10	

zdrhovadlo spirálové	
autospona kovová	
tkaná etiketa výrobce	
rypsová stuha	

4.2 Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		64% polyester, 34% viskóza, 2% elastan (útkový streč)
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L = 18,48 a = 0,49 b = -4,59 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO - nešpinivá (odpuzující vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127:2000	185 g/m ² ± 5%
Pevnost min. (N) osnova/útek	ČSN EN ISO 13934-1	500/500
Stálobarevnost v chemickém čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru suchý	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost při žehlení	ČSN EN ISO 105-X11	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Odolnost proti povrchovému smáčení stupeň ISO (materiál originál)	ČSN EN ISO 4920	min. 4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symboly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Podšívka:

Parametr	Zkušební metoda	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Barva		černá
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	65 ± 5 g.m ⁻²

Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru za sucha/za vlhka	ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 min. 4-5 stupeň šedé stupnice
Posuvnost niti ve švu (mm): - osnova - útek	ČSN EN ISO 13936-2	max. 3 mm
Odolnost proti žmolování, 7000 otáček	ČSN EN ISO 12945-2	min. 3-4 stupeň
Odolnost proti oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 20 000 otáček

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu středem pravého zadního dílu z vnitřní strany. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobku

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

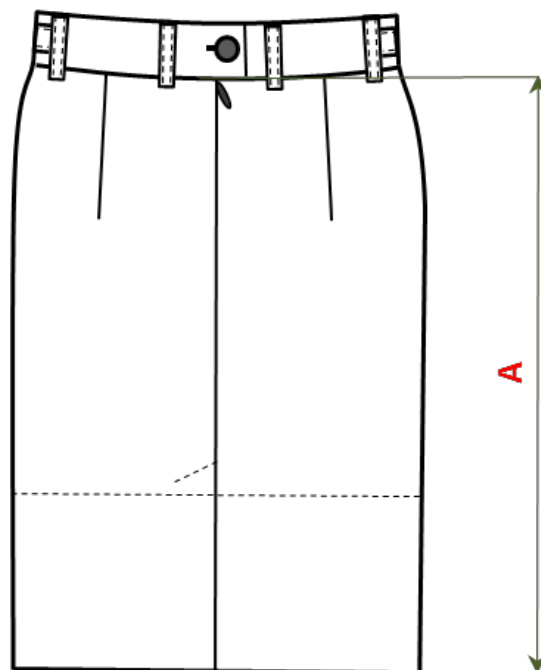
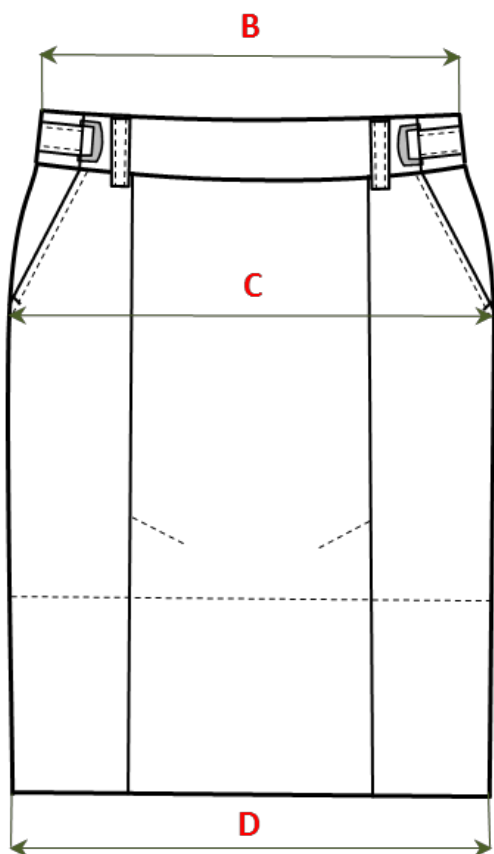
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 170-000-104

		výška postavy														Tol. +/-
Velikost / Obvod sedu / ¹		92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140		
Kontrolní rozměry:																
A	Zadní délka sukně / ²	158	48													1
		164	51													
		170	54													
		176	57													
B	Pasová šířka	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	1	
C	Sedová šířka	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	1,2	
D	Šířka v dolním kraji	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	1,2	

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce

Technická specifikace - Košile stejnokrojová s KR/DR bílá/modrá dámská

1. URČENÍ VÝROBKU

Košile stejnokrojová dámská dlouhý rukáv (dále jen košile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy, určená k nošení do sukně/kalhot pod sako nebo svetr. Košile je ve dvou barevných variantách – bílá, tmavě modrá. Barva knoflíků koresponduje s barvou vrchového materiálu.

Košile stejnokrojová dámská krátký rukáv (dále jen košile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy, určená k nošení do sukně/kalhot pod svetr nebo samostatně. Košile je ve dvou barevných variantách – bílá, tmavě modrá. Barva knoflíků koresponduje s barvou vrchového materiálu.

2. TECHNICKÝ POPIS

2.1 Košile stejnokrojová dámská dlouhý rukáv

Klasické délky přiléhavé linie, zapínaná ke krku v předním kraji na 6 knoflíků + 1 na stojáčku. Přední díly s prsními záševky, levý přední díl s výšivkou. Zadní díl členěný dvojitým sedlem a projmutý pasovými záševky, do švu sedla z lícní strany všitá tkaná paspule. Dlouhé jednoduché hlavicevé rukávy v dolním kraji zakončené manžetami. Límeček košilový s odděleným stojáčkem.

Přední díly:

Tvarované prsními záševky vedenými z bočního švu k prsním hrotům, dlouhé 125mm, umístěné cca 80mm pod průramkem. Oba přední kraje jsou 2x podehnuté do rubní strany v šíři 25mm, bez prošití. Na pravém předním díle ve vzdálenosti 12,5mm od předního kraje je vyšito 6 svisle umístěných prádlových knoflíkových dírek. První dírka je vyšita 45mm od průkrčníkového švu, ostatní dírky s intervalem 87mm (měřeno na střed dírky). Na levém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky. V horní části levého předního dílu je výšivka SŽ (střed výšivky umístěný - 185mm od špičky průkrčníku a 95mm od předního kraje, výška výšivky 13mm).

Zadní díl:

V horní části všitý do dvojitého sedla vysokého 75mm (měřeno středem), v členicím švu je z lícní strany všitá tkaná paspuka, členicí šev prošitý 1mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošité 1mm po sedle. Na zadním díle jsou odšité dva pasové záševky dlouhé 33,5 cm, přežehlené do středu zadního dílu.

Rukávy:

Dlouhé, jednoduché hlavicevé, v dolním kraji v zadní části rukávu je zhotovený rukávový nákrýtový košilový rozporek dlouhý 120mm, na rukávech je v dolním kraji složeno po jedné záhybu hlubokém 25mm směřujícím k rukávovým rozparkům. Dolní kraje rukávu jsou zakončené manžetou širokou 43mm v rozcích tvarovanou do kulata. Manžety jsou prošité 5mm po obvodu ze tří stran, horní kraj vrchních manžet je pomocně prošitý za 6mm, manžety jsou všité do rukávu prošitím za 1mm. Na vrchní části manžet je středem 12mm od boční strany vyšito po jedné vodorovné prádlové knoflíkové dírce, proti které je na spodní části manžet přišito po jednom knoflíku.

Límeček:

Košilový s odděleným stojáčkem, rožek převěsu límce je zpevněný termofixační kosticí. Převěs límce prošitý za 1mm z 3 stran, stoják límce je prošitý za 1mm, spodní strana vnitřního stojáku je podehnutá a pomocně prošitá za 6mm. Zadní šířka stojáku 25mm, zadní šířka převěsu límce 36mm, délka rožku límce 44mm. Na pravé straně v předním kraji stojáku je vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka, proti které je na levé straně přišitý knoflík.

Dolní kraj:

Středem předního a zadního dílu mírně prodloužený (cca20mm), dvakrát podehnutý do rubní strany a prošitý 6mm.

Fixace:

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 145g/m²:

- vnitřní stoják,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 100g/m²:

- vrchní převěs límce, vrchní manžety,

2.2 Košile stejnokrojová dámská krátký rukáv

Klasické délky přiléhavé linie, zapínaná ke krku v předním kraji na 6 knoflíků + 1 na stojáčku. Přední díly s prsními záševky, levý přední díl s výšivkou, pravý přední díl s oddělenou předšitou légou. Zadní díl členěný dvojitým sedlem a projmutý pasovými záševky, do švu sedla z lící strany všitá tkaná paspule. Rukávy krátké jednoduché hlavicevé v dolním kraji ukončené „clatto“ záložkou. Límeč košilový s odděleným stojáčkem.

Přední díly:

Tvarované prsními záševky vedenými z bočního švu k prsním hrotům, dlouhé 125mm, umístěné cca 80mm pod průramkem. Pravý přední kraj s oddělenou légou šíře 26mm, předšitou do lící strany a prošitou za 5mm ze dvou stran. Levý přední kraj je 2x podehnutý do rubní strany v šíři 25mm a prošitý za 24mm od kraje. Na pravém předním díle ve vzdálenosti 13mm od předního kraje je vyšito 6 svisle umístěných prádlových knoflíkových dírek. První dírka je vyšita 45mm od průkrčníkového švu, ostatní dírky s intervalem 87mm (měřeno na střed dírky). Na levém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky. V horní části levého předního dílu je výšivka SŽ (střed výšivky umístěný - 185mm od špičky průkrčníku a 95mm od předního kraje, výška loga 13mm).

Zadní díl:

V horní části všitý do dvojitého sedla vysokého 75mm (měřeno středem), v členicím švu je z lící strany všitá tkaná paspuka, členicí šev prošitý 1mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošité 1mm po sedle. Na zadním díle jsou odšité dva pasové záševky dlouhé 33,5 cm, přežehlené do středu zadního dílu.

Rukávy:

Krátké, jednoduché hlavicevé. Dolní kraj rukávů zakončený „clatto“ záložkou, výška záložky 25mm, záložky podehnuté do rubní strany a odšité do sámků hlubokého 5mm.

Límeč:

Košilový s odděleným stojáčkem, rožek převěsu límce je zpevněný termofixační kosticí. Převěs límce prošitý za 1mm z 3 stran, stoják límce je prošitý za 1mm, spodní strana vnitřního stojáku je podehnutá a pomocně prošitá za 6mm. Zadní šířka stojáku 25mm, zadní šířka převěsu límce 36mm, délka rožku límce 44mm. Na pravé straně v předním kraji stojáku je vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka, proti které je na levé straně přišitý knoflík.

Dolní kraj:

Středem předního a zadního dílu mírně prodloužený (cca20mm), dvakrát podehnutý do rubní strany a prošitý 6mm.

Fixace:

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 145g/m²:

- vnitřní stoják,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 100g/m²:

- vrchní převěs límce,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 45g/m²:

- léga pravého předního kraje,


Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

Boční švy v pokračování spodní rukávové švy jsou šité na dvoujehlovém stroji se zakladačem přeplátovaným švem. Rukáv jsou všité do otevřených průramků na obnitkovacím řetízkovém šicím stroji se zajišťovacím stehem. Členící šev zadního dílu a náramenice jsou zapravené dvojitým sedlem. Všechny díly se stříhají po osnově mimo sedel zadního dílu, stojáků, rukávových manžet a převěsu límce. Knoflíkové dírky zhotovené na prádlovém dírkovacím stroji. Knoflíky přišité pevně minimálně přes 2 vrstvy materiálu (knoflíky vel.: „16“). Náhradní knoflíky jsou přišité cca. 20mm od posledního knoflíku na levém předním díle z vnitřní strany. Etiketa s ošetrovacími symboly je všitá cca. 100mm od dolního kraje do levého bočního švu. Velikostní etiketa všitá do průkrčníkového švu středem zadního dílu z rubní strany. Tkaná etiketa výrobce našitá na vnitřní sedlo zadního dílu v horní části středem. Počet stehů strojového šití a prošití je 4-5 stehů do 10mm, stehy musí být kladeny rovnoměrně bez vynechání s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapošíte proti páráni a zajištěné proti vytržení. Konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstriženy. Hustota stehů obnitkovaných okrajů švových záložek nastavena tak, aby nedocházelo k jejich vytržení.

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál a)barva bílá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová b)barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	97% bavlna/ 3% elastan
paspulka tkaná paspulka v kombinaci bílá/ šedá/ tm. modrá 	100% polyester
tkaná fixační košilová vložka 45g/m²; 100g/m²; 145g/m²	
nitě v barvě vrchového materiálu	100% polyester
knoflíky v barvě vrchového materiálu	100% polyester

tkaná etiketa výrobce	
velikostní etiketa	

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba		plátnová
Materiálové složení		97% bavlna 3% elasthan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: bílá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 94,21 a= 3,71 b= -13,50 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: tmavě modrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 17,52 a= 0,28 b= -8,28 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	130 g.m ² ± 5%
Změna rozměrů po praní 1x praní, teplota 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ± 1,5%
Pevnost min. osnova/ útek	ČSN EN ISO 13934-1	610 N 170 N
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby, 40°C	ČSN EN ISO 15487	min. 3
Žmolkovitost Martindale, 2000 otáček	ČSN ISO 12945-2	min. stupeň 4
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	min. 35 000 otáček
Mačkavost – úhel zotavení	ČSN EN ISO 22313	min. 90°
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem

a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá cca. 100mm od dolního kraje levého bočního švu.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

čárový kód výrobku

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

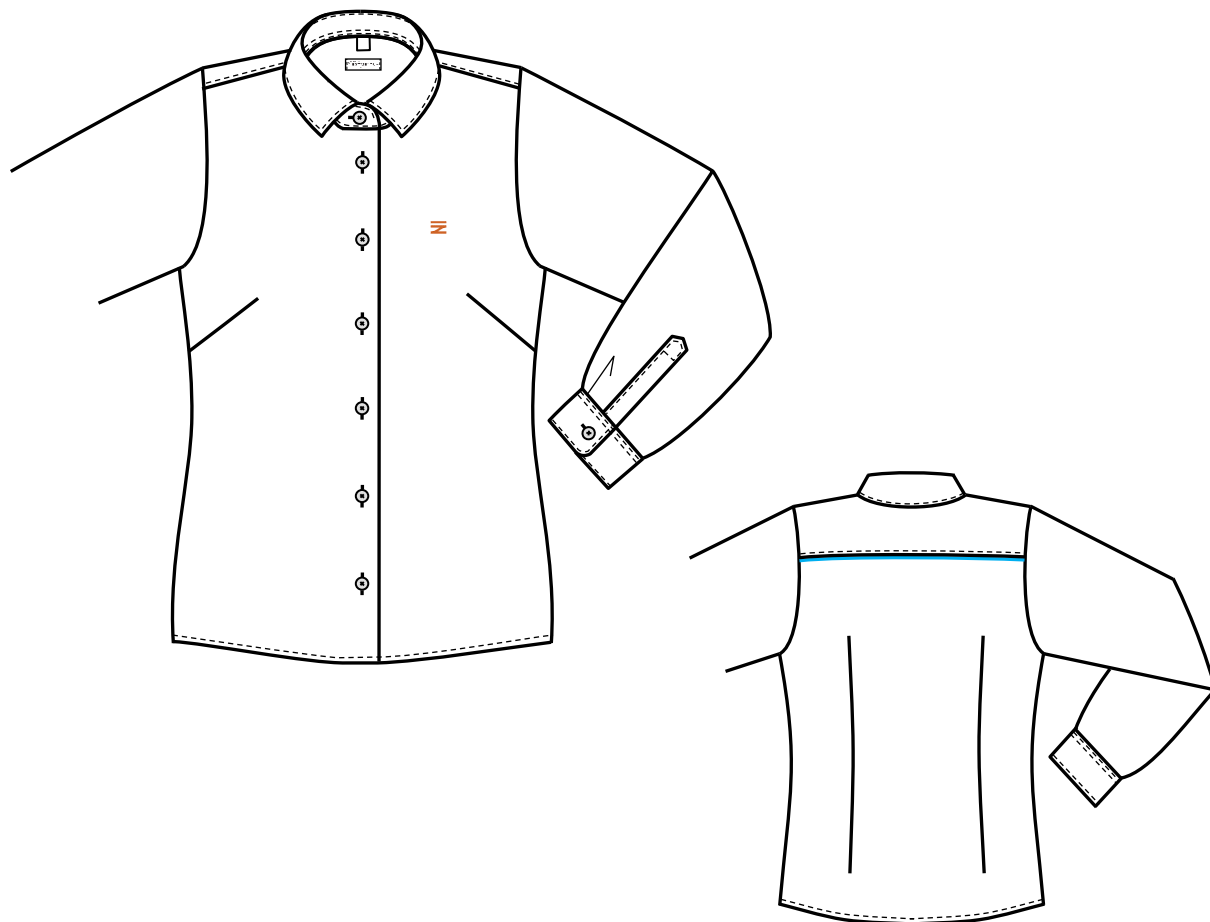
8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají na kartonový výsek. Pod límcem je vložený kartonový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do PE sáčku a balí do krabice z pěťivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepící páskou.

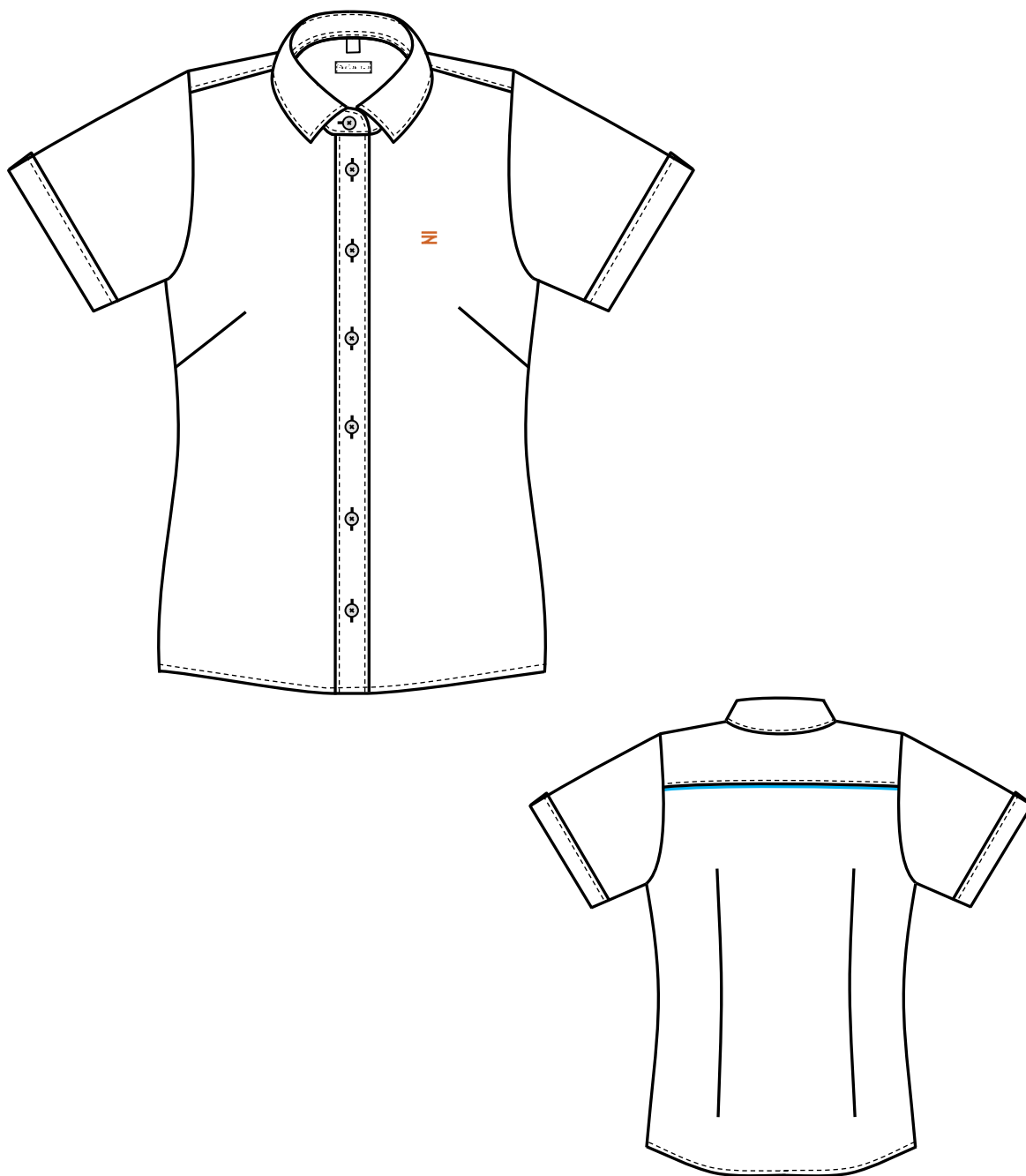
Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES

Obr. 1 – Košile stejnokrojová dámská dlouhý rukáv



Obr. 2 – Košile stejnokrojová dámská krátký rukáv



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.
Vyšité logo v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 170/ 48

		Výška postavy														
ozn. velikosti (½ hrudní šíře)		40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	
hrudní šíře / ¹		80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
Kontrolní rozměry:																
A	délka stojáku	37,2	37,8	38,4	39	39,6	40,2	40,8	41,4	42	42,6	43,2	43,8	44,4	45	
B	Prsní šířka	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	
C	Pasová šířka	38	40	42	44	46	49	51	53	55	58	60	62	64	66	
D	Šířka dolního kraje	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	
E	Zadní délka	158	61,5													
		164	63,5													
		170	65,5													
		176	67,5													
F	Délka rukávu krátkého	158	20													
		164	21,5													
		170	23													
		176	24,5													
F	Délka rukávu dlouhého / ²	158	59													
		164	61													
		170	63													
		176	65													
G	Šířka náramenice	11,7	12	12,3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	15	15,3	15,6	
H	Šířka zad	34,2	35,2	36,2	37,2	38,2	39,2	40,2	41,2	42,2	43,2	44,2	45,2	46,2	47,2	
I	Dolní šířka rukávu krátkého	15,2	15,6	16	16,4	16,8	17,2	17,6	18	18,4	18,8	19,2	19,6	20	20,4	
J	Délka manžety	23		24		25		26		27		28		29		

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040; Povolená tolerance je ± 2%

/¹ - tělesný rozměr /² - délka uvedená včetně manžety

Technická specifikace - Pulovr s dlouhým rukávem dámský

1. URČENÍ VÝROBKU

Svetr stejnokrojový dámský propínací (dále jen svetr) je celoroční oděvní součástí pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dámský svetr je přiléhavého střihu, přední díly zapínané na pět knoflíků s výstřhem do tvaru "V", s dlouhými rukávy.

Přední díly

Přední díly jsou hladké s výstřhem do "V", na pravém předním díle je 1 cm ± 0,2 cm od předního kraje je vyšito po pěti rovnoměrně rozmístěných prádlových knoflíkových dírkách, proti kterým jsou na levém předním díle přišité knoflíky. Spodní okraj je s patentem milano rib 3 cm ± 0,5 cm široký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Boční záložky, náramenice a rukávové průramky jsou spojeny metodou řetízkování. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Zadní díl

Zadní díl je hladký se spodním okrajem s patentem milano rib 3 cm ± 0,5 cm širokým v barvě PANTONE 19-4010 TC. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Lem výstřihu a zapínání

Lem je z úpletu dvojité žebro 1:1, hotová šíře je 2 cm ± 0,5 cm, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Lem je spojen s dílem metodou řetízkování.

Rukávy

Rukávy jsou jednodílné, dlouhé, pletené základním úpletem dvoubarevná piké vazba. Jsou ukončeny patentem milano rib 3 cm ± 0,5 cm širokým, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Rukávy jsou v hlavici a na bočních švech spojeny technologií řetízkování.

Logo


Na levé straně předního dílu je 3 cm ± 0,5 cm od patentu a 6,5 cm ± 0,5 cm od bočního kraje umístěno logo "SŽ" v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon. Výška loga 2,8 cm ± 0,2 cm, šířka loga 3,5 cm ± 0,2 cm.

3. ZPRACOVÁNÍ

- hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu
- všechny švy a koncové záložky musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení úpletu netrhaly
- konce šití musí být zajištěny proti páráni a konce nití odstřiženy
- etiketa s ošetřujícími symboly je všitá na střed průkrčníku zadního dílu
- rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí pro pletené výrobky)

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
Vrchový materiál barva tm. modrá a tyrkysová dle barevnice PANTONE vazba dvoubarevné piké PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC	50% vlna 50% akryl 
Knoflíky barva tmavě modrá – do barvy vrchového materiálu velikost 18L=11,43 mm	100% polyester
Šicí nitě	100% polyester
Textilní saténová etiketa bez zátěru	100% polyester

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba	ČSN 80 0018	Piké
Materiálové složení	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	50% vlna, 50% akryl ± 5%
Barva	-	PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	310 g.m ² ± 10%
Změna rozměrů po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ±5%
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Odolnost v oděru	ČSN ISO 12945-2	min. 4 2000 počet otáček
Stálobarevnost v praní při 30 °C	ČSN EN ISO 105-C06	min. 4/3-4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4/4 min. 4/4 stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg

Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. vazba, materiálové složení, barva, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Svetry se značí textilní etiketou v bílé barvě (písmo černé), všitou na střed průkrčníku. Etiketa je stálobarevná v údržbě po dobu životnosti a obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
- upozornění („POUŽÍVEJTE PRACÍ PROSTŘEDEK NA VLNU“)
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- čárový kód výrobku
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 5004, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

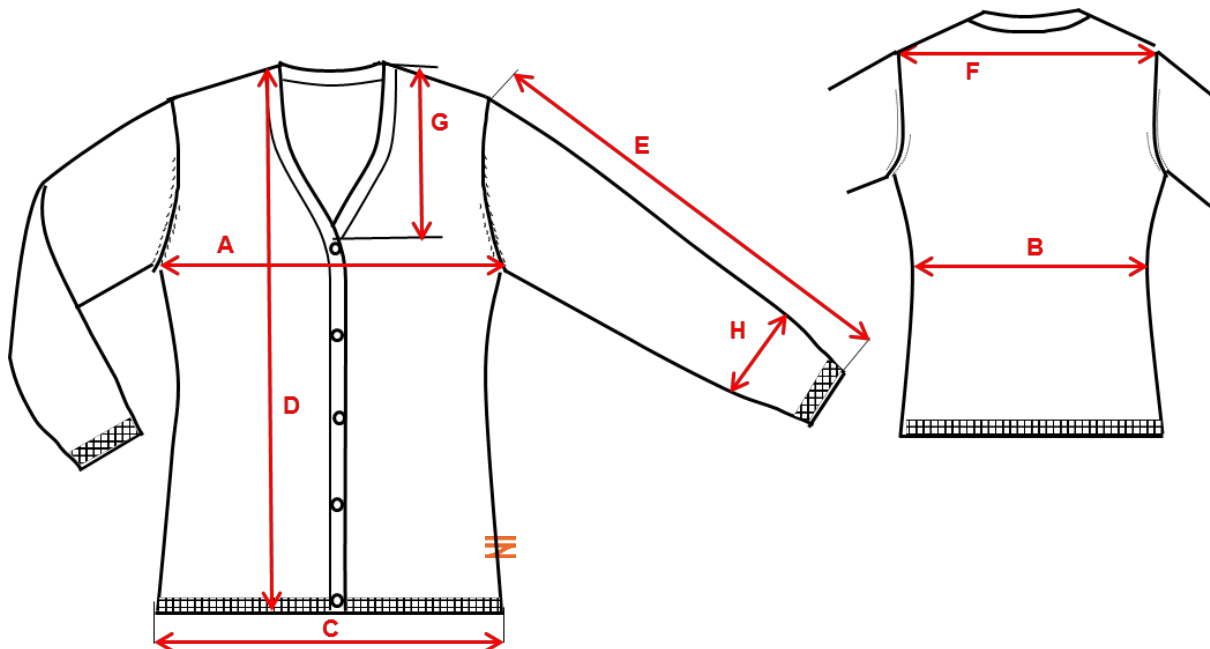
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají do PE sáčku a po 30 kusech se balí do krabice z pětihrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



—

—

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 42

VELIKOST		34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	Tol . ±
Obvod hrudi/ ¹		80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	-
A	Prsní šířka	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	1,5
B	Pasová šířka	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	1,5
C	Dolní šířka	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	1,5
D	Přední délka	54	57	60	63	66	69	72	72	75	75	2
E	Délka rukávu	54	55,5	57	58,5	60	61,5	63	64	64	64	2
F	Šířka zad	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	1,5
G	Hloubka předního průkrčníku	24	24,5	24,5	25	25	25,5	25,5	26	26	26,5	1
H	Šířka rukávu / ²	12	12	12	13	13	14	14	15	15	16	0,7

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno 15 cm od dolního kraje rukávu

Technická specifikace - Pulovr bez rukávu – vesta dámská

1. URČENÍ VÝROBKU

Vesta stejnokrojová dámská (dále jen vesta) je celoroční oděvní součástí pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dámská vesta je přiléhavého střihu bez rukávů, se zapínáním na knoflíky. Výstřih je do tvaru "V".

Přední díly

Přední díly hladké s výstřihem do "V", na pravém předním díle je 1,75 cm ± 0,2 cm od předního kraje je vyšito po pěti rovnoměrně rozmístěných prádlových knoflíkových dírkách, proti kterým jsou na levém předním díle přišité knoflíky. Spodní okraj s žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm široký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Boční záložky, náramenice a průramky jsou spojeny metodou řetízování. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Zadní díl

Zadní díl je hladký se spodním okrajem s žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm široký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Lem výstřihu, zapínání a průramků

Lem je z úpletu dvojité žebro 1:1, v barvě PANTONE 19-4010 TC, hotová šíře v místě zapínání je 3,5 cm ± 0,5 cm a šíře šálového límce v zadním středu 7 cm ± 0,5 cm. Lemy průramků mají šíři 2 cm ± 0,5 cm. Lemy jsou spojeny s dílem metodou řetízování.

Logo


Na levé straně předního dílu je 3 cm ± 0,5 cm od patentu a 6,5 cm ± 0,5 cm od bočního kraje umístěno logo "SŽ" v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon. Výška loga 2,8 cm ± 0,2 cm, šířka loga 3,5 cm ± 0,2 cm.

3. ZPRACOVÁNÍ

- hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu
- všechny švy a koncové záložky musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy
a natolik pružné, aby se při natažení úpletu netrhaly
- konce šití musí být zajištěny proti páráni a konce nití odštěřeny
- etiketa s ošetřujícími symboly je všitá na střed průkrčníku zadního dílu
- rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí pro pletené výrobky)

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálů

Materiál	Složení
Vrchový materiál barva tm. modrá a tyrkysová dle barevnice PANTONE vazba dvoubarevné piké PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC	50% vlna 50% akryl 
Knoflíky barva tmavě modrá – do barvy vrchového materiálu velikost 24L=15,24 mm	100% polyester
Šicí nitě	100% polyester
Textilní saténová etiketa bez zátěru	100% polyester

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba	ČSN 80 0018	Piké
Materiálové složení	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	50% vlna, 50% akryl ± 5%
Barva	-	PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	310 g.m ² ± 10%
Změna rozměrů po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ±5%
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Odolnost v oděru	ČSN ISO 12945-2	min. 4 2000 počet otáček
Stálobarevnost v praní při 30 °C	ČSN EN ISO 105-C06	min. 4/3-4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4 stupeň šedé stupnice

Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4/4 min. 4/4 stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. vazba, materiálové složení, barva, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Vesty se značí textilní etiketou v bílé barvě (písmo černé), všitou na střed průkrčníku. Etiketa je stálobarevná v údržbě po dobu životnosti a obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
- upozornění („POUŽÍVEJTE PRACÍ PROSTŘEDEK NA VLNU“)
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- čárový kód výrobku
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 5004, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcu se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

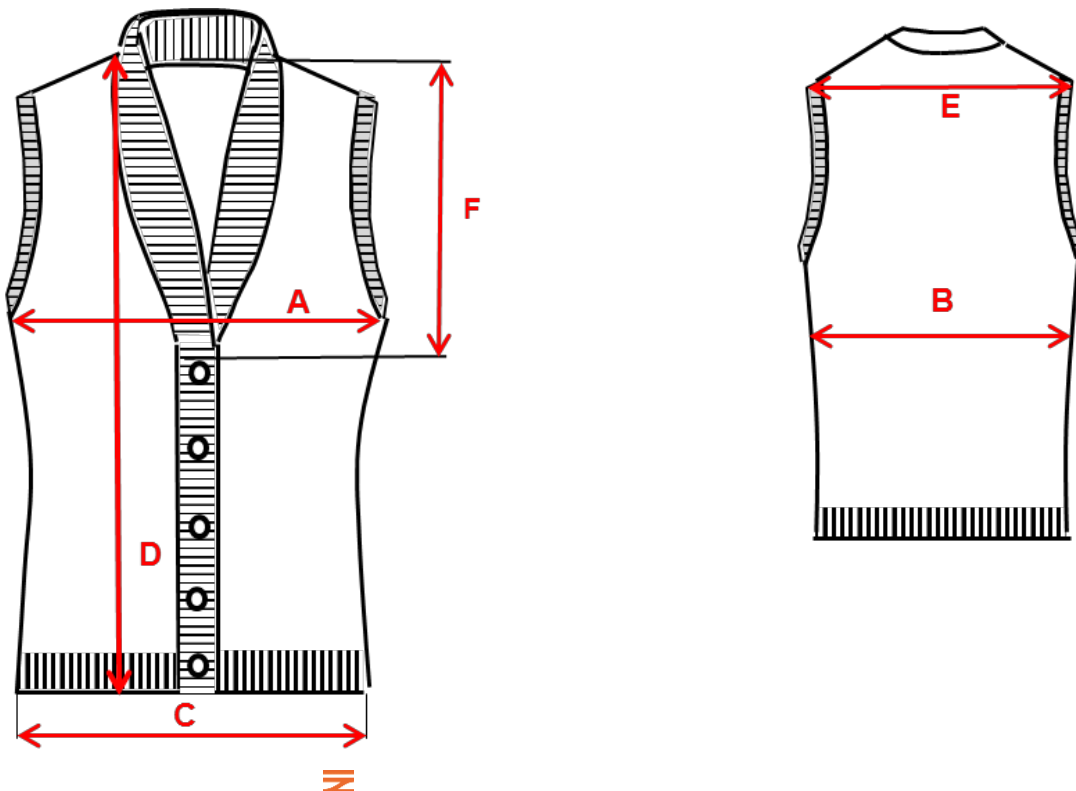
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají do PE sáčku a po 30 kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



—

—

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 42

VELIKOST		34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	Tol ±
Obvod hrudi/ ¹		80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	-
A	Prsní šířka	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	1,5
B	Pasová šířka	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	1,5
C	Dolní šířka	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	1,5
D	Přední délka	54	57	60	63	66	69	72	72	75	75	2
E	Šířka zad	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	1,2
F	Hloubka předního průkrčnicku	26,5	26,5	26,5	27	27	27	27,5	27,5	27,5	28	1

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;
/1 - tělesný rozměr

Technická specifikace _ Sako stejnokrojové pánské

1. URČENÍ VÝROBKU

Sako stejnokrojové pánské (dále jen sako) je celoroční oděvní součástíkou pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže.

2. TECHNICKÝ POPIS

Pánské jednořadové celopodšité sako, zapínané na dva knoflíky. Přední díly s odděleným bočním dílem. Na předních dílech jsou jednovýpustkové šikmé boční kapsy s patkami zdobenými reflexním výpustkem, na levém předním díle náprsní lištová kapsa, nad lištou středem kapsy je umístěná výšivka. Dolní okraje předních krajů jsou tvarovány do kulata. V levé klopě vyšitá ozdobná neprostřižená dírka. Zadní díl se středovým švem, ve kterém je v dolní části zhotovený podkrytový levostranný rozparek. Rukávy dvoudílné hlavicevé, v dolním kraji v loketních švech jsou zhotovené rukávové rozparky. Spodní límec plstěný, vrchní límec z vrchového materiálu s odděleným stojákem.

Přední díly:

S oddělenými bočními díly, tvarované záševky vedeny z kapesních průstřihů. Přední kraje předšité krajovou podsádkou, v dolním kraji zakončeny kulatinou. Na levém předním dílu 18 mm od kraje jsou vyšity dvě konfekční knoflíkové dírky, proti kterým jsou na pravém předním dílu přišité knoflíky.

Náprsní kapsa:

Na levém předním dílu je umístěna lištová kapsa dlouhá 110 mm, šíře lišty 20 mm, boční strany lišty přišité na stroji s klikatým stehem „cik-cak“. Podkladová podsádka z vrchového materiálu, kapesní váček z kapsovinu, hotová délka váčku přizpůsobená pro možnost vložení psacích potřeb. Nad lištu středem kapsy je vyšité logo SŽ.

Boční kapsy:

Šikmé jednovýpustkové s patkou, šíře hotových výpustků 10 mm, délka kapesního otvoru 170 mm. Začátek kapes je 15 mm před prsními záševky. Patky jsou tvarované, předšité podšívku, do švu předšití je vložena reflexní paspule, šíře patky 55 mm včetně paspule. Kapsy jsou prošité za 1 mm, rožky kapes jsou zajištěné uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Výpustkové podsádky z vrchového materiálu, podkladové podsádky k podšívky, kapesní váčky z kapsovinu.

Zadní díl:

Se středovým švem. Ve středovém švu v dolním kraji je zhotovený levostranný podkrytový rozparek. Rozparek prošitý šikmo do hloubky 50 mm, podkrytová strana rozparku prošitá za 1 mm. Závěsné poutko z polotovaru.

Límec:

Vrchní límec z vrchového materiálu s odděleným stojákem, spodní límec plstěný, všitý do průkrčníku na stroji s klikatým stehem „cik-cak“, délka rožku límce a klopy 32 mm.

Rukávy:

Dvoudílné hlavicevé, v loketních švech dolního kraje jsou zhotovené rukávové rozparky se čtyřmi vyšitými neproseknutými dírkami, přes které jsou přišité knoflíky. Záložka dolního kraje rukávu 40 mm, v dolním kraji podšívkových rukávu je složený záhyb pro volnost.

Dolní okraj saka:

Záložka dolního kraje saka 40 mm.

Podšívka:

Celopodšité sako, podšívka je do celého saka všitá strojem. Krajobvé podsádky jsou s přinechanými jazykovými podsádkami, ve kterých je zhotoveno po jedné dvouvýpustkové kapse dlouhé 145 mm, šíře výpustků 5 mm, po bočních stranách jsou kapsy zajištěny uzávěrkami. Výpustkové a podkladové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z kapsoviny, rožky kapes jsou zajištěny uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji. Ve středu podšívkového zadního dílu složený záhyb odšitý z průkrčníku do hloubky 70 mm. Etiketa s ošetřovacími symboly je všitá do švu sešití kapesního váčku levé vnitřní kapsy, směrem k přednímu kraji. Tkaná etiketa výrobce našitá na spodní části levého podšívkového dílu.

Fixační materiál:

- tkaná fixační vložka
- netkaná fixační vložka
- 2x prsní plak ze žíněného plátna
- 1x krytí žíněnky/sakon


Místa fixace přizpůsobit charakteru oděvu a materiálu.

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstruktivní řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 +/- 1steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, napětí rovnoměrné, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapošíta 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU
4.1 Soupis materiálu


Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolena tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	51% vlna/ 46% polyester/ 3% elasthan
výpustek vytkávaný přerušovaný reflexní proužek 	textilní podklad: 50% bavlna / 50% polyester
podšívka barva černá hmotnost 70 ± 5 g.m ⁻² ,	100% polyester
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě pro knoflíkové dírky	100% polyester
knoflíky vel 32" + 24"	100% polyester

fixační vložka tkaná	
fixační vložka netkaná	
žíněnka	
sakon/ krytí žíněnky	
plst'	
fixační proužky 10mm, 15mm, 20mm	
ramenní vložky	
rukávové výplně	
rypsové poutko	
tkaná etiketa výrobce	

4.2 Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 16,08 a= 0,70 b= -4,74 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO – nešpinivá (odpuzející vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	175 g.m ⁻² ± 5%
Pevnost v dotržení podélně / příčně	ČSN EN ISO 13937-2	min. 22/22 N
Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
Odolnost proti žmolování min.	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň 5
Změna rozměrů smáčením max.	PNs 47451963/025/80/98	-0,5/-0,5 %
Stálobarevnost na světle	ČSN EN 105 B02	min. 5 Stupeň modré stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 5/4-5/4-5 min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v chem. čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg

Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symboly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Podšívka:

Parametr	Zkušební metoda	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Barva		černá
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	70 ± 5 g.m ⁻²
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru za sucha/za vlhka	ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 min. 4-5 stupeň šedé stupnice
Posuvnost niti ve švu (mm): - osnova - útek	ČSN EN ISO 13936-2	max. 3 mm
Odolnost proti žmolkování, 7000 otáček	ČSN EN ISO 12945-2	min. 3-4 stupeň
Odolnost proti oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 25 000 otáček

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je umístěná do švu sešití kapesního váčku levé vnitřní kapsy, směrem k přednímu kraji cca 30 mm od kapesního průhmatu. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna na levém rukávu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobce

Společně s papírovou visačkou je na splintu připevněn sáček s náhradními knoflíky.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

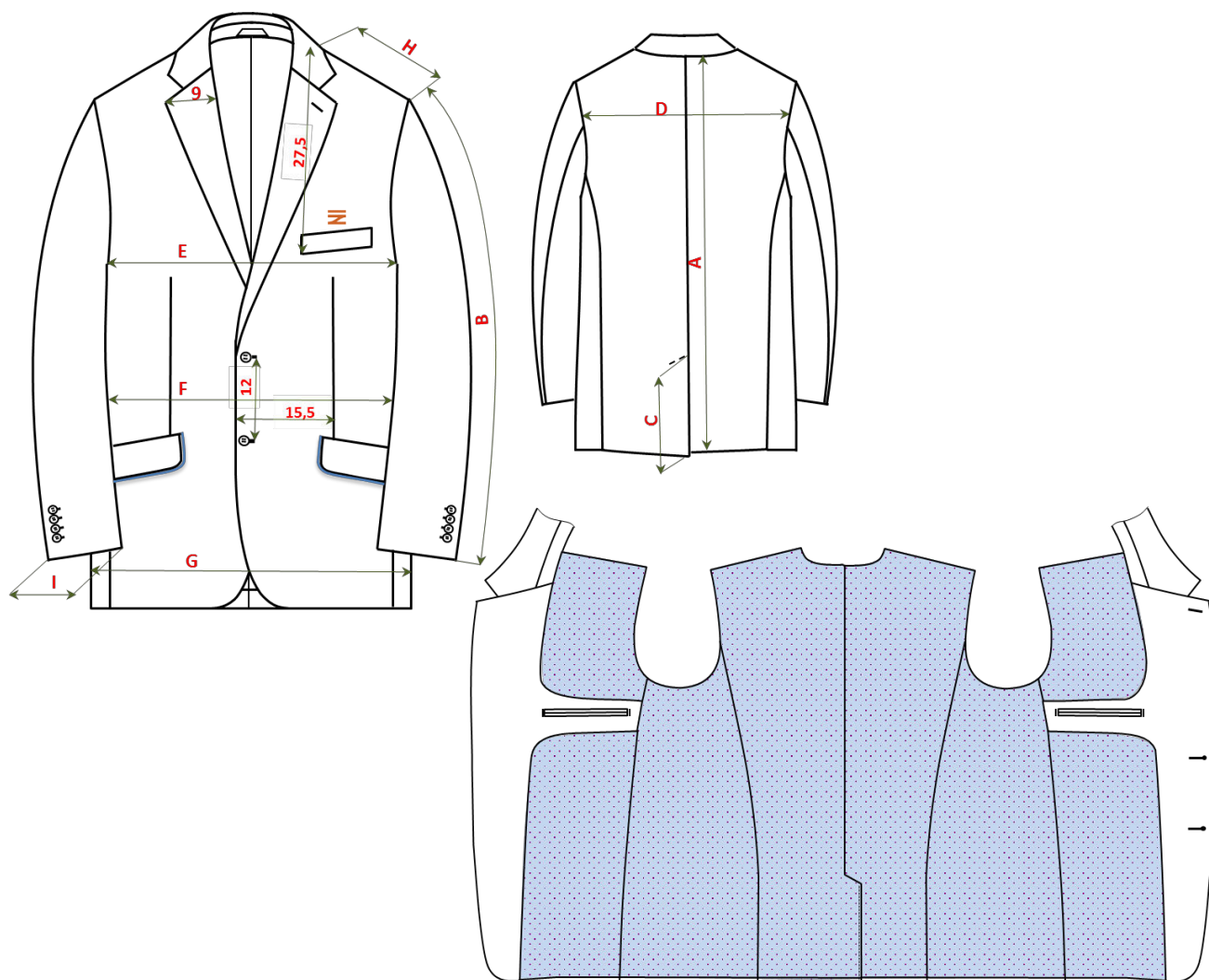
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



* Vyobrazené logo SŽDC je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.
Vyšité logo v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 182-104-94

		výška postavy											Tol. ±
Velikost / obvod hrudníku / ¹		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		
Velikost / obvod pasu / ¹		74	78	82	88	94	100	106	112	118	124		
Kontrolní rozměry:													
A	Zadní délka saka	164	70,5										1,2
		170	72,5										
		176	74,5										
		182	76,5										
		188	78,5										
B	Délka rukávu	164	59,5										1,2
		170	61,5										
		176	63,5										
		182	65,5										
		188	67,5										
C	Délka rozparku	164	23,9										0,7
		170	24,6										
		176	25,3										
		182	26										
		188	26,7										
D	Šířka zadního dílu	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	1	
E	Prsní šířka	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	1,2	
F	Pasová šířka	46	48	50	52,5	55	57,5	60	62,5	65	67,5	1,2	
G	Sedová šířka	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	1,2	
H	Šířka náramenice	14,6	14,9	15,2	15,5	15,8	16,1	16,4	16,7	17	17,3	0,3	
I	Dolní šířka rukávu	14,6	14,9	15,2	15,5	15,8	16,1	16,4	16,7	17	17,3	0,3	

Všechny rozměry jsou uvedené v **cm**; metodika měření dle **ČSN 80 7040**;

/1 - tělesný rozměr

Technická specifikace - Kalhoty stejnokrojové pánské celoroční

1. URČENÍ VÝROBKU

Kalhoty stejnokrojové pánské (dále jen kalhoty) jsou celoroční oděvní součástí pro dolní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže.

2. TECHNICKÝ POPIS

Kalhoty mají přední díly podšité kolenovou podšívku. Přední díly hladké bez záševku, s bočními klínovými kapsami, rozparek zapínaný na zdrhovadlo. Zadní díly se záševkem a dvouvýpustkovými kapsami. Pasový límec regulovaný pomocí „autospony“, v přední části zapínaný na knoflík a díрку. Kalhoty se zažehlenými přehyby.

Přední díl:

Hladké bez záševku, podložené do hloubky kolen podšívku a současně obnitkovány. Středem předních dílu jsou zažehlené přehyby.

Boční kapsy:

Klínové, v ukončení kapes zhotovené uzávěrky na závorovacím šicím stroji. Délka hotového průhmatu 175 Mm, průhmat kapes je prošitý za 5 mm. Kapesní váčky z kapsoviny s našitými podkladovými podsádkami z vrchového materiálu, v místě členění pasového límce prostříženy do hloubky 60 mm, průstřihy jsou začištěny lemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 40 mm od bočního švu.

Rozparek:

Zapínaný na spirálové zdrhovadlo s kovovým jezdcem, prošitý v šíři 30 mm. V ukončení rozparku z lící strany a z vnitřní strany je zhotovená svislá uzávěrka na závorovacím šicím stroji. Nákrytová strana rozparku předšitá lištou z vrchového materiálu, šev předšité lišty je pomocně prošitý 1 mm po liště, volný okraj lišty nákrytové strany obnitkován. Podkrytová strana rozparku zapodšívkováná kapsovinou, konec podšívkového podkrytu začisťujš sedový výkroj předního dílu a je přichycen na šev bodovými uzávěrkami.

Zadní díly:

Mají odšito po jednom záševku dlouhém 70 mm. Na levém i pravém zadním dílu je po jedné dvouvýpustkové kapse, zapínané na knoflík a konfekční knoflíkovou díрку vyšitou středem kapsy, dlouhou 150 mm je umístěna rovnoběžně s pasovým švem na střed záševku, šíře výpustku 5 mm. Kapsy jsou prošity 1 mm po obvodu. Výpustkové a podkladové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z kapsoviny. Rožky kapes jsou zajištěny uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Středem zadních dílu jsou zažehleny přehyby.

Pasový límec:

Zhotovený z vrchového materiálu v šíři 35 mm a z vnitřní strany zapravený pasovkou s protiskluzkou. Levá strana pasového límce zakončená prodlouženým přepnutím tvarovaným do špičky dlouhým 50 mm. Pasový límec se zapíná na knoflík a díрку, z vnitřní strany pasového límce je nalisovaný kalhotový hák a očko. Pasový límec je zapravený prošitím pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponami. Plastovou kolejnici autospon, našitou na zadní části pasového límce, překrývají pásy z vrchového materiálu šíře 20 mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límcí. Boční strany pásu jsou připevněny k pasovému límcí uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásy jsou prošity za 1 mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková dířka umístěna 12 mm od špičky přepnutí levé strany pasového límce, proti které je na pravé straně přiřitý knoflík.

Poutka:

V pasovém švu je všito šest poutek z vrchového materiálu. Na předních dílech a v místě ukončení krycího pásku kolejnice na zadním díle je na každé straně našito po dvou poutkách šíře 12 mm, která jsou zajištěna spodní uzávěrkou umístěnou 10 mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuta a v kraji pasového límce připevněna uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji, 40 mm od sedového švu zadního dílu je na každé straně umístěno předšité poutko z vrchového materiálu široké 100 mm, připevněné 10 mm pod pasovým límcem strojovou uzávěrkou, následně jsou poutka přehnuta a v kraji přišita k okraji pasového límce, a dále zabezpečena dvěma uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji.

Délka:

Záložka široká 40 mm s našitým kalhotovým chránítkem, obnitkovaná, podehnutá a zapořítá skrytým stehem.

Vnitřní zpracování:

Švové záložky montážních švů jsou obnitkovány, boční a krokové švy jsou v celé délce rozžehleny. Kapesní váčky začištěny na obnitkovacím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Do vnitřní strany kalhot v sedovém výkroji je všitý obnitkovaný krokový podklad z kapsoviny, připevněný na záložky krokových švů a sedovou záložku bodovými uzávěrkami. Etiketa s ošetřovacími symboly je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa výrobce našita na střed kapesního váčku zadní kapsy v místě podkladové podsádky.

Fixace:netkaná fixační vložka

- nákrýtová a podkrýtová strana rozparku, průhmat bočních kapes, podložení zadních kapes, výpustkové podsádky zadních kapes

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanoveny pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstruktivní řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 ± 1 steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, napětí rovnoměrné, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořítá 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřiženy

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**4.1** Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	51% vlna/ 46% polyester/ 3% elasthan
podšívka barva černá hmotnost $65 \pm 5 \text{ g.m}^{-2}$,	100% polyester
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě obnitkovací	100% polyester

knoflík	100% polyester
fixační vložka	
fixační perforovaná výztuž 10-35-10	
autospona kovová	
zdrhovadlo spirálové	
kalhotový hák a očko	
kalhotové chránítko	
veltonový proužek	
tkaná etiketa výrobce	

4.2 Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 16,08 a= 0,70 b= -4,74 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO – nešpinivá (odpuzející vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	175 g.m ⁻² ± 5%
Pevnost v dotržení podélně / příčně	ČSN EN ISO 13937-2	min. 22/22 N
Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
Odolnost proti žmolování min.	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň 5
Změna rozměrů smáčením max.	PNS 47451963/025/80/98	-0,5/-0,5 %
Stálobarevnost na světle	ČSN EN 105 B02	min. 5 Stupeň modré stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 5/4-5/4-5 min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v chem. čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5


Podšívka:

Parametr	Zkušební metoda	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Barva		černá
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	65 ± 5 g.m ⁻²
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru za sucha/za vlhka	ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 min. 4-5 stupeň šedé stupnice
Posuvnost nití ve švu (mm): - osnova - útek	ČSN EN ISO 13936-2	max. 3 mm
Odolnost proti žmolování, 7000 otáček	ČSN EN ISO 12945-2	min. 3-4 stupeň
Odolnost proti oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 20 000 otáček

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobce

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

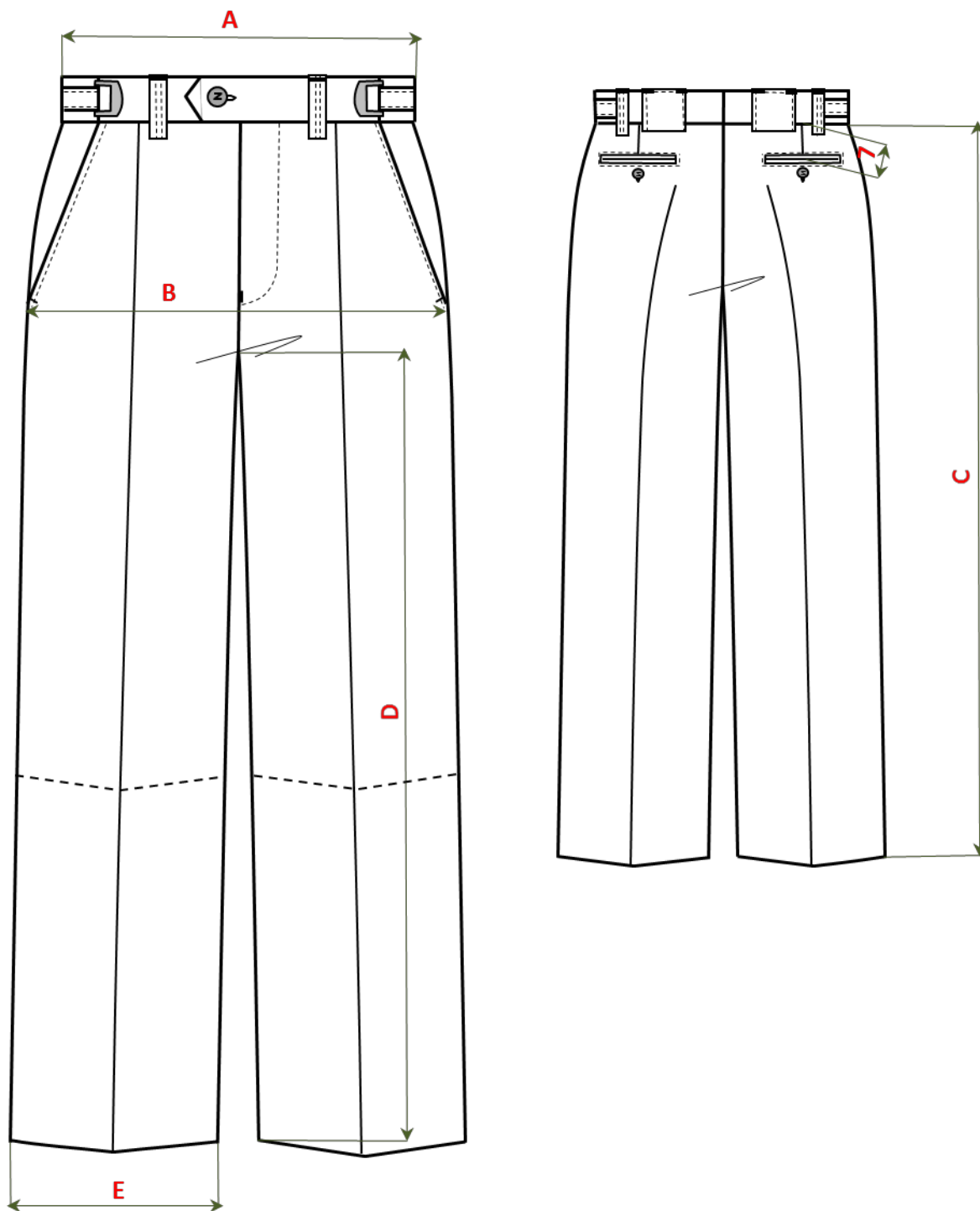
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 182-000-94

		výška postavy										Tol. ±
Velikost / obvod pasu / ¹		78	82	88	94	100	106	112	118	124		
Kontrolní rozměry:												
A	Pasová šířka	39	41	44	47	50	53	56	59	62	1	
B	Sedová šířka	49	51	53,5	56	58,5	61	63,5	66	68,5	1,2	
C	Boční délka kalhot / ²	164	92,5									1,5
		170	97									
		176	101,5									
		182	106									
		188	110,5									
D	Kroková délka kalhot	164	73	72,5	72	71,5	71	70,5	70	69,5	69	1,2
		170	76,5	76	75,5	75	74,5	74	73,5	73	72,5	
		176	80	79,5	79	78,5	78	77,5	77	76,5	76	
		182	83,5	83	82,5	82	81,5	81	80,5	80	79,5	
		188	87	86,5	86	85,5	85	84,5	84	83,5	83	
E	Dolní šířka kalhot	164	18,5	19,5	19,5	20	20	20,5	20,5	21	21	0,4
		170	19	20	20	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	
		176	19,5	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	
		182	20	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	
		188	20,5	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	

Všechny rozměry jsou uvedené v **cm**; metodika měření dle **ČSN 80 7040**;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce

Technická specifikace - Kalhoty stejnkrojové pánské letní

1. URČENÍ VÝROBKU

Kalhoty stejnkrojové pánské letní (dále jen kalhoty) jsou oděvní součástíkou pro dolní část těla stejnkroje Správy železnic(dále jen SŽ) pro muže v letním období.

2. TECHNICKÝ POPIS

Přední díly hladké bez záševku, s bočními klínovými kapsami, rozperek zapínaný na zdrhovadlo. Zadní díly se záševkem a dvouvýpustkovými kapsami. Pasový límec regulovaný pomocí „autospony“, v přední části zapínaný na knoflík a díрку. Kalhoty se zažehlenými přehyby.

Přední díly:

Hladké bez záševku. Středem předních dílu jsou zažehlené přehyby.

Boční kapsy:

Klínové, v ukončení kapes zhotovené uzávěrky na závorovacím šicím stroji. Délka hotového průřmatu 175 mm, průřmat kapes je prošitý za 5 mm. Kapesní váčky z kapsoviny s našitými podkladovými podsádkami z vrchového materiálu, v místě členění pasového límce prostříženy do hloubky 60 mm, průstřihy jsou začištěny lemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 40 mm od bočního švu.

Rozperek:

Zapínaný na spirálové zdrhovadlo s kovovým jezdcem, prošitý v šíři 30 mm. V ukončení rozparku je z lícni strany a z vnitřní strany je zhotovená svíslá uzávěrka na závorovacím šicím stroji. Nákrýtová strana rozparku předšitá lištou z vrchového materiálu, šev předšité lišty je pomocně prošitý 1mm po liště, volný okraj lišty nákrýtové strany obnitkovaný. Podkrýtová strana rozparku zapodšívkováná kapsovinou, konec podšívkového podkrýtu začišťuje sedový výkroj předního dílu a je přichycen na šev bodovými uzávěrkami.

Zadní díly:

Mají odšito po jednom záševku dlouhém 70 mm. Na levém i pravém zadním dílu je po jedné dvouvýpustkové kapse, zapínané na knoflík a konfekční knoflíkovou díрку, která je vyšita na střed kapsy. Kapsa dlouhá 150 mm je umístěna rovnoběžně s pasovým švem na střed záševku, šíře výpustku 5 mm. Kapsy jsou prošity 1 mm po obvodu. Výpustkové a podkladové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z kapsoviny. Rožky kapes jsou zajištěny uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Středem zadních dílu jsou zažehlené přehyby.

Pasový límec:

Zhotovený z vrchového materiálu v šíři 35 mm a z vnitřní strany zapravený pasovkou s protiskluzkou. Levá strana pasového límce zakončena prodlouženým přepnutím tvarovaným do špičky dlouhým 50 mm. Pasový límec se zapíná na knoflík a díрку, z vnitřní strany pasového límce je nalisovaný kalhotový hák a očko. Pasový límec je zapravený prošitím pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponami. Plastovou kolejnici autospon, našitou na zadní části pasového límce, překrývají pásy z vrchového materiálu šíře 20 mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásu jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásy jsou prošité za 1 mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková dířka umístěné 12 mm od špičky přepnutí levé strany pasového límce, proti které je na pravé straně přiřitý knoflík.

Poutka:

V pasovém švu je všito šest poutek z vrchového materiálu. Na předních dílech a v místě ukončení krycího pásu kolejnici na zadním díle je na každé straně našito po dvou poutkách šíře 12 mm, která

jsou zajištěna spodní uzávěrkou umístěnou 10 mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuta a v kraji pasového límce připevněna uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji, 40 mm od sedového švu zadního dílu je na každé straně umístěno předšité poutko z vrchového materiálu široké 100 mm, připevněné 10 mm pod pasovým límcem strojovou uzávěrkou, následně jsou poutka přehnuta a v kraji přišita k okraji pasového límce, a dále zabezpečena dvěma uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji.

Délka:

Záložka široká 40 mm s našitým kalhotovým chránítkem, obnitkovaná, podehnutá a zapořítá skrytým stehem.

Vnitřní zpracování:

Švové záložky montážních švů jsou obnitkovány, boční a krokové švy jsou v celé délce rozžehleny. Kapesní váčky začištěny na obnitkovacím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Do vnitřní strany kalhot v sedovém výkroji je všitý obnitkovaný krokový podklad z kapsoviny, připevněný na záložky krokových švů a sedovou záložku bodovými uzávěrkami. Etiketa s ošetřovacími symboly je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa výrobce našita na střed kapesního váčku zadní kapsy v místě podkladové podsádky.

Fixace:

netkaná fixační vložka

- nákytová a podkytová strana rozparku, průhmat bočních kapes, podložení zadních kapes, výpustkové podsádky zadních kapes

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanoveny pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

- počet stehů strojového šití a prošití je 5 ± 1 steh na 10 mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořítá 10 mm dlouhým šitím proti páráni a proti vytržení
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřiženy

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	65% polyester/ 32% viskóza/ 3% elasthan
kapsovina	65% polyester/ 35% bavlna
nitě	100% polyester
nitě obnitkovací	100% polyester
knoflík	100% polyester
fixační vložka	
fixační perforovaná výztuž 10-35-10	

autospona kovová	
zdrhovadlo spirálové	
kalhotový hák a očko	
kalhotové chránítko	
veltonový proužek	
tkaná etiketa výrobce	

4.2 Technické parametry použitého vrchového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Vrchový materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		64% polyester, 34% viskóza, 2% elastan (útkový streč)
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L = 18,48 a = 0,49 b = -4,59 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO - nešpinivá (odpuzující vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127:2000	185 g/m ² ± 5%
Pevnost min. (N) osnova/útek	ČSN EN ISO 13934-1	500/500
Stálobarevnost v chemickém čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru suchý	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost při žehlení	ČSN EN ISO 105-X11	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 4-5 Stupeň šedé stupnice
Odolnost proti povrchovému smáčení stupeň ISO (materiál originál)	ČSN EN ISO 4920	min. 4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)
- čárový kód výrobku

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

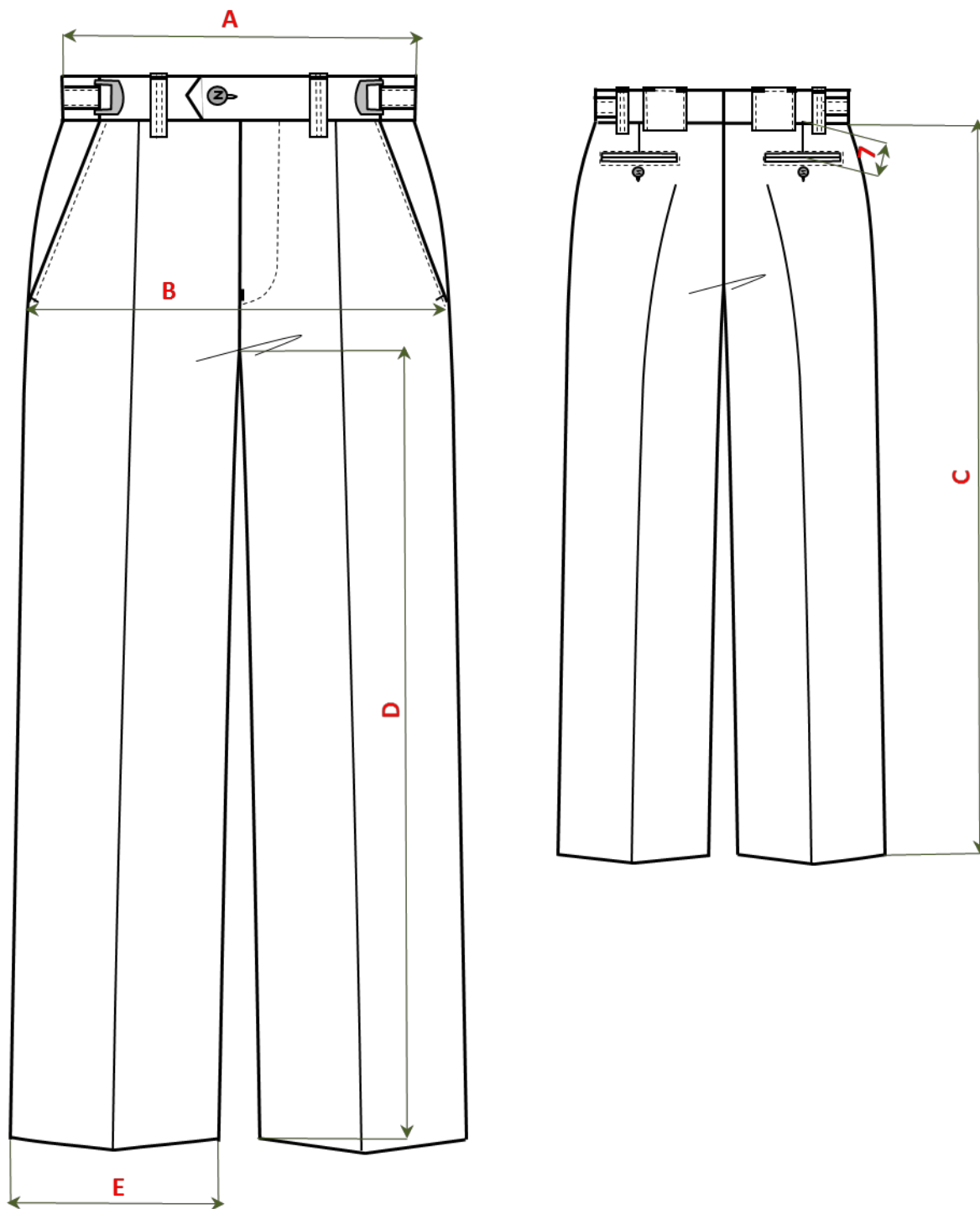
7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 182-000-94

		výška postavy										Tol. ±
Velikost / obvod pasu / ¹		78	82	88	94	100	106	112	118	124		
Kontrolní rozměry:												
A	Pasová šířka	39	41	44	47	50	53	56	59	62	1	
B	Sedová šířka	49	51	53,5	56	58,5	61	63,5	66	68,5	1,2	
C	Boční délka kalhot / ²	164	92,5									1,5
		170	97									
		176	101,5									
		182	106									
		188	110,5									
D	Kroková délka kalhot	164	73	72,5	72	71,5	71	70,5	70	69,5	69	1,2
		170	76,5	76	75,5	75	74,5	74	73,5	73	72,5	
		176	80	79,5	79	78,5	78	77,5	77	76,5	76	
		182	83,5	83	82,5	82	81,5	81	80,5	80	79,5	
		188	87	86,5	86	85,5	85	84,5	84	83,5	83	
E	Dolní šířka kalhot	164	18,5	19,5	19,5	20	20	20,5	20,5	21	21	0,4
		170	19	20	20	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	
		176	19,5	20,5	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	
		182	20	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	
		188	20,5	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5	23	23	

Všechny rozměry jsou uvedené v **cm**; metodika měření dle **ČSN 80 7040**;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce

Technická specifikace - Košile stejnokrojová s KR/DR bílá/modrá pánská slim

1. URČENÍ VÝROBKU

Košile stejnokrojová pánská dlouhý rukáv (dále jen košile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže, určená k nošení do kalhot pod sako nebo svetr. Košile je ve dvou barevných variantách – bílá, tmavě modrá. Barva knoflíků koresponduje s barvou vrchového materiálu.

Košile stejnokrojová pánská krátký rukáv (dále jen košile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže, určená k nošení do kalhot pod svetr nebo samostatně. Košile je ve dvou barevných variantách – bílá, tmavě modrá. Barva knoflíků koresponduje s barvou vrchového materiálu.

2. TECHNICKÝ POPIS

2.1 Košile stejnokrojová pánská dlouhý rukáv

Klasické délky přiléhavé linie, zapínaná ke krku v předním kraji na 6 knoflíků + 1 na stojáčku. Přední díly hladké na levém přední díle nakládána kapsa s výšivkou. Zadní díl členěný dvojitým sedlem a projmutý pasovými záševky, do švu sedla z lící strany všitá tkaná paspule. Dlouhé jednoduché hlavice rukávy v dolním kraji zakončené manžetami. Límeček košilový s odděleným stojáčkem.

Přední díly:

Hladké, přední kraje obou předních dílů jsou 2x podehnuté do rubní strany v šíři 25mm, bez prošití. Na levém předním díle ve vzdálenosti 12,5mm od předního kraje je vyšito 6 svisle umístěných prádlových knoflíkových dírek. První dírka je vyšita 50mm od průkrčníkového švu, ostatní dírky s intervalem 95mm (měřeno na střed dírky). Na pravém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky.

Nakládána kapsa:

V horní části levého předního dílu je našitá prošitím za 1mm tvarovaná nakládána náprsní kapsa - šestistranná obdélníková se skosenými rožky, v horním kraji s trojúhelníkovými uzávěrkami, dlouhá 16cm a široká 15 cm, záložka kapsy je podehnutá 1 + 2,5cm a prošitá za 24mm. V horní části náprsní kapsy je výšivka SŽ, výška loga 13mm, umístěná v záložce u bočního kraje z čelního pohledu směrem k průramku.

Zadní díl:

V horní části všitý do dvojitěho sedla vysokého 80mm (měřeno středem), v členicím švu je z lící strany všitá tkaná paspulka, členicí šev prošitý 1mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošité 1mm po sedle. Na zadním díle jsou odšité dva pasové záševky dlouhé 32 cm, přežehlené do středu zadního dílu.

Rukávy:

Dlouhé, jednoduché hlavice, v dolním kraji v zadní části rukávu je zhotovený rukávový nákrýtvý košilový rozperek dlouhý 170mm se zapínáním na knoflík a prádlovou knoflíkovou dírkou, na rukávech je v dolním kraji složeno po jednu záhybu, hlubokém 30mm směřujícím k rukávovým rozparkům. Dolní kraje rukávu jsou zakončené manžetou širokou 60mm v rožkách tvarovanou do kulata. Manžety jsou prošité za 5mm po obvodu, horní kraj vrchních manžet je pomocně prošitý za 6mm, manžety jsou všité do rukávu prošitím za 1mm. Na vrchní části manžet je středem 12mm od boční strany vyšito po jedné vodorovné prádlové knoflíkové dírce, proti které je na spodní části manžet přišito po dvou knoflíčích, pro možnost regulace obvodu dolního kraje rukávu, vzdálenost mezi knoflíky 25mm.

Límeček:

Košilový s odděleným stojáčkem, rožek převěsu límce je zpevněný termofixační kosticí. Převěs límce prošíty za 1mm ze 3 stran, stoják límce prošíty za 1mm, spodní strana vnitřního stojáku je podehnutá a pomocně prošitá za 6mm. Zadní šířka stojáku 30mm, zadní šířka převěsu límce 40mm, délka rožku límce 69mm. Na levé straně v předním kraji stojáku je vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka, proti které je na pravé straně přišitý knoflík.

Dolní kraj:

Tvarovaný, dvakrát podehnutý a prošíty 6 mm.

Fixace:

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 145 g/m²:

- vnitřní stoják,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 100 g/m²:

- vrchní převěs límce, vrchní manžety,

2.2 Košile stejnokrojová pánská krátký rukáv

Klasické délky přiléhavé linie, zapínaná ke krku v předním kraji na 6 knoflíků + 1 na stojáčku. Přední díly hladké, levý přední díl s oddělenou předšitou légou a nakládanou tvarovanou kapsou s výšivkou. Zadní díl členěný dvojitým sedlem a projmutý pasovými záševky, do švu sedla z lící strany všitá tkaná paspule. Rukávy krátké jednoduché hlavicové v dolním kraji ukončené „clatto“ záložkou. Límeček košilový s odděleným stojáčkem.

Přední díl:

Hladké, levý přední kraj s oddělenou légou šíře 25mm, předšitou do lící strany a prošítou za 5mm ze dvou stran. Pravý přední kraj je 2x podehnutý do rubní strany v šíři 25mm a prošíty za 24mm od kraje. Na pravém předním díle ve vzdálenosti 12,5mm od předního kraje je vyšito 6 svisle umístěných prádlových knoflíkových dírek. První dírka je vyšita 50mm od průkrčníkového švu, ostatní dírky s intervalem 95mm (měřeno na střed dírky). Na pravém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky.

Nakládaná kapsa:

V horní části levého předního dílu je našitá prošíty za 1mm tvarovaná nakládaná náprsní kapsa - šestistranná obdélníková se skosenými rožky, v horním kraji s trojúhelníkovými uzávěrkami, dlouhá 16cm a široká 15 cm, záložka kapsy je podehnutá 1 + 2,5cm a prošíta za 24mm. V horní části náprsní kapsy je výšivka SŽ, výška loga 13mm, umístěná v záložce u bočního kraje z čelního pohledu směrem k průramku.

Zadní díl:

V horní části všitý do dvojitého sedla vysokého 80mm (měřeno středem), v členicím švu je z lící strany všitá tkaná paspule, členicí šev prošíty 1mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošíty 1mm po sedle. Na zadním díle jsou odšité dva pasové záševky dlouhé 32 cm, přežehlené do středu zadního dílu.

Rukávy:

Krátké, jednoduché hlavicové. Dolní kraj rukávů zakončený „clatto“ záložkou, výška záložky 25mm, záložky podehnuté do rubní strany a odšité do sámků hlubokého 5mm.

Límeček:

Košilový s odděleným stojáčkem, rožek převěsu límce je zpevněný termofixační kosticí. Převěs límce prošitý za 1mm ze 3 stran, stoják límce prošitý za 1mm, spodní strana vnitřního stojáku je podehnutá a pomocně prošitá za 6mm. Zadní šířka stojáku 30mm, zadní šířka převěsu límce 40mm, délka rožku límce 69mm. Na levé straně v předním kraji stojáku je vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka, proti které je na pravé straně přišitý knoflík.

Dolní kraj:

Tvarovaný, dvakrát podehnutý a prošitý 6 mm.

Fixace:

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 145 g/m²:

- vnitřní stoják,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 100 g/m²:

- vrchní převěs límce,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 45 g/m²:

- léga levého předního kraje,


Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

Boční švy v pokračování spodní rukávové švy jsou šité na dvoujehlovém stroji se zakladačem přeplátovaným švem. Rukávy všité do otevřených průramků přeplátovaným švem prošitým za 8mm po průramcích předních a zadních dílů. Členící šev zadního dílu a náramenice jsou všité do dvojitého sedla. Všechny díly se stříhají po osnově mimo sedel zadního dílu, stojáků, rukávových manžet a převěsu límce. Knoflíkové dírky zhotovené na prádlovém dírkovacím stroji. Knoflíky přišité pevně minimálně přes 2 vrstvy materiálu (rukávové rozparky vel.: „14“, ostatní knoflíky vel.: „16“). Náhradní knoflíky od každé velikosti jsou přišité cca. 20mm a 35mm od posledního knoflíku na pravém předním díle z vnitřní strany. Etiketa s ošetrovacími symboly je všitá cca. 100mm od dolního kraje do levého bočního švu. Velikostní etiketa všitá do průkrčníkového švu středem zadního dílu z rubní strany. Tkaná etiketa výrobce našitá na vnitřní sedlo zadního dílu v horní části středem. Počet stehů strojového šití a prošití je 4-5 stehů do 10mm, stehy musí být kladeny rovnoměrně bez vynechání s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořité proti páráni a zajištěné proti vytržení. Konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené. Hustota stehů obnitkovaných okrajů švových záložek nastavena tak, aby nedocházelo k jejich vytřepení.

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál a) barva bílá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová b) barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	97% bavlna/ 3% elastan
paspulka tkaná paspulka v kombinaci bílá/ šedá/ tm. modrá 	100% polyester
tkaná fixační košilová vložka 45g/m²; 100g/m²; 145g/m²	
nitě v barvě vrchového materiálu	100% polyester
knoflíky v barvě vrchového materiálu	100% polyester
tkaná etiketa výrobce	
velikostní etiketa	

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba		plátňová
Materiálové složení		97% bavlna 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: bílá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 94,21 a= 3,71 b= -13,50 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: tmavě modrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 17,52 a= 0,28 b= -8,28 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	130 g.m ² ± 5%

Změna rozměrů po praní 1x praní, teplota 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ± 1,5%
Pevnost min. osnova/ útek	ČSN EN ISO 13934-1	610 N 170 N
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby, 40°C	ČSN EN ISO 15487	min. 3
Žmolkovitost Martindale, 2000 otáček	ČSN ISO 12945-2	min. stupeň 4
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	min. 35 000 otáček
Mačkavost – úhel zotavení	ČSN EN ISO 22313	min. 90°
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá cca. 100mm od dolního kraje do levého bočního švu.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen lepicí papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje: název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

čárový kód výrobku

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

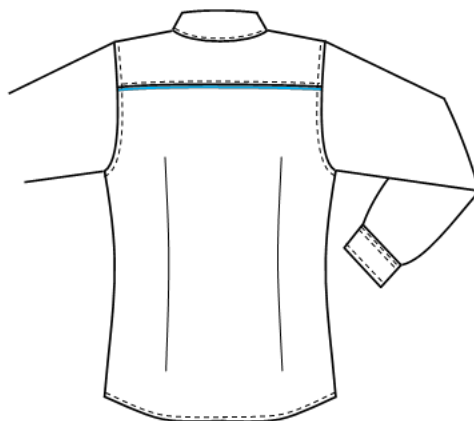
8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají na kartonový výsek. Pod límcem je vložený kartonový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do PE sáčku a balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES

Obr. 1 – Košile stejnokrojová pánská dlouhý rukáv



Obr. 2 – Košile stejnokrojová pánská krátký rukáv



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.
Vyšité logo v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 182/41

		Výška postav														
ozn. Velikosti: (obvod krku)		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
A	Délka stojáku	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	51,5
B	Prsní šířka	47	49	53	57			61	65	69	73					
C	Pasová šířka	41,5	43,5	47,5	51,5			56,5	61,5	66,5	71,5					
D	Dolní šířka	47	49	53	57			61	66	71	75					
E	Šířka zad	41,5	43,5	45,5	47,50			49,5	51,5	53,5	55,5					
F	Šířka náramenice	15	15,5	16	16,5			17	17,5	18	18,5					
G	Délka rukávu dlouhého / ¹	164	60													
		170	62													
		176	64													
		182	66													
		188	68													
H	Délka rukávu krátkého	164	21													
		170	22													
		176	23													
		182	24													
		188	25													
I	Délka košile	164	72													
		170	74													
		176	76													
		182	78													
		188	80													
J	Délka manžety	27	27	28	28			29	29	30	30					
K	Dolní šířka rukávu krátkého	15,8	16,8	17,8	18,8			19,8	20,8	21,8	22,8					

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/¹ - délka uvedená včetně manžety, Povolena tolerance je ± 2%

Technická specifikace - Košile stejnokrojová s KR/DR bílá/modrá pánská regular

1. URČENÍ VÝROBKU

Košile stejnokrojová pánská dlouhý rukáv REGULAR (dále jen košile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže, určená k nošení do kalhot pod sako nebo svetr. Košile je ve dvou barevných variantách – bílá, tmavě modrá. Barva knoflíků koresponduje s barvou vrchového materiálu.

Košile stejnokrojová pánská krátký rukáv (dále jen košile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže, určená k nošení do kalhot pod svetr nebo samostatně. Košile je ve dvou barevných variantách – bílá, tmavě modrá. Barva knoflíků koresponduje s barvou vrchového materiálu.

2. TECHNICKÝ POPIS

2.1 Košile stejnokrojová pánská dlouhý rukáv

Klasické délky volné linie, zapínaná ke krku v předním kraji na 6 knoflíků + 1 na stojáčku. Přední díly hladké na levém přední díle nakládána kapsa s výšivkou. Zadní díl členěný dvojitým sedlem, pod kterým jsou složeny dva záhyby pro volnost, do švu sedla z lící strany všitá tkaná paspule. Dlouhé jednodílné hlavicové rukávy v dolním kraji zakončené manžetami. Límeček košilový s odděleným stojáčkem.

Přední díly:

Hladké, přední kraje obou předních dílů jsou 2x podehnuté do rubní strany v šíři 25mm, bez prošití. Na levém předním díle ve vzdálenosti 12,5mm od předního kraje je vyšito 6 svisle umístěných prádlových knoflíkových dírek. První dírka je vyšita 50mm od průkrčníkového švu, ostatní dírky s intervalem 95mm (měřeno na střed dírky). Na pravém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky.

Nakládána kapsa:

V horní části levého předního dílu je našitá prošitím za 1mm tvarovaná nakládána náprsní kapsa - šestistranná obdélníková se skosenými rožky, v horním kraji s trojúhelníkovými uzávěrkami, dlouhá 16cm a široká 15 cm, záložka kapsy je podehnutá 1 + 2,5cm a prošitá za 24mm. V horní části náprsní kapsy je výšivka SŽ, výška loga 13mm, umístěná v záložce u bočního kraje z čelního pohledu směrem k průramku.

Zadní díl:

V horní části všitý do dvojitěho sedla vysokého 80mm (měřeno středem), v členicím švu je z lící strany všitá tkaná paspulka, členicí šev prošitý 1mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošité 1mm po sedle. V členicím švu zadního dílu jsou složeny dva záhyby směřující k průramkovému švu, výběr záhybu 15mm.

Rukávy:

Dlouhé, jednodílné hlavicové, v dolním kraji v zadní části rukávu je zhotovený rukávový nákrýtový košilový rozperek dlouhý 170mm se zapínáním na knoflík a prádlovou knoflíkovou dírkou, na rukávech je v dolním kraji složeno po jednu záhybu, hlubokém 30mm směřujícím k rukávovým rozparkům. Dolní kraje rukávu jsou zakončené manžetou širokou 60mm v rožkách tvarovanou do kulata. Manžety jsou prošité za 5mm po obvodu, horní kraj vrchních manžet je pomocně prošitý za 6mm, manžety jsou všité do rukávu prošitím za 1mm. Na vrchní části manžet je středem 12mm od boční strany vyšito po jedné vodorovné prádlové knoflíkové dírce, proti které je na spodní části manžet přišito po dvou knoflíčích, pro možnost regulace obvodu dolního kraje rukávu, vzdálenost mezi knoflíky 25mm.

Límeč:

Košilový s odděleným stojáčkem, rožek převěsu límce je zpevněný termofixační kosticí. Převěs límce prošíty za 1mm ze 3 stran, stoják límce prošíty za 1mm, spodní strana vnitřního stojáku je podehnutá a pomocně prošitá za 6mm. Zadní šířka stojáku 30mm, zadní šířka převěsu límce 40mm, délka rožku límce 69mm. Na levé straně v předním kraji stojáku je vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka, proti které je na pravé straně přišitý knoflík.

Dolní kraj:

Tvarovaný, dvakrát podehnutý a prošíty 6 mm.

Fixace:

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 145 g/m²:

- vnitřní stoják,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 100 g/m²:

- vrchní převěs límce, vrchní manžety,

2.2 Košile stejnokrojová pánská krátký rukáv

Klasické délky volné linie, zapínaná ke krku v předním kraji na 6 knoflíků + 1 na stojáčku. Přední díly hladké, levý přední díl s oddělenou předšitou légou a nakládanou tvarovanou kapsou s výšivkou. Zadní díl členěný dvojitým sedlem, pod kterým jsou složeny dva záhyby pro volnost, do švu sedla z lící strany všitá tkaná paspule. Rukávy krátké jednodílné hlavicové v dolním kraji ukončené „clatto“ záložkou. Límeč košilový s odděleným stojáčkem.

Přední díl:

Hladké, levý přední kraj s oddělenou légou šíře 25mm, předšitou do lící strany a prošítou za 5mm ze dvou stran. Pravý přední kraj je 2x podehnutý do rubní strany v šíři 25mm a prošíty za 24mm od kraje. Na pravém předním díle ve vzdálenosti 12,5mm od předního kraje je vyšito 6 svisle umístěných prádlových knoflíkových dírek. První dírka je vyšita 50mm od průkrčníkového švu, ostatní dírky s intervalem 95mm (měřeno na střed dírky). Na pravém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky.

Nakládaná kapsa:

V horní části levého předního dílu je našitá prošitím za 1mm tvarovaná nakládaná náprsní kapsa - šestistranná obdélníková se skosenými rožky, v horním kraji s trojúhelníkovými uzávěrkami, dlouhá 16cm a široká 15 cm, záložka kapsy je podehnutá 1 + 2,5cm a prošitá za 24mm. V horní části náprsní kapsy je výšivka SŽ, výška loga 13mm, umístěná v záložce u bočního kraje z čelního pohledu směrem k průramku.

Zadní díl:

V horní části všitý do dvojitého sedla vysokého 80mm (měřeno středem), v členicím švu je z lící strany všitá tkaná paspulka, členicí šev prošíty 1mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošíty 1mm po sedle. V členicím švu zadního dílu jsou složeny dva záhyby směřující k průramkovému švu, výběr záhybu 15mm.

Rukávy:

Krátké, jednodílné hlavicové. Dolní kraj rukávů zakončený „clatto“ záložkou, výška záložky 25mm, záložky podehnuté do rubní strany a odšité do sámků hlubokého 5mm.

Límeč:

Košilový s odděleným stojáčkem, rožek převěsu límce je zpevněný termofixační kosticí. Převěs límce prošíty za 1mm ze 3 stran, stoják límce prošíty za 1mm, spodní strana vnitřního stojáku je podehnutá a pomocně prošitá za 6mm. Zadní šířka stojáku 30mm, zadní šířka převěsu límce 40mm, délka rožku límce 69mm. Na levé straně v předním kraji stojáku je vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka, proti které je na pravé straně přišitý knoflík.

Dolní kraj:

Tvarovaný, dvakrát podehnutý a prošíty 6 mm.

Fixace:

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 145 g/m²:

- vnitřní stoják,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 100 g/m²:

- vrchní převěs límce,

tkaná fixační košilová vložka o hmotnosti 45 g/m²:

- léga levého předního kraje,


Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

3. ZPRACOVÁNÍ

Boční švy v pokračování spodní rukávové švy jsou šité na dvoujehlovém stroji se zakladačem přeplátovaným švem. Rukávy všité do otevřených průramků přeplátovaným švem prošíty za 8mm po průramcích předních a zadních dílů. Členící šev zadního dílu a náramenice jsou všité do dvojitého sedla. Všechny díly se stříhají po osnově mimo sedel zadního dílu, stojáků, rukávových manžet a převěsu límce. Knoflíkové dírky zhotovené na prádlovém dírkovacím stroji. Knoflíky přišité pevně minimálně přes 2 vrstvy materiálu (rukávové rozparky vel.: „14“, ostatní knoflíky vel.: „16“). Náhradní knoflíky od každé velikosti jsou přišité cca. 20mm a 35mm od posledního knoflíku na pravém předním díle z vnitřní strany. Etiketa s ošetrovacími symboly je všitá cca. 100mm od dolního kraje do levého bočního švu. Velikostní etiketa všitá do průkrčníkového švu středem zadního dílu z rubní strany. Tkaná etiketa výrobce našitá na vnitřní sedlo zadního dílu v horní části středem. Počet stehů strojového šití a prošíty je 4-5 stehů do 10mm, stehy musí být kladeny rovnoměrně bez vynechání s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapořité proti páráni a zajištěné proti vytržení. Konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené. Hustota stehů obnitkovaných okrajů švových záložek nastavena tak, aby nedocházelo k jejich vytřepení.

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
vrchový materiál a) barva bílá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová b) barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	97% bavlna/ 3% elastan
paspulka tkaná paspulka v kombinaci bílá/ šedá/ tm. modrá 	100% polyester
tkaná fixační košilová vložka 45g/m²; 100g/m²; 145g/m²	
nitě v barvě vrchového materiálu	100% polyester
knoflíky v barvě vrchového materiálu	100% polyester
tkaná etiketa výrobce	
velikostní etiketa	

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba		plátňová
Materiálové složení		97% bavlna 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: bílá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 94,21 a= 3,71 b= -13,50 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: tmavě modrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 17,52 a= 0,28 b= -8,28 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	130 g.m ² ± 5%

Změna rozměrů po praní 1x praní, teplota 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ± 1,5%
Pevnost min. osnova/ útek	ČSN EN ISO 13934-1	610 N 170 N
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby, 40°C	ČSN EN ISO 15487	min. 3
Žmolkovitost Martindale, 2000 otáček	ČSN ISO 12945-2	min. stupeň 4
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	min. 35 000 otáček
Mačkavost – úhel zotavení	ČSN EN ISO 22313	min. 90°
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá cca. 100mm od dolního kraje do levého bočního švu.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen lepicí papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

čárový kód výrobku

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

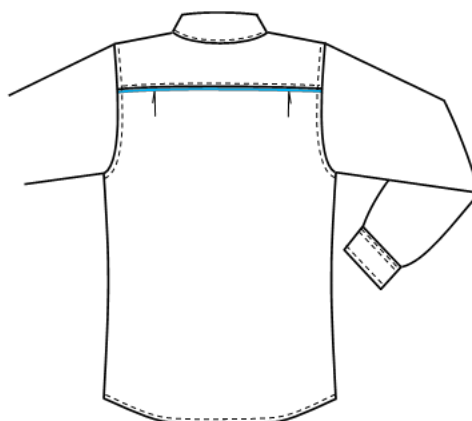
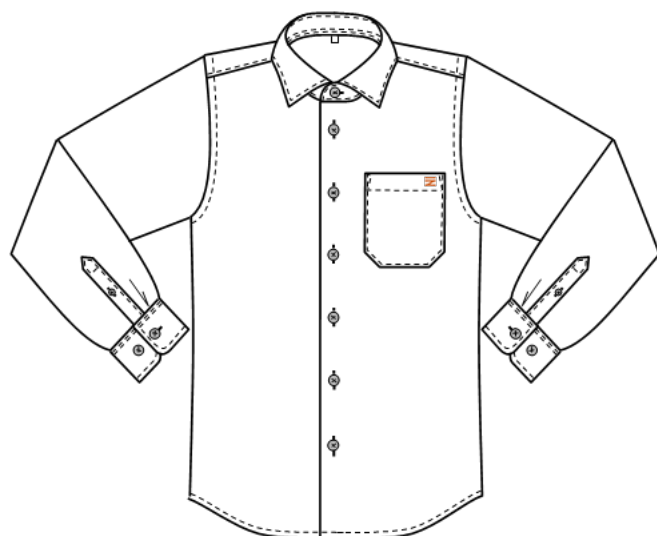
8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají na kartonový výsek. Pod límcem je vložený kartonový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do PE sáčku a balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. **TECHNICKÝ NÁKRES**

Obr. 1 – Košile stejnokrojová pánská dlouhý rukáv



Obr. 2 – Košile stejnokrojová pánská krátký rukáv



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.
Vyšité logo v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 182/41

		Výška postav	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		
A	Velikost: Délka stojáčku:		37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	51,5		
B	½ hrudní šíře:		54	56	59	59	59	63	66	66	70	70	73	73	76	76	76		
C	½ pasové šíře:		53	55	58	58	58	62	65	65	69	69	73	73	76	76	76		
D	½ sedové šíře:		53	55	58	58	58	62	65	65	69	69	73	73	76	76	76		
E	Šíře zad:		43,5	45,5	47,5	47,5	47,5	49,5	51,5	51,5	53,5	53,5	55,5	55,5	57,5	57,5	57,5		
F	Šíře náramenice:		16	16,5	17	17	17	17,5	18	18	18,5	18,5	19	19	19,5	19,5	19,5		
G	Délka rukávu dlouhého: /*	164	60																
		170	62																
		176	64																
		182	66																
		188	68																
		194	70																
H	Délka rukávu krátkého:	164	21																
		170	22																
		176	23																
		182	24																
		188	25																
		194	26																
I	Délka košile:	164	74									79							
		170	76									81							
		176	78									83							
		182	80									85							
		188	82									87							
		194	85									90							
J	Délka manžety/ dlouhý		27			28			29			30							
K	½ dolní šíře rukávu/krátký		18	19	20	20	21	22	22	23	23	24	24	25	25	25	25		

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;
/1 - délka uvedená včetně manžety, Povolená tolerance je ± 2%

Technická specifikace - Pulovr s dlouhým rukávem pánský

1. URČENÍ VÝROBKU

Svetr stejnokrojový pánský (dále jen svetr) je celoroční oděvní součástí pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže.

2. TECHNICKÝ POPIS

Technický popis

Pánský svetr je přiléhavého střihu, s dlouhými rukávy, na oblékání přes hlavu. Výstřih je do tvaru "V".

Přední díl

Přední díl je hladký s výstřihem do "V", se spodním okrajem s žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm vysoký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Boční záložky, náramenice a rukávové průramky jsou spojeny metodou řetízkování. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Zadní díl

Zadní díl je hladký se spodním okrajem s žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm vysoký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Lem výstřihu

Lem je z úpletu dvojitě žebro 1:1, hotová šíře je 2 cm ± 0,5 cm. Lem je spojen s dílem metodou řetízkování a je odšitý do špičky. Lem v barvě PANTONE 19-4010 TC.

Rukávy

Rukávy jsou jednodílné, dlouhé, pletené základním úpletem dvoubarevná piké vazba. Jsou ukončeny žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm vysokým, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Rukávy jsou v hlavici a na bočních švech spojeny technologií řetízkování.

Logo


Na levé straně předního dílu je 3 cm ± 0,5 cm od patentu a 6,5 cm ± 0,5 cm od bočního kraje umístěno logo "SŽ" v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon. Výška loga 2,8 cm ± 0,2 cm, šířka loga 3,5 cm ± 0,2 cm.

3. ZPRACOVÁNÍ

- hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu
- všechny švy a koncové záložky musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení úpletu netrhaly
- konce šití musí být zajištěny proti páráni a konce nití odstřiženy
- etiketa s ošetřujícími symboly je všitá na střed průkrčníku zadního dílu
- rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí pro pletené výrobky)


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
Vrchový materiál barva tm. modrá a tyrkysová dle barevnice PANTONE vazba dvoubarevné piké PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC	50% vlna 50% akryl 
Šicí nitě	100% polyester
Textilní saténová etiketa bez zátěru	100% polyester

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba	ČSN 80 0018	Piké
Materiálové složení	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	50% vlna, 50% akryl ± 5%
Barva	-	PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	310 g.m ² ± 10%
Změna rozměrů po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ±5%
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Odolnost v oděru	ČSN ISO 12945-2	min. 4 2000 počet otáček
Stálobarevnost v praní při 30 °C	ČSN EN ISO 105-C06	min. 4/3-4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4/4 min. 4/4 stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symboly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. vazba, materiálové složení, barva, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Svetry se značí textilní etiketou v bílé barvě (písmo černé), všitou na střed průkrčníku. Etiketa je stálobarevná v údržbě po dobu životnosti a obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
- upozornění („POUŽÍVEJTE PRACÍ PROSTŘEDEK NA VLNU“)
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- čárový kód výrobku
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 5004, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

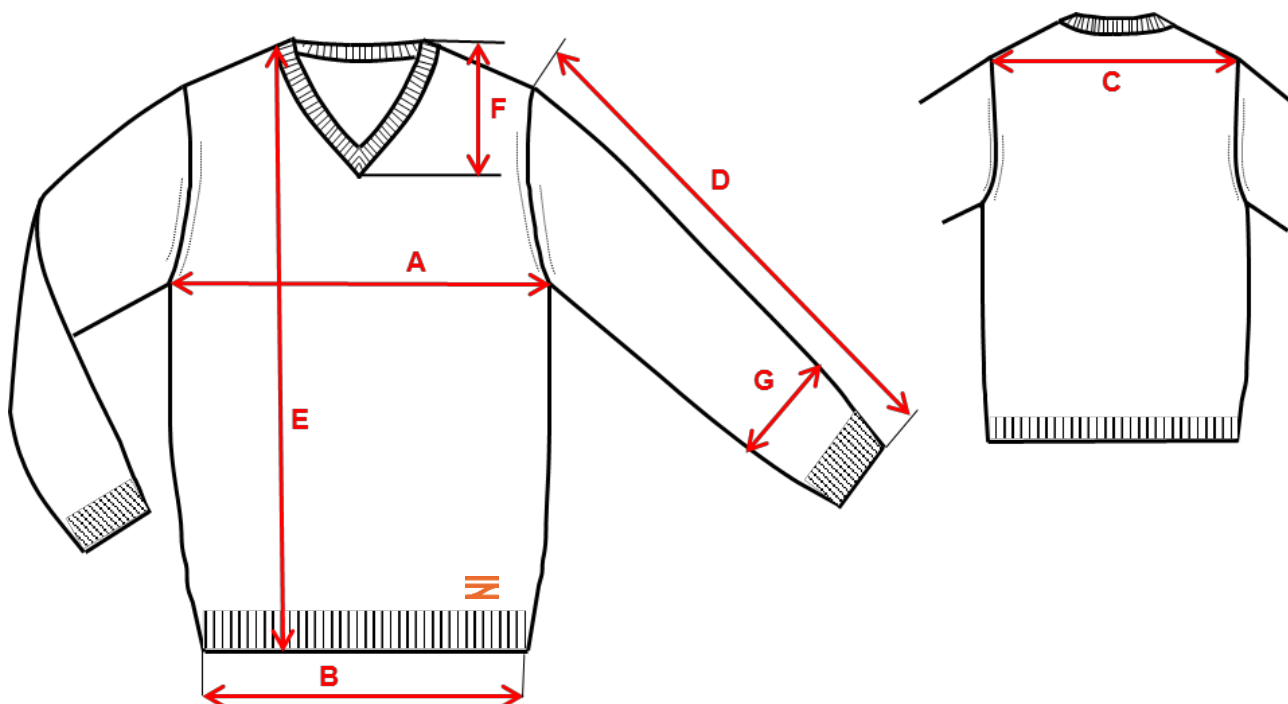
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají do PE sáčku a po 30 kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepící páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 52

VELIKOST		48	50	52	54	56	58	60	62	Tol. ±
Obvod hrudi/ ¹		96	100	104	108	112	116	120	124	-
A	Prsní šířka	48	50	52	54	56	58	60	62	1,5
B	Dolní šířka	38	40	42	44	46	48	50	52	1,5
C	Šířka zad	44	45	46	47	49	50	51	52	1,5
D	Délka rukávu	61,5	63	64,5	66	67,5	69	70	70,5	2
E	Přední délka	69	71	73	75	77	77	79	79	2
F	Hloubka předního průkrčníku	18	18	18	19	19	19	20	20	1
G	Šířka rukávu / ²	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	0,7

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/¹ - tělesný rozměr

/² - měřeno 15cm od dolního kraje rukávu

Technická specifikace - Pulovr bez rukávu – vesta pánská

1. URČENÍ VÝROBKU

Vesta stejnokrojová pánská (dále jen vesta) je celoroční oděvní součástíkou pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže.

2. TECHNICKÝ POPIS

Vesta je přiléhavého střihu, na oblékání přes hlavu bez rukávů. Výstřih je do tvaru "V".

Přední díl

Přední díl je hladký s výstřihem do "V", se spodním okrajem s žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm vysoký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Boční záložky, náramenice a průramky jsou spojeny metodou řetízkování. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Zadní díl

Zadní díl je hladký se spodním okrajem s žebrovým patentem 1:1 5 cm ± 0,5 cm vysoký, v barvě PANTONE 19-4010 TC. Základní úplet je dvoubarevná piké vazba.

Lem výstřihu, průramky

Lem výstřihu a průramků je z úpletu dvojitě žebro 1:1, hotová šíře 2 cm ± 0,5 cm. Lemy jsou spojeny s dílem metodou řetízkování. Lemy v barvě PANTONE 19-4010 TC.

Logo


Na levé straně předního dílu je 3 cm ± 0,5 cm od patentu a 6,5 cm ± 0,5 cm od bočního kraje umístěno logo "SŽ" v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon. Výška loga 2,8 cm ± 0,2 cm, šířka loga 3,5 cm ± 0,2 cm.

3. ZPRACOVÁNÍ

- hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu
- všechny švy a koncové záložky musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení úpletu netrhaly
- konce šití musí být zajištěny proti páráni a konce nití odstřiženy
- etiketa s ošetřujícími symboly je všitá na střed průkrčníku zadního dílu
- rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí pro pletené výrobky)

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
Vrchový materiál barva tm. modrá a tyrkysová dle barevnice PANTONE vazba dvoubarevné piké PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC	50% vlna, 50% akryl 
Šicí nitě	100% polyester
Textilní saténová etiketa bez zátěru	100% polyester

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba	ČSN 80 0018	Piké
Materiálové složení	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	50% vlna, 50% akryl ± 5%
Barva	-	PANTONE 19-4010 TC PANTONE 17-4435 TC
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	310 g.m ² ± 10%
Změna rozměrů po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max ±5%
Změna vzhledu po jednom cyklu údržby	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Odolnost v oděru	ČSN ISO 12945-2	min. 4 2000 počet otáček
Stálobarevnost v praní při 30 °C	ČSN EN ISO 105-C06	min. 4/3-4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4 stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4/4 min. 4/4 stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg

Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. vazba, materiálové složení, barva, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Vesty se značí textilní etiketou v bílé barvě (písmo černé), všitou na střed průkrčníku. Etiketa je stálobarevná v údržbě po dobu životnosti a obsahuje údaje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- složení materiálu
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
- upozornění („POUŽÍVEJTE PRACÍ PROSTŘEDEK NA VLNU“)
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

- název výrobku
- výrobce (dodavatel)
- velikost
- čárový kód výrobku
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 5004, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

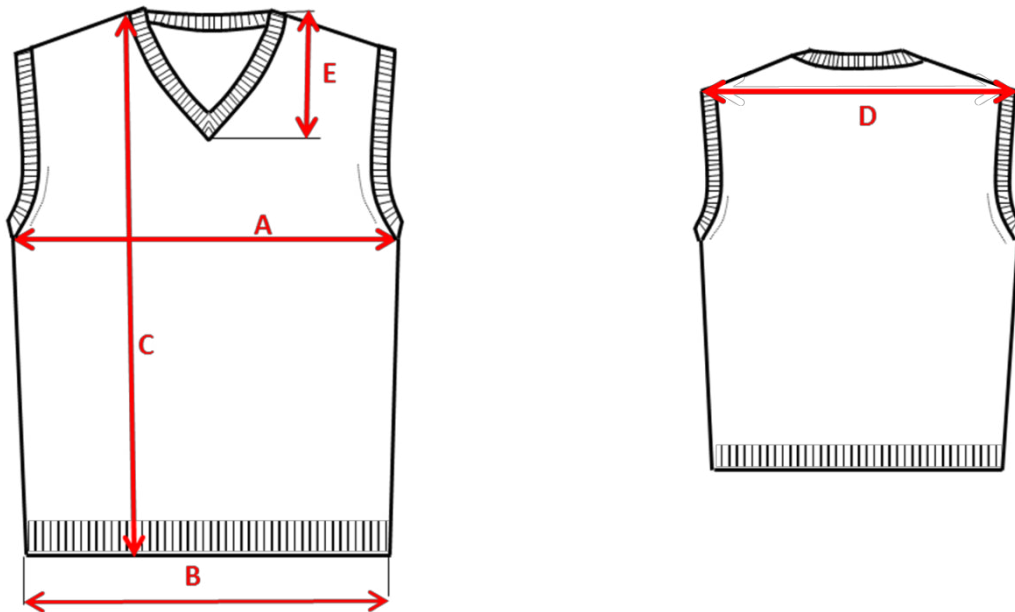
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají do PE sáčku a po 30 kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti a artiklu. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR
Kalkulační velikost: 52

VELIKOST		48	50	52	54	56	58	60	62	Tol . ±
Obvod hrudi ¹		96	100	104	108	112	116	120	124	-
A	Prsní šířka	48	50	52	54	56	58	60	62	1,5
B	Dolní šířka	38	40	42	44	46	48	50	52	1,5
C	Přední délka	69	71	73	75	77	77	79	79	2
D	Šířka zad (včetně lemů)	44	45	46	47	49	50	51	52	1,5
E	Hloubka předního průkrčníku	18	18	18	19	19	19	20	20	1

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;
/1 - tělesný rozměr

Technická specifikace - Čepice stejnokrojová červená

1. URČENÍ VÝROBKU

Čepice (brigadýrka) „unisex“ pokrývka hlavy a je oděvním doplňkem profesních oděvů pro Správu železnic (dále jen SŽ), je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dýnko:

Je oválné, vyztužené rašlovou vložkou a podšité podšívkou.

Boční díly:

Jeden přední a dva zadní jsou z podlaminovaného základního materiálu. Díly jsou sešity, švy rozžehleny. Mezi dýnko a boční díly je všitá reflexní výpustka se strunou. Přední díl je vypnutý pomocí plastové vzpruhy. Symetricky po stranách bočních švů jsou upevněny vždy dva botové kroužky (vzdušníky), černé barvy. Vzdálenost vzdušníků je 45 ± 2 mm.

Krček:

Výztuhu tvoří folie z PVC, ta je obšitá podšívkou a potažená vrchovým materiálem a lemovaná reflexní výpustkou. Na krčku vlevo je umístěno logo, přibližně 20 mm od okraje štítku a 9 mm od horního kraje krčku (měřeno i s výpustkou) tak, aby jej nezakrýval podbradník. Z vnitřní strany krčku je našita vzpruha, potažená podšívkou. Vrchní část vzpruhy je našitá ke švu dýnka a dolní část je přišitá v spodním kraji krčku.

Štítek:

Potažen koženkou v černé barvě a lemovaný páskem z vinytolu černé barvy. Je všitý mezi krček a potní pásek.

Potní pásek:

Je z přírodní usně, v černé barvě, šíře 40 ± 1 mm, s perforací – 3 řady dírek. Na tento pásek je přišitý látkový změkčovací pásek. Takto zhotovený potní pásek je všitý do vnitřního obvodu krčku. Vzadu je potní pásek zapošit uzávěrkou. Vzadu pod potním páskem je našitá textilní etiketa.

Dohotovení:

Do hlavy brigadýrky je vložena planžeta se spojku, která vypíná dýnko čepice. Brigadýrka je dozdobená kovovými knoflíky a černým koženým podbradníkem.

3. ZPRACOVÁNÍ


Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm. Žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšíváný.

Předepsaný počet stehů na 10 mm:

- při ozdobném prošití - ($3 \pm 0,5$) stehů
- při strojovém šití - (4 až 5) stehů


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
základní materiál Barva: červená dle trichromatických souřadnic CieLab Plošná hmotnost: 280 g/m ²	54% polyester 44% vlna 2% elasthan
paspulka modrá stuha v barvě PANTONE 296C s přerušovaným reflexním potiskem 	100% polyester
Podšívka Barva: černá	100% viskóza

4.2 Technické parametry použitého materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba		keprová
Úprava		vodoodpudivá
Materiálové složení		54% polyester 44% vlna 2% elasthan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: červená	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 35,77 a= 47,78 b= 21,56 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	280 g.m ² ± 5%
Pevnost min. osnova/ útek	ČSN EN ISO 13934-1	950/400 N
Stálobarevnost v potu, zapouštění: PES/bavlna/ změna odstínu - v kyselém potu - v alkalickém potu	ČSN EN ISO 105-E04 ČSN EN ISO 11641	min. 3-4 min. 3-4 stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbyoly údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do rubní strany čepice, na střed zadního dílu, s údaji:

název výrobku

výrobce

složení materiálu v plném znění

velikost

datum výroby

symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Čepice se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

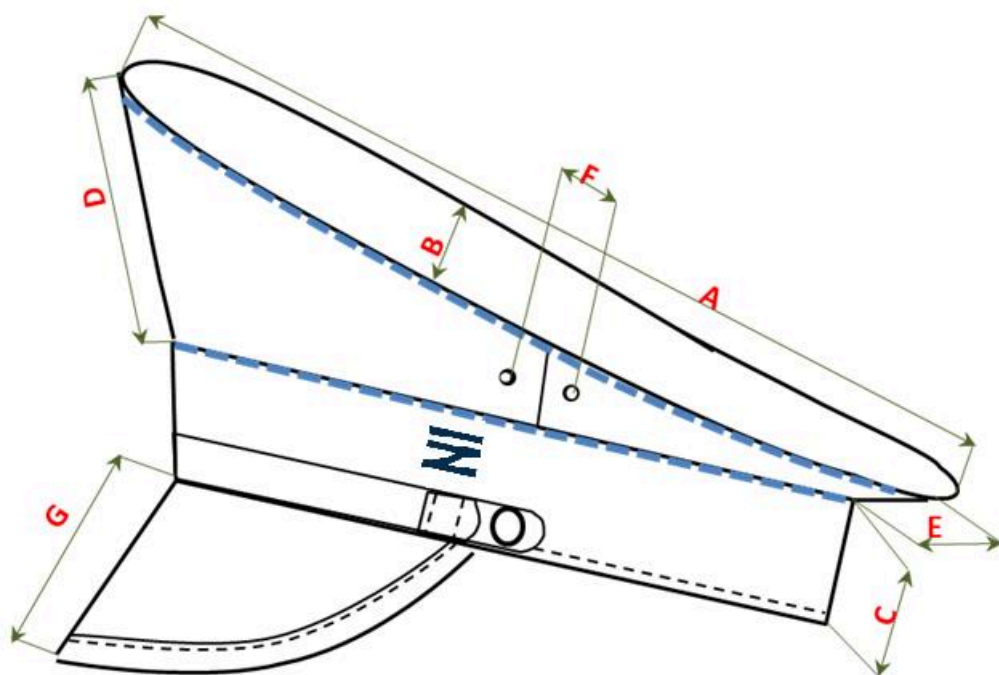
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Čepice se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.

Vyšité logo v modré barvě Pantone 2955C/ modrá nit 1256 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 56

	Velikost čepice	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	Tol. ±
	Vnitřní obvod čepice	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5
A	Délka dýnka středem	23,4	23,8	24,2	24,6	25	25,4	25,8	26,2	26,6	27	27,4	27,8	28,2	28,6	0,5
B	Šíře dýnka středem	22	22,4	22,8	23,2	23,6	24	24,4	24,8	25,2	25,6	26	26,4	26,8	27,2	0,5
C	Výška krčku							5								0,2
D	Výška předního dílku							5,5								0,2
E	Výška zadního dílku							5								0,2
F	Rozteč vzdušníků							4,5								0,2
G	Délka štítku							5,4								0,2

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

Technická specifikace - Čepice stejnokrojová modrá

1. URČENÍ VÝROBKU

Čepice (brigadýrka) „unisex“ pokrývka hlavy a je oděvním doplňkem profesních oděvů pro Správu železnic (dále jen SŽ), je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Dýnko:

Je oválné, vyztužené rašlovou vložkou a podšité podšívkou.

Boční díly:

Jeden přední a dva zadní jsou z podlaminovaného základního materiálu. Díly jsou sešity, švy rozžehleny. Mezi dýnko a boční díly je všitá reflexní výpustka se strunou. Přední díl je vypnutý pomocí plastové vzpruhy. Symetricky po stranách bočních švů jsou upevněny vždy dva botové kroužky (vzdušníky), černé barvy. Vzdálenost vzdušníků je 45 ± 2 mm.

Krček:

Výztuhu tvoří folie z PVC, ta je obšitá podšívkou a potažená vrchovým materiálem a lemovaná reflexní výpustkou. Na krčku vlevo je umístěno logo, přibližně 20 mm od okraje štítku a 9 mm od horního kraje krčku (měřeno i s výpustkou) tak, aby jej nezakrýval podbradník. Z vnitřní strany krčku je našita vzpruha, potažená podšívkou. Vrchní část vzpruhy je našita ke švu dýnka a dolní část je přišitá v spodním kraji krčku.

Štítek:

Potažen koženkou v černé barvě a lemovaný páskem z vinytolu černé barvy. Je všitý mezi krček a potní pásek.

Potní pásek:

Je z přírodní usně, v černé barvě, šíře 40 ± 1 mm, s perforací – 3 řady dírek. Na tento pásek je přišitý látkový změkčovací pásek. Takto zhotovený potní pásek je všitý do vnitřního obvodu krčku. Vzadu je potní pásek zapošit uzávěrkou. Vzadu pod potním páskem je našita textilní etiketa.

Dohotovení:

Do hlavy brigadýrky je vložena planžeta se spojku, která vypíná dýnko čepice. Brigadýrka je dozdobená kovovými knoflíky a černým koženým podbradníkem.

3. ZPRACOVÁNÍ


Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm. Žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšíváný.

Předepsaný počet stehů na 10 mm:

- při ozdobném prošití - ($3 \pm 0,5$) stehů
- při strojovém šití - (4 až 5) stehů

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
základní materiál barva: tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
paspulka modrá stuha v barvě PANTONE 296C s přerušovaným reflexním potiskem 	100% polyester
Podšívka Barva: černá	100% viskóza

4.2 Technické parametry použitého materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		51% vlna/ 46% polyester/ 3% elastan
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: Tmavomodrá	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 16,08 a= 0,70 b= -4,74 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Úprava		NANO – nešpinivá (odpuzející vodu a nečistoty)
Vazba		plátňová
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	175 g.m ² ± 5%
Pevnost v dotržení podélně / příčně	ČSN EN ISO 13937-2	min. 38,7/34,2 N
Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 65 000 otáček
Odolnost proti žmolkování min.	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň 5
Změna rozměrů smáčením max.	PNs 47451963/025/80/98	-0,5/-0,5 %
Stálobarevnost na světle	ČSN EN 105 B02	min. 6 Stupeň modré stupnice
Stálobarevnost v otěru - za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 5/4-5/5 min. 5/4-5/5 Stupeň šedé stupnice
Stálobarevnost ve vodě	ČSN EN ISO 105-E01	min. 5/4-5/5 Stupeň šedé stupnice

Stálobarevnost v chem. čištění	ČSN EN ISO 105-D01	min. 5/5/5 Stupeň šedé stupnice
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbody údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symbody údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do rubní strany čepice, na střed zadního dílu, s údaji:

název výrobku

výrobce

složení materiálu v plném znění

velikost

datum výroby

symbody pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Čepice se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

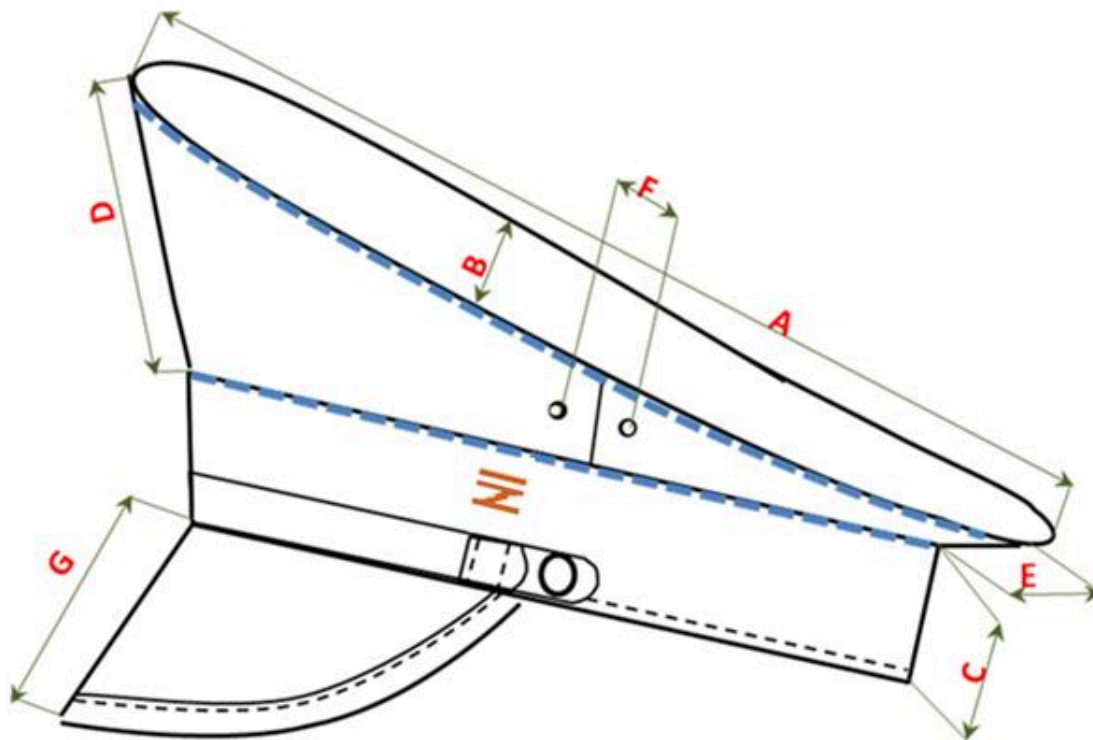
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, barva, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Čepice se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku. Vyšité logo v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚR

Kalkulační velikost: 56

	Velikost čepice	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	Tol. ±
	Vnitřní obvod čepice	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5
A	Délka dýnka středem	23,4	23,8	24,2	24,6	25	25,4	25,8	26,2	26,6	27	27,4	27,8	28,2	28,6	0,5
B	Šíře dýnka středem	22	22,4	22,8	23,2	23,6	24	24,4	24,8	25,2	25,6	26	26,4	26,8	27,2	0,5
C	Výška krčku							5								0,2
D	Výška předního dílku							5,5								0,2
E	Výška zadního dílku							5								0,2
F	Rozteč vzdušníků							4,5								0,2
G	Délka štítku							5,4								0,2

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

Technická specifikace _ Čepice ke stejnokroji zimní

1. URČENÍ VÝROBKU

Čepice zimní „unisex“ pokrývka hlavy a je oděvním doplňkem profesních oděvů pro Správu železnic(dále jen SŽ), je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Čepice je složená ze šesti dílů, s kšiltem, podšitá podšívkou a s úpletem přes boční a zadní část čepice. Do přední strany kšiltu našitá reflexní paspule. Na levém předním díle je umístěná výšivka.

Díly:

Složená ze šesti dílů v horním ukončení je nýt obalený vlastním materiálem. Dolní okraj čepice obnitkovaný a zapravený kloboukovou stuhou. Přední díly podlepené. V pravém rohu pravého dílku čepice (z čelního pohledu) je umístěné logo SŽ oranžové barvy ve výšce 17 mm nad kšilt a 17 mm od švu.

Kšilt:

Skládá se ze dvou částí. Vrchní materiál podložený pevnou výztuží s vložením reflexní paspule.

Úplet:

Složený v přehybu, našit přes dva boční a dva zadní díly.

Prošití:

Členící švy čepice jsou rozžehlené a prošité v kraji ze dvou stran.

3. ZPRACOVÁNÍ

- všechny díly se stříhají po osnově
- počet stehů strojového šití a prošití je 4 stehy do 10 mm, stehy musí být kladeny rovnoměrně bez vynechání s rovnoměrným napětím, začátky a konce šití, a více namáhaná místa musí být řádně zapošíte proti páráni a zajištěné proti vytržení,
- konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené,
- hustota stehů obnitkovaných okrajů švových záložek nastavena tak, aby nedocházelo k jejich vytřepení
- velikostní etiketa s ošetřujícími symboly je všitá přes zadní šev pod kloboukovou stuhu


Fixace

- termofixační vložka-vlizelin – hmotnost 59 g/m²

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
základní materiál barva: tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice vazba plátňová	64% bavlna 36% polyamid
paspulka modrá stuha v barvě PANTONE 296C s přerušovaným reflexním potiskem	100% polyester

	
Úplet barva šedo-modrá melange ladící k vrchovému materiálu Obouliční žebro 1:1, pevný úplet vyšší gramáže	vlna/akryl/elastan
Termofixační vložka – vlizelin, 59 g/m²	
Rypsová strečová stuha barva: černá	
Podšívka barva: černá	100% viskóza

4.2 Technické parametry použitého materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Vazba		plátňová
Materiálové složení		64% bavlna 36% polyamid
Úprava		vodoodpudivá
Barva dle trichromatických souřadnic CieLab Barva: červená	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02	L= 18,69 a= -0,41 b= -3,45 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	160 g.m ² ± 5%
Změna rozměrů po 1 cyklu praní a sušení	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	max. ± 2%
Změna vzhledu po 1 cyklu praní a sušení	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	min. 4
Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do rubní strany čepice, na střed zadního dílu, s údaji:

název výrobku

výrobce

složení materiálu v plném znění

velikost

datum výroby

symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Čepice se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

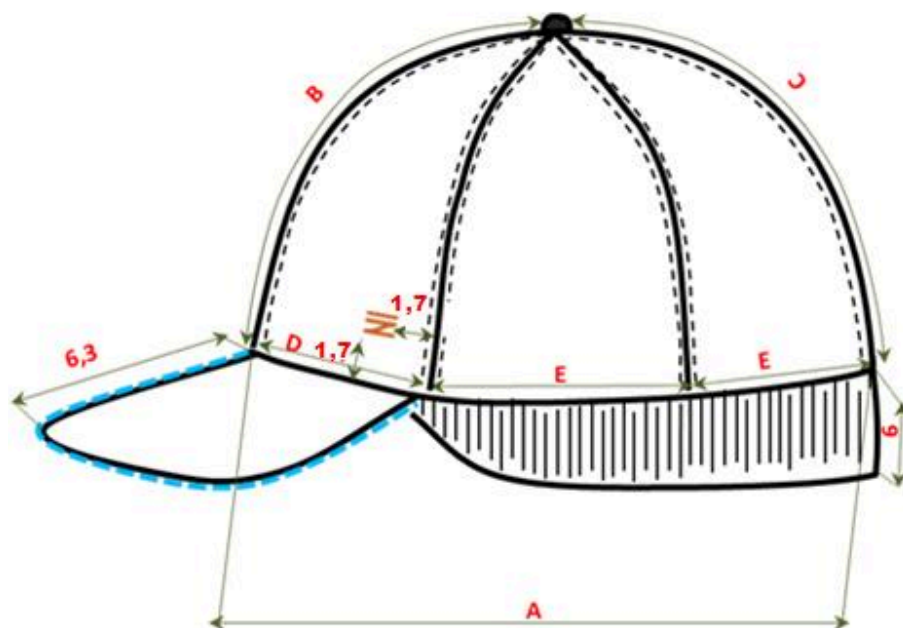
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Čepice se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.
Vyšité logo pouze v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon.

10. TABULKY KONTROLNÍCH MĚŘ

Kalkulační velikost: 56

Velikost:		53	54	55	56	57	58	59	60	61	Tol. +/-
A	obvod hlavy čepice	54	55	56	57	58	59	60	61	62	1
B	délka předního švu	16,2	16,5	16,8	17,3	17,6	18,2	18,5	18,8	19,1	0,2
C	délka zadního švu	15,9	16,2	16,5	17	17,3	17,8	18,1	18,4	18,7	0,2
D	šířka předních dílů	10	10,2	10,4	10,6	10,8	11	11,2	11,4	11,6	0,2
E	šířka bočních a zadních dílů	9,1	9,3	9,5	9,6	9,8	10	10,2	10,3	10,4	0,2

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

Technická specifikace - Vázanka

1. URČENÍ VÝROBKU

Vázanka je určena jako oděvní doplněk profesních oděvů pro Správu železnic (dále jen SŽ), je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Vázanka je klasického rovného střihu, zpevněná výztužnou vložkou. Špičky jsou podšité podšívkou. Vzor je tvořen proužkem v kombinaci barev tmavě modrá, oranžová a světle modrá/azur. Ve špičce je na přední straně vytkáno oranžové logo SŽ o výšce 10 mm.

Rozměry: Šířka vázanky ve špici 70 mm, tolerance ± 5 mm
Délka vázanky 1 500 mm, tolerance ± 15 mm

Barva: Tmavě modrá: Pantone 296 C
Oranžová: Pantone Orange 021 C
Světle modrá/azur: Pantone 299 C

Šíře pruhů: Tmavě modrá: 11 mm
Světle modrá/azur: 6 mm
Oranžová: 1 mm

3. ZPRACOVÁNÍ

Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení netrhaly; konce šití zajištěny proti párání a konce nití odštířeny. Hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu. Rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí – rozměry do 50 mm s tolerancí $\pm 5\%$, rozměry nad 50 mm s tolerancí $\pm 3\%$).


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
základní materiál Barva: Tmavě modrá: Pantone 296 C Oranžová: Pantone Orange 021 C Světle modrá/azur: Pantone 299 C Plošná hmotnost: 130 g/m ² ± 5 %	100% polyester

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		100% polyester
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	130 g/m ² ±5 %
Pevnost min. - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	1000 N 1000 N
Změna vzhledu po údržbě st.	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Stálobarevnost: st. na světle v chemickém čištění v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-D01 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04	min. 6 min. 4/5 min. 4-5 min. 4 min.4/4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do rubní strany vázanky.

Obsahuje údaje:

- Výrobce
- Název výrobku
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012
- Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli.

V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Doplňky se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES



Foto vázanky:



* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.

Technická specifikace - Šátek

1. URČENÍ VÝROBKU

Šátek je určen jako oděvní doplněk profesních oděvů pro SŽ, je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Díl je hladký. Rozměry 680 x 680 mm (tol. ± 10 mm).

Vzor na šátku je tvořen proužkem v kombinaci barev tmavě modrá, oranžová a světle modrá/azur.

Po obvodu šátku, ve vzdálenosti 50 mm od kraje, je oranžový dvojitý proužek o šířce 4 mm. Kraje šátku jsou podehnuté a prošité přímým rovným stehem. V pravém dolním rohu šátku (z čelního pohledu) je umístěné logo SŽ oranžové barvy o výšce 7 mm. Logo je umístěné tak, aby se nekřížilo s pruhy potisku.

Barvy: Tmavě modrá: Pantone 296 C
Světle modrá/azur: Pantone 299 C
Oranžová: Pantone Orange 021 C

Šíře pruhů: Tmavě modrá: 10 mm
Světle modrá/azur: 5 mm
Oranžová: 1 mm

3. ZPRACOVÁNÍ

Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení netrhaly; konce šití zajištěny proti páráni a konce nití odštířeny. Hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu. Rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí – rozměry do 50 mm s tolerancí $\pm 5\%$, rozměry nad 50 mm s tolerancí $\pm 3\%$).


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálů

Materiál	Složení
základní materiál Barva: Tmavě modrá: Pantone 296 C Oranžová: Pantone Orange 021 C Světle modrá/azur: Pantone 299 C Plošná hmotnost: 55 g/m ² ± 5 %	100% přírodní hedvábí (satén)

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		100% přírodní hedvábí (atlas satén)
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	55 g/m ² ±5 %
Pevnost min. - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	400 N 400 N
Změna rozměrů po údržbě	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max. ± 5%
Odolnost proti žmolknování, 7000otáček, st.	ČSN EN 12945-2	min. 3-4
Změna vzhledu po údržbě st.	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Stálobarevnost: st. na světle v praní v potu	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5 min. 4/4 min.4/4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symboly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do rubní strany šátku.

Obsahuje údaje:

- Název výrobku
- výrobce
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012
- datum výroby
- Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

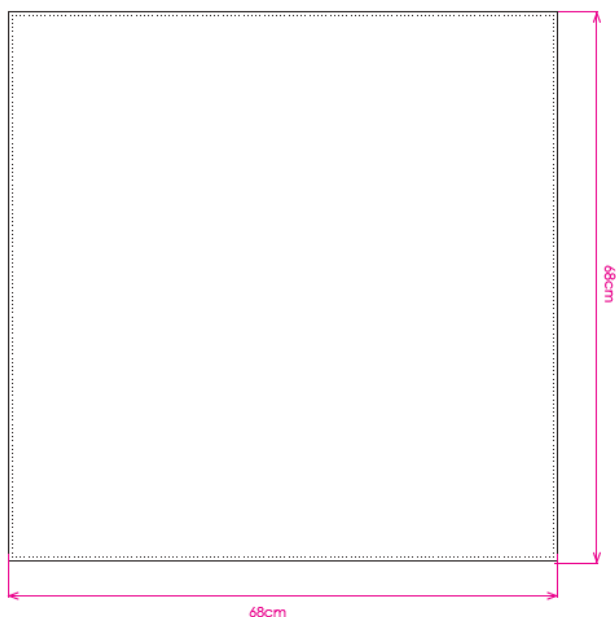
Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

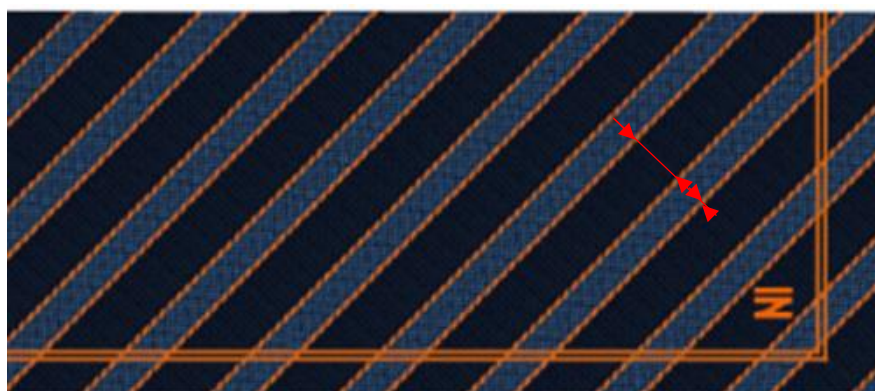
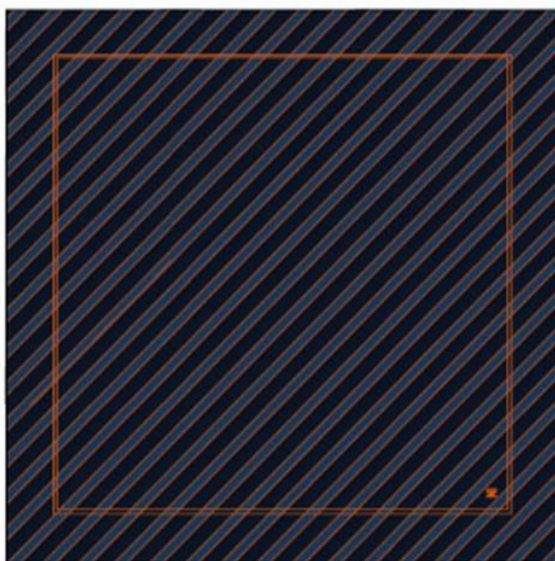
8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Doplňky se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES





Šíře pruhů:
Tmavě modrá – 10
mm
Tyrkysová – 5 mm
Oranžová – 1 mm

jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.

* Vyobrazené logo
SŽ je pouze
ilustrační a slouží

Technická specifikace - Šála ke stejnokroji

1. URČENÍ VÝROBKU

Šála je určena jako „unisex“ oděvní doplněk profesních oděvů pro Správu železnic (dále jen SŽ), je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Šála je tkaná obdélníkového tvaru, oboustranně počesaná o rozměru 165 cm (tol. ± 2 cm) x 33 cm (tol. ± 1 cm). Boční dlouhé kraje jsou pevné, krátké kraje jsou zakončené ozdobnými třásněmi dlouhými cca 8,5 cm. V pravém dolním rohu z čelního pohledu na délku je vyšité logo SŽ v oranžové barvě Pantone 151C/ oranžová nit 1333 Marathon, výška výšivky 40mm.

Barvy: Tmavě modrá - Pantone 296 C

3. ZPRACOVÁNÍ

Delší strany jsou opatřeny pevným krajem proti páráni krajových nití. Kratší strany jsou opatřeny třásněmi. Šály se stříhají ve směru osnovy.

4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU


4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
základní materiál počesaná, zaválená tkanina Barva: Tmavě modrá: Pantone 296 C Plošná hmotnost: 170 g/m ² ± 5 %	100% akryl

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		100% akryl
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	170 g/m ² ± 5 %
Pevnost min. - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	150 N 150 N
Změna rozměrů po údržbě	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max. ± 5 %

Změna vzhledu po údržbě st.	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Stálobarevnost: st. na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4/4 min. 4 min. 4 min.4/4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symbole údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je našita na pevný okraj šály.

Obsahuje údaje:

- Název výrobku
- Výrobce (dodavatel)
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/ rok např. 01/2019)
- Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli.

V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcu se bude postupovat v souladu s

Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

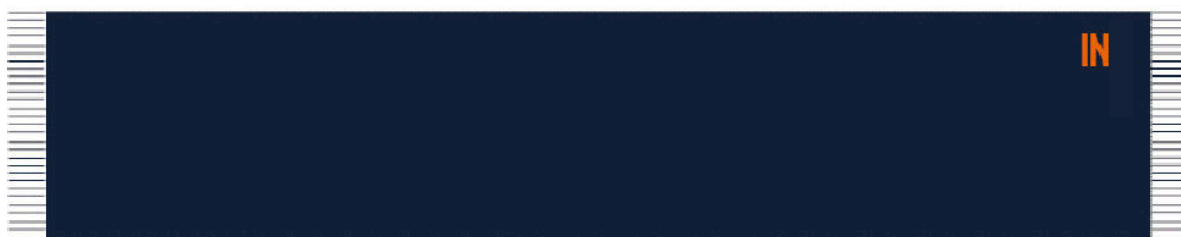
8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Doplňky se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES

* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho vyšité



umístění na výrobku.

Technická specifikace - Spona na kravatu dámská/pánská

1. URČENÍ VÝROBKU

Spona na vázanku (dále jen spona) je určena jako neoděvní doplněk stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ).

2. TECHNICKÝ POPIS

Spona je vyrobena z nereznoucí oceli tloušťky 1,4 mm mechanickým tvářením, v barvě lesklý nikl.

Logo je na sponě vytvořeno laserem. Délka spony je 5 cm a výška 0,7 cm.

Spona je vyrobena ve dvou verzích dámská a pánská.

3. SPECIFIKACE MATERIÁLU

- nereznoucí ocel tloušťky 1,4 mm

4. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky

je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

5. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

6. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

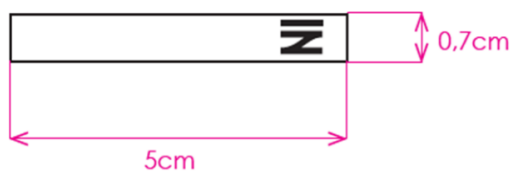
Jednotlivé výrobky se balí do PE sáčků a následně do krabice. Krabice je označena štítkem s údajem

o počtu kusů. Krabice je uzavřena a přelepena páskou.

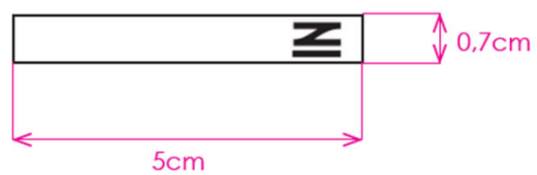
Značení: na tomto výrobku není umístěná etiketa.

7. TECHNICKÝ NÁKRES

Pánská spona



Dámská spona



Technická specifikace - Kroužek na šátek

1. URČENÍ VÝROBKU

Kroužek na šátek (dále jen kroužek) je určený jako neoděvní doplněk stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ).

2. TECHNICKÝ POPIS

Kroužek na šátek je zhotoven z oceli v barvě lesklý nikel. Logo SŽ je na kroužku vytvořeno laserem, směr písma tak, aby bylo čitelné zleva doprava, průchozí část kroužku je o vnějším průměru 2 cm.

3. SPECIFIKACE MATERIÁLU

- nereznoucí ocel tloušťky 1,4 mm

4. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

5. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

6. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Jednotlivé výrobky se balí do PE sáčků a následně do krabice. Krabice je označena štítkem s údajem o počtu kusů. Krabice je uzavřena a přelepena páskou. Značení: na tomto výrobku není umístěná etiketa.

7. TECHNICKÝ NÁKRES



Technická specifikace _ Mašle

1. URČENÍ VÝROBKU

Mašle je určena jako oděvní doplněk profesních oděvů pro SŽ, je součástí stejnokroje SŽ.

2. TECHNICKÝ POPIS

Díl je jednodílný hladký lichoběžníkového tvaru (nadšití není povoleno), z dvojitého materiálu, předšitý bez prošití. Rozměry mašle: délka 130 cm (tol. $\pm 1,5$ cm), šířka 4 cm (tol. $\pm 0,5$ cm). Vzor na mašli je tvořen proužkem v kombinaci barev tmavě modrá, oranžová a světle modrá/azur. V dolním rohu středem mašle je umístěné tištěné logo SŽDC v prvním celém tmavomodrém pruhu, tak aby se nekřížilo s pruhy dezénu. Výška loga je 6mm.

Barvy: Tmavě modrá: Pantone 296 C
Oranžová: Pantone Orange 021 C
Světle modrá/azur: Pantone 299 C

Šíře pruhů: Tmavě modrá: 10 mm
Světle modrá/azur: 5 mm
Oranžová: 1 mm

3. ZPRACOVÁNÍ

Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení netrhaly; konce šití zajištěny proti páráni a konce nití odstřiženy. Hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu. Rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí – rozměry do 50 mm s tolerancí $\pm 5\%$, rozměry nad 50 mm s tolerancí $\pm 3\%$).

Všechny díly se stříhají po osnově tak, aby celý výrobek byl jedním směrem, začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 7 mm dlouhým.

Předepsaný počet stehů na 10 mm: při strojovém šití - 4-5 stehů.


4. SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

4.1 Soupis materiálu

Materiál	Složení
základní materiál Barva: Tmavě modrá: Pantone 296 C Oranžová: Pantone Orange 021 C Světle modrá/azur: Pantone 299 C Plošná hmotnost: 55 g/m ² ± 5 %	100% přírodní hedvábí (satén)

4.2 Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

Základní materiál:

Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
Materiálové složení		100% přírodní hedvábí (atlas satén)
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	55 g/m ² ± 5 %
Pevnost min. - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	400 N 4000 N
Změna rozměrů po údržbě	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	max. ± 5%
Odolnost proti žmolkování, 7000otáček, st.	ČSN EN 12945-2	min. 3-4
Změna vzhledu po údržbě st.	ČSN EN ISO 15487	min. 4
Stálobarevnost: st. na světle v praní v potu	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5 min. 4/4 min.4/4
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75 mg/kg
Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5
Symboly údržby	ČSN EN ISO 3758	

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

4.3 Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

5. ZNAČENÍ

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do švu mašle na opačném konci, než je znázorněno logo SŽ.

Obsahuje údaje:

- Název výrobku
- Výrobce
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012
- datum výroby
- Etiketa je stálobarevná v údržbě.

6. POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

7. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

8. BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

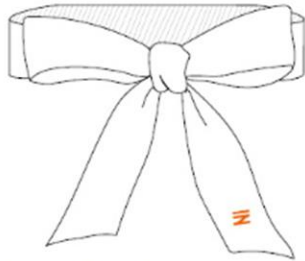
Doplňky se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

9. TECHNICKÝ NÁKRES





tištěné
logo



Šíře pruhů:
Tmavě modrá – 10
mm
Tyrkysová – 5 mm
Oranžová – 1 mm

* Vyobrazené logo SŽ je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.

Příloha Technické specifikace: LOGO Správy železnic, státní organizace

LOGO Správy železnic, státní organizace

„Dodávky stejnokrojových součástí Správy železnic 2022 - 2025“



Příloha č. 2 Zadávací dokumentace

Rámcová dohoda na dodávky stejnkrojových součástí Správy železnic 2022 - 2025

č. Kupujícího:

č. Prodávající:

uzavřená na základě ustanovení § 131 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) v návaznosti na ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

mezi:

Název: Správa železnic, státní organizace

Sídlo: Praha 1 - Nové Město, Dlážďená 1003/7, PSČ 110 00

IČO: 709 94 234

DIČ: CZ70994234

Bankovní spojení:

Číslo účtu:

Zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl A, vložka 48384

Zastoupena: Bc. Jiřím Svobodou, MBA, generálním ředitelem

Adresa pro doručování písemností (mimo daňových dokladů) v listinné podobě:

Správa železnic, státní organizace

Dlážďená 1003/7, 110 00 Praha 1 - Nové Město

Adresa pro doručování písemnosti (mimo daňových dokladů) v elektronické podobě:

E-mail: ePodatelna@spravazeleznic.cz

Adresa pro doručování daňových dokladů v listinné podobě:

Správa železnic, státní organizace

Centrální finanční úctárna Čechy

Náměstí Jana Pernera 217, 530 02 Pardubice

Adresa pro doručování daňových dokladů v elektronické podobě:

E-mail: ePodatelnaCFUCechy@spravazeleznic.cz

jako „Kupující“ na straně jedné

a

Název:
Sídlo:
IČO:
DIČ:
Bankovní spojení:
Číslo účtu:
Zapsán v obchodním rejstříku vedeném, oddíl, vložka
Zastoupen:
Adresa pro doručování písemností v listinné podobě:
Adresa pro doručování písemnosti v elektronické podobě:

jako „Prodávající“ na straně druhé

uzavřeli níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto Rámcovou dohodu

Tato Rámcová dohoda je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení na uzavření Rámcové dohody odpovídající zadávacímu řízení na nadlimitní (*sektorovou*) veřejnou zakázku zadávanou v otevřeném řízení dle ustanovení §56 zákona s názvem „Dodávky stejnokrojových součástí Správy železnic 2022 – 2025“, č.j. 43776/2022-SŽ-GŘ-O8 (dále jen „zadávací řízení“) Jednotlivá ustanovení této Rámcové dohody tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami zadávacího řízení.

I. ÚČEL A PŘEDMĚT DOHODY

1. Předmětem této Rámcové dohody je úprava rámcových podmínek týkajících se veřejných zakázek zadávaných na základě této Rámcové dohody po dobu trvání této Rámcové dohody (dále jen „dílčí veřejné zakázky“).
2. Předmětem dílčích veřejných zakázek bude dodávka zboží uvedeného v příloze č. 2 této Rámcové dohody.
3. Předmět dílčích veřejných zakázek musí být v souladu s předmětnými Technickými podmínkami dodávek (dále jen „TPD“) uzavřenými mezi Prodávajícím a Kupujícím včetně jejich dodatků a změn v platném znění.
4. Předmět dílčích veřejných zakázek musí být dodáván v souladu s TPD uzavřenými mezi prodávajícím a Kupujícím, v platném znění. Nesplnění tohoto ustanovení bude znamenat neposkytnutí součinnosti ze strany Prodávajícího a je důvodem pro vypovězení této rámcové dohody. Výpovědní doba je tři měsíce ode dne doručení výpovědi Prodávajícímu a počíná běžet prvního dne měsíce následujícího po měsíci, ve kterém byla výpověď Prodávajícímu doručena.

II. ZPŮSOB ZADÁVÁNÍ VEŘEJNÝCH ZAKÁZEK NA ZÁKLADĚ TÉTO RÁMCOVÉ DOHODY

1. Dílčí veřejné zakázky budou zadávány Kupujícím Prodávajícímu postupem uvedeným v této Rámcové dohodě po dobu účinnosti této Rámcové dohody a v souladu se všemi jejími podmínkami a taktéž obchodními podmínkami uvedenými v příloze č. 1 této Rámcové dohody (dále jen „dílčí zakázka“). V rámci dílčí zakázky bude mezi Kupujícím a Prodávajícím uzavřena smlouva na plnění dílčí veřejné zakázky (dále jen „dílčí smlouva“), na základě které Prodávající

dodá zboží Kupujícímu podle jeho konkrétních potřeb. Dílčí smlouvy budou uzavírány postupem uvedeným v tomto článku této Rámcové dohody.

2. Kupující zahájí dílčí zakázku zasláním písemné výzvy k poskytnutí plnění (dále jen „objednávka“) Prodávajícímu. Písemná forma objednávky je splněna, i pokud Kupující zašle Prodávajícímu objednávku e-mailovou zprávou. Smluvní strany určily následující kontaktní emailové adresy pro zasílání veškerých písemností dle tohoto článku Rámcové dohody:

Kupující:@spravazeleznic.cz

Prodávající:

3. Objednávky Kupujícího dle odstavce 2 tohoto článku této dohody musí obsahovat údaje potřebné pro uzavření příslušné dílčí smlouvy, tedy:
 - a) označení Smluvních stran,
 - b) číslo této Rámcové dohody,
 - c) číslo objednávky,
 - d) specifikaci a množství požadovaného zboží,
 - e) kontaktní osobu Kupujícího,
 - f) cenu za plnění dílčí smlouvy vypočtenou dle jednotkových cen v příloze č. 2 této Rámcové dohody a množství požadovaných položek zboží,
 - g) požadovaný termín dodání zboží,
 - h) místo dodání zboží,
 - i) případně další nezbytné údaje ohledně předmětu plnění dílčí smlouvy.
4. V případě pochybností či nejasností ohledně údajů uvedených v objednávce je Prodávající povinen vyžádat si od Kupujícího ve lhůtě uvedené v následujícím odstavci této dohody doplňující informace. Kupující poskytuje doplňující informace k objednávce vždy úpravou či doplněním objednávky a zasláním takto upravené objednávky Prodávajícímu. Zasláním upravené objednávky Prodávajícímu je původní objednávka bez dalšího stornována a nemůže být již akceptována Prodávajícím.
5. Prodávající je povinen na objednávku Kupujícího reagovat písemně na emailovou adresu Kupujícího uvedenou v odstavci 2 tohoto článku nejpozději do 5 pracovních dnů od jejího doručení, anebo ve lhůtě uvedené Kupujícím v objednávce. Písemnou akceptací objednávky ze strany Prodávajícího je uzavřena mezi Prodávajícím a Kupujícím dílčí smlouva na plnění dílčí veřejné zakázky, která se sestává z objednávky Kupujícího a její akceptace Prodávajícím, jejíž obsah je dále tvořen dalšími ustanoveními této Rámcové dohody a jejích příloh.
6. Smluvní strany si postup pro uzavírání dílčích smluv dle této Rámcové dohody sjednávají jako smlouvu o smlouvě budoucí dle § 1785 a násl. občanského zákoníku, přičemž předmět budoucích dílčích smluv, které budou strany takto uzavírat, je ve smyslu ust. § 1785 občanského zákoníku obecným způsobem vymezen v této Rámcové dohodě a jejích přílohách. V rámci tohoto obecného vymezení je Kupující oprávněn vyzývat Prodávajícího opakovaně k postupnému uzavírání jednotlivých budoucích smluv postupem uvedeným v článku II. odst. 2 a 3 této dohody, přičemž výzvou k uzavření dílčí smlouvy se rozumí objednávka. Prodávající je povinen výzvu k uzavření dílčí smlouvy akceptovat a smlouvu uzavřít ve lhůtě uvedené v II. odst. 5 této dohody. Ujednanou lhůtou pro uzavírání budoucích smluv je doba trvání této Rámcové dohody. Oprávněnou smluvní stranou je Kupující. Poruší-li Prodávající povinnost uzavřít dílčí smlouvu dle tohoto článku dohody, je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5 % z ceny za plnění budoucí dílčí smlouvy, kterou Prodávající v rozporu se svou povinností po výzvě Kupujícího neuzavřel.

Cena za plnění budoucí dílčí smlouvy se stanoví dle článku IV. odstavce 1 této rámcové dohody. Ustanovení bodu 89 obchodních podmínek se uplatní i v tomto případě.

III. DOBA, MÍSTO, ZPŮSOB A LHŮTY PLNĚNÍ

1. Tato Rámcová dohoda je uzavírána na dobu 36 měsíců od nabytí její účinnosti, anebo do doby uzavření dílčí smlouvy, na základě které dojde k objednání zboží dle této Rámcové dohody (v součtu všech dílčích smluv) v částce převyšující 189.995.000,- Kč bez DPH. V případě, že dojde k ukončení účinnosti této Rámcové dohody dle předchozí věty, nemá toto ukončení vliv na účinnost dílčích smluv, které byly na základě této Rámcové dohody uzavřeny. Kupující není oprávněn na základě této Rámcové dohody učinit objednávky (v součtu všech objednávek) přesahující částku 190.000.000,- Kč bez DPH.
2. Místo plnění dílčích smluv je zpravidla uvedeno v dílčí smlouvě. Dopravu stejnokrojových součástek do místa plnění zajišťuje Prodávající.
3. Místem plnění je SVS Hradec Králové při OŘ Hradec Králové, Na Důchodě 719, 503 01 Hradec Králové
4. V případě stejnokrojových součástek vyrobených na míru („měřenky“) může Kupující požadovat dodání na jiné místo plnění na území ČR.
5. Kupující požaduje, aby Prodávající realizoval plnění dílčích smluv ve lhůtách uvedených v dílčí smlouvě, zpravidla do 60 dnů, pokud se smluvní strany nedohodnou jinak. Prodávající je povinen tyto lhůty dodržet.
6. V případě, že po uzavření dílčí smlouvy nastanou u Smluvních stran skutečnosti mající vliv na dodržení sjednaného času plnění uvedeného dílčí smlouvě, je Smluvní strana, u které tyto okolnosti nastanou, povinna neprodleně, nejpozději však 14 dnů před sjednaným termínem plnění, dohodnout s druhou Smluvní stranou a písemně stvrdit náhradní dobu plnění s uvedením odůvodnění této změny.
7. Prodávající bude stejnokrojové součástky předávat Kupujícímu v místě a ve lhůtách uvedených v dílčích objednávkách, uzavřených mezi Prodávajícím a Kupujícím. Kupující je oprávněn dodávku stejnokrojových součástek a její obsah zkontrolovat a v případě připomínek či námitek jej vrátit Prodávajícímu k změně, doplnění apod.
8. Převzetím dodávky stejnokrojových součástek (potvrzením dodacího listu Kupujícím) ze strany Kupujícího se rozumí převzetí bezvadného materiálu k užívání, po kontrole a přepočtu stejnokrojových součástek. Pokud Kupující shledal dodané stejnokrojové součástky jako bezvadné, náleží Prodávajícímu sjednaná kupní cena.
9. Prodávající je povinen vyznamenat určeného zaměstnance Kupujícího uvedeného v dílčí smlouvě jako „kontaktní osoba“ o datu a době dodání zboží (v pracovní dny v čase 08:00 – 14:00 hod.). K předání a převzetí zboží probíhá v rámci předávacího řízení potvrzením Dodacího listu ze strany Kupujícího a Prodávajícího.
10. Pojištění se u zboží nevyžaduje. Speciální balení se nevyžaduje.

IV. CENA DODÁVEK A PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Cena za plnění dílčí smlouvy je zpravidla uvedena v dílčí smlouvě, přičemž v případě, že v dílčí smlouvě uvedena není, je cena za plnění dílčí smlouvy dle jednotkových cen v příloze č. 2 této

Rámcové dohody a množství skutečně dodaného zboží Kupujícímu. Ceník jednotlivých stejnokrojových součástí je uveden v příloze č. 2.

2. Jednotlivé ceny uvedené v jednotkovém ceníku, který je přílohou č. 2 této Rámcové dohody, jsou cenami konečnými, zahrnující veškeré náklady Prodávajícího, včetně nákladů na třídění, balení, odběr prázdných obalů a jejich likvidaci, nakládání, dopravy do místa plnění, vyložení v místě plnění, včetně dalších nákladů Prodávajícího spojených s plněním veřejné zakázky.
3. Cena za plnění dílčí smlouvy bude uhrazena bankovním převodem na bankovní účet Prodávajícího specifikovaný v záhlaví této Rámcové dohody po řádném splnění dílčí smlouvy na základě účetního/daňového dokladu (faktury) vystaveného Prodávajícím. Právo fakturovat vzniká Prodávajícímu dnem převzetí zboží Kupujícím. Faktura musí mít náležitosti daňového dokladu, její přílohou musí být stejnopis Dodacího listu s potvrzením převzetí dodávky bez jakýchkoli vad Kupujícím. V záhlaví faktury je nutno taktéž uvést číslo objednávky a této Rámcové dohody.
4. Daňové doklady, vč. všech příloh, budou zasílány pouze elektronicky na e-mailovou adresu pro doručování písemností. V případě technických problémů s vyhotovením elektronické podoby daňového dokladu či jeho příloh (např. nečitelnost skenu) bude objednatel akceptovat daňový doklad doručený v listinné podobě.
5. Splatnost faktury se sjednává na 30 kalendářních dnů od jejího písemného doručení Kupujícím. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti účetního nebo daňového dokladu, je Kupující oprávněn ve lhůtě splatnosti ji vrátit Prodávajícímu s vytknutím nedostatků, aniž by se dostal do prodlení se splatností. Lhůta splatnosti počíná běžet znovu od okamžiku doručení opravené či doplněné faktury Kupujícím.

V. ODPOVĚDNOST ZA VADY, JAKOST, ZÁRUKA, ODPOVĚDNOST ZA ŠKODU

1. Prodávající je povinen realizovat veškerá plnění dílčích smluv uzavřených na základě této Rámcové dohody na svůj náklad a na své nebezpečí.
2. Záruční doba činí 24 měsíců od data převzetí zboží. Záruční doba za kvalitu předmětu veřejné zakázky se řídí platnými TPD, které mají přednost před občanským zákoníkem. Při řešení otázek, které nejsou upraveny TPD ani Obchodními podmínkami, se postupuje podle příslušných ustanovení občanského zákoníku.
3. Reklamací zboží uplatní u Prodávajícího zástupce Kupujícího písemně s uvedením vad. K reklamaci přiloží vždy vadné zboží, příp. i další dokumentaci (přejímací zápis, fotodokumentace, příp. kopie zkušebního protokolu notifikované zkušebny apod.).
4. V případě, že dodávka stejnokrojových součástí nebude uskutečněna v souladu s dílčí smlouvou Kupujícího, je Kupující oprávněn požádat o výměnu vadných stejnokrojových součástí na náklady Prodávajícího. Platba za takovou dodávku stejnokrojových součástí bude uskutečněna až po odstranění vad.
5. Odpovědnost za vady, kvalitu a nároky z ní vyplývající se řídí ustanoveními občanského zákoníku a dle platných TPD, včetně jejich dodatků a změn v platném znění, přičemž platné TPD včetně jejich dodatků a změn v platném znění mají přednost před občanským zákoníkem.

VI. DALŠÍ UJEDNÁNÍ

1. Smluvní strany berou na vědomí, že tato Rámcová dohoda (následné odstavce se týkají jak této Rámcové dohody, tak dílčích smluv s hodnotou převyšující 50.000,- Kč bez DPH), podléhá uveřejnění v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti

některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZRS“), a současně souhlasí se zveřejněním údajů o identifikaci Smluvních stran, předmětu a účelu této Rámcové dohody a dílčích smluv, její ceně či hodnotě a datu uzavření této Rámcové dohody nebo dílčí smlouvy. Osoby uzavírající tuto Rámcovou dohodu za Smluvní strany souhlasí s uveřejněním svých osobních údajů, které jsou uvedeny v této Rámcové dohodě, spolu s touto Rámcovou dohodou v registru smluv. Tento souhlas je udělen na dobu neurčitou.

2. Zaslání této Rámcové dohody a dílčích smluv správci registru smluv k uveřejnění v registru smluv zajišťuje Kupující. Nebude-li tato Rámcová dohoda nebo dílčí smlouva zaslána k uveřejnění a/nebo uveřejněna prostřednictvím registru smluv, není žádná ze Smluvních stran oprávněna požadovat po druhé Smluvní straně náhradu škody ani jiné újmy, která by jí v této souvislosti vznikla nebo vzniknout mohla.
3. Smluvní strany výslovně prohlašují, že údaje a další skutečnosti uvedené v této Rámcové dohodě a dílčích smlouvách, vyjma částí označených ve smyslu následujícího odstavce této smlouvy, nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu ustanovení § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „obchodní tajemství“), a že se nejedná ani o informace, které nemohou být v registru smluv uveřejněny na základě ustanovení § 3 odst. 1 ZRS.
4. Jestliže Smluvní strana označí za své obchodní tajemství část obsahu této Rámcové dohody nebo dílčí smlouvy, která v důsledku toho bude pro účely uveřejnění této Rámcové dohody nebo dílčí smlouvy v registru smluv znečitelněna, nese tato Smluvní strana odpovědnost, pokud by tato Rámcová dohoda nebo dílčí smlouva v důsledku takového označení byla uveřejněna způsobem odporujícím ZRS, a to bez ohledu na to, která ze Smluvních stran tuto Rámcovou dohodu v registru smluv uveřejnila. S částmi této Rámcové dohody nebo dílčí smlouvy, které druhá Smluvní strana neoznačí za své obchodní tajemství před uzavřením této Rámcové dohody nebo dílčí smlouvy, nebude Kupující jako s obchodním tajemstvím nakládat a ani odpovídat za případnou škodu či jinou újmu takovým postupem vzniklou. Označením obchodního tajemství ve smyslu předchozí věty se rozumí doručení písemného oznámení druhé Smluvní strany Kupující obsahujícího přesnou identifikaci dotčených částí této Rámcové dohody nebo dílčí smlouvy včetně odůvodnění, proč jsou za obchodní tajemství považovány. Druhá Smluvní strana je povinna výslovně uvést, že informace, které označila jako své obchodní tajemství, naplňují současně všechny definiční znaky obchodního tajemství, tak jak je vymezeno v ustanovení § 504 občanského zákoníku, a zavazuje se neprodleně písemně sdělit Kupující skutečnost, že takto označené informace přestaly naplňovat znaky obchodního tajemství.
5. Prodávající může při plnění dílčích smluv použít poddodavatele uvedené v příloze č. 3 této Rámcové dohody. Poddodavatele neuvedeného v příloze č. 3 této Rámcové dohody může Prodávající k plnění dílčí smlouvy použít pouze po předchozím souhlasu Kupujícího na základě písemné žádosti Prodávajícího a uzavření písemného dodatku k této rámcové dohodě. V případě, že Prodávající žádá o změnu poddodavatele uvedeného v příloze č. 3 této Rámcové dohody, prostřednictvím kterého prokazoval část kvalifikace v zadávacím řízení, doloží společně se žádostí dle předchozí věty i doklady o prokázání kvalifikace novým poddodavatelem v rozsahu, v jakém prokázal kvalifikaci nahrazovaný poddodavatel.

VII. STŘET ZÁJMŮ, POVINNOSTI PRODÁVAJÍCÍHO V SOUVISLOSTI S KONFLIKTEM NA UKRAJINĚ

1. Prodávající prohlašuje, že není obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o střetu zájmů**“) nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 %

účasti společníka v obchodní společnosti, a že žádní poddodavatelé, jimiž prokazoval kvalifikaci v zadávacím řízení na zadání Veřejné zakázky, nejsou obchodní společnostmi, ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) Zákona o střetu zájmů nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti.

2. Prodávající prohlašuje, že on, ani žádný z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost byla využita ve smyslu evropských směrnic o zadávání veřejných zakázek, nejsou osobami:
 - a. dle článku 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, ve znění pozdějších předpisů, jimž se zakazuje zadat nebo dále plnit jakoukoli veřejnou zakázku nebo koncesní smlouvu spadající do oblasti působnosti směrnic o zadávání veřejných zakázek, jakož i čl. 10 odst. 1, 3, odst. 6 písm. a) až e), odst. 8, 9 a 10, článků 11, 12, 13 a 14 směrnice 2014/23/EU, článků 7 a 8, čl. 10 písm. b) až f) a písm. h) až j) směrnice 2014/24/EU, článku 18, čl. 21 písm. b) až e) a písm. g až i), článků 29 a 30 směrnice 2014/25/EU a čl. 13 písm. a) až d), f) až h) a j) směrnice 2009/81/EC,
 - b. dle článku 2 nařízení Rady (EU) č. 269/2014 ze dne 17. března 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny, ve znění pozdějších předpisů, a dalších prováděcích předpisů k tomuto nařízení Rady (EU) č. 269/2014 (dále jen „Sankční seznamy“).
3. Je-li Prodávajícím sdružení více osob, platí podmínky dle odstavce 1 a 2 této Rámcové dohody také jednotlivě pro všechny osoby v rámci Prodávajícího sdružení a to bez ohledu na právní formu tohoto sdružení.
4. Přestane-li Prodávající nebo některý z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost byla využita ve smyslu evropských směrnic o zadávání veřejných zakázek, splňovat podmínky dle tohoto článku Rámcové dohody, oznámí tuto skutečnost bez zbytečného odkladu, nejpozději však do 3 pracovních dnů ode dne, kdy přestal splňovat výše uvedené podmínky, Kupujícímu.
5. Prodávající se dále zavazuje postupovat při plnění dílčích smluv uzavřených na základě této Rámcové dohody v souladu s Nařízením Rady (ES) č. 765/2006 ze dne 18. května 2006 o omezujících opatřeních vzhledem k situaci v Bělorusku a k zapojení Běloruska do ruské agrese proti Ukrajině, ve znění pozdějších předpisů, a dalších prováděcích předpisů k tomuto nařízení Rady (EU) č. 269/2014.
6. Prodávající se dále ve smyslu článku 2 nařízení Rady (EU) č. 269/2014 ze dne 17. března 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny, ve znění pozdějších předpisů, zavazuje, že finanční prostředky ani hospodářské zdroje, které obdrží od Kupujícího na základě dílčích smluv uzavřených na základě této Rámcové dohody a jejích případných dodatků, nepřístupní přímo ani nepřímo fyzickým nebo právnickým osobám, subjektům či orgánům s nimi spojeným uvedeným v Sankčních seznamech, nebo v jejich prospěch.
7. Ukáží-li se prohlášení Prodávajícího dle odstavce 1 a 2 tohoto článku VII jako nepravdivá nebo poruší-li Prodávající svou oznamovací povinnost dle odstavce 4 tohoto článku VII nebo povinnosti dle odstavců 5 nebo 6 tohoto článku VII, je Kupující oprávněn odstoupit od této Rámcové dohody. Kupující je vedle toho oprávněn odstoupit od těch dílčích smluv uzavřených na základě této Rámcové dohody, které ještě nebyly splněny. Kupující je oprávněn odstoupit od smluv dle předchozí věty i ohledně celého plnění. Prodávající je dále povinen zaplatit za každé jednotlivé porušení povinností dle věty první tohoto odstavce smluvní pokutu ve výši 500.000,-Kč (slovy pět set tisíc korun českých). Ustanovení § 2050 Občanského zákoníku se nepoužije.

VIII. ZÁVĚREČNÁ UJEDNÁNÍ

1. Osobami oprávněnými jednat ve vztahu k této Rámcové dohodě, objednávkám a dílčím smlouvám uzavíraným na základě této Rámcové dohody, zejména tedy k zasílání objednávek, jejich akceptaci apod., jsou:
 - a. na straně Kupujícího: [REDACTED], [REDACTED]@[REDACTED], tel.: [REDACTED]
 - b. na straně Prodávajícího: [REDACTED], [REDACTED]@[REDACTED], tel.: [REDACTED]
2. Obě Smluvní strany prohlašují, že si tuto Rámcovou dohodu před jejím podpisem přečetly, a že byla uzavřena po vzájemném projednání jako projev jejich svobodné vůle určitě, vážně a srozumitelně. Na důkaz dohody o všech článcích této Rámcové dohody připojují pověření zástupci obou Smluvních stran své podpisy.
3. Tato Rámcová dohoda se řídí Obchodními podmínkami k této Rámcové dohodě (dále jen „Obchodní podmínky“). Odchylná ujednání v této Rámcové dohodě a jejích přílohách a dílčí smlouvě mají před zněním Obchodních podmínek přednost.
4. Odchylná ujednání v TPD mají přednost před zněním rámcové dohody.
5. Zadavatel si vyhrazuje právo na změnu loga na stejnokrojevých součástkách v průběhu trvání rámcové dohody.
6. Tato Rámcová dohoda může být měněna nebo doplňována pouze formou písemných vzestupně číslovaných dodatků.
7. Prodávající prohlašuje, že se se zněním Obchodních podmínek před podpisem této Rámcové dohody seznámil v dostatečném rozsahu spolu s veškerými požadavky Kupujícího dle této Rámcové dohody, přičemž si není vědom žádných překážek, které by Kupujícímu bránily v poskytnutí sjednaného plnění v souladu s touto Rámcovou dohodou.
8. Tato Rámcová dohoda je vyhotovena v elektronické podobě, přičemž obě Smluvní strany obdrží její elektronický originál opatřený elektronickými podpisy. V případě, že tato Rámcová dohoda z jakéhokoli důvodu nebude vyhotovena v elektronické podobě, bude sepsána ve třech vyhotoveních, ve dvou vyhotoveních pro Kupujícího a jedno obdrží Prodávající.
9. Smluvní vztahy výslovně neupravené touto Rámcovou dohodou a jejími Obchodními podmínkami se řídí Občanským zákoníkem a platnými obecně závaznými právními předpisy. Veškerá práva a povinnosti Smluvních stran vyplývající z této Rámcové dohody se řídí českým právním řádem. Smluvní strany vylučují použití Úmluvy OSN o smlouvách o mezinárodní koupi zboží.
10. Smluvní strany se zavazují řešit případné spory vzniklé ze vzájemných obchodních smluvních vztahů především smírně – jednáním. Nedojde-li k dohodě, dohodly se Smluvní strany na tom, že k projednání sporů je příslušný obecný soud Kupujícího. Rozhodným právem pro řešení sporů je právo České republiky a jednacím jazykem je český jazyk.
11. Zvláštní podmínky, na které odkazuje tato Rámcová dohoda, mají přednost před zněním Obchodních podmínek, Obchodní podmínky se užijí v rozsahu, v jakém nejsou v rozporu s takovými zvláštními podmínkami.
12. Tato Rámcová dohoda nabývá platnosti okamžikem jejího podpisu poslední ze Smluvních stran. Je-li tato Rámcová dohoda uveřejňována v registru smluv, nabývá účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv, jinak je účinná od okamžiku uzavření.

Přílohy tvořící nedílnou součást této rámcové dohody

- Příloha č. 1 – Obchodní podmínky k rámcové dohodě
- Příloha č. 2 – Specifikace zboží a jednotkový ceník
- Příloha č. 3 – Seznam poddodavatelů

V Praze, dne:

V....., dne:

(bude elektronicky podepsáno)

(bude elektronicky podepsáno)

Kupující:

Prodávající:

Bc. Jiří Svoboda, MBA
generální ředitel

.....
.....

OBCHODNÍ PODMÍNKY K RÁMCOVÉ DOHODĚ

OBSAH OBCHODNÍCH PODMÍNEK

ČÁST 1 - ÚVODNÍ USTANOVENÍ	2
ČÁST 2 - ZBOŽÍ	2
ČÁST 3 - CENA A PLATEBNÍ PODMÍNKY	3
ČÁST 4 - MÍSTO DODÁNÍ ZBOŽÍ.....	4
ČÁST 5 - DOBA DODÁNÍ ZBOŽÍ.....	4
ČÁST 6 - PŘEPRAVA ZBOŽÍ.....	4
ČÁST 7 - DALŠÍ DODACÍ PODMÍNKY	5
ČÁST 8 - PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ ZBOŽÍ	5
ČÁST 9 - PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA A NEBEZPEČÍ ŠKODY	6
ČÁST 10 - VADY PLNĚNÍ A ZÁRUKA	6
ČÁST 11 - UPLATNĚNÍ PRÁV Z VADNÉHO PLNĚNÍ	7
ČÁST 12 - PODMÍNKY ODSTRANĚNÍ VAD.....	7
ČÁST 13 - SANKCE	8
ČÁST 14 - ODSTOUPENÍ OD RÁMCOVÉ DOHODY	8
ČÁST 15 - OSTATNÍ UJEDNÁNÍ.....	9

ČÁST 1 - ÚVODNÍ USTANOVENÍ

1. Pro účely těchto Obchodních podmínek mají následující slova význam u nich uvedený:
 - 1.1. **Občanský zákoník** – zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
 - 1.2. **ZoDPH** – zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.
 - 1.3. **ZoÚ** – zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů.
 - 1.4. **Kupující** – Správa železnic, státní organizace, IČO 70994234, se sídlem Praha 1 – Nové Město, Dlážděná 1003/7, PSČ 110 00, zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze pod sp. zn. A 48384.
 - 1.5. **Prodávající** – osoba uvedená v Rámcové dohodě jako Proávající.
 - 1.6. **Smluvní strany** – Kupující a Proávající.
 - 1.7. **Smluvní strana** – Kupující nebo Proávající dle smyslu ujednání.
 - 1.8. **Rámcová dohoda** – smlouva/dohoda uzavřená mezi Smluvními stranami, která odkazuje na Obchodní podmínky.
 - 1.9. **Dílčí smlouva** – dílčí smlouva uzavřená na základě Rámcové dohody způsobem uvedeným v Rámcové dohodě
 - 1.10. **Obchodní podmínky** – text těchto obchodních podmínek.
 - 1.11. **Zboží** – věc nebo věci specifikované v Rámcové dohodě, jejíž dodání je předmětem Dílčích smluv uzavřených na základě Rámcové dohody.
 - 1.12. **Kupní cena Zboží** – jednotková cena Zboží sjednaná v Rámcové dohodě.
 - 1.13. **Cena za plnění Dílčí smlouvy** – je celková cena za plnění dílčí smlouvy uvedená v dílčí smlouvě anebo v případě, že v dílčí smlouvě uvedena není, je cena za plnění dílčí smlouvy stanovena dle Kupní ceny Zboží a množství skutečně dodaného zboží Kupujícímu
 - 1.14. **Doklady** – veškeré listiny, které se ke Zboží vztahují a které jsou třeba k jeho převzetí a užívání; veškerá rozhodnutí, sdělení, souhlasy, povolení či jiné výsledky úkonů orgánů státní správy či jiných subjektů, nezbytné dle právních předpisů k prodeji a dodání Zboží Kupujícímu; veškeré listiny (vyjma Výzvy k úhradě) které je Proávající dle Rámcové dohody povinen předat Kupujícímu; veškeré Doklady je Proávající povinen předat Kupujícímu v českém jazyce nebo v originále a českém překladu.
 - 1.15. **Obalový materiál** – palety, dřevěné desky či jiné věci, které slouží pro potřeby přepravy nebo ochrany Zboží. Dle kontextu Rámcové dohody se rozumí Obalovým materiálem též jednotlivý kus palety, dřevěné desky nebo jiné věci.
 - 1.16. **Dodací list** – list osvědčující dodání, jehož minimální náležitosti jsou uvedeny v části Předání a převzetí Zboží.
 - 1.17. **Záruční doba** – doba, do jejíhož uplynutí je Kupující oprávněn uplatňovat práva z vad plnění poskytnutého Proávajícím na základě Rámcové dohody; Záruční doba činí 24 měsíců, není-li stanoveno v Rámcové dohodě jinak.
 - 1.18. **Výzva k úhradě** – daňový doklad, je-li Proávající povinen dle ZoDHP uhradit v souvislosti s dodáním Zboží nebo jeho části DPH, nebo faktura, pokud Proávající v souvislosti s dodáním Zboží nebo jeho části není dle ZoDPH povinen uhradit DPH.
 - 1.19. **CTD** – Centrum telematiky a diagnostiky, jako organizační jednotka Kupujícího.
2. Rámcová dohoda se řídí těmito Obchodními podmínkami, pokud tak Rámcová dohoda stanoví, nebo pokud z ní jiným způsobem vyplývá, že tyto Obchodní podmínky jsou přílohou či součástí Rámcové dohody, nebo pokud Rámcová dohoda na Obchodní podmínky jiným způsobem odkáže.

ČÁST 2 - ZBOŽÍ

3. Proávající se zavazuje, že Kupujícímu odevzdá Zboží, a umožní mu k němu nabýt vlastnické právo, a Kupující se zavazuje, že Zboží převezme a zaplatí Proávajícímu Cenu za plnění Dílčí

- smlouvy a příslušnou DPH, je-li Prodávající povinen dle ZoDHP uhradit v souvislosti s dodáním Zboží nebo jeho části DPH.
4. Prodávající je povinen dodat Zboží nový, v jakosti a provedení uvedeném v Rámcové dohodě a zároveň
 - 4.1. tak, aby jej bylo možno použít podle účelu Rámcové dohody, je-li v ní účel vyjádřen,
 - 4.2. v jakosti a provedení dle odstavce 6 v rozsahu, ve kterém není v rozporu s jakostí a provedením sjednaným v Rámcové dohodě.
 5. Je-li jakost či provedení zároveň určeno vzorkem nebo předlohou, musí Zboží odpovídat jakostí nebo provedením vzorku nebo předloze. Liší-li se jakost nebo provedení určené v Rámcové dohodě a vzorek nebo předloha, rozhoduje Rámcová dohoda. Určuje-li Rámcová dohoda a vzorek nebo předloha jakost nebo provedení rozdílně, nikoliv však rozporně, musí Zboží odpovídat Rámcové dohodě i vzorku nebo předloze.
 6. Neurčuje-li Rámcová dohoda jakost a provedení Zboží, je Prodávající povinen dodat Zboží v takové jakosti a provedení,
 - 6.1. jež odpovídá vlastnostem, které Prodávající nebo výrobce popsal nebo které Kupující očekával s ohledem na povahu Zboží a na základě reklamy jimi prováděné,
 - 6.2. jež se hodí k účelu vyplývajícimu z Rámcové dohody a není-li v ní vyjádřen pak k účelu, ke kterému se Zboží obvykle používá,
 - 6.3. jež vyhovuje požadavkům právních předpisů.
 7. Dodá-li Prodávající Kupujícímu větší množství Zboží, než bylo sjednáno, je Kupující oprávněn část přesahující sjednané množství odmítnout.

ČÁST 3 - CENA A PLATEBNÍ PODMÍNKY

8. Kupní cena Zboží zahrnuje veškeré náklady Prodávajícího spojené se splněním jeho povinností vyplývajících z Rámcové dohody souvisejících s dodáním Zboží Kupujícímu. Kupující není povinen hradit v souvislosti s Rámcovou dohodou žádné jiné finanční částky, než Kupní cenu a případně příslušnou DPH, není-li uvedeno jinak (tím není dotčeno právo Prodávajícího na případnou úhradu smluvní pokuty, úroků z prodlení, či jiných sankcí, a právo na náhradu škody způsobené Kupujícím).
9. Kupní cena Zboží zahrnuje zejména
 - 9.1. náklady na pojištění Zboží, je-li Prodávající povinen Zboží dle Rámcové dohody pojistit,
 - 9.2. náklady na ověření jakosti, je-li dle Rámcové dohody požadováno, včetně nákladů na veškeré související úkony (např. doprava),
 - 9.3. náklady na zabalení Zboží, včetně nákladů na nevratný Obalový materiál,
 - 9.4. náklady na dopravu Zboží Kupujícímu a jeho vyložení,
 - 9.5. náklady na získání jakýchkoliv rozhodnutí, sdělení, souhlasů, povolení či jiných výsledků úkonů orgánů státní správy či jiných subjektů, nezbytných dle právních předpisů k prodeji a dodání Zboží Kupujícímu,
 - 9.6. náklady na vytvoření, získání či překlad Dokladů a jejich dodání Kupujícímu,
 - 9.7. cenu za udělení nebo převod licenčních oprávnění k Zboží nebo Dokladům, nebo jakékoliv jejich části na Kupujícího, jsou-li předmětem duševního vlastnictví, přičemž v takovém případě cena za takové licenční oprávnění činí 5% z Kupní ceny Zboží,
 - 9.8. zaškolení obsluhy Zboží, je-li dle Rámcové dohody nebo povahy Zboží zaškolení třeba,
 - 9.9. náklady na zkušební provoz Zboží, bude-li Rámcovou dohodou vyžadován.
10. Je-li Prodávající povinen dle ZoDHP uhradit v souvislosti s dodáním Zboží nebo jeho části DPH, je Kupující povinen Prodávajícímu takovou DPH uhradit vedle Ceny za plnění Dílčí smlouvy.
11. Konečné finanční částky na fakturách/daňových dokladech nesmí být zaokrouhlovány na celé Kč. Kupující nebude akceptovat zaokrouhlení a haléřové vyrovnání v případě uvedení na faktuře/daňovém dokladu nebude hradit.
12. Stane-li se prodávající nespolehlivým plátcem nebo daňový doklad prodávajícího bude obsahovat číslo bankovního účtu, na který má být plněno, aniž by bylo uvedeno ve veřejném registru spolehlivých účtů, je kupující oprávněn z finančního plnění uhradit daň z přidané hodnoty přímo místně a věcně příslušnému správci daně prodávajícího.

13. Cenu za plnění Dílčí smlouvy a případnou DPH je Kupující povinen uhradit Prodávajícímu do 30 dnů od doručení Výzvy k úhradě Kupujícímu. Výzvu k úhradě je Prodávající oprávněn vystavit až po převzetí Zboží; má-li být dle Rámcové dohody proveden též zkušební provoz, pak po úspěšném ukončení zkušebního provozu, nastane-li den skončení zkušebního provozu později než převzetí Zboží Kupujícím.
14. Cena za plnění Dílčí smlouvy a případná DPH je uhrazena dnem jejich odepsání z bankovního účtu Kupujícího.
15. Prodávající vyúčtuje Kupujícímu Cenu za plnění Dílčí smlouvy a případnou DPH Výzvou k úhradě.
16. Je-li Výzva k úhradě fakturou, musí obsahovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 ZoÚ a náležitosti stanovené v § 435 Občanského zákoníku.
17. Je-li Výzva k úhradě daňovým dokladem, musí obsahovat náležitosti daňového dokladu dle § 28 ZoDPH a náležitosti stanovené v § 435 Občanského zákoníku.
18. Výzva k úhradě musí vždy obsahovat číslo Rámcové dohody, její přílohou musí být vždy jedno vyhotovení Dodacího listu potvrzeného Kupujícím.
19. Výzvu k úhradě je Prodávající povinen doručit Kupujícímu **ve dvou vyhotoveních** na adresu Kupujícího. Je-li v Rámcové dohodě uvedena korespondenční adresa Kupujícího odlišná od adresy Kupujícího, Prodávající zašle Výzvu k úhradě na korespondenční adresu.
20. Stanoví-li Výzva k úhradě splatnost delší než je jako minimální stanovena v předchozím odstavci, je Kupující oprávněn uhradit Cenu za plnění Dílčí smlouvy a případnou DPH ve lhůtě splatnosti určené ve Výzvě k úhradě.
21. Dodává-li Prodávající Zboží v souladu s Rámcovou dohodou po částech, je oprávněn vystavit Výzvu k úhradě dodávané části Zboží poté, co Kupující převezme příslušnou část Zboží.
22. Kupující neposkytuje zálohy.

ČÁST 4 - MÍSTO DODÁNÍ ZBOŽÍ

23. Prodávající je povinen dopravit Zboží do místa dodání uvedeného v Rámcové dohodě, jinak do sídla organizační jednotky, která jménem Kupujícího uzavřela Rámcovou dohodu. Nelze-li místo dodání určit dle předcházející věty, je místem dodání sídlo Kupujícího.

ČÁST 5 - DOBA DODÁNÍ ZBOŽÍ

24. Prodávající je povinen dopravit Zboží do místa dodání v době stanovené v Dílčí smlouvě, jinak bez zbytečného odkladu po uzavření Dílčí smlouvy.
25. **Prodávající je povinen dopravit Zboží do místa dodání v pracovní den v době od 8 do 15 hodin. Dodá-li Prodávající Zboží Kupujícímu v jiné než uvedené době, je Kupující oprávněn odmítnout Zboží převzít a není zároveň v prodlení s převzetím Zboží.**
26. Případně-li konec sjednané doby plnění na sobotu, neděli nebo svátek, není Prodávající v prodlení, dodá-li Zboží nejbližší následující pracovní den v časovém rozmezí dle odstavce 25.

ČÁST 6 - PŘEPRAVA ZBOŽÍ

27. Je-li dle Rámcové dohody nebo zvyklostí třeba Zboží zabalit, Prodávající Zboží zabalí dle Rámcové dohody; není-li ujednání o balení Zboží v Rámcové dohodě, pak dle zvyklostí, a není-li jich, pak způsobem potřebným pro uchování Zboží a jeho ochranu.
28. Jestliže Prodávající označí Obalový materiál nejpozději do doby převzetí Zboží Kupujícím jako vratný, a to přímo na Obalovém materiálu, v Dokladech nebo jiným zřejmým způsobem, ze kterého bude zřejmé, který Obalový materiál je vratný, je Kupující oprávněn předat Prodávajícímu při předávacím řízení (viz část ČÁST 8 - Obchodních podmínek) stejné množství Obalového materiálu téhož druhu a srovnatelného nebo nižšího stupně opotřebení.

- V rozsahu předání Obalového materiálu Kupujícím Prodávajícím dle předchozí věty zaniká právo Prodávajícího na vrácení Obalového materiálu.
29. V rozsahu, v němž Kupující nevrátí vratný Obalový materiál Prodávajícím dle předchozího odstavce, je Prodávající oprávněn Kupujícím vyúčtovat zálohu na vratný Obalový materiál. Výše zálohy nesmí přesáhnout dvojnásobek pořizovací ceny Obalového materiálu.
 30. Doposud nevrácený vratný Obalový materiál je Kupující povinen na vlastní náklady dopravit do sídla Prodávajícího, a to nejpozději do jednoho roku od převzetí Zboží Kupujícím. Kupující je oprávněn nahradit nevrácený vratný Obalový materiál Obalovým materiálem stejného druhu a srovnatelného nebo nižšího stupně opotřebení. Bez zbytečného odkladu po převzetí vráceného Obalového materiálu nebo jeho náhrady Prodávajícím, je Prodávající povinen vrátit Kupujícím zaplacenou zálohu na vratný Obalový materiál. Nevrátí-li Kupující dosud nevrácený vratný Obalový materiál nebo Obalový materiál stejného druhu a srovnatelného nebo nižšího stupně opotřebení ani do dvou let od převzetí Zboží Kupujícím, stává se nevrácený vratný Obalový materiál vlastnictvím Kupujícího a složená záloha se stává vlastnictvím Prodávajícího.
 31. Pokud Prodávající Zboží Kupujícím odesílá prostřednictvím dopravce, umožní Prodávající Kupujícím uplatnit práva z přepravní smlouvy vůči dopravci, pokud o to Kupující Prodávajícího požádá.
 32. Pokud Prodávající Zboží Kupujícím odesílá prostřednictvím dopravce, je Prodávající povinen zajistit dopravu u dopravce tak, aby Zboží byl dodán Kupujícím v době uvedené v odstavci 25 Obchodních podmínek.
 33. Je-li třeba provést vyložení Zboží z dopravního prostředku, je vyložení povinen provést Prodávající na své náklady.
 34. Je-li Kupující v prodlení s převzetím Zboží, uchová jej Prodávající, může-li s ním nakládat, pro Kupujícího způsobem přiměřeným okolnostem. Převzal-li Kupující Zboží, který zamýšlí odmítnout, uchová jej způsobem přiměřeným okolnostem. Smluvní strana, která uchovává Zboží pro druhou Smluvní stranu, má právo na náhradu účelně vynaložených nákladů spojených s uchováním Zboží, nemůže jej však za účelem zajištění svého práva na úhradu nákladů zadržet.

ČÁST 7 - DALŠÍ DODACÍ PODMÍNKY

35. Prodávající je povinen splnit svůj závazek z Rámcové dohody na svůj náklad a nebezpečí řádně a včas.
36. Lze-li dluh Prodávajícího splnit několika způsoby, náleží volba způsobu plnění Prodávajícím.
37. Nabízí-li Prodávající Kupujícím částečné plnění Zboží, aniž by částečné plnění bylo sjednáno v Rámcové dohodě, není Kupující povinen částečné plnění přijmout. Přijme-li Kupující částečné plnění, je Prodávající povinen nahradit Kupujícím zvýšené náklady způsobené mu částečným plněním.
38. Zjistí-li Prodávající jakékoliv skutečnosti, které by mohly mít vliv na dobu plnění, je Prodávající povinen bez zbytečného odkladu Kupujícího o takových skutečnostech informovat.
39. Ustanovení §1912 Občanského zákoníku se neuplatní.

ČÁST 8 - PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ ZBOŽÍ

40. Předání a převzetí Zboží probíhá v rámci předávacího řízení.
41. Předávací řízení začíná okamžikem, kdy je Zboží dodán do místa dodání a Kupujícím je umožněno Zboží zkontrolovat.
42. Předávací řízení končí okamžikem odmítnutí převzetí Zboží nebo okamžikem potvrzení Dodacího listu Kupujícím.
43. Potvrzení Dodacího listu je okamžikem převzetí Zboží.
44. Dodací list musí vždy obsahovat
 - 44.1. přesné označení Prodávajícího a Kupujícího,
 - 44.2. číslo vagónu nebo SPZ kolového dopravního prostředku, jímž byl Zboží dodán,

- 44.3. číslo Dodacího listu a datum jeho vystavení,
 - 44.4. číslo Rámcové dohody a Dílčí smlouvy,
 - 44.5. specifikaci Zboží,
 - 44.6. množství dodaného Zboží,
 - 44.7. místo dodání dle Rámcové dohody nebo dle Dílčí smlouvy,
 - 44.8. seznam předaných Dokladů.
45. Nejpozději společně se Zbožím je Prodávající povinen předat Kupujícímu též Doklady. Nesplní-li Prodávající povinnost dle předchozí věty, je v prodlení s plněním Rámcové dohody.
 46. Kupující je oprávněn odmítnout převzít Zboží, není-li ve shodě s Rámcovou dohodou, neobsahuje-li Dodací list stanovené náležitosti nebo nejsou-li Kupujícímu nejpozději se Zbožím předány Doklady.
 47. Hodlá-li Kupující Zboží převzít, ačkoliv není ve shodě s Rámcovou dohodou nebo Dílčí Smlouvou, jsou obě Smluvní strany oprávněny uvést do Dodacího listu svá stanoviska ke Kupujícím tvrzenému rozporu s Rámcovou dohodou.
 48. Připouští-li to povaha Zboží, má Kupující právo, aby byl Zboží před ním překontrolován nebo aby byly předvedeny jeho funkce.
 49. Je-li Zboží dodáván po částech, vztahují se ustanovení Obchodních podmínek o předání a převzetí Zboží přiměřeně též na předání a převzetí části Zboží.

ČÁST 9 - PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA A NEBEZPEČÍ ŠKODY

50. Vlastnické právo k Zboží přechází na Kupujícího okamžikem, kdy Kupující potvrdí Dodací list.
51. Nebezpečí škody na Zboží přechází na Kupujícího okamžikem, kdy Kupující potvrdí Dodací list, nebo kdy Kupující bezdůvodně odmítne Dodací list potvrdit.
52. Ustanovení §2121 - 2123 Občanského zákoníku se neužijí.

ČÁST 10 - VADY PLNĚNÍ A ZÁRUKA

53. Prodávající se zavazuje, že Zboží a Doklady budou v okamžiku jejich převzetí Kupujícím vyhovovat všem požadavkům Rámcové dohody, Obchodních podmínek a právních předpisů na rozsah, množství, jakost a provedení Zboží a Dokladů.
54. Prodávající se zavazuje, že Zboží a Doklady budou vyhovovat též plnění nabídnutému Prodávajícím v nabídce podané do zadávacího řízení, na jehož základě je Rámcová dohoda uzavřena.
55. Zboží a Doklady musí být prosté všech faktických a právních vad a Prodávající je povinen zajistit, aby dodáním a užíváním Zboží a Dokladů nebyla porušena práva Prodávajícího nebo třetích osob vyplývající z práv duševního vlastnictví. Plnění má právní vadu, pokud k němu uplatňuje právo třetí osoba.
56. Prodávající se zavazuje (poskytuje Kupujícímu záruku), že Zboží a Doklady si po celou dobu od okamžiku jejich převzetí Kupujícím, až do uplynutí Záruční doby zachovají vlastnosti stanovené v odstavcích 53 - 55 Obchodních podmínek.
57. Záruční doba začíná běžet dnem převzetí Zboží Kupujícím nebo jeho poslední části, je-li Zboží dodáván po částech, nebo ode dne úspěšného ukončení zkušebního provozu, je-li dle Rámcové dohody vyžadován a nastane-li okamžik úspěšného ukončení zkušebního provozu později než okamžik převzetí Zboží, resp. jeho poslední části.
58. Zboží a Doklady mají vady (Prodávající plnil vadně), jestliže při převzetí Kupujícím nebo kdykoliv od převzetí Kupujícím do konce Záruční doby nebudou mít vlastnosti stanovené v odstavcích 53 - 55 Obchodních podmínek.
59. Kupující má práva z vadného plnění i v případě, jedná-li se o vadu, kterou musel s vynaložením obvyklé pozornosti poznat již při uzavření Rámcové dohody.
60. Prodávající nenese odpovědnost za vady způsobené Kupujícím nebo třetími osobami, ledaže Kupující nebo takové osoby postupovaly v souladu s Doklady nebo pokyny, které obdrželi od Prodávajícího,

61. Kupující nemá práva z vadného plnění, způsobila-li vadu po přechodu nebezpečí škody na věci na Kupujícího vnější událost. To neplatí, způsobil-li vadu Prodávající nebo jakákoliv třetí osoba, jejímž prostřednictvím plnil své povinnosti vyplývající z Rámcové dohody.
62. Prodávající neodpovídá za vady spočívající v opotřebením Zboží, které je obvyklé u věci stejného nebo obdobného druhu jako Zboží.
63. Prodávající odpovídá za vady spočívající v opotřebením Zboží, ke kterému do konce Záruční doby vzhledem k požadavkům Rámcové dohody a Obchodních podmínek na jakost a provedení Zboží nemělo dojít.

ČÁST 11 - UPLATNĚNÍ PRÁV Z VADNÉHO PLNĚNÍ

64. Odpovídá-li Prodávající za vady Zboží nebo Dokladů, má Kupující práva z vadného plnění.
65. Kupující je oprávněn vady reklamovat u Prodávajícího jakýmkoliv způsobem, preferovaná je písemná forma. Prodávající je povinen přijetí reklamace bez zbytečného odkladu písemně potvrdit. V reklamaci Kupující uvede popis vady nebo uvede, jak se vada projevuje.
66. Vada je uplatněna včas, je-li písemná forma reklamace odeslána Prodávajícímu nejpozději v poslední den Záruční doby. Případně-li konec Záruční doby na sobotu, neděli nebo svátek, je vada včas uplatněna, je-li písemná forma reklamace odeslána Prodávajícímu nejbližší následující pracovní den.
67. Má-li Zboží vady, za které Prodávající odpovídá, má Kupující právo
 - 67.1. na odstranění vady dodáním nového Zboží nebo jeho části bez vady, pokud to není vzhledem k povaze vady zcela zřejmě nepřiměřené, nebo dodání chybějící části Zboží,
 - 67.2. na odstranění vady opravou Zboží nebo jeho části,
 - 67.3. na přiměřenou slevu z Kupní ceny Zboží, nebo
 - 67.4. odstoupit od Rámcové dohody.
68. Není nepřiměřené, požaduje-li Kupující odstranit vady dodáním nového Zboží nebo jeho části bez vady, vyskytla-li se stejná vada po její opravě opětovně, nebo nemůže-li Kupující řádně užívat Zboží nebo jeho část pro větší počet vad.
69. Kupující je oprávněn nároky dle odstavce 67 kombinovat, je-li to vzhledem k okolnostem možné. Kupující není oprávněn kombinovat nároky, které si navzájem odporují (např. dodání nové části Zboží a zároveň slevy z Ceny za plnění Dílčí smlouvy na tutéž část Zboží).
70. Kupující sdělí Prodávajícímu volbu nároku z vady v reklamaci, nebo bez zbytečného odkladu po reklamaci. Provedenou volbu nemůže Kupující změnit bez souhlasu Prodávajícího; to neplatí, žádal-li Kupující opravu vady, která se ukáže jako neopravitelná.
71. Nesdělí-li Kupující Prodávajícímu, jaké právo si zvolil ani bez zbytečného odkladu poté, co jej k tomu Prodávající vyzval, může Prodávající odstranit vady podle své volby opravou nebo dodáním nového Zboží nebo jeho části; volba nesmí Kupujícímu způsobit nepřiměřené náklady.
72. Kupující má nárok na náhradu nákladů účelně vynaložených v souvislosti s oznámením vad Prodávajícímu.

ČÁST 12 - PODMÍNKY ODSTRANĚNÍ VAD

73. Pokud Kupující požaduje v reklamaci odstranění vady, je Prodávající povinen neprodleně po obdržení reklamace zahájit činnosti vedoucí k odstranění reklamované vady.
74. Prodávající je povinen odstranit Kupujícím reklamovanou vadu nejpozději do 30 kalendářních dnů ode dne oznámení vady Prodávajícímu.
75. Nezahájí-li Prodávající činnosti vedoucí k odstranění vady do 10 dnů od oznámení vady Prodávajícímu, nebo nebude-li vada odstraněna ve lhůtě dle předcházejícího odstavce, je Kupující oprávněn
 - 75.1. zajistit odstranění vady jinou odborně způsobilou právnickou nebo fyzickou osobou na účet Prodávajícího,
 - 75.2. požadovat slevu z Kupní ceny Zboží nebo Ceny za plnění Dílčí smlouvy, nebo
 - 75.3. od Rámcové dohody odstoupit.

76. Veškeré náklady vzniklé Kupujícímu v souvislosti s odstranění vady způsobem dle předchozího odstavce je Prodávající povinen Kupujícímu uhradit.
77. Prodávající je povinen odstranit vadu bez ohledu na to, zda je uplatnění vady oprávněné či nikoli. Prokáže-li se však kdykoli později, že uplatnění vady Kupujícím nebylo oprávněné, tj. že Prodávající za vadu neodpovídal, je Kupující povinen uhradit Prodávajícímu veškeré jím účelně vynaložené náklady v souvislosti s odstraněním vady.
78. Kupující je povinen poskytnout Prodávajícímu součinnost nezbytnou k odstranění vady.
79. Do odstranění vady nemusí Kupující platit dosud nezaplacenou část Ceny za plnění Dílčí smlouvy a případnou příslušnou DPH odhadem přiměřeně odpovídající jeho právu na slevu.
80. Při dodání nového Zboží nebo jeho části vrátí Kupující Prodávajícímu na náklady Prodávajícího Zboží nebo jeho část původně dodanou.
81. Týká-li se vada Dokladů nebo jiného plnění poskytnutého Prodávajícím dle Rámcové dohody, než Zboží, užití se ustanovení odstavců 64 – 80 obdobně.
82. Ustanovení § 1917 - 1924, §2099 – 2101, §2103 - 2117 a §2165 - 2172 Občanského zákoníku se neuplatní.

ČÁST 13 - SANKCE

83. Poruší-li Prodávající povinnost dodat Zboží nebo Doklady či jakoukoliv jejich část ve sjednané době, je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5% z Ceny za plnění Dílčí smlouvy za každý den prodlení, nejméně však 5.000,- Kč za každý den prodlení.
84. Poruší-li Kupující povinnost zaplatit Cenu za plnění Dílčí smlouvy ve sjednané době, je povinen uhradit Prodávajícímu úrok z prodlení ve výši právních předpisů.
85. Poruší-li Prodávající povinnost dodat Kupujícímu Zboží bez vad, je povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5% z Ceny za plnění Dílčí smlouvy za každý den prodlení, nejméně však 5.000,- Kč za každý den prodlení. Úhradou smluvní pokuty nejsou dotčena práva Kupujícího z vadného plnění Prodávajícího.
86. Poruší-li Prodávající povinnost nepostoupit žádnou svou pohledávku za Kupujícím vyplývající z Rámcové dohody, byť by takové postoupení bylo neplatné či neúčinné, je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 20% z nominální hodnoty postoupené pohledávky, včetně hodnoty případného příslušenství ke dni účinnosti postoupení vůči postupníkovi.
87. Poruší-li Prodávající jakékoliv jiné povinnosti vyplývající z Dílčí smlouvy, Rámcové dohody nebo Obchodních podmínek, než povinnosti, na které se vztahuje smluvní pokuta dle této části, je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5% z Ceny za plnění Dílčí smlouvy za každý jednotlivý případ porušení povinnosti, minimálně však 5.000,- Kč za každý jednotlivý případ.
88. Zaplacení smluvní pokuty nezbavuje Prodávajícího povinnosti splnit dluh smluvní pokutou utvrzený.
89. Kupující je oprávněn požadovat náhradu škody a nemajetkové újmy způsobené porušením povinnosti, na kterou se vztahuje smluvní pokuta, v plné výši.

ČÁST 14 - ODSTOUPENÍ OD RÁMCOVÉ DOHODY

90. Poruší-li Smluvní strana Rámcovou dohodu podstatným způsobem, může druhá Smluvní strana písemnou formou od Rámcové dohody odstoupit.
91. Podstatné je takové porušení povinnosti, o němž Smluvní strana porušující Rámcovou dohodu již při uzavření Rámcové dohody věděla nebo musela vědět, že by druhá Smluvní strana Rámcovou dohodu neuzavřela, pokud by toto porušení předvíдалa; v ostatních případech se má za to, že porušení podstatné není.
92. Podstatným porušením Rámcové dohody je též prodlení s dodáním Zboží o více než 30 kalendářních dní.
93. Kupující je oprávněn od Rámcové dohody odstoupit též z důvodů uvedených v části Předání a převzetí Zboží (viz ČÁST 8 - Obchodních podmínek).

94. Kupující je oprávněn odstoupit od Rámcové dohody, ukáže-li se jako nepravdivé jakékoliv prohlášení Prodávajícího uvedené v odstavci 105, nebo ocitne-li se Prodávající ve stavu úpadku nebo hrozícího úpadku.
95. Smluvní strana může od Rámcové dohody odstoupit, pokud z chování druhé Smluvní strany nepochybně vyplývá, že poruší Rámcovou dohodu podstatným způsobem, a nedá-li na výzvu oprávněné Smluvní strany přiměřenou jistotu.
96. Jakmile Smluvní strana oprávněná odstoupit od Rámcové dohody oznámí druhé Smluvní straně, že od Rámcové dohody odstupuje, nebo že na Rámcové dohodě setrvává, nemůže volbu již sama změnit.
97. Zakládá-li prodlení Smluvní strany nepodstatné porušení její povinnosti z Rámcové dohody, může druhá Smluvní strana od Rámcové dohody odstoupit poté, co prodávající Smluvní strana svoji povinnost nesplní ani v dodatečně přiměřené lhůtě, kterou jí druhá Smluvní strana poskytla výslovně nebo mlčky.
98. Oznámí-li Smluvní strana Smluvní straně prodávající, že jí určuje dodatečnou lhůtu k plnění a že jí lhůtu již neprodlouží, platí, že marným uplynutím této lhůty od Rámcové dohody odstoupila.
99. Poskytla-li Smluvní strana Smluvní straně prodávající nepřiměřeně krátkou dodatečnou lhůtu k plnění a odstoupí-li od Rámcové dohody po jejím uplynutí, nastávají účinky odstoupení teprve po marném uplynutí doby, která měla být prodávající Smluvní straně poskytnuta jako přiměřená. To platí i tehdy, odstoupila-li Smluvní strana od Rámcové dohody, aniž by prodávající Smluvní straně dodatečnou lhůtu k plnění poskytla.
100. Kupující je oprávněn odstoupit od Rámcové dohody v případě, že Prodávající uvedl v nabídce podané do zadávacího řízení veřejné zakázky informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek řízení.
101. Odstoupením od Rámcové dohody se závazek zrušuje od počátku.
102. Plnil-li Prodávající zčásti, může Kupující od Rámcové dohody odstoupit jen ohledně nesplněného zbytku plnění. Nemá-li však částečné plnění pro Kupujícího význam, může Kupující od Rámcové dohody odstoupit ohledně celého plnění.
103. Zavazuje-li Rámcová dohoda Prodávajícího k opakované činnosti nebo k postupnému dílčímu plnění, může Kupující od Rámcové dohody odstoupit jen s účinky do budoucna. To neplatí, nemají-li již přijatá dílčí plnění sama o sobě pro Kupujícího význam.
104. Ustanovení §1977, §2002 - 2003 Občanského zákoníku se neužijí.

ČÁST 15 - OSTATNÍ UJEDNÁNÍ

105. Prodávající prohlašuje, že není v úpadku ani ve stavu hrozícího úpadku, a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek Prodávajícího a že mu není známo, že by vůči němu takové řízení bylo zahájeno.
106. Prodávající na sebe přebírá nebezpečí změny okolností ve smyslu §1765 Občanského zákoníku.
107. Prodávající není oprávněn postoupit žádnou svou pohledávku za Kupujícím vyplývající z Rámcové dohody nebo vzniklou v souvislosti s Rámcovou dohodou.
108. Prodávající není oprávněn provést jednostranné započtení žádné své pohledávky za Kupujícím vyplývající z Rámcové dohody nebo vzniklé v souvislosti s Rámcovou dohodou na jakoukoliv pohledávku Kupujícího za Prodávajícím.
109. Kupující je oprávněn provést jednostranné započtení jakékoliv své splatné i nesplatné pohledávky za Prodávajícím vyplývající z Rámcové dohody nebo vzniklé v souvislosti s Rámcovou dohodou (zejm. smluvní pokutu) na pohledávky Prodávajícího za Kupujícím.
110. Prodávající je povinen zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech a informacích, které jsou obsaženy v Rámcové dohodě a dále o všech skutečnostech a informacích, které mu byly v souvislosti s Rámcovou dohodou nebo jejím plněním jakkoliv zpřístupněny, předány či sděleny, nebo o nichž se jakkoliv dozvěděl, vyjma těch, které jsou v okamžiku, kdy se s nimi Prodávající seznámil, prokazatelně veřejně přístupné nebo těch, které se bez zavinění

Prodávajícího veřejně přístupnými stanou. Prodávající nesmí takové skutečnosti a informace použít v rozporu s jejich účelem, nesmí je použít ve prospěch svůj nebo třetích osob a nesmí je použít ani v neprospěch Kupujícího. Povinnosti dle tohoto odstavce je Prodávající povinen zachovávat i po zániku závazku z Rámcové dohody, vyjma případů, kdy se takové skutečnosti a informace stanou prokazatelně veřejně přístupné bez zavinění Prodávajícího. Povinnosti dle tohoto odstavce se nevztahují na případy, kdy je Prodávající povinen zveřejnit takové skutečnosti nebo informace na základě povinnosti uložené mu právním předpisem nebo rozhodnutím orgánu veřejné moci.

111. Poruší-li Prodávající v souvislosti s Rámcovou dohodou jakékoliv své povinnosti, nahradí Kupujícímu škodu a nemajetkovou újmu z toho vzniklou. Povinnosti k náhradě se Prodávající zproští, prokáže-li, že mu ve splnění povinnosti zabránila mimořádná nepředvídatelná a nepřekonatelná překážka vzniklá nezávisle na jeho vůli. Překážka vzniklá z osobních poměrů Prodávajícího nebo vzniklá až v době, kdy byl Prodávající s plněním povinnosti v prodlení, ani překážka, kterou byl Prodávající povinen překonat, jej však povinnosti k náhradě nezproští.
112. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru Kupujícího Prodávající výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním Rámcové dohody v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů.
113. Prodávající si je vědom, že je ve smyslu §2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
114. Písemnou formou (podobou) se rozumí listina podepsaná oprávněnou osobou Smluvní strany nebo email podepsaný zaručeným elektronickým podpisem oprávněné osoby Smluvní strany.

SPECIFIKACE ZBOŽÍ A JEDNOTKOVÝ CENÍK

1. Sortiment zboží, orientační množství, sjednané ceny

Položka č.	Druh zboží	č. TPD	Sjednaná cena v Kč za 1 ks (bez DPH)
1	Sako stejnokrojové dámské		
2	Kalhoty stejnokrojové dámské celoroční		
3	Kalhoty stejnokrojové dámské letní		
4	Sukně stejnokrojová celoroční		
5	Sukně stejnokrojová letní		
6	Košile ST s KR bílá dámská		
7	Košile ST s DR bílá dámská		
8	Košile ST s KR modrá dámská		
9	Košile ST s DR modrá dámská		
10	Pulovr s dlouhým rukávem dámský		
11	Pulovr bez rukávu - vesta dámská		
12	Sako stejnokrojové pánské		
13	Kalhoty stejnokrojové pánské celoroční		
14	Kalhoty stejnokrojové pánské letní		
15	Košile ST s KR bílá pánská slim		
16	Košile ST s DR bílá pánská slim		
17	Košile ST s KR modrá pánská slim		
18	Košile ST s DR modrá pánská slim		
19	Košile ST s KR bílá pánská regular		
20	Košile ST s DR bílá pánská regular		
21	Košile ST s KR modrá pánská regular		
22	Košile ST s DR modrá pánská regular		
23	Pulovr s dlouhým rukávem pánský		
24	Pulovr bez rukávu - vesta pánská		
25	Čepice stejnokrojová červená		
26	Čepice stejnokrojová modrá		
27	Čepice ke stejnokroji zimní		
28	Vázanka		
29	Šátek		
30	Šála ke stejnokroji		
31	Spona na kravatu dámská		

32	Spona na kravatu pánská		
33	Kroužek na šátek		
34	Mašle		

Čestné prohlášení o poddodavatelích

Účastník:

Obchodní firma/jméno	Klikněte sem a zadejte text.
Sídlo/místo podnikání	Klikněte sem a zadejte text.
IČO	Klikněte sem a zadejte text.
Zastoupen	Klikněte sem a zadejte text.

který podává nabídku na podlimitní sektorovou veřejnou zakázku s názvem „Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025“, tímto čestně prohlašuje, že¹:

- Při plnění zakázky s názvem „Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025“ nepoužije žádné poddodavatele.
- Při plnění zakázky s názvem „Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025“ použije tyto poddodavatele:

Identifikační údaje poddodavatele:	Část zakázky plněná poddodavatelem:
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.
Klikněte sem a zadejte text.	Klikněte sem a zadejte text.

V Klikněte sem a zadejte text.dne Klikněte sem a zadejte text.

.....
Klikněte sem a zadejte text.

¹ Účastník zaškrtně příslušné políčko, a doplní případné poddodavatele a části zakázky, které mají tyto poddodavatelé plnit

Obsah Technických podmínek dodacích

Požadavek na zpracování návrhu TPD - obsah:

1. ÚVOD

výrobce, název výrobku, číslo TPD (č.j. odběratele), čísla referenčních vzorků, schvalovací doložka dodavatele i odběratele vč. Data schválení, údaje o prodloužení platnosti technických podmínek v následujících tabulkách:

Výrobce (dodavatel):	
Název výrobku:	
Číslo TPD (č.j. odběratele):	
Číslo referenčního vzorku:	

Zpracovatel TPD:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum

Schválení TPD za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum

Platnost TPD začíná dnem schválení odběratelem a končí vypořádáním všech závazků rámcové dohody.

Prodloužení platnosti:

Konec platnosti a číslo rámcové dohody:	Podpis schvalujícího pracovníka dodavatele	Podpis schvalujícího pracovníka odběratele	datum

Platnost TPD se prodlužuje min. do uvedeného termínu, jejich platnost však končí až vypořádáním všech závazků uvedené rámcové dohody.

2. NÁZVOSLOVÍ

- uvést použité pojmy a použité zkratky

3. VŠEOBECNĚ

- Určení výrobku - uvést určení dle podrobné specifikace
- Popis - uvést detailní popis výrobku

4. TECHNICKÉ POŽADAVKY

- Střih, šití, švy, prošití - popsat způsob stříhání, šití atd., příp. odchylky od příslušné ČSN apod.
- Materiál (základní materiál a další polotovary - např. drobná příprava -kroužky, nitě, šňetrovadla atd.) parametry, jakost, provedení, rozměry, vlastnosti - uvést veškerý materiál použitý k výrobě, jeho parametry, popis atd.

- c. Značení na výrobku - uvést značení dle příslušné ČSN i požadavku kupujícího a veškeré další značení na výrobku (na etiketě, obalech apod.)

5. ZKOUŠENÍ

- a. Kvalita - výrobky se dodávají pouze v 1 jakosti, stanovení kvality materiálů, vybarvení, šití apod.
- b. Záruky - poskytnutí záruky na kvalitu výrobků, uplatňování případných reklamací

6. DODÁVÁNÍ, SKLADOVÁNÍ, ÚDRŽBA

- a. Balení - popis způsobu balení výrobků při jeho dodávkách
- b. Doprava - uvedení požadavků na přepravu (zasílání) výrobků do skladu zadavatele
- c. Skladování - popis požadavků na správný způsob skladování
- d. Údržba a ošetřování - doporučený způsob údržby a ošetřování výrobku uživatelem

7. PODKLADY

- a. Citované normy - uvést veškeré zákonné normy, ČSN apod. uvedené v TPD
- b. Související normy - uvést zákonné normy, ČSN apod., které nejsou citovány v TPD, ale souvisejí s výrobou, dodáním, skladováním či používáním výrobku.

8. PŘÍLOHY:

- a. Velikostní sortiment
- b. Fotografie výrobku
- c. Technický náčrt výrobku (se způsobem měření kontrolních rozměrů)
- d. Tabulka kontrolních rozměrů pro každou velikost (minimálně v rozsahu dle přílohy 1)
- e. Materiálové listy, kterými výrobce materiálu dokládá materiálové složení a vlastnosti materiálu, Prohlášení o zdravotní nezávadnosti výrobků

Čestné prohlášení o základní kvalifikaci

Účastník:

Obchodní firma/jméno	Klikněte sem a zadejte text.
Sídlo/místo podnikání	Klikněte sem a zadejte text.
IČO	Klikněte sem a zadejte text.
Zastoupen	Klikněte sem a zadejte text.

který podává nabídku na nadlimitní sektorovou veřejnou zakázku na dodávky s názvem „Dodávky stejnokrojových součástí Správy železnic 2022 - 2025“, tímto čestně prohlašuje, že není účastníkem, který:

- a) má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní ve vztahu ke spotřební dani zachycen splatný daňový nedoplatek,
- b) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- c) je v likvidaci, proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla účastníka.

Příloha č. 5 Zadávací dokumentace – **Účastník předloží pouze v případě postupu dle čl. 24.2. a 24.3 Zadávací dokumentace.**

Čestné prohlášení

v souvislosti s ustanovením 3 odst. 1 zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „ZRS“)

Účastník:

Obchodní firma/jméno

Sídlo/místo podnikání

IČO

Zastoupen

.....
.....
.....
.....

který podává nabídku na nadlimitní sektorovou veřejnou zakázku s názvem „**Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025**“, č.j. 43776/2022-SŽ-GR-O8 tímto čestně prohlašuje, že

dále uvedené údaje a další skutečnosti uvedené či jinak řádně označené ve smlouvě na plnění předmětu veřejné zakázky/rámcové dohody, jež je součástí jeho nabídky (dále jen „**smlouva**“), považuje účastník za obchodní tajemství ve smyslu ustanovení § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní tajemství**“ a „**občanský zákoník**“), nebo se jedná o jiné informace, které nemohou být v registru smluv uveřejněny na základě ustanovení § 3 odst. 1 ZRS:

Obchodní tajemství či jiné informace dle § 3 odst. 1 ZRS	Umístění ve smlouvě či jejích přílohách
Zvolte položku.	Klikněte sem a zadejte text, např. „ Čl. 6 odst. 6.1 smlouvy. “
	Klikněte sem a zadejte text.
	Klikněte sem a zadejte text.

Účastník tímto čestně prohlašuje, že údaje a skutečnosti uvedené ve smlouvě, která je nedílnou součástí nabídky, označené jako obchodní tajemství, naplňují současně všechny definiční znaky obchodního tajemství, tak jak je vymezeno v ustanovení § 504 občanského zákoníku, tj. obchodní tajemství tvoří konkurenčně významné, určitelné, ocenitelné a v příslušných obchodních kruzích běžně nedostupné skutečnosti, které souvisejí se závodem a jejichž vlastník zajišťuje ve svém zájmu odpovídajícím způsobem jejich utajení. Účastník dále čestně prohlašuje, že nese veškerou odpovědnost v případě, že část obsahu smlouvy, která se týká obchodního tajemství účastníka a která v důsledku toho bude pro účely uveřejnění smlouvy v registru smluv znečitelněna, pokud by smlouva v důsledku takového označení byla uveřejněna způsobem odporujícím ZRS, a to bez ohledu na to, zda byla smlouva uveřejněna prostřednictvím registru smluv ze strany zadavatele nebo účastníka.

Účastník tímto čestně prohlašuje, že neprodleně písemně sdělí zadavateli skutečnost, že takto označené informace přestaly naplňovat znaky obchodního tajemství.

Účastník tímto čestně prohlašuje, že údaje a skutečnosti uvedené ve smlouvě, která je nedílnou součástí nabídky, jsou údaji nebo skutečnostmi (s výjimkou obchodního tajemství, uvedeného výše), které nemohou být v registru smluv uveřejněny na základě ustanovení § 3 odst. 1 ZRS. Účastník dále čestně prohlašuje, že nese veškerou odpovědnost v případě, že část obsahu smlouvy, která obsahuje informace označené účastníkem jako informace ve smyslu § 3 odst. 1 ZRS a která v důsledku toho bude pro účely uveřejnění smlouvy v registru smluv znečitelněna, pokud by smlouva v důsledku takového označení byla uveřejněna způsobem odporujícím ZRS, a to bez ohledu na to, zda byla smlouva uveřejněna prostřednictvím registru smluv ze strany zadavatele nebo účastníka.

V dne

Příloha č. 6 Zadávací dokumentace

Čestné prohlášení o splnění technické kvalifikace

Účastník:

Obchodní firma/jméno

Sídlo/místo podnikání

IČO

Zastoupen

.....
.....
.....
.....

který podává nabídku na nadlimitní sektorovou veřejnou zakázku s názvem „**Dodávky stejnokrojových součástí Správy železnic 2022 - 2025**“, č.j. 43776/2022-SŽ-GR-O8 tímto čestně prohlašuje, že za poslední 3 roky před zahájením zadávacího řízení poskytoval významné dodávky definované v čl. 12.1 Zadávací dokumentace v celkové hodnotě min. 25.000.000,-Kč bez DPH, přičemž minimálně jedna významná dodávka byla v hodnotě 8.000.000,-Kč bez DPH.

Zastoupení dodávek:

- dodávky oděvní konfekce (saka, kalhoty, sukně) – min. 9.000.000,- Kč bez DPH,
- dodávky pletáže (vesty, pulovery) - min. 2.500.000,- Kč bez DPH,
- dodávky prádla (košile) – min. 5.000.000,- Kč bez DPH,
- dodávky oděvních doplňků – min. 2.500.000,- Kč bez DPH.

Příloha č. 7 Zadávací dokumentace

Čestné prohlášení účastníka

Účastník:

Obchodní firma/jméno

Sídlo/místo podnikání

IČO

Zastoupen

.....
.....
.....
.....

který podává nabídku na nadlimitní sektorovou veřejnou zakázku s názvem „**Dodávky stejnokrokových součástí Správy železnic 2022 - 2025**“, č.j. 43776/2022-SŽ-GR-08), tímto čestně prohlašuje, že v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou neuzavřel a neuzavře s jinými osobami zakázanou dohodu ve smyslu zákona č. 143/2001 Sb., o ochraně hospodářské soutěže a o změně některých zákonů (zákon o ochraně hospodářské soutěže), ve znění pozdějších předpisů.

Účastník si je vědom všech právních důsledků, které pro něj mohou vyplývat z nepravdivosti zde uvedených údajů a skutečností.

V dne

Příloha č. 8 Zadávací dokumentace

Čestné prohlášení účastníka

Účastník:

Obchodní firma/jméno

Sídlo/místo podnikání

IČO

Zastoupen

.....
.....
.....
.....

který podává nabídku na zadání nadlimitní sektorové veřejné zakázky s názvem „**Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025**“, č.j. 43776/2022-SŽ-GR-O8(dále jen „**Veřejná zakázka**“ a „**Zadávací řízení**“), tímto čestně prohlašuje, že:

- a. **není** obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o střetu zájmů**“) nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti, a
- b. žádní poddodavatelé, jimiž prokazuje kvalifikaci v Zadávacím řízení, **nejsou** obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) Zákona o střetu zájmů nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti.

Účastník dále čestně prohlašuje, že dostane-li se Účastník nebo poddodavatel, jímž prokazoval kvalifikaci v Zadávacím řízení, do střetu zájmů dle § 4b Zákona o střetu zájmů, a to kdykoliv až do okamžiku ukončení Zadávacího řízení, oznámí tuto skutečnost bez zbytečného odkladu zadavateli Veřejné zakázky.

Účastník si je vědom všech právních důsledků, které pro něj mohou vyplývat z nepravdivosti zde uvedených údajů a skutečností.

V dne

Příloha č. 9 Zadávací dokumentace

Čestné prohlášení účastníka

Účastník řízení:

Obchodní firma/jméno

Sídlo/místo podnikání

IČO

Zastoupen

.....
.....
.....
.....

který podává nabídku v řízení na zadání nadlimitní sektorové veřejné zakázky s názvem „**Dodávky stejnokrojevých součástí Správy železnic 2022 - 2025**“, č.j. 43776/2022-SŽ-GR-08 (dále jen „**Veřejná zakázka**“ a „**Zadávací řízení**“), tímto čestně prohlašuje, že:

- a. on sám jakožto dodavatel, případně dodavatelé v jeho rámci sdružení za účelem účasti v Zadávacím řízení, ani žádný z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu evropských směrnic o zadávání veřejných zakázek, **nejsou** osobami dle článku 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, ve znění pozdějších předpisů, jimž se zakazuje zadat nebo dále plnit jakoukoli veřejnou zakázku nebo koncesní smlouvu spadající do oblasti působnosti směrnic o zadávání veřejných zakázek, jakož i čl. 10 odst. 1, 3, odst. 6 písm. a) až e), odst. 8, 9 a 10, článků 11, 12, 13 a 14 směrnice 2014/23/EU, článků 7 a 8, čl. 10 písm. b) až f) a písm. h) až j) směrnice 2014/24/EU, článku 18, čl. 21 písm. b) až e) a písm. g až i), článků 29 a 30 směrnice 2014/25/EU a čl. 13 písm. a) až d), f) až h) a j) směrnice 2009/81/EC¹
- b. on sám jakožto dodavatel, případně dodavatelé v jeho rámci sdružení za účelem účasti v Zadávacím řízení, ani žádný z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu evropských směrnic o zadávání veřejných zakázek, **nejsou** osobami dle článku 2² nařízení Rady (EU) č. 269/2014 ze dne 17. března 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny, ve znění pozdějších předpisů, a dalších prováděcích předpisů k tomuto nařízení Rady (EU) č. 269/2014 (**tzv. sankční seznamy**)³.

¹ Dle článku 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, ve znění pozdějších předpisů, se zakazuje zadat nebo dále plnit jakoukoli veřejnou zakázku nebo koncesní smlouvu spadající do oblasti působnosti směrnic o zadávání veřejných zakázek, jakož i čl. 10 odst. 1, 3, odst. 6 písm. a) až e), odst. 8, 9 a 10, článků 11, 12, 13 a 14 směrnice 2014/23/EU, článků 7 a 8, čl. 10 písm. b) až f) a písm. h) až j) směrnice 2014/24/EU, článku 18, čl. 21 písm. b) až e) a písm. g až i), článků 29 a 30 směrnice 2014/25/EU a čl. 13 písm. a) až d), f) až h) a j) směrnice 2009/81/EC:

a. jakémukoli ruskému státnímu příslušníkovi, fyzické či právnické osobě nebo subjektu či orgánu se sídlem v Rusku,
b. právnické osobě, subjektu nebo orgánu, které jsou z více než 50 % přímo či nepřímo vlastněny některým ze subjektů uvedených v písmeni a) tohoto odstavce, nebo
c. fyzické nebo právnické osobě, subjektu nebo orgánu, které jednájí jménem nebo na pokyn některého ze subjektů uvedených v písmeni a) nebo b) tohoto odstavce,
včetně subdodavatelů, dodavatelů nebo subjektů, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, pokud představují více než 10 % hodnoty zakázky, nebo společně s nimi.

² Dle článku 2 nařízení Rady (EU) č. 269/2014 ze dne 17. března 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny, ve znění pozdějších předpisů, nesmějí být žádné finanční prostředky ani hospodářské zdroje přímo ani nepřímo zpřístupněny fyzickým nebo právnickým osobám, subjektům či orgánům nebo fyzickým nebo právnickým osobám, subjektům či orgánům s nimi spojeným uvedeným v příloze I Nařízení nebo v jejich prospěch.

³ Zejm. Prováděcí nařízení Rady (EU) 2022/581 ze dne 8. dubna 2022, kterým se provádí nařízení (EU) č. 269/2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny a prováděcí nařízení Rady (EU) 2022/658 ze dne 21. dubna 2022, kterým se provádí nařízení (EU) č. 269/2014 o

Účastník dále čestně prohlašuje, že přestane-li on sám jakožto dodavatel, případně dodavatelé v jeho rámci sdružení za účelem účasti v Zadávacím řízení, nebo některý z jeho poddodavatelů nebo jiných osob, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu evropských směrnic o zadávání veřejných zakázek, splňovat výše uvedené podmínky, k nimž se toto čestné prohlášení vztahuje, a to kdykoliv až do okamžiku ukončení Zadávacího řízení, oznámí tuto skutečnost bez zbytečného odkladu, nejpozději však **do 3 pracovních dnů** ode dne, kdy přestal splňovat výše uvedené podmínky, k nimž se toto čestné prohlášení vztahuje, zadavateli Veřejné zakázky.

Účastník si je vědom všech právních důsledků, které pro něj mohou vyplývat z nepravdivosti zde uvedených údajů a skutečností.

V dne

omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny.

"Dodávky stejnokrojových součástek Správy železnic 2022 - 2025"

<i>Položka č.</i>	<i>Součástka</i>	<i>Předpokládaný počet KS</i>	<i>Cena za 1 KS v Kč bez DPH</i>	<i>DPH za 1 KS v Kč</i>	<i>Cena za 1 KS v Kč vč. DPH</i>	<i>Cena za předpokládaný počet KS</i>
1	Sako stejnokrojové dámské	900				0 Kč
2	Kalhoty stejnokrojové dámské celoroční	1 200				0 Kč
3	Kalhoty stejnokrojové dámské letní	1 200				0 Kč
4	Sukně stejnokrojová celoroční	1 110				0 Kč
5	Sukně stejnokrojová letní	1 100				0 Kč
6	Košile ST s KR bílá dámská	9 000				0 Kč
7	Košile ST s DR bílá dámská	9 000				0 Kč
8	Košile ST s KR modrá dámská	9 000				0 Kč
9	Košile ST s DR modrá dámská	9 000				0 Kč
10	Pulovr s dlouhým rukávem dámský	2 000				0 Kč
11	Pulovr bez rukávu - vesta dámská	1 500				0 Kč
12	Sako stejnokrojové pánské	1 800				0 Kč
13	Kalhoty stejnokrojové pánské celoroční	3 000				0 Kč
14	Kalhoty stejnokrojové pánské letní	3 000				0 Kč
15	Košile ST s KR bílá pánská slim	7 500				0 Kč
16	Košile ST s DR bílá pánská slim	7 500				0 Kč
17	Košile ST s KR modrá pánská slim	7 500				0 Kč
18	Košile ST s DR modrá pánská slim	7 500				0 Kč
19	Košile ST s KR bílá pánská regular	9 000				0 Kč
20	Košile ST s DR bílá pánská regular	9 000				0 Kč
21	Košile ST s KR modrá pánská regular	9 000				0 Kč
22	Košile ST s DR modrá pánská regular	9 000				0 Kč
23	Pulovr s dlouhým rukávem pánský	3 000				0 Kč
24	Pulovr bez rukávu - vesta pánská	3 000				0 Kč
25	Čepice stejnokrojová červená	3 500				0 Kč
26	Čepice stejnokrojová modrá	1 500				0 Kč
27	Čepice ke stejnokroji zimní	600				0 Kč
28	Vázanka	4 500				0 Kč
29	Šátek	1 200				0 Kč
30	Šála ke stejnokroji	1 500				0 Kč
31	Spona na kravatu dámská	400				0 Kč
32	Spona na kravatu pánská	1 000				0 Kč
33	Kroužek na šátek	1 200				0 Kč
34	Mašle	1 000				0 Kč

Celková nabídková cena**- Kč**

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 2857437

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: 18f7aa35-ec91-4f25-9bce-508e55e041e7

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Ivana PAVELKOVÁ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 14.07.2022 10:59:24



c9efc81e-bd34-4a9c-b470-0e94eaa639e8