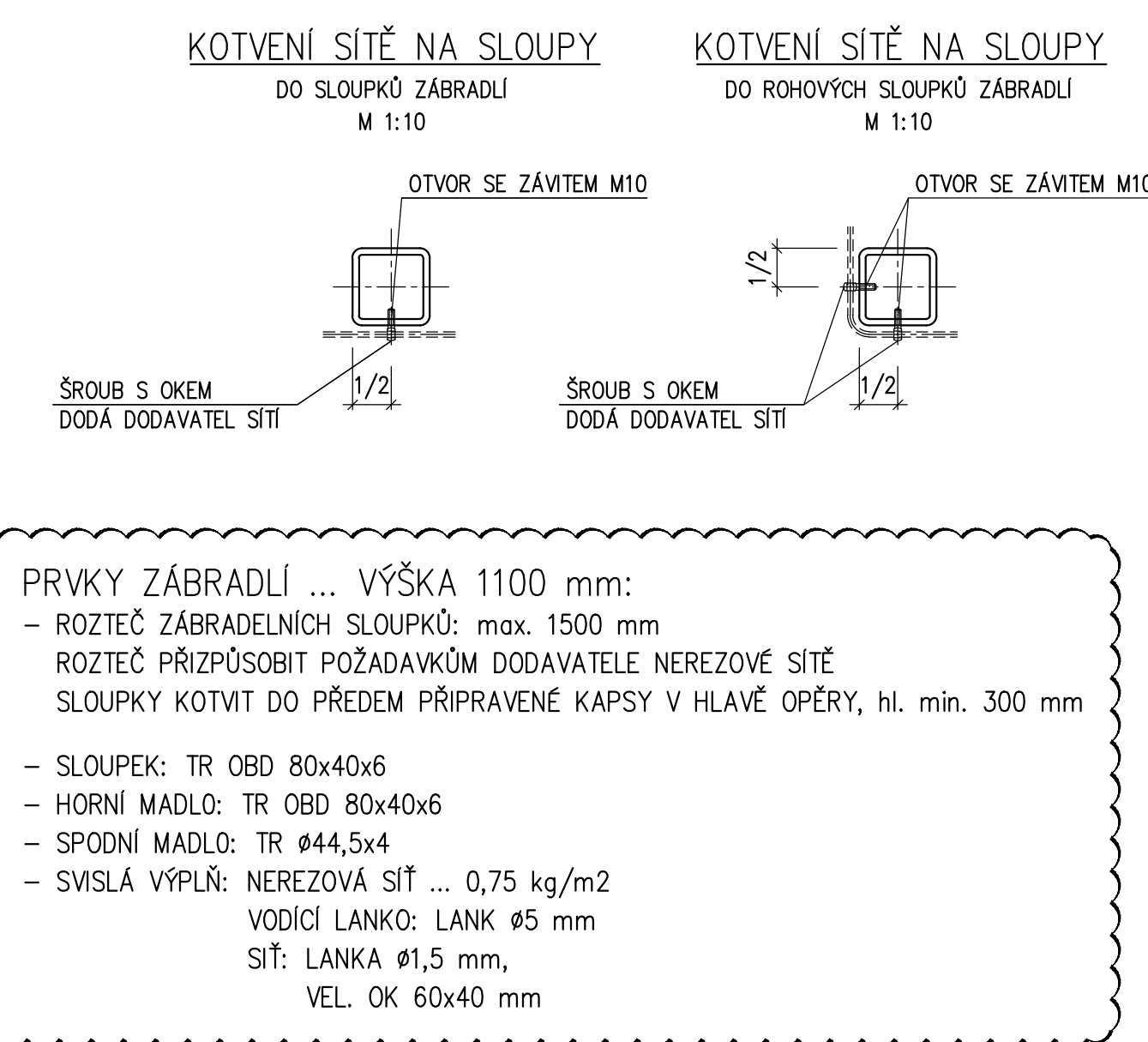


pol. č.	ø (mm)	Δelka (mm)	ks	Δelka (mm)							
				Ocel 85008							
				ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø18	ø20	ø25
1	12	1,60	262				415,20				
2	12	250,00	1				250,00				
3	14	2,90	243					704,70			
4	10	1,60	243			388,80					
Celková Δelka m				0,00	0,00	388,80	709,20	704,70	0,00	0,00	0,00
Hmotnost kg/m				0,222	0,395	0,617	0,890	1,210	2,000	2,470	3,850
Hmotnost celkem kg				0,00	0,00	239,89	631,10	852,69	0,00	0,00	0,00
Hmotnost celkem kg							1723,76				

KS	PROFIL	ŠÍŘKA		DĚLKA		HMOTNOST V KG		MATERIÁL
		mm	mm	mm	mm	kg/m (m ²)	CELKEM	
	Zabrudlí							
37	TR OBD 80x40x6			1500	9,44	524,14	S 235	
1	TR OBD 80x40x6			25500	9,44	240,82	S 235	
1	TR OBD 80x40x6			10000	9,44	94,44	S 235	
1	TR ϕ 44,5x4			25500	4,00	102,00	S 235	
1	TR ϕ 44,5x4			10000	4,00	40,00	S 235	
	Neruzová síť			30 m2				
	Neruzová síť			12 m2				
	Hmotnost					1001,40 kg		
	Přídavek 20%					200,28 kg		
	Hmotnost celkem					1201,68 kg		



POZNÁMKY:

1. TATO DOKUMENTACE NENÍ URČENA PRO VÝROBU OCELOVE K-ČE, NENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ
2. PRO VÝROBU OCELOVÉ KONSTRUKCE JE NEZBYTNÉ ZHOTOVIT VÝROBNÍ TĚMATA
3. PŘED ZAČETÍM PRÁCI NA VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE NEZBYTNÉ OVĚŘIT
SKUTEČNÉ ROZMĚRY VÁŽBY ZB KONSTRUKCI
4. PŘED VÝROBU ZABRÁDÍ OVĚŘIT VÝŠKU ZABRÁDÍ NA OCELOVÉ LÁVCE A TĚTO VÝŠCE PRÍZPOSOBIT
VÝŠKU ZABRÁDÍ NA OPERÁČ KÁ, ABY HORNÍ MADLA VÝŠKOVÉ NA SEBE NAVAZOVALA
5. ZABRÁDELNÍ SLOUPKY KOTVIT DO PŘEDMÍ PRÍPRAVENÉ KAPSÝ S MIN. HLOUBKOU 300 mm
PO OSAZENÍ SLOUPKY KAPSÝ ZALIT BETONOVOU SMĚSÍ

JAKOST OCELI S235

TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2-2009, EXC2

SPOJOVACÍ MATERIÁL: šrouby ... třída 8.8

ROZMĚROVÉ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-2+A1

DÍLENSKÉ SVARY: v ochr.atmosféře, stupeň jakosti C dle EN ISO 5817

všechny svary zabroušené, či skryté

METODA SVAŘOVÁNÍ 135 DLE ČSN EN ISO 4063

ŠROUBOVÉ MONTÁŽNÍ SPOJE DLE ČSN EN 1993-

- ve smyku a otláčení ... kategorie A

- v tahu ... kategorie D


POVRCHOVÁ ÚPRAVA: PRÁŠKOVÁ VYPALOVACÍ BARVA RAL 7043 mat


BETON C30/37 XC4, XD2, XF2, MAX. PRŮSAK 35 mm

VÝZTUŽ B500B, KARI SÍŤ ... KRYTÍ 50 mm

[illegible]

Revízie:	Datum:	Popis zrzdený:	Provedl:
001	4.1.2002	Spodný mažlo (zarúčka siepecké hole)	Nikola Vrdný

Stavebík/investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dělná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavění správa západ	
Adresa zápisce investora:	Sokolovská 1955/278, 190 00 Praha 9	
Kontakt:	e-mail: SZSelek@szk.cz	

Zhotovitel stavby:	METROPROJEKT Praha a.s.	 METROPROJEKT
Adresa:	Hyperbátů 1621/36, 170 00 Praha 7	
Kontakt:	tel.: + 420 2396 154 105	
	e-mail: info@metroprojekt.cz	

Zastupitelé objektu:		METROPROJEKT Praha a.s.	
		STAVEBNÍ STŘEDISKO 630	
Adresa:		Aspernetinská 1621/26, 170 00 Praha 7	
Kontakt:		tel. : +420 2946 154 106	
		e-mail: info@metroprojekt.cz	
ŘHP:	Speciálka:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel pláňů:
Ing. Jiří Uhlířka	Nicola Vrátný	Ing. Martin Špička	Nicola Vrátný

[illegible]