Příloha č. 4 Výzvy k podání nabídky

**Podrobná specifikace materiálu**

**k veřejné zakázce s názvem**

**„Dodávky stejnokrojových bundokošil – 2022“**

1. **Určení výrobku**

**Bundokošile stejnokrojová dámská** (dále jen bundokošile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro ženy, určená k nošení přes sukni/kalhoty.

1. **Technický popis**

Bundokošile je prodloužené délky, zapínaná v předním kraji na 6 knoflíků, v horní části s výstřihem   
do tvaru „V“. Na obou předních dílech je odšitý prsní záševek, na levém i pravém předním dílu je našitá nakládaná kapsa, levá kapsa s výšivkou. Přední kraje předních dílů jsou předšité krajovými podsádkami. Zadní díl členěný a všitý do dvojitého sedla s všitou tkanou paspulkou. V pasové linii je přes části zadního dílu a předních dílu našitý tunel pro možnost regulace obvodu pasu s navlečenou dírkovou pruženkou. V průkrčníku všitý stoják. V dolním kraji bočních švů jsou zhotovené dotykové rozparky. Rukávy krátké jednodílné hlavicové zakončené „clatto“ záložkou.

**Přední díly:**

Tvarované prsními záševky vedenými z bočního švu k prsním hrotům, dlouhé 145mm, umístěné   
cca 45mm pod průramkem. Přední kraje zapínané na 6 knoflíků a knoflíkových dírek, předšité vyztuženými krajovými podsádkami, v horní části s tvarovaným výstřihem do tvaru písmene „V“,   
v návaznosti s odšitými rožky, délka rožku 26mm. Přední kraje jsou prošité za 1mm včetně rožku. Volné okraje krajových podsádek jsou obnitkované, podehnuté do rubní strany a prošité za 5mm od okraje. Prádlové knoflíkové dírky jsou vyšité svisle ve vzdálenosti 13mm od předního kraje pravého předního dílu. První dírka vyšitá v úrovni konce výstřihu, ostatní s intervalem 75mm (měřeno na střed dírky). Na levém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky.

**Náprsní kapsy:**

Na obou předních dílech jsou našité prošitím za 1mm tvarované pětistranné nakládané náprsní kapsy, v horním kraji s trojúhelníkovou uzávěrkou. Výška kapsy ve špičce 110mm, po bočních stranách 96mm, šířka kapsy v horním kraji 105mm u dolního kraje 95mm. Horní kraj kapes je 2x podehnutý a prošitý ve vzdálenosti 20mm. Na levé náprsní kapse je výšivka loga SŽ, výška 18mm, umístěná u bočního kraje z čelního pohledu směrem k průramku.

**Zadní díl:**

V horní části členěný a všitý do dvojitého sedla vysokého 120mm (měřeno středem), v členícím švu z lícní strany je všitá tkaná paspulka, členící šev prošitý 5mm po sedle. Náramenicové švy jsou prošité 5mm po sedle.

**Tunel:**

V pasové linii po bočních stranách, jsou z rubní strany přes části předních dílů a část zadního dílu našité prošitím 1mm po obvodu podehnuté tunely, světlost hotových tunelu je 20mm. Každým z tunelů je provlečená dírková pruženka šíře 15mm, vyvedená prádlovou dírku vyšitou svisle v zadní části umístěnou 20mm od okraje tunelu, v přední části tunelu je pruženka uzašitá, dírková pruženka se upíná/reguluje pomocí knoflíku přišitého v zadní části každého tunelu za vyšitou dírkou. Délka hotové pruženky pro stažení je 195mm.

**Rukávy:**

Krátké, jednodílné hlavicové. Dolní kraj rukávů zakončený „clatto“ záložkou, výška záložky 30mm, záložky podehnuté do rubní strany a odšité do sámku hlubokého 5mm.

**Stoják:**

Z vrchového materiálu. Výška stojáku středem 35mm, délka rožku stojáku 25mm. Stoják všitý do průkrčníku předních dílů a zadního dílu mezi krajové podsádky a dvojité sedlo. Stoják prošitý 1mm v návaznosti na prošití předních krajů.

**Dolní kraj:**

2x podehnutý do rubní strany a prošitý za 6mm. V dolním kraji bočních švů jsou zhotovené dotykové rozparky dlouhé 110mm, švové záložky obnitkované, a prošité 5mm od kraje po předním a zadním díle.

**Fixace:**

netkaná fixační vložka o hmotnosti cca 45g/m2:

* vrchní a spodní stoják, krajové podsádky,

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.





1. **Zpracování**

Všechny díly se stříhají po osnově, možno oběma směry. Boční švy v pokračování spodní rukávové švy, švy všití rukávu jsou sešité na obnitkovacím řetízkovém šicím stroji se zajišťovacím stehem. V dolním kraji bočních švů v místě rozparků jsou švové záložky obnitkované a rozžehlené. Knoflíkové dírky zhotovené na prádlovém dírkovacím stroji. Knoflíky přišité pevně minimálně přes 2 vrstvy materiálu. Etiketa s ošetřovacími symboly je všitá do levého bočního švu cca 40mm nad rozparek, na ošetřovací etiketě je přišitý náhradní knoflíky. Velikostní etiketa všitá do průkrčníkového švu středem zadního dílu z rubní strany. Tkaná etiketa výrobce našitá na vnitřní sedlo zadního dílu v horní části středem. Počet stehů strojového šití a prošití je 4-5 stehů do 10mm, stehy musí být kladeny rovnoměrně bez vynechání s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití, a více namáhaná místa musí být řádně zapošité proti párání a zajištěné proti vytržení. Konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené. Hustota stehů obnitkovaných okrajů švových záložek nastavena tak, aby nedocházelo k jejich vytřepení.

1. **Specifikace použitého materiálu**
   1. Soupis materiálu

|  |  |
| --- | --- |
| **Materiál** | **Složení** |
| **vrchový materiál**  barva světle modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky  Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice  vazba plátnová | 50% polyester/ 50% bavlna |
| **paspulka**  tkaná paspulka v kombinaci bílá/ šedá/ tm. modrá | 100% polyester |
| **nitě** | 100% polyester |
| **knoflíky** | 100% polyester |
| **fixační vložka** |  |
| **dírková pruženka** |  |
| **tkaná etiketa výrobce** |  |
| **velikostní etiketa** |  |

* 1. Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

**Základní materiál:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Zkušební metoda, norma** | **Hodnota** |
| Materiálové složení |  | 50% polyester/ 50% bavlna |
| Barva dle trichromatických souřadnic  CieLab  Barva: Světle modrá | ČSN EN ISO 105-J01  ČSN EN 20105-A02 | L = 76,63  a = -2,02  b = -18,21  povolená odchylka  stupeň 4 šedé stupnice |
| Délková hmotnost  osnova //útek (orientační) | ČSN EN ISO 2060 | 68/1//68/1 Cm |
| Dostava na 1cm os./út. (orientační) | ČSN EN 1049-2 | 49/27,5 |
| Vazba |  | plátnová |
| Plošná hmotnost | ČSN EN 12127 | 120 g/m2 ±5 % |
| Pevnost min.   * osnova * útek | ČSN EN ISO 13934-1 | 600 N  300 N |
| Změna rozměrů po mechanickém  praní při 40 °C (%) max.  - osnova  - útek | ČSN EN ISO 6330  ČSN EN ISO 5077 | -2 %  -2 % |
| Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc min. | ČSN EN ISO 12945-2 | stupeň  4 |
| Mačkavost - úhel zotavení min. | ČSN EN 22313 | 120° |
| Antibakteriální aktivita kultivačně  (zabezpečená chemicky nebo vláknem) po 20x praní při 40 °C | dle metody  AATCC 100-2004 | materiál je  bakteriostatický A<C<B |
| A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně  neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku  B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 respektive 48 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku  C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 respektive 48 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku | | |
| Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C | dle metody  AATCC TM 195-2009 | > 0,50 |
| Oděr Martindale - zatížení  (595±7)g min. | ČSN EN ISO 12947-2 | 15 000 otáček |
| Stálobarevnost - na světle min. | ČSN EN ISO 105-B02 | stupeň 4 |
| Obsah volného formaldehydu | ČSN EN ISO 14184-1 | max. 75 mg/kg |
| Hodnota pH volného výluhu | ČSN EN ISO 3071 | 4,5 - 7,5 |
| Symboly údržby | ČSN EN ISO 3758 |  |

* 1. Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

1. **Značení**

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do levého bočního švu cca 40mm nad rozparek.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

čárový kód výrobku

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

1. **Pokyny pro systém kontrol, zkoušení a konečnou kontrolu**

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

1. **Pokyny pro údržbu a opravy**

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

1. **Balení, skladování, ekologická likvidace**

Výrobky se skládají na kartonový výsek. Dále se výrobky vkládají do PE sáčku a balí do krabice   
z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

1. **Určení výrobku**

**Bundokošile stejnokrojová pánská** (dále jen bundokošile) je oděvní součástka pro horní část těla stejnokroje Správy železnic (dále jen SŽ) pro muže, určená k nošení přes kalhoty.

1. **Technický popis**

Pánská bundokošile s rozhalenkou zapínaná v předním kraji na 8 knoflíků (osmá knoflíková dírka   
a knoflík v pasovém límci). Přední díly členěné hlubšími sedly, s oddělenými bočními díly, které mají střihovou manipulací přenesené boční švy do zadního dílu. Na předních dílech jsou našité prošitím tvarované nakládané kapsy kryté tvarovanými patkami všité v sedle předních dílů, na patce levé kapsy je výšivka. Zadní díl členěný a všitý do dvojitého sedla s všitou tkanou paspulkou. Dolní kraj bundokošile všitý do pasového límce v bocích stažený pruženkou. Límec jednodílný stojatý zapínaný ke krku nebo na rozhalenku. Krátké jednodílné hlavicové rukávy v dolním kraji ukončené „clatto“ záložkou.

**Přední díly**:

Přední díly členěné hlubšími sedly, členící švy prošité 5 mm po sedle. Přední kraje mají přinechanou podsádku v horní části tvarovanou zasahující do náramenicových švů. V horní části předních krajů jsou odšité rožky dlouhé 25mm. Volné okraje krajových podsádek jsou obnitkované, podehnuté a prošité za 5mm. Na levém předním díle je v předním kraji vyšito 7 prádlových knoflíkových dírek, horní knoflíková dírka vyšitá vodorovně ve vzdálenosti 15mm od odšitého rožku a 11mm od předního kraje, ostatní dírky vyšité 13mm od předního kraje svisle. Druhá dírka umístěná 25mm nad členícím švem (měřeno na střed dírky) zbylé knoflíkové dírky jsou rovnoměrně rozměřené. Na pravém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky. Přední kraje jsou prošité dvěma řadami, první řada prošití za 5mm druhá řada prošití v šíři 26mm v horní části nad sedlem vedená šikmo do průkrčníku, tak aby prošití nebylo viditelné v rozhalence. Boční švy předních dílu jsou prošité za 5mm po předních dílech.

**Náprsní kapsy:**

Na obou předních dílech jsou našité prošitím za 1 mm tvarované pětistranné nakládané náprsní kapsy v horním kraji s trojúhelníkovou uzávěrkou, kryté tvarovanými patkami, které jsou všité v členícím švu sedla. Výška kapsy ve špičce 13 cm, po bočních stranách 11,5 cm, šířka kapsy v horním kraji 12,5 cm u dolního kraje 11,5 cm. Záložka kapes obnitkovaná, podehnutá a prošitá za 25mm (záložka kapes široká tak, aby knoflík byl přišitý přes záložku). Patky jsou tvarované do špičky, dlouhé 13cm, výška patky ve špičce 58mm, po bočních stranách 36 mm. Patka je zapínaná na knoflíkovou dírku umístěnou středem patek 13 mm od špičky, proti které je na každé kapse přišito po jednom knoflíku. Na patce levého předního dílu je výšivka loga SŽ, výška 18mm, umístěná na boční straně z čelního pohledu směrem k průramku.

**Zadní díl:**

V horní části členěný dvojitým sedlem vysokým 120mm (měřeno středem), v členícím švu je z lícní strany všitá tkaná paspulka, členící šev prošitý 5mm po sedle. Boční švy zadního dílu jsou prošité za 5mm po zadním díle. Náramenicové švy jsou prošité 5mm po sedle.

**Rukávy:**

Krátké, jednodílné hlavicové. Dolní kraj rukávů zakončený „clatto“ záložkou, výška záložky 35mm, záložky podehnuté do rubní strany a odšité do sámku hlubokého 5mm.

**Límec:**

Límec jednodílný stojatý na zapínání ke krku i rozhalenku, v převěsu předšitý, šířka límce středem 72mm, délka rožku 62mm. Límec všitý do průkrčníku předních dílů a zadního dílu mezi krajové podsádky a dvojité sedlo. Límec je po obvodu prošitý za 5mm v návaznosti na prošití předního kraje.

**Dolní kraj:**

Všitý do pasového límce členěného v návaznosti bočních švů zadního dílu, široký 4 cm. Pasový límec prošitý za 5mm ze tří stran. Šev všití pasového límce prošitý za 1mm. Pasový límec je přes boční díly se všitou pruženkou šíře 30mm stažený na potřebný obvod, pruženka je po bočních krajích zajištěna několikanásobnými strojovými uzávěrkami přes všechny vrstvy. V levé straně pasového límce je středem límce 11mm od předního kraje vyšitá vodorovná prádlová knoflíková dírka proti které je na pravé straně přišitý knoflík.

**Fixace:**

netkaná fixační vložka o hmotnosti cca 45g/m2:

- vrchní a spodní límec, přinechané podsádky předních dílů, vrchní část patek náprsních kapes, vrchní část pásového límce.

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.





1. **Zpracování**

Všechny díly se stříhají po osnově. Boční švy zadního a předních dílů, spodní rukávovové švy, švy všití rukávu (rukávy všité do uzavřených průramků) jsou sešité na obnitkovacím řetízkovém šicím stroji se zajišťovacím stehem. Knoflíkové dírky zhotovené na prádlovém dírkovacím stroji. Knoflíky přišité pevně minimálně přes 2 vrstvy materiálu (pro kapsy vel.: „14“, ostatní knoflíky vel.: „16“). Etiketa   
s ošetřovacími symboly je všitá do levého bočního švu zadního dílu cca 10cm nad pasovým límcem, na ošetřovací etiketě je přišito po jednom knoflíku od každé velikosti, jako knoflíky náhradní. Velikostní etiketa všitá do průkrčníkového švu středem zadního dílu z rubní strany. Tkaná etiketa výrobce našitá na vnitřní sedlo zadního dílu v horní části středem. Počet stehů strojového šití a prošití je 4-5 stehů do 10mm, stehy musí být kladeny rovnoměrně bez vynechání s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapošité proti párání a zajištěné proti vytržení. Konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené. Hustota stehů obnitkovaných okrajů švových záložek nastavena tak, aby nedocházelo k jejich vytřepení.

1. **Specifikace použitého materiálu**
   1. Soupis materiálu

|  |  |
| --- | --- |
| **Materiál** | **Složení** |
| **vrchový materiál**  barva světle modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky  Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice  vazba plátnová | 50% polyester/ 50% bavlna |
| **paspulka**  tkaná paspulka v kombinaci bílá/ šedá/ tm. modrá | 100% polyester |
| **fixační vložka** |  |
| **nitě** | 100% polyester |
| **knoflíky** | 100% polyester |
| **pruženka** |  |
| **tkaná etiketa výrobce** |  |
| **velikostní etiketa** |  |

* 1. Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

**Základní materiál:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Zkušební metoda, norma** | **Hodnota** |
| Materiálové složení |  | 50% polyester/ 50% bavlna |
| Barva dle trichromatických souřadnic  CieLab  Barva: Světle modrá | ČSN EN ISO 105-J01  ČSN EN 20105-A02 | L = 76,63  a = -2,02  b = -18,21  povolená odchylka stupeň 4 šedé stupnice |
| Délková hmotnost  osnova //útek (orientační) | ČSN EN ISO 2060 | 68/1//68/1 Cm |
| Dostava na 1cm os./út. (orientační) | ČSN EN 1049-2 | 49/27,5 |
| Vazba |  | plátnová |
| Plošná hmotnost | ČSN EN 12127 | 120 g/m2 ±5 % |
| Pevnost min.   * osnova * útek | ČSN EN ISO 13934-1 | 600 N  300 N |
| Změna rozměrů po mechanickém  praní při 40 °C (%) max.  - osnova  - útek | ČSN EN ISO 6330  ČSN EN ISO 5077 | -2 %  -2 % |
| Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc min. | ČSN EN ISO 12945-2 | stupeň  4 |
| Mačkavost - úhel zotavení min. | ČSN EN 22313 | 120° |
| Antibakteriální aktivita kultivačně  (zabezpečená chemicky nebo vláknem) po 20x praní při 40 °C | dle metody  AATCC 100-2004 | materiál je  bakteriostatický A<C<B |
| A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně  neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku  B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 respektive 48 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku  C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 respektive 48 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku | | |
| Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C | dle metody  AATCC TM 195-2009 | > 0,50 |
| Oděr Martindale - zatížení  (595±7)g min. | ČSN EN ISO 12947-2 | 15 000 otáček |
| Stálobarevnost - na světle min. | ČSN EN ISO 105-B02 | stupeň 4 |
| Obsah volného formaldehydu | ČSN EN ISO 14184-1 | max. 75 mg/kg |
| Hodnota pH volného výluhu | ČSN EN ISO 3071 | 4,5 - 7,5 |
| Symboly údržby | ČSN EN ISO 3758 |  |

* 1. Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

1. **Značení**

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do levého bočního švu zadního dílu cca 10cm nad pasovým límcem.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen lepící papírovou visačkou, která je nalepená na PE sáčku a obsahuje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

čárový kód výrobku

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

1. **Pokyny pro systém kontrol, zkoušení a konečnou kontrolu**

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

1. **Pokyny pro údržbu a opravy**

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

1. **Balení, skladování, ekologická likvidace**

Výrobky se skládají na kartonový výsek. Dále se výrobky vkládají do PE sáčku a balí do krabice   
z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, velikost. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

**Požadavek na předložení použitých materiálů:**

**Předložení vzorků k nabídce:**

Dodavatel předloží soutěžní vzorek - 1 kus bundokošile stejnokrojové dámské v kalkulační velikosti 164/48 a 1 kus bundokošile stejnokrojové pánské v kalkulační velikosti 182/44 dle shora uvedené Podrobné specifikace materiálu. Předložený vzorek musí svým vzhledem, použitým materiálem, kvalitou, zpracováním a velikostním sortimentem i požadovanými kontrolními rozměry odpovídat požadavkům zadavatele. Na soutěžním vzorku bude umístěna visačka s označením (razítkem) dodavatele. Uchazeč v nabídce předloží spolu se soutěžními vzorky 1 bm vrchového materiálu pro případné laboratorní hodnocení.

Materiály musí být totožné s materiály použitými na zhotovení soutěžních vzorků.

Materiál i soutěžní vzorek bude opatřen potvrzením akreditované zkušebny, že splňuje požadavky zadavatele uvedené v zadávací dokumentaci a jsou shodné s materiálovými listy, které jsou obsahem návrhu Technických podmínek dodávek.

Z materiálového listu musí být zřejmé, kdo jej vyhotovil, kdo přezkoušel uvedené hodnoty a musí být opatřen podpisem vyhotovitele. Materiálové listy musí obsahovat mimo jiné náležitosti skutečně zjištěné hodnoty, které zadavatel specifikací požaduje (hmotnost, srážlivost, pevnost, stálobarevnost atd.). Pokud některé z požadovaných hodnot nejsou uvedeny v předloženém závěrečném protokolu akreditované zkušebny, je nutno jejich pravdivost doložit samostatným zkušebním protokolem, nebo výslovným potvrzením zkušebny, že údaje uvedené v materiálovém listu po obsahové stránce odpovídají skutečnosti.

Dodavatel v nabídce dále předloží materiálové listy, ve kterých zvýrazní splnění požadavků zadavatele na materiál (dle této Podrobné specifikace materiálu). Materiálové listy je možné nahradit zkušebním protokolem akreditované zkušebny o zkouškách, prokazující splnění požadovaných vlastností a kvality (dle této Podrobné specifikace materiálu).

K bundokošilím stejnokrojovým předloží dodavatel rovněž návrh Technických podmínek dodávek zpracovaných dle přílohy č. 3 Výzvy, prohlášení o obecné bezpečnosti výrobku dle zákona č. 102/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doklady prokazující zdravotní (hygienickou) nezávadnost materiálů přicházejících do styku s pokožkou.

**Předložení referenčních vzorků:**

Před uzavřením rámcové dohody předloží vybraný dodavatel zadavateli k vzájemnému odsouhlasení 3 kusy referenčních vzorků od každého druhu zboží - bundokošile stejnokrojové dámské v kalkulační velikosti 164/48 a bundokošile stejnokrojové pánské v kalkulační velikosti 182/44. Na každém referenčním vzorku i vrchovém materiálu bude umístěna visačka s označením (razítkem) dodavatele.

Po vzájemném ověření bude jeden kus uložen u dodavatele a dva kusy u zadavatele.

Soutěžní vzorek předložený spolu s nabídkou bude též ověřen jako referenční vzorek a zůstane uložen u zadavatele.

Součástí vzájemného ověření referenčních vzorků bude prohlášení dodavatele, že vzorky jsou totožné se soutěžními vzorky a splňují podmínky zadávací dokumentace. Před podpisem rámcové dohody předloží vybraný dodavatel ke schválení i návrh TPD v elektronické podobě doplněný či upřesněný podle požadavků zadavatele.