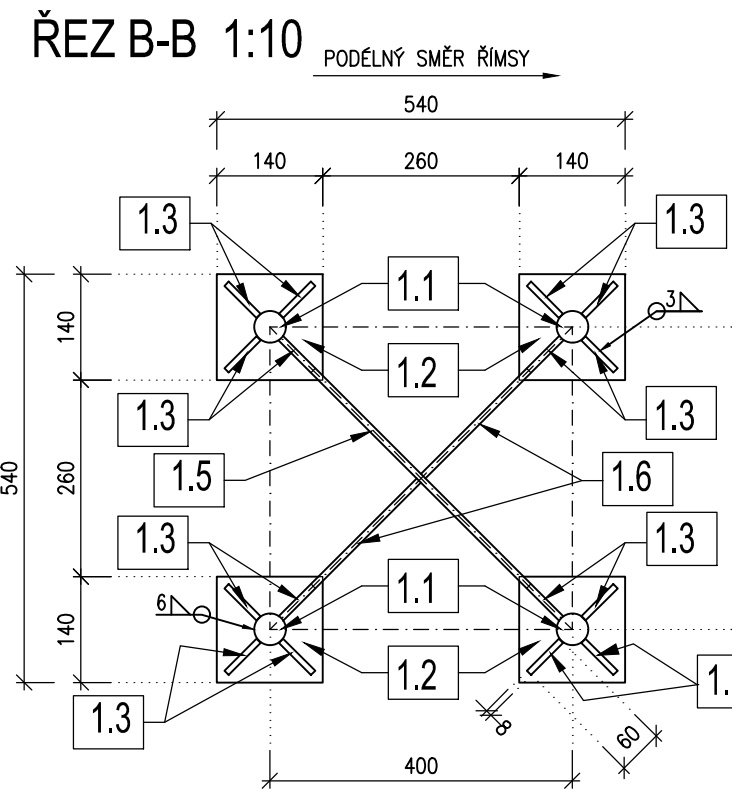


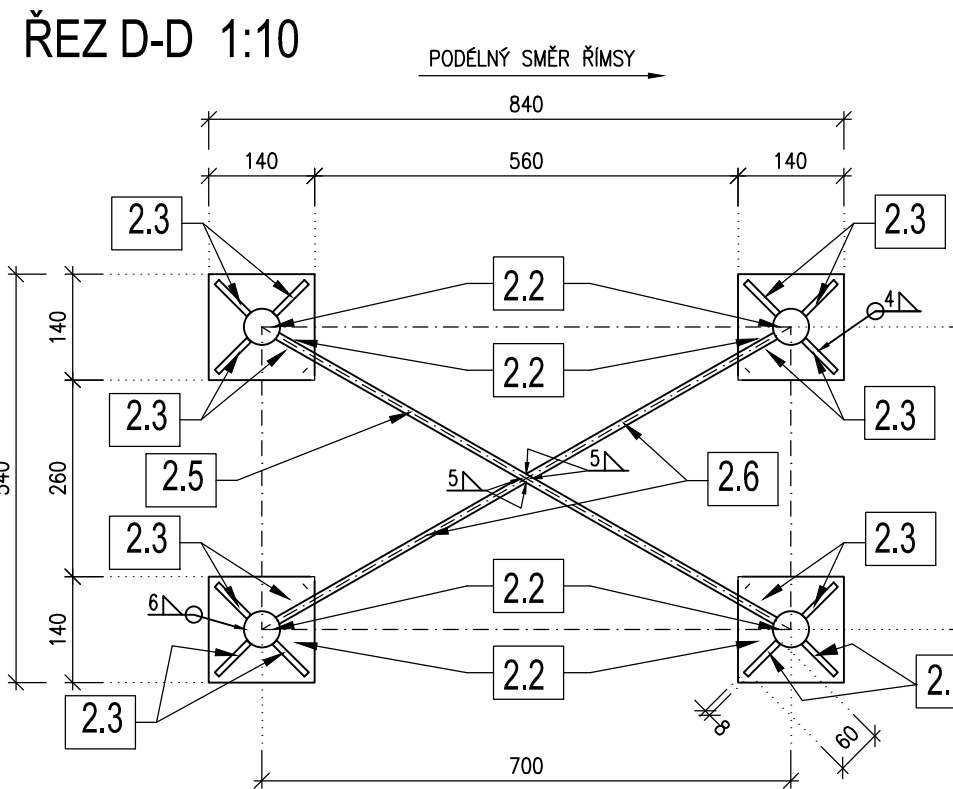
# SVORNÍKOVÉ KOŠE

ŘEZ A-A 1:10

121N, 122N, 123N, 124N



ŘEZ C-C 1:10



SVORNÍKOVÝ KOŠ 400,700mm	Č.P.	PROFIL	POPIS	DĚLKA	HMOTNOST		PRO 1 KS		MATERIÁL
				[ m ]	JEDN.[ kg/m ]	1KS [ kg ]	KS	HMOTNOST [ kg ]	
3	2.1	Ø 48	ZÁVITOVÁ TYČ	0,638	14,115	9,005	4	36,02	S355
	2.2	P12/140	HLAVA, PATNÍ PLECH	0,012	152,880	1,835	4	7,34	S355
	2.3	P8/50	HLAVA, VÝZTUHA	0,008	23,400	0,187	16	3,00	S355
	2.4.1	P8/50	ZTUŽENÍ	0,360	3,120	1,123	4	4,49	S355
	2.4.2	P8/50	ZTUŽENÍ	0,660	3,120	2,059	4	8,24	S355
	2.5	P8/50	ZAVĚTROVÁNÍ	0,760	3,120	2,371	1	2,37	S355
	2.6	P8/50	ZAVĚTROVÁNÍ	0,380	3,120	1,186	2	2,37	S355
		M48	MATICE+PODLOŽKA				8		6Z nebo 8
		PŘÍDAVEK NA SVARY cca 3%						0,19	
	<b>HMOTNOST 1KS</b>						<b>63,83</b>		
	<b>HMOTNOST CELKEM</b>						<b>191,48</b>		

1. RDS RESP. VTD JE NUTNÉ KOORDINOVAT S VTD TRAKČNÍCH STOŽÁRŮ

