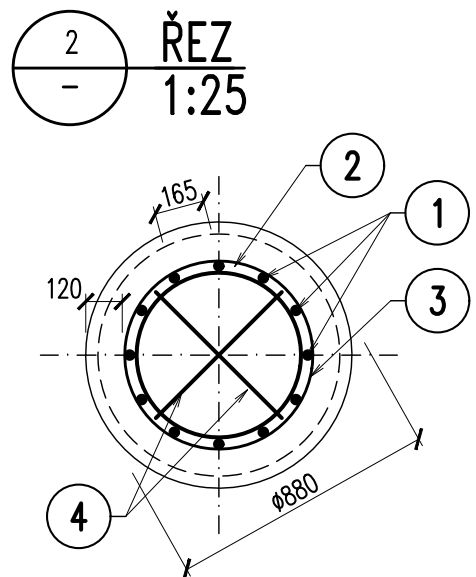
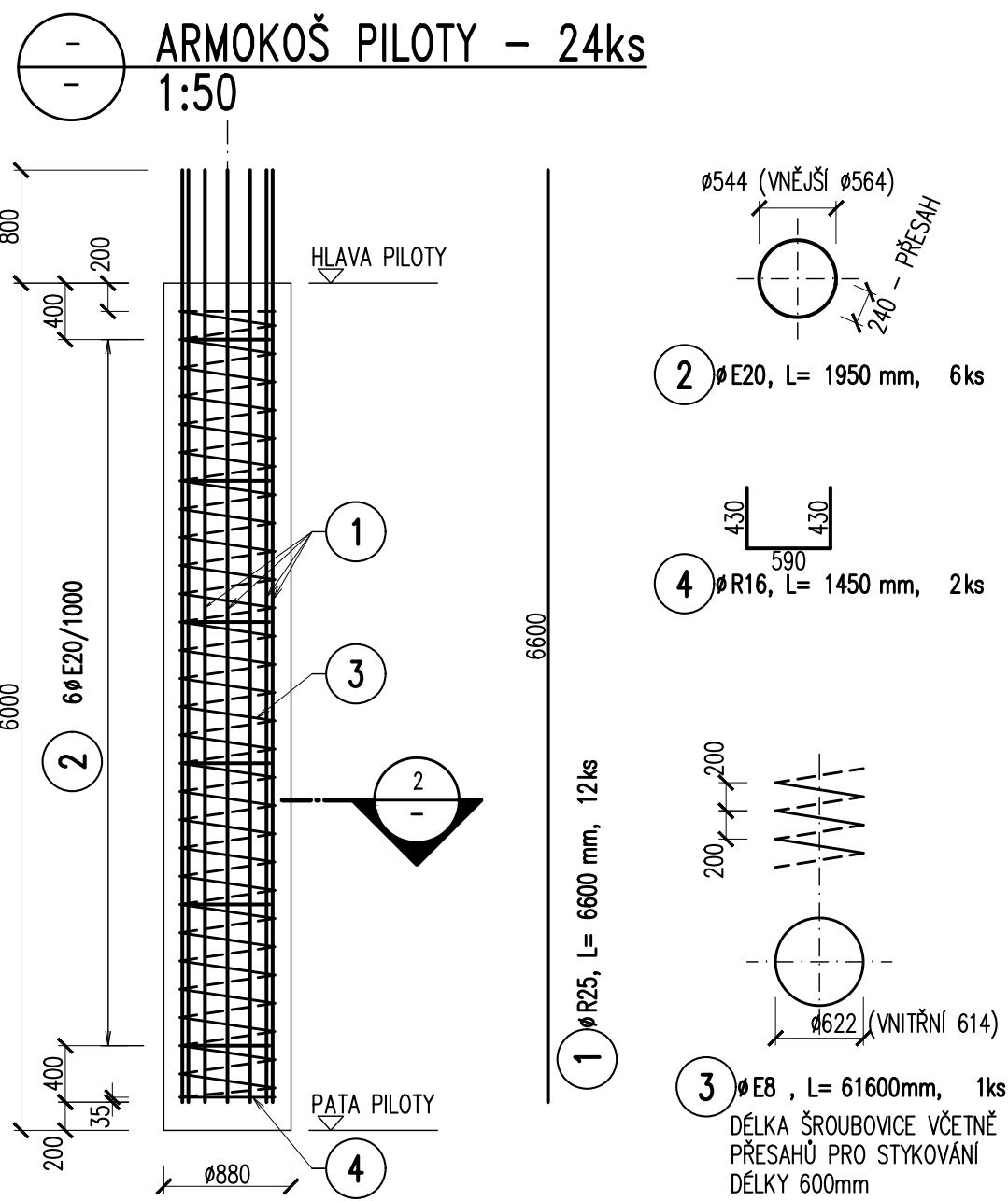


SOUDRADNICE VYTÝČOVANÝCH BODŮ			
BOD	Y	X	popis bodu
201	731 624,688	1 041 663,760	OPÉRA O1
202	731 624,728	1 041 662,601	
203	731 624,767	1 041 661,442	
204	731 624,807	1 041 660,283	
205	731 624,846	1 041 659,123	
206	731 624,886	1 041 657,964	
207	731 624,925	1 041 656,805	
208	731 624,965	1 041 655,646	
209	731 625,004	1 041 654,486	
210	731 625,044	1 041 653,327	
211	731 625,083	1 041 652,168	
212	731 625,123	1 041 651,009	
221	731 607,868	1 041 661,366	OPÉRA O2
222	731 607,907	1 041 660,206	
223	731 607,947	1 041 659,047	
224	731 607,986	1 041 657,888	
225	731 608,026	1 041 656,729	
226	731 608,065	1 041 655,569	
227	731 608,105	1 041 654,410	
228	731 608,144	1 041 653,251	
229	731 608,184	1 041 652,092	
230	731 608,224	1 041 650,933	
231	731 608,263	1 041 649,773	
232	731 608,303	1 041 648,614	



VÝKAZ VÝZTUŽE PRO 1 PILOTU							
POL.	Ø	DĚLKA	POČET	10 216 (E)		10 505 (R)	
				E8	E20	R16	R25
Č.	mm	m/1ks	ks				
1	R25	6,60	12				79
2	E20	1,95	6		12		
3	E8	61,60	1	62			
4	R16	1,45	2			3	
CELKOVÁ DĚLKA [m]				62	12	3	79
HMOTNOST 1m [kg]				0,395	2,466	1,578	3,853
HMOTNOST CELKEM [kg]				24	29	5	305
HMOTNOST CELKEM DLE MAT. [kg]				53		310	
HMOTNOST CELKEM PRO 24 PILOT [kg]				1276		7434	
				8710			

GEOMETRICKÁ PŘESNOST PROVEDENÍ DLE TKP KAP. 18:

TRÍDA PŘESNOSTI 10 S NÁSLEDUJÍCÍM ZPŘESNĚNÍM:

- ODCHYLKA STŘEDU PILOT ±40 mm
- DÉLKA VRTU ±100 mm
- SVISLOST PILOT (tg) ±0,02

POZNÁMKY:

1. VŠECHNY PILOTY BUDOU ZKOUŠENY AKUSTICKOU METODOU (PIT).
2. VÝZTUŽ PILOT BUDE VODIVĚ PROPOJENA BODOVÝMI SVARY DLE TP124.

BETON DLE ČSN EN 206+A1

C30/37 - 90D - XC2, XA3 - Cl 0,4 - Dmax 22

AGRESIVNÍ PŮSOBNÍ HORNINOVÉHO PROSTŘEDÍ:

SÍRANY SO_4^{2-} – 429 mg/l – XA1

AGRESIVNÍ OXID
Ph - 4 - XA3

PODÉLNÁ VÝZTUŽ – B500B dle ČSN EN 42 0139

10505.9 (R) dle ČSN EN 41 0505



PŘÍČNÁ VÝZTUŽ – 10216 (E) dle ČSN 41 0216

KRYTÍ MINIMÁLNÍ 75 mm

KRYTÍ JMENOVITÉ 85 mm

POZNÁMKY:

1. VŠECHNY PILOTY BUDOU ZKOUŠENY AKUSTICKOU METODOU (PIT).
2. VÝZTUŽ PILOT BUDE VODIVĚ PROPOJENA BODOVÝMI SVARY DLE TP124.
3. PÓLOHA VÝZTUŽE VE VRU BUDE FIKOVÁNA BETONOVÝMI DISTANČNÍMI TĚLESY. OCELOVÉ PRVKY NESMÍ ZASAHOVAT DO KRYCÍ VRSTVY BETONU.
4. KRYTÍ JE STANOVENO OD VNITŘNÍHO POVRCHU VÝPĚŽNICE O TLOUŠŤCE STĚNY 40 mm.

Souřadnicový systém S-JTSK		Výškový systém Bp	
		<h1 style="margin: 0;">SG: Lipnická - Ocelkova</h1> <p style="margin: 5px 0;">PUDIS a.s., Nad Vodovodem 2/3258, 100 31 Praha 10 tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz</p>	
Vypracoval: Daniel Novotný	Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Rebec	Objednatel: Hlavní město Praha odbor investiční Mariánské náměstí 2 110 01 Praha 1	
Odpovědný projektant: Ing. Jakub Kara	Výrobní ředitel: Ing. Jan Víšek		
Číslo zakázky: D-17-031	Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler		
Datum: 06/2021		Meřítko: 1:100, 1:50, 1:25	
Akce: 0211 Lipnická – Ocelkova		Formát: 6xA4	
Příloha: SO 201 Železniční most přes ul. Ocelkova Piloty		Stupeň: PDPS	
		Číslo přílohy: C.2.1.5	