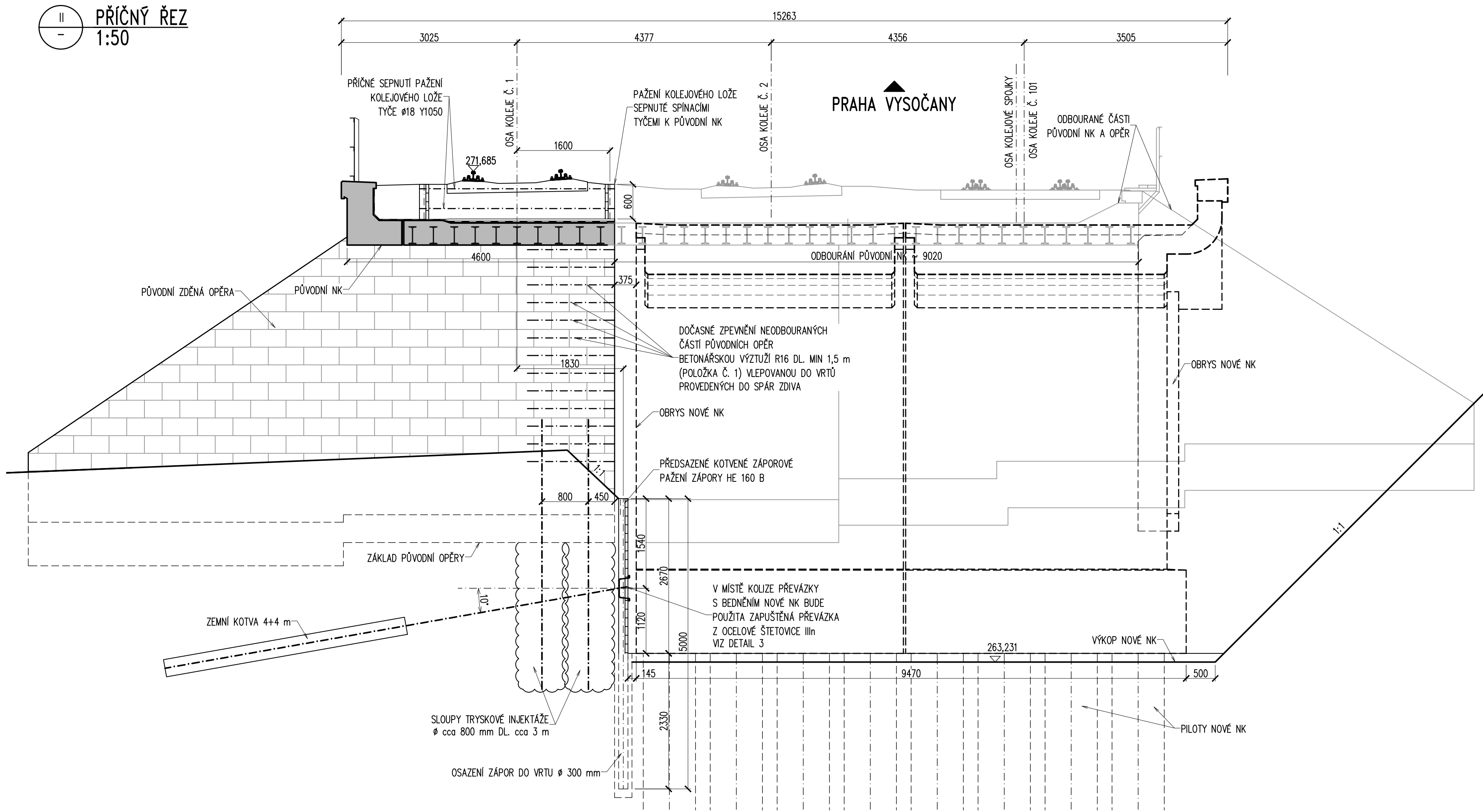


II PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50



VÝKAZ DOČASNÝCH ZEMNÍCH LANOVÝCH KOTEV

3x 15,7 Y1860, PŘEDEPNUTO SILOU P<sub>0</sub>=100 kN

délka kotve	délka táhla	celková délka	délka přesahu pro předpínání	počet	celková délka lan
m	m	m	m	ks	m
4	4	8	1,5	2	57
6	6	12	1,5	16	648
CELKEM				18	705

VÝKAZ PŘEDPÍNACÍCH TYČÍ TÁHEL z oceli Y1050

délka táhla	jmennovitý průměr	počet	celková délka tyčí	hmotnost
m	mm	ks	m	kg/m, kg
3,5	18	10	35	1,96 68,6
4	26,5	9	36	4,48 161,28
CELKEM		19	71	229,88

VÝKAZ VÝZTUŽE

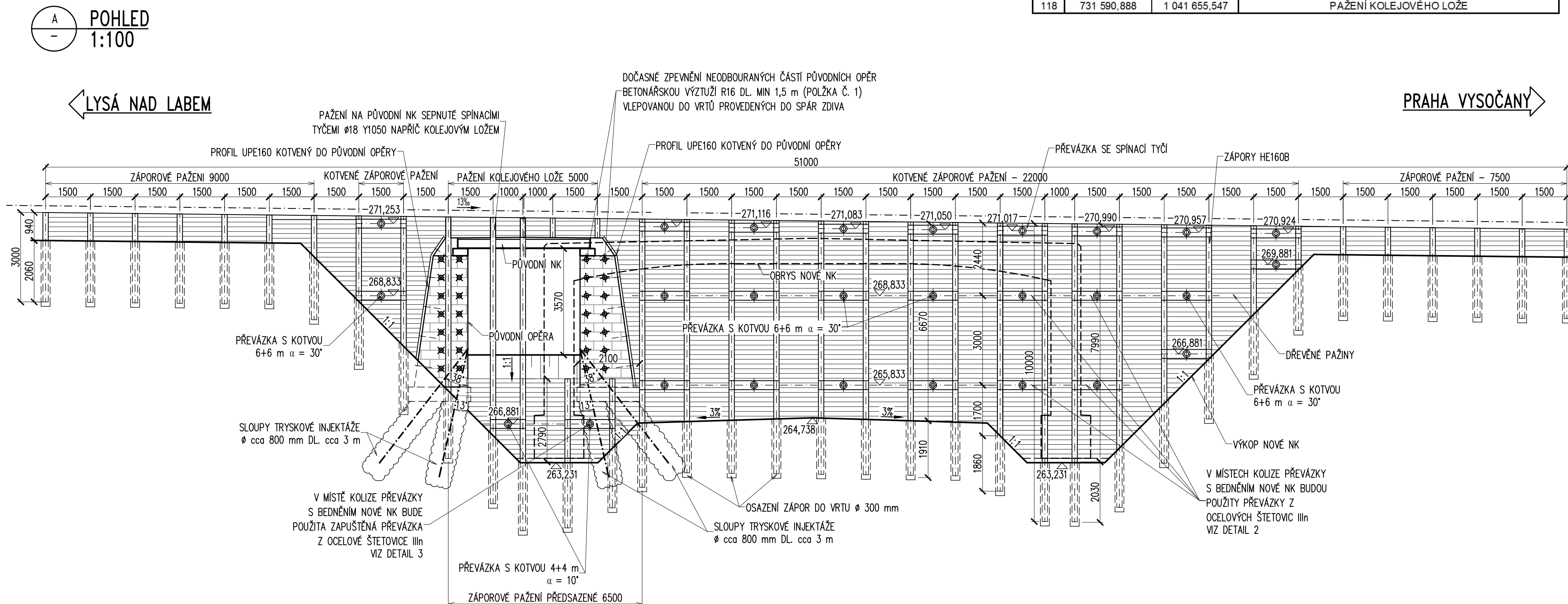
POL.	Ø	DELKA	POČET	10 505 (R)
Č.	mm	m/ks	ks	R16
1	R16	1,65	28	46
CELKOVÁ DELKA	(m)			46
HMOTNOST 1m	(kg)			1,578
HMOTNOST CELKEM	(kg)			73
HMOTNOST CELKEM	(kg)			73

VÝKAZ PAŽENÍ - 1. ETAPA

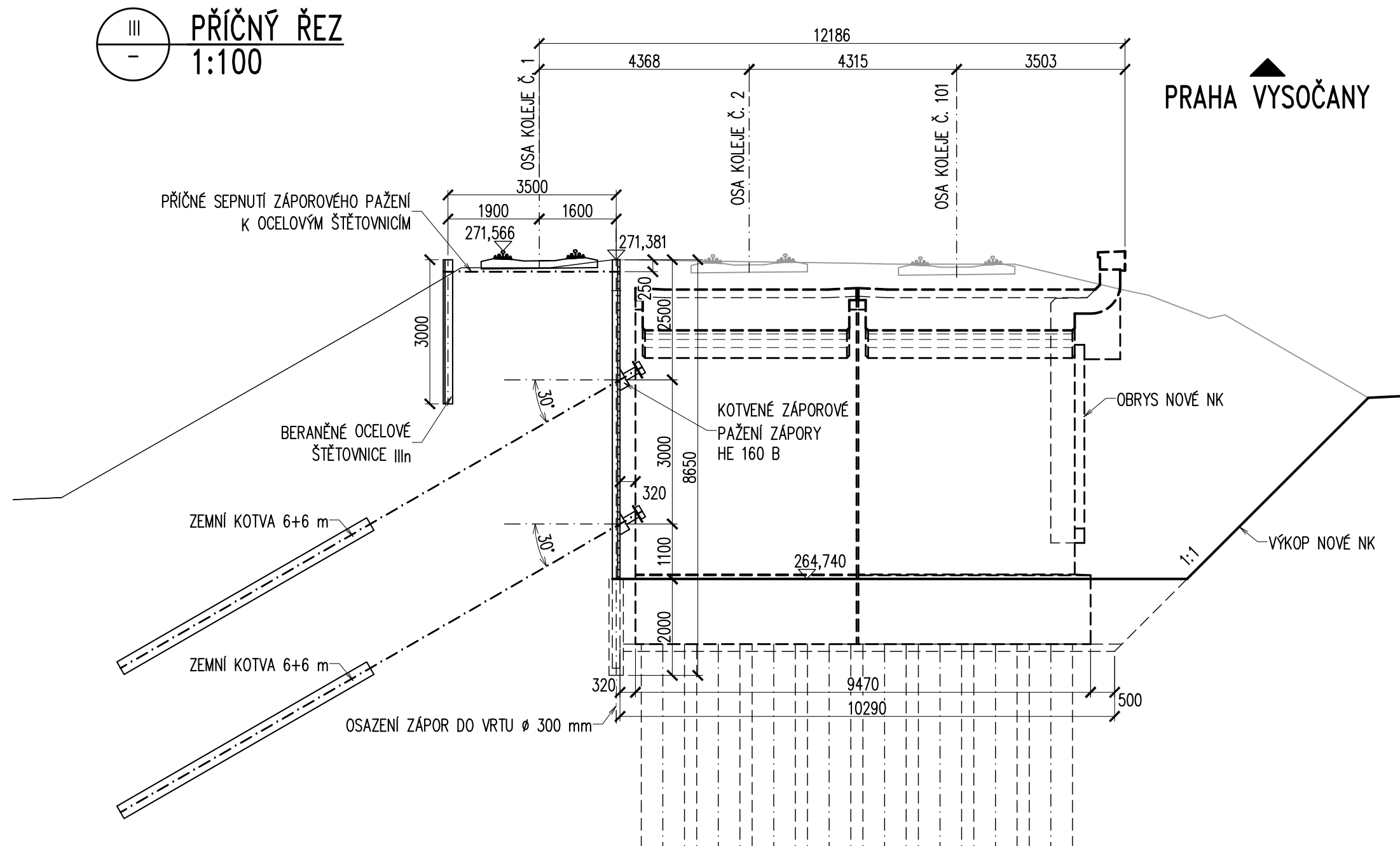
OCELOVÉ PROFILY - ZÁPORY A PŘEVÁZKY

PROFIL	DL (PL) m (m²)	KS	CELK. DL (PL) m (m²)	HMOTNOST (kg) m (m²), ks	CELKEM
HEB 160 - 10500	10,500	1	10,500	42,600	447
HEB 160 - 10000	10,000	2	20,000	42,600	852
HEB 160 - 9500	9,500	2	19,000	42,600	809
HEB 160 - 9000	9,000	2	18,000	42,600	767
HEB 160 - 8500	8,500	7	59,500	46,200	2749
HEB 160 - 8000	8,000	2	16,000	46,200	739
HEB 160 - 6500	6,500	2	13,000	46,200	601
HEB 160 - 5000	5,000	3	15,000	46,200	693
HEB 160 - 4500	4,500	1	4,500	46,200	208
HEB 160 - 3500	3,500	2	7,000	46,200	323
HEB 160 - 3000	3,000	12	36,000	46,200	1663
HEB 160 - 700	0,700	10	7,000	46,200	323
UPN 300 - 2000	2,000	42	84,000	47,000	3948
UPN 300 - 1500	1,500	2	3,000	47,000	141
UPE 160 - 4465	4,465	1	4,465	17,400	78
UPE 160 - 3725	3,725	1	3,725	17,400	65
UPE 160 - 725	0,725	2	1,450	17,400	25
ŠTĚTOVNICE IIIin - 1320	1,320	1	1,320	62,200	82
ŠTĚTOVNICE IIIin - 2000	2,000	4	8,000	62,200	498
ŠTĚTOVNICE IIIin - 3000	3,000	9	27,000	62,200	1679
CELKEM					16691
SPOJOVACÍ MATERIÁL 3%					501
HMOTNOST CELKEM					17192

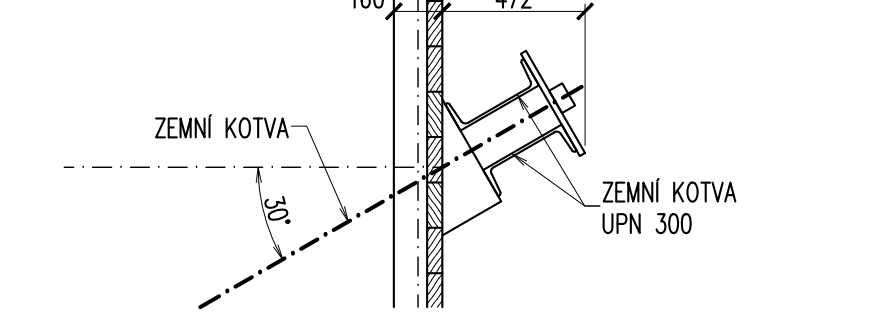
DŘEVĚNÉ PAŽINY ZÁPOROVÉHO PAŽENÍ TL. 50mm 202 m²



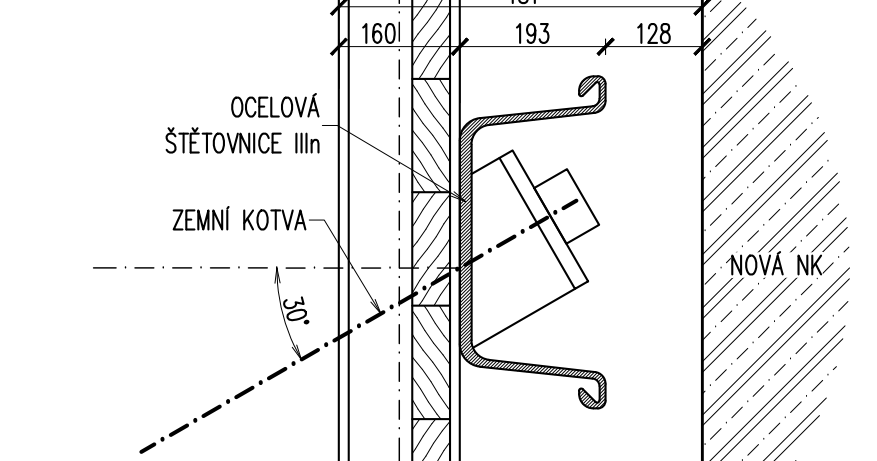
III PŘÍČNÝ ŘEZ 1:100



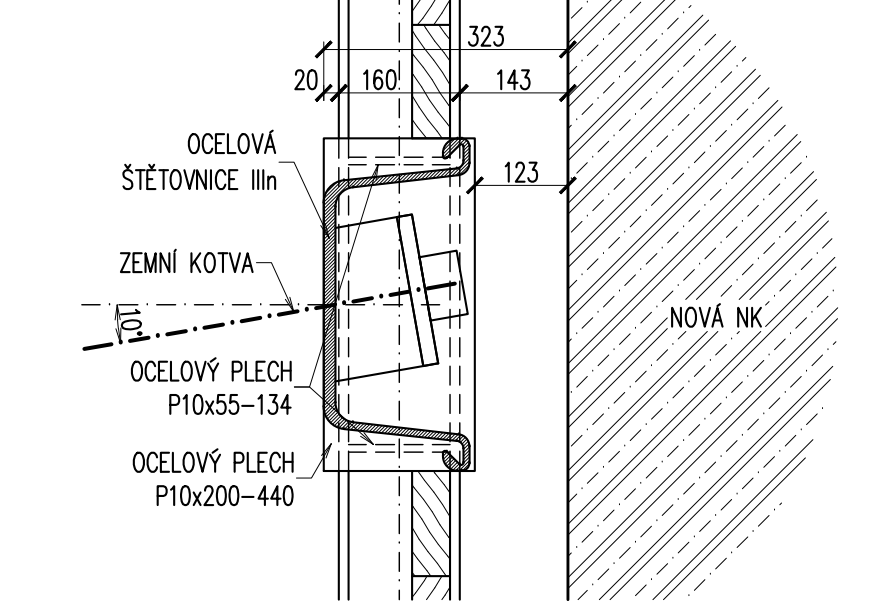
DET. 1 DETAIL PŘEVÁZKY Z UPN - 22 ks 1:25



DET. 2 DETAIL PŘEVÁZKY ZE ŠTĚTOVNICE - 4 ks 1:10



DET. 3 DETAIL ZAPUŠTĚNÉ PŘEVÁZKY ZE ŠTĚTOVNICE - 1 ks 1:10



Soutěžní systém S-JTSK Výškový systém Bpv

**PUDIS** **SG: Lipnická - Ocelkova**

PUDIS a.s., Nad Vodovodem 2/3258, 100 31 Praha 10  
tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz

Vypracoval: Daniel Novotný  
Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Rebec  
Výrobni ředitel: Ing. Jan Vlček  
Odpovědný projektant: Ing. Jakub Kara  
Číslo zadání: D-17-031  
Datum: 05/21

Objednatel: Hlavní město Praha  
odbor investiční  
Mariánské náměstí 2  
110 01 Praha 1

Měřítko: 1:100, 1:50  
Formát: 12x44  
Slopek: PDSP  
Souprava: C.2.1.13.1

0211 Lipnická - Ocelkova  
S0 201 Železniční most přes ul. Ocelkova  
Výkopy - 1. etapa