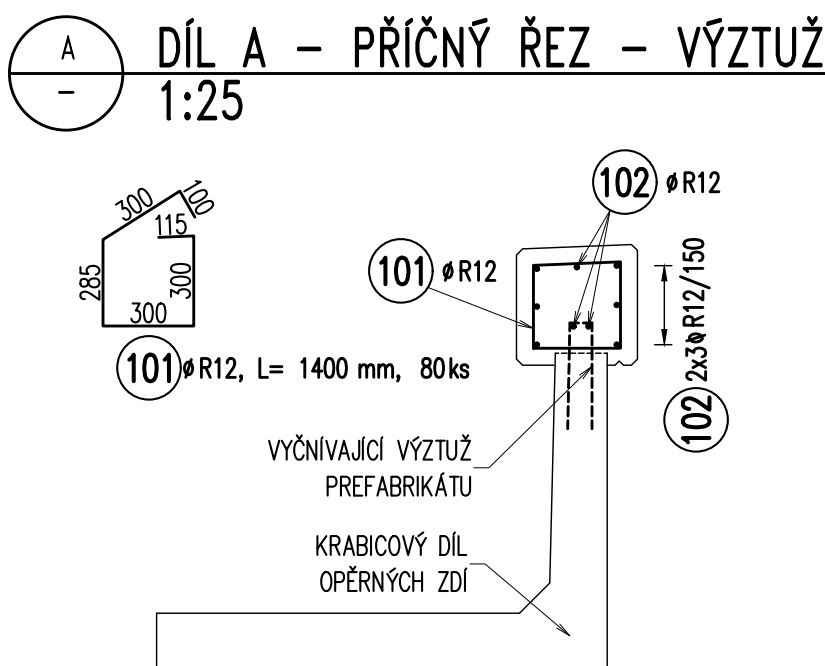
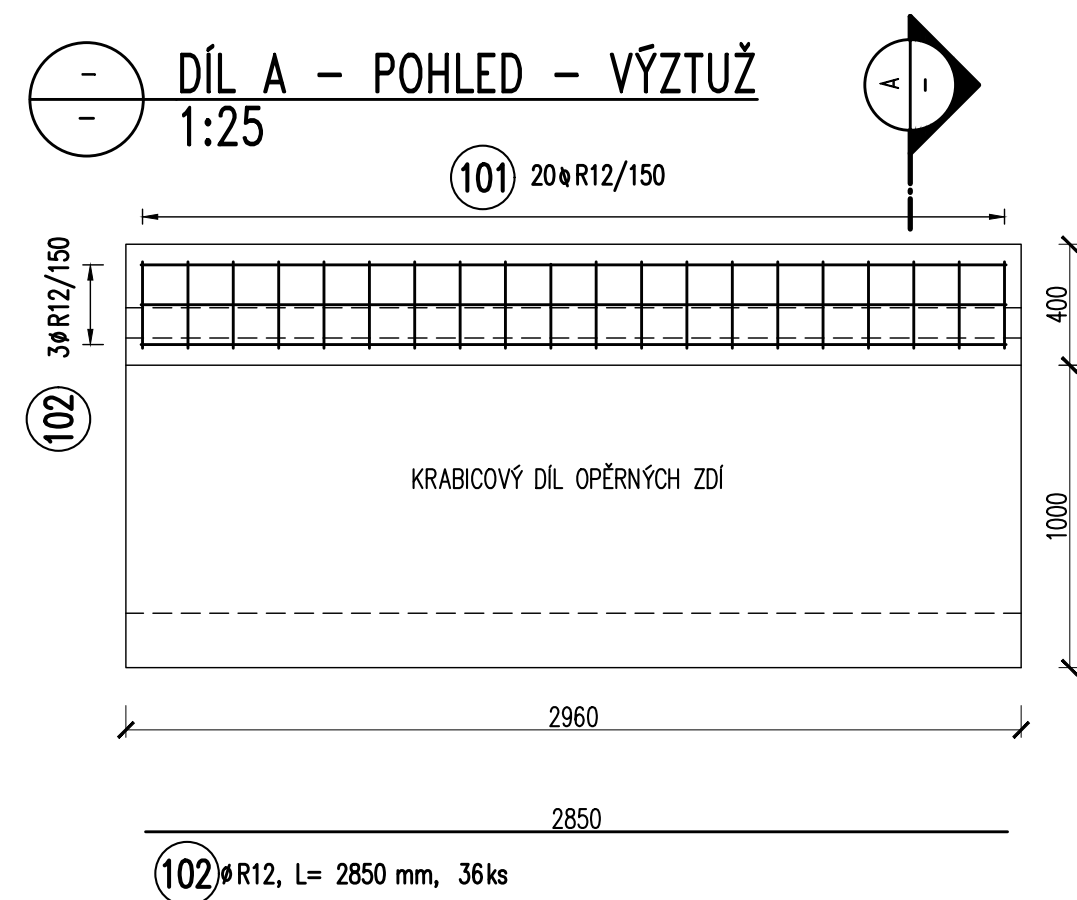


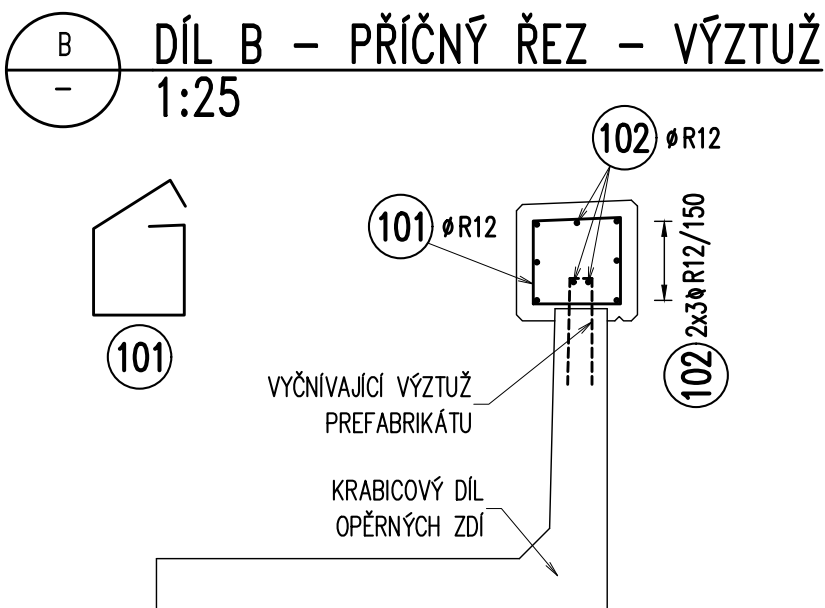
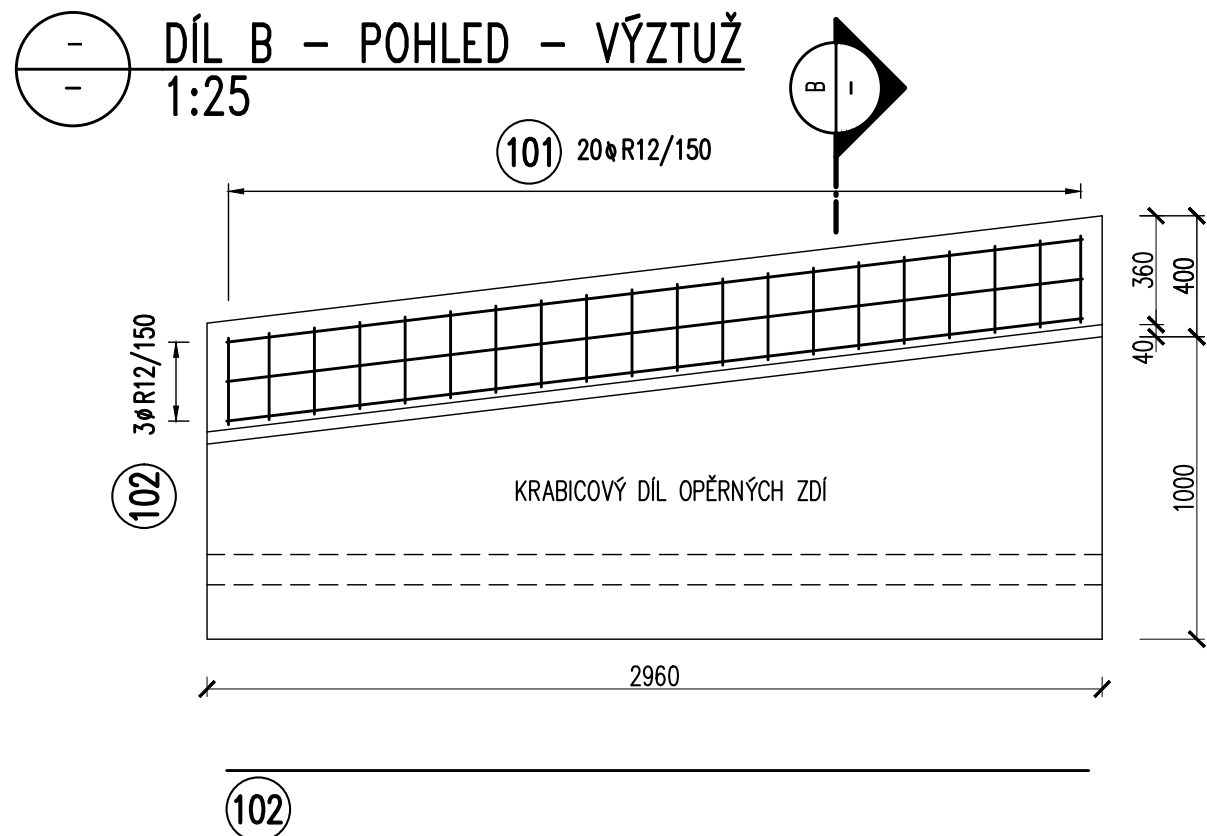
BETON DLE ČSN EN 206+A1
C30/37 – XF4, XD3, XC4 – Cl 0,4 – Dmax 22 – S3
– MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390-8
VÝZTUŽ B500B dle ČSN EN 42 0139
10505.9 (R) dle ČSN EN 41 0505
KRYTÍ MINIMÁLNÍ 40 mm
KRYTÍ JMENOVITÉ 50 mm

POZNÁMKY:

1. NA OBJEKTU BUDOU POUŽITY CELKEM 4 PŘECHODOVÉ PREFABRIKÁTY. DVA ROVNÉ (DÍL A) A DVA ŠIKMÉ (DÍL B – PRAVÝ A LEVÝ).
2. SPŘAŽENÍ MONOLITICKÉ ŘÍMSY S PREFABRIKÁTEM KRABICOVÉHO DÍLU SE ZAJISTÍ VÝCHNÁVJACÍ VÝZTUŽÍ PREFABRIKÁTU. NA VÝŠKU 150 mm PREFABRIKÁT NEBUDE VE VÝROBNĚ DOBETONOVÁN.
3. PREFABRIKÁTY BUDOU OSAZENY JEŘÁBEM ZA POMOCI TEXTILNÍCH OVAZŮ, HMOTNOST JEDNOHO PREFABRIKÁTU VČETNĚ ŘÍMSY JE 3,6 t
4. KRABICOVÝ DÍL BUDE OSAZEN NA VRSTVU BETONU C12/15 – X0 TL. MIN. 150 mm
5. VŠECHNY POHLEDOVÉ HRANY ŘÍMS BUDOU ZKOSENY 20/20 mm TROJÚHELNÍKOVÝMI UŠTAMI VLOŽENÝMI DO BEDNĚNÍ
6. DÍLY A BUDOU OSAZENY V PODÉLNĚM SKLONU 1% DLE PŘÍLEHLÉ KOLEJE Č. 4, ŘÍMSA NA PREFABRIKÁTU BUDE NAVAZOvat NA ŘÍMSU NA MOSTĚ. DÍLY B BUDOU OSAZENY VODOROVNĚ S ŘÍMSOU VE SKLONU 12%



VÝKAZ VÝZTUŽE				
POL.	Ø	DĚLKA	POČET	10 505 (R)
Č.	mm	m/1ks	ks	R12
101	R12	1,40	80	112
102	R12	2,85	36	103
CELKOVÁ DĚLKA [m]				215
HMOTNOST 1m [kg]				0,888
HMOTNOST CELKEM [kg]				191
HMOTNOST CELKEM [kg]				191



Souřadnicový systém S–JTSK		Výškový systém Bpv	
PUDIS SUDOP PRAHA		SG: Lipnická - Ocelkova PUDIS a.s., Nad Vodovodem 2/3258, 100 31 Praha 10 tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz	
Vypracoval: Daniel Novotný	Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Rebec	Objednatel: Hlavní město Praha odbor investiční Mariánské náměstí 2 110 01 Praha 1	
Odpovědný projektant: Ing. Jakub Kara	Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček	<div>PRAHA PRAHA PRAHA PRAHA</div>	
Číslo zakázky: D–17–031	Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler		
Datum: 06/21		Formát: 6xA4	
Akce: 0211 Lipnická – Ocelkova		Měřítko: 1:250,1:25	Souprava:
Průloha: SO 201 Železniční most přes ul. Ocelkova Přechodové prefabrikáty		Stupeň: PDPS	
		Číslo průlohy: C.2.1.9.	