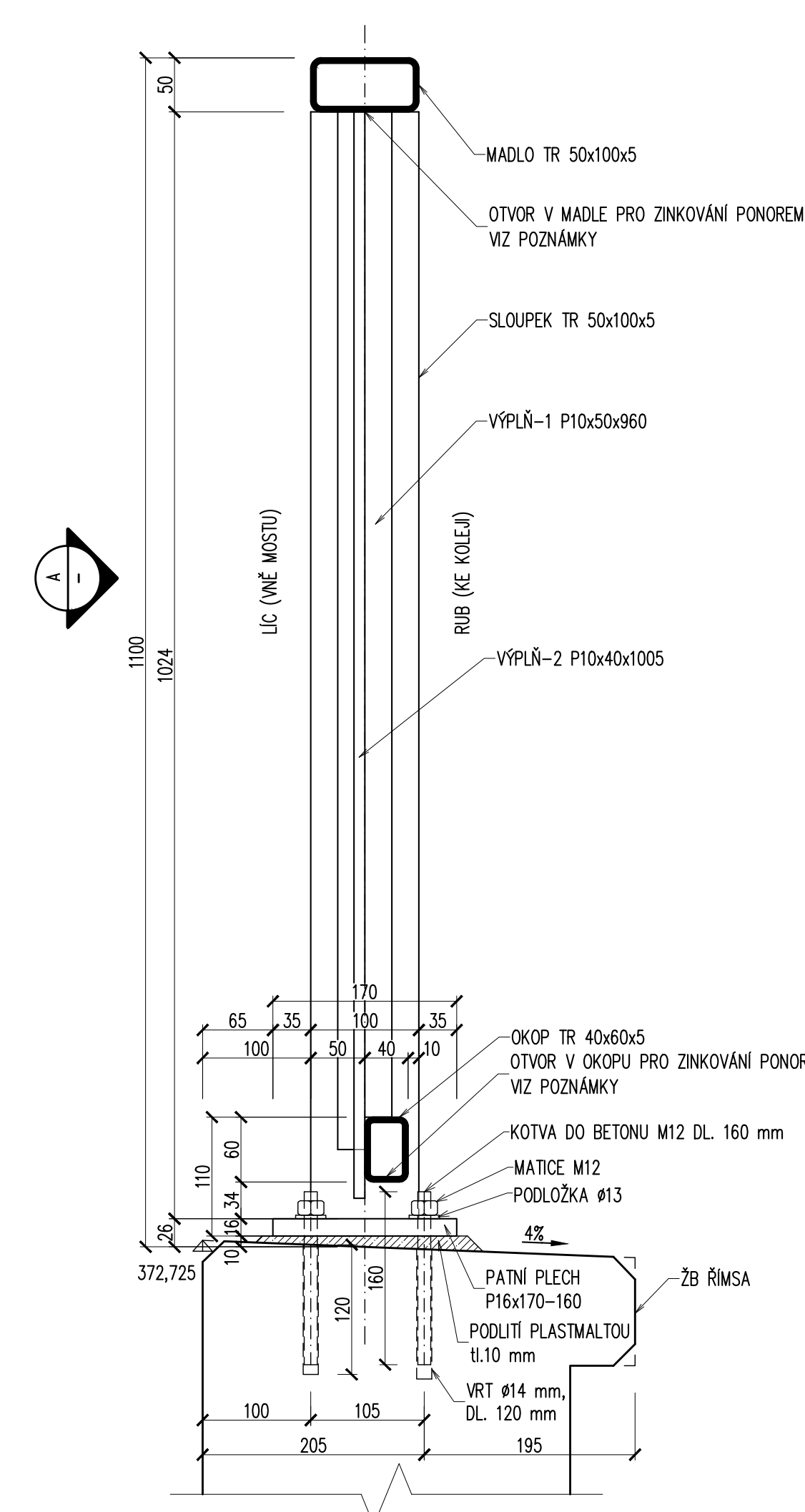
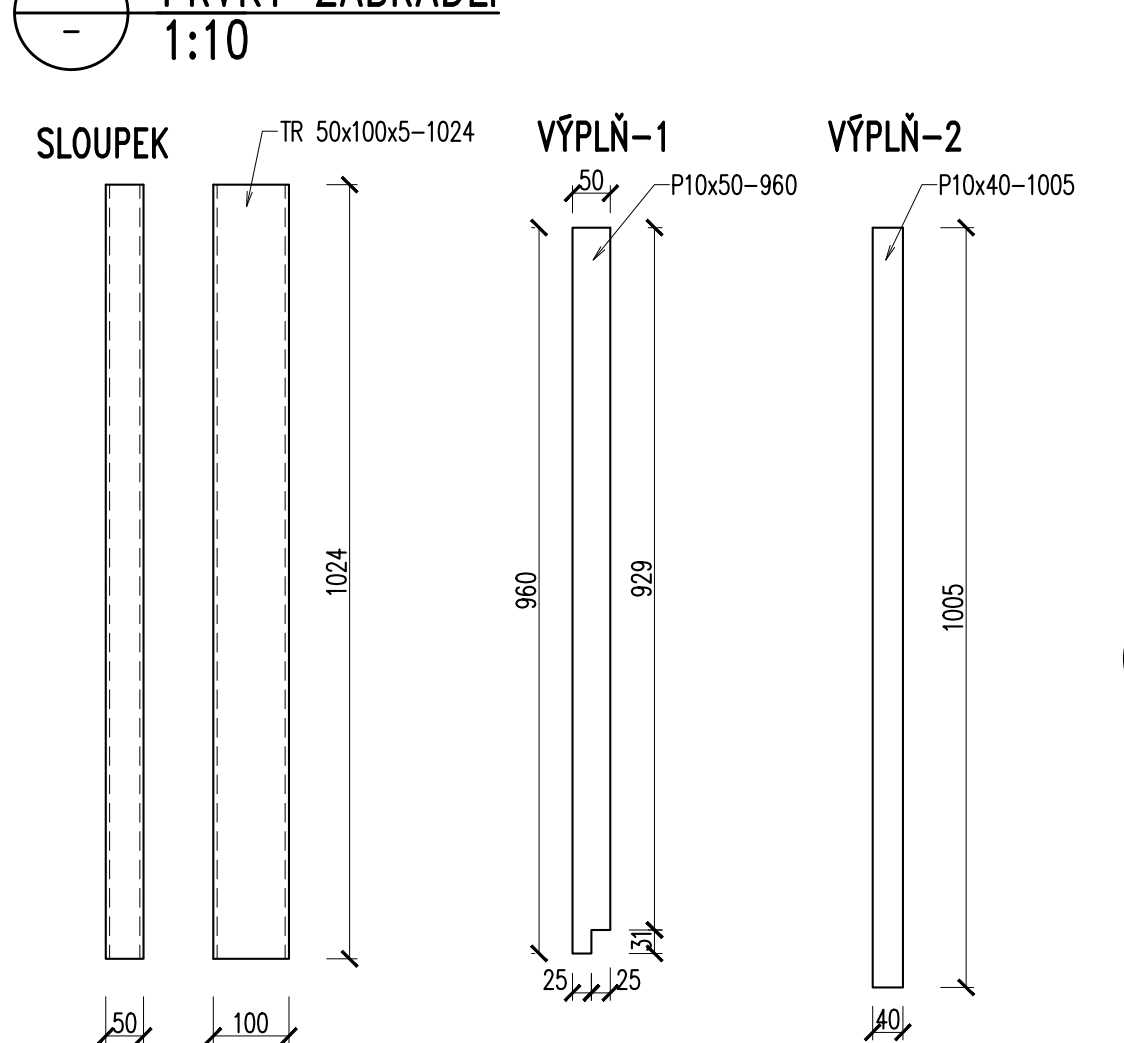


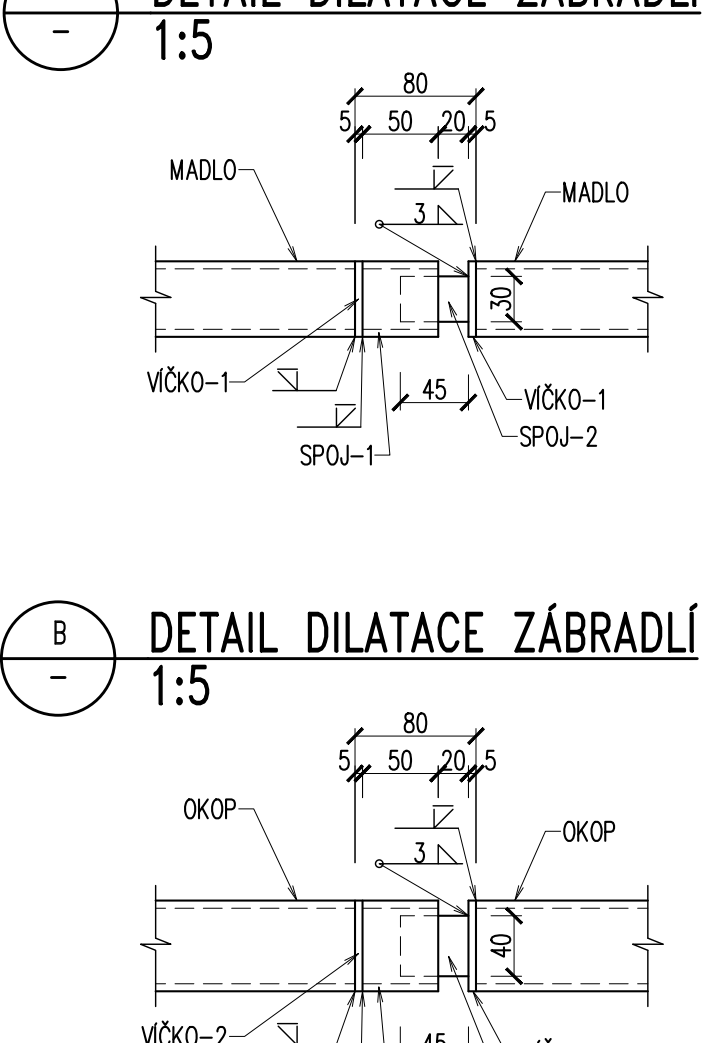
DETAIL SLOUPKU
1:5



PRVKY ZÁBRADLÍ
1:10



DETAIL DILATACE ZÁBRADLÍ
1:5



PROFIL	DL (PL.) m (m ²)	KS	CELK. DL(PL.) m (m ²)	HMOTNOST [kg] m (m ²), ks	POZNÁMKA
mm				CELKEM	
DÍL A					
TR 50 x 100 x 5 - 2950	2,950	1	2,950	10,900	32,2 MADLO
P 5 x 50 - 100	(0,005)	2	(0,010)	(39,250)	0,4 VÍČKO-1
P 5 x 40 - 60	(0,002)	2	(0,005)	(39,250)	0,2 VÍČKO-2
P 16 x 170 - 160	(0,027)	3	(0,082)	(125,600)	10,2 PATNÍ PLECH
TR 50 x 100 x 5 - 1024	1,024	3	3,072	10,900	33,5 SLOUPEK
TR 40 x 60 x 5 - 320	0,320	1	0,320	5,400	1,7 OKOP-1
TR 40 x 60 x 5 - 1080	1,080	1	1,080	5,400	5,8 OKOP-2
P 10 x 50 - 960	(0,048)	8	(0,384)	(78,500)	30,1 VÝPLN-1
P 10 x 40 - 1005	(0,040)	10	(0,402)	(78,500)	31,6 VÝPLN-2
SPOJOVACÍ MATERIÁL					
KOTVA M12 VČETNÉ MATICE A PODLOŽKY Ø13	12				
SVARY A SPOJOVACÍ MATERIÁL 3%				145,7	
CELKEM	2			300,1	

PROFIL	DL (PL.) m (m ²)	KS	CELK. DL(PL.) m (m ²)	HMOTNOST [kg] m (m ²), ks	POZNÁMKA
mm				CELKEM	
DÍL C+G					
TR 50 x 100 x 5 - 3860	3,860	1	3,860	10,900	42,1 MADLO
P 5 x 50 - 100	(0,005)	2	(0,010)	(39,250)	0,4 VÍČKO-1
P 5 x 40 - 60	(0,002)	2	(0,005)	(39,250)	0,2 VÍČKO-2
P 16 x 170 - 160	(0,027)	2	(0,054)	(125,600)	6,8 PATNÍ PLECH
TR 50 x 100 x 5 - 1024	1,024	2	2,048	10,900	22,3 SLOUPEK
TR 40 x 60 x 5 - 1695	1,695	1	1,695	5,400	9,2 OKOP-5
TR 40 x 60 x 5 - 146	0,146	1	0,146	5,400	0,8 OKOP-6
TR 40 x 60 x 5 - 1921	1,921	1	1,921	5,400	10,4 OKOP-7
TR 50 x 100 x 5 - 50	0,050	1	0,050	10,900	0,5 SPOJ-1
P 30 x 80 - 45	(0,004)	1	(0,004)	(235,500)	0,8 SPOJ-2
TR 40 x 60 x 5 - 50	0,050	1	0,050	10,900	0,5 SPOJ-3
P 20 x 40 - 45	(0,002)	1	(0,002)	(157,000)	0,3 SPOJ-4
P 10 x 50 - 960	(0,048)	14	(0,672)	(78,500)	52,8 VÝPLN-1
P 10 x 40 - 1005	(0,040)	12	(0,482)	(78,500)	37,9 VÝPLN-2
SPOJOVACÍ MATERIÁL					
KOTVA M12 VČETNÉ MATICE A PODLOŽKY Ø13	8				
SVARY A SPOJOVACÍ MATERIÁL 3%				185,0	
CELKEM	12			2266,6	

PROFIL	DL (PL.) m (m ²)	KS	CELK. DL(PL.) m (m ²)	HMOTNOST [kg] m (m ²), ks	POZNÁMKA
mm				CELKEM	
DÍL B+H					
TR 50 x 100 x 5 - 3792	3,792	1	3,792	10,900	41,3 MADLO
P 5 x 50 - 100	(0,005)	2	(0,010)	(39,250)	0,4 VÍČKO-1
P 5 x 40 - 60	(0,002)	2	(0,005)	(39,250)	0,2 VÍČKO-2
P 16 x 170 - 160	(0,027)	2	(0,054)	(125,600)	6,8 PATNÍ PLECH
TR 50 x 100 x 5 - 1024	1,024	2	2,048	10,900	22,3 SLOUPEK
TR 40 x 60 x 5 - 387	0,387	1	0,387	5,400	2,1 OKOP-3
TR 40 x 60 x 5 - 1641	1,641	1	1,641	5,400	8,9 OKOP-4
TR 40 x 60 x 5 - 1695	1,695	1	1,695	5,400	9,2 OKOP-5
P 30 x 80 - 45	(0,004)	1	(0,004)	(235,500)	0,8 SPOJ-2
P 20 x 40 - 45	(0,002)	1	(0,002)	(157,000)	0,3 SPOJ-4
P 10 x 50 - 960	(0,048)	13	(0,624)	(78,500)	49,0 VÝPLN-1
P 10 x 40 - 1005	(0,040)	12	(0,482)	(78,500)	37,9 VÝPLN-2
SPOJOVACÍ MATERIÁL					
KOTVA M12 VČETNÉ MATICE A PODLOŽKY Ø13	8				
SVARY A SPOJOVACÍ MATERIÁL 3%				179,2	
CELKEM	2			369,2	

PROFIL	DL (PL.) m (m ²)	KS	CELK. DL(PL.) m (m ²)	HMOTNOST [kg] m (m ²), ks	POZNÁMKA
mm				CELKEM	
DÍL E+I					
TR 50 x 100 x 5 - 2977	2,977	1	2,977	10,900	32,4 MADLO
P 5 x 50 - 100	(0,005)	2	(0,010)	(39,250)	0,4 VÍČKO-1
P 5 x 40 - 60	(0,002)	2	(0,005)	(39,250)	0,2 VÍČKO-2
P 16 x 170 - 160	(0,027)	3	(0,082)	(125,600)	10,2 PATNÍ PLECH
TR 50 x 100 x 5 - 1024	1,024	3	3,072	10,900	33,5 SLOUPEK
TR 40 x 60 x 5 - 329	0,329	1	0,329	5,400	1,8 OKOP-1
TR 40 x 60 x 5 - 1095	1,095	1	1,095	5,400	5,9 OKOP-2
P 10 x 50 - 960	(0,048)	8	(0,384)	(78,500)	30,1 VÝPLN-1
P 10 x 40 - 1005	(0,040)	10	(0,402)	(78,500)	31,6 VÝPLN-2
SPOJOVACÍ MATERIÁL					
KOTVA M12 VČETNÉ MATICE A PODLOŽKY Ø13	12				
SVARY A SPOJOVACÍ MATERIÁL 3%				146,1	
CELKEM	2			301,0	

OCEL ZÁBRADLÍ: S235 JR

POZNÁMKY:

- VEŠKÉRY SPOJOVACÍ MATERIÁL A KOTVNÍ ŠROUBY BUDOU V NEREZOVÉM PROVEDENÍ, KROMĚ ŠROUBU PRO ZASLEPENÍ OTVORŮ PRO ZINKOVÁNÍ.
- KOTVNÍ ŠROUBY SLOUPKŮ ZÁBRADLÍ BUDOU VLEPENY DO VRTU Ø14 mm, HL 120 mm.
- VEŠKÉŘE UZÁVŘENÉ PROFILY BUDOU NAVZÁJEM PŘIVÁŘENY TUPÝM V SVAREM KOLEM CELEHO PRVKU.
- KOUTOVÉ SVARY BUDOU PROVEDENY KOLEM CELEHO PRVKU.
- HRANY BUDOU ZABŘELENY V POLOMĚRU R = MIN 2 mm.
- SYSTÉM PKO JE NAVRŽEN DLE PŘEDPISU SŽDC (ČD) S5/4 PRO STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY C4 A ŽIVOTNOST VELMI VYSOKOU JAKO ŽSP + ONS 01:
 - PŘÍPRAVA PLOCHY - MŮŘENÍ V KYSELINĚ - Be
 - ZÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM 80 µm
 - ONS 01
- ŽSP A VŠECHNY NÁTĚRY BUDOU PROVEDENY V MOSTÁRNĚ, NA STAVBĚ PAK POUZE OPRAVY. BAREVNÝ OOSTIN VROVNHO NÁTĚRY URČÍ INVESTOPR.
- UZÁVŘENÉ PROFILY BUDOU OPATŘENY OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ
 - MADLA - V KAŽDÉM VÍČKU NAHOŘE I DOLE
 - SLOUPKY - V MÍSTĚCH PŘIVÁŘENÍ K MADLU I PATNÍMU PLECHU, VŽDY Z OBOU STRAN V PODELNÉ OSE ZÁBRADLÍ
 - OKOPNÍK - U KAŽDÉHO SLOUPKU SHORA I ZDOLA

Souřadnicový systém S-JTSK

Výškový systém Bpv

PUDIS SUDOP PRAHA		SG: Lipnická - Ocelkova PUDIS a.s., Nad Vodovodem 2/3258, 100 31 Praha 10 tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz	
Vypracoval: Daniel Navotný	Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Rebec	Objednatel: Hlavní město Praha odbor investiční Mariánské náměstí 2 110 01 Praha 1	<div>PRAHA PRAHA PRAHA PRAHA PRAHA</div>
odpovědný projektant: Ing. Jakub Kara	Realizace společnosti: Ing. Martin Höfler		
Číslo zakázky: D-17-031	Datum: 06/2021		
Akce: 02111 Lipnická – Ocelkova		Měřítko: 1:100,1:25,1:10,1:5	Formát: 12x44
Příloha: SO 201 Železniční most přes ul. Ocelkova Zábradlí		Stupeň: DSPS	Souprava: C.2.1.11