



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Doprava

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní
infrastruktury



Orientační schéma:




Razítko oprávněné osoby:

06.2021

Podpis:

Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
O01	06.2021	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Jan Polívka

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Oblastní ředitelství Ústí nad Labem	
Adresa:	Železničářská 1386/31, 400 03 Ústí nad Labem	

Zhotovitel stavby:	Vedoucí společník: DigiTry Art Technologies s.r.o. Davidkova 675/76, 182 00 Praha 8 T: +420 724 444 999 E: patrik.babinek@digitry.cz		Společník: AFRY CZ s.r.o. Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4 - Michle
Adresa: Kontakt:			
Zhotovitel objektu:	DigiTry Art Technologies s.r.o.		
Adresa: Kontakt:	Davidkova 675/76, 182 00 Praha 8 T: +420 724 444 999 E: patrik.babinek@digitry.cz		
Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel:
Ing. Jan Polívka	Ing. Jan Polívka	Ing. Jan Polívka	

Název stavby/akce:	Rekonstrukce výpravní budovy v žst. Teplice v Čechách 1.etapa - obálka budovy			Označení (S-kód): S631700109
				Označení zhotovitele: 2021-001
Název části:	Pozemní stavební objekty výpravních budov a budov zastávek			Označení části: D.2.2.1.01
Název objektu:	Výpravní budova Teplice v Čechách - architektonicko-stavební řešení			Označení objektu/komplexu: SO 28-71-28.01
Název přílohy:	Kniha exteriérových staveb			Číslo přílohy: 2. 401 Paré:
Název dílčí části přílohy:				
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:		
Ústecký	Teplice [766003]	0591 F3		
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:	
PDPS	06.2021		-	

S-kód:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:	Příloha:	Revize:
S 6 3 1 7 0 0 1 0 9	- P D P S	D 2 2 1 0 1	- S O 2 8 7 1 2 8	- 0 1	- 2 - 4 0 1	- 0 0 1

KNIHA EXTERIÉROVÝCH SKLADEB – fasáda

Rekonstrukce výpravní budovy v žst. Teplice v Čechách

OBSAH:

- 1. POZNÁMKY A TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY
- 2. TABULKA EXTERIÉROVÝCH SKLADEB – fasáda

POZNÁMKY:

- 1) Tato dokumentace není výrobní dílenskou dokumentací. Výrobní dílenskou dokumentaci je dodavatel povinen zhotovit a předložit investorovi, autorskému dozoru a zástupci památkové péče k odsouhlasení před zahájením výroby.
- 2) Před jejím zhotovením je nutné veškeré rozměry prvků a souvisejících konstrukcí ověřit přímo na místě.
- 3) Barevné provedení bude vycházet z restaurátorského průzkumu od p. Fořtíkové a bude odsouhlaseno investorem, autorským dozorem a zástupci památkové péče.
- 4) Dodavatelská a výrobní dokumentace veškerých prvků musí být předložena investorovi, autorskému dozoru a zástupci památkové péče ke schválení.
- 5) Hlavice komínů bude obnovena podle historického tvaru komínů.
- 6) Při aplikaci uvedených materiálů je nutné používat jen systémové doplňky.
- 7) Je nutné dodržovat technologické přestávky dle výrobce jednotlivých materiálů.
- 8) Před aplikací materiálů je nutné povrch podkladu upravit dle požadovaného výrobce materiálu.
- 9) Při montáži výrobků je nutné postupovat dle pokynů výrobce.
- 10) Sanace soklové části fasády musí proběhnout v koordinaci s 2.E (interiér budovy), kde bude komplexně řešena sanace a celkové odvlhčení suterénu 1.PP. Současná degradace zdiva je podmíněna i znovu obnovením funkčnosti kanalizace (opět řešeno souběžně v 2.E). V rámci 1.E je nutné proto počítat s etapizací výstavby tak, aby sanace soklové části (po úroveň parapetů oken) probíhala podle harmonogramu až jako poslední.
- 11) Skladby fasády objektu budou rozděleny do třech sekcí a to:
 - a) W.N-01 oprava plochy fasády
 - b) W.N-02 oprava soklové části
 - c) W.N-03 oprava zdobení na fasádě – bosáže, parapetní výplň, nadokenní římsa, kordonová a hlavní římsa, štukové prvky okolo oken a dveří
 - d) W.N-04 oprava kamenných prvků – tyto prvky nejsou označeny ve výkresech
- 12) Při opravě omítek bude uvažováno se čtyřmi typy opravami omítek:
 - a) W.N-0X.1 bez poškození
 - b) W.N-0X.2 mírná degradace
 - c) W.N-0X.3 střední degradace
 - d) W.N-0X.4 silná degradace

BAREVNOST:

- 1) Plocha fasády s plastickými prvky budou provedeny v barvě okrové.
- 2) Nadokenní archivolty budou provedeny v odstínu cihel.

VYSVĚTLIVKY K ČÍSLOVÁNÍ PRVKŮ:

W.N-01.1

W – typ prvku

N – technologický předpis

01 – číslo skupiny

1 – pořadové číslo prvku v rámci skupiny

TATO DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACÍ. VÝROBNÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI JE DODAVATEL STAVBY POVINEN ZHOTOVIT A PŘEDLOŽIT INVESTOROVÍ A AUTORSKÉMU DOZORU K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY. PŘED JEJÍM ZHOTOVENÍM JE NUTNÉ VEŠKERÉ ROZMĚRY PRVKŮ A SOUVISEJÍCÍCH KONSTRUKCÍ OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ.

W.N-01 OPRAVA PLOCHY FASÁDY

W.N-01.1 – PLOCHY BEZ POŠKOZENÍ

- není zastoupeno

W.N-01.2 – PLOCHY OMÍTEK S MÍRNOU DEGRADACÍ – v rozsahu 7%

- stávající štuková vrstva bude oškrábána
- omytí tlakovou vodou
- celoplošný vápenný štuk tl. 2 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-01.3 – PLOCHY OMÍTEK SE STŘEDNÍ DEGRADACÍ – v rozsahu 78%

- stávající štuková a jádrová vrstva bude oškrábána/otlučena
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- vyklínování případných trhlin ve zdivu úlomky cihel a vyplnění maltou
- lokálně síťově vápenný podhoz
- celoplošně provedená jádrová vrstva – vápenná malta tl. 20 mm
- celoplošný vápenný štuk tl. 2 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-01.4 – PLOCHY OMÍTEK SE SILNOU DEGRADACÍ – v rozsahu 15%

- dočištění již odpadlých částí
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- vyklínování případných trhlin ve zdivu úlomky cihel a vyplnění maltou
- lokálně síťově vápenný podhoz
- celoplošně provedená jádrová vrstva – vápenná malta tl. 20 mm
- celoplošný vápenný štuk tl. 2 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-02 OPRAVA SOKLOVÉ ČÁSTI

a. KAMENNÁ ČÁST SOKLU – dolní část

W.N-02.1a – PLOCHY BEZ POŠKOZENÍ

- není zastoupeno

W.N-02.2a – PLOCHY SOKLU S MÍRNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

W.N-02.3a – PLOCHY SOKLU SE STŘEDNÍ DEGRADACÍ – v rozsahu 100%

- odstranění veškerých omítek soklové části fasády a keramického obkladu umístěného na severní fasádě
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- vyspravení povrchu kamenného soklu – doplnění profilace degradovaných částí + penetrace
- jádrová porézní omítka, tl. 10 mm

- hybridní minerální hydroizolační stěrka
- zpevňující a podkladní nátěr – adhezni můstek
- sanační omítka pro vlhký a zasolený podklad, tl. 20 mm
- po zavadnutí povrchu strhnout ocelovou mřížkou
- systémový minerální štuk, tl. 2–3 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-02.4a – PLOCHY SOKLU SE SILNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

b. OMÍTNUTÁ ČÁST SOKLU BEZ PROFILACE – horní část

W.N-02.1b – PLOCHY BEZ POŠKOZENÍ

- není zastoupeno

W.N-02.2b – PLOCHY SOKLU S MÍRNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

W.N-02.3b – PLOCHY SOKLU SE STŘEDNÍ DEGRADACÍ – v rozsahu 100%

- odstranění veškerých omítek soklové části fasády
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- přespárování proškrábnutých spár
- jádrová porézní omítka, 20 mm
- difúzně aktivní omítka, tl. 20 mm
- po zavadnutí povrchu strhnout ocelovou mřížkou
- systémový minerální štuk, tl. 2–3 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-02.4b – PLOCHY SOKLU SE SILNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

c. OMÍTNUTÁ ČÁST SOKLU SE ŠTUKOVÝMI PRVKY – horní část

W.N-02.1c – PLOCHY BEZ POŠKOZENÍ

- není zastoupeno

W.N-02.2c – PLOCHY SOKLU S MÍRNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

W.N-02.3c – PLOCHY SOKLU SE STŘEDNÍ DEGRADACÍ – v rozsahu 100%

- odstranění veškerých omítek soklové části fasády
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- přespárování proškrábnutých spár
- jádrová porézní vrstva, tl. 20 mm
- vytvoření profilace pomocí jádrové vápenné vrstvy, tl. 15–30 mm
- difúzně aktivní omítka, tl. 20 mm
- po zavadnutí povrchu strhnout ocelovou mřížkou

- systémový minerální štuk, tl. 2–3 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-02.4c – PLOCHY SOKLU SE SILNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

W.N-03 OPRAVA ZDOBENÍ NA FASÁDĚ

W.N-03.1 – PLOCHY BEZ POŠKOZENÍ

- není zastoupeno

W.N-03.2 – PLOCHY ZDOBENÍ S MÍRNOU DEGRADACÍ – v rozsahu 50%

- jádrová profilovaná část bude ponechána
- stávající štuková vrstva bude oškrábána
- omytí tlakovou vodou
- celoplošný vápenný štuk tl. 2 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-03.3 – PLOCHY ZDOBENÍ SE STŘEDNÍ DEGRADACÍ – v rozsahu 50%

- stávající štuková a jádrová vrstva bude oškrábána/otlučena
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- vyklínování případných trhlin ve zdivu úlomky cihel a vyplnění maltou
- přespárování proškrábnutých spár
- vytvoření profilace pomocí jádrové vrstvy, tl. 15–30 mm
- celoplošný vápenný štuk tl. 2 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-03.4 – PLOCHY ZDOBENÍ SE SILNOU DEGRADACÍ

- není zastoupeno

W.N-03.5 – NOVĚ PROVEDENÉ ZDOBENÍ NA FASÁDĚ

- omytí tlakovou vodou
- vyklínování případných trhlin ve zdivu úlomky cihel a vyplnění maltou
- přespárování proškrábnutých spár
- vytvoření profilace pomocí jádrové vrstvy, tl. 15–30 mm
- celoplošný vápenný štuk tl. 2 mm
- podkladní sjednocující nátěr
- 2x vrchní vápenný nátěr

W.N-04 OPRAVA KAMENNÝCH PRVKŮ (není označeno ve výkresech)

W.N-04.1 – KAMENNÉ PRVKY OMÍTNUTÉ – KAMENNÝ PARAPET

- odstranění veškerých omítek z kamenných prvků
- proškrábnutí spár
- omytí tlakovou vodou
- přespárování proškrábnutých spár
- vyspravení povrchu kamenného soklu – doplnění profilace degradovaných částí + penetrace
- celoplošně provedená jádrová vrstva – vápenná malta tl. 20 mm

KNIHA EXTERIÉROVÝCH SKLADEB - střecha

Rekonstrukce výpravní budovy v žst. Teplice v Čechách

OBSAH:

- 1. POZNÁMKY A TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY
- 2. TABULKA EXTERIÉROVÝCH SKLADEB - střecha

POZNÁMKY:

- 1) Tato dokumentace není výrobní dílenskou dokumentací. Výrobní dílenskou dokumentaci je dodavatel povinen zhotovit a předložit investorovi, autorskému doзору a zástupci památkové péče k odsouhlasení před zahájením výroby.
- 2) Před jejím zhotovením je nutné veškeré rozměry prvků a souvisejících konstrukcí ověřit přímo na místě.
- 3) Barevné provedení bude vycházet z restaurátorského průzkumu od p. Fořtíkové a bude odsouhlaseno investorem, autorským dozorem a zástupci památkové péče.
- 4) Dodavatelská a výrobní dokumentace veškerých prvků musí být předložena investorovi, autorskému doзору a zástupci památkové péče ke schválení.
- 5) Hlavice komínů bude obnovena podle historického tvaru komínů.
- 6) Při aplikaci uvedených materiálů je nutné používat jen systémové doplňky.
- 7) Je nutné dodržovat technologické přestávky dle výrobce jednotlivých materiálů.
- 8) Před aplikací materiálů je nutné povrch podkladu upravit dle požadovaného výrobce materiálu.
- 9) Při montáži výrobků je nutné postupovat dle pokynů výrobce.

BAREVNOST:

- 1) Střechy budou provedeny v odstínu modro-černé.

VYSVĚTLIVKY K ČÍSLOVÁNÍ PRVKŮ:

ST.N-01.1

ST – typ prvku

N – technologický předpis

01 – číslo skupiny

1 – pořadové číslo prvku v rámci skupiny

TATO DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACÍ. VÝROBNÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI JE DODAVATEL STAVBY POVINEN ZHOTOVIT A PŘEDLOŽIT INVESTOROVÍ A AUTORSKÉMU DOZORU K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY. PŘED JEJÍM ZHOTOVENÍM JE NUTNÉ VEŠKERÉ ROZMĚRY PRVKŮ A SOUVISEJÍCÍCH KONSTRUKCÍ OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ.

ST.B-01 ODSTRAŇOVANÁ SKLADBA KRYTINY

ST.B-01.1 – ASFALTOVÝ ŠINDEL

- asfaltový šindel
- prkenné bednění, tl. 25 mm
- konstrukce krovu

ST.B-02.1 – OCELOVÝ FALCOVANÝ PLECH

- ocelový falcovaný plech
- prkenné bednění tl. 25 mm
- konstrukce krovu

ST.N-01 NÁVRHOVÁ SKLADBA KRYTINY

ST.N-01.1 – VLÁKNOCEMENTOVÁ SKLÁDANÁ KRYTINA

- vláknocementová skládaná krytina 400x400 mm
- difúzně propustná fólie lehkého typu – hydroizolační vrstva
- bednění z hoblovaných prken tl. 30 mm a šířce 140 mm, dřevo je chemicky ošetřeno
- konstrukce krovu, podrobná specifikace viz. technický zpráva

ST.N-02.1 – OCELOVÝ FALCOVANÝ PLECH

- ocelový falcovaný plech (materiál titanzinek) s dvojitou drážkou s vloženým těsněním do drážky, tl. 0,8 mm
- plechová krytina bude kotvena v místě drážek s použitím bitumenového tmelu a vrutů s gumovou podložkou
- 2x samolepící modifikovaný asfaltový pás s kombinovanou vložkou ze skelné rohože a hliníkové fólie s oboustranně opatřenou krycí vrstvou z modifikovaného asfaltu SBS, horní strana opatřena jemnozrnným posypem, tl. 5,5 mm
- bednění z hoblovaných prken tl. 30 mm a šířce 140 mm, dřevo je chemicky ošetřeno
- konstrukce krovu, podrobná specifikace viz. technický zpráva