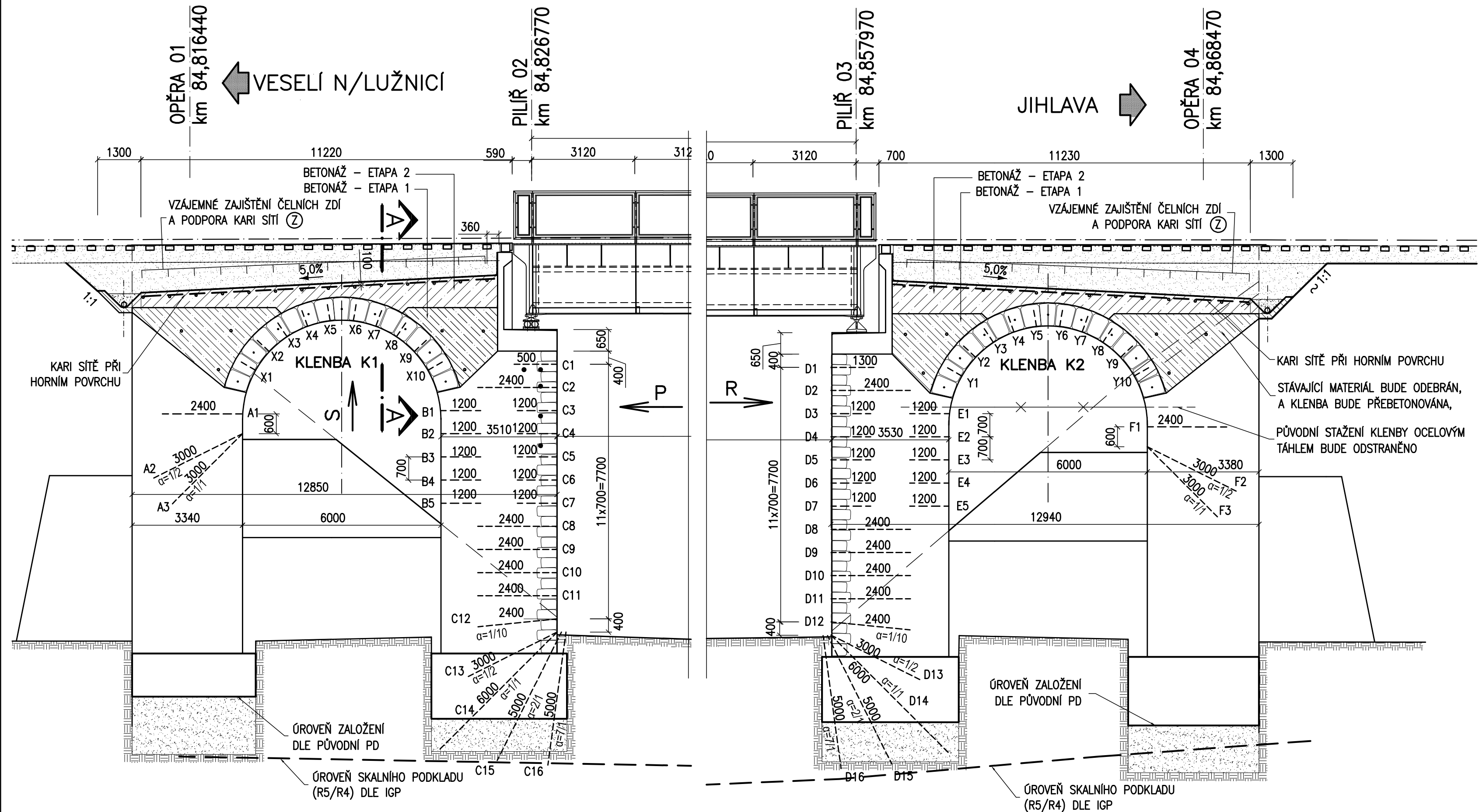
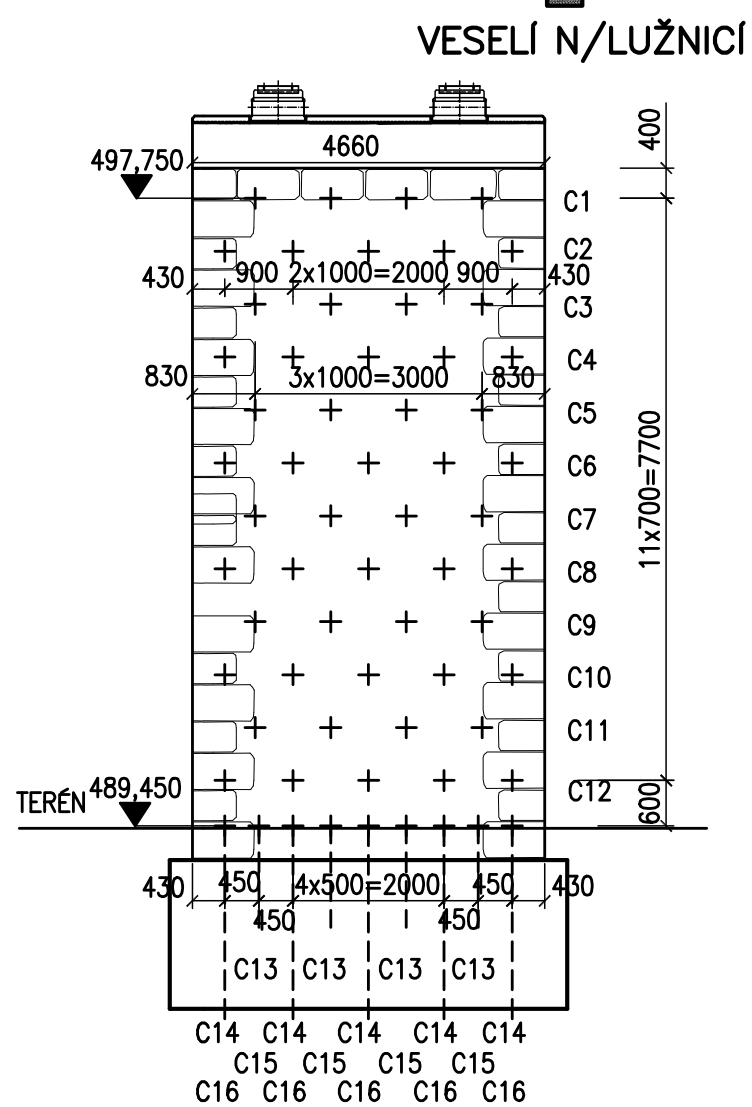


SANACE KAMENNÉHO ZDIVA

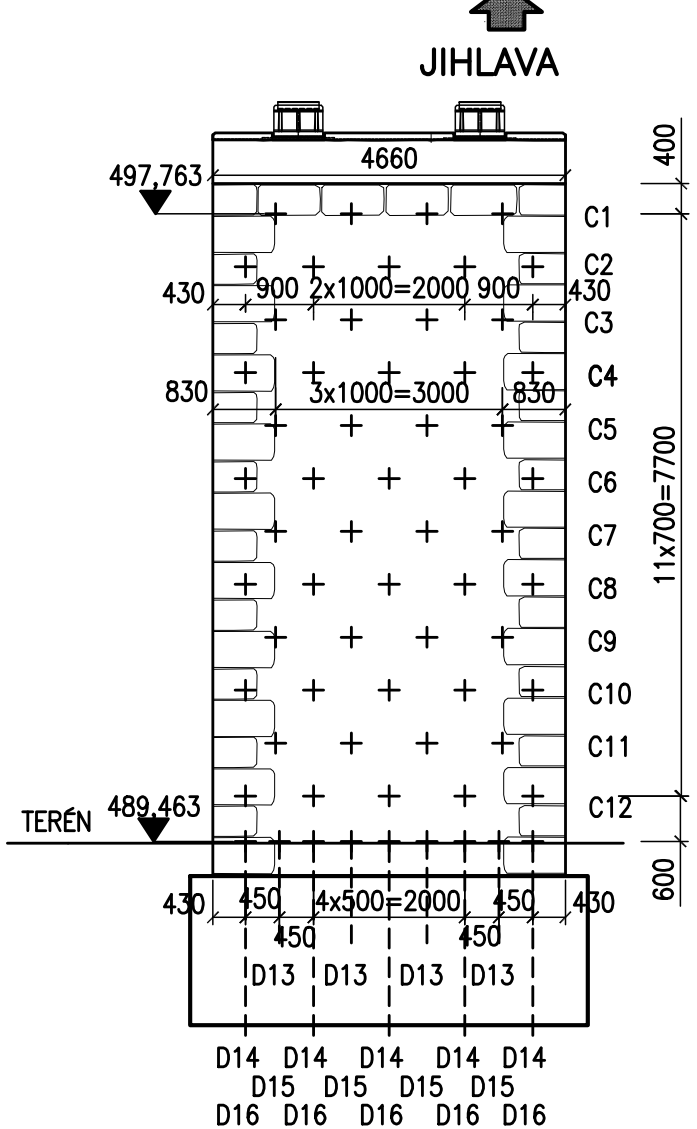
PODÉLNÝ ŘEZ 1:100



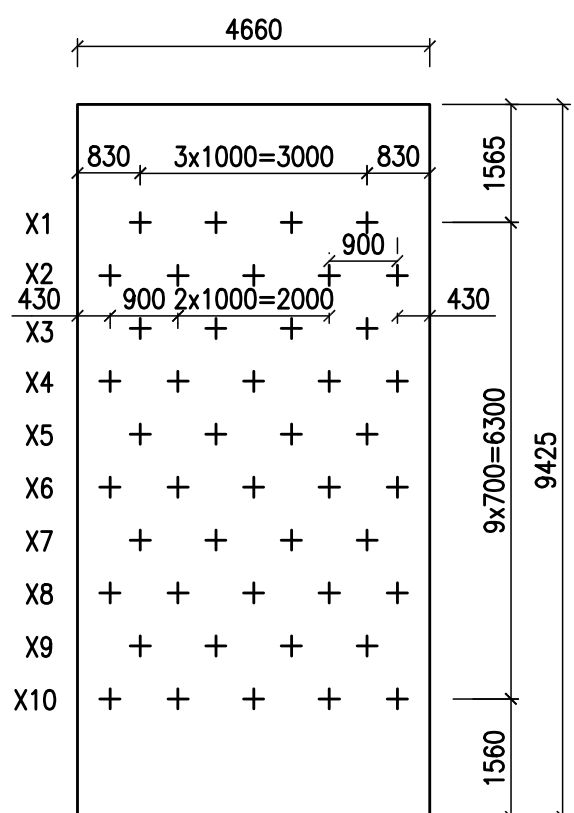
POHLED P 1:100
PILÍŘ 2



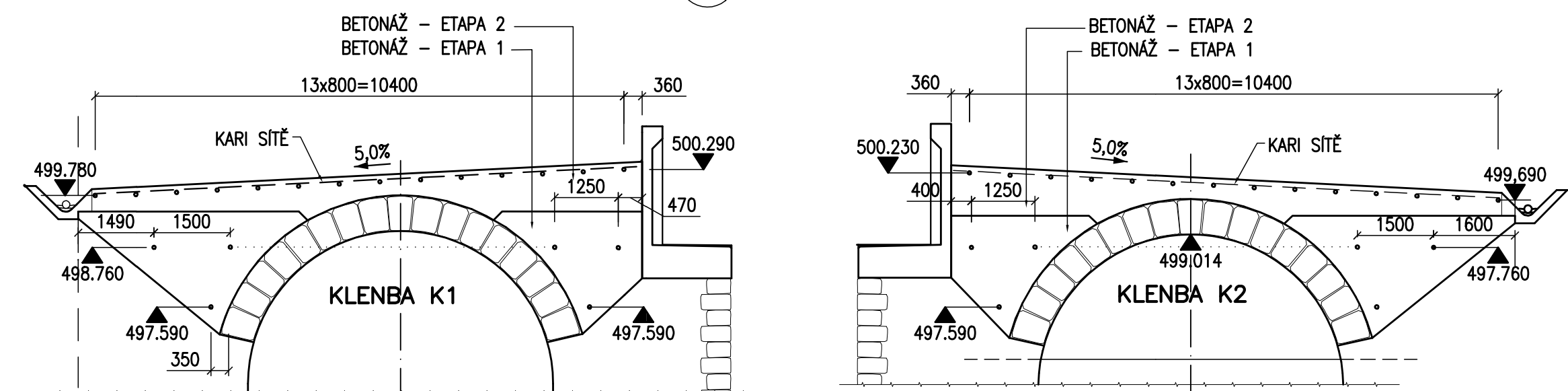
POHLED R 1:100
PILÍŘ 3



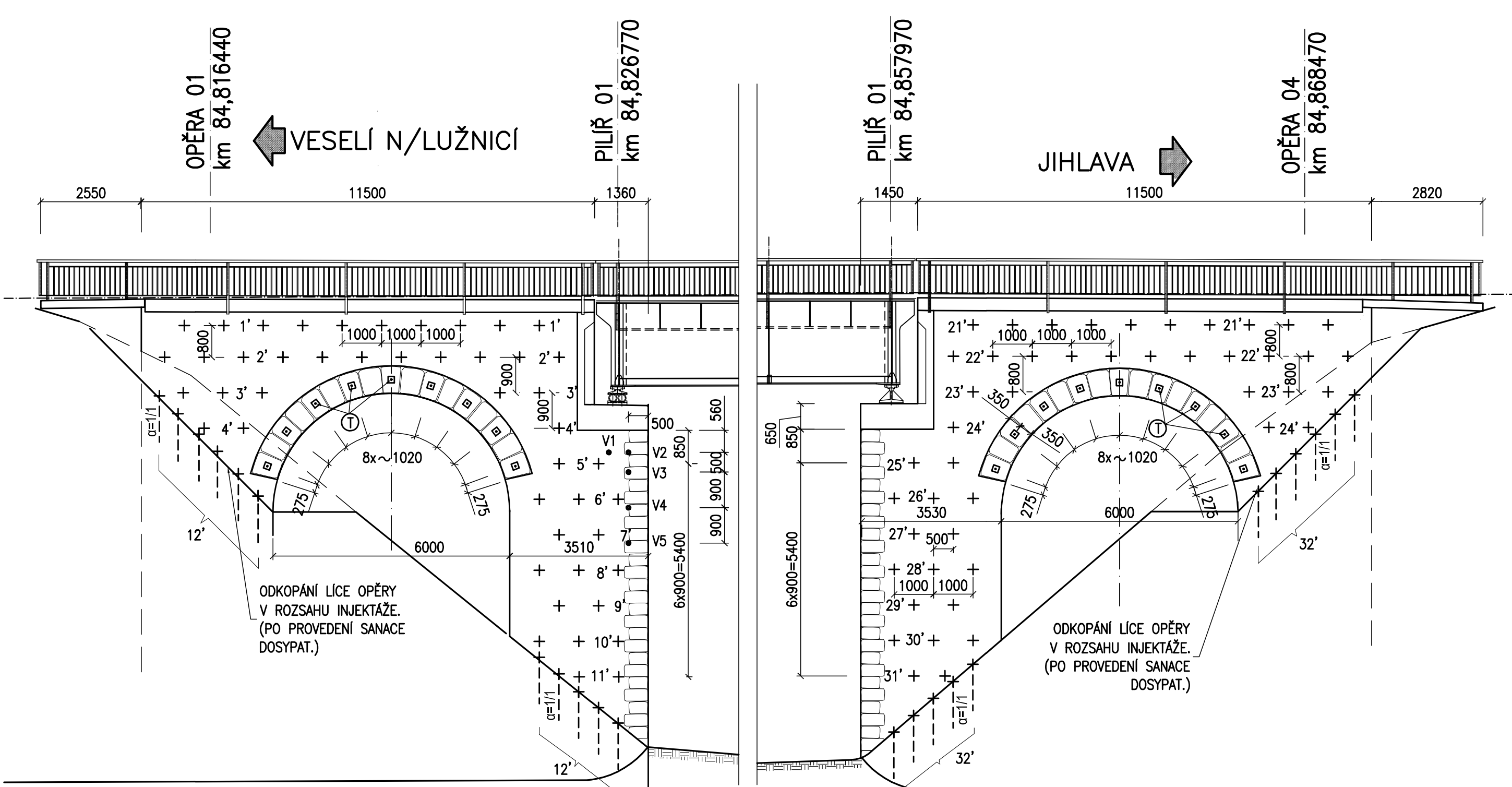
POHLED S 1:100
ROZVINUTÝ POHLED
- KLENBA K1, K2



SCHEMA ROZMÍSTĚNÍ VÝZTUŽE (Z) 1:100



POHLED 1:100



TABULKA VRTŮ INJEKTÁŽE

OPĚRA 1		OPĚRA 2		OPĚRA 3		OPĚRA 4	
RADA	DELKA	RADA	DELKA	RADA	DELKA	RADA	DELKA
A1	2400	B1	1200	C1	1200	D1	1300
A2	3000	B2	1200	C2	1200	D2	1200
A3	3000	B3	1200	C3	1200	D3	1200
		B4	1200	C4	1200	D4	1200
		B5	1200	C5	1200	D5	1200
				C6	1200	D6	1200
				C7	1200	D7	1200
				C8	2400	D8	2400
				C9	2400	D9	2400
				C10	2400	D10	2400
				C11	2400	D11	2400
				C12	2400	D12	2400
				C13	3000	D13	3000
				C14	6000	D14	6000
				C15	5000	D15	5000
				C16	5000	D16	5000
CELKEM		DELKA VRTŮ /m/		763,0 m			
		POČET VRTŮ /ks/ (Ø 36 mm)		541 ks			
CELKOVÁ KUBATURA ZDIVA				710 m3			

VÝKAZ MATERIÁLU (STAŽENÍ KLENBY)

MATERIÁL	DELKA (m)	ks	CELK. DELKA (m)	HMOTNOST (kg)		
				1m	1 ks	CELKEM
PŘEDPINACÍ TYČ Ø 26,5 mm (1)	5,00	18	90,00	4,6	23,0	414,0
PLOŠNÁ KOTVA S INJEKTAŽNÍ DESKOU					5,0	90,0
PEVNÁ KOTVA		18		5,0	90,0	
HMOTNOST CELKEM				594,00 kg		

VÝKAZ VÝZTUŽE

(OČEL B500B)

POLOŽKA VI-VS – DO VRTU JE VLOŽEN PRUT Ø 16 MM A ZA ZAKNĚTAVÁNÍ.

POLOŽKA	DELKA (m)	ks	CELK. DELKA (m)	HMOTNOST (kg)	
				1m	CELKEM
Ø 16 mm (1)	4,50	5	22,50	1,578	7,10
					36,00

POLOŽKA Z – VLEPENÁ DO PŘÍPRAVKOVÉ VRTY, PŘESAHY POL. SVĚŘENÍ

POLOŽKA	DELKA (m)	ks	CELK. DELKA (m)	HMOTNOST (kg)	
				1m	CELKEM
Ø 20 mm (2)	2,30	80	184,00	2,466	5,67
					454,00

HMOTNOST CELKEM

2,466 5,67 kg

BETON

C20/25-XF1(CZ,F,2) - maxCl 04 - Dmax22 - S3 94,0 m3

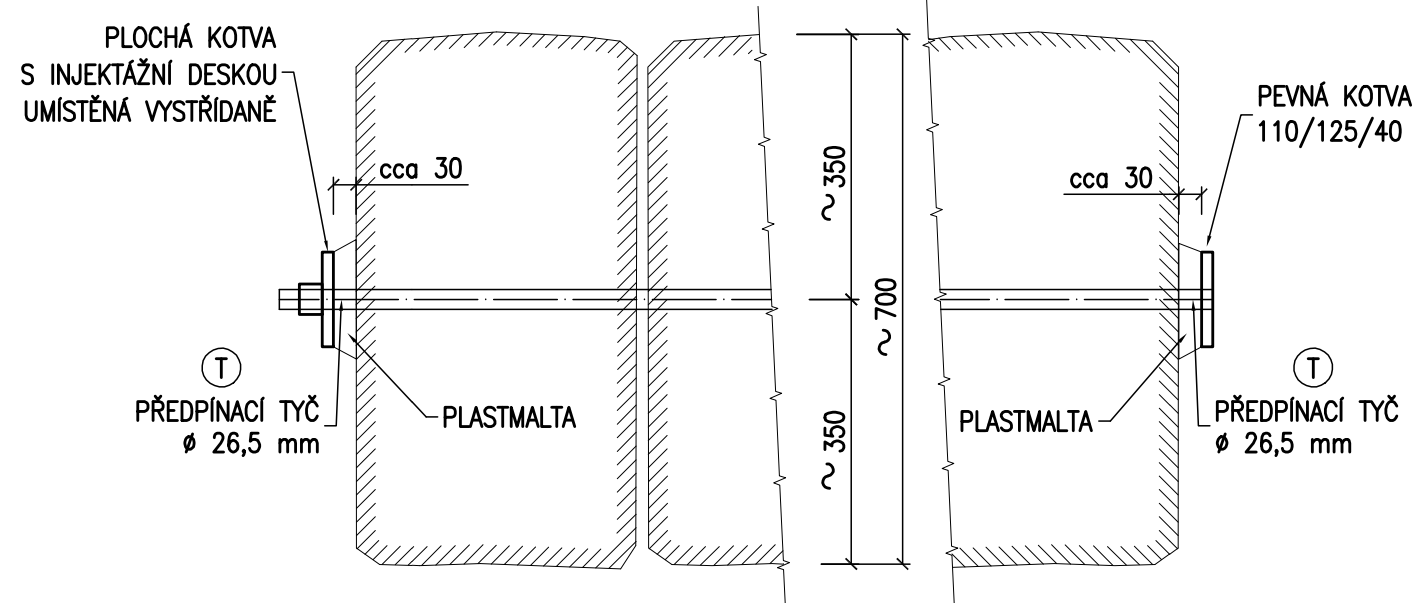
VÝZTUŽ

B500B (dle ČSN 42 0139)
SÍTĚ KARI

PŘEDP. VÝZTUŽ

TYČE St 580/1050

DETAIL "D" 1:10



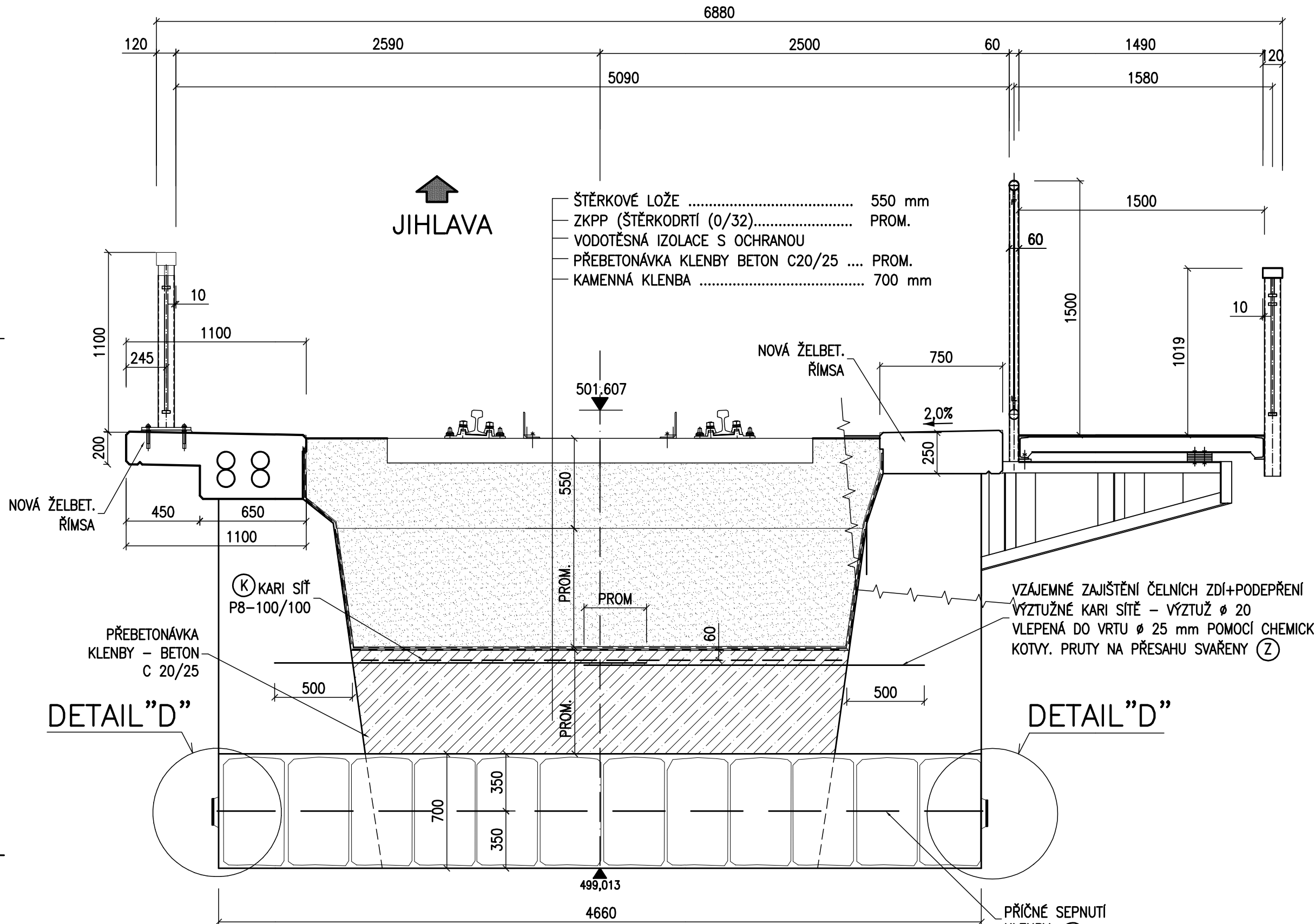
POSTUP SANACE ZDIVA

- OTRYSKÁNÍ POVRCHU KAMENNÉHO ZDIVA METODOU SE SNÍŽENÍM PRAŠNOSTI (SYSTÉM TRYSKÁNÍM VLHKÝM PÍSKEM, NAPŘ. TORBO)
- ODSTRANĚNÍ NARUŠENÉ MALTY ZE SPÁR NA HLoubKU cca 100 mm
- MECHANICKY V KOMBINACI SE STLAČENÝM VZDUCHEM
- ŘÁDNÉ PROVHLČENÍ SPAR
- NA LICOVÉ STRANĚ KLENBY POUŽIT KLÍNKY PRO FIXACI UVOLNĚNÝCH KAMENŮ
- VYPLNĚNÍ SPAR CEMENTOVOU MALTOU POMOCÍ SPÁROVACÍ PISTOLE S TLAKEM d. 0,5 MPa (SMŘSTĚNÍ MALTY MAX 0,4mm/m)
- PROVEDENÍ INJEKTAŽNÍCH VRTŮ A VRTŮ PRO DODATEČNOU VÝZTUŽ
- VLOŽENÍ PRUTŮ Ø 16 A ZANIKOVÁNÍ AKTIVOVANOU CEM. MALTOU
- INJEKTAŽ AKTIVOVANOU CEMENTOVOU MALTOU TLAKEM DO 0,5 MPa
- V VRTŮ C14-16(D14-16) BUDE PROVEDENA VYSOKOTLAKÁ INJEKTAŽ PRO STABILIZACI POLOŽÍ POD STAVAJÍCÍMI ZÁKLADY
- INJEKTAŽ MUSÍ BÝT PROVÁDĚNA OD SPODNÍ ČÁSTI OPĚR SMĚREM NAHORU A DÁLE OD PATNÍCH PRŮŘEZŮ KLENB SMĚREM K VRCHOLŮM.

POZNÁMKY:

- BETONÁŽ JE NUTNO PROVÁDĚT SYMETRICKY K OSE KLENBY, max. VÝŠKOVÝ ROZDÍL JEDNOTLIVÝCH ÚROVNÍ JE 200 mm
- V DOBĚ, KDY PŮSOBÍ SAMOTNÁ KLENBA, NESMÍ DOJÍT K JEJÍMU VÝRAZNÉMU NESYMETRICKÉMU ČI SOUSTŘEDĚNÉMU ZATÍŽENÍ
- PŘEDPINACÍ SILA VNESENÁ DO 1 SPINACÍ TYČE JE 50 KN (90,6 MPa)
- VNESENÍ PŘEDPINACÍ SILY BUDE PROVEDENO AŽ PO PŘESPÁROVÁNÍ ZDIVA A JEHO ŘÁDNÉM PROINJEKTOVÁNÍ
- PRO OMEZENÍ ÚČINNOSTI SMŘSTOVÁNÍ BUDE BETONÁŽ PŘEBETONOVÁNÍ KLENB ROZDĚLENA DO 2 ETAP, BETONÁŽ ETAPY 2 BUDE ZAHÁJENA
- PO 48 HODINÁCH OD SKONČENÍ ETAPY 1
- PŘED BETONÁŽÍ JE NUTNO PROVĚST ODSTRANĚNÍ UVOLNĚNÝCH ČÁSTÍ A NEČISTOT Z RUBOVÉHO POVRCHU ODHALENÉ KLENBY A DÁLE ŘÁDNĚ ZVLHČIT POVRCH TAKOVÝM ZPŮSOBEM, ABY NEBYLA ODNÍMÁNA VODA NUTNÁ K PRŮBĚHU HYDRATAČNÍHO PROCESU
- PO STAŽENÍ KLENBY BUDE VNĚJŠÍ ČÁST SPINACÍCH TYČÍ OČIŠTĚNA, ODMÁŠTĚNA A PROVEDENA PKO
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE TECHNOLOGICKÉ POSTUPY NA JEDNOTLIVÉ SANACNÍ PRÁCE A PŘEDÁ JE TDI A PROJEKTANTOVI KE SCHVÁLENÍ.

PŘÍČNÝ ŘEZ A-A 1:25



ŠTERKOVÉ LOŽE 550 mm
ZKPP (ŠTERKODRTI (0/32) PROM.
VODOTĚSNÁ IZOLACE S OCHRANOU
PŘEBETONÁVKA KLENBY BETON C20/25 PROM.
KAMENNÁ KLENBA 700 mm

DETAIL "D"

PRÍČNÉ SEPNUTÍ KLENBY (1)

TÚ: 1801 - Veselí n/Lužnici - Jihlava
DÚ: 30 - Kostelec u Jihlavy - Rantířov

Souřadnicový systém - JTSK
Výškový systém - Balt p.v.

Rekonstrukce mostu v km 84,843 trati Veselí/Lužnici - Jihlava		E 1.4.1	
Investor		SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY, s.o. STAVEBNÍ SPRÁVA PLZEŇ	
Objekt		Purkyňova 22, 304 68 Plzeň	

Navrhl		Ing. Slásek		Objednatel		SŽDC, s.o.	
Výpracoval		Ing. Slásek		Zak. číslo		10PL11019	
Zodp. projektant		Ing. Slásek		Datum		04/2011	
Tech. kontrola		Ing. Pankr		Stupeň		PROJEKT	
Objekt		SO 01.1 - Železniční most		Měřítko		1:10, 25, 100	
Zhotovitel:		Valbeek, spol. s r.o., středisko Plzeň		C. přílohy		Para	
Příloha :		SANACE KAMENNÉHO ZDIVA		07			