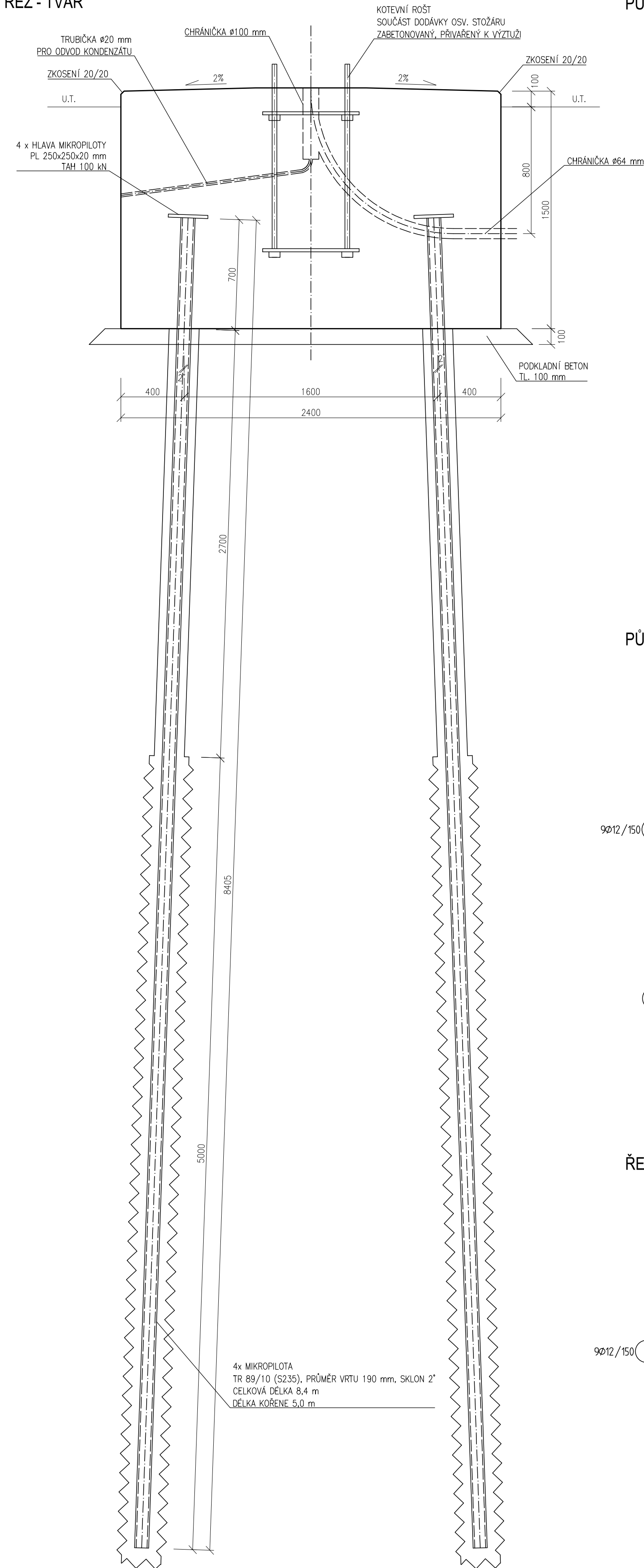
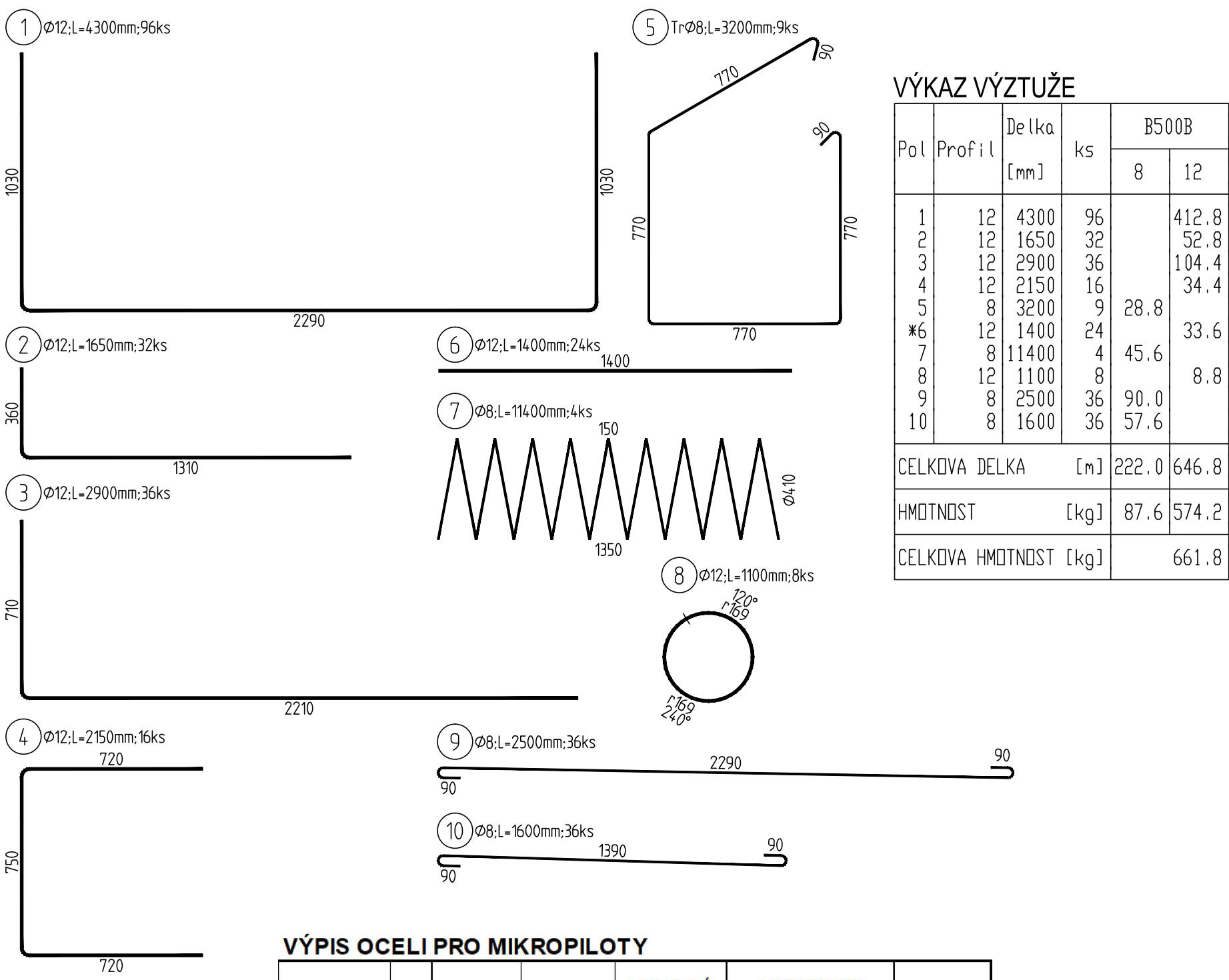


ŘEZ - TVAR

[illegible]

VÝPIS OCELI PRO MIKROPILOTY							
PROFIL	ks	DĚLKA [m]	ŠÍŘKA [m]	CELKOVÁ DĚLKA [m]	HMOTNOST		MATERIÁL
					[kg/m]	[kg]	
TR Ø89/10	4	8,400		33,60	19,50	655,20	S235
PL 250/20	4	0,250	0,250	1,00	39,25	39,25	S235
CELKEM						694,45	kg
SVÁRY + SPOJE + DR. MATERIÁL + PROŘEZ 10%						66,95	kg
						763,90	kg

Technical drawing of a four-hole flange. The drawing includes a top view, a front view, and a section view. The top view shows a square flange with four holes. The front view shows the flange with a central hole. The section view shows the flange with a central hole and four holes. Dimensions are given in millimeters (mm). Feature numbers are used to identify specific features.

Dimensions:

- Overall width: 108
- Overall height: 108
- Central hole diameter: $\phi 12$
- Four holes diameter: $\phi 12$
- Distance from center to hole center: 27

Feature numbers:

- 6: Four holes
- 7: Central hole
- 8: Flange body

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section with two columns. The drawing shows the reinforcement layout with labels: 7 for stirrups, 6 for top longitudinal bars, and 8 for bottom longitudinal bars. A note specifies "7 10/8 VÝŠKA OTÁČKY 150 mm" (7 10/8 turning height 150 mm).

- V PŘÍPADĚ ZMĚNY NA VÝKRESĚ NEBO V TI UVEDENÝCH PARAMETRŮ – JE GP POŽADOVÁNÁ ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ RESP. DÍLENSKÉ DOKUMENTACE A JEJÍ SCHVÁLENÍ TECHNICKÝM DOZOREM INVESTORA
- KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z BETONU C30/37–XA1.XC4.XF3–CL 0,4–Dmax = 22. VÝZTUŽ VÁŽANÁ B500B
- STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE SE ŘÍDÍ POŽADAVKY NORMY PRO JEDNOTLIVÉ KONSTRUKCE POKUD NENÍ V DOKUMENTACI UVEDENO KONKRÉTNÍ STYKOVÁNÍ
- KRYTÍ 50 mm NA STYKU SE ZEMINOU, TVAR VÍZ DOKUMENTACE
- PŘI UKLÁDÁNÍ VÝZTUŽE BUDE DBÁNO, ABY BYLO DOSÁŽENO PŘEDPESANÉHO KRYTÍ VÝZTUŽE (POUŽÍJÍ SE VHDNÉ NEVODIVÉ DISTANČNÍ PODLOŽKY)
- PROVÁDĚNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDE DLE ČSN EN 13670. PRO OŠETŘOVÁNÍ BETONU JE STANOVENA TŘÍDA OŠETŘOVÁNÍ 4. JEJÍ POŽADAVKY SÚJ UVEDENY V PŘÍLOZE F VÝZMĚNĚ NORMY.
- KONSTRUKCE BUDE KONTROLOVÁNA DLE PROVÁDĚCÍ TŘÍDY 2.
- NENOSNÉ BEDNĚNÍ KONSTRUKCÍ (ZEJMÉNA JEHO BOČNÍ ČÁSTI) MŮŽE BÝT ODSTRANĚNO, KDYŽ DOSÁHNE BETON PEVNOSTI, PRO KTERÉ NEDODJE PŘI ODBEDNOVÁNÍ K NARUŠENÍ POVRCHU A HRAN
- BETONOVÉ KONSTRUKCE BUDOU PO ODBEDNĚNÍ RÁDNE OŠETŘOVÁNY, ABY DOSÁŽENO NAVRŽENÉ PEVNOSTI BETONU
- NA VEŠKERÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE BUDE POUŽITA RÁDNE BEDNĚNÍ TB2 DLE TP ČBS 03.

JEHO VLASTNOSTI SÚJ POPSÁNY V TAB. 5/3.

- NUTNOST PRACOVNÍCH SPÁR ZVÁŽÍ ZDROUČÍ ZHOTOVITEL A PRACOVNÍ POSTUP NECHÁ ODSOULHLAŠT ZÁSTUPCEM INVESTORA, SPRÁVCEM A PROJEKTEMEM
- ÚPRAVA PRACOVNÍ SPÁRY POČÍTÁ SE ZSDRNĚNÍM BETONU PŘED JEHO ZATVORNUTÍM A NÁSLEDNĚM DŮKLADNĚM OČIŠTĚNÍ PŘI BETONÁŽI DALŠÍ ČÁSTI. VÝSERNÝ BETON PRÁCY BUDOU PŘED DALŠÍ BETONÁŽÍ RÁDNE OŠETŘENY.
- POVRCH PRACOVNÍ SPÁRY SE NATŘE PŘED DALŠÍ BETONÁŽÍ KRYSALIZAČNÍ LÁTKOU PODLE APLIKAČNÍCH POKYNŮ VÝROBCE V MNOŽSTVÍ PODLE KONKRÉTNÍHO ZHOTOVITEL (ZHOTOVITEL VYPRAČUJE PŘI BETONÁŽE). PRACOVNÍ SPÁRY SE Z LÍCE VÝSEKÁJÍ A TYMŽENÍ SE TĚSNIČNÍM TMĚLEM PODLE APLIKAČNÍCH POKYNŮ KONKRÉTNÍHO VÝROBKU.
- VÝKOPY BUDOU RÁDNE PÁŽENY NEBO SVAHOVÁNY
- ZAKLADOVÁ SPÁRA BUDE PŘEHUTNĚNÁ
- PŘED ZAHÁJENÍM STAVBY JE NUTNÉ VYTÝČÍ VŠECKY INŽENÝRSKÉ SÍTĚ, KOLIZNÍ SÍTĚ OCHRANIT NEBO PŘELOŽIT
- BETONÁŽ JE TŘEBA KONZULTOVAT S TECHNOLOGEM, ABY NEDOSLO K NEPŘÍZNIVÉMU VÝVOJI HYDRATAČNÍHO TEPLA

- KONSTRUKCE SE NACHÁZÍ V TĚSNÉ BLÍZKOSTI ELEKTRIZOVANÉ TRATĚ, JE TŘEBA PROVÉST DLE ČD SR 5/7 (S) A TP 124 OCHRANNA OPATŘENÍ ALESPŮN VE STUPNI 4.
- VÝZTUŽ BUDE KONSTRUKČNĚ PROVÁŘENA
- POUŽIJÍ SE NEVODIVÉ DISTANČNÍ PODLOŽKY
- KRYTÍ VÝZTUŽE BETONEM MIN. 50 mm
- NA POVRCH KONSTRUKCE BUDE VYVEDEN MĚŘÍCÍ BOD


TRIDA PROVADENÍ	3
NÁRŮST PEVNOSTI BETONU	VELMI POMALÝ
NAVŘZENO DLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206; ČSN EN 13670
KRYTÍ NOMINÁLNÍ	50 mm
KRYTÍ MINIMÁLNÍ	40 mm

OCEL B500B
 UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU.
 POLOMĚRY OBLOUKU JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ.
 NEZNÁČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 $\sigma_{m,min}$ (TAB. 8.1).
 NEZNÁČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
 ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ "4".
 KOLKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.

OCEL MIKROPILOT S235
KRYTÍ VÝZTUŽNÉ TRUBKY MIN. 50 mm

			ČÍSLO SOUPRAVY:
		PO PŘIPOMÍNKOVÉM ŘÍZENÍ	
REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA	


MORAVIA CONSULT Olomouc a.s.
 LEGIONÁŘSKÁ 1085/8, 779 00 Olomouc
 tel.: +420 585 570 444
 IDS: kjee9md
 e-mail: moravia@moravia.cz
<http://www.moravia.cz>

OBJEDNATEL	 Správa veřejné zeleň, státní organizace v zastoupení: Oblastní ředitelství Ostrava, Muglinovská 1038/5, 702 00 Ostrava		
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. MARTIN MNOŽIL	VEDOUcí TÝMU: ING. MARTIN MNOŽIL	
ODPOVĚDNÝ PROJ. OBJ., PS	NAVRHL, VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	
ING. JANA CHODÚROVÁ	ING. JAN TUREK	ING. JIŘÍ VYHNÁLEK, Ph.D.	
KRAJ: MORAVSKOSLEZSKÝ	POVĚŘENÝ OÚ: OSTRAVA	OPEC: OSTRAVA - KUNČICE	
<p style="text-align: center;">Oprava osvětlení v žst. Ostrava-Kunčice - PD</p>		ZAK. ČÍSLO MCO	20-025-236-PS
		ÚČEL	RDS
		DATUM	ČERVENEC 2020
		FORMÁT	8 A4
SO 01 žst. Ostrava Kunčice, venkovní osvětlení		MEŘITKO	1:20
OV 2 - základová patka, tvar a výztuž		ČÁST	POŘ.Č.
		D.2.3.6	22