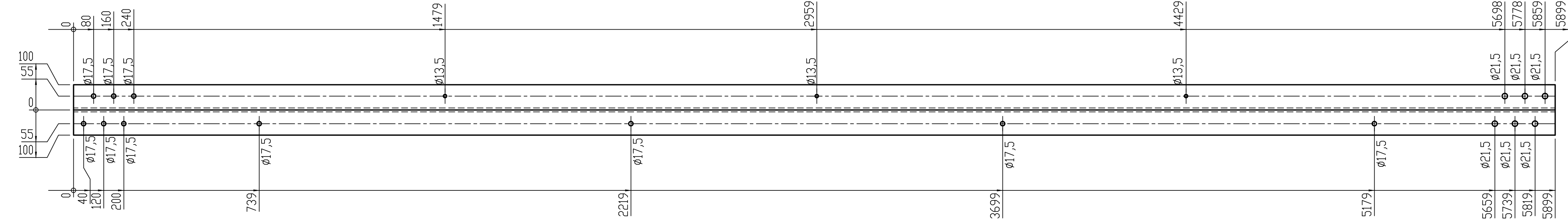


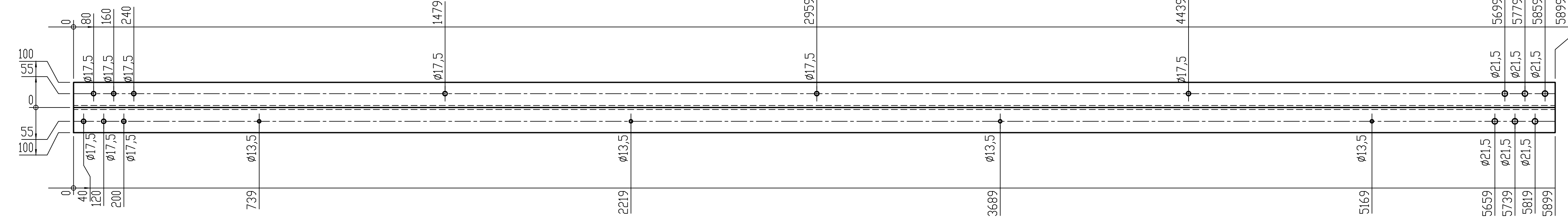
DETAIL poz. 92

L100/8-5899



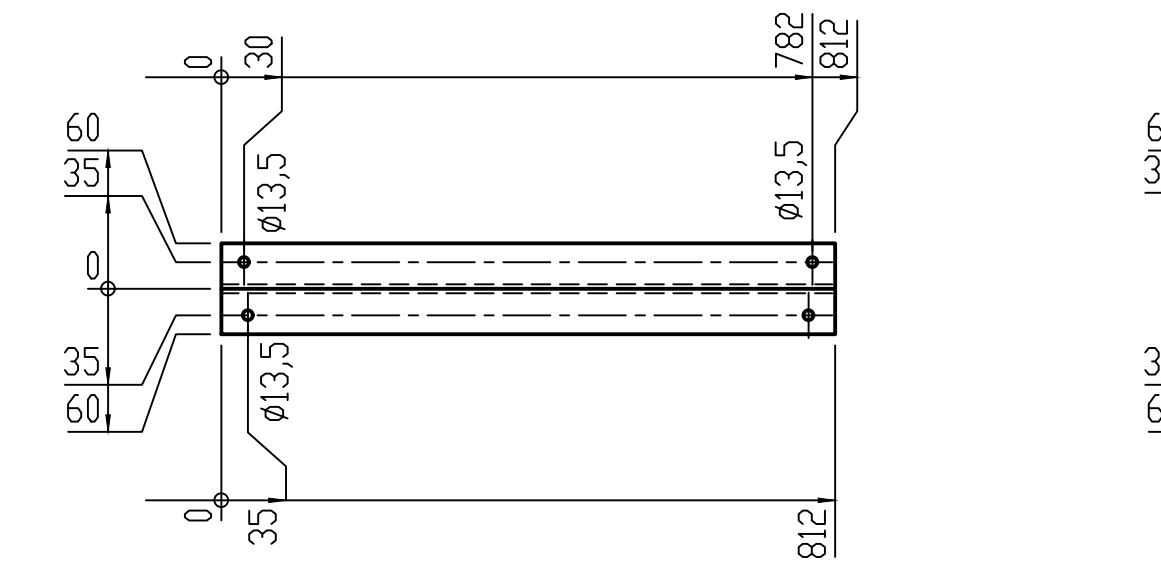
DETAIL poz. 93

L100/8-5899



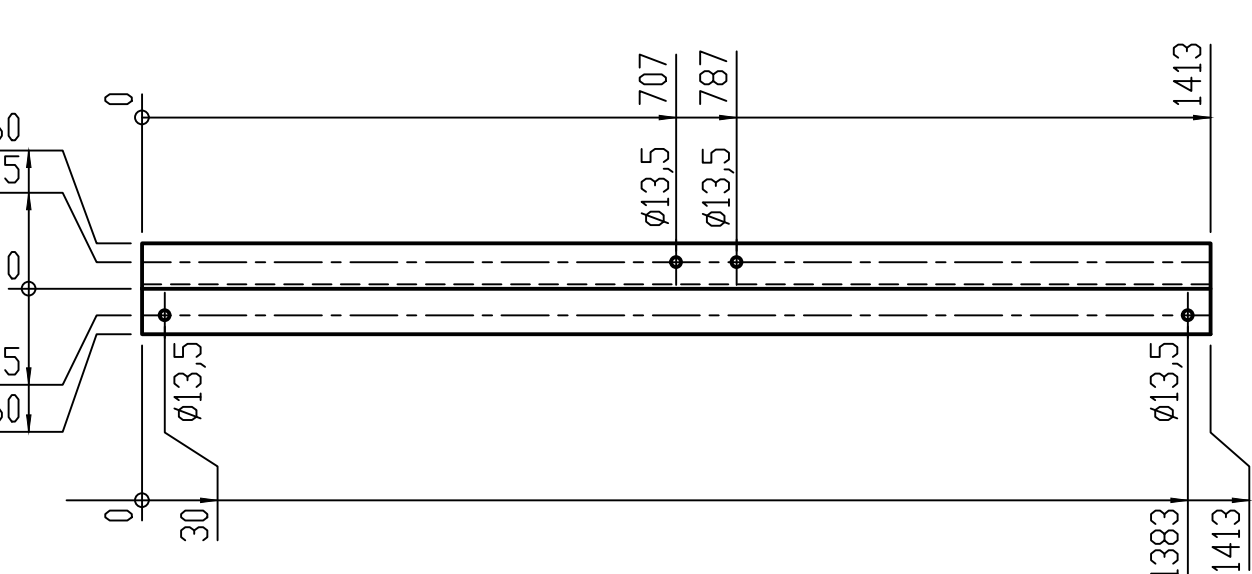
DETAIL poz. 94

L60/6-812



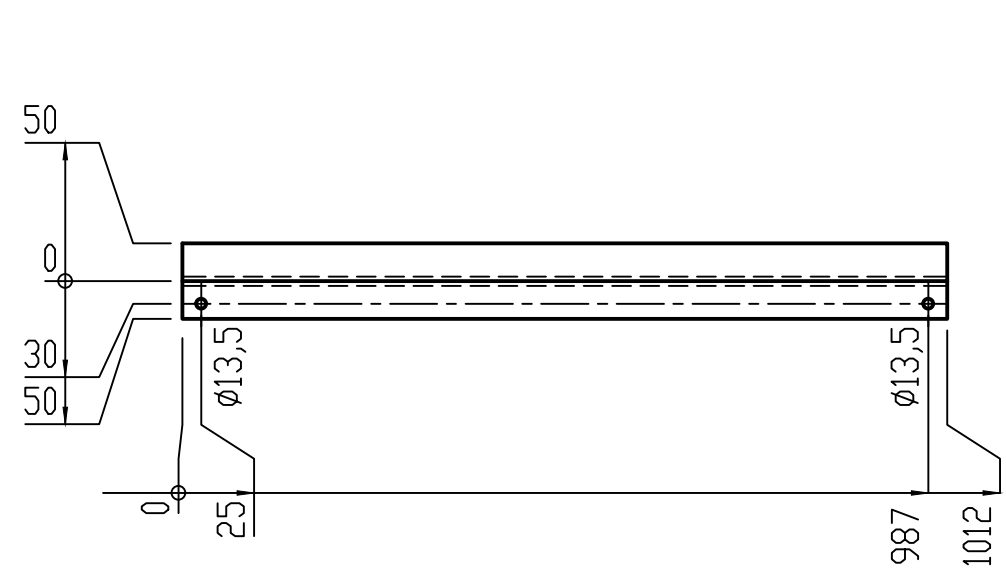
DETAIL poz. 95

L60/6-1413



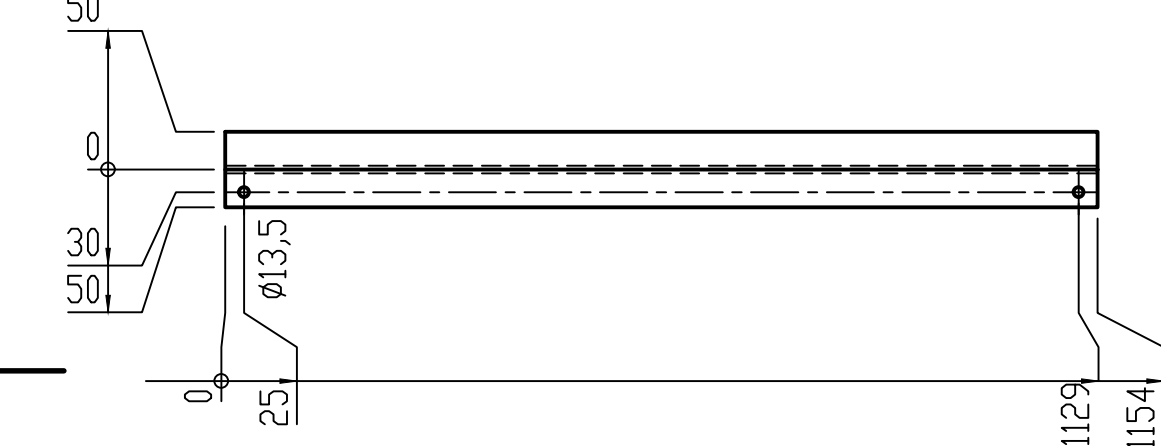
DETAIL poz. 96

L50/5-1012



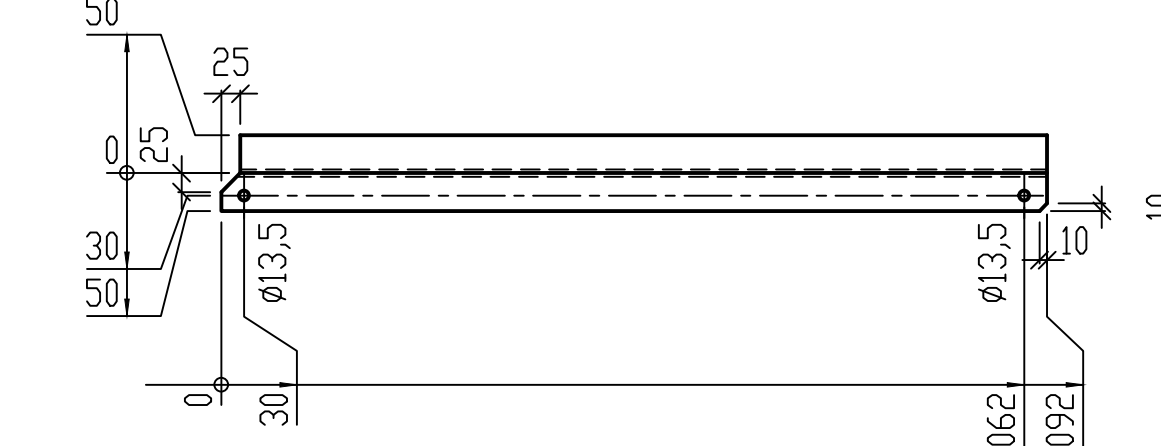
DETAIL poz. 97

L50/5-1154



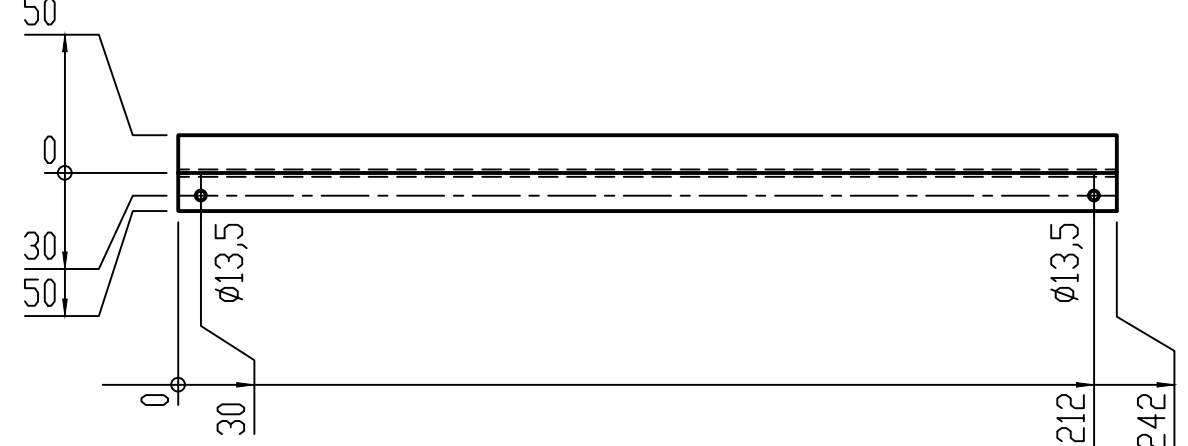
DETAIL poz. 100

L50/5-1092



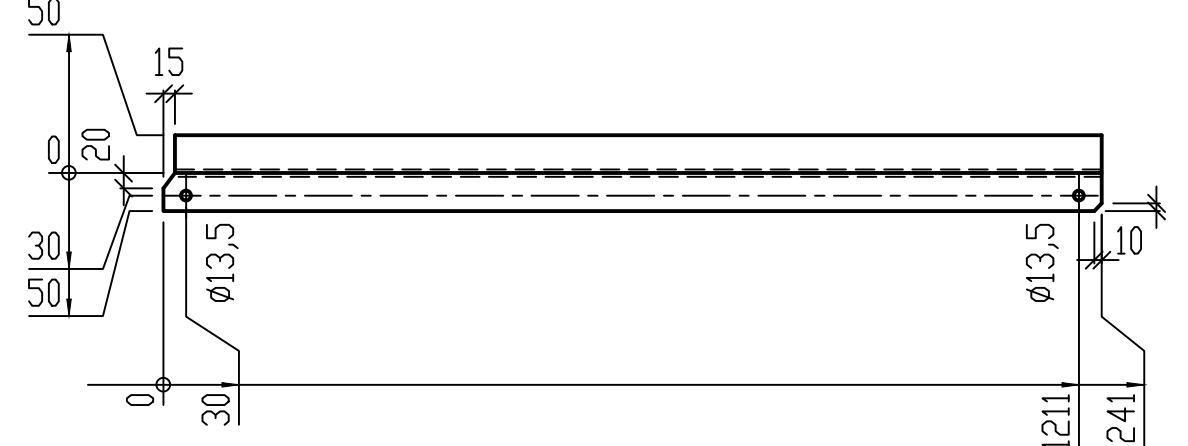
DETAIL poz. 101

L50/5-1242



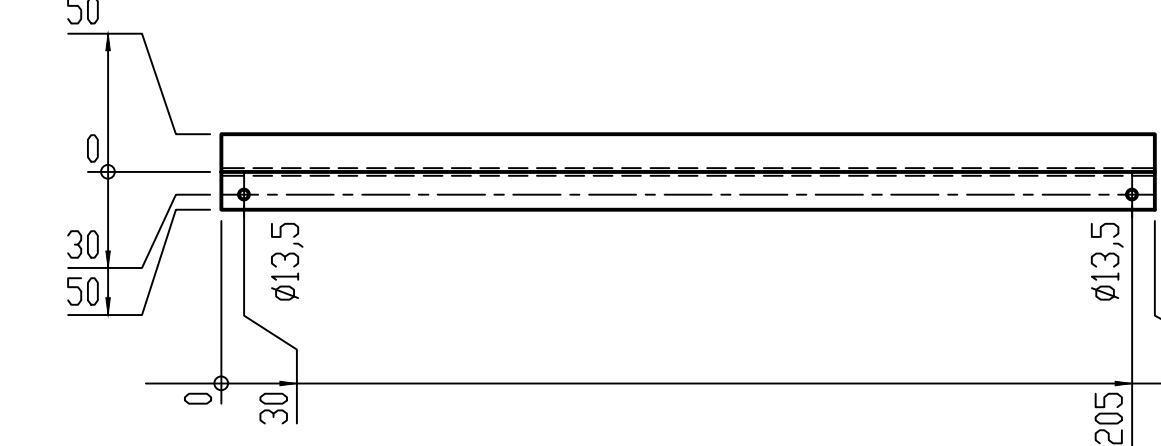
DETAIL poz. 102

L50/5-1241



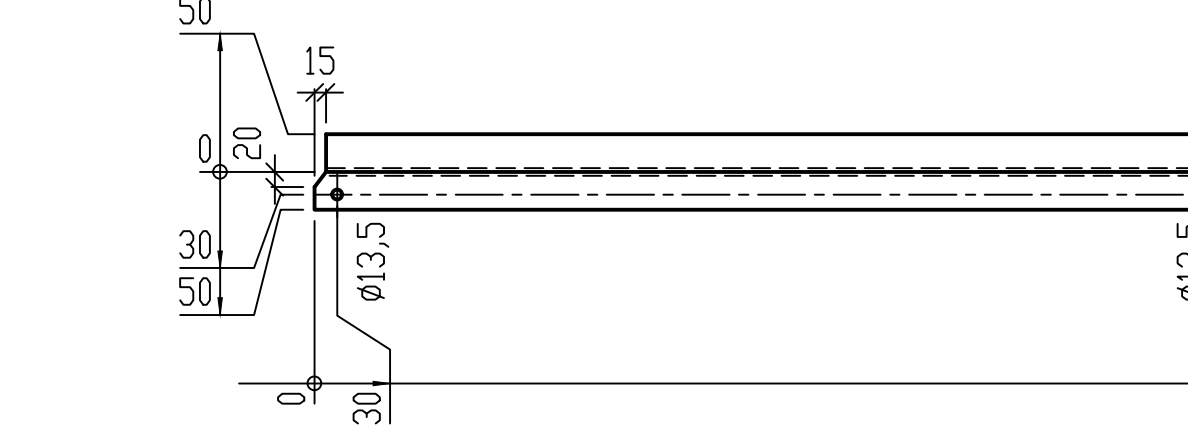
DETAIL poz. 103

L50/5-1235



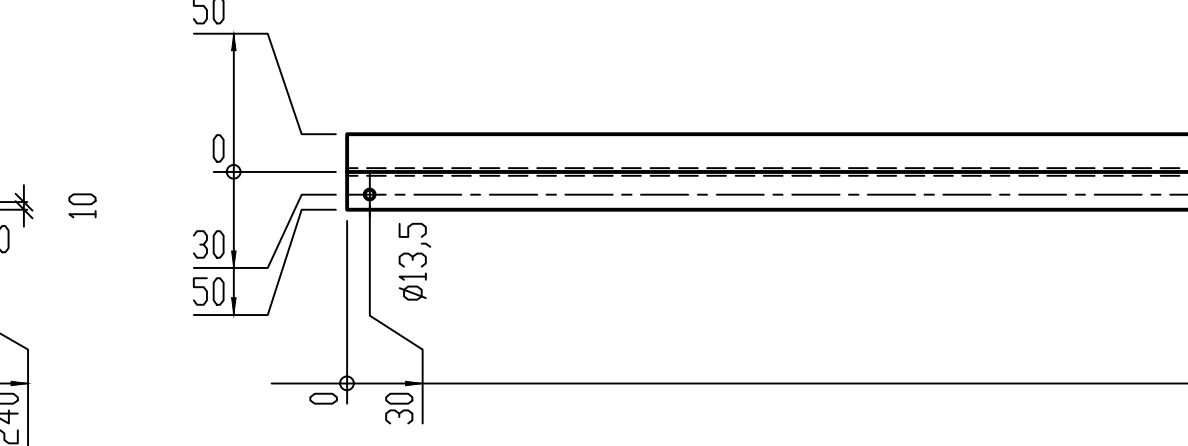
DETAIL poz. 104

L50/5-1240



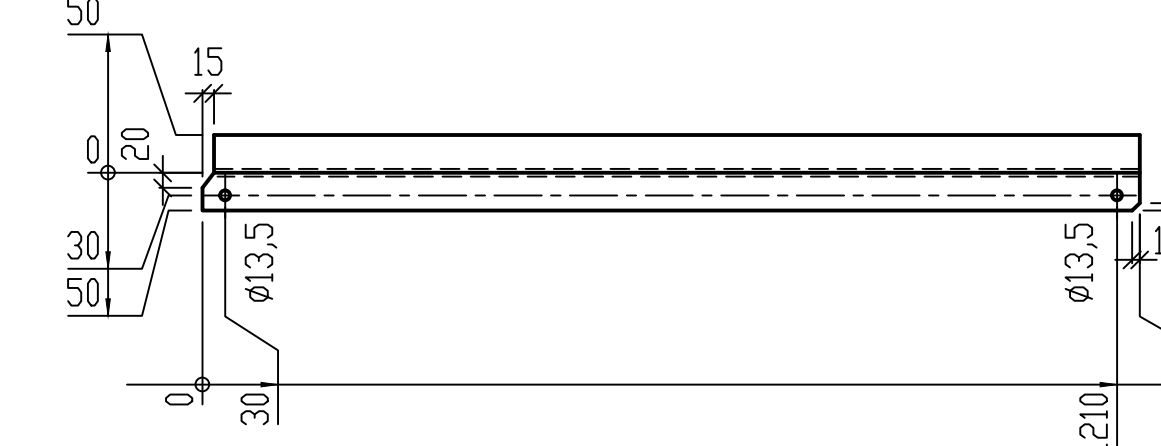
DETAIL poz. 105

L50/5-1240



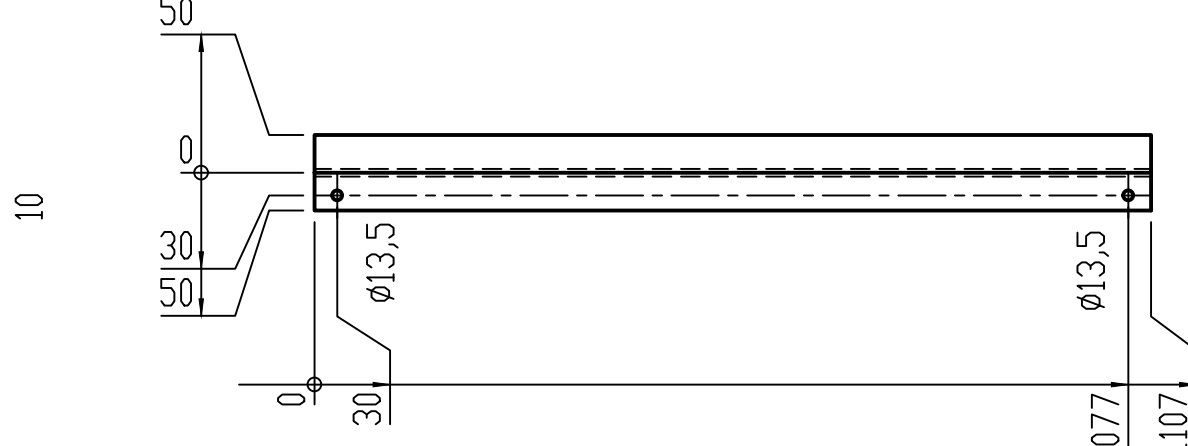
DETAIL poz. 106

L50/5-1240



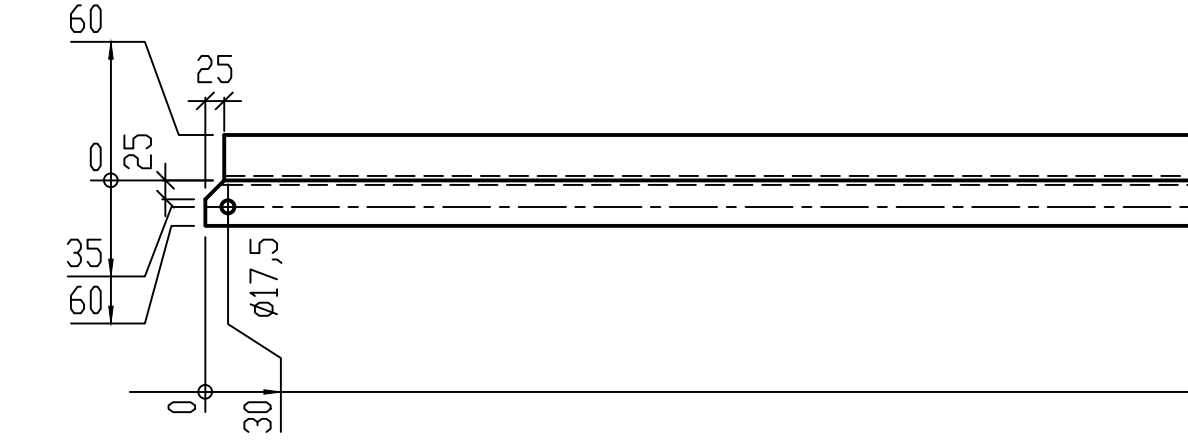
DETAIL poz. 107

L50/5-1107



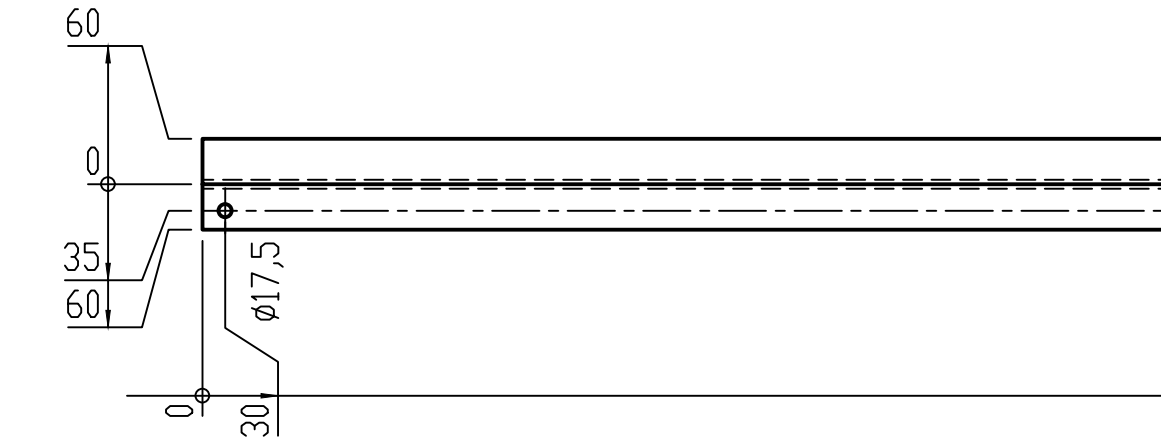
DETAIL poz. 108

L60/6-1591



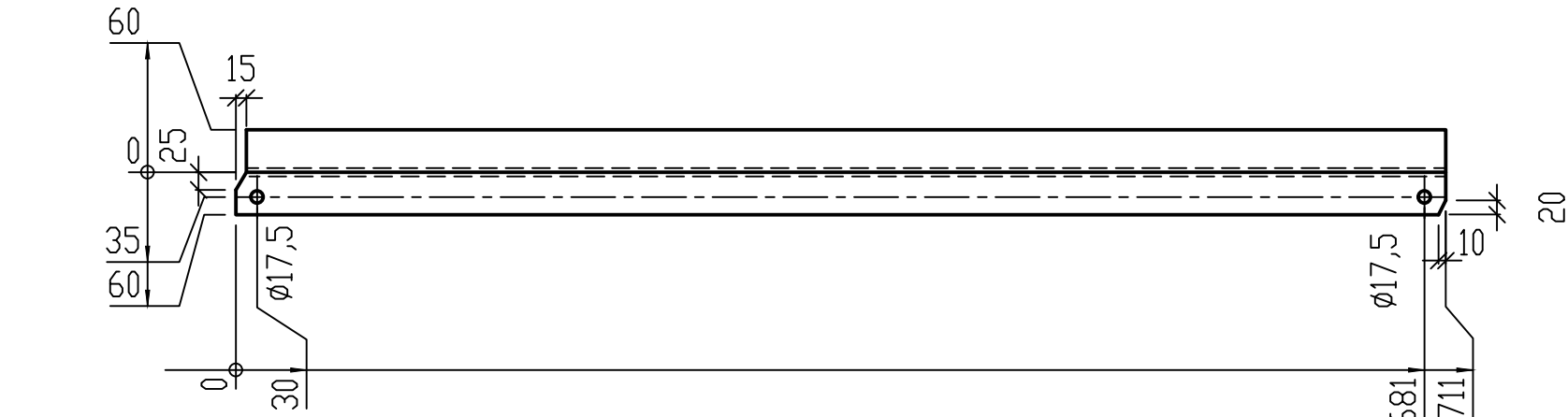
DETAIL poz. 109

L60/6-1729



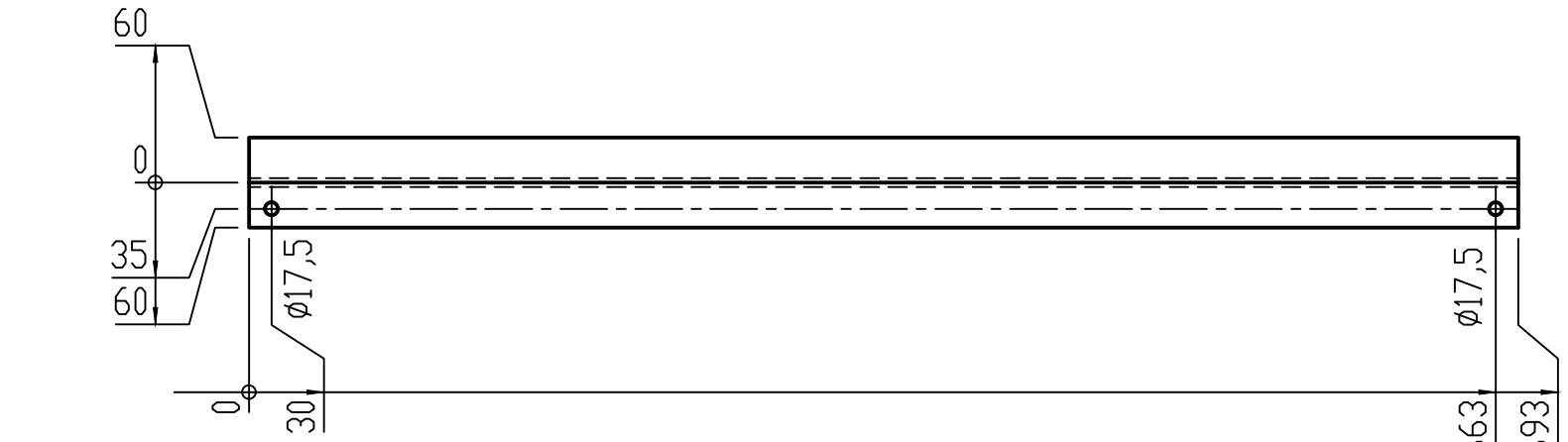
DETAIL poz. 110

L60/6-1711



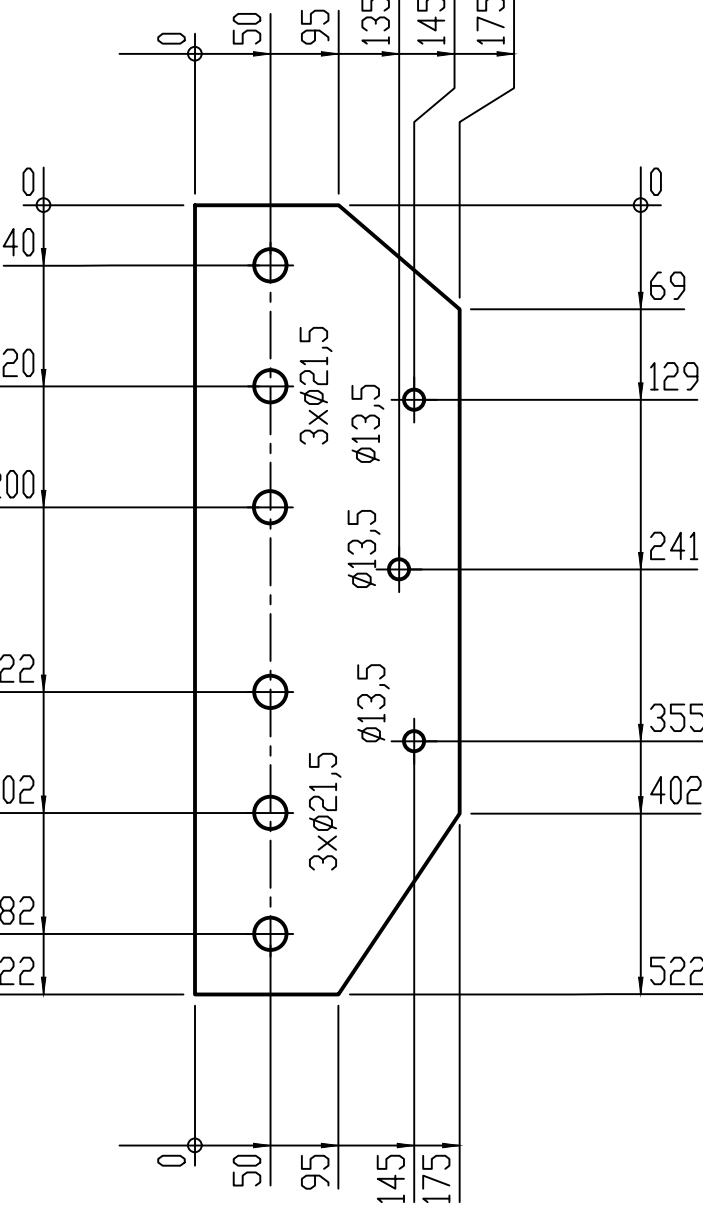
DETAIL poz. 111

L60/6-1693



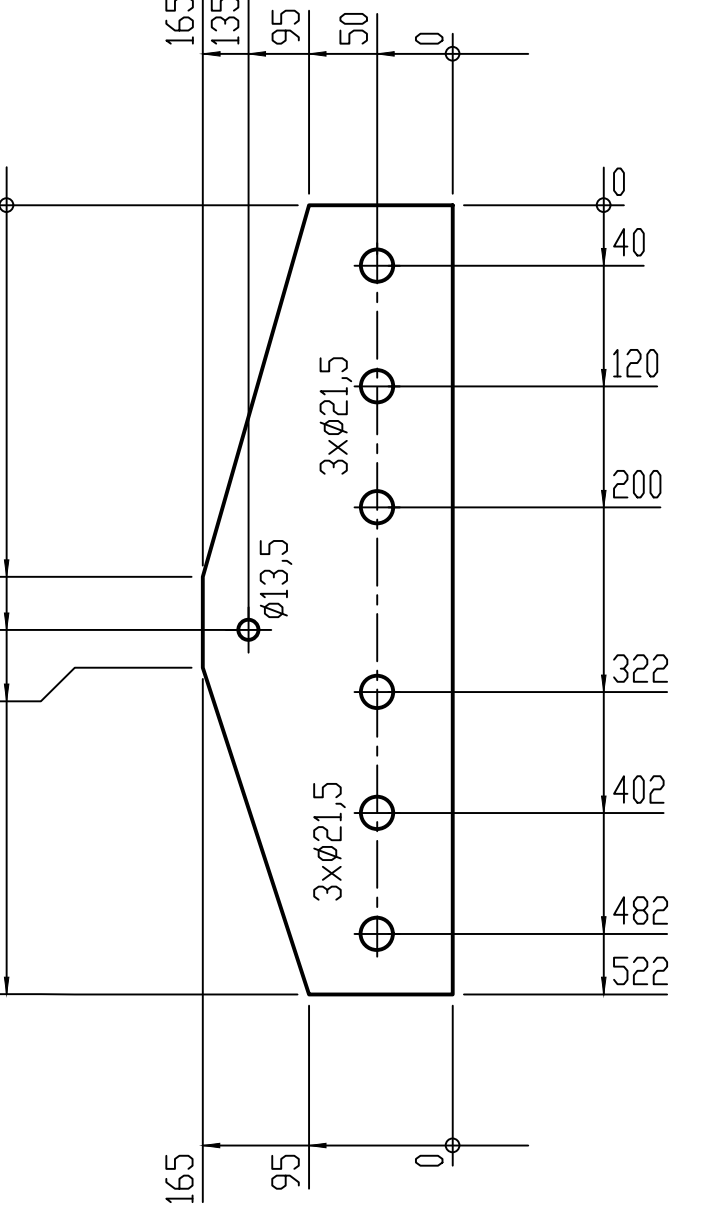
DETAIL poz. 116

PLECH t=12-175x522  
6xø17,5 + 3xø13,5 M 1:5



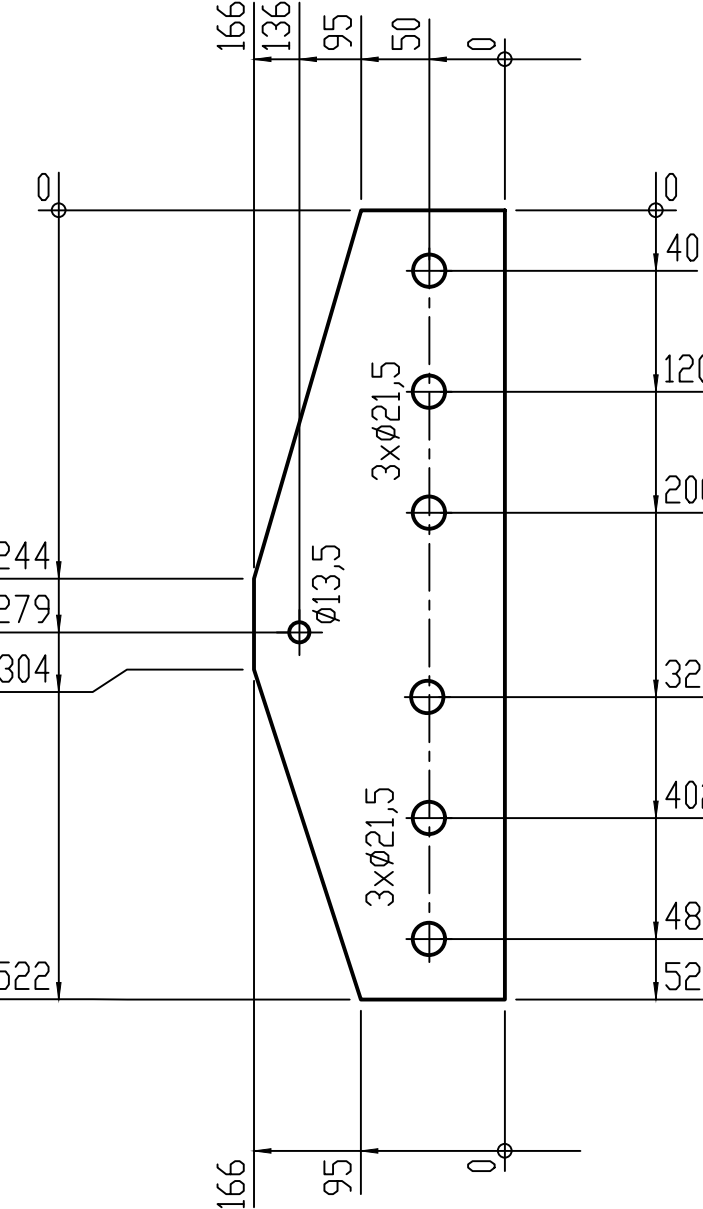
DETAIL poz. 117

PLECH t=12-165x522  
6xø17,5 + ø13,5 M 1:5



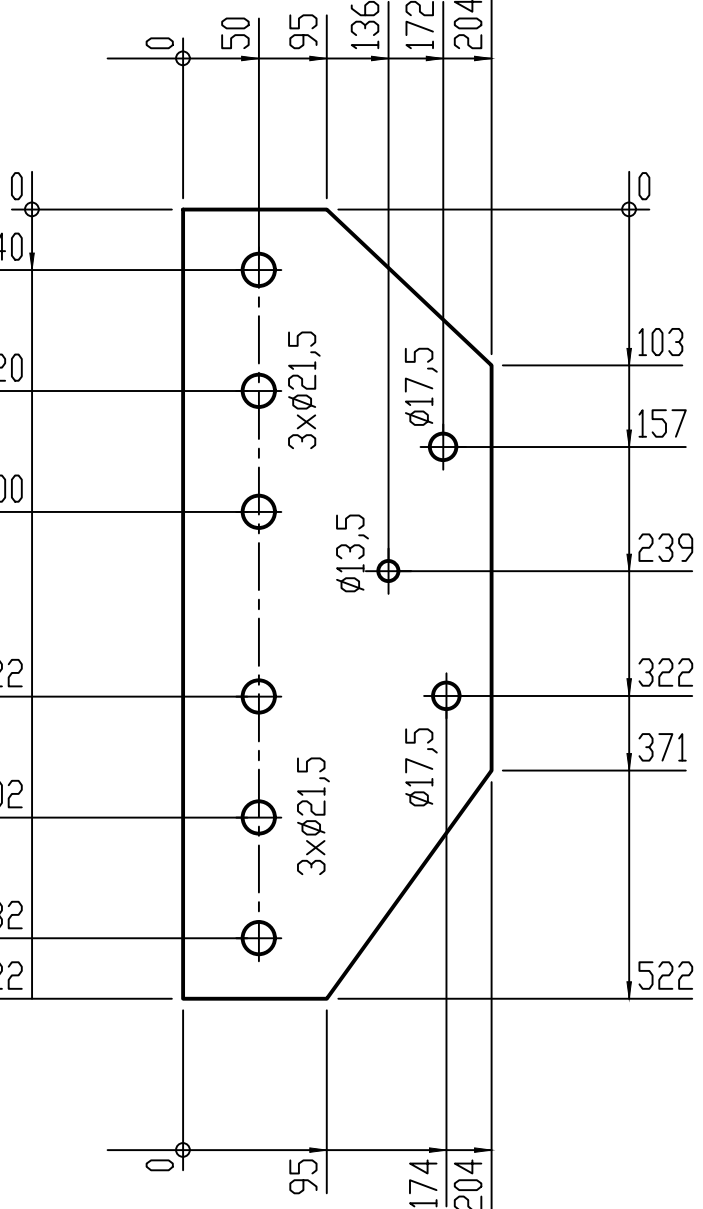
DETAIL poz. 119

PLECH t=12-166x522  
6xø17,5 + ø13,5 M 1:5



DETAIL poz. 118

PLECH t=12-204x522  
8xø17,5 + ø13,5 M 1:5



POZNÁMKY:

KONSTRUKCE - VÝROBNÍ SKUPINA B

Kvalifikace svařečů dle ČSN EN 1090-2: EXC2

Osvědčení s polohou svaru PD + PF

MATERIÁL:

OCEĽ S 355J2 dodávat s inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8 (DIN 7990 + podložka dle DIN 7989)

DRÁT SVAŘOVAČI EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

Typ ESAB OK Aristerod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHARNNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

POZNÁMKY:

1. Zejištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2

2. Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135

3. Příprava svařovacích ploch: ČSN EN ISO 9692-1

4. Svař provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1)

kvalifikovaných dle WPS (ČSN EN ISO 15614-1)

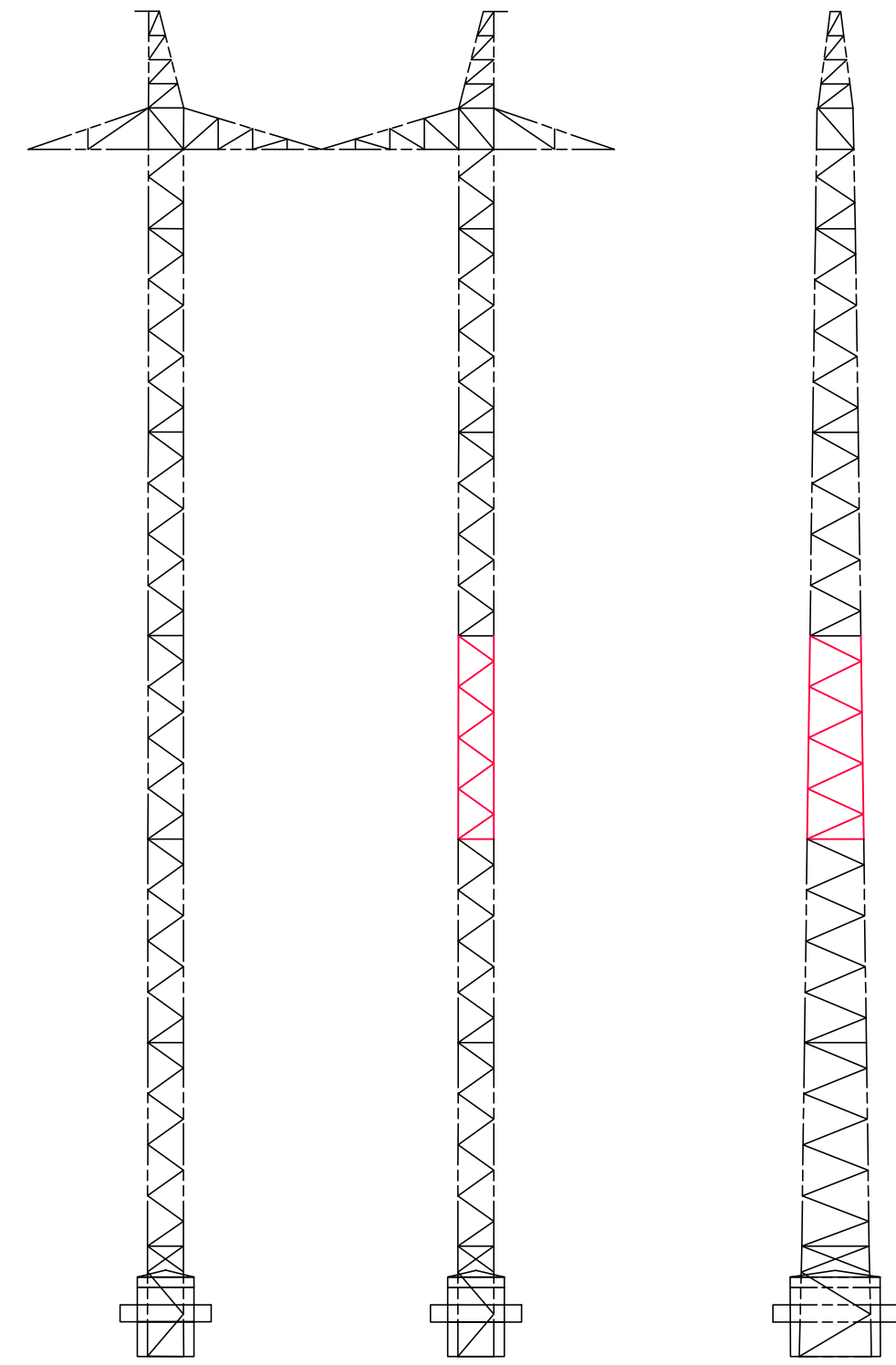
5. Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)

6. Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970

7. Kvalifikace svařečů ČSN EN 287-1 na tupé i koutové sváry

8. Před montáží nutné provést zkušební montáž v mostárně.

Schéma



Posledí kus	Název - Rozměr	Délka	Materiál	Norma	Hmotnost [kg]	Návrh. Pl. [m²]	Číslo výkresu	Poz.
Celkem:					632,6	22,0		
2	L 100x100x8	5899	S355J2		143,9	4,6		82
2	L 100x100x8	5899	S355J2		143,9	4,6		83
2	L 60x60x6	812	S355J2		8,8	0,4		84
2	L 60x60x6	1413	S355J2		15,3	0,6		85
1	L 50x50x5	1012	S355J2		3,8	0,2		86
2	L 50x50x5	1154	S355J2		8,7	0,4		87
								88
								89
2	L 50x50x5	1092	S355J2		8,2	0,4		100
2	L 50x50x5	1242	S355J2		9,4	0,5		101
2	L 50x50x5	1241	S355J2		9,4	0,5		102
2	L 50x50x5	1236	S355J2		9,3	0,5		103
2	L 50x50x5	1240	S355J2		9,3	0,5		104
2	L 50x50x5	1240	S355J2		9,3	0,5		105
2	L 50x50x5	1240	S355J2		9,3	0,5		106
2	L 50x50x5	1107	S355J2		8,3	0,4		107
2	L 60x60x6	1591	S355J2		17,2	0,7		108
2	L 60x60x6	1490	S355J2		16,2	0,7		109
2	L 60x60x6	1729	S355J2		18,7	0,8		110
2	L 60x60x6	1693	S355J2		18,0	0,8		111
2	L 60x60x6	1675	S355J2		18,2	0,8		112
2	L 60x60x6	1658	S355J2		18,0	0,8		113
2	L 60x60x6	1640	S355J2		17,8	0,8		114
2	L 60x60x6	1490	S355J2		16,2	0,7		115
2	PLECH H12	175x522	S355J2		17,5	0,4		116
2	PLECH H12	165x522	S355J2		16,5	0,4		117
2	PLECH H12	204x522	S355J2		20,4	0,4		118
2	PLECH H12	166x522	S355J2		16,6	0,4		119
3	ŠROUB M12x25		8.8	DIN 7990	0,4	0,0		1044
22	ŠROUB M12x40		8.8	DIN 7990	1,1	0,0		1045
4	ŠROUB M12x50		8.8	DIN 7990	0,2	0,0		1046
2	ŠROUB M16x45		8.8	DIN 7990	0,2	0,0		1047
12	ŠROUB M16x50		8.8	DIN 7990	1,3	0,0		1048
2	ŠROUB M16x60		8.8	DIN 7990	0,2	0,0		1049
24	ŠROUB M20x50		8.8	DIN 7990	4,5	0,0		1050
24	ŠROUB M20x55		8.8	DIN 7990	4,8	0,0		1051
35	MATICE M12		EN ISO 4032	0,6	0,0			1052
16	MATICE M16		EN ISO 4032	0,5	0,0			1053
48	MATICE M20		EN ISO 4032	3,0	0,0			1054
35	PODLOŽKA 14		DIN 7989	0,2	0,0			1055
16	PODLOŽKA 18		DIN 7989	0,2	0,0			1056
48	PODLOŽKA 22		DIN 7989	0,8	0,0			1057
2	PODLOŽKA 14x8	24	40159805	DIN 7989 12h	0,0	0,0		1058
2	PODLOŽKA 14x10	24	G 25 12h	0,0	0,0			1059
2	PODLOŽKA 18x8	30	40163285	DIN 7989 12h	0,0	0,0		1060
2	PODLOŽKA 18x10	30	G 25 12h	0,0	0,0			1061

Materiál: S355J2		Délka: 834,0		Hmotnost: 632,6 kg		Návrh. Pl. [m²]: 22,0		Číslo výkresu: 0 ET 20 007		Poz.: 2/2	
Spoj. materiál: 8.8		Norma: EN ISO 4032		Materiál: 8.8		DIN 7990		Díl: E		List: 2/2	
Návrh: 1:10		Kvalifikace: EXC2		Stupeň: DD		Datum: 2019-XX-XX		Číslo výkresu: 0 ET 20 007		List: 2/2	
Zpracovatel: Ing. Plachý		Kontrola: Ing. Plachý		Návrh: Ing. Plachý		Schválil: Ing. Plachý		Zakázka: 7192/MP-K		Zak. č. ET: 2104	
Materiál: 1:10		Kvalifikace: EXC2		Stupeň: DD		Datum: 2019-XX-XX		Číslo výkresu: 0 ET 20 007		List: 2/2	