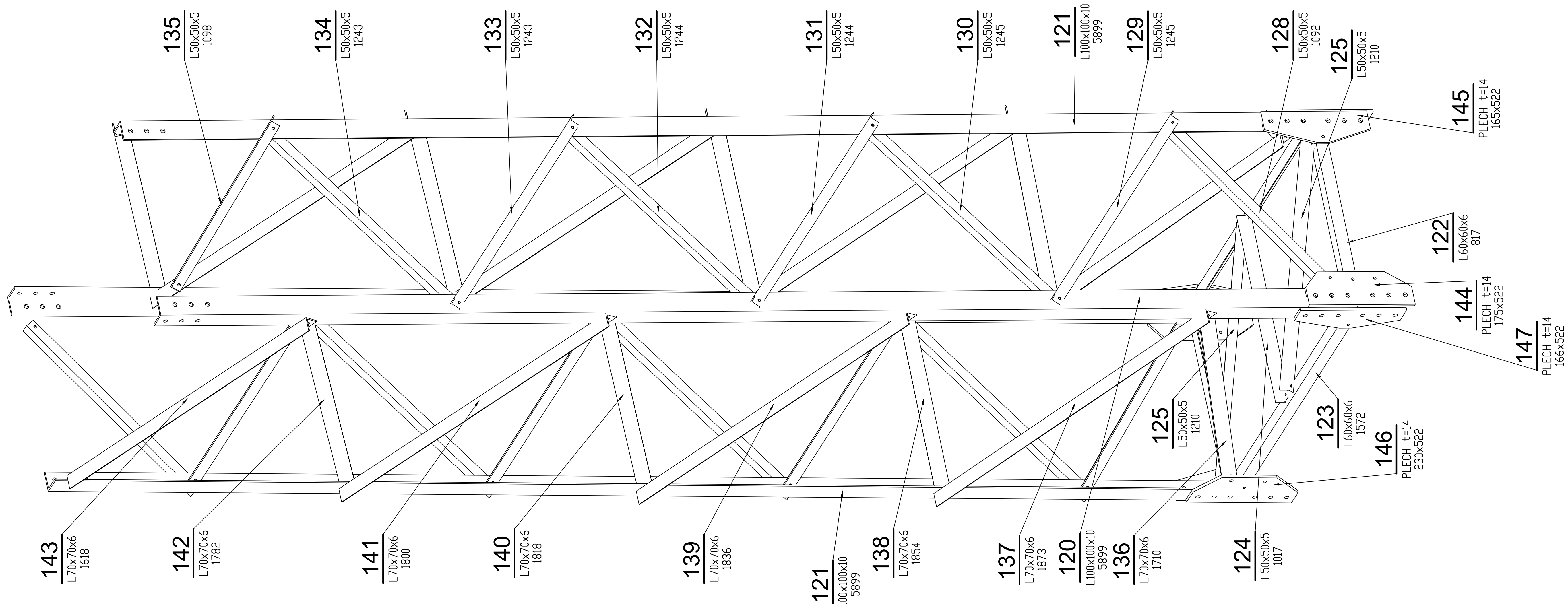
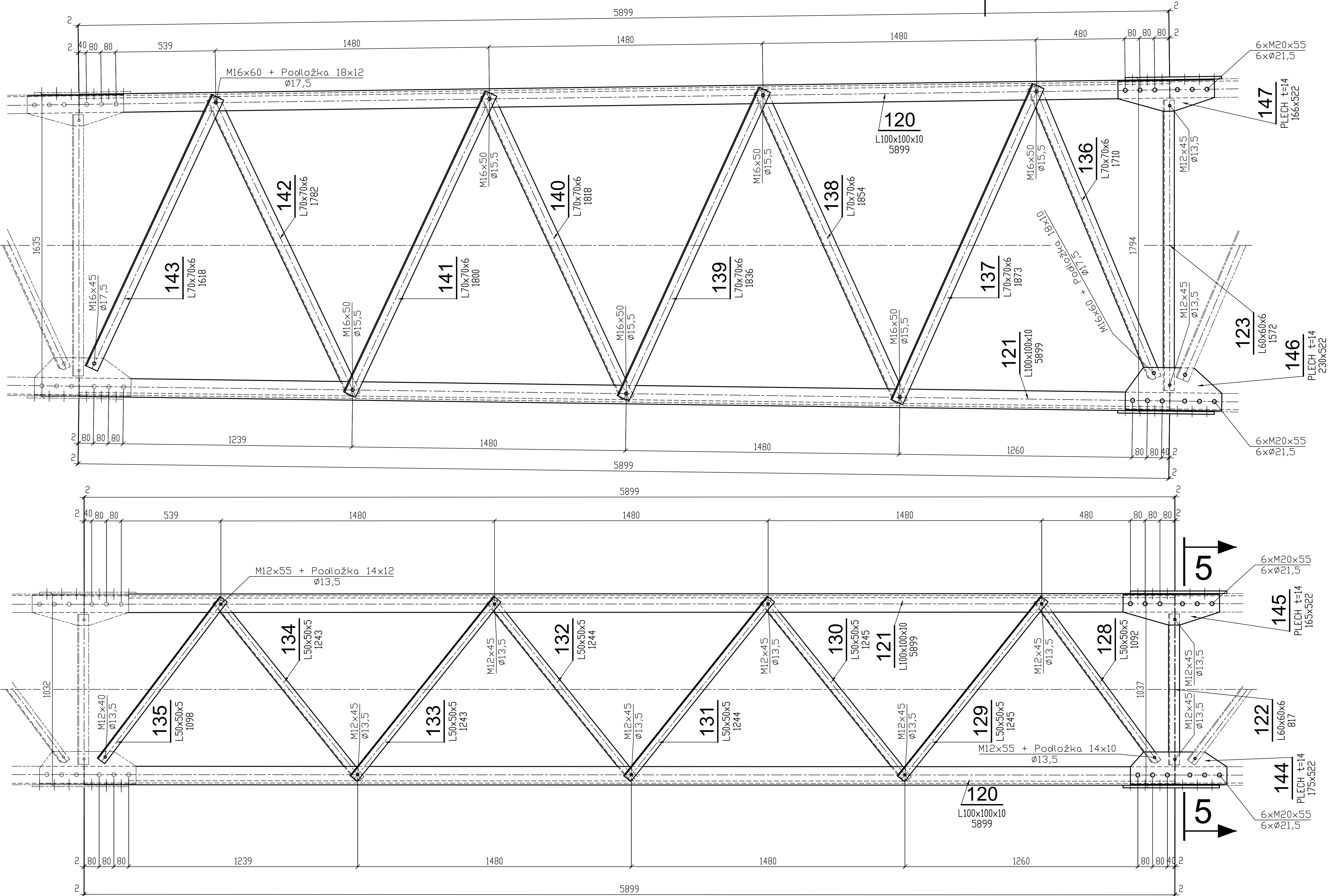


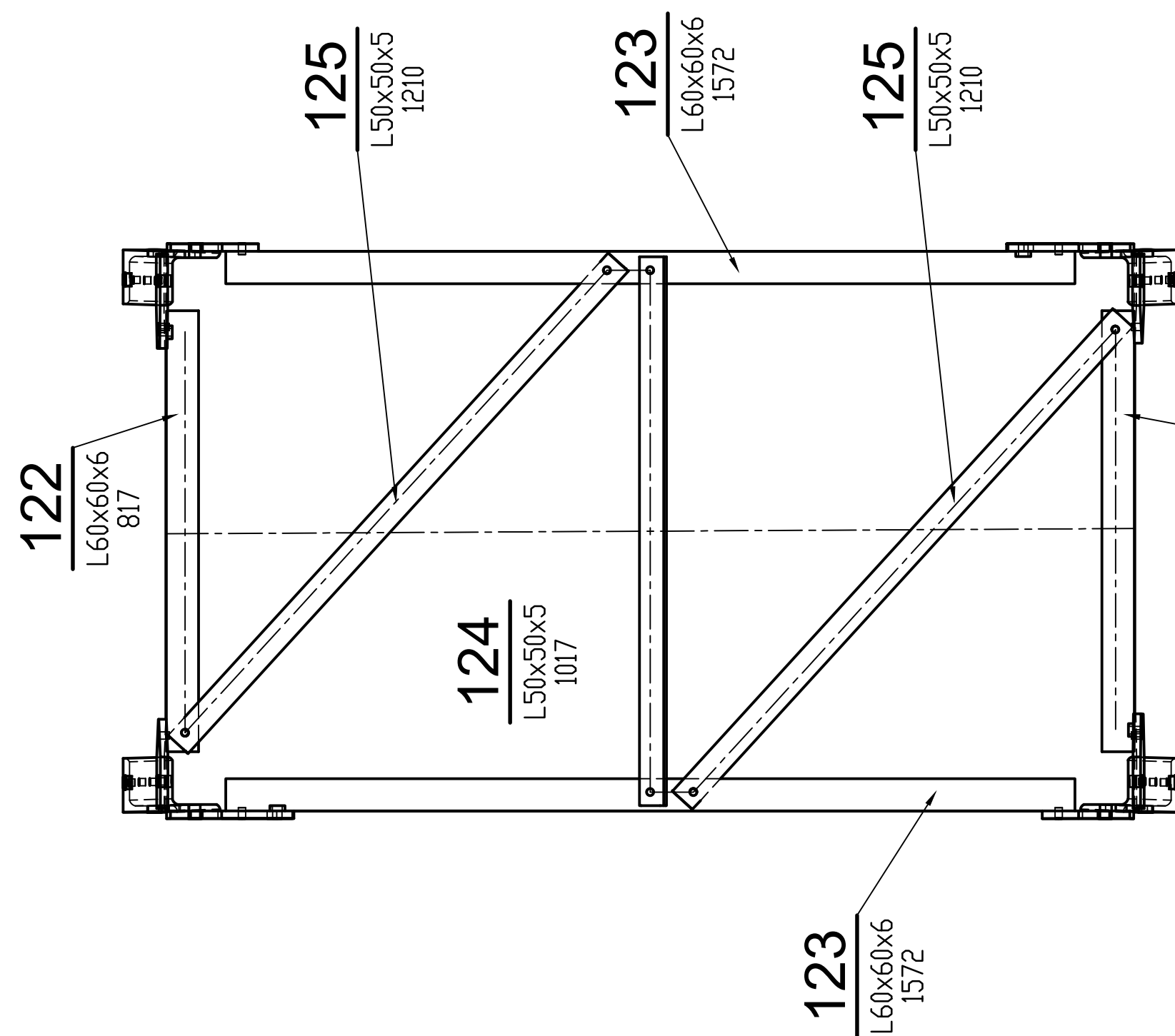
Pohled kolmo na vedení 6-5,8-7

Pohled po vedení 5-8, 7-6

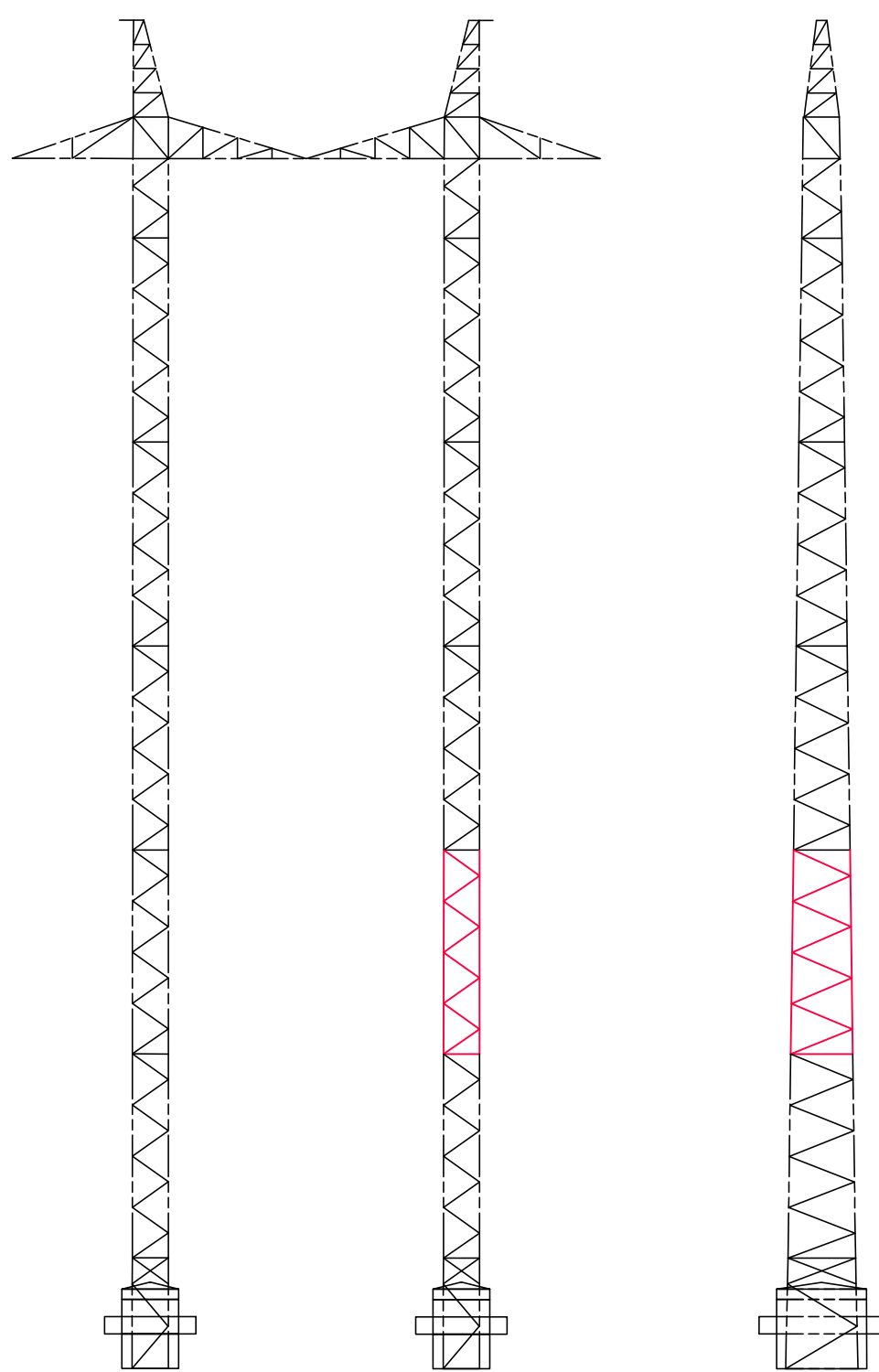
3D Pohled



ŘEZ 5-5



Schéma



POZNÁMKY:
KONSTRUKCE - VÝROBNÍ SKUPINA B
 Kvalifikace svařce dle ČSN EN 1090-2: EXC2
 Osvědčení s polohou svaru PD + PF

MATERIÁL
 OCEL S 355J2 dodává s inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
 ŠRŮBY 8.8 (din 7990 + podložka dle DIN 7989)
 DRÁT SVAROVACÍ EN 440 dodává se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
 Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
 OCHARNNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- POZNÁMKY:**
1. Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 2. Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 3. Příprava svařových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 4. Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 5. Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
 6. Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 7. Kvalifikační svařeče ČSN EN 287-1 na tupe i koustové svarý
 8. Před montáží nutné provést zkušební montáž v mostárně.

Posled kuso	Název - Rozměr	Délka	Materiál	Norma	Hmotnost [kg]	Nástr. [m ²]	Číslo výkresu
	Celkem:				706,2	23,8	
2	L 100x100x10	5899	S355J2		177,0	4,6	
2	L 100x100x10	5899	S355J2		177,0	4,6	
2	L 60x60x5	817	S355J2		9,0	0,4	
2	L 60x60x5	1017	S355J2		11,0	0,7	
1	L 50x50x5	1017	S355J2		3,8	0,2	
2	L 50x50x5	1210	S355J2		9,1	0,5	
2	L 50x50x5	1092	S355J2		8,2	0,4	
2	L 50x50x5	1245	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1245	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1244	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1244	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1243	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1243	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1248	S355J2		9,4	0,5	
2	L 50x50x5	1099	S355J2		8,3	0,4	
2	L 70x70x5	1710	S355J2		21,9	0,8	
2	L 70x70x5	1873	S355J2		24,0	1,0	
2	L 70x70x5	1854	S355J2		23,7	0,9	
2	L 70x70x5	1830	S355J2		23,5	1,0	
2	L 60x60x5	1245	S355J2		19,7	0,8	
2	L 60x60x5	1800	S355J2		23,0	1,0	
2	L 70x70x5	1782	S355J2		22,8	1,0	
2	L 70x70x5	1818	S355J2		20,7	0,9	
2	PLECH+H14	175x522	S355J2		26,5	0,4	
2	PLECH+H14	165x522	S355J2		19,3	0,4	
2	PLECH+H14	230x522	S355J2		28,9	0,5	
2	PLECH+H14	160x522	S355J2		19,4	0,4	
9	SRUB M12x45	8,8	DN 7950		0,4	0,0	
2	SRUB M12x40	8,8	DN 7950		0,1	0,0	
20	SRUB M12x45	8,8	DN 7950		1,1	0,0	
4	SRUB M12x40	8,8	DN 7950		0,2	0,0	
2	SRUB M16x50	8,8	DN 7950		0,2	0,0	
12	SRUB M16x50	8,8	DN 7950		1,3	0,0	
4	SRUB M16x60	8,8	DN 7950		0,5	0,0	
48	SRUB M20x55	8,8	DN 7950		9,6	0,0	
38	MATIC M12		EN ISO 4032		0,6	0,0	
18	MATIC M16		EN ISO 4032		0,6	0,0	
48	MATIC M20		EN ISO 4032		3,0	0,0	
35	PODLOŽKA 14		DN 7889		0,2	0,0	
18	PODLOŽKA 16		DN 7889		0,2	0,0	
48	PODLOŽKA 22		DN 7889		0,8	0,0	
2	PODLOŽKA 14x10	24	G 281 02		0,0	0,0	
2	PODLOŽKA 14x12	35x35	204069501		0,0	0,0	
2	PODLOŽKA 18x12	30	G 281 02		0,0	0,0	
2	PODLOŽKA 18x12	50x50	204069502		0,0	0,0	

Material	S355J2	
Spoj. material	8.8	
Objem	279,3	kg
Název, slova	23.9	
Povrch, povrch	Klasik, pozinkovaný, vlnitý, a - nitr	
Mřížka	Nevrhl	lin. Plachy
1:10	Kreslil	B. Chaloupka
1:5	Schválil	Chaloupka
Název	Zak. č. 602	725/MP-K
Objem	Zak. č. 2104	2104
Stupeň	DD	Číslo výkresu
Datum	2019-01-28	0 ET 20 006