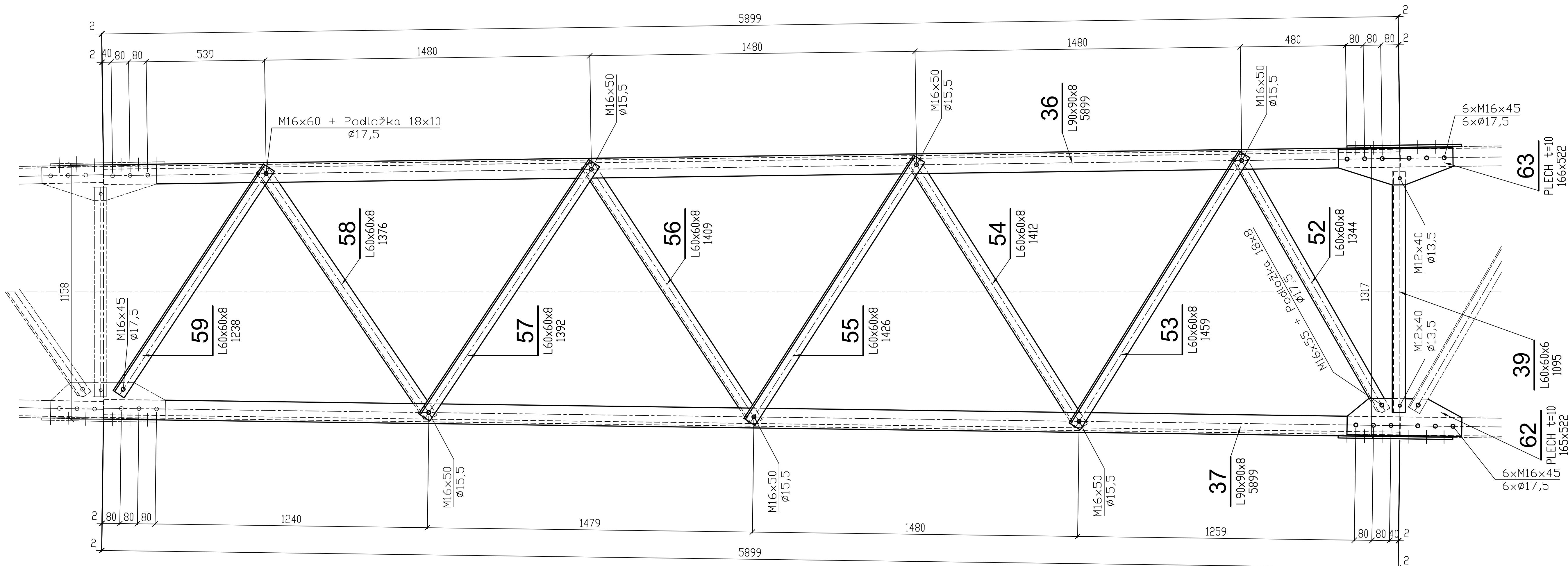
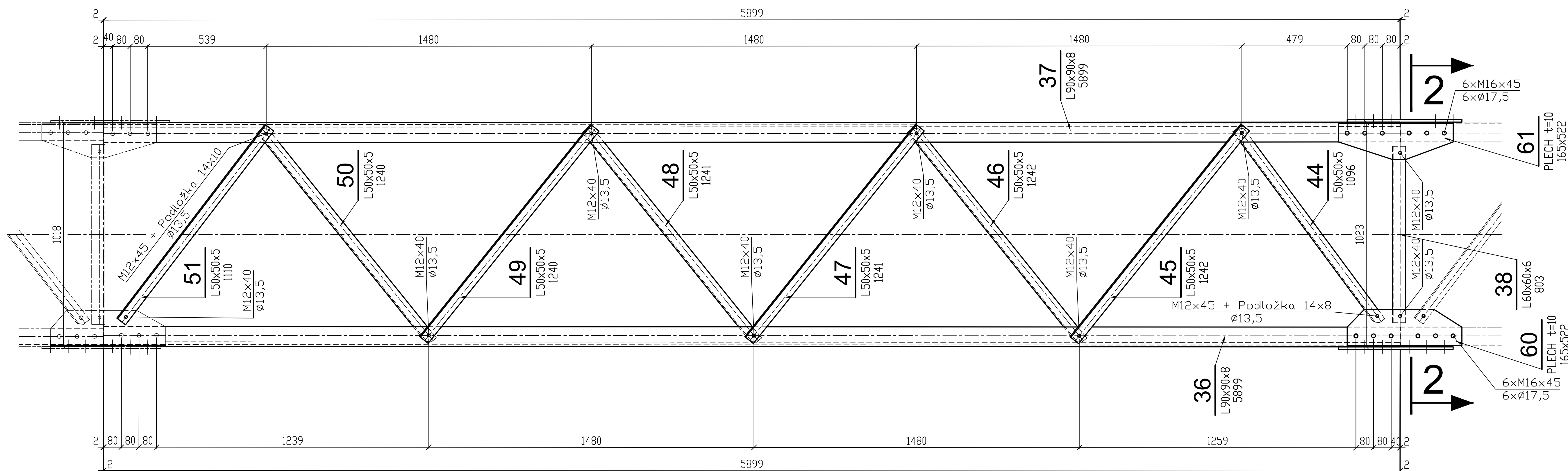
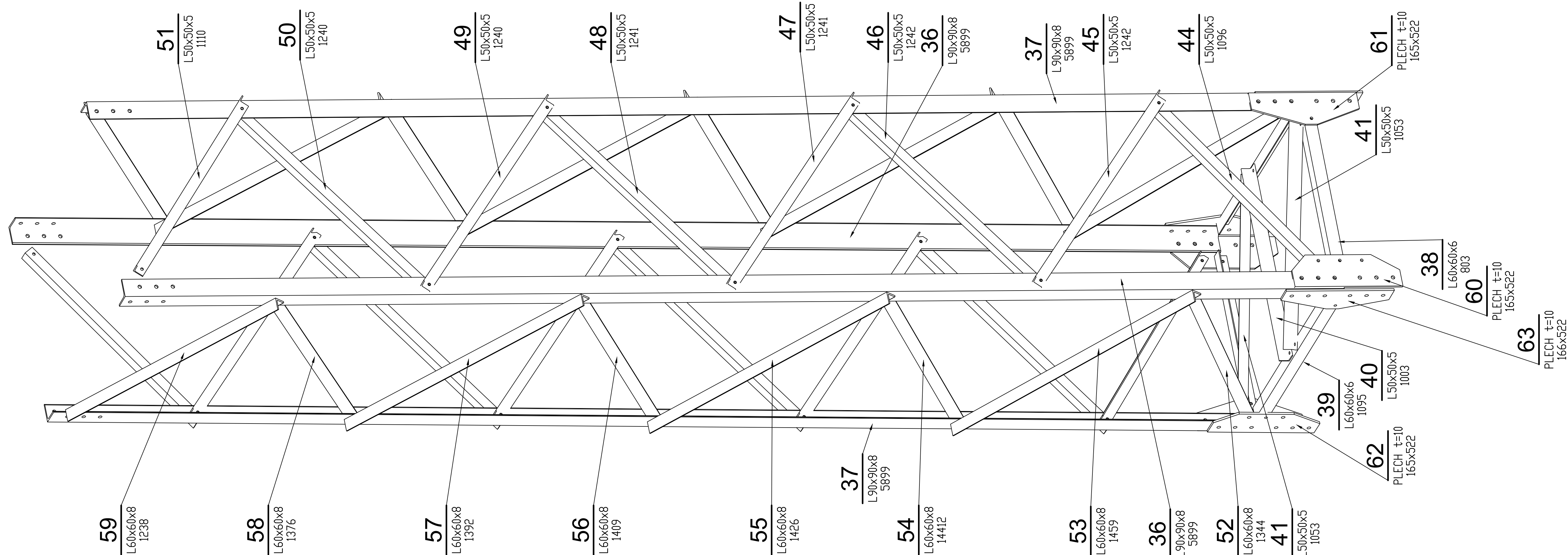


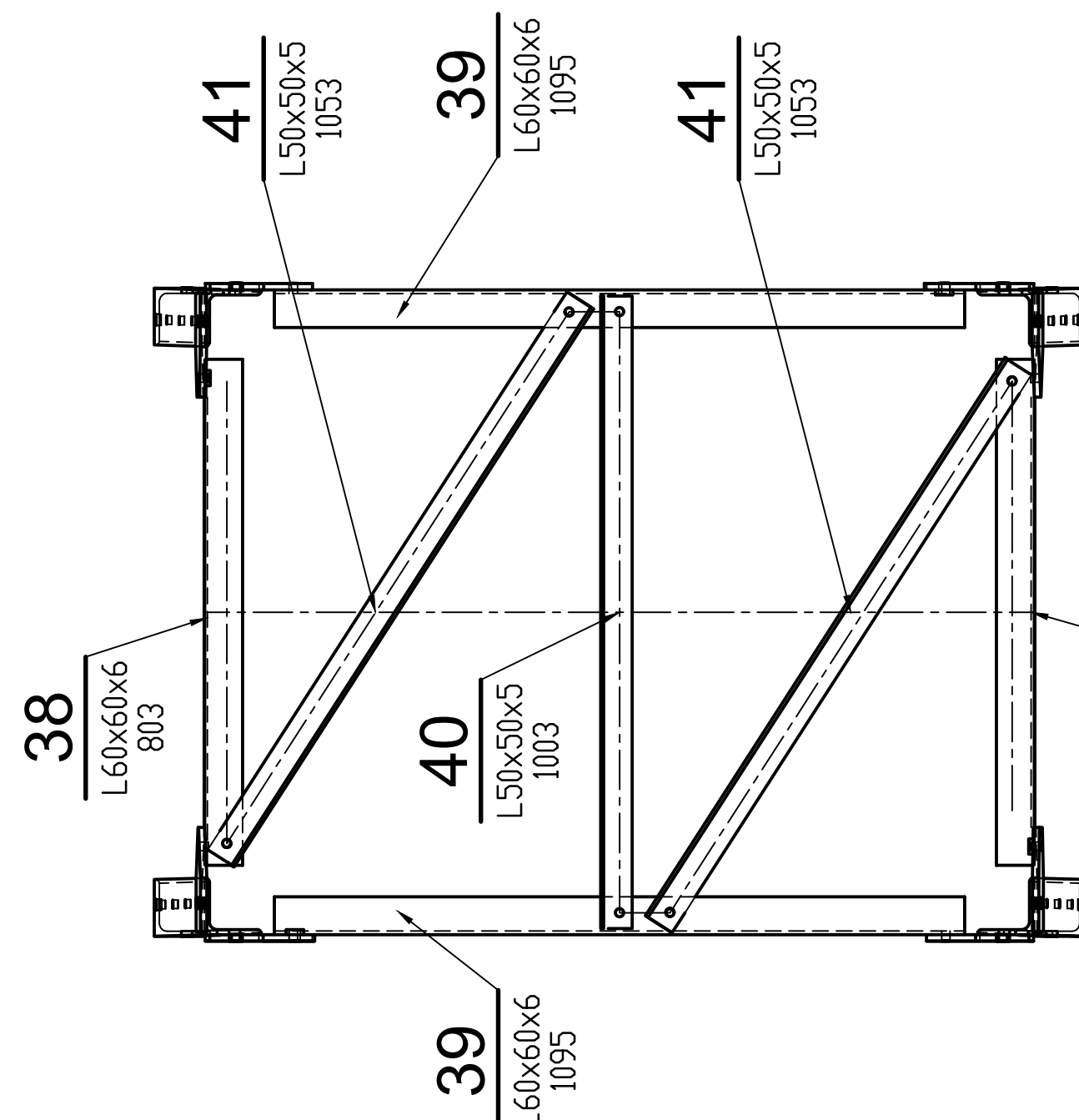
## Pohled kolmo na vedení 6-5,8-7



## Pohled po vedení 5-8,7-6

3D Pohled

## ŘEZ 2-2



POZNÁMKY:

**KONSTRUKCE - VÝROBNÍ SKUPINA B**  
Kvalifikace svářečů dle ČSN EN 1090-2: 2007  
Osvědčení s polohou svaru PD + PF

**MATERIÁL:**

OCEL S 355J2 dodávat s inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8 (DIN 7990 + podložka dle DIN 7989)  
DRÁT SVAŘOKOV EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristor 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1  
OCHARNNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

POZNÁMKY:

1. Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
2. Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
3. Příprava svařových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
4. Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1)  
kvalifikovaných dle WPQR (ČSN ISO 15614-1)
5. Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
6. Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
7. Kvalifikace svařeče ČSN 287-1 na tupe i koutové svary
8. Před montáží nutné provést zkušební napětí v mostárně.

Pozice	Název - Rozměr	Délka	Material	Norma	Hmotnost [kg]	Nástr. Pl. [m]	Číslo výkresu	Poz.
	Ceklen:				566,1	19,1		
2	1 900x60	5899	S355J2		126,0	4,1		36
2	1 900x60	5899	S355J2		126,6	4,1		37
2	1 600x60	803	S355J2		0,0	0,0		38
2	1 600x60	1095	S355J2		0,0	0,0		39
1	1 500x505	1003	S355J2		3,9	0,2		40
2	1 500x505	1003	S355J2		7,9	0,4		41
								42
2	1 500x505	1006	S355J2		8,3	0,4		44
2	1 500x505	1242	S355J2		9,4	0,5		45
2	1 500x505	1242	S355J2		9,4	0,5		46
2	1 500x505	1241	S355J2		9,4	0,5		47
2	1 500x505	1241	S355J2		9,4	0,5		48
2	1 500x505	1240	S355J2		9,3	0,5		49
2	1 500x505	1240	S355J2		9,3	0,5		50
2	1 500x505	1110	S355J2		8,4	0,4		51
2	1 600x60	1344	S355J2		18,1	0,6		52
2	1 600x60	1459	S355J2		20,7	0,7		53
2	1 600x60	1442	S355J2		20,4	0,7		54
2	1 600x60	1426	S355J2		20,2	0,7		55
2	1 600x60	1409	S355J2		20,0	0,6		56
2	1 600x60	1392	S355J2		19,7	0,6		57
2	1 600x60	1376	S355J2		19,5	0,6		58
2	1 600x60	1238	S355J2		17,6	0,6		59
2	PLECH 10	1656/522	S355J2		13,8	0,4		60
2	PLECH 10	1656/522	S355J2		13,8	0,4		61
2	PLECH 10	1656/522	S355J2		13,8	0,4		62
2	PLECH 10	1656/522	S355J2		13,9	0,4		63
9	ŠROUB M2x35	8,8	DIN 7990		0,4	0,0		1013
2	ŠROUB M2x40	8,8	DIN 7990		1,1	0,0		1014
2	ŠROUB M2x45	8,8	DIN 7990		0,1	0,0		1015
2	ŠROUB M2x50	8,8	DIN 7990		0,1	0,0		1016
50	ŠROUB M6x45	8,8	DIN 7990		4,9	0,0		1017
12	ŠROUB M6x50	8,8	DIN 7990		13,3	0,0		1018
2	ŠROUB M6x55	8,8	DIN 7990		0,2	0,0		1019
2	ŠROUB M6x60	8,8	DIN 7990		0,2	0,0		1020
35	MATICE M16		EN ISO 4032		0,6	0,0		1021
66	MATICE M12		EN ISO 4032		0,2	0,0		1022
35	PODLOŽKA 14		DIN 7969		0,2	0,0		1023
66	PODLOŽKA 18		DIN 7969		0,7	0,0		1024
2	PODLOŽKA 14x8	24	40169805	DIN 7969 2h	0,0	0,0		1025
2	PODLOŽKA 14x10	24		0 26 12h	0,0	0,0		1026
2	PODLOŽKA 10x8	30	40163360		0,0	0,0		1027
2	PODLOŽKA 18x10			0 26 12h	0,0	0,0		1028

Materiál	3355/2	K3	E
Spoj, materiál	8,8		
Hmotnosť	566,8	kg	E
Obrazov. plocha	19,1		
Obrazov. úhlopriečka	19,1	mm	E
Šírka b. pozem. reže, vrst. - vlny	19,1		
Merisko	Nauhrál	Ing. Plachý	Nózy
	Kreslil	Bc. Chaloupka	
	Švihlil	Ing. Plachý	
1:10	Zak. č. obj.	7182/MP-K	
1:5	Zak. č. ET	2104	
—	Stupeň	D0	
Obrazov. úhlopriečka	Datum	2019-XX-XX	

**ELEKTROTRANS**

Stingrova 155/155 21 Praha 5, SK 2565558

Stavba optimalizácie trafostrojisk  
Čedokovce(mimo) – Matčice (všeteh)

**KRÍŽOVATKOVÝ DIL C**

1x220 kV PORTAL 1940 – St.21.251

Číslo výkresu

Objednané  
ELEKTROTRANS Praha a.s.  
Kráľovcová 118  
100 00 Praha 2, k. n. 2

**0 K 20 20 009**

1/2

## Schéma

