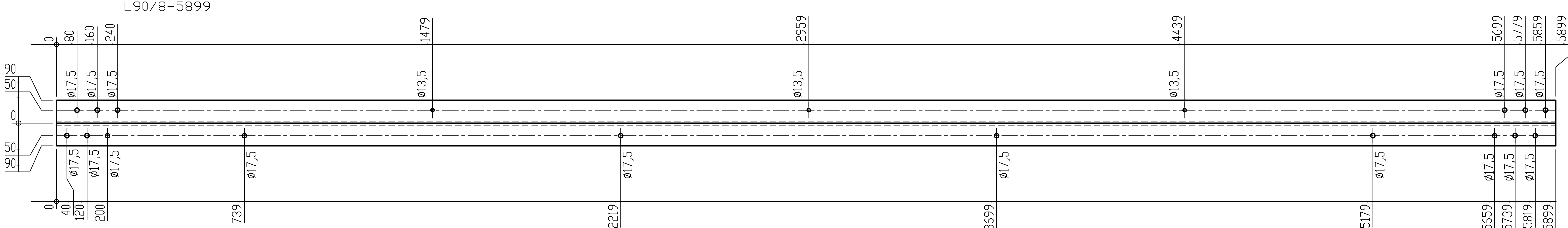
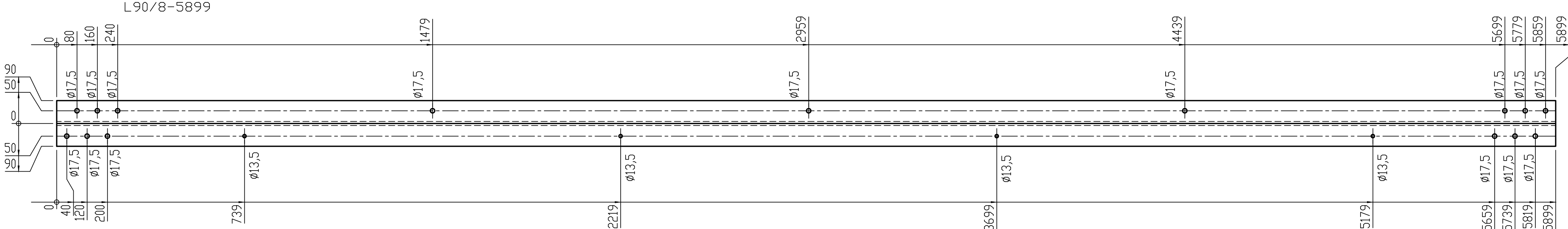


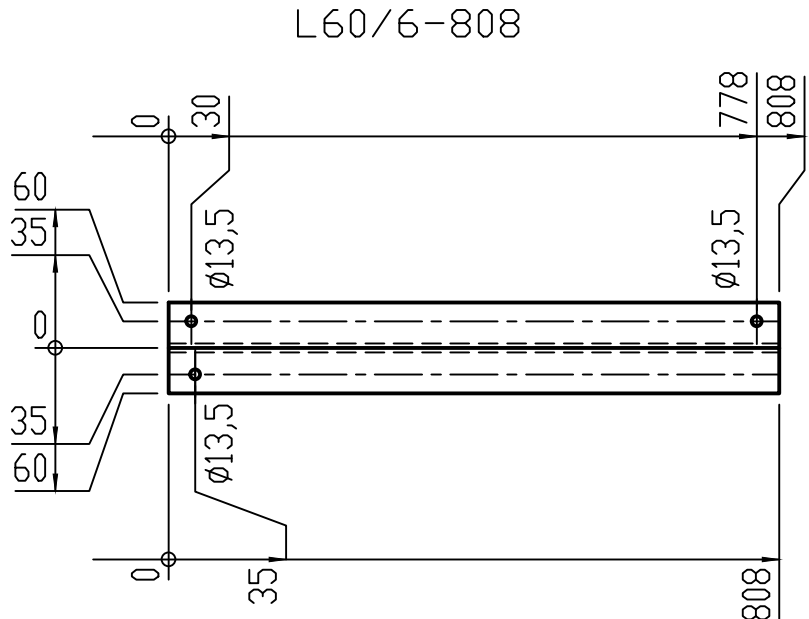
DETAIL poz. 64



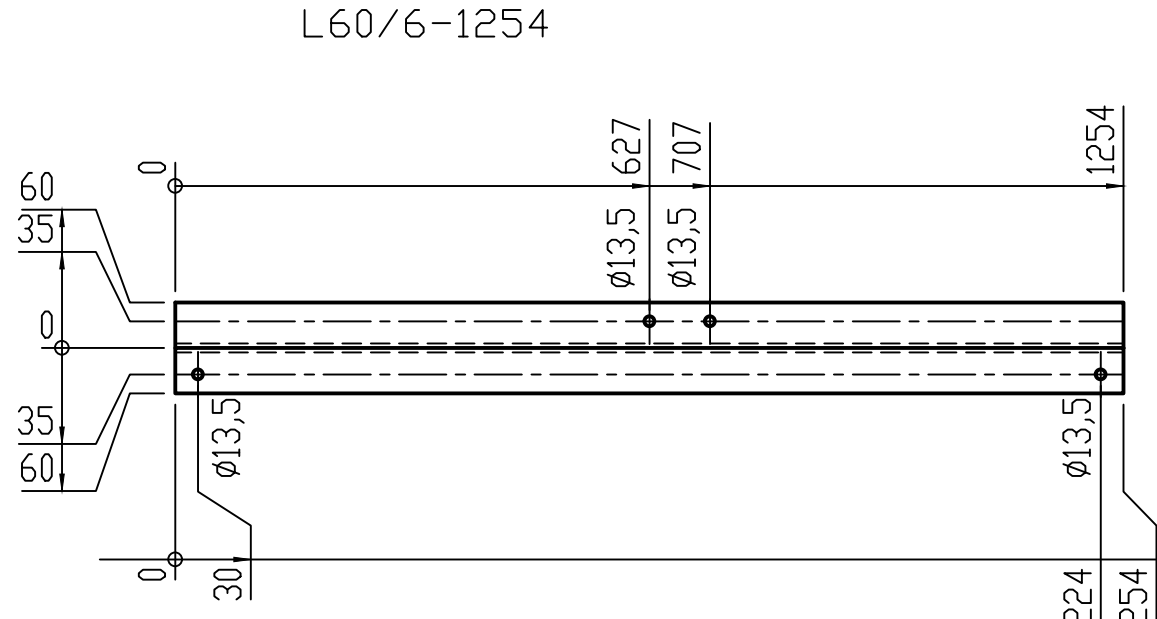
DETAIL poz. 65



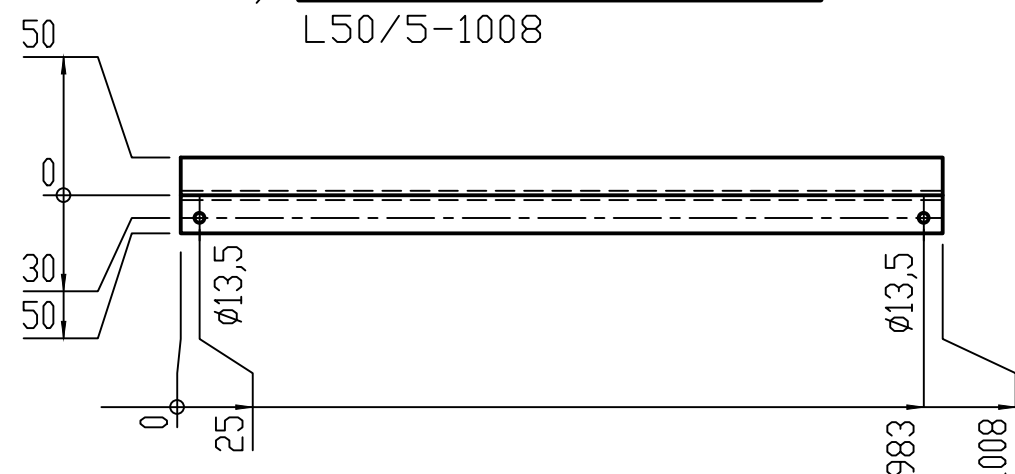
DETAIL poz. 66



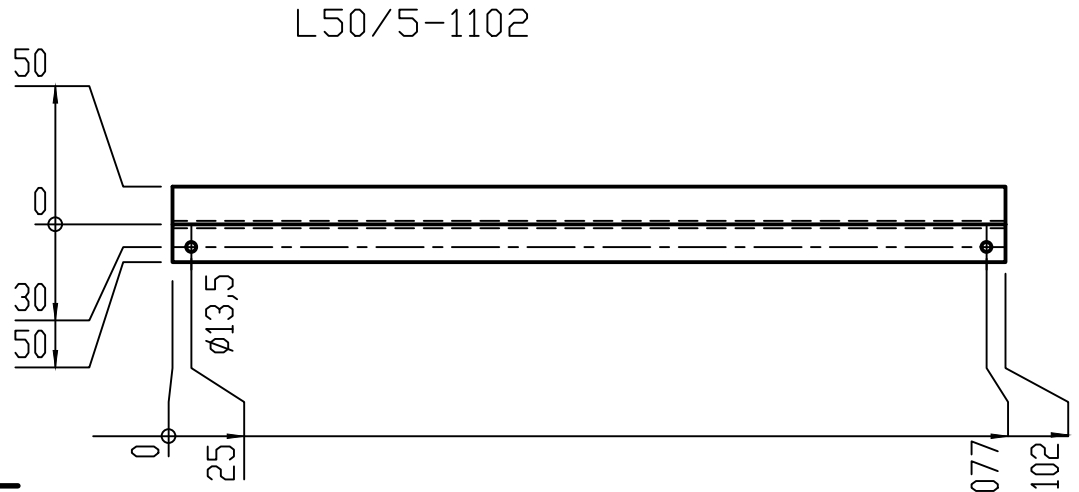
DETAIL poz. 67



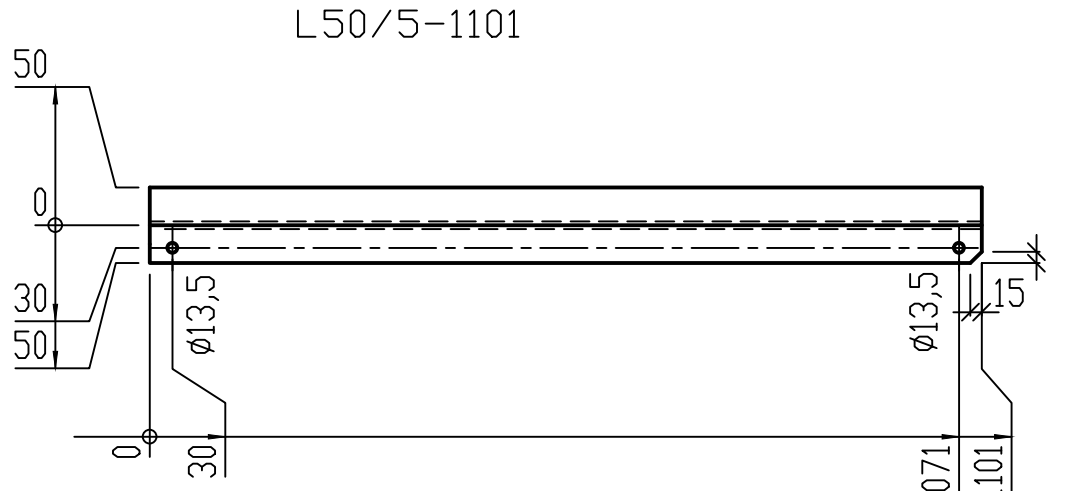
DETAIL poz. 68



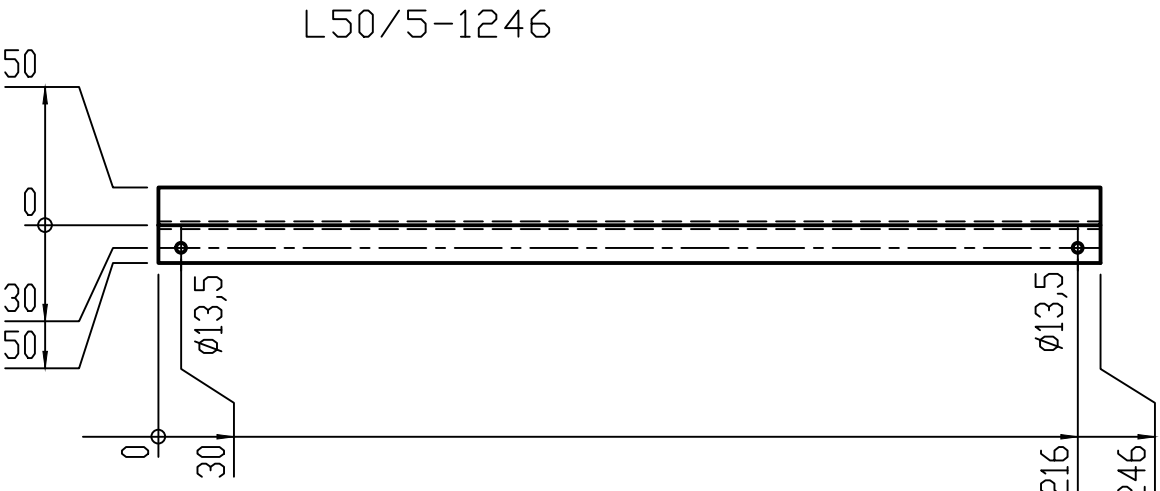
DETAIL poz. 69



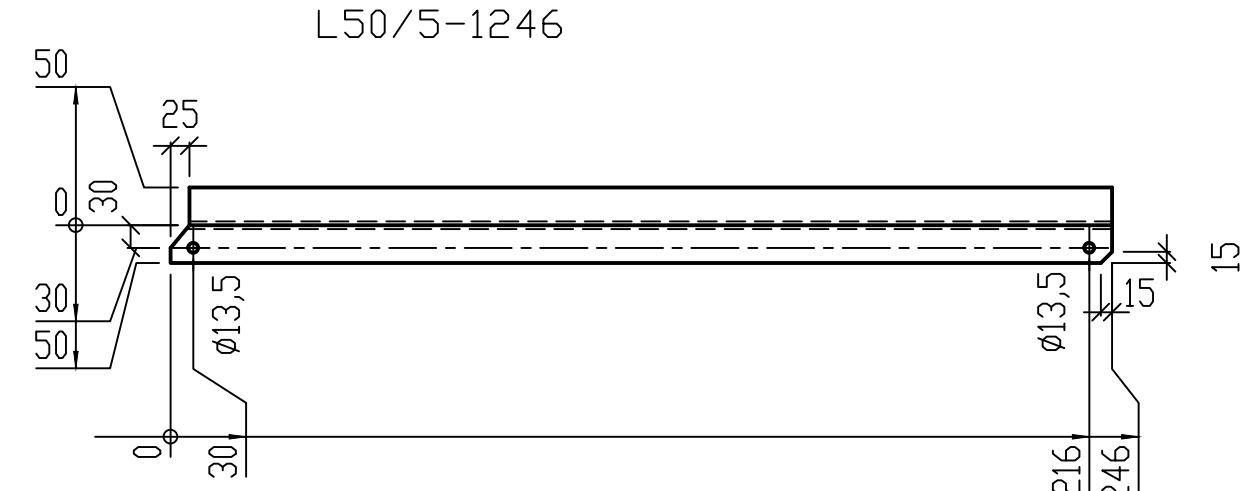
DETAIL poz. 72



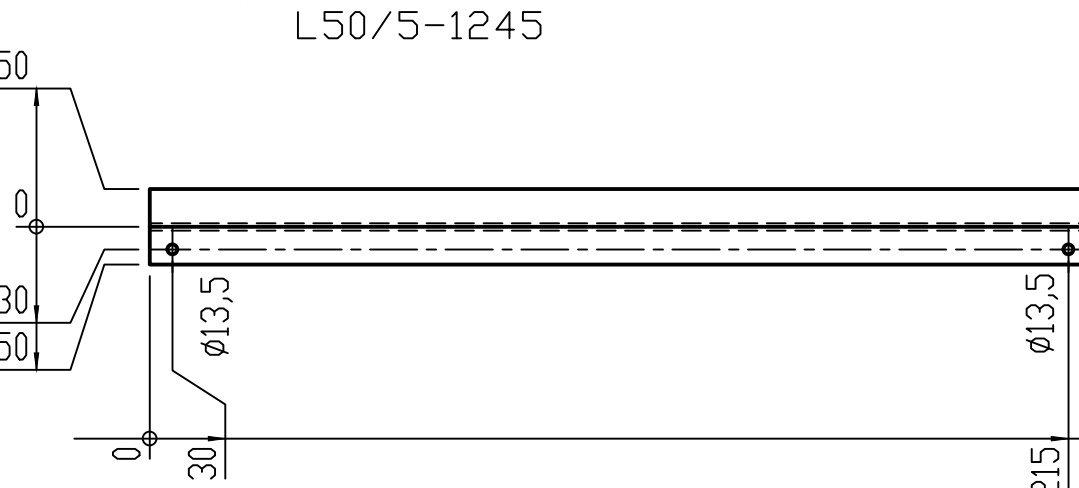
DETAIL poz. 73



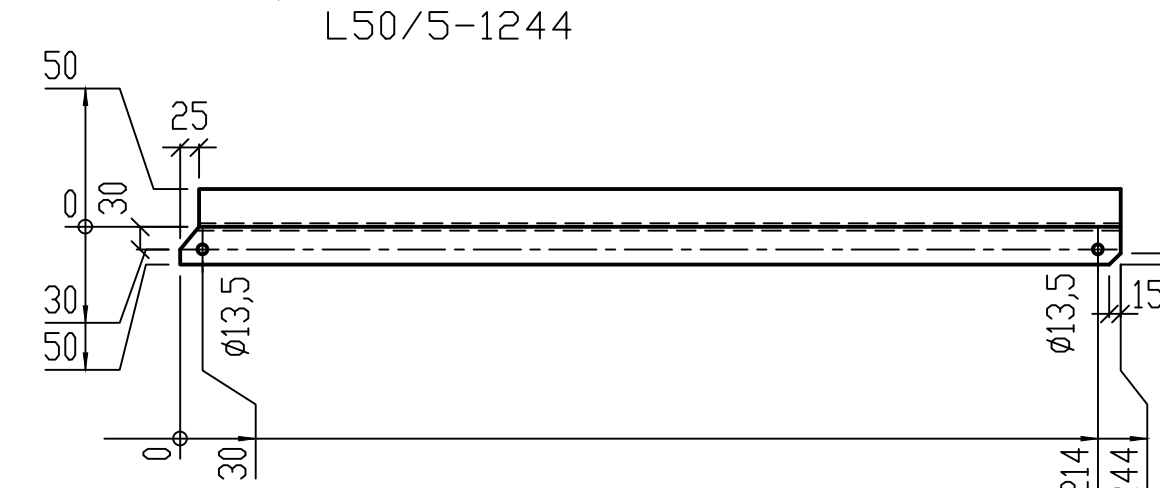
DETAIL poz. 74



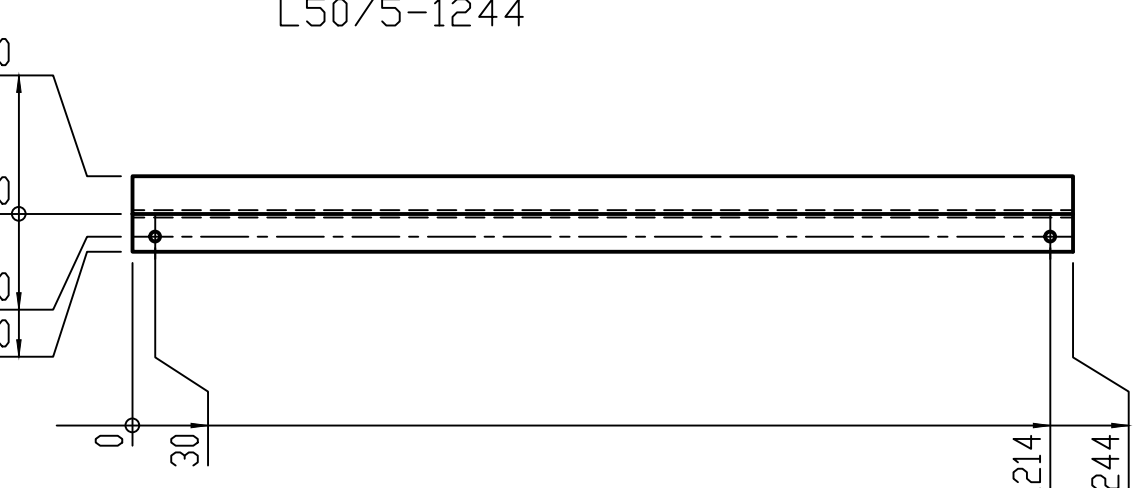
DETAIL poz. 75



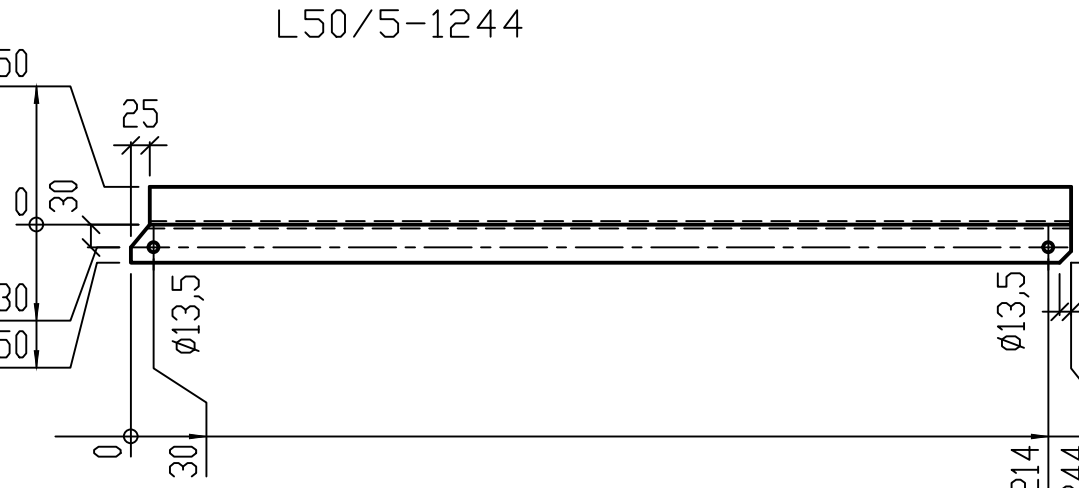
DETAIL poz. 76



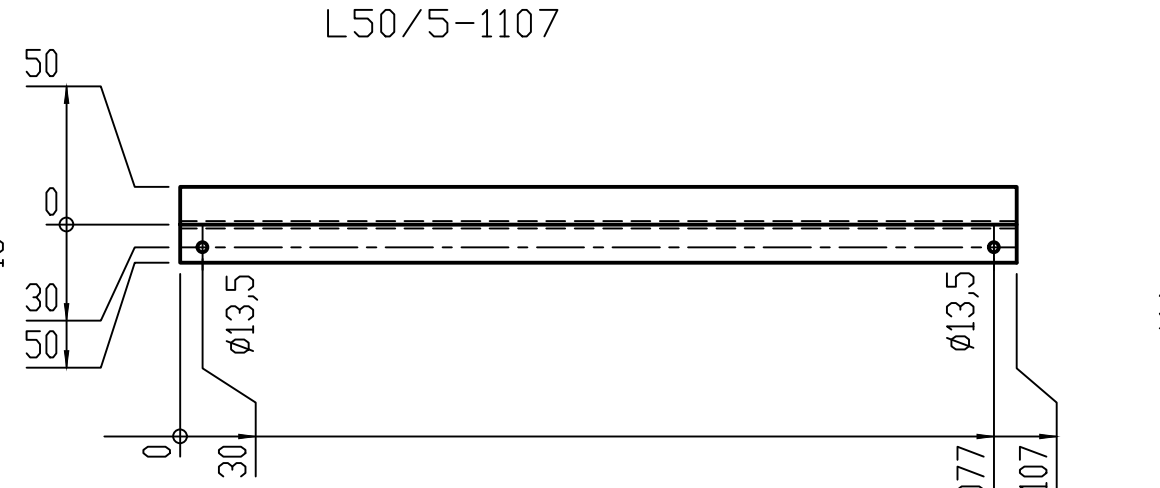
DETAIL poz. 77



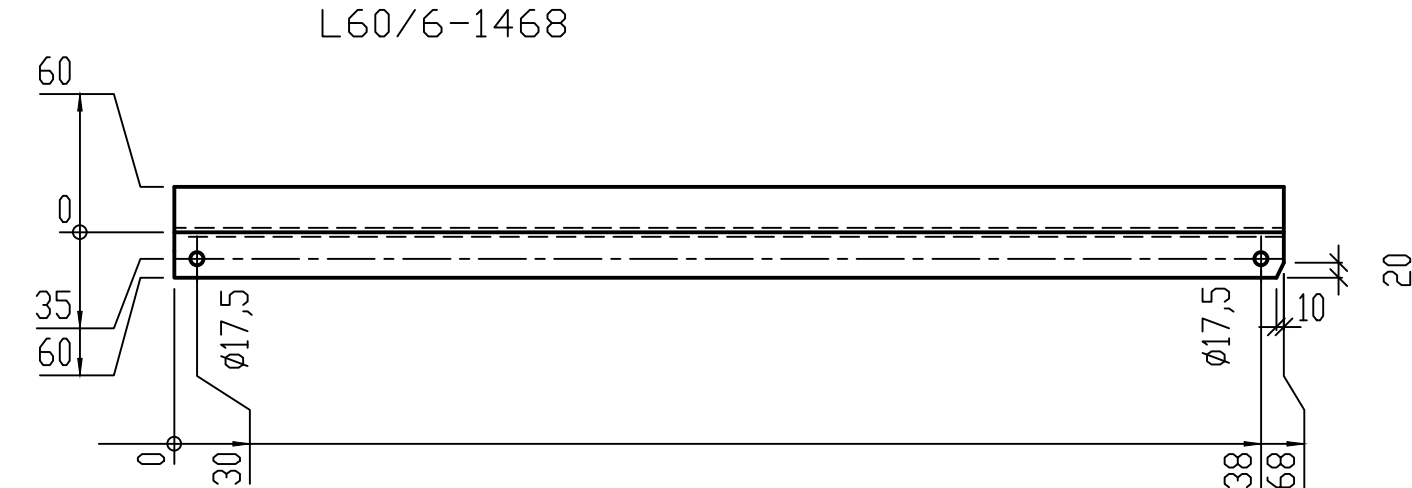
DETAIL poz. 78



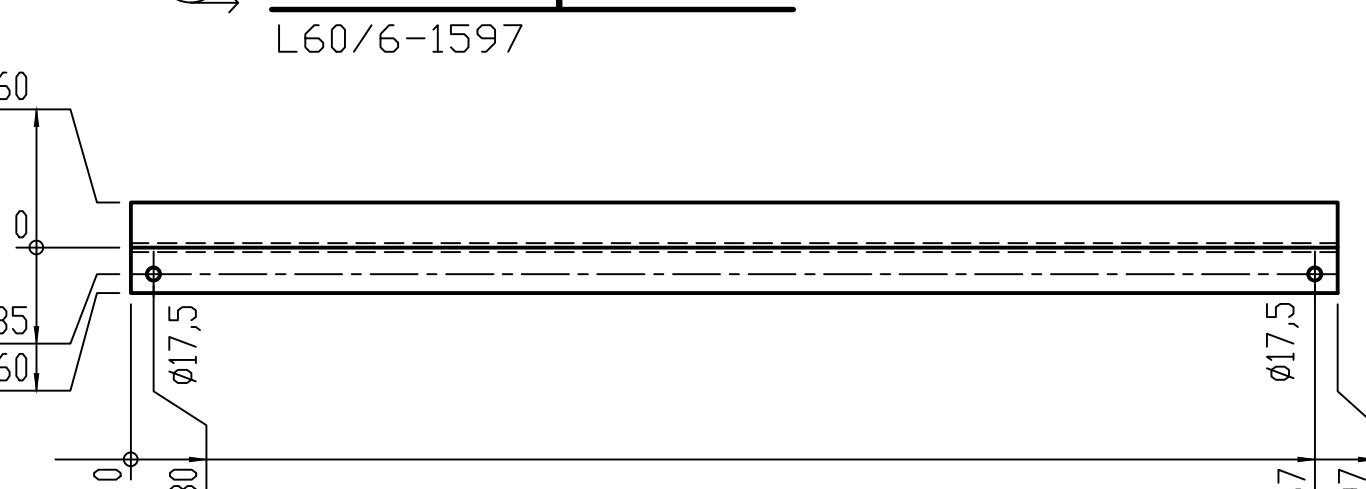
DETAIL poz. 79



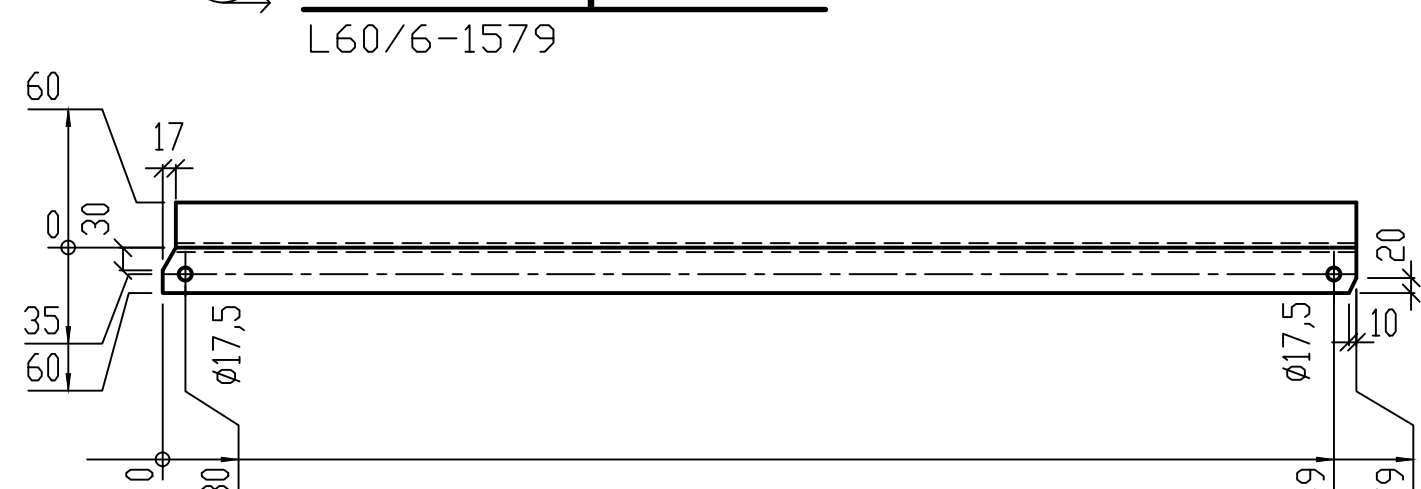
DETAIL poz. 80



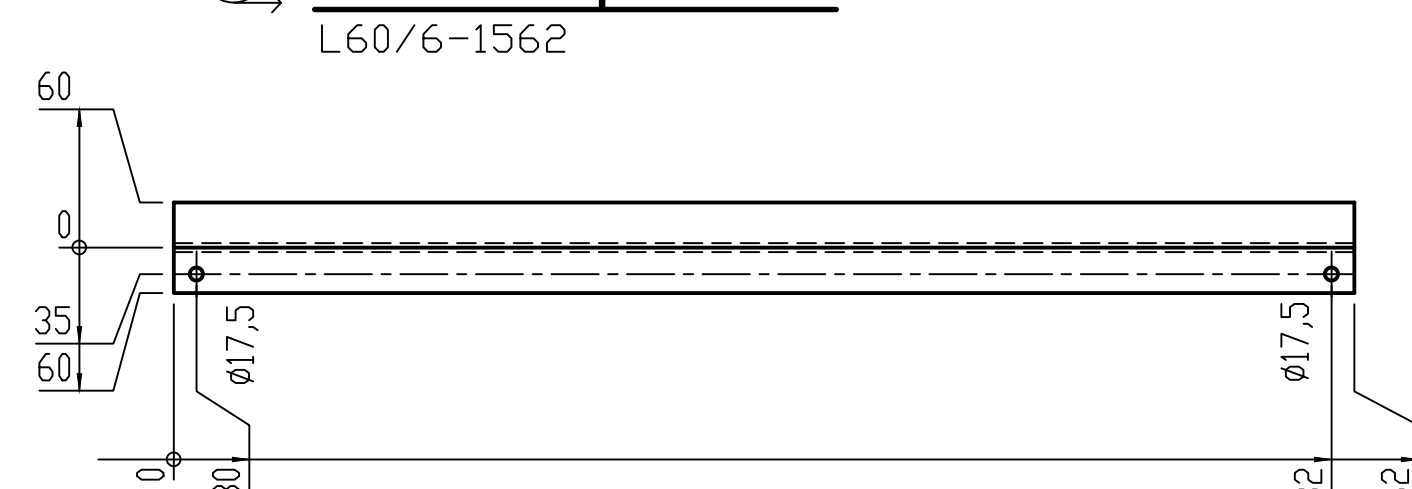
DETAIL poz. 81



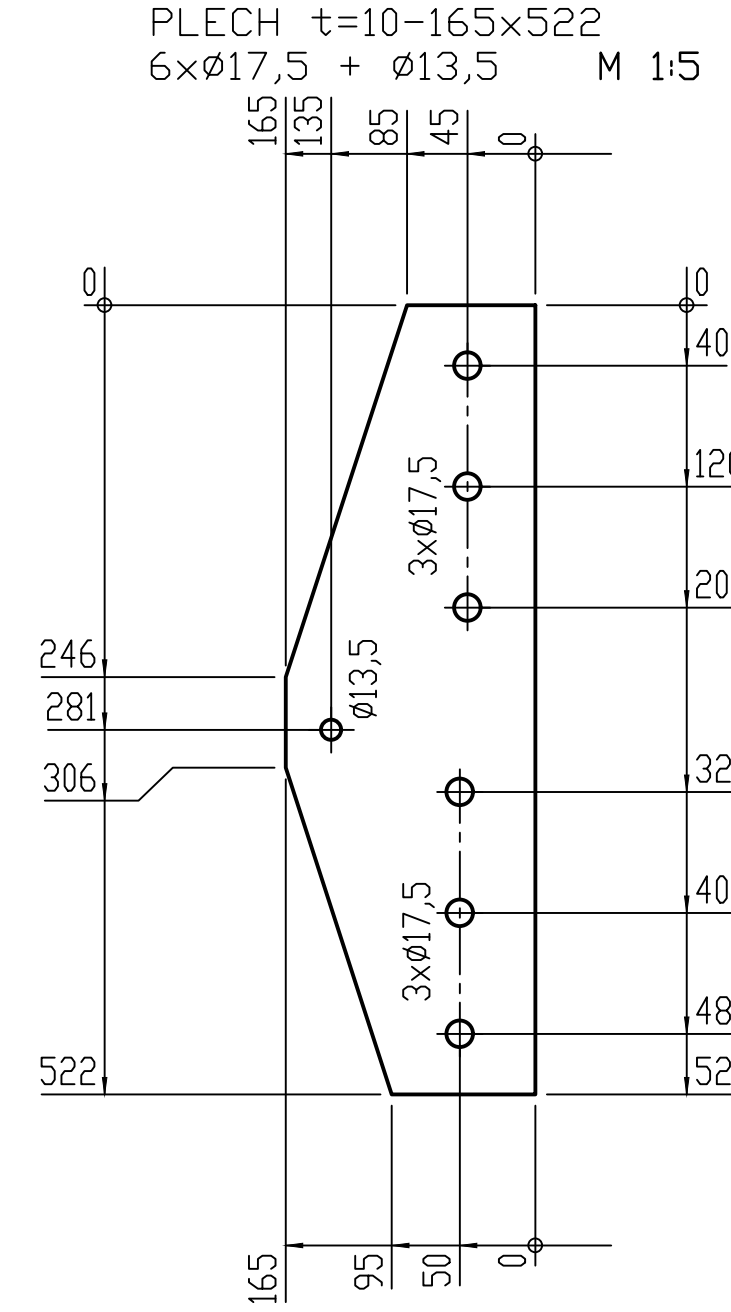
DETAIL poz. 82



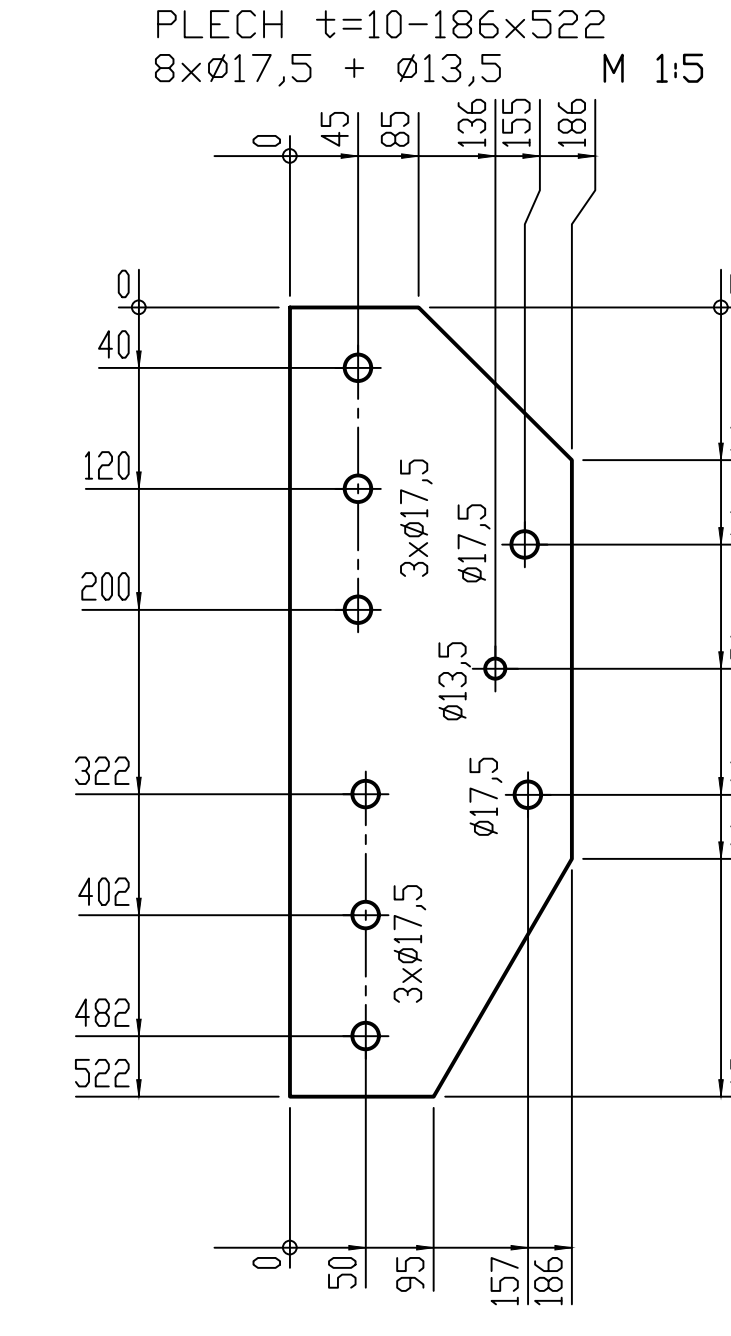
DETAIL poz. 83



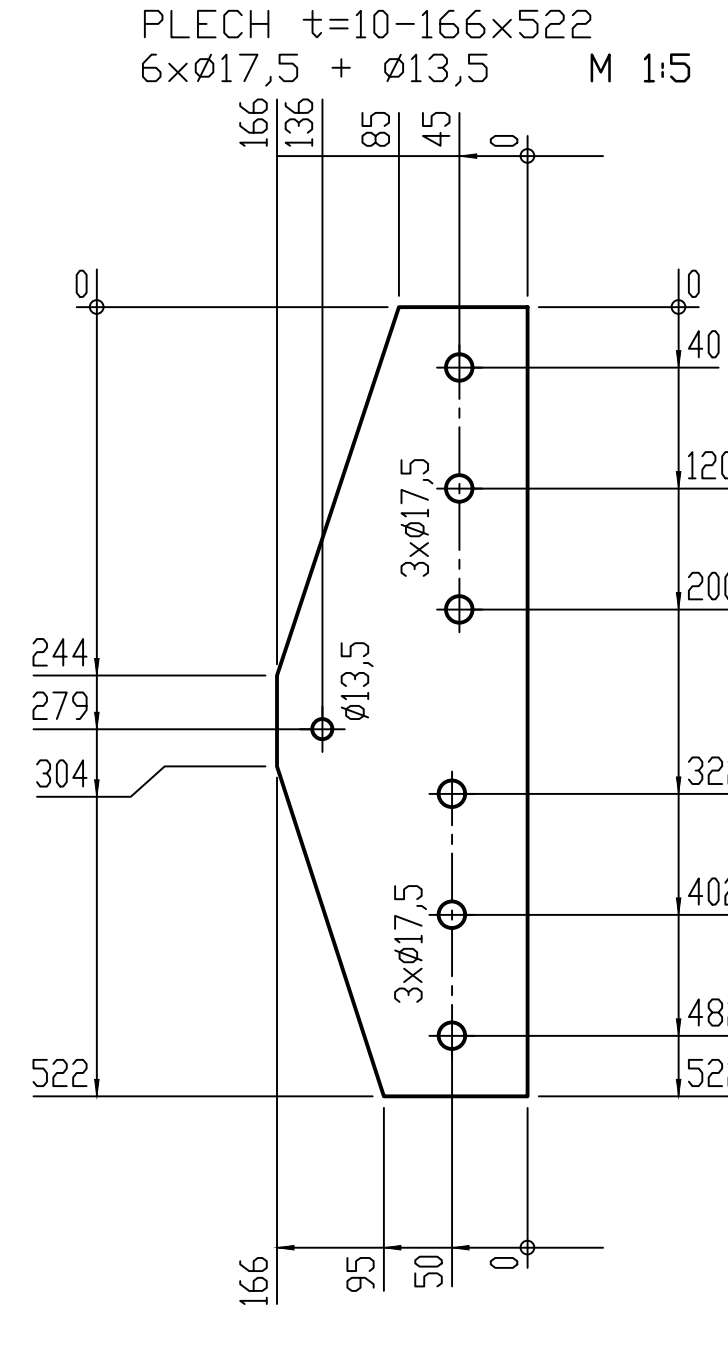
DETAIL poz. 89



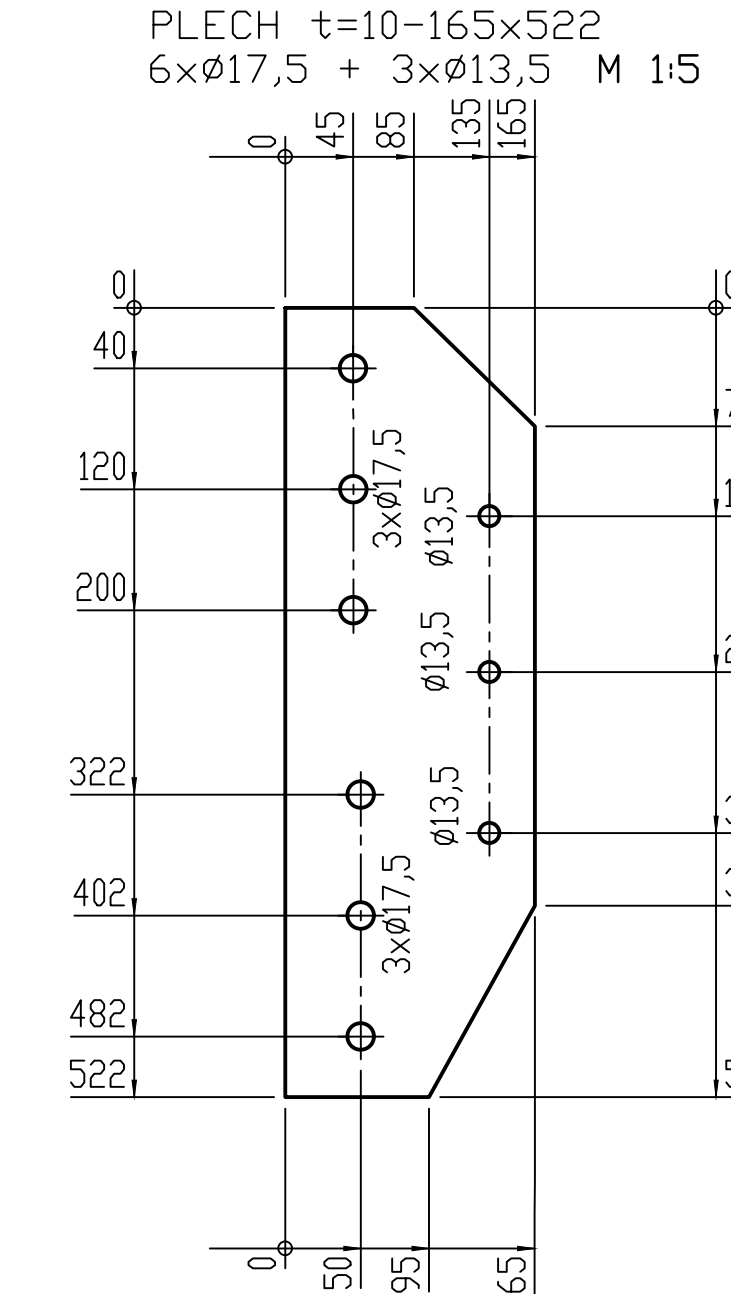
DETAIL poz. 90



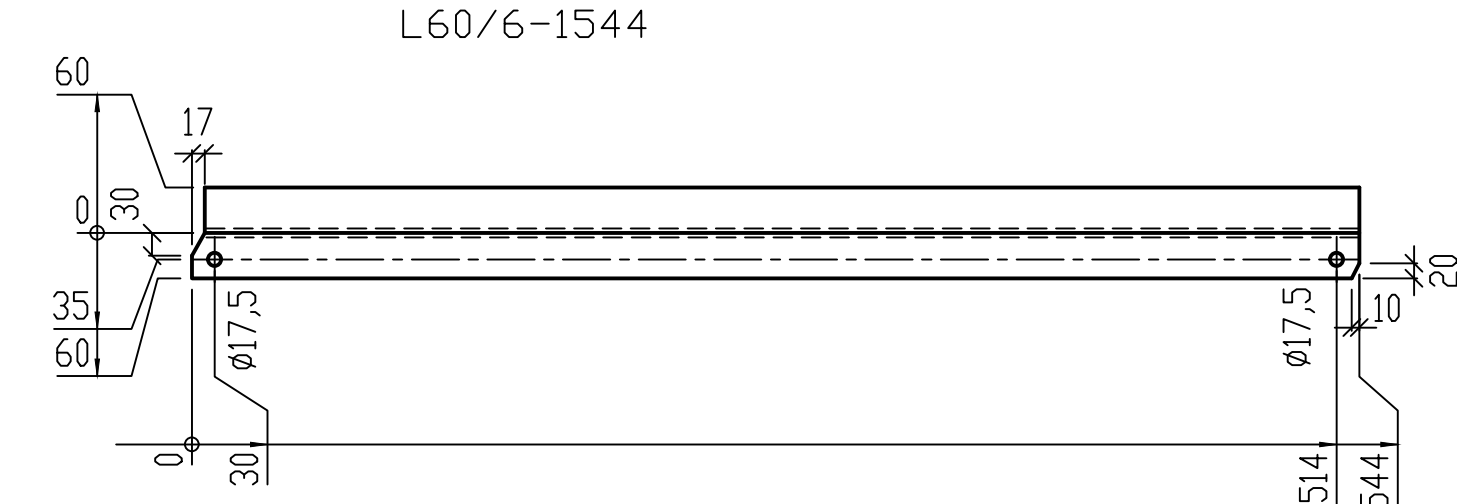
DETAIL poz. 91



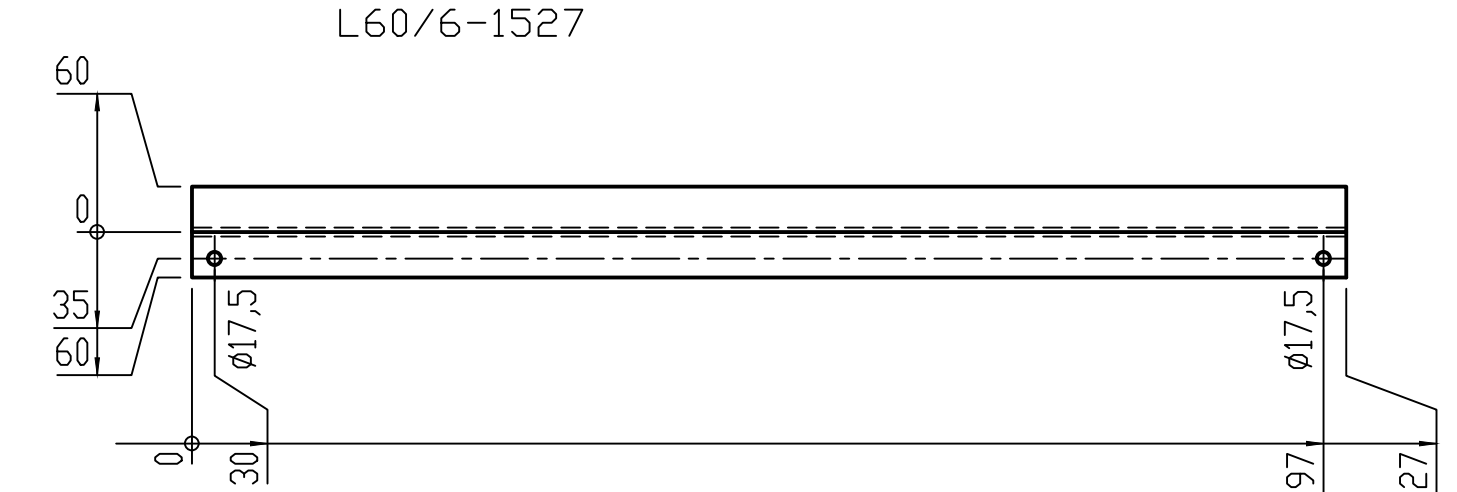
DETAIL poz. 88



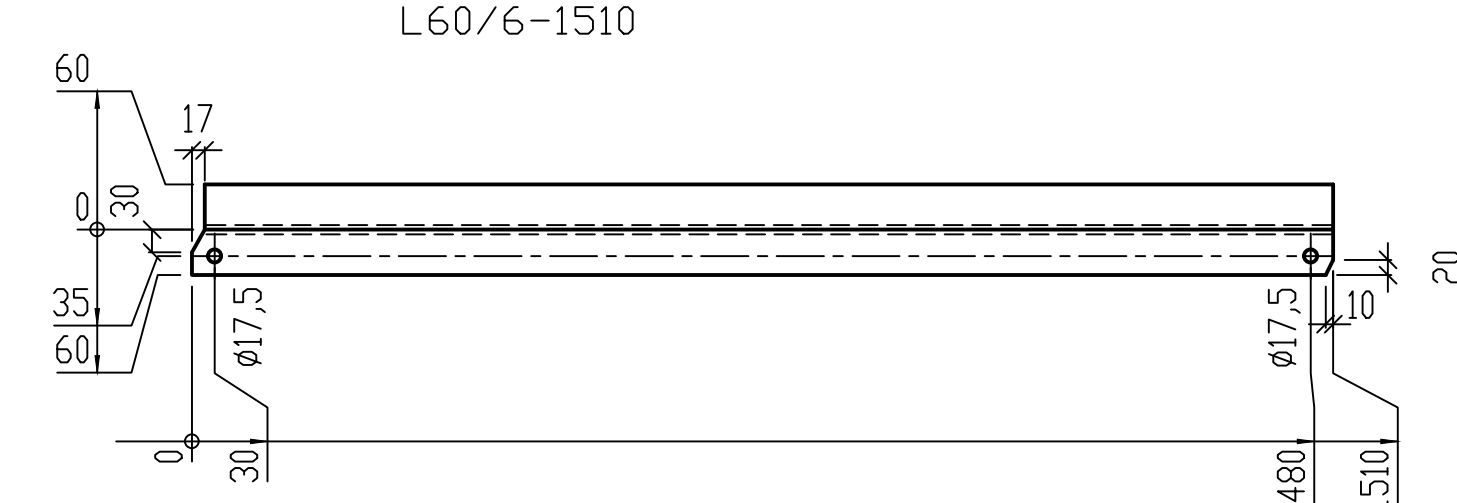
DETAIL poz. 84



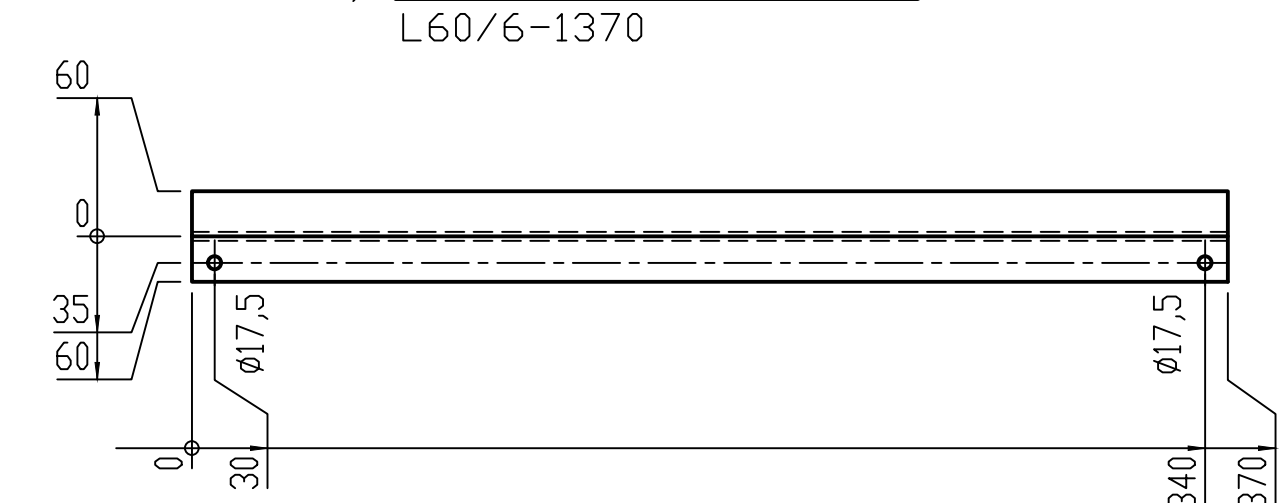
DETAIL poz. 85



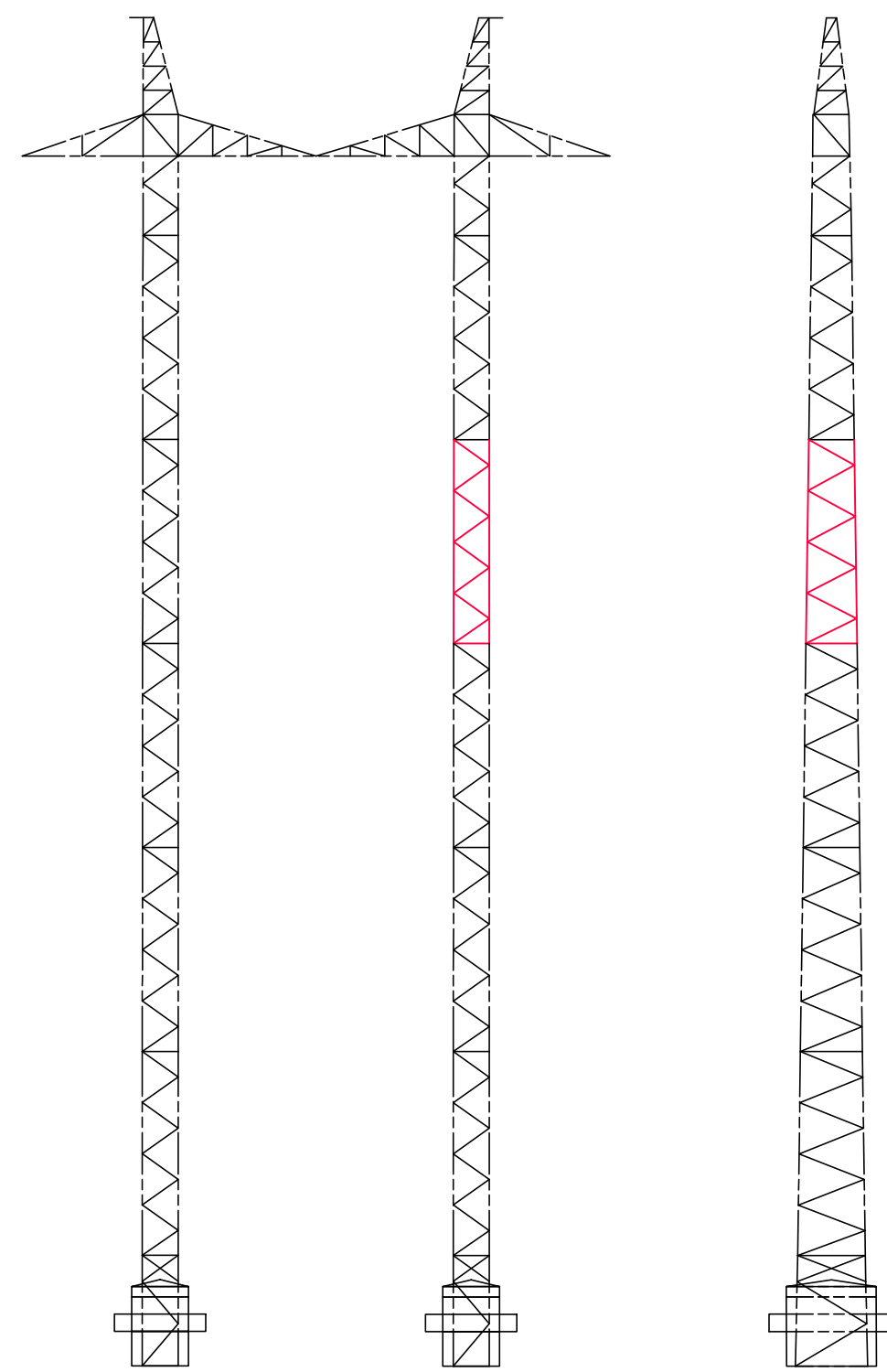
DETAIL poz. 86



DETAIL poz. 87



Schéma



POZNÁMKY:

KONSTRUKCE - VÝROBNÍ SKUPINA B

Kvalifikace svařeců dle ČSN EN 1090-2: EXC2

Osvědčení s polohou svaru PD + PF

MATERIÁL:

OCEL S 355J2 dodávat s inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8 (DIN 7990 + podložka dle DIN 7989)

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

Typ ESAB OK Arctostad 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHARNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

POZNÁMKY:

1. Zejištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2

2. Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135

3. Příprava svařovacích ploch: ČSN EN ISO 9692-1

4. Svař provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1)

5. Kvalifikovaných dle WPS (ČSN EN ISO 15614-1)

6. Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)

7. Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970

8. Kvalifikace svařeců ČSN EN 287-1 na tupé i koutové sváry

9. Před montáží nutné provést zkušební montáž v mostárně.

Poř. číslo	Název - Rozměr	Délka	Materiál	Norma	Hmotnost kg	Návrh. Pl. [m ²]	Číslo výkresu	Poz.
Celkem:					570,5	20,6		
2	L 90x90x8	5899	S355J2		128,6	4,1		64
2	L 90x90x8	5899	S355J2		128,6	4,1		65
2	L 60x60x6	808	S355J2		8,8	0,4		66
2	L 60x60x6	1254	S355J2		13,6	0,6		67
1	L 50x50x5	1008	S355J2		3,8	0,2		68
2	L 50x50x5	1102	S355J2		8,3	0,4		69
								70
2	L 50x50x5	1101	S355J2		8,3	0,4		71
2	L 50x50x5	1246	S355J2		9,4	0,5		72
2	L 50x50x5	1246	S355J2		9,4	0,5		73
2	L 50x50x5	1245	S355J2		9,4	0,5		74
2	L 50x50x5	1244	S355J2		9,4	0,5		75
2	L 50x50x5	1244	S355J2		9,4	0,5		76
2	L 50x50x5	1244	S355J2		9,4	0,5		77
2	L 50x50x5	1244	S355J2		9,4	0,5		78
2	L 50x50x5	1107	S355J2		8,3	0,4		79
2	L 60x60x6	1468	S355J2		15,9	0,7		80
2	L 60x60x6	1507	S355J2		17,3	0,7		81
2	L 60x60x6	1579	S355J2		17,1	0,7		82
2	L 60x60x6	1562	S355J2		22,1	0,7		83
2	L 60x60x6	1544	S355J2		16,7	0,7		84
2	L 60x60x6	1527	S355J2		16,6	0,7		85
2	L 60x60x6	1510	S355J2		16,4	0,7		86
2	L 60x60x6	1370	S355J2		14,9	0,6		87
2	PLECH t=10	165x522	S355J2		13,8	0,4		88
2	PLECH t=10	166x522	S355J2		13,8	0,4		89
2	PLECH t=10	166x522	S355J2		15,5	0,4		90
2	PLECH t=10	166x522	S355J2		13,9	0,4		91
9	ŠROUB M12x25		8.8	DIN 7990	0,4	0,0		1029
22	ŠROUB M12x40		8.8	DIN 7990	1,1	0,0		1030
2	ŠROUB M12x45		8.8	DIN 7990	0,1	0,0		1031
2	ŠROUB M12x50		8.8	DIN 7990	0,1	0,0		1032
50	ŠROUB M16x45		8.8	DIN 7990	4,9	0,0		1033
14	ŠROUB M16x50		8.8	DIN 7990	1,5	0,0		1034
2	ŠROUB M16x60		8.8	DIN 7990	0,2	0,0		1035
35	MATICE M12			EN ISO 4032	0,6	0,0		1036
66	MATICE M16			EN ISO 4032	2,2	0,0		1037
35	PODLOŽKA 14			DIN 7989	0,2	0,0		1038
66	PODLOŽKA 18			DIN 7989	0,7	0,0		1039
2	PODLOŽKA 14x8	24	40159805	DIN 7989 12h	0,0	0,0		1040
2	PODLOŽKA 14x10	24	G 25 12h	0,0	0,0	0,0		1041
2	PODLOŽKA 18x8	30	40163285	DIN 7989 12h	0,0	0,0		1042
2	PODLOŽKA 18x10	30	G 25 12h	0,0	0,0	0,0		1043
Materiál:					S355J2			
Spoj. materiál:					8.8			
Hmotnost:					572,0	kg		
Návrhová plocha:					20,6	m ²		
Použití: Geometrie					Konstrukce: podkladová, vnější - vnější			
Materiál:					Návrh: Ing. Plachý			
1:10					Kresla: Be. Chaloupka			
-					Schválil: Ing. Plachý			
-					Zakázka: 7192/MP-K			
-					Zak. č. ET: 2104			
-					Stupeň: D0			
-					Datum: 2019-01-28			
OMEXCOM					Číslo výkresu			
					1x220 kV PORTAL 1949 - St. 251			
					0 ET 20 008			
					2/2			
					Str.			