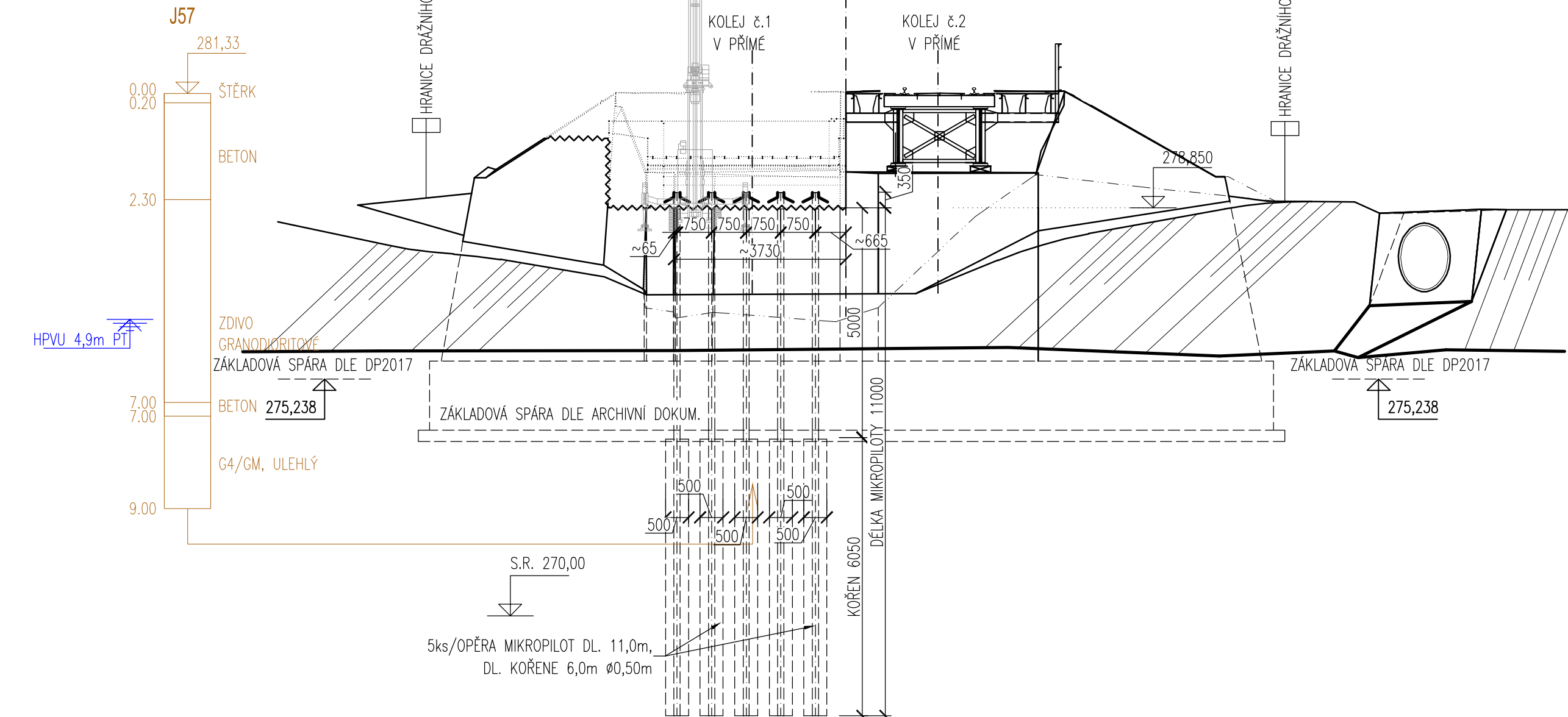
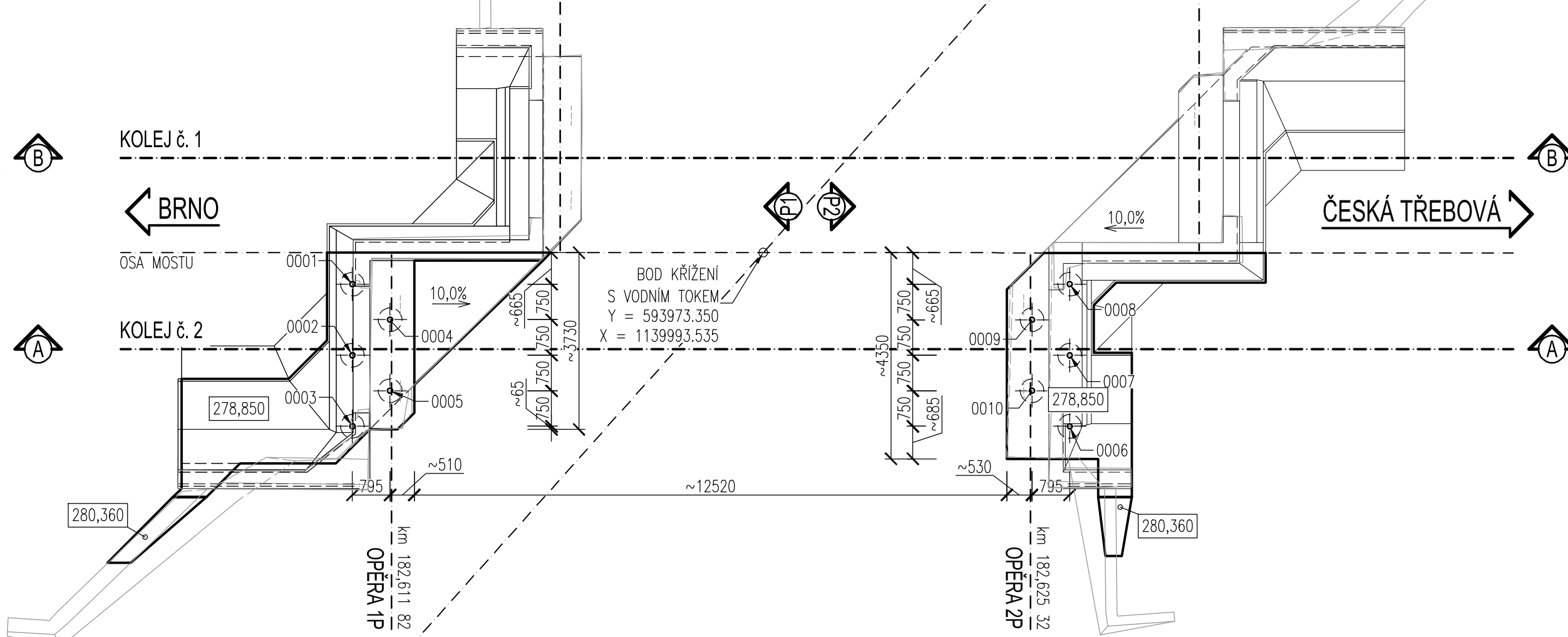
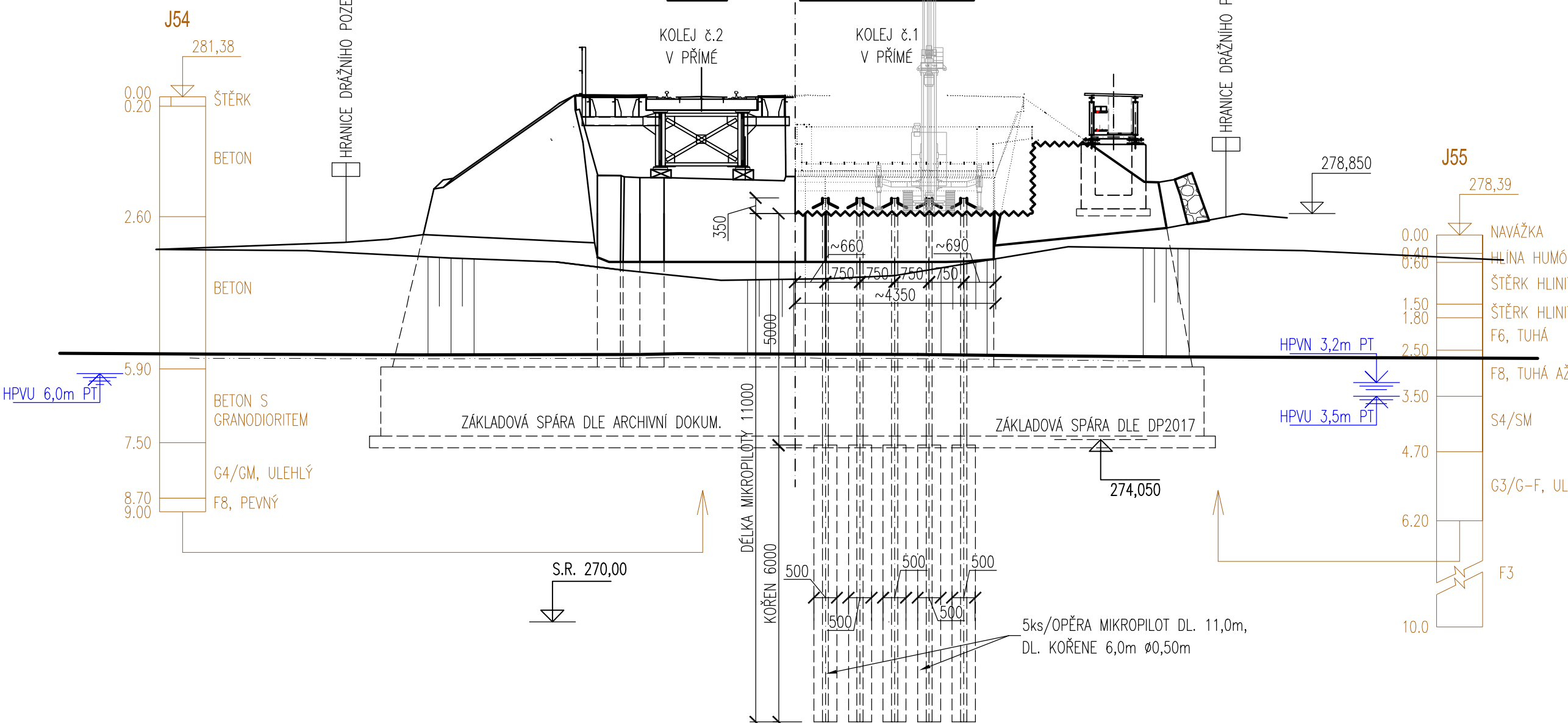


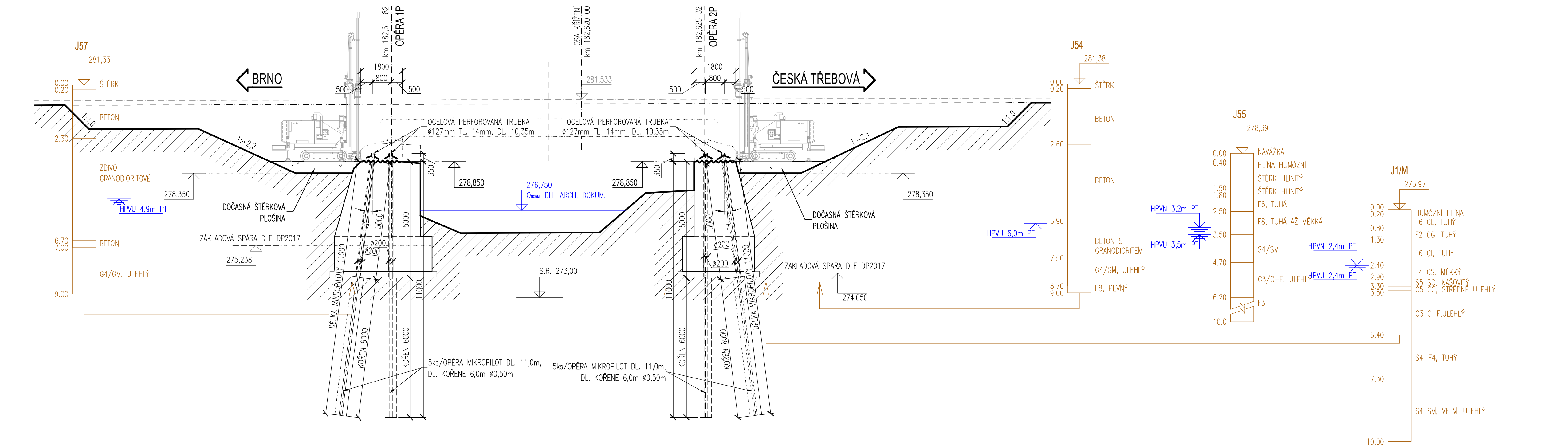
1. FÁZE



I. FÁZE



PODÉLNÝ ŘEZ A-A M 1:100



Č BODU	VÝTYČNĚ			DL. KÖRNE	Ø KÖRNE	ODKL. VRTU	DL. VRTU
	Y	X	Z				
				[m]	[m]	[°]	[m]
1019010001	593971,975	1140002,129	278,850	6,000	0,500	7,000	11,000
1019010002	593970,481	1140002,006	278,850	6,000	0,500	7,000	11,000
1019010003	593968,986	1140001,883	278,850	6,000	0,500	7,000	11,000
1019010004	593971,293	1140001,274	278,850	6,000	0,500	0,000	11,000
1019010005	593969,799	1140001,150	278,850	6,000	0,500	0,000	11,000
1019010006	593970,231	1139986,777	278,850	6,000	0,500	0,000	11,000
1019010007	593971,727	1139986,901	278,850	6,000	0,500	7,000	11,000
1019010008	593973,222	1139987,024	278,850	6,000	0,500	7,000	11,000
1019010009	593972,408	1139987,756	278,850	6,000	0,500	0,000	11,000
1019010010	593970,913	1139987,633	278,850	6,000	0,500	0,000	11,000

POZN. Z SOUŘADNICE URČUJE VÝŠKOVOU ÚROVŇ ZAČÁTKU VRTÁNÍ.

KUBATURY INJEKTÁŽNÍ CEMENTOVÉ SMĚSI

- KÖREN PILOTY DL. 6,0m, Ø0,5m $10 \times 3,14 \times 0,50 \times 0,50 \times 0,25 \times 6,00 \times 1,15 = 13,6 \text{ m}^3$

HMOST KONSTRUKČNÍ OCELI S355 J2G3

- OCELOVÁ TRUBKA Ø127mm, TL. 12,5mm 10*0,0353*11,35=4,05 TUN

1. JÁDROVÉ VYVRÁTÁNÍ VRTŮ Ø 200mm

2. OSAZENÍ OCELOVÉ PERFOROVANÉ TRUBKY OPATŘENÉ MANŽETAMI

3. INJEKTAŽ

PRACOVNÍ TLAK SE UPRÁVÍ PODLE SKLADBY ZEMINY A STAVU BETONU RESP. KAMENNÉHO ZDVA
OPĚRY, OBVYKLÉ 3,5 Mpa.

INJEKTAŽ SE PROVEDE INJEKTAŽNÍ SMĚSÍ S POMĚREM c:w 2,25:1 S DOPORUČENÝMI VLASTNOSTMI

OBJEMOVÁ HMOTNOST	1880 kg/m ³
VISKOZITA (MARSH)	40–15s
DEKANTACE	1½/1 hod, RESP. DO ¾/2 hod
PEVNOST V PROSTÉM TLAKU	20,0 Mpa/7dní A 27,0 Mpa/28 dní

POUŽÍJE SE ŠÍŘANOVZDORNÝ CEMENT.
PROVEDE SE DVAKRÁT REINJEKTÁŽ MIKROPILOTY.
PO UKONČENÍ INJEKTÁŽE SE PROVEDE KONEČNÉ VYPLNĚNÍ VRTŮ A ZBUDOVÁNÍ ULOŽNÉHO PRAHU

KOŘENOVÁ MIKROPILOTA OCELOVÁ PERFOROVANÁ TRUBKA Ø127mm TL. STĚNY 12,5mm DO VRTU Ø MIN. 200mm

OCEL: S355 J2+M

PROFIL TRUBKY: 127/12,5

PRŮMĚR VRTU: 200mm

DÉLKA KOŘENE: 6000mm

PRŮMĚR KÖRENE: 500mm

POZN

!!STÁVAJÍCÍ ZDIVO OPĚR BUDE VRTÁNO JÁDROVĚ BEZ POUŽITÍ PŘÍKLEPOVÉHO VRTÁNÍ!!

DÉLKA VRTU PŘES STÁVAJÍCÍ DŘÍK A ZÁKLAD OPĚRY BUDE UPRÁVENA NA ZÁKLADĚ ZJIŠTĚNÉHO SKUTEČNÉHO TVARU KONSTRUKCE.

ÓČELOVÁ TRUBKA BUDE PERFOROVANÁ PO CELÉ DÉLCE, PO PROINJEKTOVÁNÍ KÖRŘENE MIKROPILOTY BUDE PŘES PERFOROVANÝ DŘÍK MIKROPILOTY PROINJEKTOVÁN CELÝ ZÁKLAD A DŘÍK OPĚRY.

!!SLOŽENÍ A VLASTNOSTI INJEKTÁŽÍ SMĚSÍ A ZÁLIVKY PRO UKOTVENÍ MIKROPILOT STANOVÍ TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS ZHOTOVITELE !!
PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY U MIKROPILOT URČUJE PŘÍLOHA B ČSN EN 141199.

MINIMÁLNÍ KRYTÍ NOSNÝCH PRVKŮ Z NIZKOPROVNOSTNÍ OCELI PRO MIKROPILOTY NA MÍSTĚ BETONOVANÉ A VYSTAVENÉ
ÚČINKU PROSTŘEDÍ DLE ČSN EN 206+A1 URČUJE ČSN EN 14199 A TABULKA B1, KRYTÍ PRO TLAKOVOU MIKROPILOTY S
KRYTÍM INJEKČNÍ SMĚSI PRO PROSTŘEDÍ XA1 JE 40mm.

POZNÁMKY

- GEOMETRIE NOSNÉ KONSTRUKCE A SPODNÍ STAVBY JE VYNEŠENA NA PODKLADU ZAMĚŘENÍ STÁVAJÍCÍHO STAVU.
GEOMETRIE NEVIDITELNÝCH ČÁSTÍ SPODNÍ STAVBY JE PŘEVZATA Z ARCHIVNÍ DOKUMENTACE
DÉLKOVÉ KÓTY JSOU ZAOKROUHLĚNY NA 5mm

- V PŘÍPADĚ DÉLKOVÝCH KÓT UVEDENÝCH V [XXXX] SE JENÁ O KOLMÉ VZDÁLENOSTI

Výkres zesílení založení opěry slouží jako podklad pro zpracování DOKUMENTACE DODAVATELE (DD), dle Směrnice generálního ředitele SZČD č. 11/2006 Příloha č. 5 v případě, kdy ze strany zhotovitele budou provedeny změny v technologii provádění stavby popř. po odbourání částí stávajících spodní stavby budou zjištěny jiné skutečnosti ve tvorbě stávajících spodní stavby a následně změně polohy mikropilot, které nebyly v rámci zpracované dokumentace ve výkresu DSP zohledněny. !!




Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní
infrastruktury

[illegible]

MCO MORAVIA CONSULT Olomouc a.s.
LEGIONÁRSKÁ 1085/8 , 779 00 Olomouc

tel.: +420 585 570 444
IDŠ: kje9md
e-mail: moravia@moravia.cz
<http://www.moravia.cz>

OBJEDNATEL	 Správa železniční dopravní cesty, státní organizace v zastoupení: SZDC, Stavební správa východ, Nerudova 1, 772 58 Olomouc		
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. JIŘÍ DOLEŽEL, Ph.D.	VEDOUcí TÝMU: ING. JIŘÍ DOLEŽEL, Ph.D.	
ODPOVĚDNÝ PROJ. OBJ., PS	NAVRHL. VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	
ING. JIŘÍ DOLEŽEL, Ph.D. <i>Poležal</i>	ING. JIŘÍ DOLEŽEL, Ph.D. <i>Poležal</i>	ING. LADISLAV DORAZIL <i>DL</i>	
KRAJ: JIHO-MORAVSKÝ	POVĚŘENÝ OÚ: BLANSKO	OBEH: DOLNÍ LHOTA, RÁJEC	
"Rekonstrukce mostu v km 182,618 trati Brno - Česká Třebová" SO 10-19-01 T.ú. Blansko - Rájec Jestřebí žel. most v km 182,618		ZAK. ČÍSLO MCO	19 - 013 - 235 - SR
		ÚČEL	DSP
		DATUM	PROSINEC 2019
		FORMÁT	12 A4
		MÉRITKO	1:100
		ČÁST	POŘ.Č.
Zesílení založení pravého mostu		D.2.1.4	2.5.1