



VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI ZÁBRADLÍ								
PROFIL	DL.	KS	CELK.	HMOTNOST [kg]		NÁTĚR. PLOCHA		POZNÁMKA
	(PL.)		DL.(PL.)		CELKEM	m²/bm	CELKEM	
mm	m (m²)		m (m²), ks				m²	
ZÁBRADLÍ - POLE TYP I - 8 ks								
L 70 x 8 - 1 050	1,050	16	16,800	8,400	141,1	0,27	4,6	S235 JR sloupek římsa
L 60 x 5 - 2 600	2,600	8	20,800	4,570	95,1	0,27	5,6	S235 JR madlo horní
L 50 x 5 - 2 600	2,600	16	41,600	3,770	156,8	0,19	8,1	S235 JR madlo stř., dol.
P 20 x 200 - 260	(0,052)	16	(0,832)	(157,000)	130,6	--	1,96	S235 JR patní plech
VÝKAZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU ZÁBRADLÍ								
PRVEK				ks				
CHEM. KOTVA M16x220+MAT.+PODL.				64				kotva na patní plech
CELKEM								
S235 JR					524 kg	20 m²		
CELKEM MATERIÁL					524 kg	20 m²		
SVARY (3%)					16 kg			
HMOTNOST MATERIÁLU CELKEM					539 kg			
NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM					20 m²			
(HODNOTY "CELKEM" JSOU VYČÍSLENY BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU)								

KONSTRUKČNÍ OCEL S235 JR
KOTVY DO BETONU: A4-70
POZNÁMKY:

- OK JE ZAŘAZENA DO TŘIDY PROVÁDĚNÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2. POŽADAVKY NA MATERIÁL – VIZ TZ.
- KOUTOVÉ SVARY BUDOU OVAŘENY PO CELÉM OBVODU PRVKU
- SLOUPKY JSOU KÓTOVÁNY DO JEJICH STŘEDU.
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA VIZ. TZ
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA SPOJOVACÍHO MATERIÁLU: METALIZACE tl. 80 µm.
- VŠECHNY HRANY BUDOU ZAOPLENY NA POLOMĚR R=2 mm.
- VŠECHNY MATICE CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI.
- BAREVNÝ ODSTÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE POŽADAVKU INVESTORA.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv		SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK		
	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	SŽ s.o., OŘ PRAHA
	ING. M. MIKŠOVSKÝ	ING. R. SKLENÁŘ	Místo stavby	KVČ
	Ing. R. SKLENÁŘ	ING. L. MAREK	Formát	4A4
	Ing. R. SKLENÁŘ	ING. L. MAREK	Datum	10/2020
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 741, email: topcon@topcon.cz		Číslo kopie		Číslo přílohy
PD OPRAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ V OBVODU SMT PRAHA SO 03.2 – MOST V KM 54,320 NA TRATI PODLEŠÍN – OBRNICE		Číslo kopie		Číslo přílohy
ZÁBRADLÍ		Číslo kopie		Číslo přílohy