

POL.	φ	DĚLKA	POČET	DĚLKA [m] - 10 505 (R)		
Č.	mm	m/1ks	ks	R12	R16	R20
1	R20	1,20	92			110
2	R16	1,61	136		219	
3	R16	1,07	136		146	
4	R12	1,40	136	190		
5	R12	10,10	46	465		
6	R12	1,00	56	56		
CELKOVÁ DĚLKA [m]				711	364	110
HMOTNOST 1m [kg]				0,888	1,578	2,466
HMOTNOST CELKEM [kg]				631	575	272
HMOTNOST CELKEM [kg]				1479		



BETON DLE ČSN EN 206+A1
ŘÍMSY C30/37 – XF3, XC4 – Cl 0,4 – Dmax 22 – S3
– MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390-8

VÝZTUŽ, KOTVA ŘÍMSY B500B dle ČSN EN 42 0139
10505.9 (R) dle ČSN EN 41 0505

MINIMÁLNÍ KRYTÍ	40 mm
JMENOVITÉ KRYTÍ	50 mm

OBJEM BETONU 1 ŘÍMSY: $0,35 \times 10,2 = 3,57 \text{ m}^3$

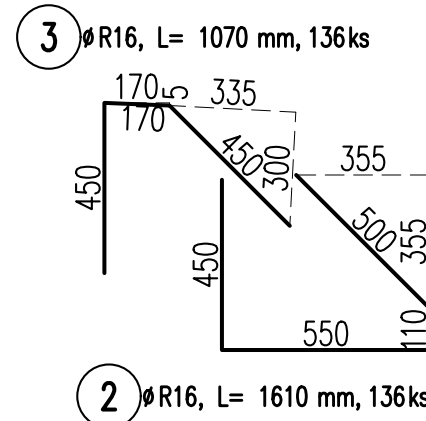
OBJEM BETONU OBOU ŘÍMS: $3,57 \times 2 = 7,14 \text{ m}^3$

HMOTNOST 1 ŘÍMSY: $3,57 \times 2,5 = 8,93 \text{ t}$

HMOTNOST OBOU ŘÍMS: $7,14 \times 2,5 = 17,85 \text{ t}$

POZNÁMKY:

1. VŠECHNY POHLEDOVÉ HRANY BUDOU ZKOSENY 20/20 mm TROJÚHELNÍKOVÝMI LÍŠTAMI VLOŽENÝMI DO BEDNĚNÍ.
2. NA HORNÍM POVRCHU ŘÍMS BUDE PROVEDENA PŘÍČNÁ STRIAŽ V CELE PLOŠE.
3. UMÍSTĚNÍ ŘÍMS BUDE KOPIROVAT HRANY POPRASNÍCH ZÍDEK PO UBOURÁNÍ NA PŘEDEPANOU ÚROVEŇ, VIZ PŘÍLOHA Č. 04.
4. TVAR I VÝZTUŽ OBOU ŘÍMS JE SHODNÝ, LÍŠÍ SE POUZE UMÍSTĚNÍ ŘÍMS VŮČI POMYSLNÉ PŘÍČNÉ OSY MOSTU.
5. POLOŽKY Č. 1 BUDOU OPATŘENY PROTİKOROZNÍ OCHRANOU:
 - PŘÍPRAVA POVRCHU – MOŘENÍ V KYSELINĚ – Be
 - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM TL 80 μ m



VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S–JTSK

	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	SŽ s.o., OŘ PRAHA
	ING. M. MIKŠOVSKÝ	ING. R. SKLENÁŘ 	Místo stavby	KVIC
	Vypracoval	Kontroloval	Formát	4A4
	ING. R. SKLENÁŘ	ING. L. MAREK 	Datum	10/2020
			Účel	DSP
			Měřítko	1:100/50/25/20/1
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 741, email: topcon@topcon.cz			Č.zakázky	23–20
PD OPRAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ V OBVODU SMT PRAHA SO 03.2 – MOST V KM 54,320 NA TRATI PODLEŠÍN – OBRNICE			Číslo kopie	Číslo přílohy
			06	

ŘÍMSY – TVAR A VÝZTUŽ