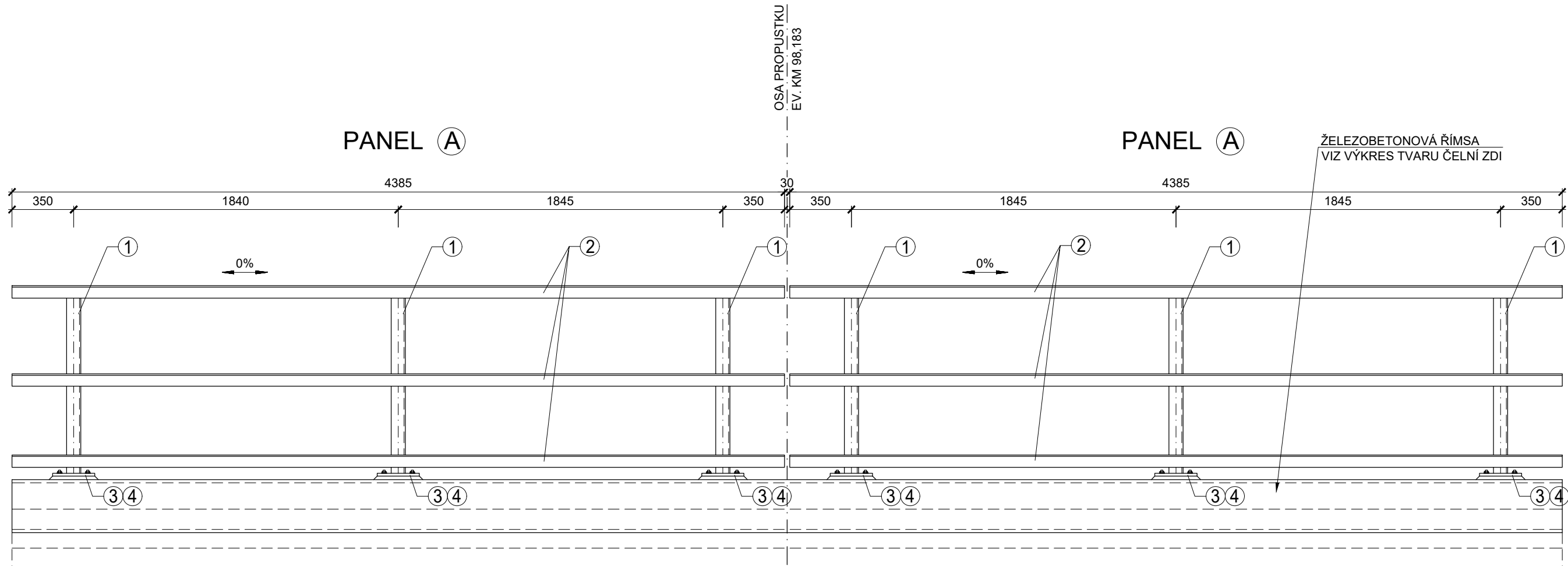
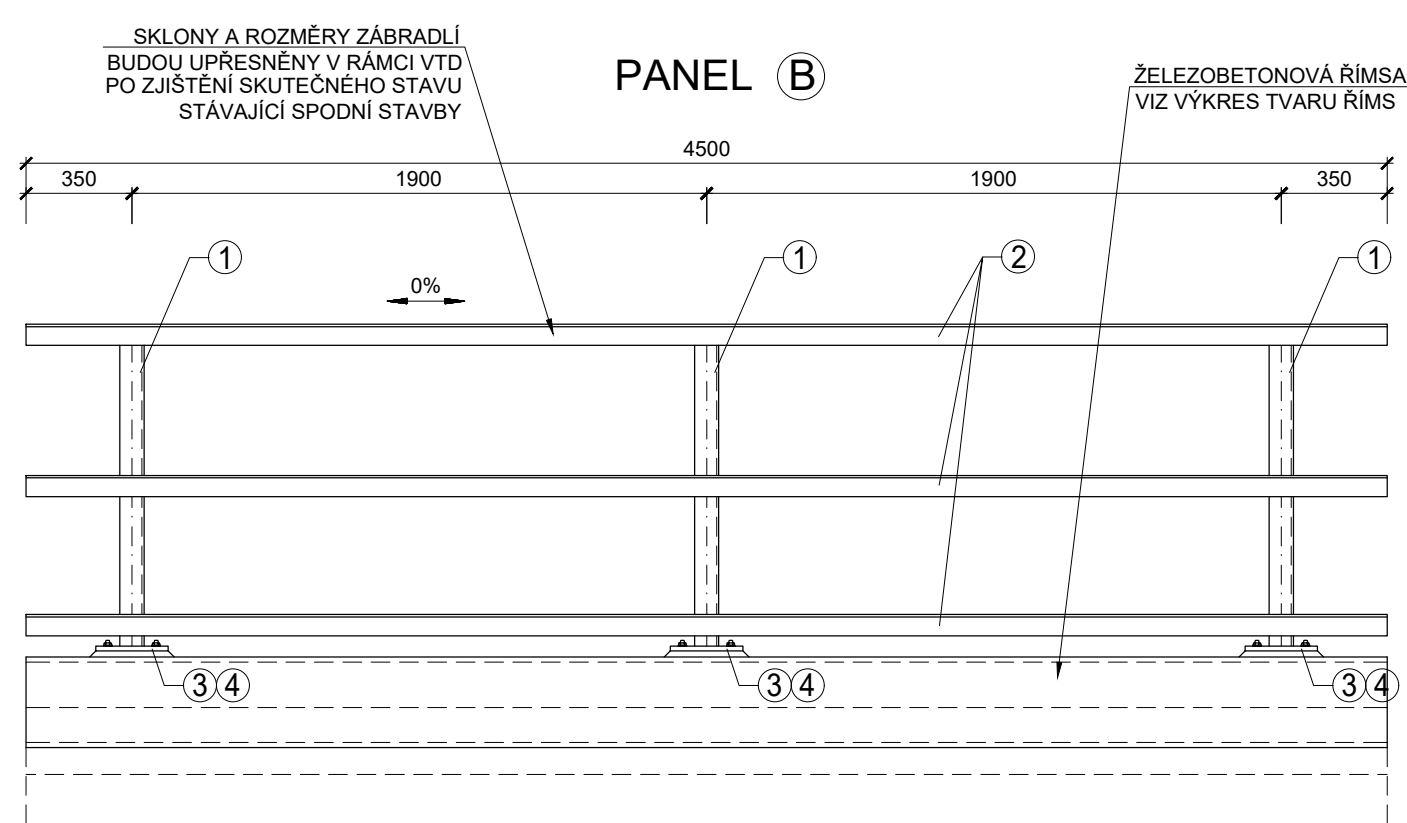


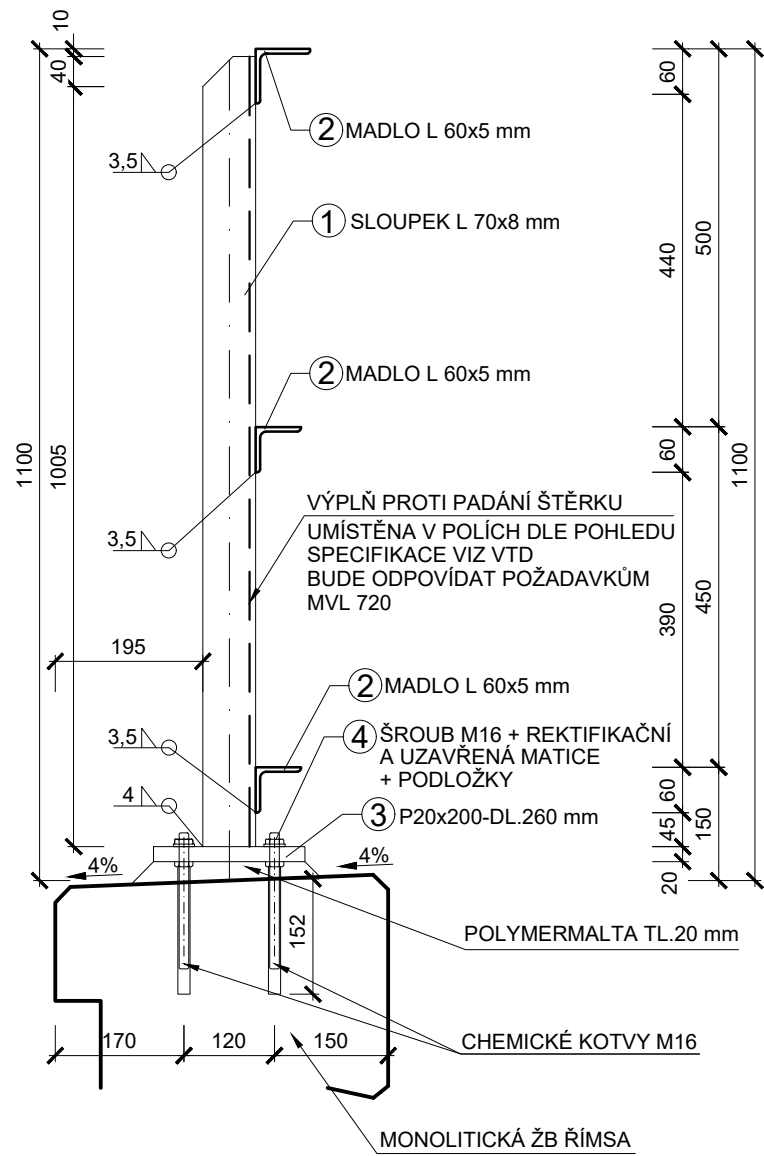
POHLED NA ČELNÍ ZEĎ VPRAVO M 1:25



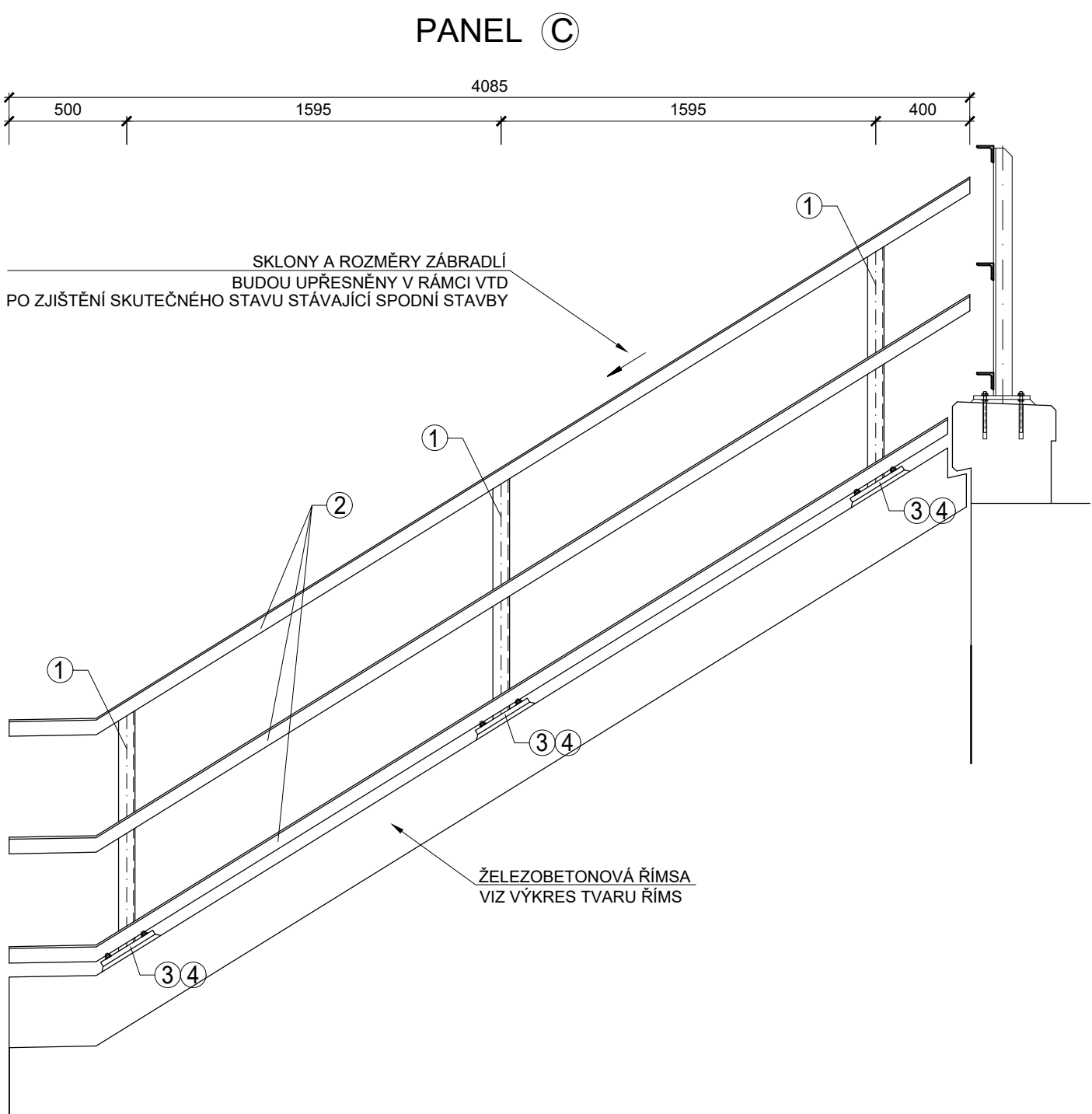
POHLED NA ČELNÍ ZEĎ VLEVO M 1:25



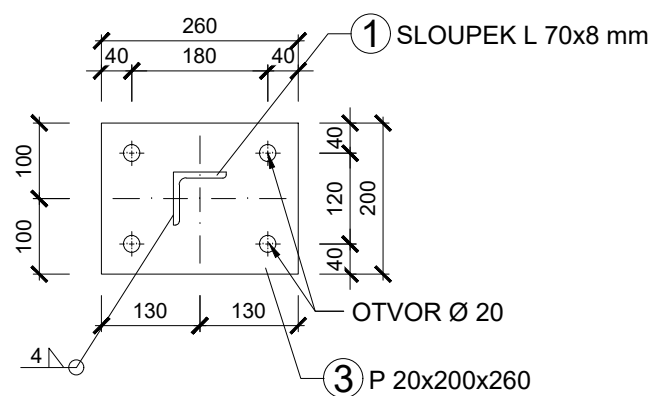
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



POHLED NA ŠIKMÉ KŘÍDLO M 1:25



3 KOTEVNÍ DESKA M1:10



POZNÁMKY:

- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 92): PŘÍPRAVA POVRCHU Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM TL. min. 80 µm + ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 1 x 80 µm + PODKLADNÍ A VRCHNÍ NÁTĚR TL. min. 120 µm ODSTÍN VRCHNÍHO DB 610 CELKOVÁ TLOUŠŤKA POVRCHOVÉ ÚPRAVY 200 µm
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ, STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C5-1 - VELMI VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VTD
- MONTÁŽNÍ PRÁCE NA ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- KOTEVNÍ ŠROUBY NEREZOVÉ A4-70 BUDOU VČETNĚ MATEK A KRYTEK PE
- SKLONY A ROZMĚRY ZÁBRADLÍ VLEVO NA ČELNÍ ZDI A ŠIKMÝCH KŘÍDLECH BUDOU UPŘESNĚNY V RÁMCI VTD PO ZJIŠTĚNÍ SKUTEČNÉ STAVU A TVARU STÁVAJÍCÍ SPODNÍ STAVBY

ZÁBRADLÍ, PANEL A - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL A									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	4385	4,57	20,039	13,155	60,12
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4-70	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU A [kg] + 2% SVARY									117,00
POČET PANELŮ A									2
CELKEM VŠECHNY PANELY A [kg]									233,99
ZÁBRADLÍ, PANEL B - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL B									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	4500	4,57	20,565	13,5	61,70
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4-70	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU B [kg] + 2% SVARY									118,60
POČET PANELŮ B									1
CELKEM VŠECHNY PANELY B [kg]									118,60
ZÁBRADLÍ, PANEL C - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL C									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	4750	4,57	21,708	14,25	65,12
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4-70	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU C [kg] + 2% SVARY									122,10
POČET PANELŮ C									2
CELKEM VŠECHNY PANELY C [kg]									244,20

STAVBA: Oprava mostních objektů v úseku Měcholupy - Žatec

OBJEDNATEL: Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1, Nové Město

PROJEKTANT: Egneza s.r.o.
Kpt. Jaroše 35/20
434 01 Most

Účel PD:	ODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	Datum:	12/2020
PDPS	ING. MICHAL BERNÁT	ING. MICHAL BERNÁT	Měřiko:	1: 10, 25
Egnea s.r.o., Kpt. Jaroše 35/20, 434 01 Most, tel.: 733 774 924, e-mail: bernat@egneza.cz			Formát:	6 x A4
OBJEKT: SO 03 Propustek v km 98,183			Zakázka:	18E55
PŘÍLOHA: VÝKRES ZÁBRADLÍ			Část:	D.1.3
			Paré:	6