

Identifikační údaje stavby zč.20 501

Základní údaje:

Název stavby:

Havlíčkův Brod ST MES oprava (sklady a dílny)

Objekt:

D.2.2.a.3 Zdravotechnika

Místo stavby:

Havlíčkův Brod

Investor:

SPRÁVA ŽELEZNIC státní organizace, Dlážďená 1003/7, 110 00, Praha 1 – Nové Město

Hlavní projektant:

Ing. Petr Myslivec

Vypracoval:

Marta Kynclová

autorizovaný technik v oboru zdravotníka

vod.hospodářství spec. stavby zdravotně technické

Stupeň PD: pd

Výchozí podklady ke zpracování PD:

Stavební část dokumentace

ČSN 75 5401 Navrhování vodovodního potrubí

ČSN EN 12056 Vnitřní kanalizace – Gravitační systémy

TECHNICKÁ ZPRÁVA zč.20 542

ZDRAVOTECHNIKA

Projekt řeší opravu sociálního zařízení v budově MEO Havlíčkův Brod a s tím spojené práce - připojení na kanalizaci a rozvod vody.

Oprava bude probíhat uvnitř objektu.

KANALIZACE

Odkanalizování nově osazované závěsné klozetové mísy a dvou nových umyvadel, bude řešeno svedením splaškové vody novou kanalizací do stávající kanalizační šachty na areálové kanalizační stoce.

Nová vnitřní připojovací kanalizace je navržena z plastového potrubí HT50-HT100. Připojovací potrubí bude vedeno ve zdi. Stoupačka bude osazena přivětrávacím ventilem. Na lomu kanalizačního potrubí bude umístěna revizní šachta DN400, plastová typová.

Předpokládané množství odpadní splaškové vody : Navýšení se nepředpokládá.

VODOVOD

Zásobení vodou nově osazených zařizovacích předmětů bude řešeno připojením ze stávajícího rozvodu studené vody v dílně. Na nové odbočce vodovodu bude vysazen kul.uzávěr G1".

Potrubí vnitřního rozvodu vody bude provedeno z plastových trubek PPR, PN16 (např. Instaplast). Nový rozvod bude chráněn izolačními skružemi z minerální plsti tloušťky dle ČSN - bude chráněno tepelně a proti mechanickému poškození návlekovou izolací.

Potrubí nového rozvodu vody bude vedeno v rýze ve zdi - bude řešeno dle skutečnosti po rozkrytí konstrukcí. Dilatace potrubí bude zajištěna směrovým vedením. Uzavírací armatury, budou použity v kvalitě odsouhlasené investorem.

Ohřev teplé vody je řešen průtokovým ohřevačem umístěným pod umyvadlem v kabině WC. Ohříváč bude osazen tlakový s připojením pro dvě baterie např. :

Typ	TO 10.1 IN
Objem (l)	9,6
Příkon topného tělesa (W)	1 500
Třída energetické účinnosti	A
Zabezpečení ohříváče dle ČSN.	

ZAŘIZOVACÍ PŘEDMĚTY

Typy zařizovacích předmětů budou upřesněny podle požadavků a zvyklostí investora.

Zařizovací předměty jsou navrženy ve standardním provedení.

Dřezová baterie nástěnná : s otočným vývodem 251 mm, DN 15. Kovová ovládací páka.

Umyvadlo keramické , barva bílá, Rozměr 60 x 47 cm

WC mísa závěsná keramická klasická.

Podomítkový modul pro závěsný klozet. Kotvení do pevné stěny, dvojčinné splachování 3/6l, nastavitelný rám.

Ovládací deska. Rozměr: 230 x 170 x 10,2mm. Barva bílá

Typy zařizovacích předmětů a baterií budou odsouhlaseny investorem.

Práce na vnitřních ZT- instalacích budou provedeny v souladu s platnými předpisy pro montáž a zřízení instalací.

V Havl.Brodě : listopad 2020

Vypracoval : M.Kynclová

Technické podmínky pro pokládku potrubí Ultra Solid PVC

Pokládka potrubí se řídí jednotlivými ustanoveními specifikované ČSN EN 1610.

Výkop rýh – ČSN EN 1610 kap.6 a PD

Zásyp a hutnění – ČSN EN 1610 kap. 11 a PD

Zkoušky během výstavby – ČSN EN 1610 kap.. 10 a 12

Podmínky pro uložení potrubí

Požadavky na obsypový materiál a míru zhutnění obsypu v zóně potrubí při běžném krytí potrubí 120 – 400 cm

Materiál v zóně potrubí

Pro obsyp se doporučuje používat výhradně kvalitní nesoudržný materiál o smíšené frakci například písek, štěrkopísek do zrnitosti 20 mm. Při používání lomové výsevky je nutné, aby obsahovala i jemnou frakci pro snadnější hutnění. Maximální frakce u drceného kameniva je 0-8 mm.

Hutnění obsypu

U potrubí je nutné zabezpečit co největší roznášecí úhel uložení do lože a to vytvořením tzv. klínů pod potrubím. Pro dosažení předepsaného zhutnění obsypu na 95 % PS v komunikaci a 93% PS ve volném terénu, doporučujeme nejprve vytvořit technologický postup hutnění zohledňující používaný hutnicí prostředek a druh obsypového materiálu.

Vzorový technologický postup hutnění:

Příklad zhutnění obsypu a zásypu pro dosažení 95% PS

(tyto hodnoty jsou pouze orientační a vždy je nutno provést přesné změření)

Statické posouzení

Stupeň zhutnění obsypu na hodnotu 95 % PS je vyhovující pro běžné podmínky – obsypový materiál štěrkopísek, výška krytí nad vrcholem potrubí 1,3 – 4,0 m.

Manipulace a skladování potrubí

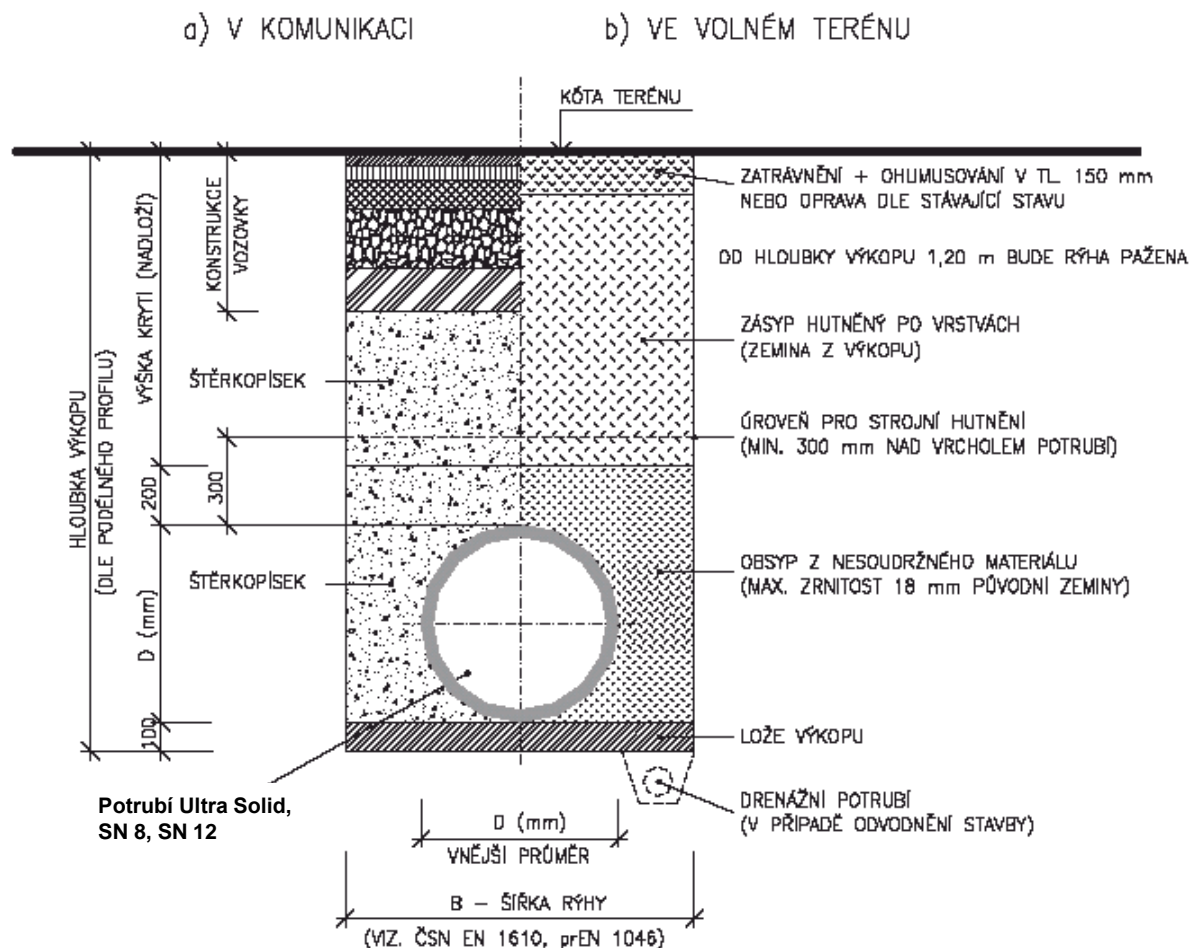
Potrubí se vykládá z kamionu pomocí textilních třmenů. Pro snadnější manipulaci při napojování jednotlivých trub doporučujeme potrubí uchytit jedním úvazkem uprostřed trouby.

Potrubí se skladuje na rovné ploše na dřevěných trámčích umístěnými po 3 m.

Potrubí Ultra Solid je vyrobeno z PVC-U, což je materiál, který při nízkých teplotách pod bodem mrazu ztrácí houževnatost a je nutné dbát zvýšenou pozornost při manipulaci s potrubím a při hutnění v blízkosti potrubí.

Pokládka potrubí do výkopu za velmi nízkých teplot je omezena zejména hutnitelností obsypu a ne vlastnostmi samotného potrubí, pro dosažení předepsaného stupně hutnění by se potrubí mělo pokládat do teploty – 5 ° C.

Schéma uložení potrubí Ultra Solid



Pokud se úsek kanalizace s malým krytím nachází mimo komunikaci v zeleném pásu, nejsou zde žádné limity