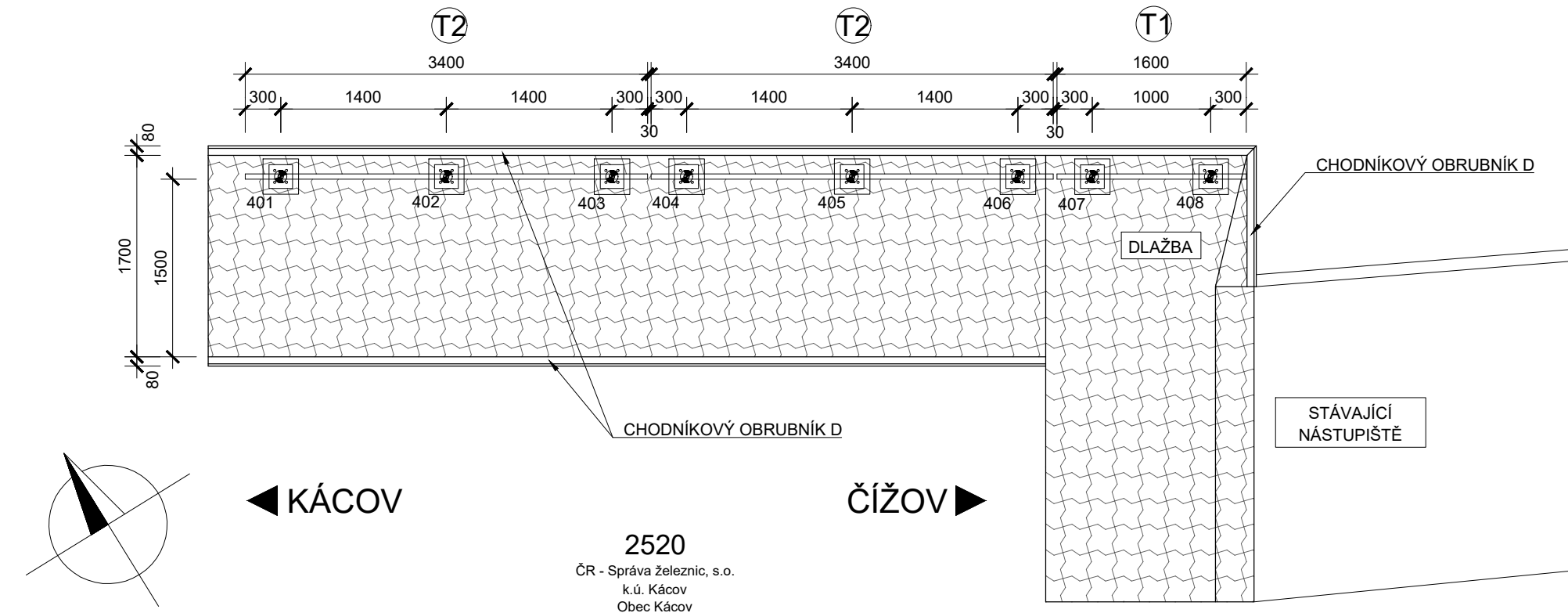


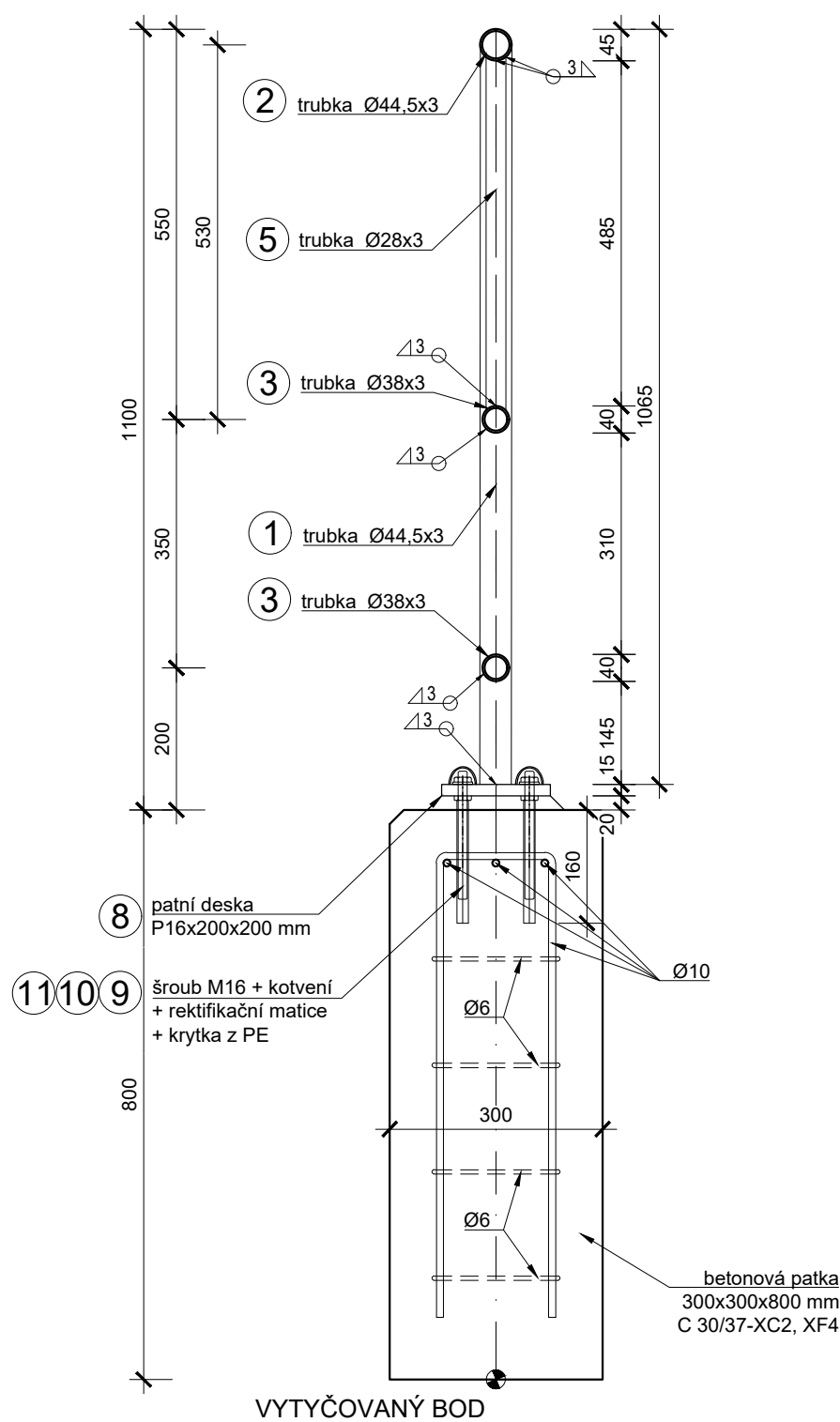
PŮDORYS M 1:50



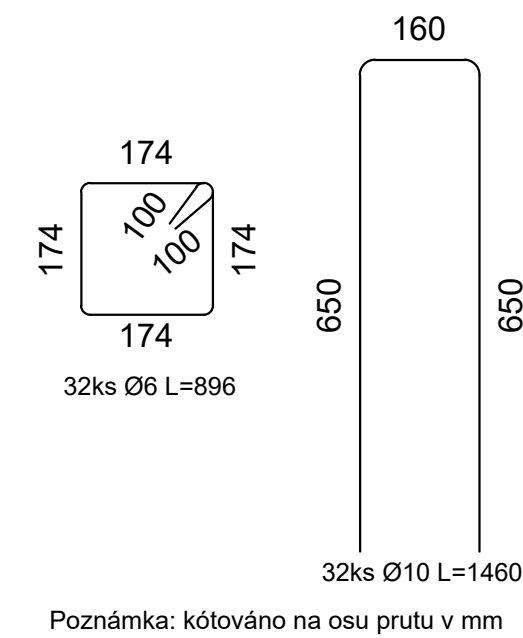
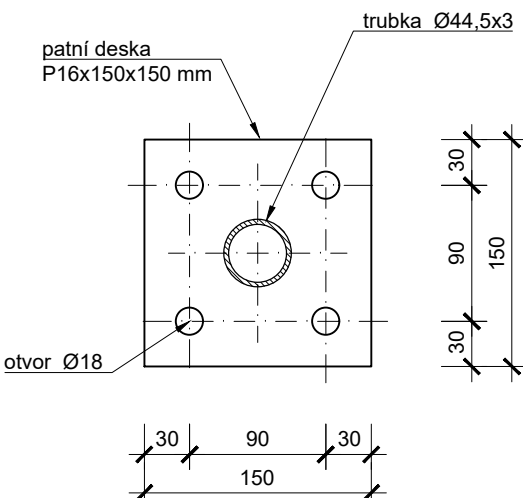
TABULKA VYTYČOVANÝCH BODŮ

Č. BODU	X	Y	Z	POPIS
401	1084765,323	704917,303	324,190	DOLNÍ HRANA PATKY V OSE
402	1084766,060	704916,113		
403	1084766,797	704914,923		
404	1084767,129	704914,387		
405	1084767,866	704913,197		
406	1084768,603	704912,007		
407	1084768,935	704911,471		
408	1084769,461	704910,621		

SLOUPEK M 1:10



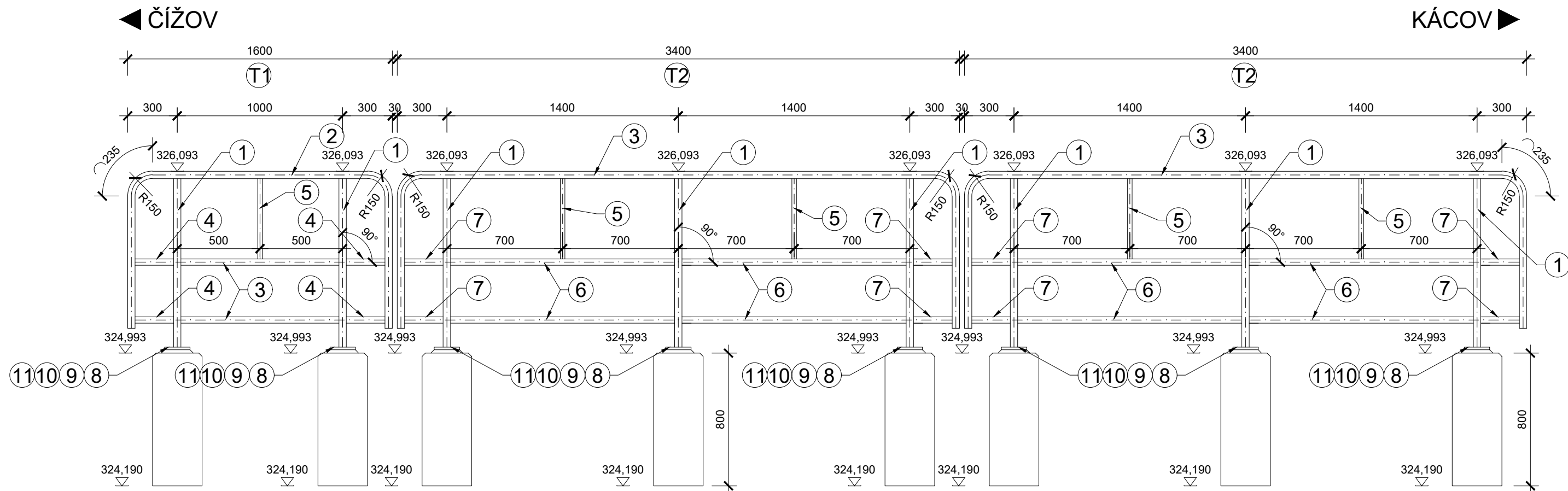
PATNÍ DESKA M 1:5



ŽELEZOBETONOVÉ PATKY TYPICKÉ ... **8 KS**
 BETON ... **C25/30-XC2, XF4**
 0,30x0,30x0,80=0,072 m³
 0,072x8=0,576 m³

OCEL ... **B500B (10 505)**
KRYTÍ ... **60 mm**
CELKOVÁ KUBATURA BETONU 0,6 m³

POHLED NA PANEL M 1:25



VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLÍ T1 - S235JR

ČÍSLO POLOŽKY	POPIS	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELKEM [m]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
1	SLOUPEK Ø 45x3	2	1040	3,11	3,23	2,08	6,46
2	MADLO Ø 45x3	1	3370	3,11	10,47	3,37	10,47
3	MADLO Ø 38x3	2	1000	2,59	2,59	2,00	5,18
4	MADLO Ø 38x3	4	280	2,59	0,72	1,12	2,90
5	PŘÍČLE Ø 28x3	1	530	1,85	0,98	0,53	0,98
6	PATNÍ DESKA - P 16x150x150	2	-	-	5,03	-	10,06
7	MATICE M16	8	-	-	0,035	-	0,28
8	PODLOŽKA 18/38	8	-	-	0,025	-	0,20
9	ZÁVITOVÁ TYČ M16 - 180 mm	8	-	-	0,28	-	2,27
CELKOVÁ HMOTNOST VČETNĚ PROŘEZU (2%)						39,58	
POČET PANELŮ T1						1	
CELKOVÁ HMOTNOST VŠECH PANELŮ T1						39,58	

VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLÍ T2 - S235JR

ČÍSLO POLOŽKY	POPIS	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELKEM [m]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
1	SLOUPEK Ø 45x3	3	1040	3,11	3,23	3,12	9,69
2	MADLO Ø 45x3	1	5170	3,11	16,06	5,17	16,06
3	MADLO Ø 38x3	4	1400	2,59	3,62	5,60	14,50
4	MADLO Ø 38x3	4	280	2,59	0,72	1,12	2,90
5	PŘÍČLE Ø 28x3	2	530	1,85	0,98	1,06	1,96
6	PATNÍ DESKA - P16x150x150	3	-	-	5,03	-	15,09
7	MATICE M16	12	-	-	0,035	-	0,42
8	PODLOŽKA 18/38	12	-	-	0,025	-	0,30
9	ZÁVITOVÁ TYČ M16 - 180 mm	12	-	-	0,28	-	3,41
CELKOVÁ HMOTNOST VČETNĚ PROŘEZU (2%)						65,62	
POČET PANELŮ T2						2	
CELKOVÁ HMOTNOST VŠECH PANELŮ T2						131,24	

POZNÁMKA:


- | | |
|---|----------------|
| - TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR | |
| - POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ŽÁROVĚ STŘÍKANÝ KOVOVÝ POVLAK + ONS 91): | |
| SKLADBA: STUPEŇ PŘÍPRAVY Sa 2½ - OTRYSKÁNÍ (ČSN EN ISO 8501-1) | |
| ŽÁROVĚ STŘÍKANÝ POVLAK SLITINY ZnAl15 | tl. 100 µm |
| ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI (EP) | min. tl. 80 µm |
| PODKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ (EP) | min. tl. 40 µm |
| VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETHANOVÝ (PUR) | min. tl. 40 µm |
| CELKOVÁ TLOUŠŤKA NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU | 160 µm |

- **ODSTÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU URČÍ INVESTOR**
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ
- POŽADOVANÝ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY **C4 - VYSOKÁ**
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁN VTD
- KOTEVNÍ ŠROUBY BUDOU VČETNĚ MATEK NEREZOVÉ A4-70, KRYTKY BUDOU Z PE
- HMOTNOST PANEL CELKEM (VČETNĚ 2% SVARY): **171 kg**

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

STAVBA: Odstranění TOR na přejezdu P5832 v km 5,254
trati Světlá nad Sázavou - Čerčany


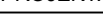
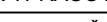
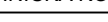
INVESTOR:

 Správa železniční dopravní cesty, s.o.
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1 - Nové Město

OBJEDNATEL:

KA **TECHNIKA s.r.o.**

Klatovská třída 863/100
301 00 Plzeň

 <div> DIPONT s.r.o. projektová a inženýrská činnost Klišská 1432/18, 400 01 Ústí nad Labem, CZ E: dipont@dipont.cz T: 00420 475 201 724 </div>			Zakázka: D20006	Datum: 07/2020
ODP. PROJEKTANT SO	VYPRACOVAL	TECHNICKÁ KONTROLA	Účel PD:	DUSP
ING. PETR NOVÁK	KLÁRA GERNEŠOVÁ, DiS.	ING. PETR NOVÁK	Měřitko:	1:50, 1:25, 1:10, 1:50
			Formát:	8xA4
OBJEKT: SO 11-21-01 Úprava propustku v km 5,262			Část: E.1	Paré:
PŘÍLOHA: VÝKRES ZÁBRADLÍ			Příloha: 6	