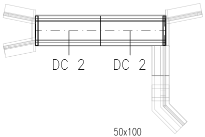
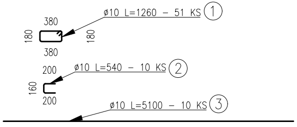
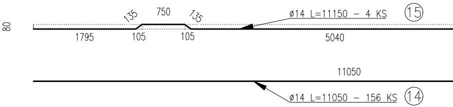
# VÝKRES VÝZTUŽE SO 14-07 - DC2

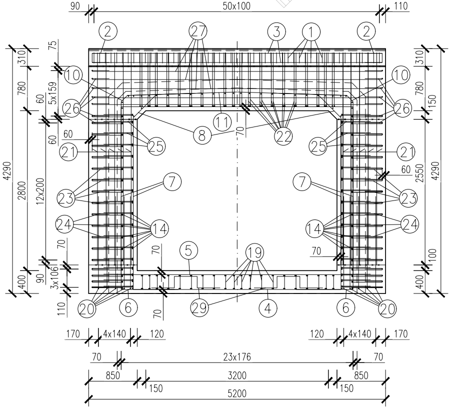
DILATAČNÍ CELEK DC 2
M 1:50



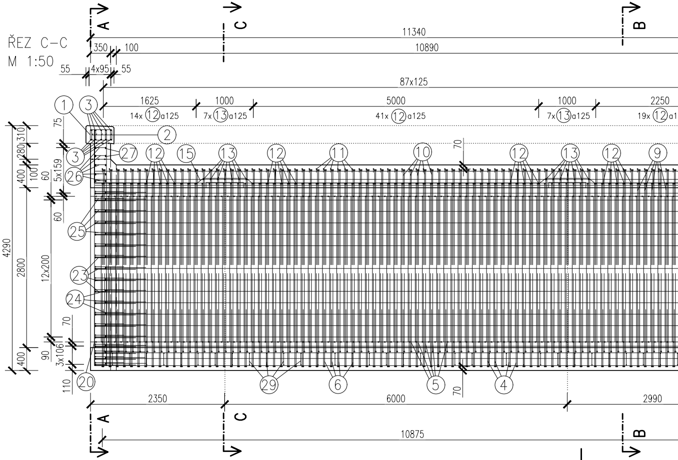

ø10 L=1260 - 51 KS ①
380
180
180
380
ø10 L=540 - 10 KS ②
200
160
200
ø10 L=5100 - 10 KS ③

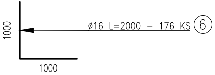

80
135
750
135
ø14 L=11150 - 4 KS ⑮
1795
105
105
5040
11050
ø14 L=11050 - 156 KS ⑭

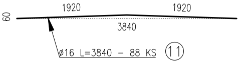
ŘEZ A–A
M 1:50

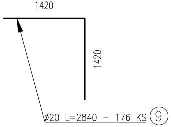

90
50x100
110
②
㉗
③
①
②
75
310
780
5x159
60
60
60
4290
2800
12x200
400
90
3x106
70
110
⑩
㉖
⑪
⑧
70
㉒
㉕
㉑
⑦
㉓
㉔
⑭
⑤
⑲
⑳
⑥
㉙
④
310
780
150
2550
4290
100
400
60
170
4x140
120
120
4x140
170
70
23x176
70
850
3200
850
150
150
5200

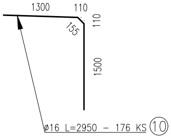
ŘEZ C–C
M 1:50

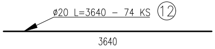

A
C
B
11340
350
100
10890
55
4x95
55
87x125
1625
1000
5000
1000
2250
14x ⑫ a125
7x ⑬ a125
41x ⑫ a125
7x ⑬ a125
19x ⑫ a1
①
③
②
③
㉗
㉖
⑫
⑮
⑬
⑪
⑩
⑨
70
75
5x159
60
60
4290
2800
12x200
400
90
3x106
70
110
280
310
400
100
㉕
㉓
㉔
⑳
㉙
⑥
⑤
④
70
2350
6000
2990
10875

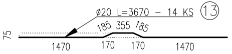

1000
ø16 L=2000 - 176 KS ⑥
1000

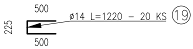

60
1920
1920
3840
ø16 L=3840 - 88 KS ⑪

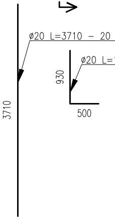

1420
1420
ø20 L=2840 - 176 KS ⑨

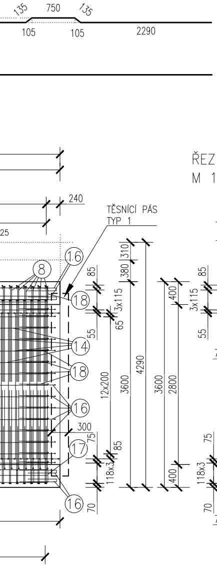

1300
110
155
110
1500
ø16 L=2950 - 176 KS ⑩


ø20 L=3640 - 74 KS ⑫
3640


ø20 L=3670 - 14 KS ⑬
75
185
355
185
1470
170
170
1470


500
225
500
ø14 L=1220 - 20 KS ⑲

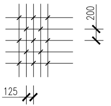

ø20 L=3710 - 20
3710
ø20 L=
930
500

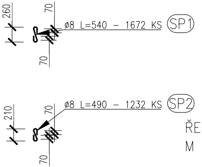

135
750
135
105
105
2290
240
25
TĚSNÍCÍ PÁS
TYP 1
⑯
⑧
⑱
⑭
⑱
⑯
300
⑰
⑯
85
3x115
65
55
12x200
75
85
118x3
70
310
380
3600
4290
400
3600
2800
400

KS ㉑

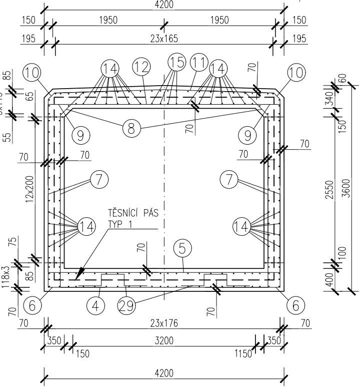
1430 – 40 KS ㉒

## DETAIL ULOŽENÍ SPONEK

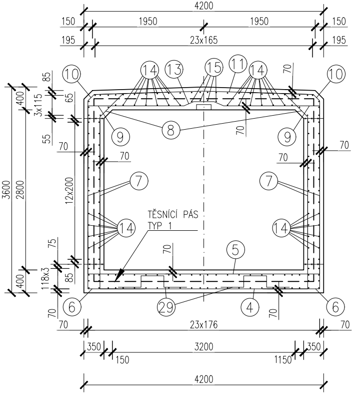


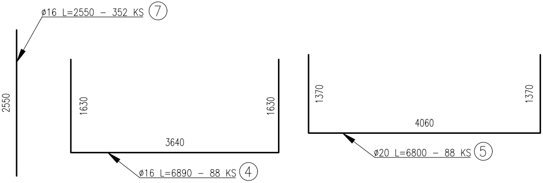

260
70
70
ø8 L=540 – 1672 KS (SP1)
210
70
70
ø8 L=490 – 1232 KS (SP2)

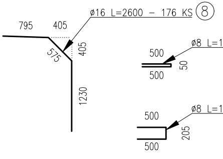
## ŘEZ B–B
M 1:50


4200
150
1950
1950
150
195
23x165
195
⑩
⑭
⑫
⑮
⑪
⑭
⑩
70
85
65
3x115
55
⑨
⑧
⑨
70
70
70
70
70
⑦
⑦
12x200
TĚSNÍCÍ PÁS
TYP 1
⑭
⑭
70
⑤
75
85
118x3
70
⑥
④
㉙
70
⑥
70
23x176
70
350
150
3200
1150
350
4200
60
340
150
2550
3600
100
400

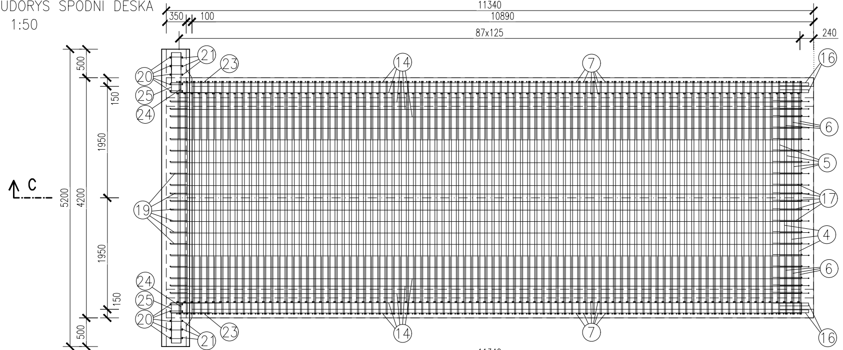
## ŘEZ C–C V MÍSTĚ OSVĚTLENÍ
M 1:50


4200
150
1950
1950
150
195
23x165
195
⑩
⑭
⑬
⑮
⑪
⑭
70
⑩
85
65
3x115
55
400
3600
2800
⑨
⑧
70
⑨
70
70
70
70
⑦
⑦
12x200
TĚSNÍCÍ PÁS
TYP 1
⑭
⑭
70
⑤
75
85
118x3
400
70
⑥
㉙
④
70
⑥
70
23x176
70
350
150
3200
1150
350
4200

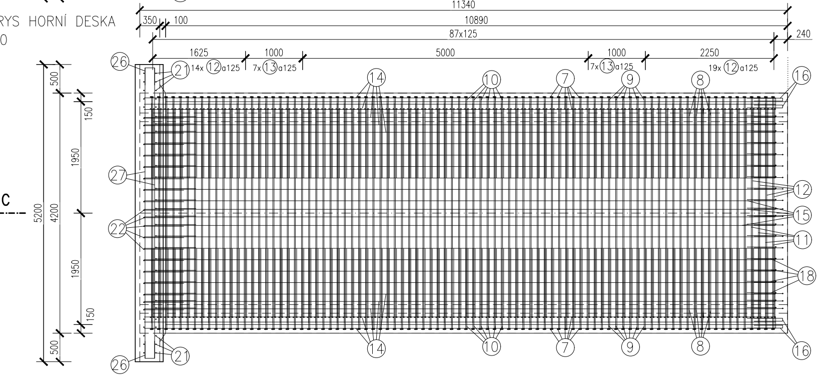

ø16 L=2550 – 352 KS ⑦
2550
1630
1630
3640
ø16 L=6890 – 88 KS ④
1370
1370
4060
ø20 L=6800 – 88 KS ⑤

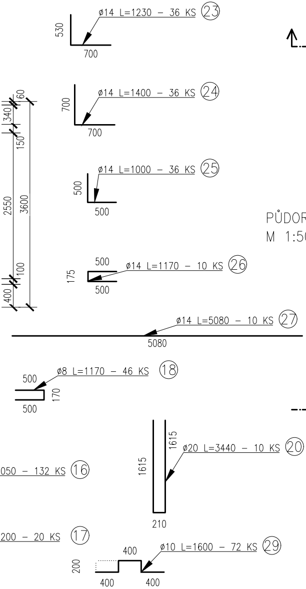

ø16 L=2600 – 176 KS ⑧
795
405
575
405
1230
ø8 L=1
500
500
50
ø8 L=1
500
500
205

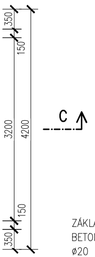
## PŮDORYS SPODNÍ DESKA
M 1:50


11340
350
100
10890
87x125
240
C
5200
4200
500
150
1950
1950
150
500
⑯ ⑥ ⑤ ⑰ ④ ⑥ ⑯
⑭ ⑦ ㉑ ㉓ ⑳ ㉕ ㉔ ⑲ ㉔ ㉕ ⑳ ㉑ ㉓ ⑭ ⑦

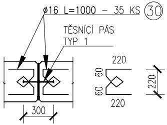
## PŮDORYS HORNÍ DESKA
M 1:50


11340
350
100
10890
87x125
240
1625
1000
5000
1000
2250
14x ⑫ a125
7x ⑬ a125
7x ⑬ a125
19x ⑫ a125
C
5200
4200
500
150
1950
1950
150
500
㉖ ㉑ ⑭ ⑩ ⑦ ⑨ ⑧ ⑯
㉗ ㉒ ⑫ ⑮ ⑪ ⑱
㉖ ㉑ ⑭ ⑩ ⑦ ⑨ ⑧ ⑯


ø14 L=1230 - 36 KS ㉓
530
700
ø14 L=1400 - 36 KS ㉔
700
700
ø14 L=1000 - 36 KS ㉕
500
500
60
340
150
2550
3600
100
400
500
ø14 L=1170 - 10 KS ㉖
175
500
ø14 L=5080 - 10 KS ㉗
5080
ø8 L=1170 - 46 KS ⑱
500
170
500
1615
ø20 L=3440 - 10 KS ⑳
1615
210
050 - 132 KS ⑯
200 - 20 KS ⑰
ø10 L=1600 - 72 KS ㉙
400
200
400
400


350
150
3200
4200
150
350
C

## DETAIL UCHYCENÍ TĚSNICÍHO PÁSU
M 1:25

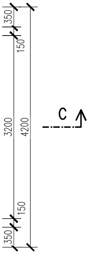

ø16 L=1000 – 35 KS (30)
TĚSNÍCÍ PÁS
TYP 1
220
60
60
220
220
300

PŘEDPOKLÁDANÉ
KOTVENÍ TĚSNICÍHO PÁSU
PO 400 MM

ZÁKLADNÍ KOTEVNÍ DÉLKA PŘI $\sigma_{sd} = f_{yd}$ PRO VÝZTUŽ B500B A BETON C30/37:

ø20 – DOBRÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI – 725 MM
ŠPATNÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI – 1035 MM

ø16 – DOBRÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI – 580 MM
ŠPATNÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI – 828 MM

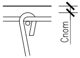

350
150
3200
4200
150
350
C

VÝZTUŽ
B500B DLE ČSN EN 10 080

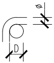
BETON DLE ČSN EN 206+A1

| | |
|---|---|
| SPODNÍ DESKA | C30/37–XC2, XD3, XF4, XA3 – Dmax 16 MM – S5<br>POUŽÍT SÍRANOVZDORNÝ CEMENT DLE ČSN EN 72 2103<br>MAXIMÁLNÍ PRŮSAK 20 MM DLE ČSN EN 12 390–8 |
| STĚNY + HORNÍ DESKA | C30/37–XC2, XD3, XF4 – Dmax 16 MM – S5<br>MAXIMÁLNÍ PRŮSAK 20 MM DLE ČSN EN 12 390–8 |
| ŘÍMSY | C30/37–XC2, XD1, XF2 – Dmax 16 MM – S5<br>MAXIMÁLNÍ PRŮSAK 20 MM DLE ČSN EN 12 390–8 |

KRYTÍ VÝZTUŽE $c_{min}$=40 MM; $c_{nom}$=50 MM
KÓTOVANÉ V OSE VÝZTUŽE



VNITŘNÍ PRŮMĚR ZAKŘIVENÍ PRO OHYBY:
ø20 – D 140 MM
ø16 – D 64 MM
ø14 – D 56 MM
ø10 – D 40 MM



ÚPRAVA BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE ZÁKLADŮ DILATAČNÍCH DÍLŮ:

VÝZTUŽ ZÁKLADU SE PROVAŘÍ TAK, ABY BYLA VYTVOŘENA VNĚJŠÍ VODIVÁ KLEC S PROPOJENÍM NA VYČNÍVAJÍCÍ VÝZTUŽ DO STOJEK (VZDÁLENOST SVARŮ CCA 500 X 500 MM). VODIVÉ SVARY NA VYČNÍVAJÍCÍ VÝZTUŽI DO SVISLÝCH STĚN JE ZAKÁZÁNO PROVÁDĚT U HORNÍ PLOCHY ZÁKLADU – SVARY SE PROVEDOU U DOLNÍ VRSTVY VÝZTUŽE ZÁKLADU.

ÚPRAVA BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE STOJEK A PŘÍČLÍ DILATAČNÍCH DÍLŮ:

VÝZTUŽ SE PROVAŘÍ (VZDÁLENOST SVARŮ CCA 400 X 400 MM). TAKTO SVAŘENÁ VÝZTUŽ SE PROPOJÍ SE VZÁJEMNĚ PROPOJENOU VÝZTUŽÍ VYČNÍVAJÍCÍ ZE ZÁKLADU. PROPOJENÁ VÝZTUŽ SE VYVEDE DRÁTEM FeZn Ø 8 MM NA POVRCH DO MĚŘÍCÍCH VÝVODŮ (2 KS PRO KAŽDÝ DILATAČNÍ CELEK). MĚŘÍCÍ VÝVOD Z VÝZTUŽE JE PROVEDEN PODLE SR 5/7(S).

SPONY SP1 ULOŽENÉ V DESKÁCH ZÁKLADU DLE DETAILU ULOŽENÍ
SPONY SP2 ULOŽENÉ V STĚNÁCH DLE DETAILU ULOŽENÍ
VEŠKERÉ OSTRÉ HRANY BUDOU ZKOSENY 20/20 MM
VÝZTUŽ POD VLYSEM LETOPOČTU BUDE OPATŘENA PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM
VÝZTUŽ Č. 30 SLOUŽÍ NA UCHYCENÍ TĚSNICÍHO PÁSU A JE ZNAČENÁ POUZE V DETAILE

# Výkaz výztuže

| PRVEK | P.Č. | Ø (MM) | HMOTNOST 1 BM (KG) | DÉLKA (M) | POČET (KS) | HMOTNOST CELKEM (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DC2 R | 1 | 10 | 0,617 | 1,26 | 51 | 39,6 |
| DC2 R | 2 | 10 | 0,617 | 0,54 | 10 | 3,3 |
| DC2 R | 3 | 10 | 0,617 | 5,1 | 10 | 31,5 |
| DC2 | 4 | 16 | 1,58 | 6,89 | 88 | 958,0 |
| DC2 | 5 | 20 | 2,47 | 6,8 | 88 | 1478,0 |
| DC2 | 6 | 16 | 1,58 | 2 | 176 | 556,2 |
| DC2 | 7 | 16 | 1,58 | 2,55 | 352 | 1418,2 |
| DC2 | 8 | 16 | 1,58 | 2,6 | 176 | 723,0 |
| DC2 | 9 | 20 | 2,47 | 2,84 | 176 | 1234,6 |
| DC2 | 10 | 16 | 1,58 | 2,95 | 176 | 820,3 |
| DC2 | 11 | 16 | 1,58 | 3,84 | 88 | 533,9 |
| DC2 | 12 | 20 | 2,47 | 3,64 | 74 | 665,3 |
| DC2 | 13 | 20 | 2,47 | 3,67 | 14 | 126,9 |
| DC2 | 14 | 14 | 1,21 | 11,05 | 156 | 2085,8 |
| DC2 | 15 | 14 | 1,21 | 11,15 | 4 | 54,0 |
| DC2 | 16 | 8 | 0,335 | 1,05 | 132 | 46,4 |
| DC2 | 17 | 8 | 0,335 | 1,2 | 20 | 8,0 |
| DC2 | 18 | 8 | 0,335 | 1,17 | 46 | 18,0 |
| DC2 | 19 | 14 | 1,21 | 1,22 | 20 | 29,5 |
| DC2 | 20 | 20 | 2,47 | 3,44 | 10 | 85,0 |
| DC2 | 21 | 20 | 2,47 | 3,71 | 20 | 183,3 |
| DC2 | 22 | 20 | 2,47 | 1,43 | 40 | 141,3 |
| DC2 | 23 | 14 | 1,21 | 1,23 | 36 | 53,6 |
| DC2 | 24 | 14 | 1,21 | 1,4 | 36 | 61,0 |
| DC2 | 25 | 14 | 1,21 | 1 | 36 | 43,6 |
| DC2 | 26 | 14 | 1,21 | 1,17 | 10 | 14,2 |
| DC2 | 27 | 14 | 1,21 | 5,08 | 10 | 61,5 |
| DC2 | 28 | 20 | 2,47 | 3,27 | 15 | 121,2 |
| DC2 | 29 | 10 | 0,617 | 1,6 | 72 | 71,1 |
| DC2 | 30 | 8 | 0,335 | 1 | 35 | 11,7 |
| DC2 | SP1 | 8 | 0,335 | 0,54 | 1672 | 302,5 |
| DC2 | SP2 | 8 | 0,335 | 0,5 | 1232 | 202,2 |
| **CELKEM** | | | | | | **12182,7** |
| **CELKOVÝ POČET:** | | | | | **2 KS** | |
| **CELKOVÁ HMOTNOST** | | | | | **24365,3 KG** | |

R - ŘÍMSA

EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program doprava

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

# SO 14-07
# D.2.1.4.1

| *Číslo změny:* | *Obsah změny:* | *Datum změny:* |
|---|---|---|
| 01 | - | - |
| 02 | - | - |
| 03 | - | - |

*Objednatel:*
SPRÁVA ŽELEZNIC

Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1

Stavební správa západ
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9

*Sdružení: „SEU + SP+PROJS_Kyjice-Chomutov_DSP“*
SUDOP EU
SUDOP PRAHA
PROJEKT servis

*Zpracovatel části:*
PROJEKT servis

PROJEKT servis spol. s r.o.
U Elektry 830/2b, Praha 9 - Hloubětín 198 00
Tel.: +420 281 090 860
E-mail: firma@projekt-servis.cz

*Hlavní inženýr projektu:* ING. STANISLAV JAROŠ
*Garant profese:* -

*Středisko:*
MOSTNÍ A POZEMNÍ STAVBY PRAHA

*Vedoucí střediska:* ING. MICHAELA KOPÁLOVÁ
*Odpovědný projektant SO, IO, PS:* ING. PETR NOVÁK
*Vypracoval:* Ing. Matej Potančok
*Kontroloval:* ING. MICHAELA KOPÁLOVÁ

*Název akce:*
**REKONSTRUKCE TRATI V ÚSEKU KYJICE - CHOMUTOV**

*Číslo smlouvy:* 19-010.640
*Projektový stupeň:* DSP

*Část: Železniční mosty*
SO 14-07 Podchod v km 60,035 (Otvice)

*Datum:* 09 / 2019
*Číslo části:* D.2.1.4.1.7

*Název přílohy:*
**VÝKRES VÝZTUŽE DC2**

*Měřítko:* 1:50
*Počet formátů:* 8xA4
*Číslo přílohy:* **7.2**

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DLE ZÁKONA č.121/2000 Sb. KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁNA BEZ SOUHLASU SUDOP EU a. s.