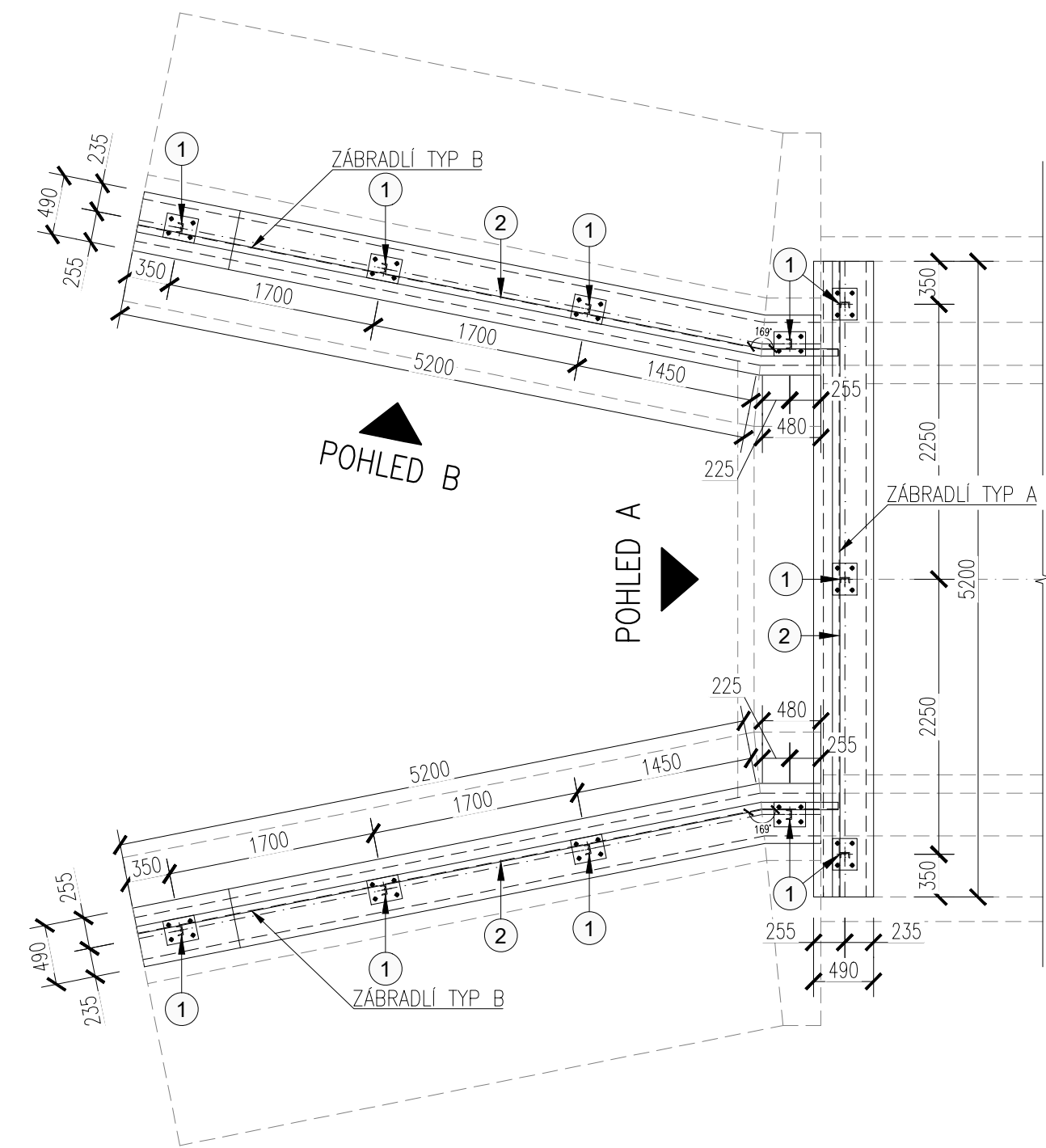
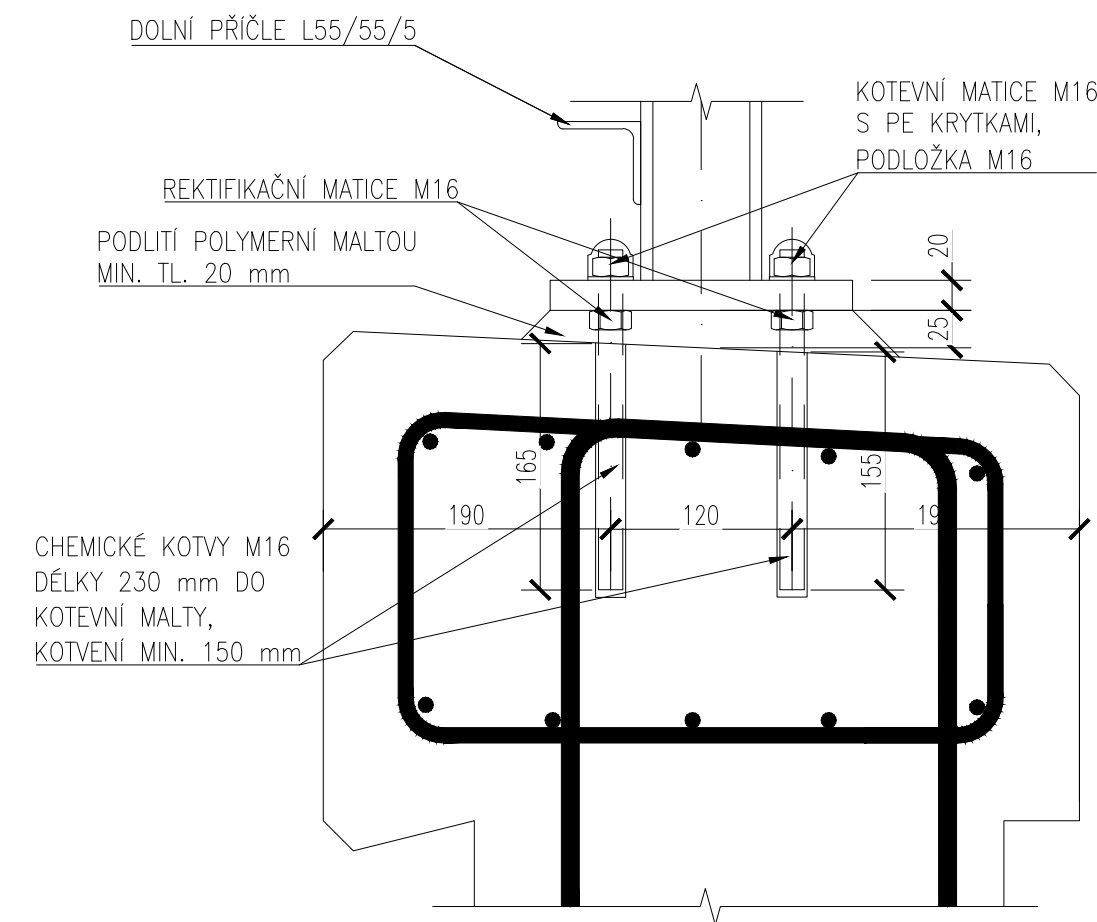


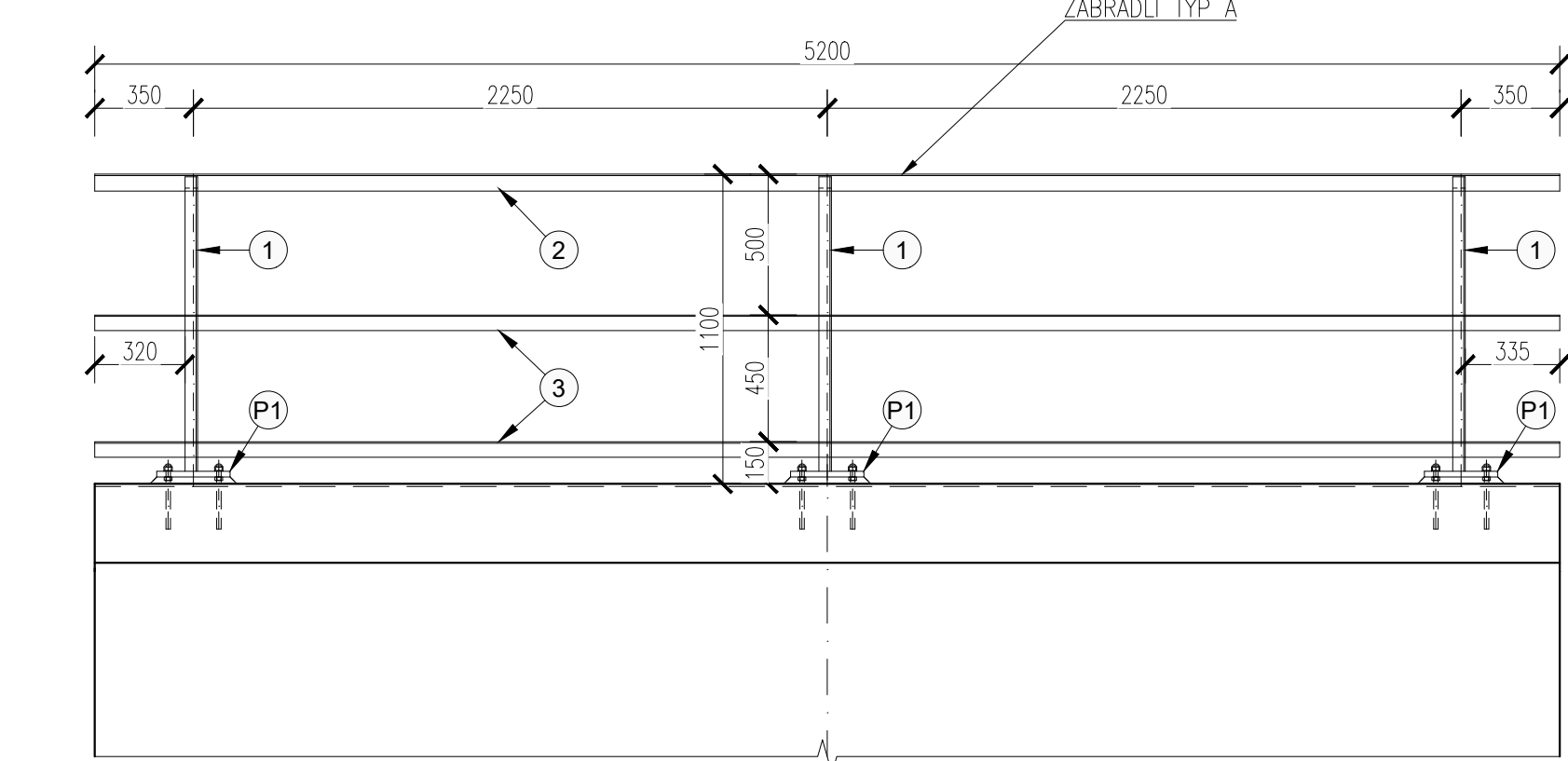
PŮDORYS
1:50



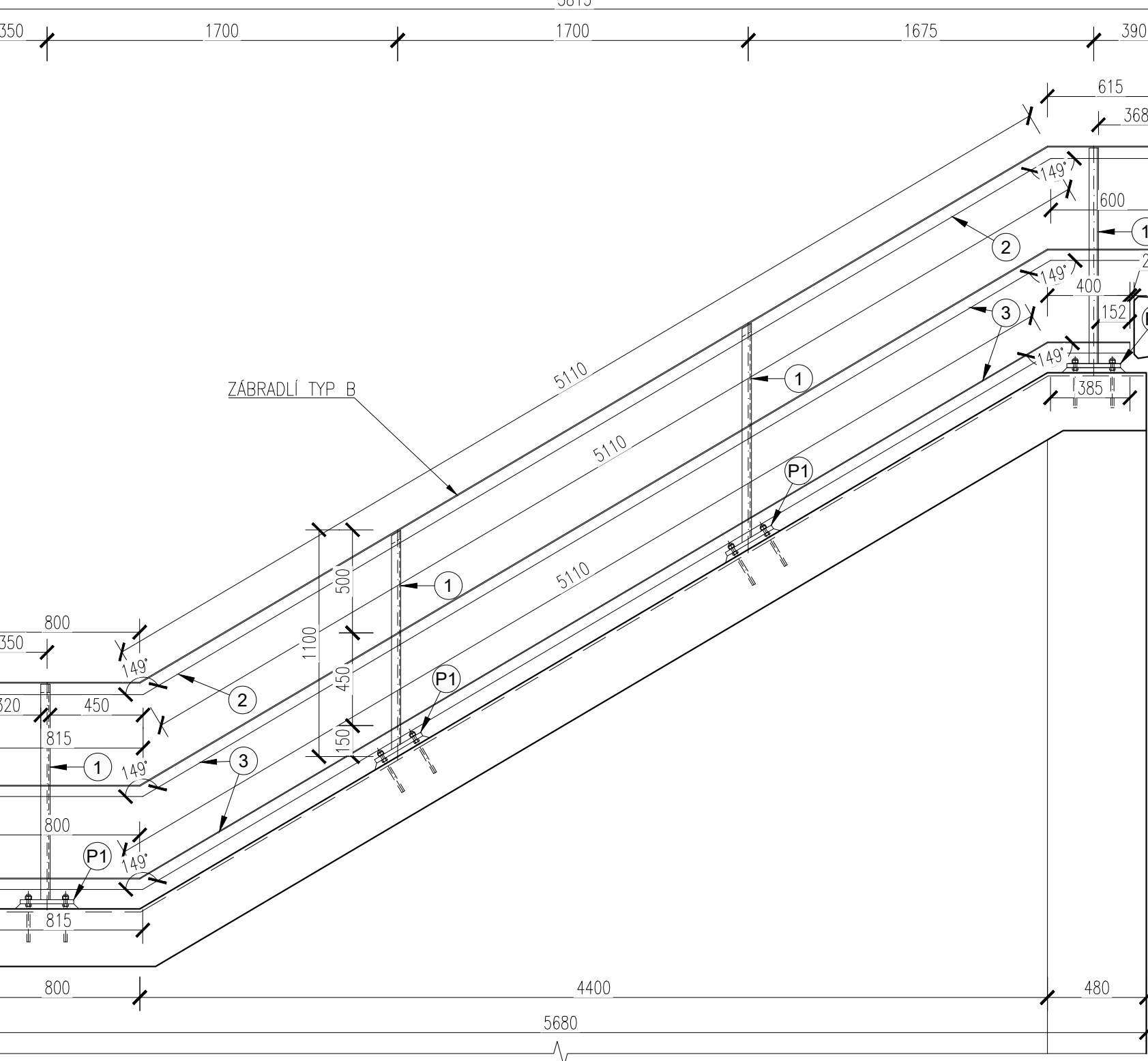
DETAIL KOTVENÍ
1:5



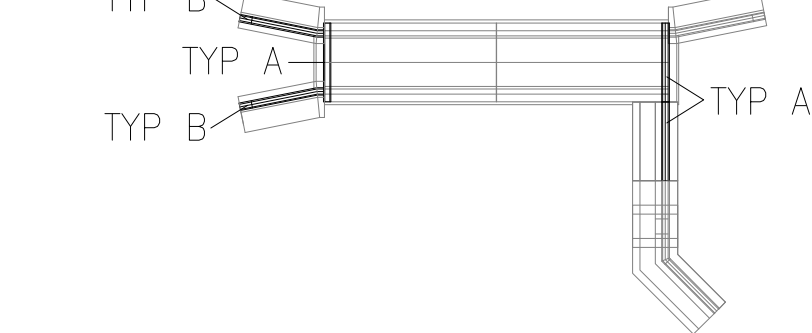
POHLED A
1:25



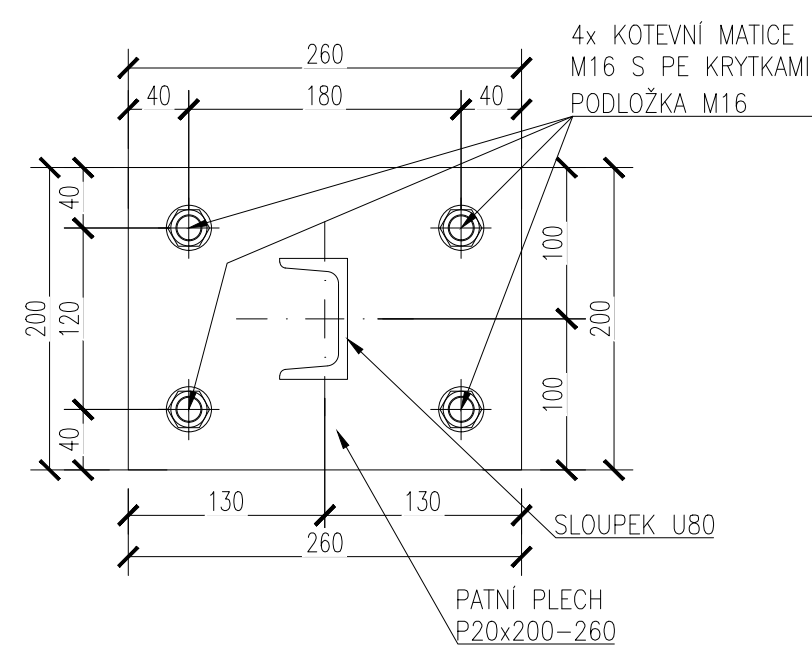
POHLED B
1:25



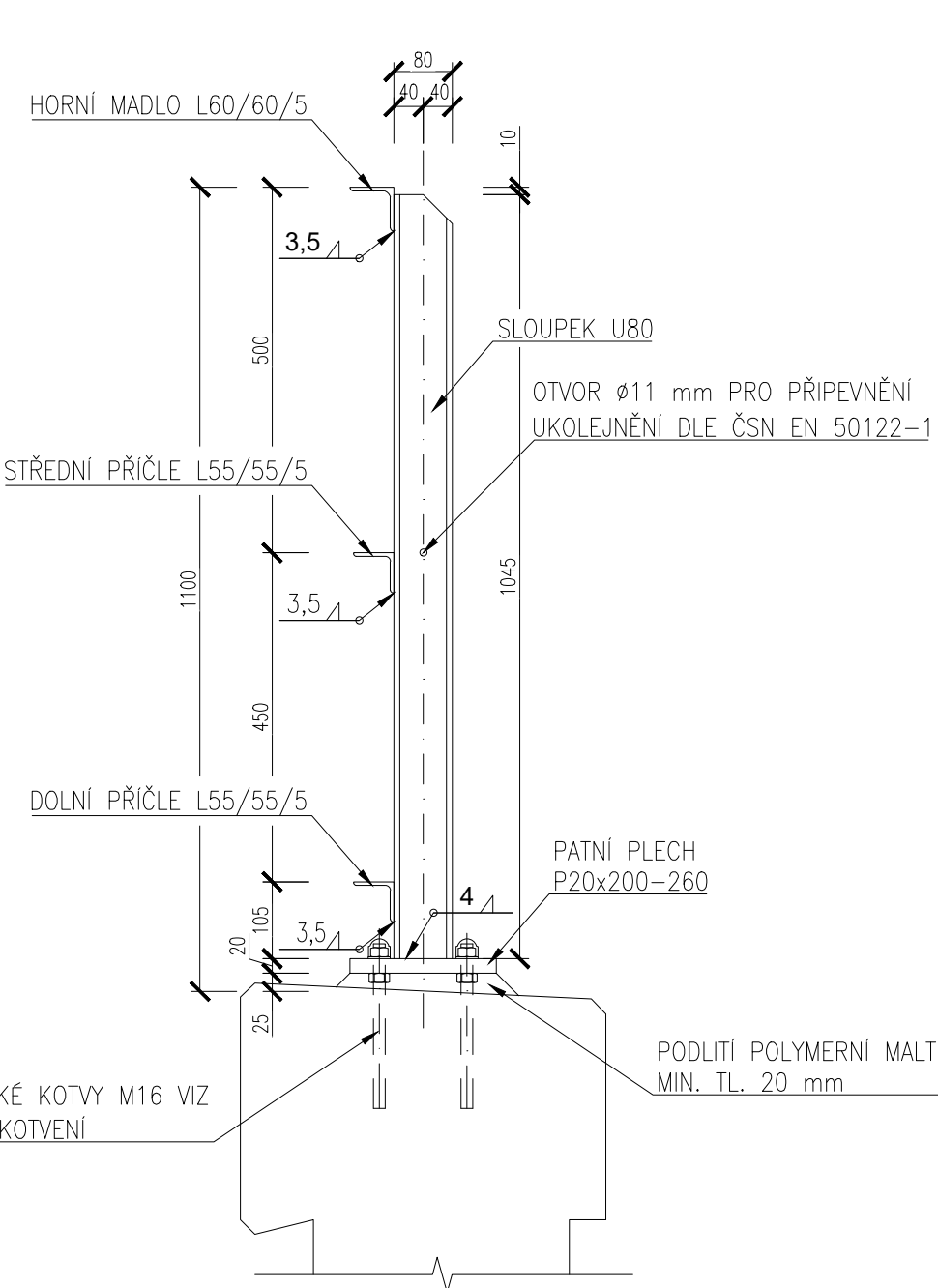
SCHEMA



DETAIL PATNÍ PLECH
1:5



SLOUPEK - ŘEZ
1:10



LEGENDA		
Č.	POPIS	PROFIL
1	SLOUPEK	U80
2	HORNÍ MADLO	L60x5
3	STŘEDNÍ A DOLNÍ PŘÍČEL	L55x5
P1	PATNÍ PLECH	P20 - 260x200

VÝKAZ MATERIÁLU						
ZÁBRADLÍ TYP A						
Č.	POPIS	PROFIL	ROZMĚR [m]	HMOTNOST [kg/m(ks)]	POČET KUSŮ	CELKEM [kg]
1	SLOUPEK	U80	1,045	8,64	3	27,1
2	HORNÍ MADLO	L60/60/5	5,200	4,57	1	23,8
3	STŘEDNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	5,200	4,18	1	21,7
3	DOLNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	5,200	4,18	1	21,7
4	PATNÍ PLECH	PLECH P20x200x260	-	8,16	3	24,5
5	SPOJOVACÍ MATERIÁL					
	CHEMICKÁ KOTVA M16				12	
	MATICE M16				12	
	REKTIKIFICAČNÍ MATICE M16				12	
	PODLŮŽKA M16				12	
	PE KRYTKA				12	
CELKOVÁ HMOTNOST OCELI						118,8
REZERVA 3%						3,6
CELKEM TYP A						122,4
CELKEM ZÁBRADLÍ VLEVO (1x TYP A)						122,4
CELKEM ZÁBRADLÍ VPRAVO (2x TYP A)						244,8

VÝKAZ MATERIÁLU						
ZÁBRADLÍ TYP B						
Č.	POPIS	PROFIL	ROZMĚR [m]	HMOTNOST [kg/m(ks)]	POČET KUSŮ	CELKEM [kg]
1	SLOUPEK	U80	1,045	8,64	2	18,1
2	SLOUPEK	U80	1,037	8,64	2	17,9
3	HORNÍ MADLO	L60/60/5	0,815	4,57	1	3,7
4	HORNÍ MADLO	L60/60/5	5,110	4,57	1	23,4
5	HORNÍ MADLO	L60/60/5	0,615	4,57	1	2,8
6	STŘEDNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	0,815	4,18	1	3,4
7	STŘEDNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	5,110	4,18	1	21,4
8	STŘEDNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	0,615	4,18	1	2,6
9	DOLNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	0,815	4,18	1	3,4
10	DOLNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	5,110	4,18	1	21,4
11	DOLNÍ PŘÍČEL	L55/5/5	0,400	4,18	1	1,7
12	PATNÍ PLECH	PLECH P20x200x260	-	8,16	4	32,7
13	SPOJOVACÍ MATERIÁL					
	CHEMICKÁ KOTVA M16				16	
	MATICE M16				16	
	REKTIKIFICAČNÍ MATICE M16				16	
	PODLŮŽKA M16				16	
	PE KRYTKA				16	
CELKOVÁ HMOTNOST OCELI						152,3
REZERVA 3%						4,6
CELKEM TYP B						156,9
CELKEM ZÁBRADLÍ VLEVO (2x TYP B)						313,7

- MATERIÁL:
- OCEL:
- ZÁBRADLÍ S235JR
- CHEMICKÉ KOTVY 8.8
- POZNÁMKY:
- TŘÍDA PROVÁDĚNÍ EXC2
 - VEŠKERÉ OSTRÉ HRANY ZAOLBIT Ø2 mm
 - PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4 VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
 - OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600
 - PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm
 - KOTEVNÍ ŠROUBY SE PROVEDOU Z KORÓZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ
 - POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7



SO 14-07
D.2.1.4.1

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

Ověřeno: SPRÁVA ŽELEZNIC	Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 Stavební správa západ Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9
---	---

Sdružení: „SEU + SP+PROJUS, Kyjice-Chomutov, DSP“	SUDOP EU	SUDOP PRAHA	PROJEKT servis
--	-----------------	--------------------	-----------------------

Zpracovatel částí: PROJEKT servis	PROJEKT servis spol. s r.o. U Elektry 830/2b, Praha 9 - Hloubětín 198 00 Tel.: +420 281 090 860 E-mail: firma@projekt-servis.cz	Hlavní inženýr projektu: ING. STANISLAV JAROŠ Garant profese: -
--	--	--

Sředitelská: MOSTNÍ A POZEMNÍ STAVBY PRAHA	Vedoucí střediska: ING. MICHAELA KOPÁLOVÁ	Odpovědný projektant SO, IO, PS: ING. PETR NOVÁK	Vypracoval: BC. JOSEF BIS	Kontroloval: ING. MARIE PETERKOVÁ
---	---	--	-------------------------------------	---

Název akce: REKONSTRUKCE TRATI V ÚSEKU KYJICE - CHOMUTOV	Číslo smlouvy: 19-010.640
Část: Železniční mosty	Projektový stupeň: DSP
Datum: 09 / 2019	Číslo části: D.2.1.4.1.7
Měřítko: 1:50,25,10,5	Počet formátů: 5A4
Název přílohy: VÝKRES ZÁBRADLÍ TYP A, TYP B	Číslo přílohy: 9.1