

SCHÉMA PAŽENÍ - PŮDORYS, M 1:200

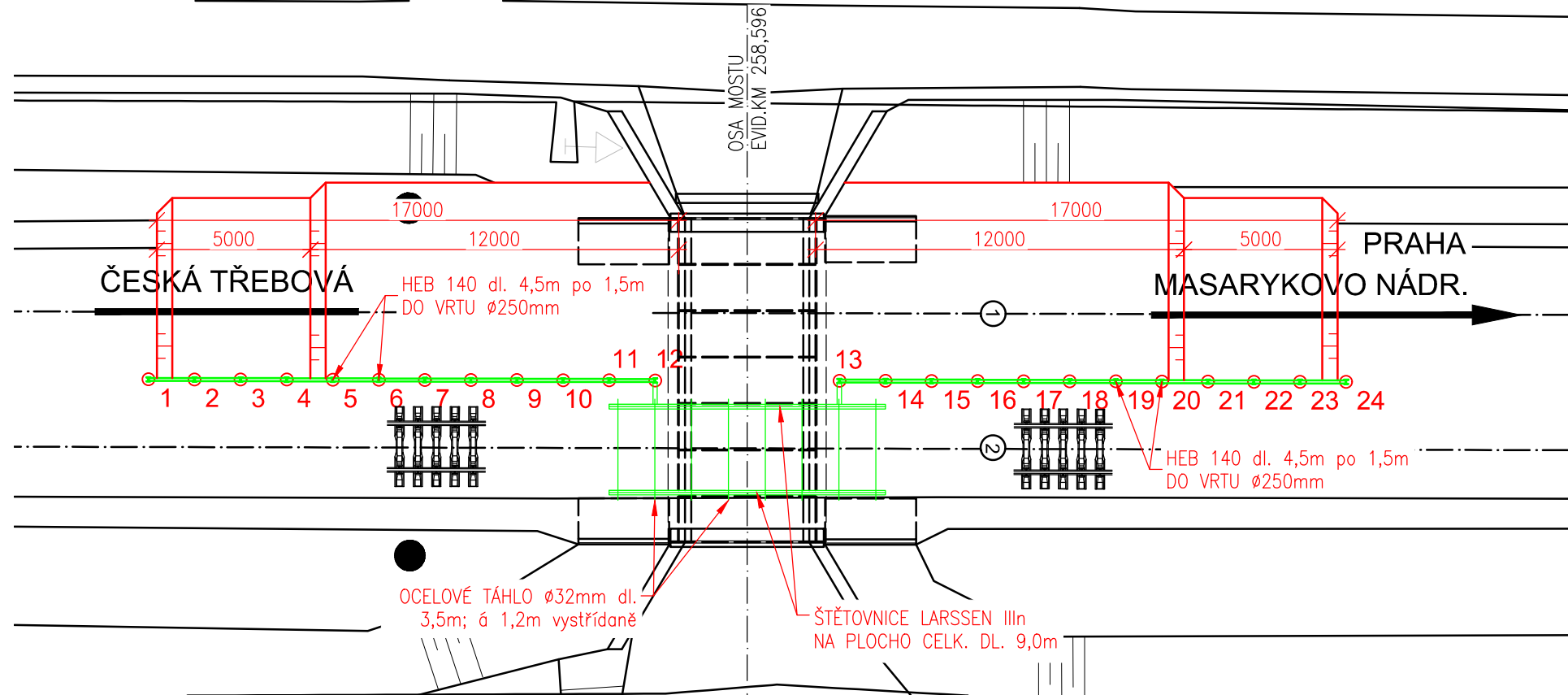
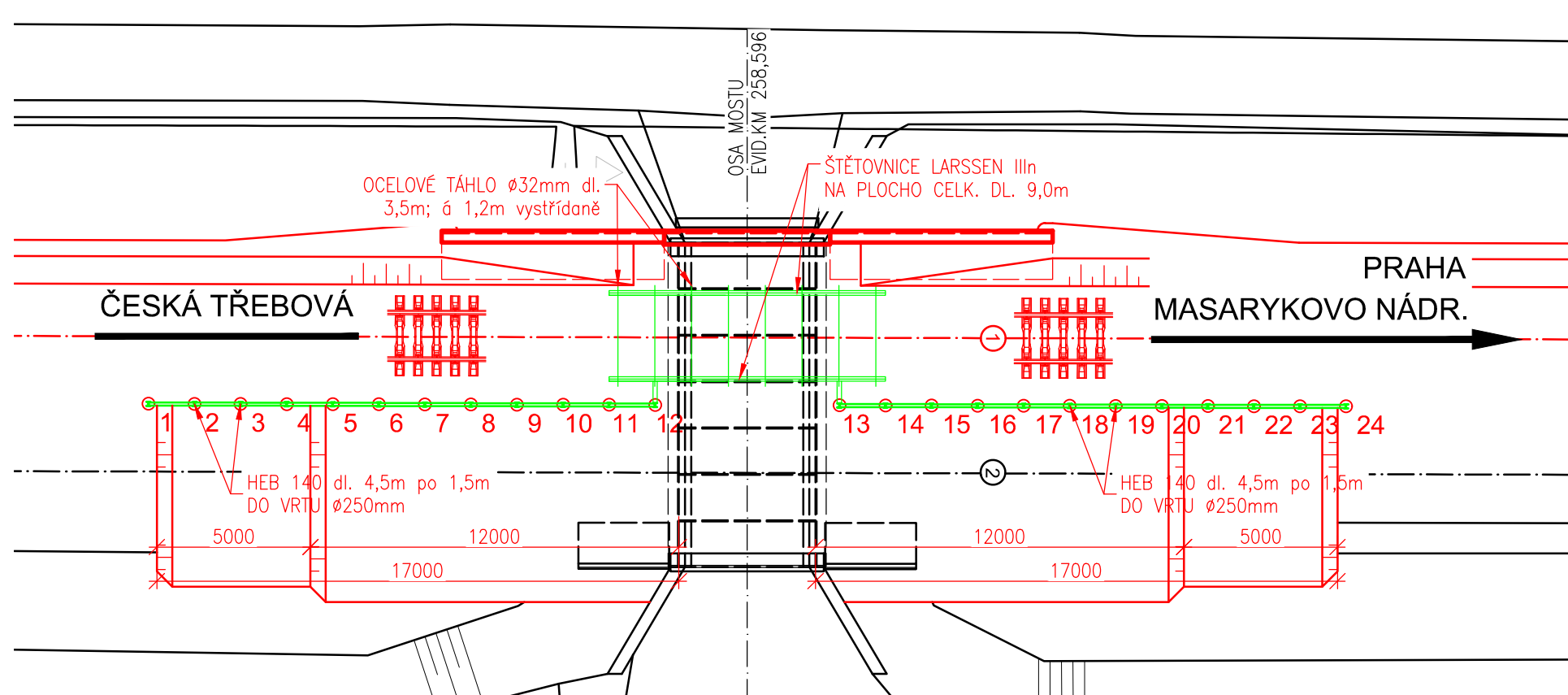
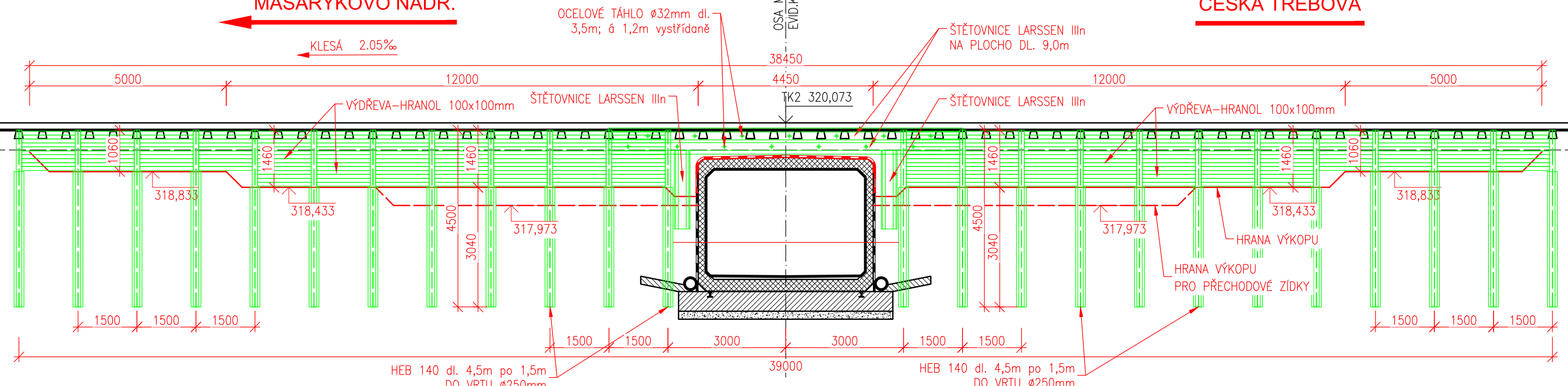


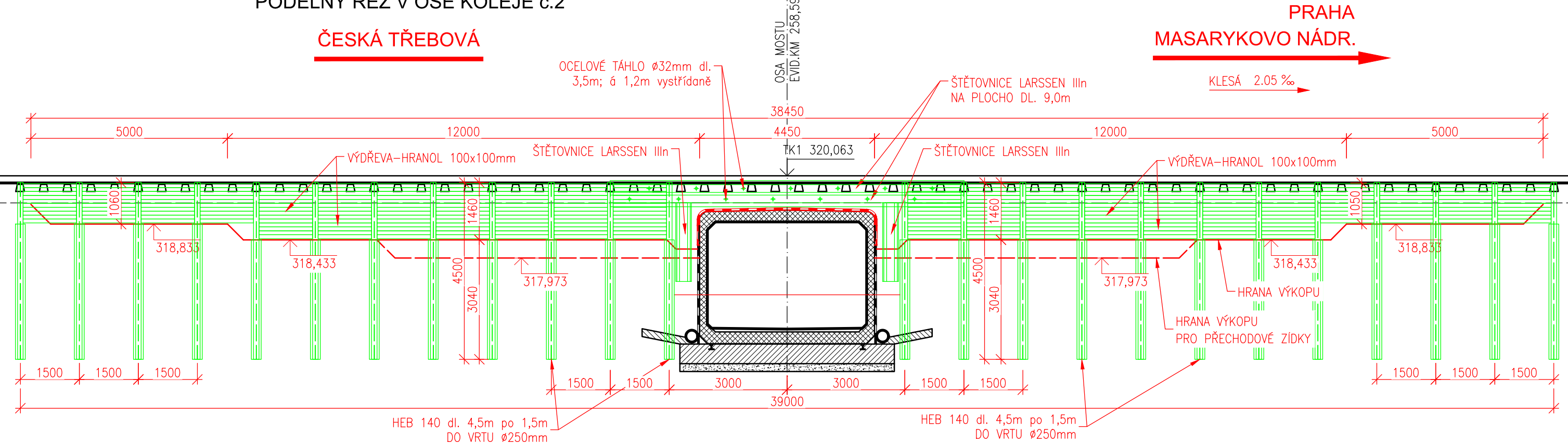
SCHÉMA PAŽENÍ - PŮDORYS, M 1:200



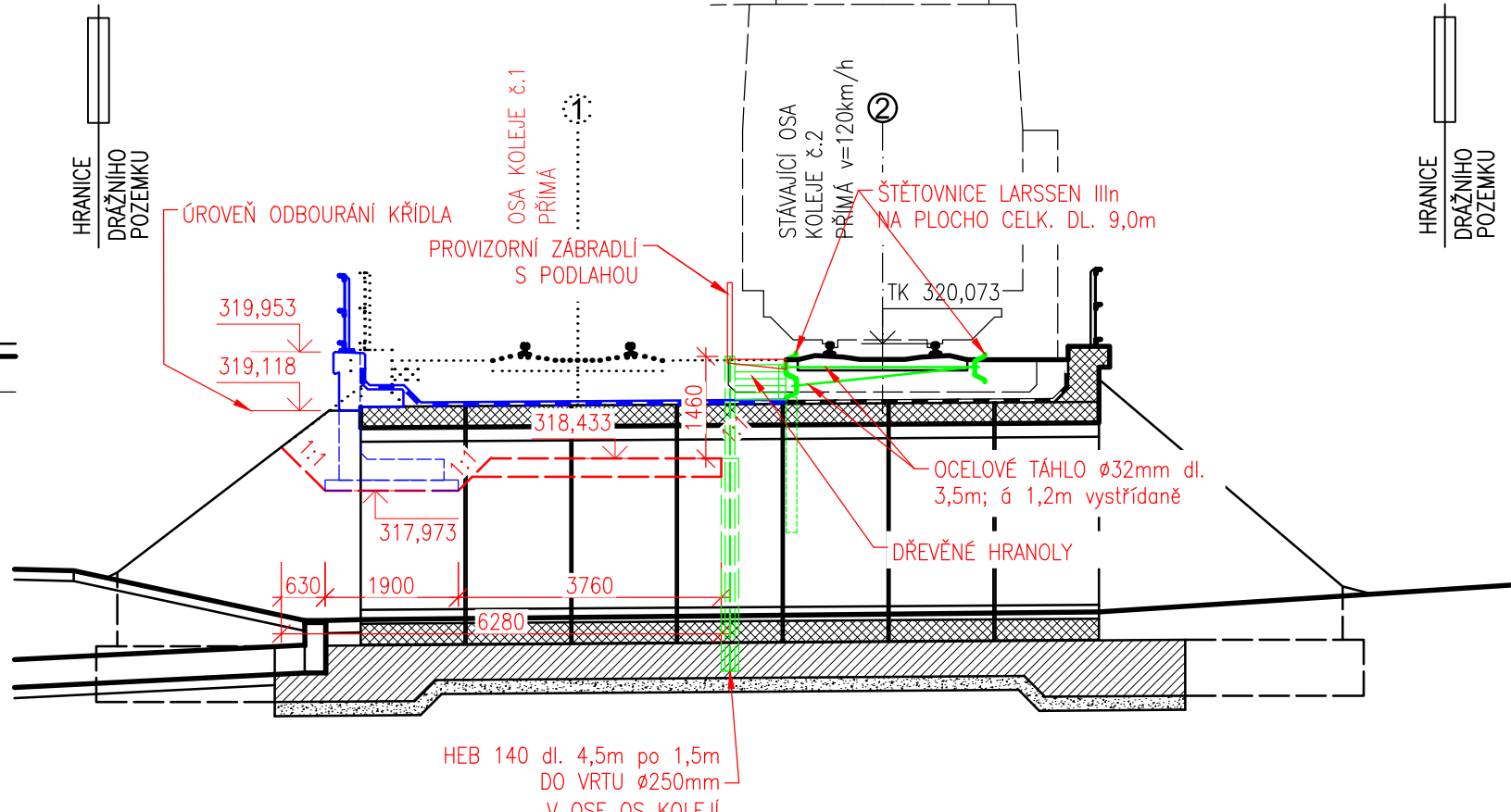
ETAPA 3A, 30 DNŮ  
PODÉLNÝ ŘEZ V OSE KOLEJE č.1  
PRAHA  
MASARYKOVO NÁDR.



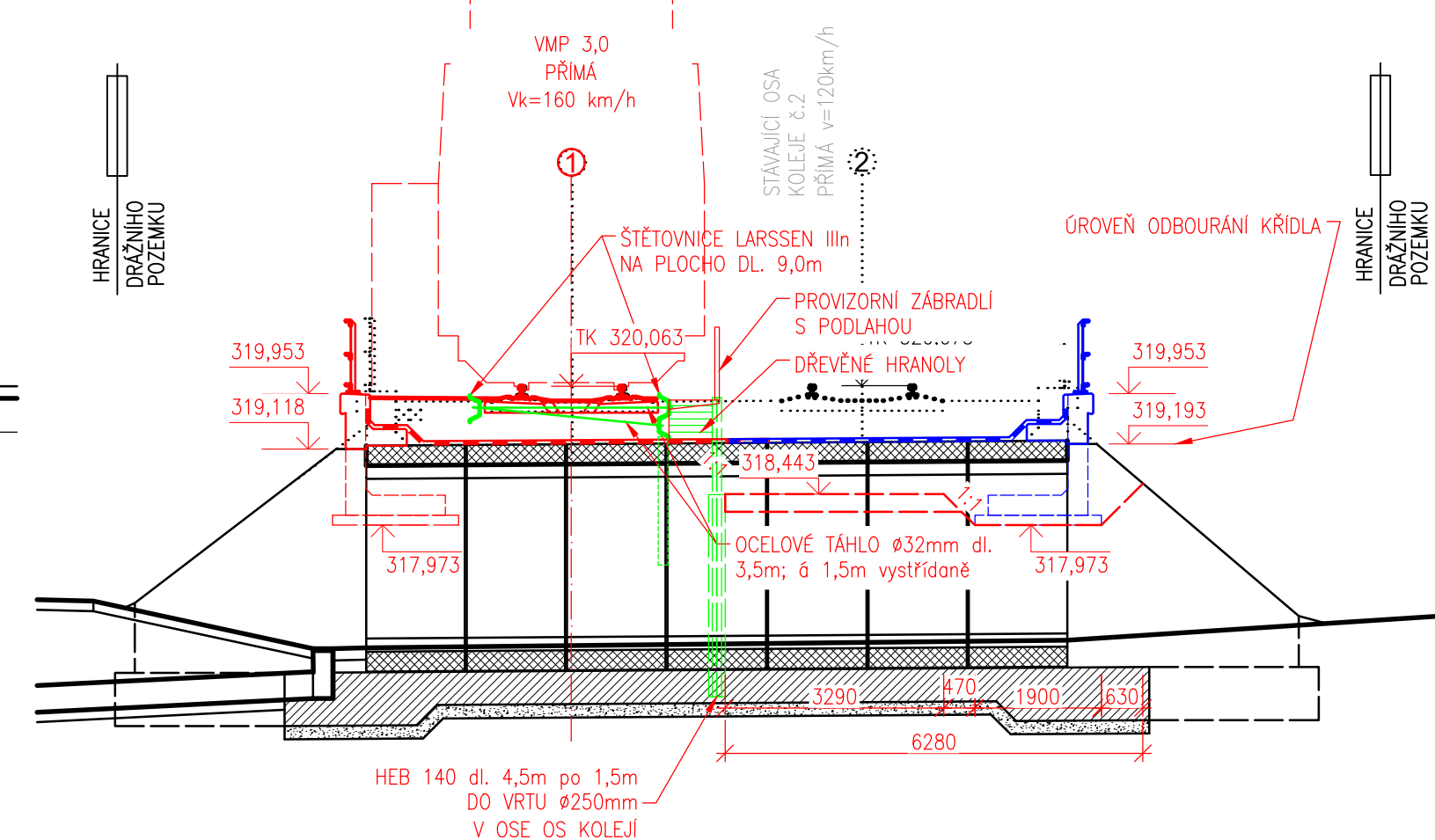
ETAPA 3B, 30 DNŮ  
PODÉLNÝ ŘEZ V OSE KOLEJE č.2  
ČESKÁ TŘEBOVÁ  
MASARYKOVO NÁDR.



PŘÍČNÝ ŘEZ PO KM



PŘÍČNÝ ŘEZ PO KM



SEZNAM VYTÝČOVANÝCH BODŮ PAŽENÍ				
ČÍSLO BODU	Y [m]	X [m]	Z [m]	POZNÁMKA
04200501	607237,457	1072668,060		vrt průměr 250mm
04200502	607238,922	1072667,737		vrt průměr 250mm
04200503	607240,387	1072667,414		vrt průměr 250mm
04200504	607241,852	1072667,092		vrt průměr 250mm
04200505	607243,317	1072666,769		vrt průměr 250mm
04200506	607244,782	1072666,447		vrt průměr 250mm
04200507	607246,247	1072666,124		vrt průměr 250mm
04200508	607247,712	1072665,801		vrt průměr 250mm
04200509	607249,177	1072665,479		vrt průměr 250mm
04200510	607250,641	1072665,156		vrt průměr 250mm
04200511	607252,106	1072664,833		vrt průměr 250mm
04200512	607253,571	1072664,511		vrt průměr 250mm
04200513	607259,431	1072663,220		vrt průměr 250mm
04200514	607260,896	1072662,898		vrt průměr 250mm
04200515	607262,361	1072662,575		vrt průměr 250mm
04200516	607263,826	1072662,252		vrt průměr 250mm
04200517	607265,290	1072661,930		vrt průměr 250mm
04200518	607266,755	1072661,607		vrt průměr 250mm
04200519	607268,220	1072661,284		vrt průměr 250mm
04200520	607269,685	1072660,962		vrt průměr 250mm
042005021	607271,150	1072660,639		vrt průměr 250mm
042005022	607272,615	1072660,317		vrt průměr 250mm
042005023	607274,081	1072659,998		vrt průměr 250mm
042005024	607275,547	1072659,678		vrt průměr 250mm
SOUŘADNÝ SYSTÉM:				
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: S-JTSK				
PŘESNOST VYTÝČENÍ DLE Č.B.p.v.				

VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI PRO FÁZI

Položka číslo	Prvek	Počet kusů	Rozměr [m]	Hmotnost [kg]	
				1bm	celkem
1	válcovaný nosník HEB 140	24	4,50	33,70	3639,60
7	štětovnice Larsen IIIIn	4	9,00	62,20	2239,20
7	štětovnice Larsen IIIIn	2	2,00	62,20	248,80
9	táhlø Ø 32 mm	14	3,50	6,31	309,35
Součet					6436,95
Svazy + spojovací prostředky 3 %					193,11
Hmotnost konstrukční oceli [kg]					6630,06

OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2; S240 dle ČSN EN 10248-1; B500B dle ČSN 42 0139

SO 02-20-01  
D.2.1.4.0

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

Investor:	Správa železniční dopravní cesty, státní organizace Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1
SZDC	

Generální projektant:	SUDOP PRAHA a.s. Olšanská 1a, 130 90 Praha 3 tel.: +420 267 004 111 e-mail: praha@sudop.cz	Hlavní inženýr projektu: ING. MIROSLAV KRSEK Garant profese: ING. HANA HANÁKOVÁ
-----------------------	---	--

Zpracovatel časti:	SUDOP BRNO, spol. s r.o. Kounicova 26 611 36 Brno
--------------------	---

Vedoucí střediska:	Odpovědný projektant SO, IO, PS:	Vypracoval:	Kontroloval:
Ing. Karel Pukl	Ing. Radomír Hanák	Ing. Aleš Kočí	Ing. Radomír Hanák

Název akce:	Číslo smlouvy:
Ústí n. O. - Brandýs n. O. - původní stopa, BC	18-264.250

Část:	Datum:
	08/2019

SO 02-20-01 Ústí nad Orlicí - Bezpráví, železniční most v ev. km 258,596	Číslo části:
	D.2.1.4.0.1

Název přílohy:	Měřítko:	Počet formátů:
Fáze výstavby	1:100,1:200	7 A4