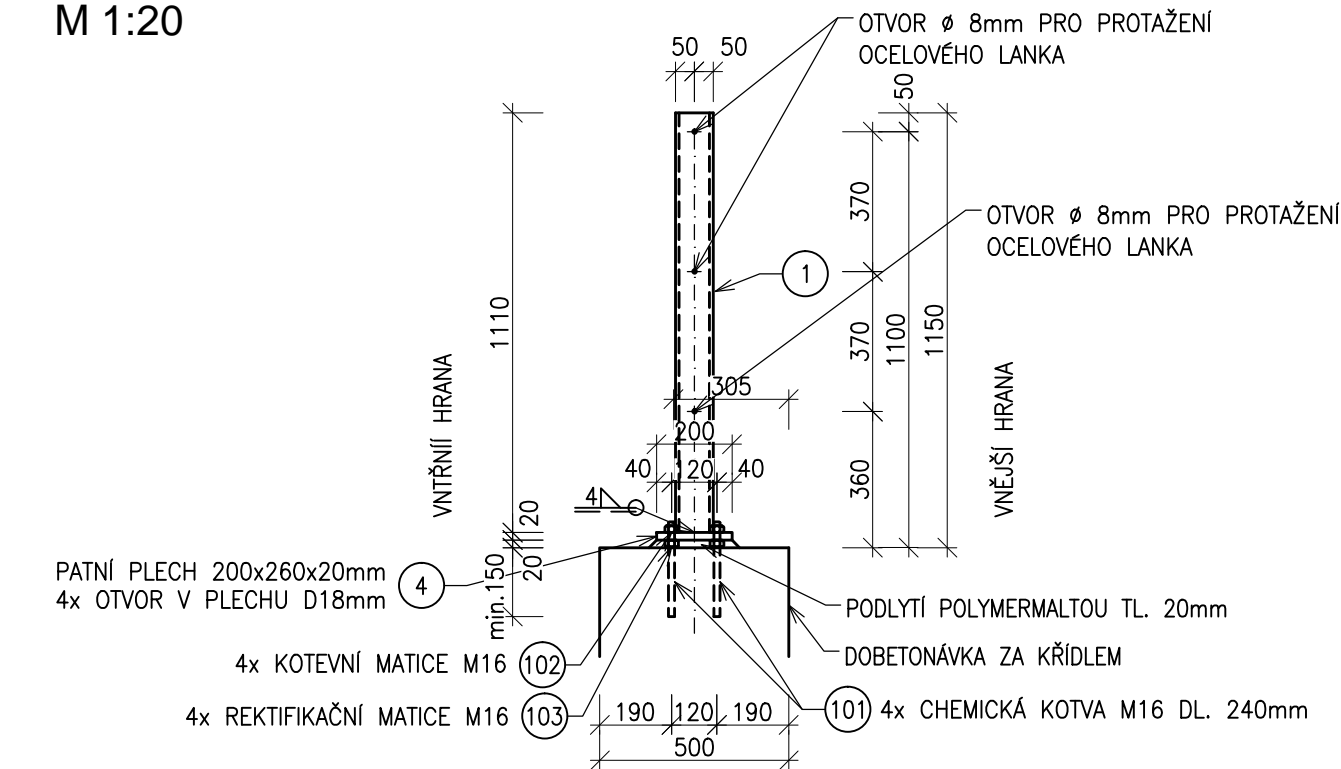
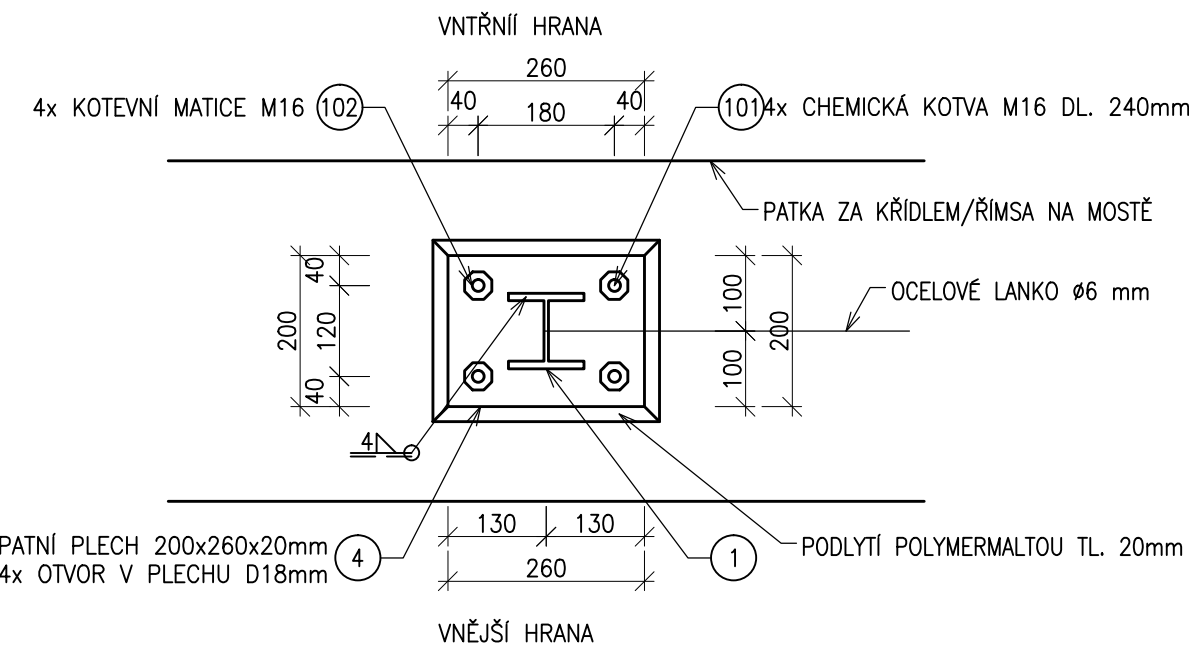


PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM - KRAJNÍ SLOUPEK
M 1:20



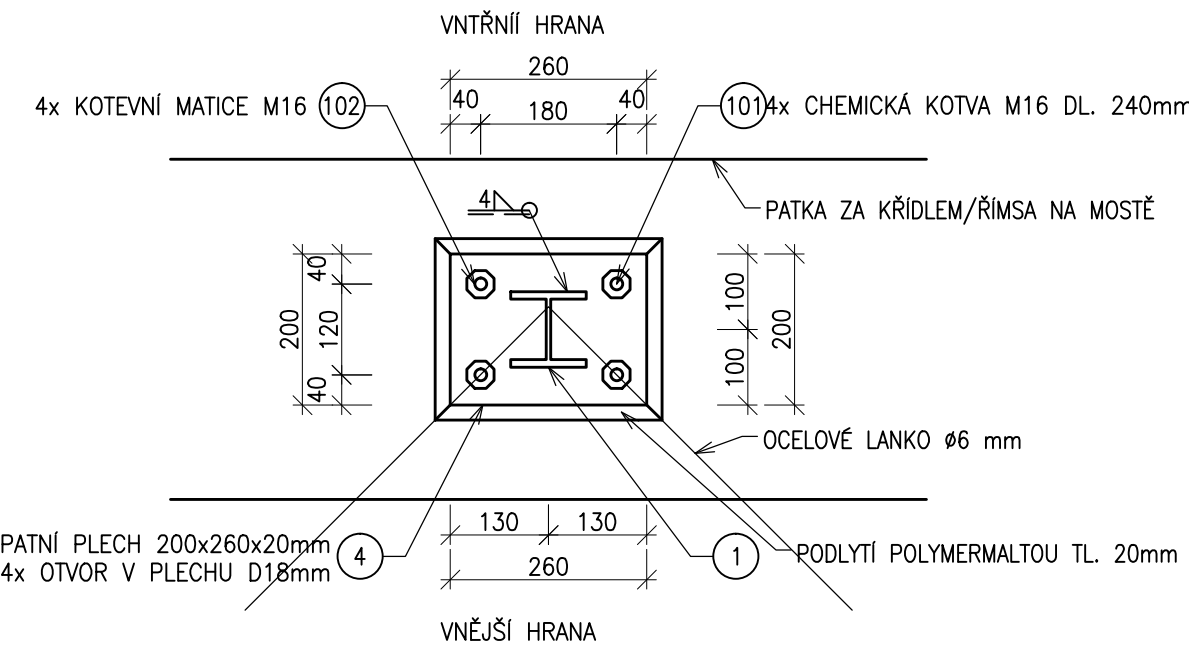
DETAIL KOTVENÍ ZÁBRADLÍ - KRAJNÍ SLOUPEK
M 1:10

PŮDORYS



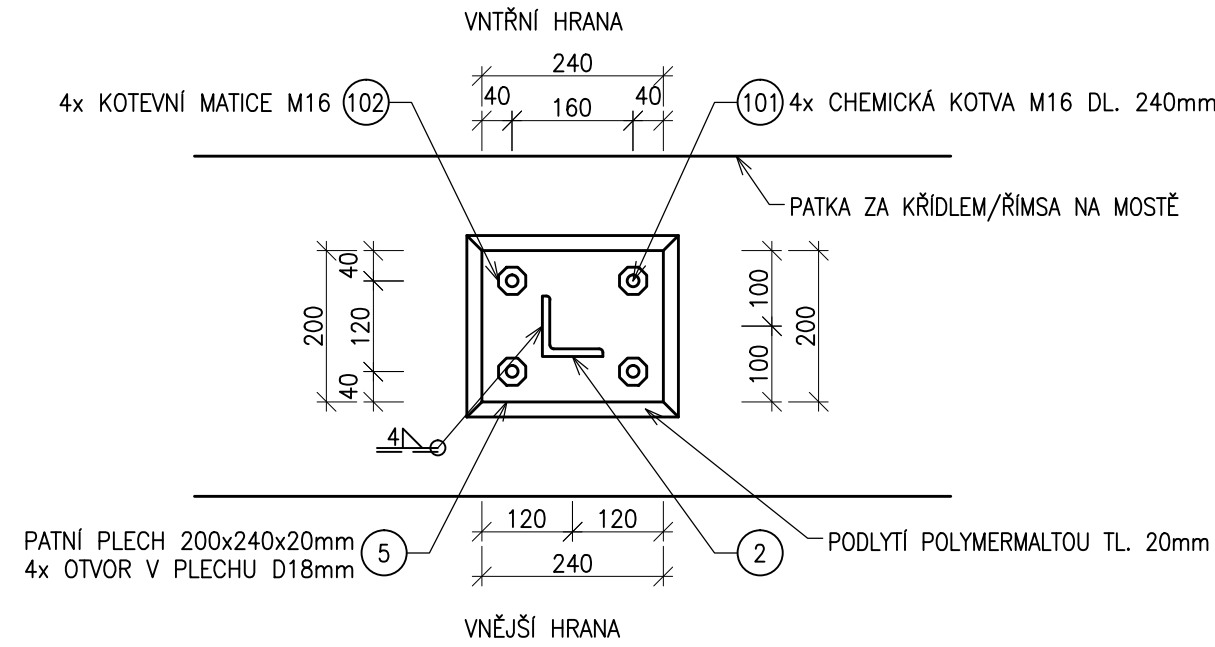
DETAIL KOTVENÍ ZÁBRADLÍ - ROHOVÝ SLOUPEK
M 1:10

PŮDORYS

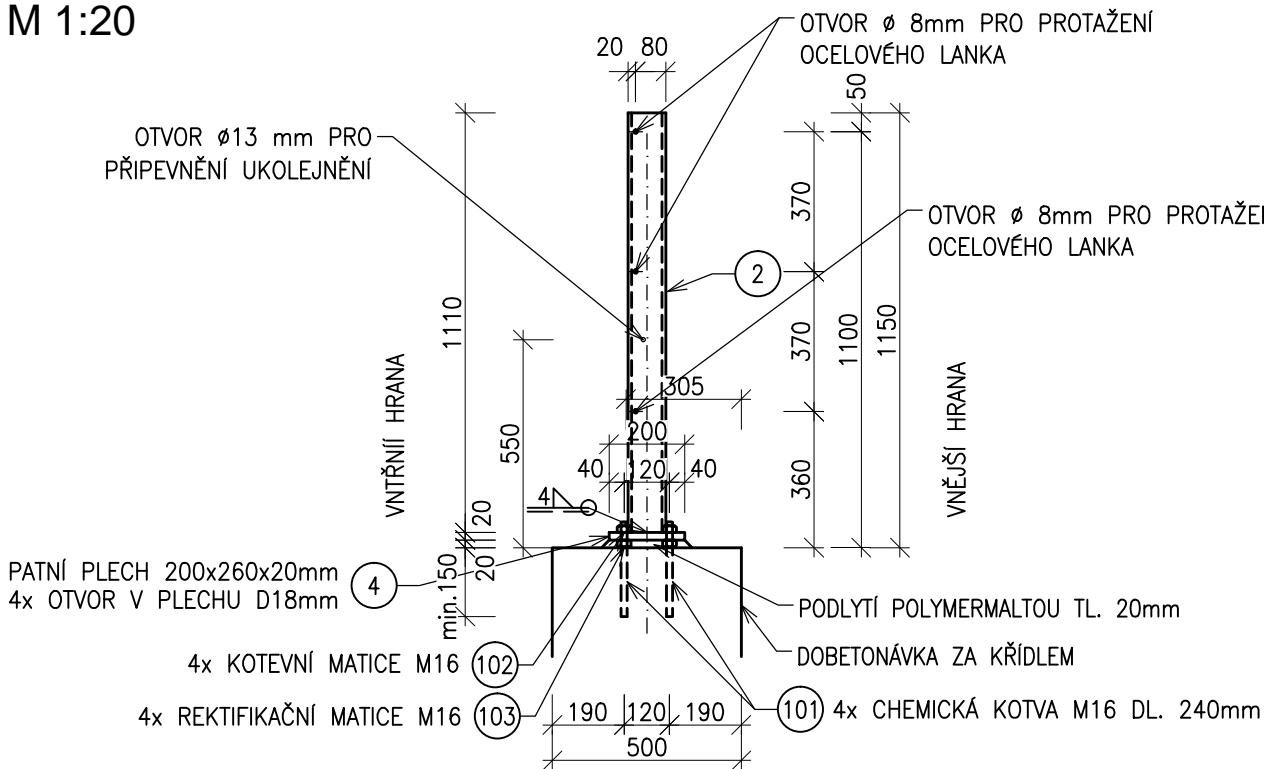


DETAIL KOTVENÍ ZÁBRADLÍ - STŘEDNÍ SLOUPEK
M 1:10

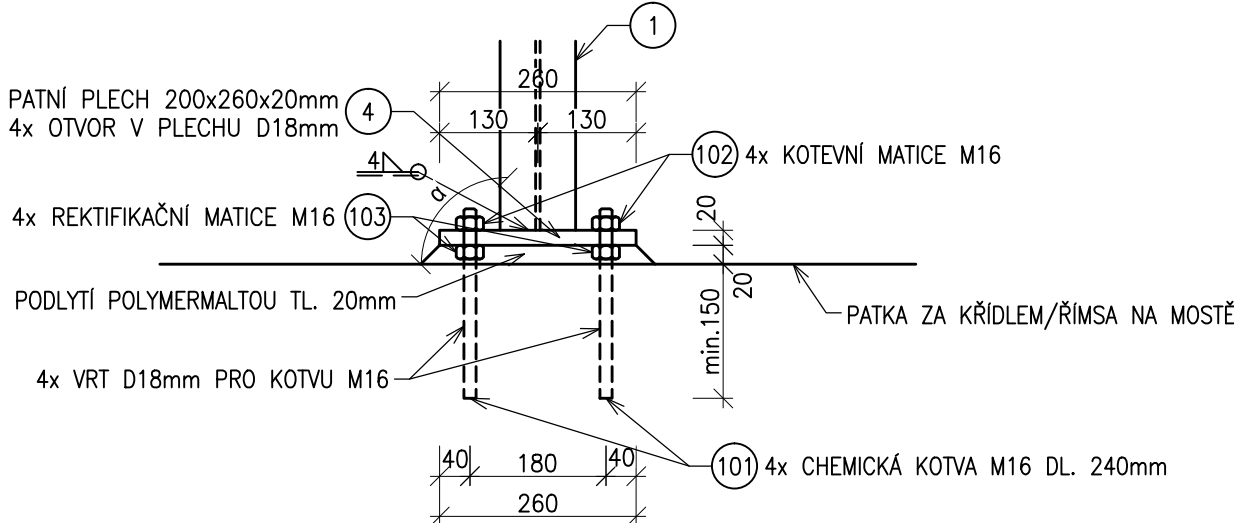
PŮDORYS



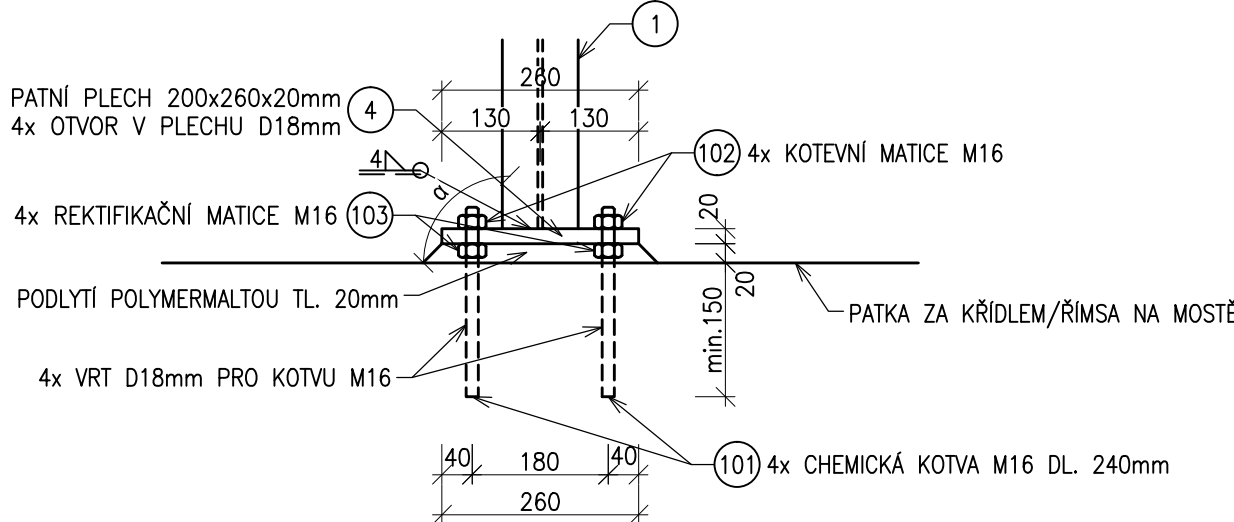
PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM - ROHOVÝ SLOUPEK
M 1:20



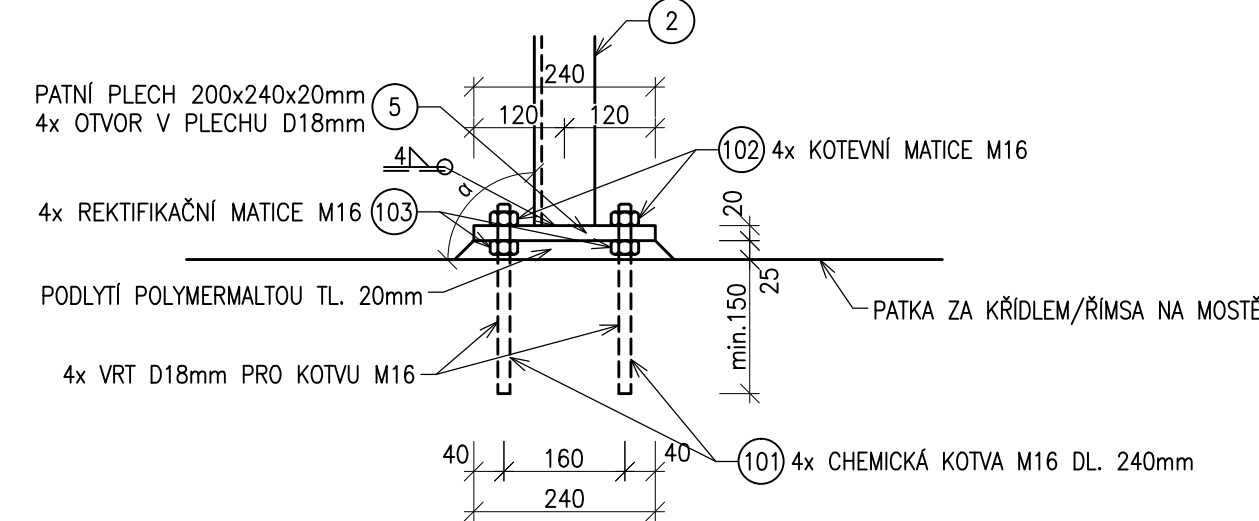
PODÉLNÝ ŘEZ



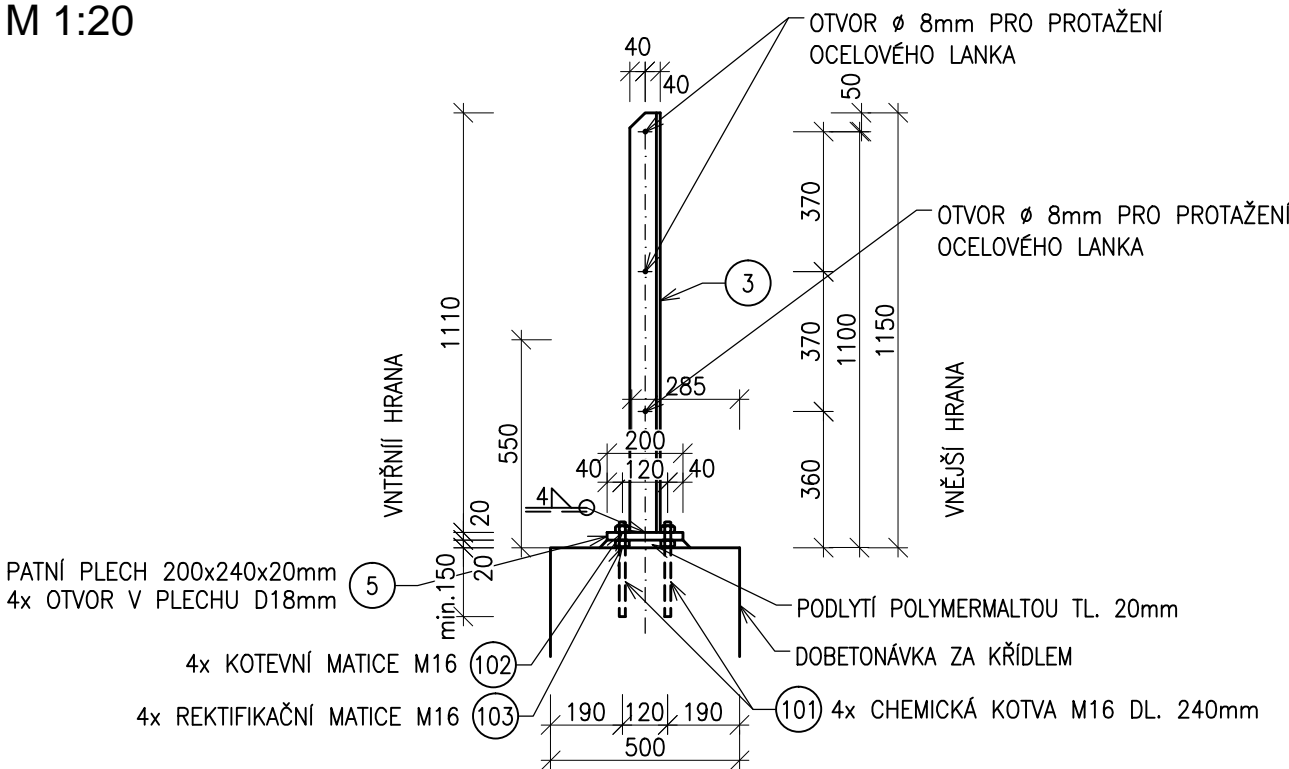
PODÉLNÝ ŘEZ



PODÉLNÝ ŘEZ



PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM - STŘEDNÍ SLOUPEK
M 1:20



VÝKAZ OCELI PRO ZÁBRADLÍ

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET KUSŮ [ks]	DĚLKA		HMOTNOST		NATÍRANÝ OBVOD [m]	PLOCHA NATĚRU [m²]
			DÍLČÍ [m]	CELKEM [m]	1bm [kg]	CELKEM [kg]		
1	HEB 100	4	1,110	4,44	20,40	90,58	0,59	2,62
2	HEB 100	4	1,110	4,44	20,40	90,58	0,59	2,62
3	L 80/80/10	32	1,110	35,52	11,90	422,69	0,32	11,37
4	P 200x260x20	8	0,240	1,92	31,40	60,29	0,44	0,84
5	P 200x240x20	32	0,240	7,68	31,40	241,15	0,44	3,38
SOUČET					905,28		20,83	
PROSTŘÍH 5%					45,26		1,04	
CELKEM NATĚRU [m²]					21,87			
HMOTNOST KONSTRUKČNÍ OCELI PRO ZÁBRADLÍ [kg]					950,54			
OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2								

VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET KUSŮ [ks]	ROZMĚR	HMOTNOST	
				1ks [kg]	CELKEM [kg]
101	CHEMICKÁ KOTVA M16	160	DL. 240mm (dřík)	0,40	64,00
102	KOTVENÍ MATICE M16	160		0,10	16,00
103	REKTIFIKAČNÍ MATICE M16	160		0,10	16,00
SOUČET				96,00	
SVARY 2%				1,92	
HMOTNOST KONSTRUKČNÍ OCELI [kg]				97,92	

VÝKAZ NEREZOVÉ OCELI

PRVEK	DĚLKA [m]	HMOTNOST	
		1ks [kg]	CELKEM [kg]
OCELOVÉ LANKO ø 5 mm	232,6	0,154	35,820
NEREZ 1.4401 dle ČSN EN 10027-2			

POZNÁMKY:

- VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- ZOBLENÍ HRAN BUDE PROVEDENO DLE ČSN EN ISO 12944-3

PATNÍ DESKA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERALTOU tl.min.20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:

- CHARAKTERISTICKÁ VÁLCOVÁ PEVNOST V TLAKU min.30MPa
- MODUL PRUŽNOSTI min.33000MPa
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10¹⁰Ωm

KOTVENÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:

- VELIKOST min.M16
- ÚNOSNOST V TAHU min.1,6kN
- ÚNOSNOST VE STŘIHU min.22kN (PRO 4 ŠROUBY/SLOUPEK ZÁBRADLÍ)
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA - ZINKOVÁNÍ PONOREM NEBO NEREZOVÉ PŘÍPOJENÍ (A4)



PO PŘIPOMÍNKÁCH

			ČÍSLO SOUPRAVY:
REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA	

SUDOP BRNO			SUDOP BRNO, spol. s r.o. Kounicova 26 611 36 Brno	
OBJEDNATEL:	SZDC, s.o., Diážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 Stavební správa východ (organizační jednotka)	tel. : +420 972 625 804 E-mail: sudop@sudop-brno.cz		
PROFESNÍ SKUPINA:	12 Mosty	VEDOUcí PROF. SKUPINY Ing. Karel Pukl	JEDNATEL Ing. Jiří Molák	
ODPOVĚDNÝ PROJ. ZAKÁZKY Ing. Jiří Pelc	ODPOVĚDNÝ PROJ. PS. SO Ing. Pavel Lhotský	NAVRHL, VYPRACOVAL Ing. Jan Dvořák	Kontroloval Ing. Radomír Hanák	
KRAJ: Jihomoravský, Vysočina POVĚŘENÝ MěÚ: Tišnov, Velká Bítěš			STUPEŇ: PROJEKT	
Zvýšení traťové rychlosti v úseku Říkonín - Vlkov u Tišnova SO 02-19-22 Říkonín - Vlkov u Tišnova, most v km 46,627			ZAK. ČÍSLO 15061-01-1016	ARCH. ČÍSLO 2016120017
			MĚŘÍTKO 1:20, 1:10	POČET FORMÁTŮ 8 A4
			DATUM:	10/2016
Ocelové zábradlí – část 1.			ČÁST DOKUM. E.1.4.28	PŘÍLOHA 2.5.1