

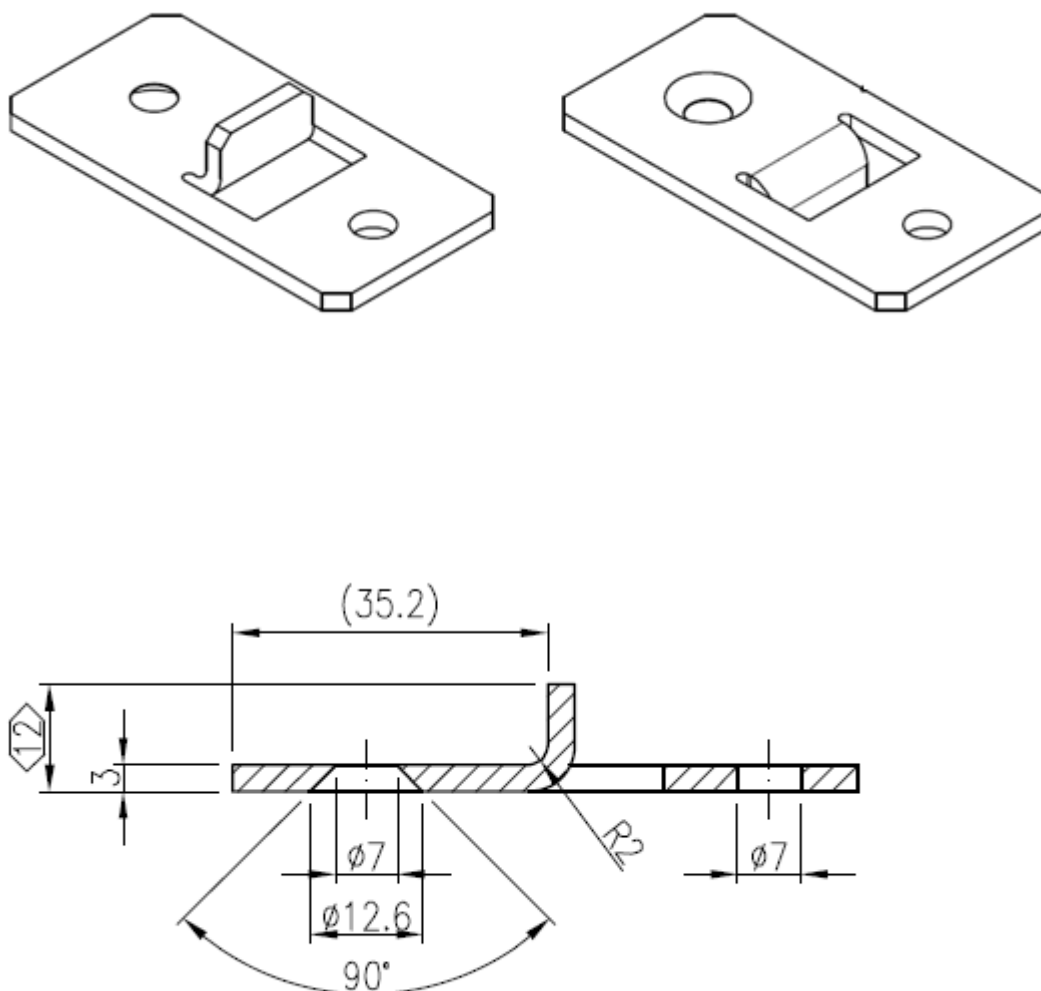
Výrobní výkres úchytky

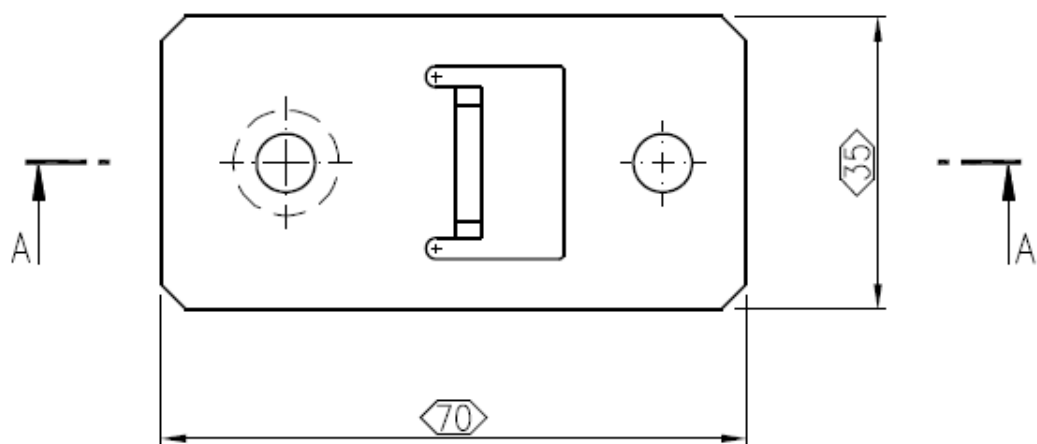
- Dle rozvinutého tvaru vyrobít požadovaný tvar dílu
- Dle řezu A-A doplnit do dílu otvory
- Provést ohyb s elektroměrem R2

Povrchová úprava – Elektrolytický vyloučený povlak ČSN EN ISO 2081 – Fe/Zn8/C

Zkoušení – kontrola rozměrů s důrazem na kóty v <> rámečku

šrouby – M6 – zápusťná hlava





Rozvinutý tvar

