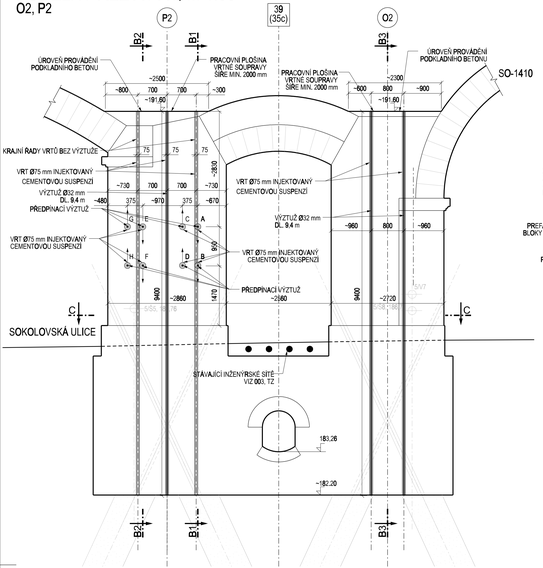
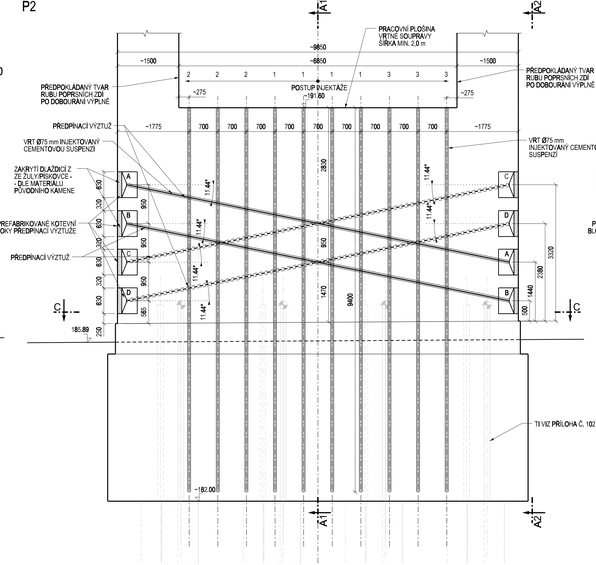
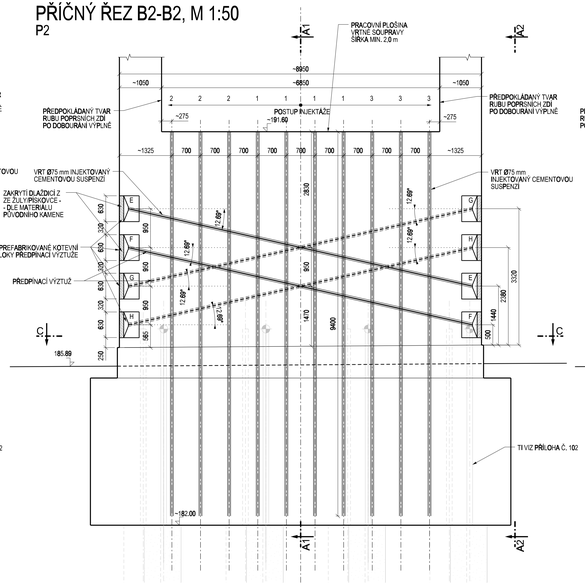
PODÉLNÝ ŘEZ A1-A1, M 1:50
O2, P2



PŘÍČNÝ ŘEZ B1-B1, M 1:50
P2



PŘÍČNÝ ŘEZ B2-B2, M 1:50
P2



PŘÍČNÝ ŘEZ B3-B3, M 1:50
O2

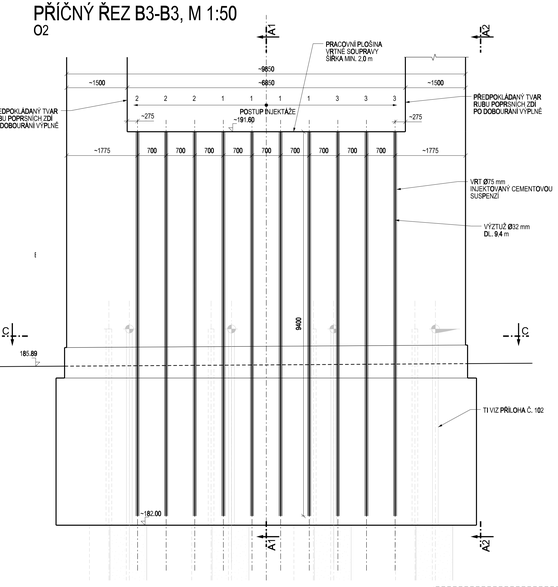
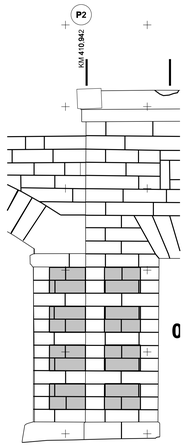
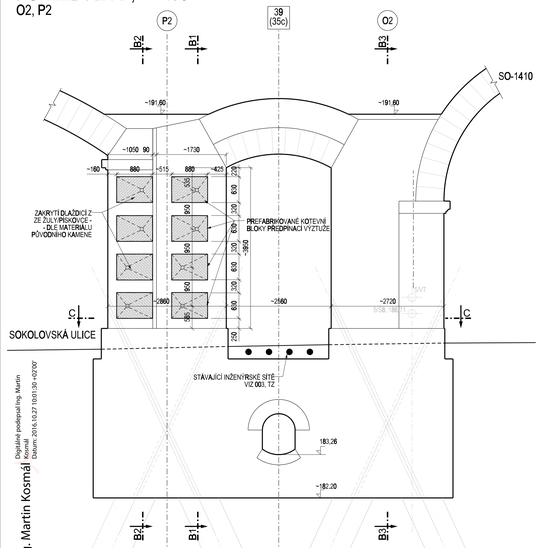


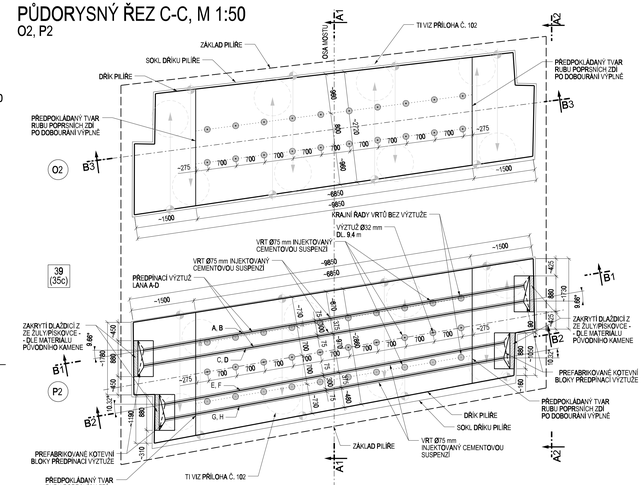
SCHÉMA UMÍSTĚNÍ KOTEVNÍCH BLOKŮ PŘES JEDNOTLIVÉ KAMENY, M 1:50
P2



POHLED A2-A2, M 1:50
O2, P2



PŮDORYSNÝ ŘEZ C-C, M 1:50
O2, P2



ŠIKMÉ VRTY PRO PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ BUDOU PROVEDENY AŽ PO SVISLÝCH INJEKTÁŽNÍCH VRTECH

POČET SVISLÝCH VRTŮ:
O2 INJEKTÁŽNÍ VRTY S VÝZTUŽÍ: 2 x 10 = 20 ks
P2 INJEKTÁŽNÍ VRTY S VÝZTUŽÍ: 10 ks
P2 INJEKTÁŽNÍ VRTY BEZ VÝZTUŽE: 2 x 10 = 20 ks

VÝKAZ MATERIÁLU

Opěra O2

Položka	jedn.	množ/ vrt	vrtů/ pilíř	množ/ pilíř	počet pilířů	celkem
vrt bezjádrový prof. 75 mm skrz výplňové zdivo, vč. vyčištění	m	9,40	20	**188,0**	1	188,0
Injektáž s tlakem do 150 kPa	hod	2,50	20	**50,0**	1	50,0
Dodávka hmot a výroba cementové suspenze	m3	0,41	20	**8,2**	1	8,2
Převrtání a vložení výztuže ø32 mm	m	9,40	20	**188,0**	1	188,0

Pilíř P2 - svislé vrty

Položka	jedn.	množ/ vrt	vrtů/ pilíř	množ/ pilíř	počet pilířů	celkem
vrt bezjádrový prof. 75 mm skrz výplňové zdivo, vč. vyčištění	m	9,40	30	**282,0**	1	282,0
Injektáž s tlakem do 150 kPa	hod	2,50	30	**75,0**	1	75,0
Dodávka hmot a výroba cementové suspenze	m3	0,41	30	**12,3**	1	12,3
Převrtání a vložení výztuže ø32 mm	m	9,40	10	**94,0**	1	94,0

Pilíř P2 - šikmé vrty

Položka	jedn.	množ/ vrt	vrtů/ pilíř	množ/ pilíř	počet pilířů	celkem
vrt bezjádrový prof. 75 mm skrz výplňové zdivo, vč. vyčištění	m	10,00	4	**40,0**	1	40,0
předpínací výztuž vč. uložení a injektáže	kg	106,2	4	**424,8**	1	424,8
vrt bezjádrový prof. 75 mm skrz výplňové zdivo, vč. vyčištění	m	9,00	4	**36,0**	1	36,0
předpínací výztuž vč. uložení a injektáže	kg	95,6	4	**382,3**	1	382,3
Dodávka hmot a výroba cementové suspenze	m3	0,44	8	**3,5**	1	3,5
prefabrikované kotevní bloky	ks	2,00	8	**16,0**	1	16,0

PŘEDPÍNACÍ SÍLA 700 kN

MATERIÁLY:

- INJEKTÁŽNÍ SUSPENZE
  - SLOŽENÍ cv = 1,5:1 (w1.68 l/m3)
  - MIN.PLYNOST VE 28 DNECH 30 MPa
  - MAX. 5% (HMOTNOSTNÍCH) BENTONITU
- PŘEFABRIKOVANÉ KOTEVNÍ BLOKY: C90/105 (fc,min=120MPa, ocelové dráty min. 100kg/m3 di. max. 30mm, fbt,min=10MPa)
- BETONÁRSKÁ VÝZTUŽ: B500 B
- PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ: TYČOVÉ KOTVY Ø40 mm

POZNÁMKY:

1) POLOHU VRTŮ NUTNO KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM
S OHLEDEM NA SKUTEČNÝ STAV A GEOMETRII KONSTRUKCE A POPRSNÍCH ZDÍ PO ODTĚŽENÍ POTŘEBNÉHO MNOŽSTVÍ VÝPLNĚ KLENEB
2) MINIMÁLNÍ ŠÍŘE PRACOVNÍ PLOŠINY JE 2000 mm DLE PŘEDPOKLÁDANÉ MECHANIZACE. MŮŽE BÝT UPRAVENO DLE POŽADAVKŮ ZHOTOVITELE.
V PŘÍPADĚ NUTNOSTI VÝMĚNY VÝPLŇOVÉHO MATERIÁLU KLENBY AŽ PO HLAVU DŘÍKU PILÍŘE BUDE TŘEBA PROVÉST NOVOU VÝPLŇ KLENBY
Z BETONU TŘ. 16/20 XD1/A POTŘEBNÝCH VÝŠKU. V TOMTO PŘÍPADĚ SE DO NOVÉ VÝPLNĚ V MÍSTECH VRTŮ OSADÍ CHRÁNIČKY NAPŘ. PVC DN 100
3) MINIMÁLNÍ POŽADOVANÁ PEVNOST V TLAKU INJEKTÁŽNÍHO MATERIÁLU VE 28 DNECH JE 30 MPa
4) VRTY A INJEKTÁŽ BUDOU V PŘÍČNÉM SMĚRU PROVÁDĚNY OD STŘEDU PILÍŘE KE KRAJŮM PO JEDNOTLIVÝCH SKUPINÁCH VIZ ČÍSLOVÁNÍ VRTŮ.
INJEKTOVÁNÍ BUDE VŽDY SOUČASNÉ CELÁ SKUPINA
V PODÉLNÉM SMĚRU MOSTU BUDE NEJPRVE PROVEDENA INJEKTÁŽ PROSTŘEDNÍ ŘADY VRTŮ, NÁSLEDNĚ KRAJNÍ ŘADY
5) V PŘÍPADĚ NEMOŽNOSTI OSAZENÍ VÝZTUŽE DO ČERSTVĚ INJEKTÁŽNÍ SUSPENZE VRTU JE NUTNÉ NECHAT SUSPENZI ZTVRDNOUT,
OTVOR NÁSLEDNĚ PŘEVRTAT Ø75 mm A VÝZTUŽ OSADIT DO NOVĚ ČERSTVÉ CEMENTOVÉ ZÁLIVKY TAK, ABY BYL CELÝ VRT VYPLNĚN
6) PRŮMĚR VRTŮ 75 mm
7) VRTY PRO STOUPAJÍCÍ A KLESAJÍCÍ PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ V PŘÍČNÉM SMĚRU BUDOU PŮDORYSNĚ VZDÁLENY MIN. 300 mm
PŘEFABRIKOVANÉ KOTEVNÍ BLOKY BUDOU TĚTO PODMÍNCE PŘIZPŮSOBENY, KOTEVNÍ OTVOR BUDE UMÍSTĚN EXCENTRICKY
8) POLOHU INJEKTÁŽNÍCH VRTŮ JE NUTNÉ KOORDINOVAT SE SKUTEČNÝM PROVEDENÍM VRTŮ TRYSKOVÉ INJEKTÁŽE ZALOŽENÍ
9) SKUPINY INJEKTÁŽNÍCH VRTŮ ZNAČENY ČÍSLY, VRTY PRO PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ ZNAČENY PÍSMENY
10) SVISLÉ INJEKTÁŽNÍ VRTY BUDOU PROVEDENY PŘED ŠIKMÝMI VRTY PRO PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ
11) U PILÍŘŮ P1 A P2 JE VÝZTUŽ VLOŽENA POUZE DO PROSTŘEDNÍ ŘADY INJEKTÁŽNÍCH VRTŮ, KRAJNÍ ŘADY JSOU BEZ SVISLÉ VÝZTUŽE
12) KOTEVNÍ BLOKY PŘEDPĚTÍ JSOU NAVRŽENY JAKO PREFABRIKOVANÉ PRVKY Z ULTRAVYSOKOPEVNOSTNÍHO VLÁKNOBETONU.
13) TVAR KOTEVNÍCH BLOKŮ PŘEDPĚTÍ BUDE UPŘESNĚN V RÁMCI VTD NA ZÁKLADĚ ZVOLENÉHO PŘEDPÍNACÍHO SYSTÉMU.
14) VYROBU KOTEVNÍCH BLOKŮ ZAHÁJIT AŽ PO ZAMĚŘENÍ A VYHODNOCENÍ STAVU VYPLNĚ PO VYBOURÁNÍ KAMENE.
15) PŘEDPĚTÍ JE VEDENO PŘÍMO VE VRTECH V DŘÍVE SVISLÝMI VRTY INJEKTOVANÉM DŘÍKU PILÍŘE, BEZ KABELOVÉHO KANÁLKU.
16) KOTEVNÍ BLOKY UMOŽNÍ INJEKTÁŽ KABELOVÉHO KANÁLKU SMĚREM ODSPODU A ODVDUŠNĚNÍ SHORA PO NAPNUTÍ PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
00	ZAPRACOVÁNÍ PŘÍPOMÍNEK Z PROJEDNÁNÍ 11/2014	11/2014
01	-	-
02	-	-

Investor:
SŽDC
Správa železniční dopravní cesty, s.o.
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Stavební správa západ
Sokolovská 278/1905, 190 00 Praha 9

Generální projektant:
SUDOP PRAHA
SUDOP PRAHA a.s.
Olšanská 1a, 130 80 Praha 3
tel.: +420 267 094 111
fax: +420 224 208 316
e-mail: praha@sudop.cz
Hlavní inženýr projektu: DOC. ING. MAREK FOGLAR, Ph.D.
Garant profese: DOC. ING. MAREK FOGLAR, Ph.D.

Středisko: MOSTŮ

Vedoucí střediska:	Odpovědný projektant SO:	Vypracoval:	Kontroloval:
ING. DANA IVANGLER	ING. PETR ADAM	ING. JIŘÍ PRAŠILEK	ING. JIŘÍ ELBEL

Název akce:
REKONSTRUKCE NEGRELLIHO VIADUKTU

Část:
E.1.4. MOSTY, PROPUSTKY A ZDI

SO 14-09, ŽELEZNIČNÍ MOST V EV. KM 410.963

Název přílohy:
SANACE SPODNÍ STAVBY - ČÁST 2
O2, P2

Číslo smlouvy: 14 090 209
Projekční stupeň: PROJEKT
Datum: 07/2014
Číslo části: E.1.4.09
Měřítko: 1:50
Počet formátů: 12 x A4
Číslo přílohy: **201.2**

Digitálně podepsal(a) Ing. Martin Kosmál
Datum: 2016.10.27 10:01:39 +02'00'