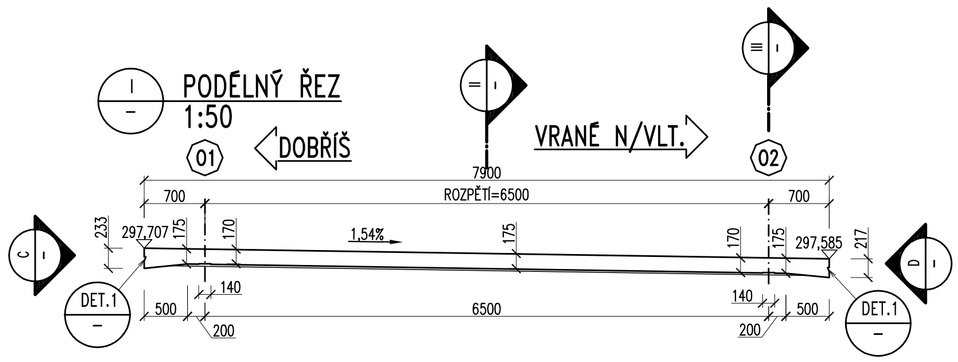

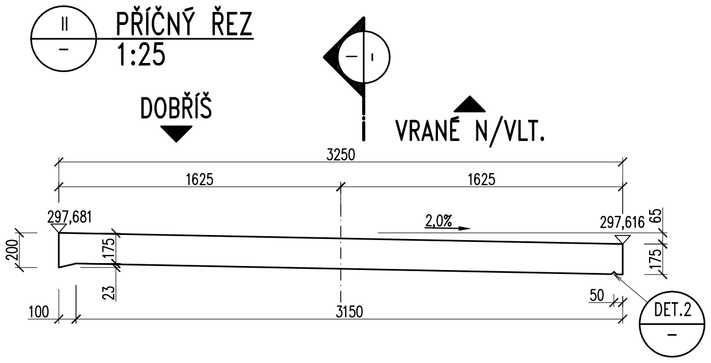

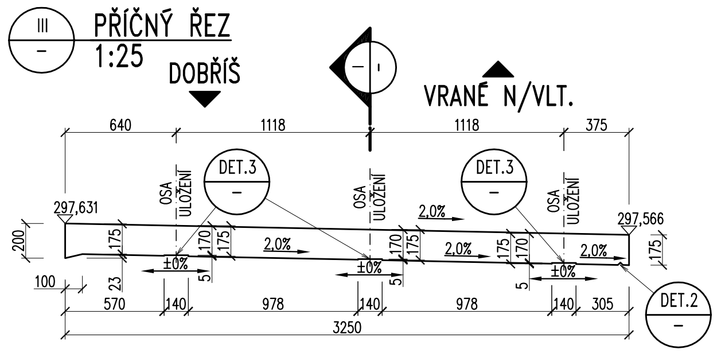

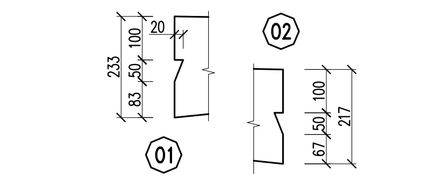

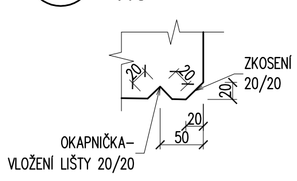

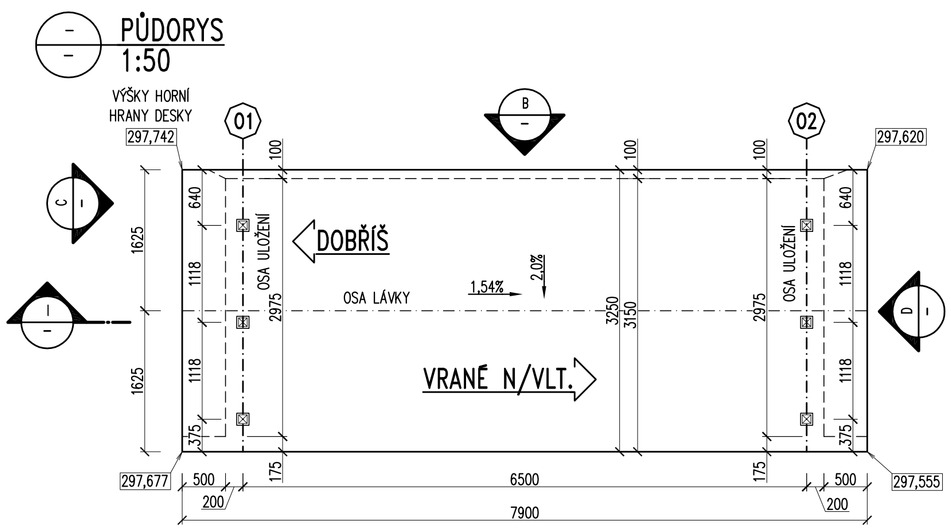

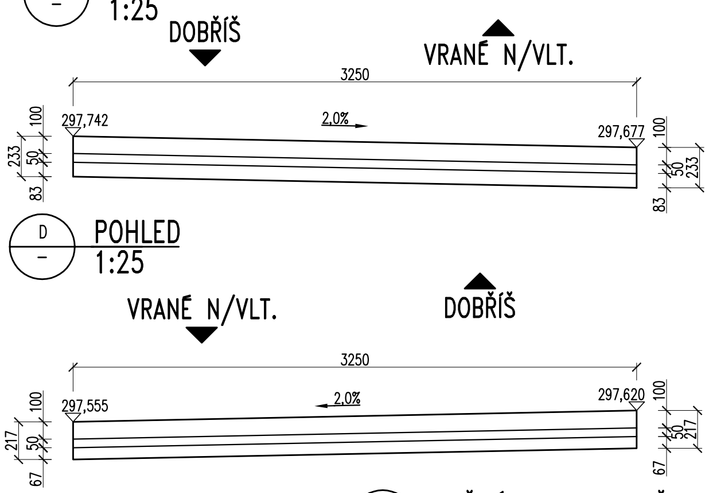

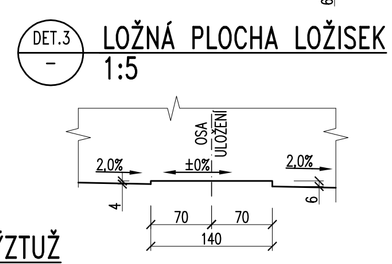

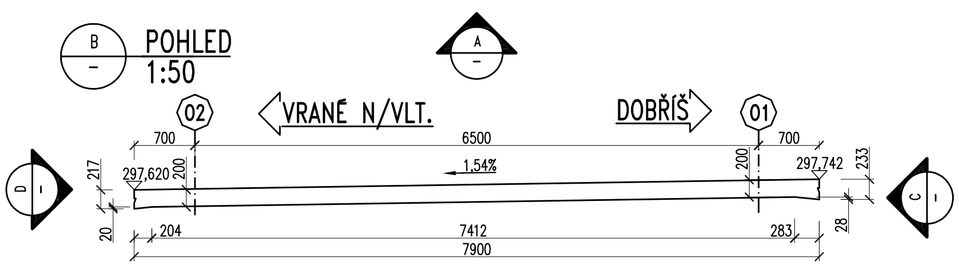

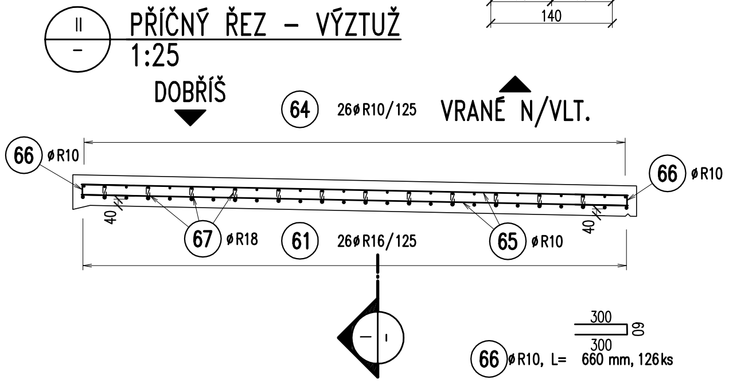

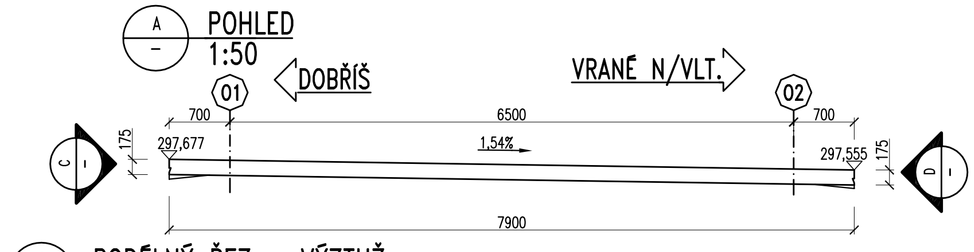

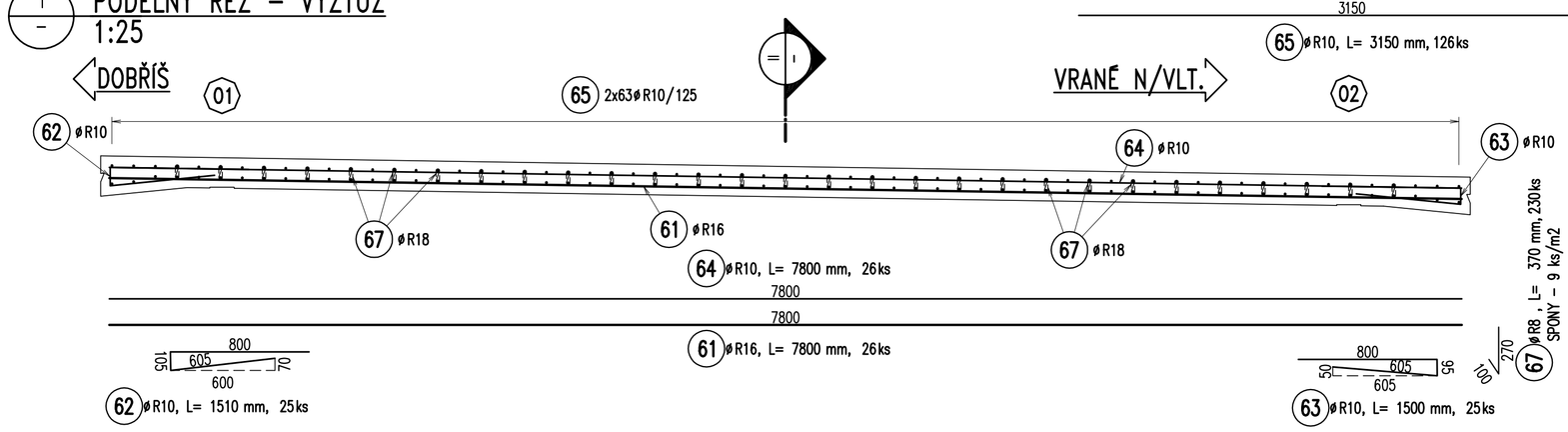

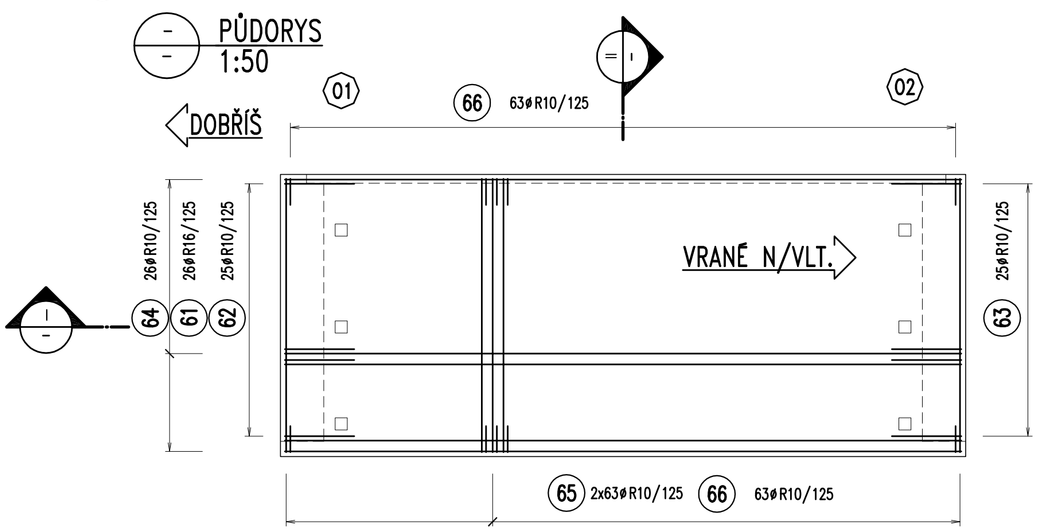

VÝKAZ VÝZTUŽE

POL. Č.	ϕ mm	DÉLKA m/1ks	POČET ks	DÉLKA [m] - 10 505 (R) R8	R10	R16
61	R16	7,80	26			203
62	R10	1,51	25		38	
63	R10	1,50	25		38	
64	R10	7,80	26		203	
65	R10	3,15	126		397	
66	R10	0,66	126		83	
67	R8	0,37	230	85		
CELKOVÁ DÉLKA [m]				85	758	203
HMOTNOST 1m [kg]				0,395	0,617	1,578
HMOTNOST CELKEM [kg]				34	467	320
HMOTNOST CELKEM [kg]				**821**		

BETON DLE ČSN EN 206: C30/37 – XF4, XC4 – Cl 0,4 – Dmax 16–S3
–MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390–8

VÝZTUŽ B500B dle ČSN 42 0139
10505.9 (R) dle ČSN 41 0505

KRYTÍ MINIMÁLNÍ 40 mm
KRYTÍ JMENOVITÉ 50 mm

OBJEM BETONU: 4,8 m^3

POZNÁMKY:

1. VŠECHNY VIDITELNÉ HRANY BUDOU ZKOSENY TROJÚHELNÍKOVOU LIŠTOU 20/20 mm VLOŽENOU DO BEDNĚNÍ.
2. VNITŘNÍ PRŮMĚR ZAOBLENÍ VLOŽEK JE NEJMÉNĚ 4 D.
3. VÝZTUŽ JE KÓTOVÁNA VŽDY NA JEJÍ OSU.
4. KRYTÍ DOLNÍCH PROFILŮ R16 JE 40 mm – VIZ PŘÍČNÝ ŘEZ–VÝZTUŽ.
5. VÝŠKA PODLITÍ ELASTOMEROVÝCH LOŽISEK NA ÚLOŽNÝCH PRAZÍCH BUDE URČENA DLE VÝŠKY POUŽITÉHO LOŽISKA.
6. DESKA LÁVKY BUDE VYROBENA JAKO PREFABRIKÁT, UCHYCENÍ NK PŘI OSAZOVÁNÍ PROBĚHNE POMOCÍ TEXTILNÍCH ÚVAZŮ.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv — SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S–JTSK

TOP CON SERVIS s.r.o.	Vedoucí projektu: ING. L. MAREK	Zodpovědný projektant: ING. Š. JAKEŠ	Investor: SŽDC s.o., OŘ PRAHA
			Místo stavby: BOJOV
	Vypracoval: ING. P. HLUŠÍ	Kontroloval: ING. L. MAREK	Formát: 6A4
			Datum: 09/2016
			Účel: PROJEKT
			Měřítko: 1:25/50
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz			Č.zakázky: 65–16

OPRAVA MOSTU V KM 23,038
NA TRATI DOBŘÍŠ – VRANÉ NAD VLTAVOU
SO 101 – OPRAVA MOSTU

Číslo kopie:

Číslo přílohy: 5.5

ŽB DESKA LÁVKY – TVAR A VÝZTUŽ