



Správa železniční dopravní cesty

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Stavební správa východ
Nerudova 1
772 58 Olomouc

VÁŠ DOPIS ZN:

ZE DNE:

NAŠE ZN: 5430/2015-SŽDC-SSV-U3

VYŘIZUJE: Ing. Jaromír VACULÍK

TEL.: +420 722 819 307

E-MAIL: Vaculik@szdc.cz

DATUM: Olomouc/ 1.6.2015

Všem uchazečům

POČ. LISTŮ: 2

POČ. PŘÍLOH: -

POČ. LISTŮ PŘ.: -

Dodatečné informace č. 2 – „Trať 308 (Lúky pod Makytou) – St. hranice CZ/SK – Horní Lideč – Hranice na Moravě, úsek Valašské Meziříčí (mimo) – Jablůnka (mimo) a Vsetín (mimo) – Horní Lideč (mimo)“

Vážený dodavateli,

na základě žádosti o dodatečnou informaci jednoho ze zájemců o zadávací dokumentaci k veřejné zakázce s názvem „**Trať 308 (Lúky pod Makytou) – St. hranice CZ/SK – Horní Lideč – Hranice na Moravě, úsek Valašské Meziříčí (mimo) – Jablůnka (mimo) a Vsetín (mimo) – Horní Lideč (mimo)**“ zveřejněné na Věstníku veřejných zakázek dne 20.4.2015 pod evidenčním číslem VZ 511861 Vám níže uvádím její obsah s odpovědí k dalšímu využití při zpracování Vaší nabídky.

Dotaz č. 1:

Dle Technické zprávy pro SO 10-17-01 Železniční svršek km 25,598 – km 28,900 jsou pro izolaci koleje navrženy lepené izolované styky (LIS) délky 3,40 m – tvar 60E2 a 3,50 m – tvar 49E1 s tepelně upravenou hlavou a zakalenými konci hlav. Dle výkazu výměr je však uvedený v položce č. 14 Izolovaný styk lepený standardní délky (3,4-8,0m), tepelně opracovaný tvaru, 60E2 nebo R65 v počtu 4ks a v položce č. 15 Izolovaný styk lepený standardní délky (3,4-8,0 m), tepelně neopracovaný, tvaru 60E2 nebo R65 v počtu 14 ks. Jaký má být skutečný tvar, počet, počet děr (čtyř nebo šesti děrovaně) a úprava hlav a zakalených konců kolejnic použitých izolovaných styků?

Odpověď:

LISy budou vloženy v základních délkách 3,4m dle služební rukověti SŽDC SR103/3(S). Ve výkazu výměr se jedná o název položky dle Oborového třídění stavebních konstrukcí a prací (OTSKP).

V TZ je navíc chybně zmíněný tvar S49, který se v úseku ovšem nevyskytuje. Výkaz výměr je správný a obsahuje:

- 4 ks délky 3.40 m – tvaru 60E2 s tepelně upravenou hlavou a zakalenými konci hlav,
- 14 ks délky 3.40 m – tvaru 60E2 standartní.



Správa železniční dopravní cesty

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Stavební správa východ
Nerudova 1
772 58 Olomouc

Dotaz č. 2:

Dle výkazu výměr pro SO 10-17-01 Železniční svršek km 25,598 – km 28,900 v položce č. 16 resp. č. 17 budou použity sváry kolejnic (stejněho tvaru) 60E2, R65 spojitě v počtu 160 ks resp. sváry kolejnic (stejněho tvaru) 49E1, T spojitě v počtu 50 ks.

Při zřizování svárů je uvažováno s technologií svařování termitem nebo pojízdnou soupravou se svařováním odporem elektrickým obloukem?

Odpověď:

Zřizování BK se musí řídit pokyny předpisu SŽDC S3/2 (odtavovací stykové svařování, aluminotermické svařování). Technologie svařování elektrickým obloukem je nestandardní technologie a ve stavbě nebude použita!

Dotaz č. 3:

Dle SO 10-17-03 Nz. Bystřička, železniční svršek km 32,186 – km 33,476 budou pro izolaci koleje použity lepené izolované styky (LIS) tvaru a úprav:

LIS tv. 49 E1 (R350 HT) s tepelně upravenou hlavou.....1 pár,

LIS tv. 49 E1 (R260) bez tepelně upravované hlavy vložený v koleji...2 páry,

LIS tv. 60 E2 (R350 HT) s tepelně upravenou hlavou vložený v koleji.....4 páry,

LIS tv. 60 E2 (R260) s tepelně upravenou hlavou vložený v koleji....2 páry,

LIS tv. 60 E2 (R260) bez tepelně upravované hlavy v nových výhybkách z výroby....2 páry.

Dle výkazu výměr SO 10-17-03 Nz. Bystřička, železniční svršek km 32,186 – km 33,476 jsou v položce č. 28, 29, 30 uvedeny izolované styky:

Položka č. 28 Izolovaný styk lepený standardní délky (3,4-8,0 m), tepelně opracovaný, tvar 60E2 nebo R65 ...12 kusů;

Položka č. 29 Izolovaný styk lepený standardní délky (3,4-8,0 m), tepelně opracovaný, tvar 49 E1 ...2 kusy;

Položka č. 30 Izolovaný styk lepený standardní délky (3,4-8,0 m), tepelně neopracovaný, tvar 49 E1 ...4 kusy.

Jaké jsou délky vkládaných izolovaných styků resp. na kolik děr mají být izolované styky vrtány?

Odpověď:

LISy budou vloženy v základních délkách 3,4m dle služební rukověti SŽDC SR103/3(S). Ve výkazu výměr se jedná o název položky dle Oborového třídíku stavebních konstrukcí a prací (OTSKP).

Dotaz č. 4:

Jaká je navržená technologie svařování pro SO 10-07-03 Nz. Bystřička, železniční svršek km 32,186 – 33,476? Termitem nebo pojízdnou soupravou se svařováním odporem elektrickým obloukem?

Odpověď:

Technologie je popsána v TZ v kapitole 2.8.11 Zřízení bezstykové koleje. Montážní svary budou zhotoveny odtavovacím stykovým svařováním, závěrné svary aluminotermickým svařováním. Zřizování BK se musí řídit pokyny předpisu SŽDC S3/2. Kolejnice z materiálu 350 HT (vč. LISů) je nutné svařovat technologií schválenou SŽDC O13. Technologie svařování elektrickým obloukem se na nově zřizovaných BK v síti SŽDC již dlouho nepoužívá!



Správa železniční dopravní cesty

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Stavební správa východ
Nerudova 1
772 58 Olomouc

Dotaz č. 5:

Jaká je délka izolovaných styků resp. na kolik děr budou vrtání (čtyř nebo šesti děrované) izolované styky pro SO 20-17-01 Zast. Lidečko Ves, železniční svršek km 21,170 – 21,779?

Odpověď:

LISy budou vloženy v základních délkách 3,4m dle služební rukověti SŽDC SR103/3(S). Ve výkazu výměr se jedná o název položky dle Oborového třídníku stavebních konstrukcí a prací (OTSKP).

Dotaz č. 6:

Jaká je navržená technologie svařování pro SO 20-17-01 Zast. Lidečko Ves, železniční svršek km 21,170 – 21,779? Termitem nebo pojízdnou soupravou se svařováním odporem elektrickým obloukem?

Odpověď:

Technologie je popsána v TZ v kapitole 2.8.11 Zřízení bezstykové koleje. Montážní svary budou zhotoveny odtavovacím stykovým svařováním, závěrné svary aluminotermickým svařováním. Zřizování BK se musí řídit pokyny předpisu SŽDC S3/2. Kolejnice z materiálu 350 HT (vč. LISů) je nutné svařovat technologií schválenou SŽDC O13. Technologie svařování elektrickým obloukem se na nově zřizovaných BK v síti SŽDC již dlouho nepoužívá!

Dotaz č. 7:

Je nutné SO 10-16-08 Hz. Bystřička, přístupové cesty pro cestující použít při přechodu pedeSTRAIL základový beton pod závěrní zídka tvaru „T“ (vid'. Příloha č. 5.3 Příčný řez přechodem)?

Odpověď:

Konstrukce pod závěrnou zídka vychází ze vzorového listu jednoho z výrobců přechodových konstrukcí. Při zřizování je nutné dodržet montážní návody výrobce zvolené přechodové konstrukce. Základový blok zajišťuje dlouhodobou stabilitu a polohu uložené závěrné zídka a projektant nedoporučuje osazení závěrné zídka bez stabilního podkladu.

V Olomouci dne

02 -06- 2015

Dr. Ing. Václav John
ředitel Stavební správy východ
Správa železniční dopravní cesty,
státní organizace

