1. **URČENÍ VÝROBKU**

**Mašle** je určena jako oděvní doplněk profesních oděvů pro Správu železniční dopravní cesty (dále jen SŽDC), je součástí stejnokroje SŽDC.

1. **TECHNICKÝ POPIS**

Díl je jednodílný hladký lichoběžníkového tvaru (nadšití není povoleno), z dvojitého materiálu, předšitý bez prošití. Rozměry mašle: délka 130 cm (tol. ±1,5cm), šířka 4 cm (tol. ±0,5cm). Vzor na mašli je tvořen proužkem v kombinaci barev tmavě modrá, oranžová a světle modrá/azur. V dolním rohu středem mašle je umístěné tištěné logo SŽDC v prvním celém tmavomodrém pruhu, tak aby se nekřížilo s pruhy dezénu. Výška loga je 6mm.

Barvy: Tmavě modrá: Pantone 296 C

Oranžová: Pantone Orange 021 C

Světle modrá/azur: Pantone 299 C

Šíře pruhů: Tmavě modrá: 10 mm

Světle modrá/azur: 5 mm

Oranžová: 1 mm

1. **ZPRACOVÁNÍ**

Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a natolik pružné, aby se při natažení netrhaly; konce šití zajištěny proti párání a konce nití odstřiženy. Hustota stehů musí odpovídat požadovanému materiálu – jeho pružnosti, druhu stehu a šicímu materiálu. Rozměry uvedené v textu specifikace jsou závazné (s přípustnou tolerancí – rozměry do 50 mm s tolerancí ±5%, rozměry   
nad 50 mm s tolerancí ±3%).

Všechny díly se stříhají po osnově tak, aby celý výrobek byl jedním směrem, začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upošitím nejméně 7 mm dlouhým.

Předepsaný počet stehů na 10 mm: při strojovém šití - 4-5 stehů.

1. **SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**
   1. Soupis materiálu

|  |  |
| --- | --- |
| **Materiál** | **Složení** |
| **základní materiál**  Barva: Tmavě modrá: Pantone 296 C  Oranžová: Pantone Orange 021 C  Světle modrá/azur: Pantone 299 C  Plošná hmotnost: 55 g/m2 | 100% přírodní hedvábí (satén) |

* 1. Technické parametry použitého základního materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

**Základní materiál:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Zkušební metoda, norma** | **Hodnota** |
| Materiálové složení |  | 100% přírodní hedvábí  (atlas satén) |
| Plošná hmotnost | ČSN EN 12127 | 55 g/m2 ±5 % |
| Pevnost min.  -   osnova  -  útek | ČSN EN ISO 13934-1 | 150 N  150 N |
| Změna rozměrů po údržbě | ČSN EN ISO 6330  ČSN EN ISO 5077 | max. ± 5% |
| Odolnost proti žmolkování,  7000otáček, st. | ČSN EN 12945-2 | min. 3-4 |
| Změna vzhledu po údržbě st. | ČSN EN ISO 15487 | min. 4 |
| Stálobarevnost: st.  na světle  v praní  v otěru za sucha  v otěru za vlhka  v potu | ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04 | min. 4-5  min. 4/4  min.4  min.4  min.4/4 |
| Obsah volného formaldehydu | ČSN EN ISO 14184-1 | max. 75 mg/kg |
| Hodnota pH volného výluhu | ČSN EN ISO 3071 | 4,5 - 7,5 |
| Symboly údržby | ČSN EN ISO 3758 |  |

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

* 1. Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

1. **ZNAČENÍ**

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě**, která je všitá do švu mašle na opačném konci, než je znázorněno logo SŽDC.

Obsahuje údaje:

složení materiálu v plném znění

symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758:2012

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

1. **POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU**

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Doplněk se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

1. **POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY**

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

1. **BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE**

Výrobky se skládají jednotlivě do sáčku PE a společně se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. Každá krabice je označena štítkem s údaji: počet kusů, název výrobku, hmotnost brutto a netto. Krabice musí být uzavřeny a přelepeny lepicí páskou.

Doplňky se skladují v suchých, větraných prostorách a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu   
s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

1. **TECHNICKÝ NÁKRES**





tištěné logo

Šíře pruhů:

Tmavě modrá – 10 mm

Tyrkysová – 5 mm

Oranžová – 1 mm



\* Vyobrazené logo SŽDC je pouze ilustrační a slouží jako pomůcka pro jeho umístění na výrobku.