1. **URČENÍ VÝROBKU**

**Kalhoty stejnokrojové pánské letní** (dále jen kalhoty)jsou oděvní součástkou pro dolní část těla stejnokroje Správy železniční dopravní cesty (dále jen SŽDC) pro muže v letním období.

1. **TECHNICKÝ POPIS**

Přední díly hladké bez záševku, s bočními klínovými kapsami, rozparek zapínaný na zdrhovadlo. Zadní díly se záševkem a dvouvýpustkovými kapsami. Pasový límec regulovaný pomocí „autospony“, v přední části zapínaný na knoflík a dírku. Kalhoty se zažehlenými přehyby.

**Přední díly:**

Hladké bez záševku. Středem předních dílu jsou zažehlené přehyby.

**Boční kapsy:**

Klínové, v ukončení kapes zhotovené uzávěrky na závorovacím šicím stroji. Délka hotového průhmatu 17,5 cm, průhmat kapes je prošitý za 5 mm. Kapesní váčky z kapsoviny s našitými podkladovými podsádkami z vrchového materiálu, v místě členění pasového límce prostřiženy do hloubky 60 mm, rozstřižení je začištěno olemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes 40 mm   
od bočního švu.

**Rozparek:**

Zapínaný na spirálové zdrhovadlo s kovovým jezdcem, prošitý 30mm. V ukončení rozparku z lícní strany a z vnitřní strany je zhotovená svislá uzávěrka na závorovacím šicím stroji. Nákrytová strana rozparku předšitá lištou z vrchového materiálu, šev předšité lišty je pomocně prošitý 1mm po liště, volný okraj lišty nákrytové strany obnitkovaný. Podkrytová strana rozparku zapodšívkovaná kapsovinou, konec podšívkového podkrytu začisťuje sedový výkroj předního dílu a je přichycen na šev bodovými uzávěrkami.

**Zadní díly:**

Mají odšito po jednom záševku dlouhém 7 cm. Na levém i pravém zadním dílu je po jedné dvouvýpustkové kapse, zapínané na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku vyšitou středem kapsy, dlouhou 15 cm umístěnou rovnoběžně s pasovým švem na střed záševku, šíře výpustku 5mm. Kapsy jsou prošité 1mm po obvodu. Výpustkové a podkladové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z kapsoviny. Rožky kapes jsou zajištěné uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Středem zadních dílu jsou zažehlené přehyby.

**Pasový límec:**

Z  vrchového materiálu široký 35mm z vnitřní strany zapravený pasovkou s protiskluzkou. Levá strana pasového límce zakončená prodlouženým přepnutím tvarovaným do špičky dlouhým 5 cm, zapínaná na knoflík a dírku, z vnitřní strany pasového límce je nalisovaný kalhotový hák a očko. Prošitý pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponami. Plastovou kolejnici autospon našitou na zadní části pasového límce překrývají pásky z vrchového materiálu šíře 20mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásku jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásky jsou prošité za 1mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková dírka umístěné 12 mm od špičky přepnutí levé strany pasového límce, proti které je na pravé straně přišitý knoflík.

**Poutka:**

V pasovém švu je všito šest poutek z vrchového materiálu. V přední části je na každé straně po dvou poutkach šíře 12mm, které jsou zajištěné spodní uzávěrkou umístěnou 10mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuté a v kraji pasového límce připevněné uzávěrkami zhotovenými   
na závorovacím šicím stroji. 40mm od sedového švu zadního dílu je na každé straně umístěné předšité poutko z vrchového materiálu široké 10cm, připevněné 10mm pod pasovým límcem strojovou uzávěrkou, následně jsou poutka přehnuté a v kraji přišité k okraji pasového límce, a dále zabezpečené dvěma uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji.

**Délka:**

Záložka široká 40 mm s našitým kalhotovým chránítkem, obnitkovaná, podehnutá zapošitá skrytým stehem.

**Vnitřní zpracování:**

Švové záložky montážních švů jsou obnitkované, boční a krokové švy jsou v celé délce rozžehlené. Kapesní váčky začištěné na obnitkovacím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Do vnitřní strany kalhot v sedovém výkroji je všitý obnitkovaný krokový podklad z kapsoviny, připevněný na záložky krokových švů a sedovou záložku bodovými uzávěrkami. Etiketa s ošetřovacími symboly je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu. Etiketa výrobce našitá na střed kapesního váčku zadní kapsy v místě podkladové podsádky.

**Fixace:**

netkaná fixační vložka

* Nákrytová a podkrytová strana rozparku, průhmat bočních kapes, podložení zadních kapes, výpustkové podsádky zadních kapes,

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1. **ZPRACOVÁNÍ**

* počet stehů strojového šití a prošití je 5 ± 1steh na 10mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, s rovnoměrným napětím, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapošitá 10mm dlouhým šitím proti párání a proti vytržení,
* konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené,

1. **SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**
   1. Soupis materiálu

|  |  |
| --- | --- |
| **Materiál** | **Složení** |
| **vrchový materiál**  barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky  Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice  vazba plátnová | 64% polyester/ 34% viskóza/ 2% elastan |
| **kapsovina** | 65% polyester/ 35% bavlna |
| **nitě** | 100% polyester |
| **nitě obnitkovací** | 100% polyester |
| **knoflík** | 100% polyester |
| **fixační vložka** |  |
| **fixační perforovaná výztuž 10-35-10** |  |
| **autospona kovová** |  |
| **zdrhovadlo spirálové** |  |
| **kalhotový hák a očko** |  |
| **kalhotové chránítko** |  |
| **veltonový proužek** |  |
| **tkaná etiketa výrobce** |  |

* 1. Technické parametry použitého vrchového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulce.

**Vrchový materiál:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Zkušební metoda, norma** | **Hodnota** |
| Materiálové složení |  | 64% polyester,  34% viskóza,  2% elastan (útkový streč) |
| Barva dle trichromatických souřadnic CieLab  Barva: Tmavomodrá | ČSN EN ISO 105-J01  ČSN EN 20105-A02 | L = 18,48  a = 0,49  b = -4,59  povolená barevná odchylka  stupeň 4 šedé stupnice |
| Úprava |  | NANO - nešpinivá (odpuzující vodu a nečistoty) |
| Vazba |  | plátnová |
| Plošná hmotnost | ČSN EN 12127:2000 | 185 g/m2 ± 5% |
| Pevnost min. (N) osnova/útek | ČSN EN ISO 13934-1 | 500/500 |
| Stálobarevnost v chemickém čištění | ČSN EN ISO 105-D01 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost v otěru suchý | ČSN EN ISO 105-X12 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost při žehlení | ČSN EN ISO 105-X11 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost v potu | ČSN EN ISO 105-E04 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost ve vodě | ČSN EN ISO 105-E01 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Odolnost proti povrchovému smáčení stupeň ISO (materiál originál) | ČSN EN ISO 4920 | min. 4 |
| Obsah volného formaldehydu | ČSN EN ISO 14184-1 | max. 75 mg/kg |
| Hodnota pH volného výluhu | ČSN EN ISO 3071 | 4,5 - 7,5 |
| Symboly údržby | ČSN EN ISO 3758 |  |

* 1. Na parametry uvedené v tabulce dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

1. **ZNAČENÍ**

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravého zadního dílu.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

1. **POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU**

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

1. **POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY**

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

1. **BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE**

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách   
a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí   
na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

1. **TECHNICKÝ NÁKRES**



1. **TABULKY KONTROLNÍCH MĚR**

**Kalkulační velikost: 182-000-94**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | výška postavy |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Tol. ± |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Velikost / obvod pasu /1 |  | **78** | **82** | **88** | **94** | **100** | **106** | **112** | **118** | **124** |  |
|  | Kontrolní rozměry: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| A | Pasová šířka |  | 39 | 41 | 44 | **47** | 50 | 53 | 56 | 59 | 62 | 1 |
| B | Sedová šířka |  | 49 | 51 | 53,5 | **56** | 58,5 | 61 | 63,5 | 66 | 68,5 | 1,2 |
|  | Boční délka kalhot /2 | **164** |  |  |  | 90.5 |  |  |  |  |  | 1,5 |
|  | **170** |  |  |  | 95 |  |  |  |  |  |
| C | **176** |  |  |  | 99.5 |  |  |  |  |  |
|  | **182** |  |  |  | **104** |  |  |  |  |  |
|  | **188** |  |  |  | 108.5 |  |  |  |  |  |
|  | Kroková délka kalhot | **164** | 71 | 70,5 | 70 | 69,5 | 69 | 68,5 | 68 | 67,5 | 67 | 1,2 |
|  | **170** | 74,5 | 74 | 73,5 | 73 | 72,5 | 72 | 71,5 | 71 | 70,5 |
| D | **176** | 78 | 77,5 | 77 | 76,5 | 76 | 75,5 | 75 | 74,5 | 74 |
|  | **182** | 81,5 | 81 | 80,5 | **80** | 79,5 | 79 | 78,5 | 78 | 77,5 |
|  | **188** | 85 | 84,5 | 84 | 83,5 | 83 | 82,5 | 82 | 81,5 | 81 |
|  | Dolní šířka kalhot | **164** | 16,5 | 17,5 | 17,5 | 18 | 18 | 18,5 | 18,5 | 19 | 19 | 0,4 |
|  | **170** | 17 | 18 | 18 | 18,5 | 18,5 | 19 | 19 | 19,5 | 19,5 |
| E | **176** | 17,5 | 18,5 | 18,5 | 19 | 19 | 19,5 | 19,5 | 20 | 20 |
|  | **182** | 18 | 19 | 19 | **19,5** | 19,5 | 20 | 20 | 20,5 | 20,5 |
|  | **188** | 18 | 19 | 19 | 20 | 20 | 20,5 | 20,5 | 21 | 21 |

Všechny rozměry jsou uvedené v **cm**; metodika měření dle **ČSN 80 7040**;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce