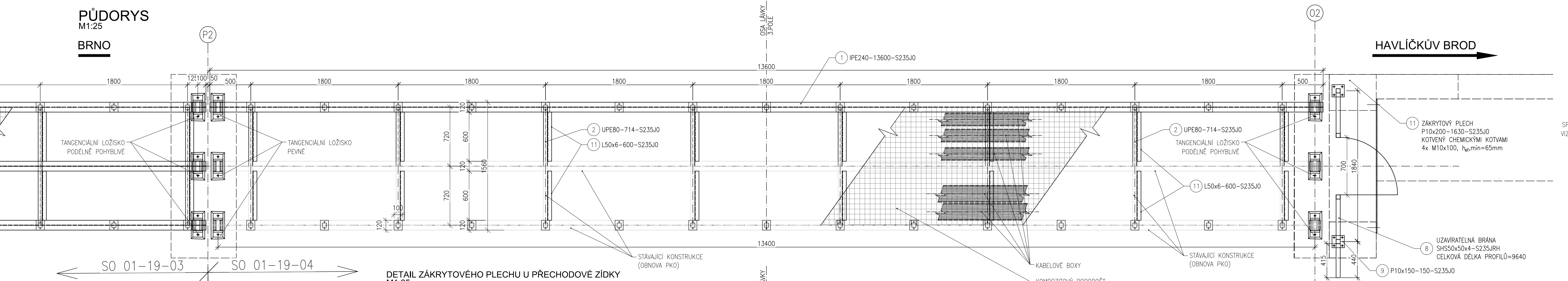
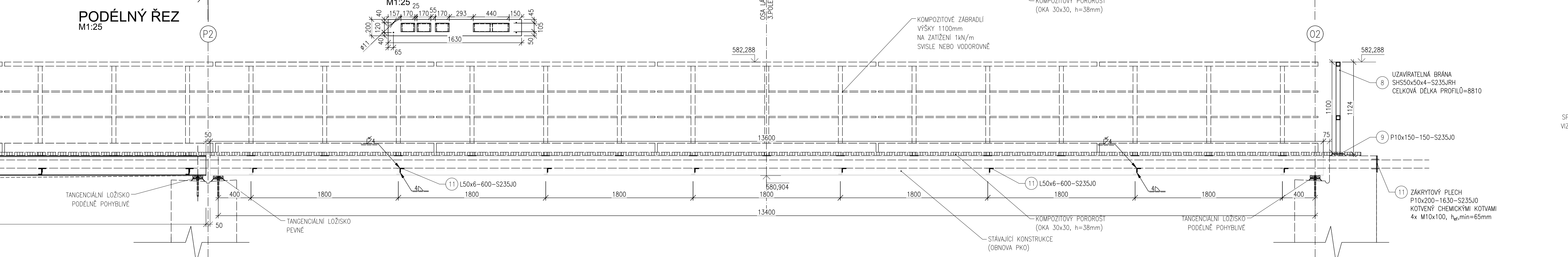


Kolejové úpravy v žst. Žďár nad Sázavou
SO 01-19-04 Kabelová lávka u mostu v km 87,025
2.7.1 Výkres OK lávky
M 1:25, 1:10

PŮDORYS
M1:25
BRNO

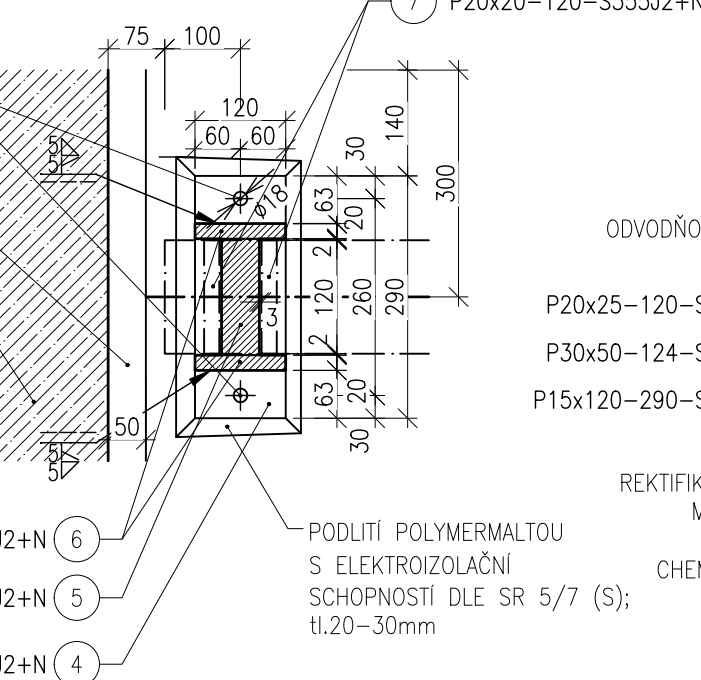


PODÉLNÝ ŘEZ
M1:25

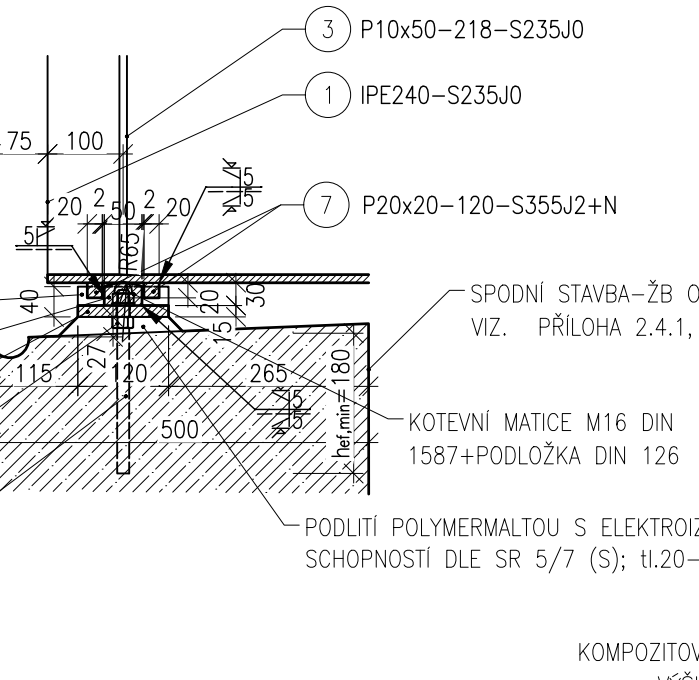


DETAIL TANGENCIÁLNÍHO LOŽISKA - TYP 1 - PEVNÉ

PŮDORYS
M1:10

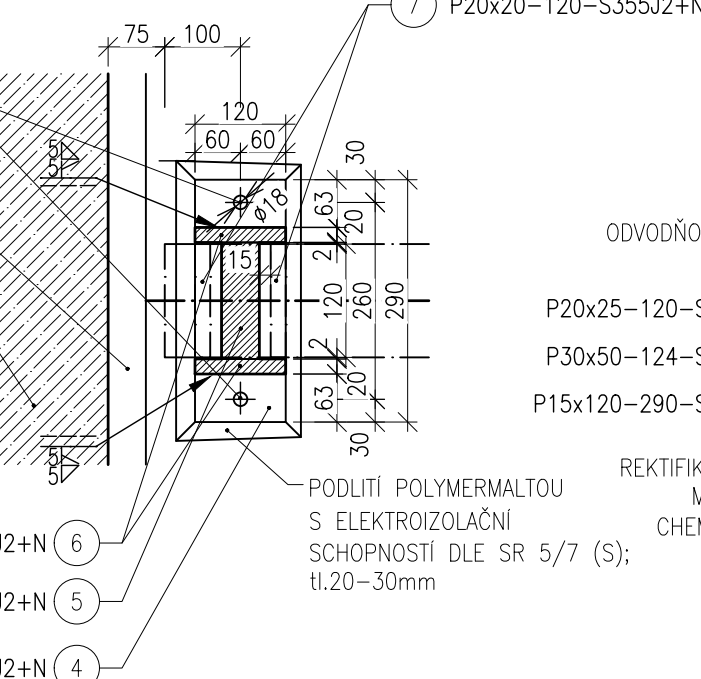


PODÉLNÝ ŘEZ
M1:10

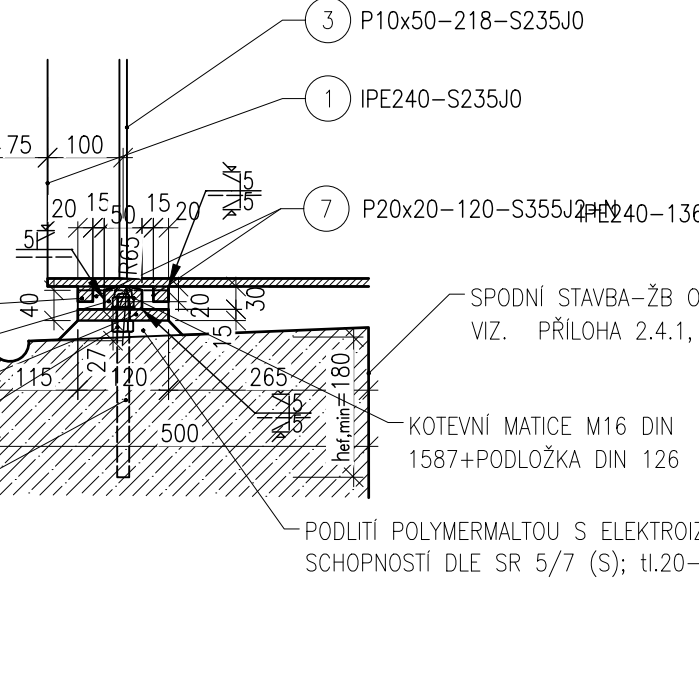


DETAIL TANGENCIÁLNÍHO LOŽISKA - TYP 2 - PODÉLNĚ POHYBLIVÉ

PŮDORYS
M1:10



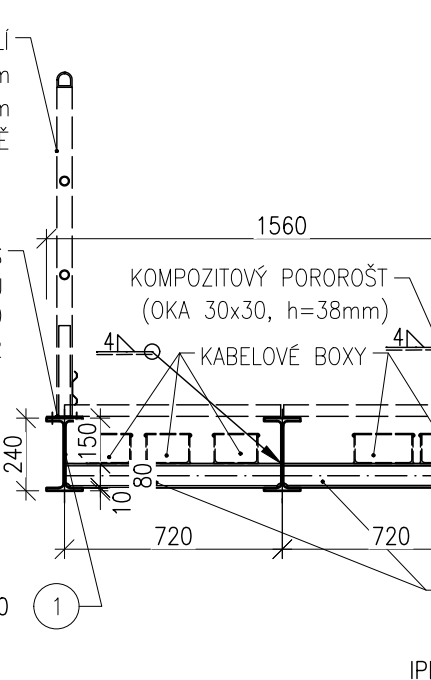
PODÉLNÝ ŘEZ
M1:10



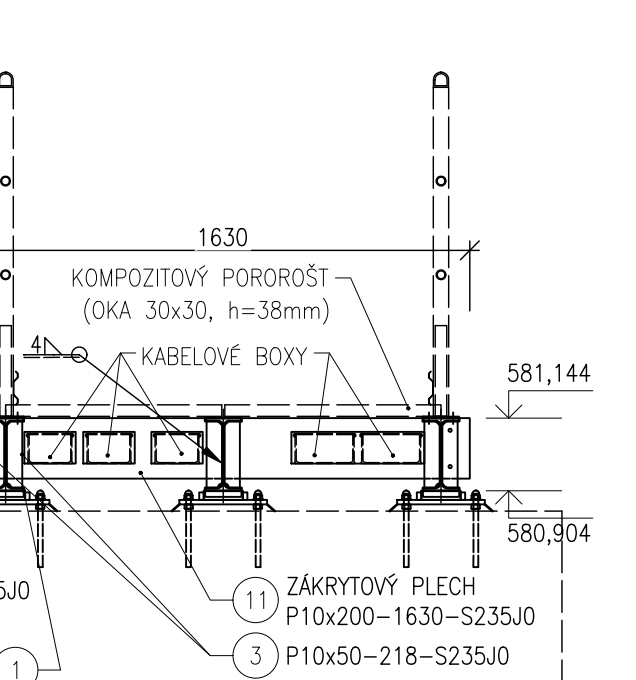
VÝKAS OCELI PRO KABELOVOU LÁVKU

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka [m]	Hmotnost [kg]	Natřaná plocha [m²]	Plocha nátěru [m²]	Ocel	Zkoušky základního materiálu dle TKP 19
1	PE240	1	13,600	13,60	0,92	12,54	OCEL S235J0 dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
2	UPE240 - STÁVAJÍCÍ	2	13,600	27,20	0,92	25,08	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
3	UPE80	8	0,714	5,71	0,34	1,96	OCEL S235J0 dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
4	UPE80 - STÁVAJÍCÍ	8	0,714	5,71	0,34	1,96	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
5	P10	12	0,218	2,62	0,12	0,31	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
6	P15	6	0,290	1,74	0,12	0,27	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
7	P20	12	0,124	1,49	0,16	0,24	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
8	P25	24	0,120	2,88	0,09	0,28	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
9	P30	24	0,120	2,88	0,08	0,23	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
10	SHS50x50x4	1	0,940	9,64	0,19	1,79	OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
11	P10	2	0,150	0,30	0,10	0,10	OCEL S235J0 dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
12	L50x6	16	0,600	19,20	0,19	3,72	OCEL S235J0 dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
13	P10	1	1,630	1,63	0,42	0,68	OCEL S235J0 dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
Součet				702,85	49,34			
Prostředí 5%				35,14	2,47			
Sváry+spojovací prostředky 3%				21,09	1,48			
Celkem nářadu [m²]					53,29			
Celková hmotnost oceli [kg]					759,08			

PŘÍČNÝ ŘEZ (3.POLE)
M1:25

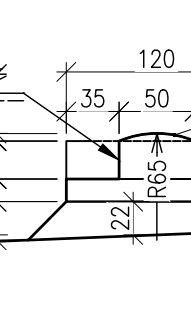


PŘÍČNÝ ŘEZ PŘED OPĚROU (3.POLE)
M1:25



DETAIL TVARU TANGENCIÁLNÍHO LOŽISKA

M1:5



POZNÁMKA:

- LÁVKA BUDE PROVEDENA JAKO NENADVÝŠENÁ
- VÝŠKA MADLA ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT V KAŽDEM MÍSTĚ min.1100mm OD POCHOZÍ PLOCHY POROROŠTŮ
- KOMPOZITOVÉ ZÁBRADLÍ BUDE KOTVENO NEREZ ŠROUBY A2 PŘES NEREZ PATKY (DLE VÝROBCĚ)
- KOMPOZITOVÝ POROROŠT BUDE V MÍSTĚ SLOUPKU ZÁBRADLÍ VYRÍZNUT PODLE TVARU PATNÍ DESKY ZÁBRADLÍ
- ROZTEČE PŘÍPEVNĚNÍ POROROŠTŮ A ŽLABŮ BUDOU STANOVENY V RAMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE V ZÁVISLOSTI NA POUŽITÉM ROŠTŮ A ŽLABŮ ZPŮSOBU PŘÍPEVNĚNÍ
- DODÁVKA LOŽISEK BUDE SOUČÁSTÍ DODÁVKY OCELOVÉ KONSTRUKCE
- VŠECHNY SPOJOVACÍ PŘÍSTŘEDKY BUDOU PEVNOSTI MIN.3.8 (TR.80 u NEREZ OCELI)
- KOTVENÍ POROROŠTŮ K I-PROFILU PROVEŠT DLE DETAILŮ DODAVATELE POROROŠTŮ
- KOMPOZITOVÉ ŽLABY BUDOU PŘÍPEVNĚNY K PROFILŮM UPE80 PROFILŮM L50x6. MEZI DÍLCI ŽLABU V POLI NECHAT MEZERU 10mm A U POHYBLIVÉHO LOŽISKA JE NUTNÉ NECHAT DILATAČNÍ MEZERU 25mm

DESKA LOŽISKA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERMALTOU tl.min.20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:
- CHARAKTERISTICKÁ VÁLCOVÁ PEVNOST V TLAKU min.30MPa
- MODUL PRUŽNOSTI min.33000MPa
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10¹³Ωm

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:
- VELIKOST min.M16
- ÚNOSNOST V TAHU min.50kN
- ÚNOSNOST VE STŘIHU min.22kN (PRO 2 ŠROUBY / LOŽISKO)
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10¹³Ωm
- PROTİKOROZNÍ OCHRANA - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ NEBO NEREZOVÉ PŘÍPOJENÍ (A4)

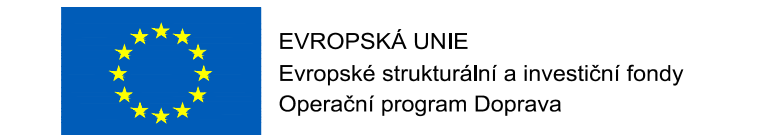
MATERIÁL:
VÁLCOVANÁ OCEL - PROFIL "IPE, UPE,L50x6, PŘÍPOJOVACÍ PLECHY" - ČSN EN 10025-2 - S235J0
VÁLCOVANÁ OCEL - PLECHY LOŽISEK - ČSN EN 10025-2 - S355J2+N
ZA STUŽENÁ TVAROVANÁ OCEL - SHS,RHS,CHS PROFILY - ČSN EN 100219-1 - S235JR

VÝROBA KONSTRUKCE:
POŽADOVANÁ TRÍDA PŘÍPOJENÍ DLE TKP19: EXC2
VÝROBA DLE ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1
MONTÁŽ DLE ČSN EN 1090-2+A1
HRANY ZAOLBIT NA R2
LÁVKA BUDE PROVEDENA JAKO NENADVÝŠENÁ

PKO KONSTRUKCE:
VIZ PŘÍLOHA Č.3 DOKUMENTACE PROTİKOROZNÍ OCHRANY
- ZSP + ONS 02, BARVA MODRÁ DBS10 - NOVÁ KONSTRUKCE, UZAMKYATELNÉ BRÁNY, LOŽISKA
- ONS 14, BARVA MODRÁ DBS10 - STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
- ŽÁROVÝ ZINEK - SPOJOVACÍ PŘÍSTŘEDKY (PŘÍPEVNĚNÍ) KOMPOZITOVÝCH ŽLABŮ, POROROŠTŮ, KOTEVNÍ ŠROUBY

Zkoušky a kontroly základního materiálu

- Požadované zkoušky ZM dle TKP kap.19:
1. zkouška tahem dle ČSN EN ISO 6892-1 (mez pevnosti R_m , min. mez kluzu R_{eL} a minimální tažnost dle Tab.7 ČSN EN 10025-2, Tab.5 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.3 ČSN EN 10210-1)
 2. zkouška rázem v ohybu dle ČSN ISO 148-1 (minimální hodnoty nárazové práce KV (J) dle Tab.9 ČSN EN 10025-2, Tab.6 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.3 ČSN EN 10210-1)
 3. zkouška ohybem (tánavostí) dle ČSN EN ISO 7438
 4. zkouška ohybovým nárazem dle SEP 1390 (pro plechy $t \geq 30$ mm)
 5. zkouška lámavostí praskavostí dle ČSN EN 10164 stupně Z25
 6. zkouška chemického složení dle ČSN EN 10025-1, včetně stanovení uhlíkového ekvivalentu CEV (maximální povolené hodnoty dle Tab.6 ČSN EN 10025-2, Tab.4 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.1, A.2 ČSN EN 10210-1)
 7. zkouška jakosti povrchu dle ČSN EN 10163-1,-2,-3 (včetně stupně přípravy povrchu pro provedení PKO dle ISO 8501-3)
 8. zkouška vnitřní jakosti dle ČSN EN 10160 (plechy), ČSN EN 10306 (tvarové tyče)
 9. mezní úchytky rozměrů, tvaru a hmotností dle příslušných norem pro danou ocel



Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

Veškerá práva vyhrazena. Tento výkres a detail je majetkem projektanta a nesmí být použit celý ani z části bez písemného souhlasu.

ZODP. PROJEKTANT Ing. Karel Pukl <i>Karel Pukl</i> KONTROLOVAL Ing. Radomír Hanák <i>Radomír Hanák</i>		VYPRACOVAL Ing. Štěpán Kameš <i>Štěpán Kameš</i> HIP Ing. Pavel Bláha		 GENERÁLNÍ PROJEKTANT DMC Havlíčkův Brod s.r.o. Prámská 941 580 01 Havlíčkův Brod										
OBEČ: Žďár nad Sázavou		KRAJ: Kraj Vysočina												
INVESTOR: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace DLAŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1				 PROJEKTANT ČÁSTI SUDOP BRNO SUDOP BRNO, spol. s r.o. Kounicova 26 611 36 Brno										
ZADAVATEL: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace STAVEBNÍ SPRÁVA VÝCHO NERUDOVA 1, 772 58 OLOMOUC														
NÁZEV AKCE: Kolejové úpravy v žst. Žďár nad Sázavou SO 01-19-04 Kabelová lávka u mostu v km 87,025				<table><tr><td>DATUM</td><td>02/2019</td></tr><tr><td>STUPEŇ PD</td><td>DSP</td></tr><tr><td>Č. ZAKÁZKY</td><td>18015</td></tr><tr><td>MĚŘÍTKO:1:25;1:10</td><td>8 A4</td></tr><tr><td>Č. VÝKRESU</td><td>E.1.4.4</td></tr></table>	DATUM	02/2019	STUPEŇ PD	DSP	Č. ZAKÁZKY	18015	MĚŘÍTKO:1:25;1:10	8 A4	Č. VÝKRESU	E.1.4.4
DATUM	02/2019													
STUPEŇ PD	DSP													
Č. ZAKÁZKY	18015													
MĚŘÍTKO:1:25;1:10	8 A4													
Č. VÝKRESU	E.1.4.4													
Výkres OK lávky				2.7.										