

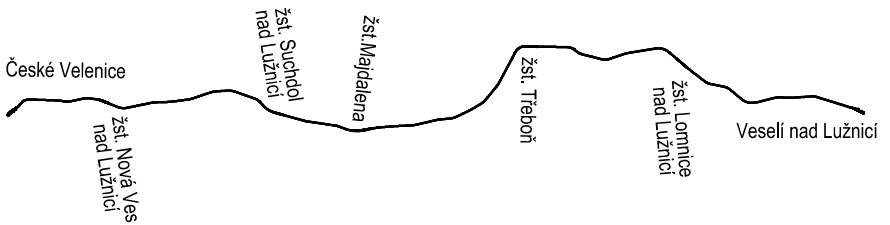
Paré:

Razítko oprávněné osoby:

Podpis:

Datum:

Orientační schéma:



Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	27.10.2025	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Martin Plšek

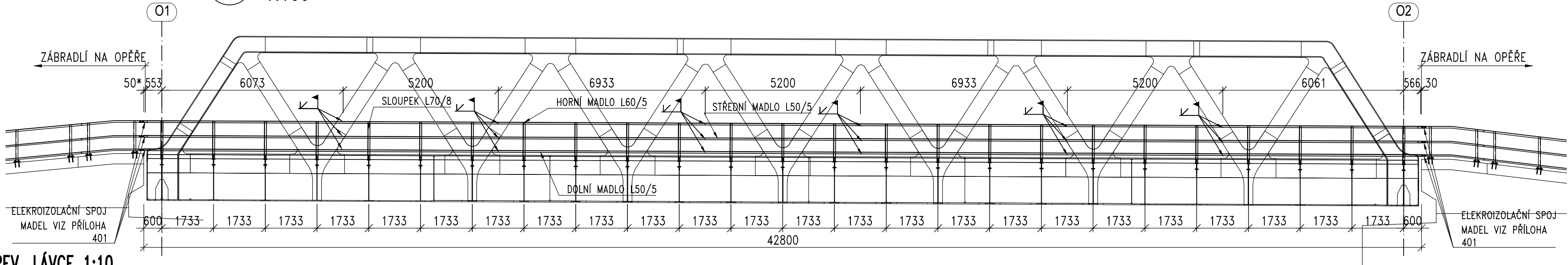
Stavebník / investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Ke Štvanici 656/3, 186 00 Praha 8	

Zhotovitel díla:	SP + SEU_Velenice - Veselí_DSP		
Adresa:	Olšanská 1a, 130 00 Praha 3		
Kontakt:	T: +420 605 229 020 E: praha@sudop.cz		
Zhotovitel části / objektu:	Pontex, spol. s r.o.		
Adresa:	Na hřebenech II 1718/10, 140 00 Praha 4		
Kontakt:	E: pontex@pontex.cz		
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Michal Mečíř	Specialista:	Ing. Martin Plšek

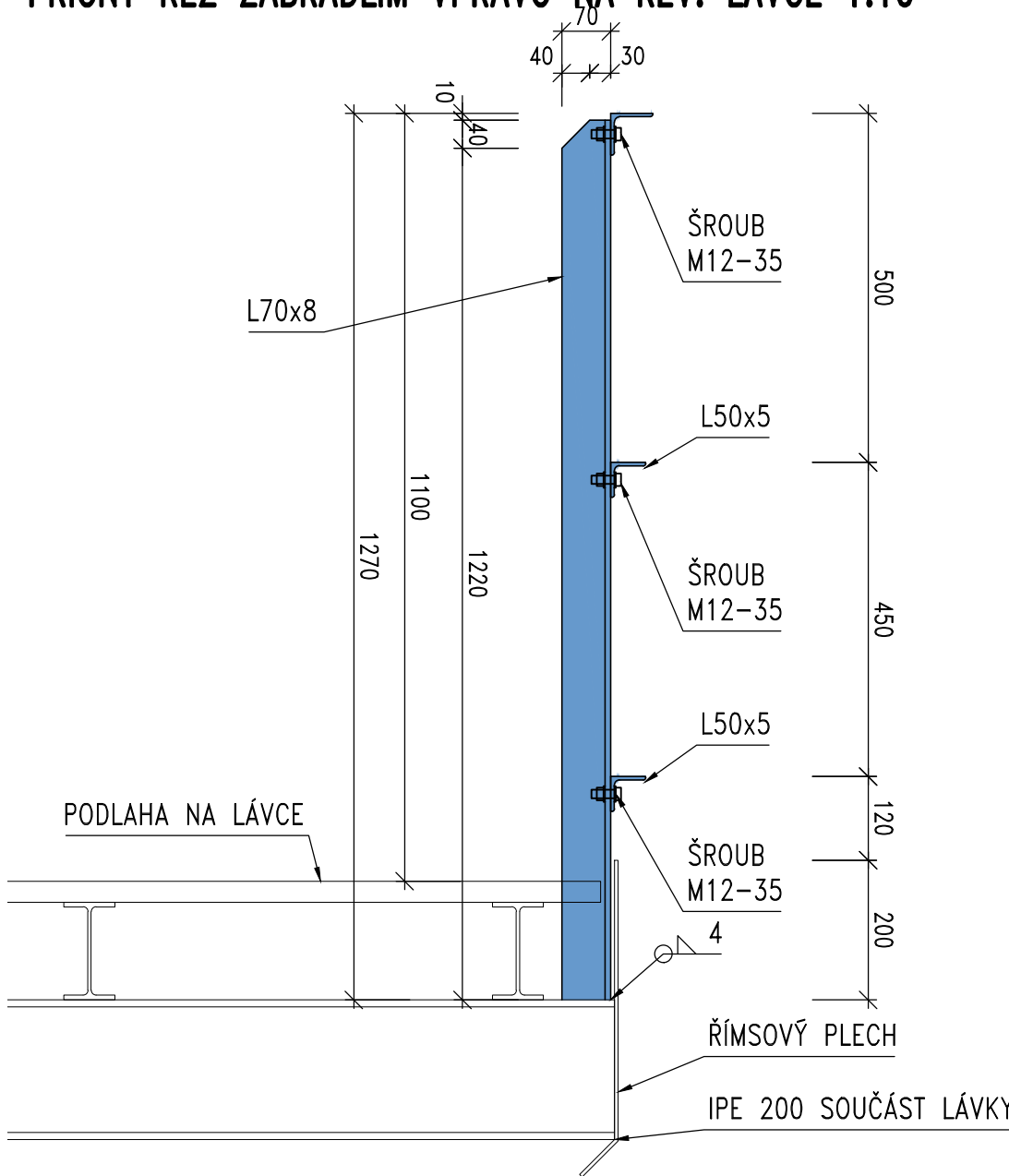
Název stavby / akce:	Optimalizace a elektrizace trati České Velenice (mimo) - Veselí nad Lužnicí (mimo)	Označení (S-kód):	S631500664
Název části:	Železniční mosty	Zakázka:	24-026.201
Název objektu:	Železniční most v ev. km 53,342	Označení části:	D.2.1.4.1
Název přílohy:	Nosná konstrukce	Číslo objektu / komplexu:	SO 12-20-04
Název dílčí části přílohy:	Výkres zábradlí - NK vpravo	Číslo přílohy:	2. 403
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy: Ing. Lukáš Boháček	Stupeň dokumentace:	PDPS
Kraj:	Katastrální území: viz textová část	Formáty:	1:5,1:10,1:25,1:100 8xA4
Jihočeský	TUDU: 1701	Smluvní datum zpracování:	27.10.2025
S-kód:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:
S631500664	PDPS	D21411	SO122004
X	X	2	403
0	0	0	0

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PRÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BYT DLE ZÁKONA č.121/2000 Sb., KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁNA BEZ SOUHLASU SUDOP PRAHA a.s.

SCHEMATICKÝ POHLED NA ZÁBRADLÍ VPRAVO NA LÁVCE
1:100



PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM VPRAVO NA REV. LÁVCE 1:10



MATERIÁLY

- DLE EN 10025+A1 A SŽDC TKP 19
- PLECHY S235 JR
- PROFILY S235 JR
- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2

SVAŘOVÁNÍ

- PRO KOUTOVÉ SVARY JE POŽADOVÁN STUPEŇ JAKOSTI C PODLE ČSN EN ISO 5817
- VIZUÁLNÍ KONTROLA SVARŮ BUDE PROVEDENA V PLNÉM ROZSAHU
- PRO NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY PLATÍ VÝŠKA $a=3\text{mm}$
- VŠECHNY HRANY ZAOLBIT $R=2\text{mm}$
- VEŠKERÉ SVARY MUSÍ BÝT PROVEDENY JAKO UZAVŘENÉ, NEPŘERUŠOVANÉ A VODOTĚSNÉ

POZNÁMKY:

- VÝKRES SLOŽÍ JAKO PODKLAD PRO VYPRACOVÁNÍ VTD
- VEŠKERÉ MATICE JSOU OPATŘENY KRYTKAMI

POVRCHOVÁ OCHRANA

- PRO ZÁBRADLÍ PLATÍ KOROZNÍ PROSTŘEDÍ C3, C4 DLE EN ISO 12944
- PŘEDPOKLÁDANÁ ŽIVOTNOST PKO SPOJE: VV – 20 ROKŮ
- POVRCH PRO ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM BUDE OČIŠTĚN NA STUPEŇ PŘÍPRAVY Be
- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO VRSTVY ŽÁROVÉHO POVLAKU ZINKU NANÁŠENÉHO PONOREM BUDE PROVEDENA DLE ČL. 26 A ČL. 27 PŘEDPISŮ SŽ S5/4
- JE NAVRŽENO NÁSLEDUJÍCÍ SLOŽENÍ KOMBINOVANÉHO SYSTÉMU PKO: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM – Zn TL. $120\mu\text{m}$
NÁTĚROVÝ SYSTÉM – ONS 91, CELKOVÁ TL. $160\mu\text{m}$

Výkaz materiálu pravého zábradlí na NK									
ČÍSLO POLOŽKY	POČET KS	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA [mm]	DÉLKA [mm]	JEDN. HM. [kg]	HM. KUS [ks/kg]	HMOTNOST CELKEM [kg]	OBVOD [m]	NÁTĚR [m ²]
horní madlo	1	L60x5		42800	4.6	196.88	196.88	0.233	9.97
střední madlo	1	L50x5		42800	3.9	166.92	166.92	0.194	8.30
spodní madlo	1	L50x5		42800	3.9	166.92	166.92	0.194	8.30
sloupek	25	L70x8		1260	8.4	10.58	264.60	0.271	8.54
Šroub M12-35	75					0.04	3.37		
CELKEM:							818.7		36.0