

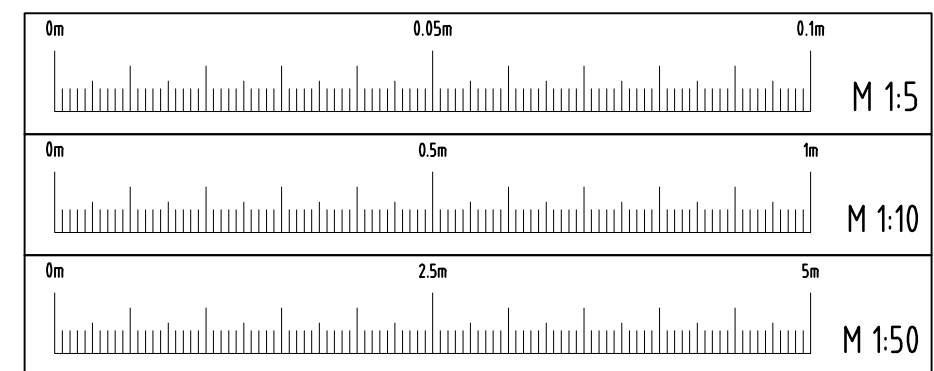
Č. VELENICE



385	1660	1660	1660
-----	------	------	------



Technical drawing of the L70x8-1045 angle bracket. The drawing shows the front and side views with dimensions. The front view is a rectangle with overall dimensions 260x200. It has four mounting holes, each with a diameter of 4. The side view shows the bracket's profile with a height of 120 and a thickness of 40. Dimensions are given in millimeters.



1. VÝKRESY SLUŽÍ JAK PODKLAD PRO VYPRACOVÁNÍ ČS N 11600
2. OTVORY V KOTVINĚ DESKY SE VYPLNÍ TĚMELEM DLE ČSN ISO 11600
3. SLOUPEK ŽÁBRNÍ BUDĚ K ŘÍŠE PŘÍRODNÍ POMOČÍ VLEPĚNÍCH KOTEV
4. M16 X KOROZIVZDORNÉ OCELI A4-70, HLOUBKA VLEPENÍ MIN. 150mm
5. PATNÍ PLECH JE OSAZEN NA VRSTVU POLYMERNÍ MALTY TL. MIN. 15mm DLE SDCZ SR 5/7
6. VEŠKÉRE MATICE JSOU OPATŘENY KRYTKAMI Z PE
7. V JEDNOM SLUPČÍKU NA ŽÁBRNÍ VLEVO I VPRAVO I NA KAŽDÉ NASAZENÉ DESCE (CELKEM TĚ 4 KS) BUDĚ PŘEVODEN OTVOR O PRŮMĚRU 13 mm PRO PŘÍPOJENÍ UKOLEJNĚNÍ PŘES KRAJOVY DESKY BUDĚ UPŘESNĚNO V 3D

- DLE EN 10025+A1 A SŽDC TKP 19
- PLECHY S235 JR
- PROFILY S235 JR
- TRÍDA PROVEDENÍ EXC2

- PRO KOUTOVÉ SVARY JE POŽADOVÁN STUPEŇ JAKOSTI C PODLE ČSN EN ISO 5817
- VIZUÁLNÍ KONTROLA SVARŮ BUDE PROVEDENA V PLNÉM ROZSAHU
- PRO NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY PLATÍ VÝŠKA $a=3\text{mm}$
- VŠECHNY HRANY ZAOLBIT $R=2\text{mm}$
- VŠEKERÉ SVARY MUSÍ BÝT PROVEDENY JAKO UZAVŘENÉ, NEPŘERUŠOVANÉ A VODOTĚSNÉ

- PRO ZÁBRADLÍ PLATÍ KOROZNÍ PROSTŘEDÍ C3, C4 DLE EN ISO 12944
- PŘEDPOKLADANÁ ŽIVOTNOST PKO: VELMI VYSOKÁ
- POVRCH PRO ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM BUDĚ OČIŠTĚN NA STUPEŇ PŘÍPRAVY Be
- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO VRSTVY ŽÁROVÉHO POVLAKU ZINKU NANÁŠENÉHO PONOREM BUDĚ PROVEDENA DLE ČL. 27 PŘEDPISU SŽ SS/4
- JE NAVRŽENO NÁSLEDUJÍCÍ SLOŽENÍ KOMBINOVANÉHO SYSTÉMU PKO:
 ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
 NÁTEROVÝ SYSTÉM – ONS 91, CELKOVÁ TL. 160µm

VESELÍ N. I.



C. VENEZIA

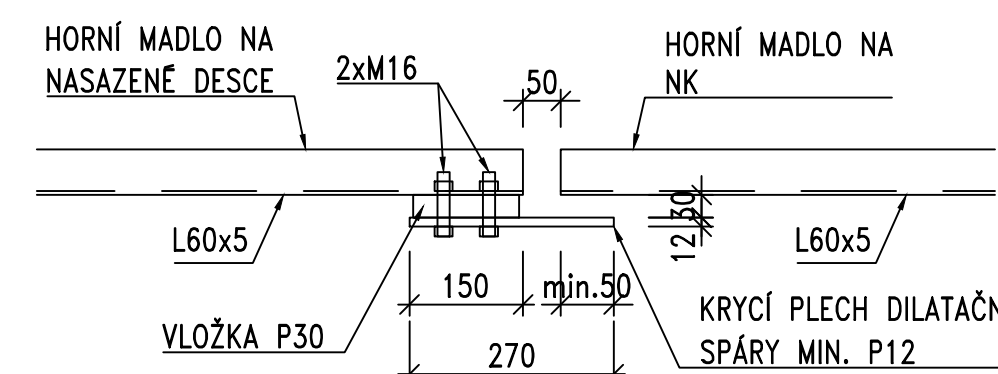
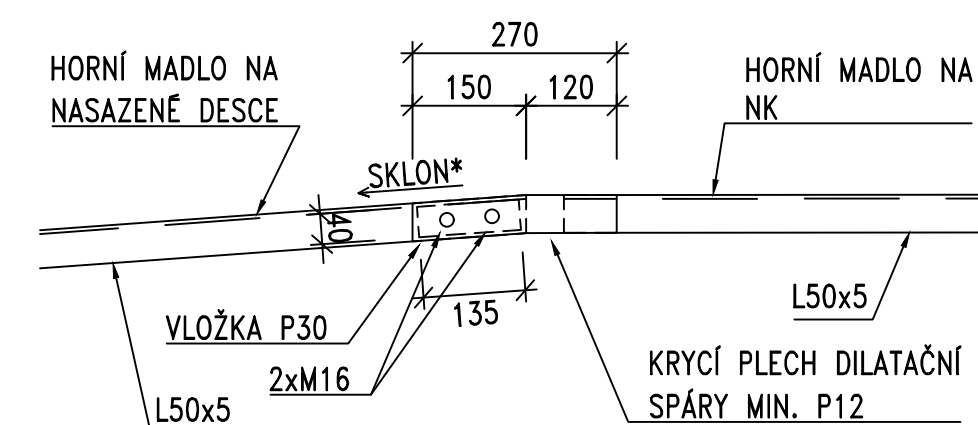


Diagram illustrating the cross-section of a window frame assembly, showing dimensions and components:

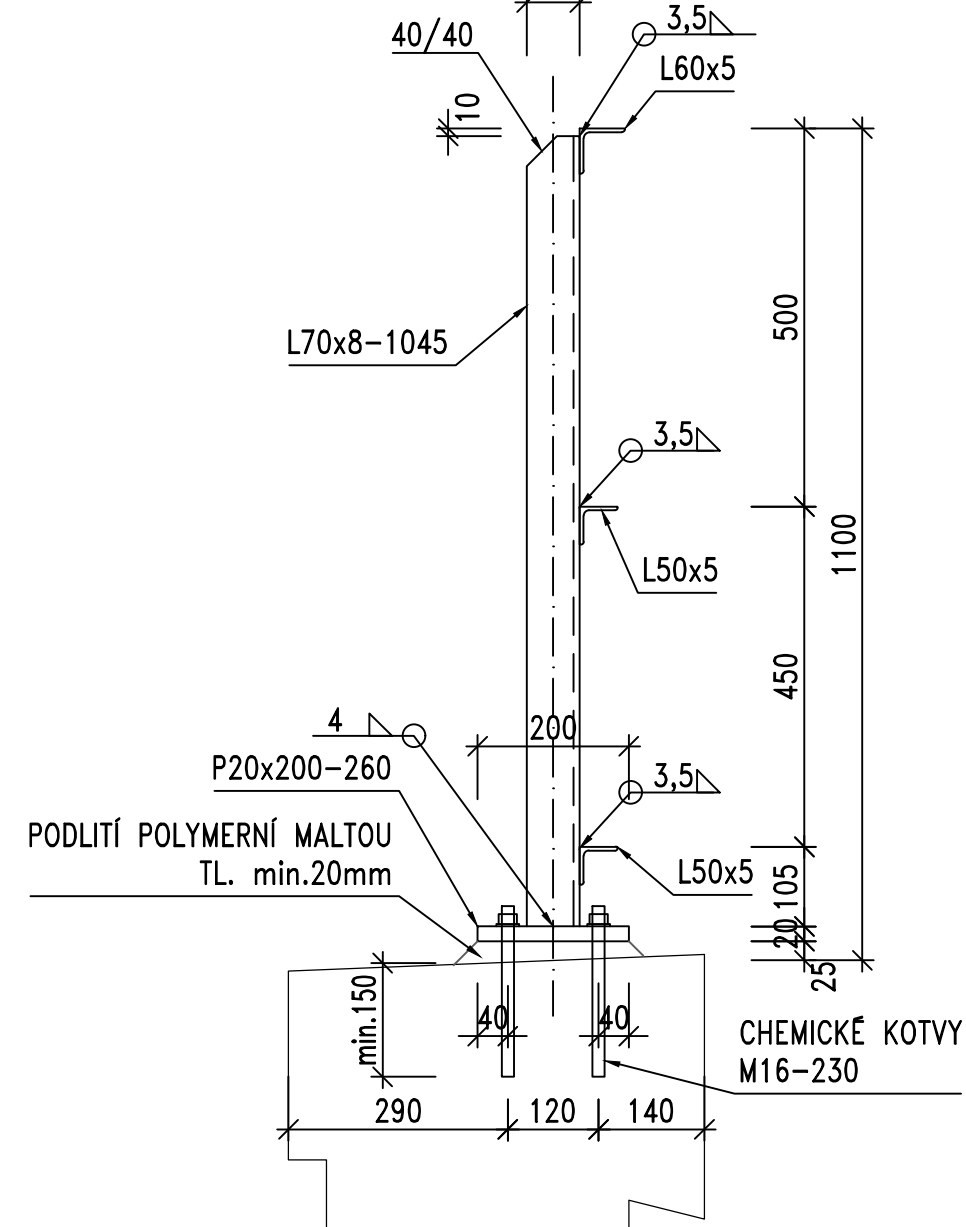
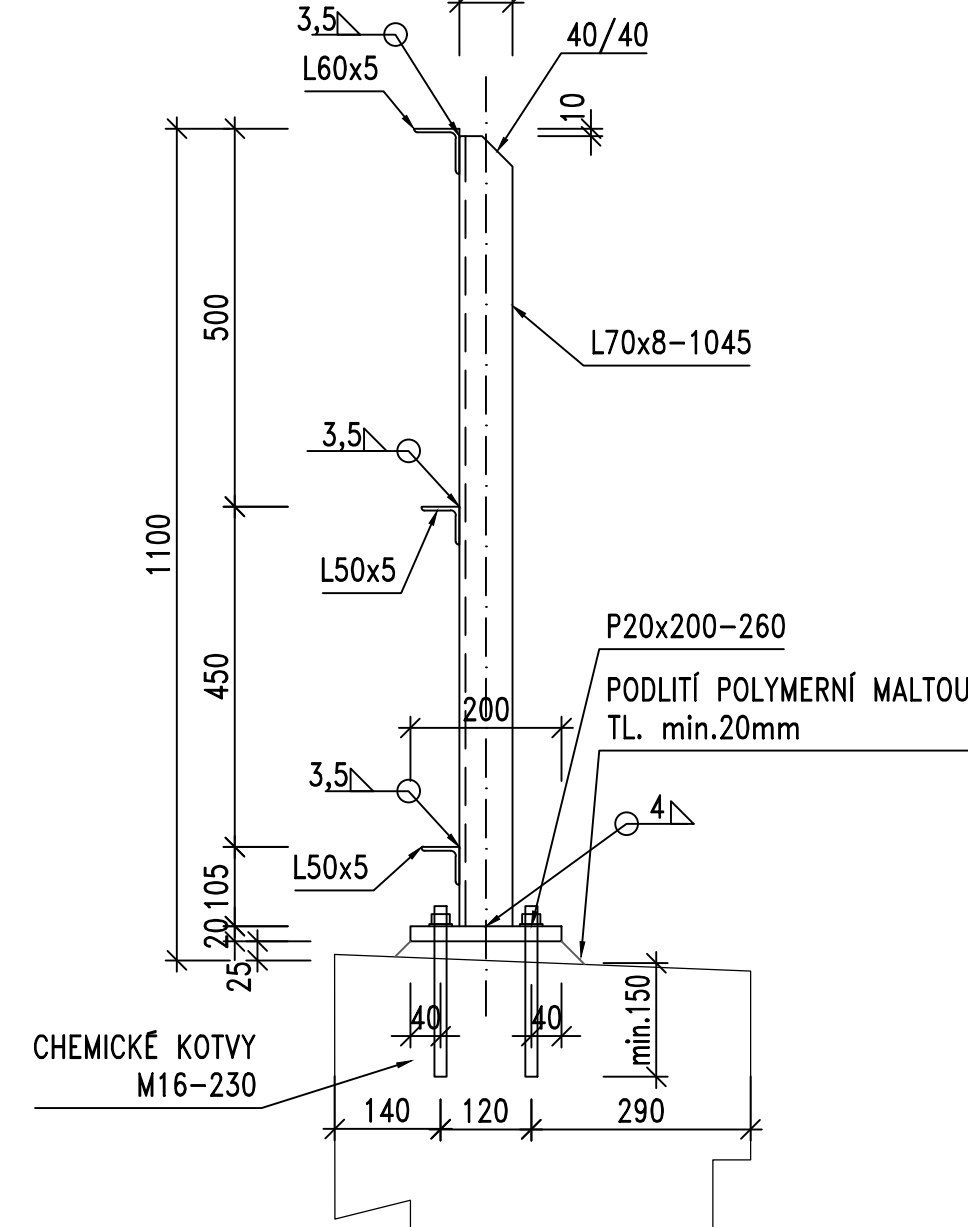
- HORNÍ MADLO NA NASAZENÉ DESCE** (Top handle on the installed plate)
- HORNÍ MADLO NA NK** (Top handle on the frame)
- SKLON*** (Angle/tilt)
- VLOŽKA P30** (Insert P30)
- L60x5** (Dimensions of the handle bar)
- 2xM16** (Screw specifications)
- 100** (Dimension of the handle assembly)
- 135** (Dimension of the handle assembly)
- 270** (Total width of the handle assembly)
- 150** (Dimension of the handle assembly)
- 120** (Dimension of the handle assembly)
- KRYCÍ PLECH DILATAČNÍ SPÁRY MIN. P12** (Cover plate for the expansion joint, minimum P12)

* SKLON MADLA NA NAsAZENĚ DESCE DLE JEDNOTLIVÝCH POHLEDŮ

POHLED



* SKLON MADLA NA NAsAZENÉ DESCE DLE JEDNOTLIVÝCH POHLEDŮ
PŮDORYSNÉ ŘEŠENÍ DILATACE SPODNÍCH A HORNÍCH MADEL JE STEJNÉ



Technical drawing of a mounting bracket (VLOŽKA P30) showing dimensions and components. The drawing includes the following labels and dimensions:

- VLOŽKA P30**: The main component being mounted.
- KRYCÍ PLECH MIN. P12**: The mounting plate, with a minimum thickness of 12 mm.
- L60x5**: The L-shaped bracket, with a length of 60 mm and a thickness of 5 mm.
- M16**: The mounting screw, with a diameter of 16 mm.
- Dimensions**:
 - Horizontal dimensions: 60, 30, 12.
 - Vertical dimensions: 5, 50, 60.

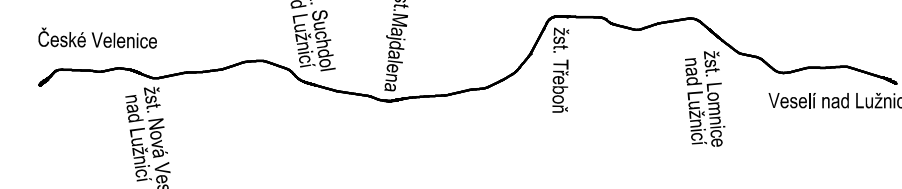
Technical drawing of a door handle assembly. The drawing shows a side view of the handle with dimensions: 50, 30, 12, 5, 40, and 50. The components are labeled: L50x5, VLOŽKA P30, and KRYCÍ PLECH MIN. P12.

Výkaz materiálu zábradlí na opěrách									
ČÍSLO POLOŽKY	POČET KS	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA [mm]	DĚLKA [mm]	JEDN. HM. [kg]	HM. KUS [ks/kg]	HMOTNOST CELKEM [kg]	OBVOD [m]	NÁTER [m ²]
horní madlo	1	L60x5		26960	4,6	124,02	124,02	0,233	6,28
střední madlo	1	L50x5		26960	3,9	105,14	105,14	0,194	5,23
spodní madlo	1	L50x5		26960	3,9	105,14	105,14	0,194	5,23
sloupce	18	L70x8		1045	8,4	8,78	158,00	0,271	5,10
patní plech	18	P20	200	260	157,0	8,16	146,95	-	1,89
šroub	48	M16-90				0,16	7,63	-	
krycí plech	24	P12	270	50	94,2	1,27	30,52	-	0,66
vložka	24	P30	50	135	235,5	1,59	38,15	-	0,33
kotevní šroub - A4-70	72	M16				0,30	21,60	-	-
CELKEM:							755,6		25,3



Paré:

Razítko oprávněné osoby:



Podpis:			Datum:
Revize:	Datum:	Popis:	Kontrolovat:
000	27.10.2025	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Martin Pišek

Stavebník / investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Ke Štvanici 656/3, 186 00 Praha 8	

Zhotovitel dila:	SP + SEU, Velence - Veselí, DSP		
Adresa:	Olšanská 1A, 130 00 Praha 3		
Kontakt:	T: +420 605 229 020 E: praha@sudop.cz		
Zhotovitel části / objektu:	Pontex, spol. s r.o.		
Adresa:	Na hřebenech II 1718/10, 140 00 Praha 4		
Kontakt:	E: pontex@pontex.cz		
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Michal Měd	Specialista:	Ing. Martin Píšek

Název stavby / akce:										Optimalizace a elektrizace trati České Velenice (mimo) - Veselí nad Lužnicí (mimo)										Označení (Š-kód): S63150066																																																	
																				Zakázka: 24-026-20																																																	
Název části:										Železniční mosty										Označení části: D.2.1.4.																																																	
Název objektu:										Železniční most v ev. km 46,793										Číslo objektu / komplexu: SO 12-20-0																																																	
Název přílohy:										Nový stav										Číslo přílohy:																																																	
Název dílčí části přílohy:										Výkres zábradlí - opěry										2. 401																																																	
Odpovědný projektant:										Zpracovatel přílohy: Kukaš Boháč										Měřítka: 1:5; 1:10; 1:50																																																	
Ing. Jan Bažil										Ladislav Ůzemil:										Formáty: 4x2A4																																																	
										Katastrální území: TJUD:										Stupeň dokumentace: PDPS																																																	
										viz textová část										Dátum: 27.10.2020																																																	
																				Smluvní datum zpracování:																																																	
S 6 3 1 5 0 0 6 6 4										P D P S										E 2 1 4 1										S O 1 2 2 0 0 1										Průběh										Přímka										Reverz									