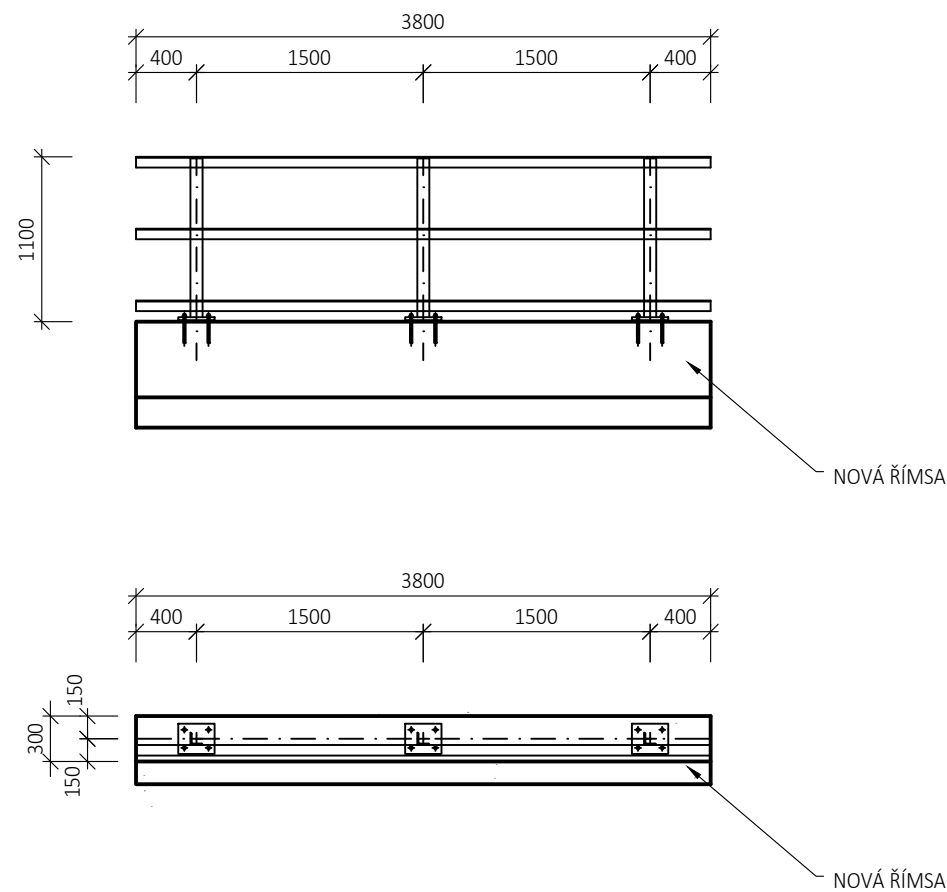


POHLED B - ZPRAVA A PŮDORYS

M 1:50

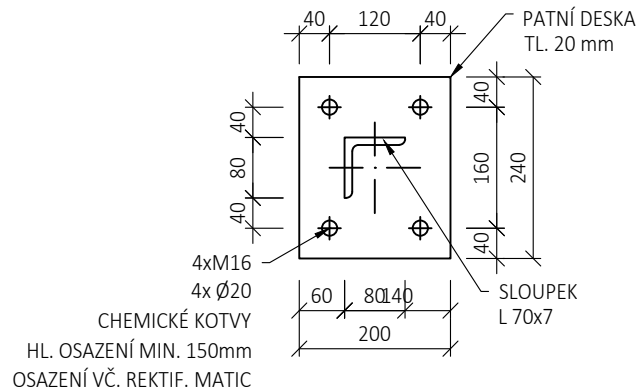
LUKA NAD JIHLAVOU

JIHLAVA



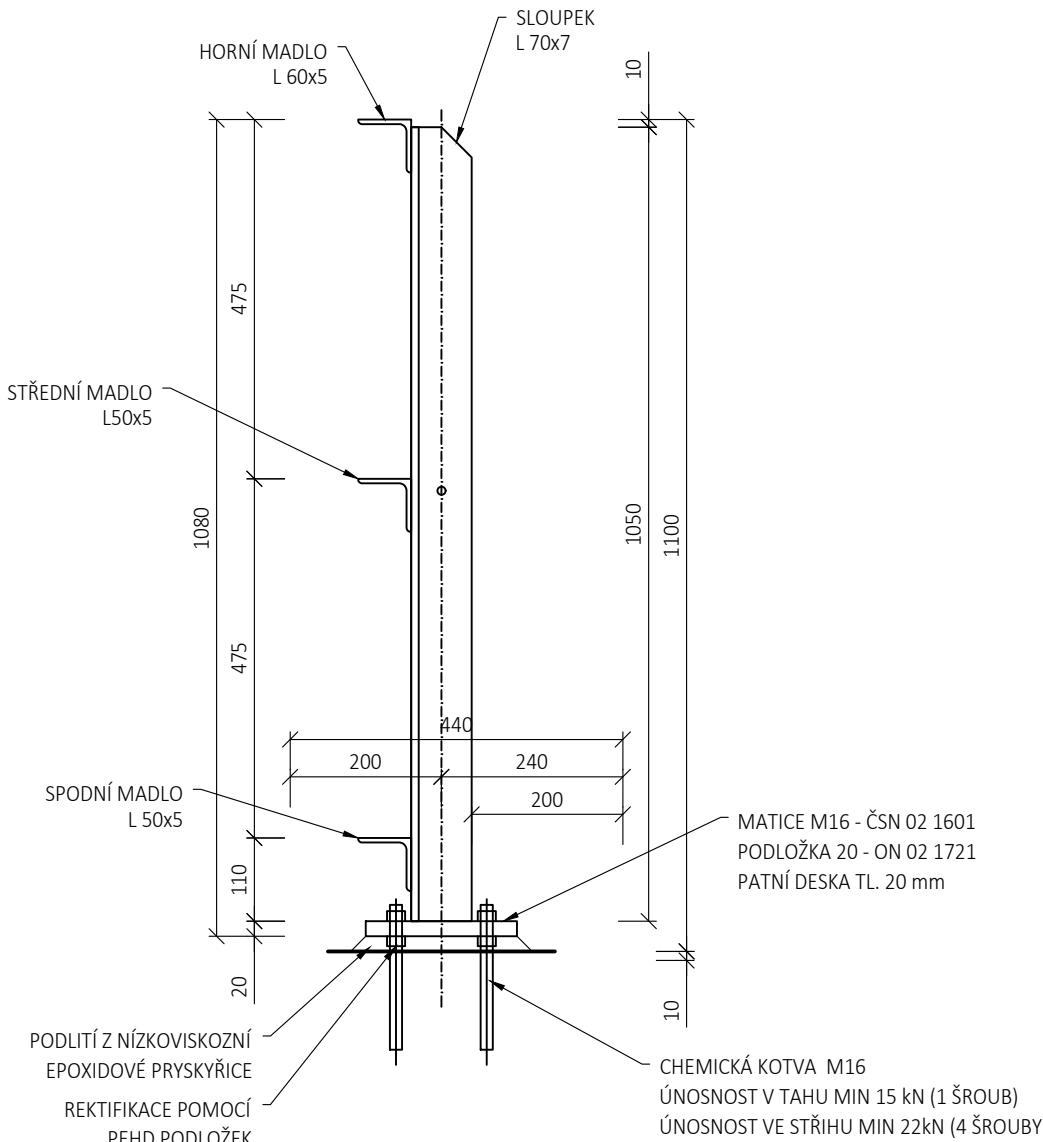
VZOROVÝ PŮDORYS PATNÍ DESKY

M 1:10



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ A-A

M 1:10



VÝKAZ MATERIÁLU - ZÁBRADLÍ

VÝKAZ PRO DÍLCE A

číslo položky	průřez, prvek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost (kg, kg/m)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> , m <sup>2</sup> /kus)	nátěrová plocha celkem (m <sup>2</sup> )
1	sloupek - L 70x7	3	1,05	3,15	7,39	23,28	0,31	0,977
2	horní madlo - L 60x5	1	3,8	3,8	4,57	17,37	0,27	1,026
3	střední madlo - L 50x5	1	3,8	3,8	3,77	14,33	0,27	1,026
4	dolní madlo - L 50x5	1	3,8	3,8	3,77	14,33	0,27	1,026
5	patní deska tl. 20 mm	3	0,24 x 0,2		6,07	18,21	0,11	0,330
5	chemická kotva Ø 16 mm	12	0,250	3	0,47	5,64		
7	podložka 20 - ON 02 1721	12	0,20 x 0,24		0,011	0,14		
8	matice M16 - ČSN 02 1601	12			0,033	0,40		

Velikost svarů a<sub>w</sub>e = 3mm

Celková hmotnost = 93,68 kg

Nátěrová plocha celkem = 4,385 m<sup>2</sup>

OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1

DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100 mm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80 mm
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60 mm
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60 mm

CELKEM 100 + 200 mm

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE POŽADAVKU INVESTORA

POZNÁMKA:

- 1) MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11 mm CCA 600 mm NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 2) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANCÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63 mm, POMĚR PLNĚNÍ 1:6, PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLEDEM K VISKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ ISOLAČNÍ ODPOR > 1\*10 Ωm
- 3) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2 mm
- 4) PŘÍLOHA SLOUŽÍ PRO VTD ZÁBRADLÍ, PŘED ZPRACOVÁNÍM VTD NUTNO ZJISTIT STÁVAJÍCÍ STAV A ROZMĚRY ŘÍMS A ZÁBRADLÍ ADEKVÁTNĚ PŘÍZPŮSOBIT

Orientační schéma:

Razítko oprávněné osoby:

Podpis:

Datum:

Revize:

Datum:

Popis:

Kontroloval:

P01

30.4.2021

První dílčí odevzdání

Ing. Emil Špaček

Stavebník/Investor:

Správa železnic, státní organizace

Adresa:

Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1

Zástupce investora:

Oblastní ředitelství Brno

Adresa:

Kounicova 26, 611 43 Brno

Zhotovitel stavby:

SAGASTA s.r.o.

Adresa:

Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 1.101 Lhotka

Kontakt:

T: +420 261 344 100  
E: info@sagasta.cz

Zhotovitel objektu:

SAGASTA s.r.o.

Adresa:

Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 1.101 Lhotka

Kontakt:

T: +420 261 344 100  
E: info@sagasta.cz

Hlavní projektant (HIP):

Ing. Emil Špaček

Specialista:

Ing. Dávid Kuczik

Odpovědný projektant:

Ing. Dávid Kuczik

Zpracovatel:

Ing. Michal Hacíperka

Název stavby/akce:

Oprava trati v úseku Luka nad Jihlavou - Jihlava - I.etapa

Označení (S1.101kód):

PA639200040

Označení zhotovitele:

120090

Název části:

Mosty a propustky

Označení části:

D.2.1.4

Název objektu:

Žel. propustek v km 193,880

Označení objektu/komplexu:

SO 01-21-11

Název přílohy:

Výkresová část

Číslo přílohy:

2.004

Název dílčí části přílohy:

Výkres zábradlí

Paré:

Kraj:

Katastrální území:

TUDU:

120126; 1201Z1; 120152

Stupeň dokumentace:

Datum zpracování:

Formáty:

Měřítko:

DSP

04/2021

4 x A4

1:50, 1:10

S-kód:

P A 6 3 9 0 0 8 4 0 - 1 - 1 - e t - 0 2 1 0 4 - S 0 0 1 2 1 1 1 - X X - 2 1 0 4 - 0 0 1

Stupeň dokumentace:

Část:

Objekt:

Podobjekt:

Příloha:

Revize:

(Prostor pro další informace)