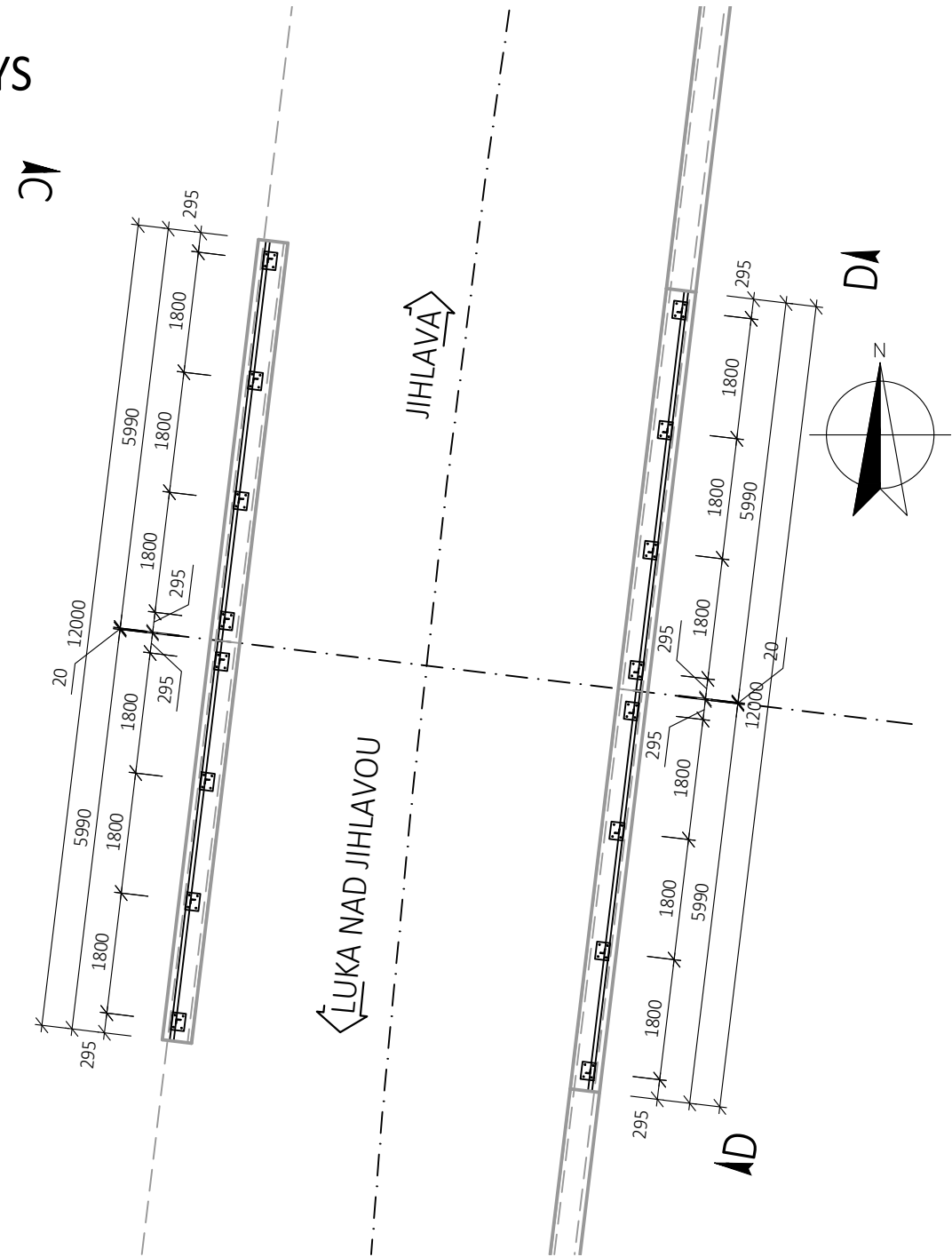
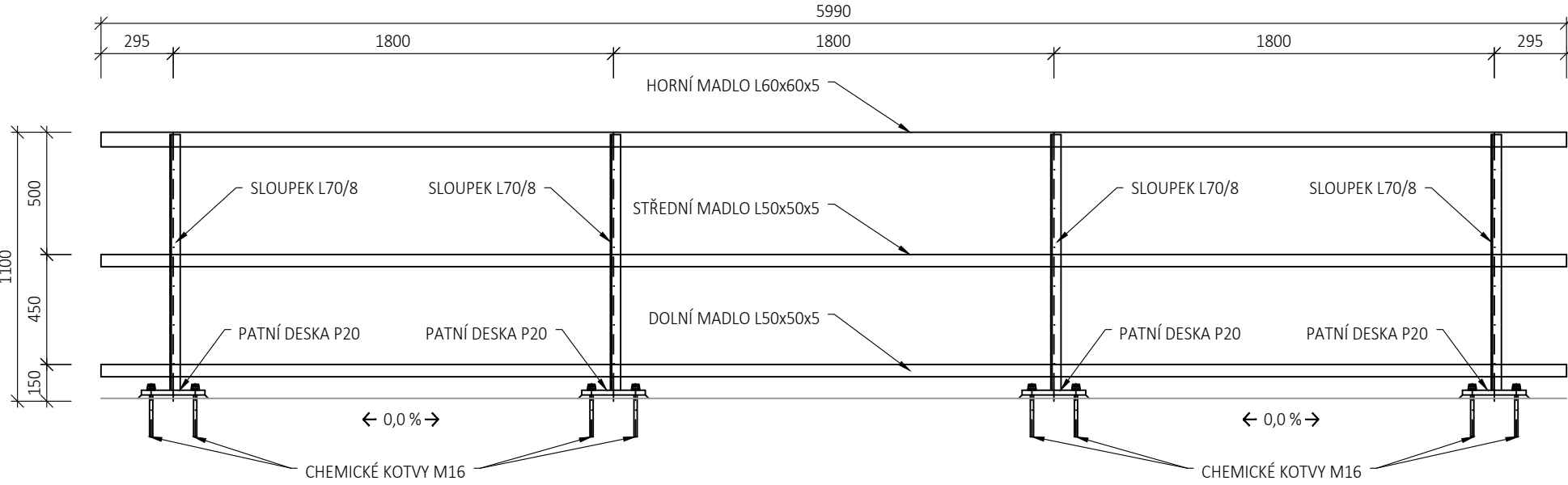


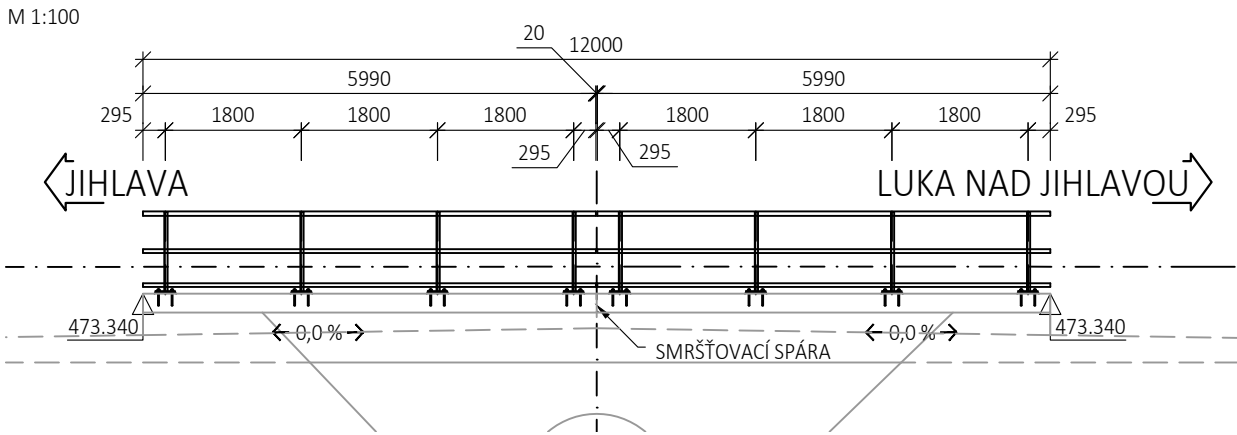
PŮDORYS
M 1:100



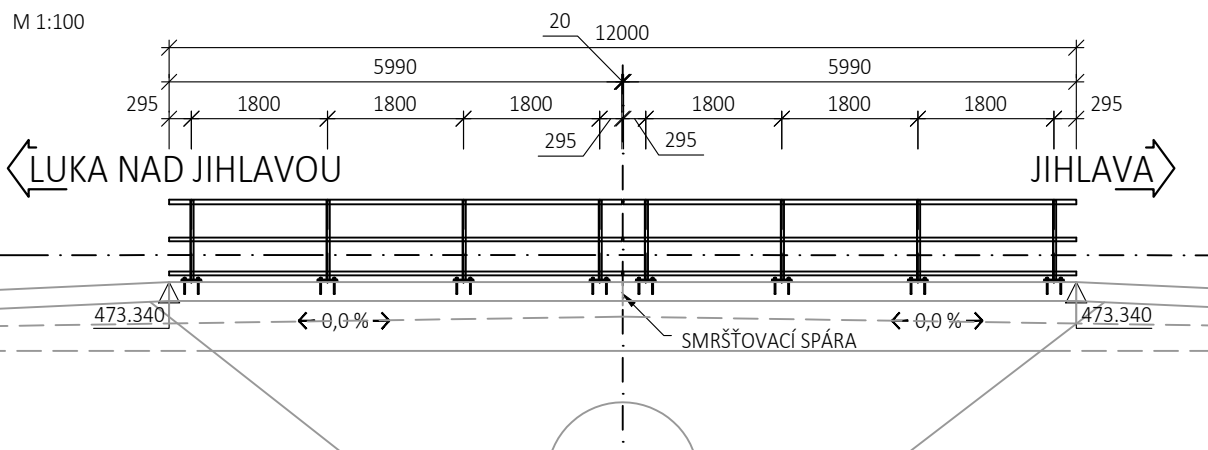
ZÁBRADELNÍ DÍL
M 1:25



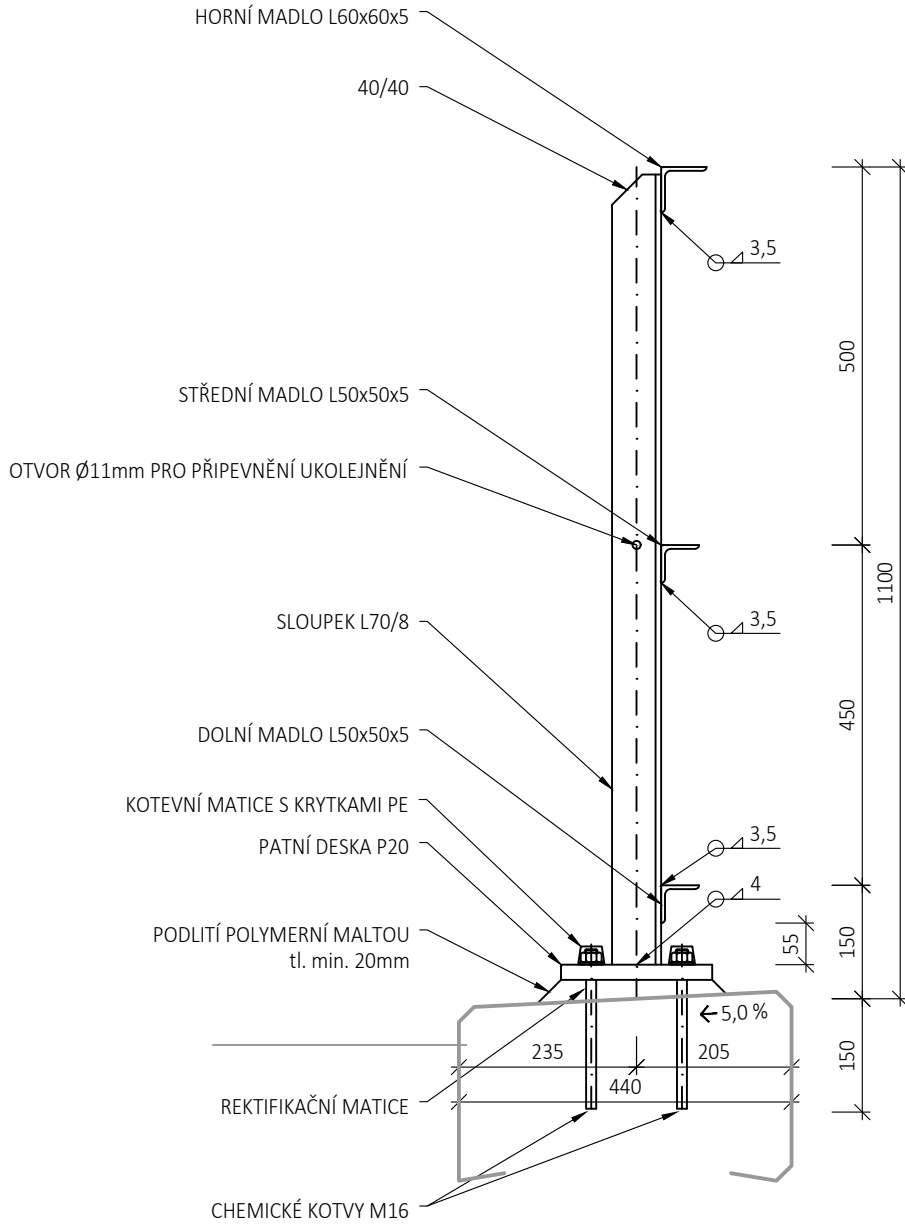
POHLED NA VTOK C-C



POHLED NA VÝTOK D-D



DETAIL ZÁBRADLÍ
M 1:10



VÝKAZ MATERIÁLU

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg		
					kg/m	Celkem	
díl 1	horní madlo	1	L60x60x5	5990	4.57	27.37	kg
	střední madlo	1	L50x50x5	5990	3.77	22.58	kg
	dolní madlo	1	L50x50x5	5990	3.77	22.58	kg
	sloupek	4	L70x70x8	1045	8.40	35.11	kg
	patní plech	4	P20x200	260	31.40	32.66	kg
						561.23	kg
						11.22	kg
						572.45	kg

POZNÁMKY:

- VŠECHNY ZÁBRADELNÍ DÍLY JSOU STEJNÉ
- NA KAŽDÉ ŘÍMSE BUDOU OSAZENY 2 ZÁBRADELNÍ DÍLY
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4.
- OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TPK 19.
- OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- PRO KOTVENÍ LZE POUŽIT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PŘEVEDOU Ø19 mm.
- KOTEVNÍ ŠROUBY SE PŘEVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PŘEVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11mm CCA 600mm NAD PLOCHOU ŘÍMS.
- PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63mm (POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE)
- VZHLED K VISOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PŘEVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1*10 Ωm
- VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2mm
- VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI
- PODROBNÝ POPIS POUŽITÝCH MATERIÁLŮ JE OBSAŽEN V TZ

OCEL:

S 235 JR VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 DLE ČSN EN 1090-2+A1; DOKUMENT KONTROLY 2.2 DLE ČSN EN 10204

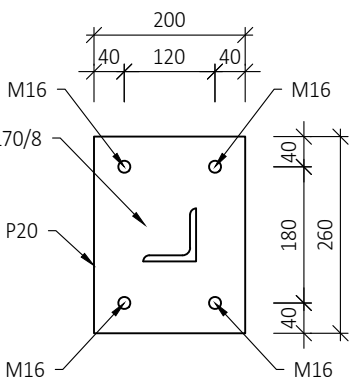
PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ PLOCHY OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100mm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80mm
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60mm
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60mm

CELKEM 100+200mm

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE POŽADAVKŮ INVESTORA

PATNÍ DESKA
M 1:10



Orientační schéma: 				Razítko oprávněné osoby: 			
Podpis: 				Datum: 			
Revize: P01	Datum: 30.4.2021	Popis: První dílčí odevzdání		Kontroloval: Ing. Emil Špaček			
Stavebník/Investor: Adresa:				Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1			
Zástupce investora: Adresa:				Oblastní ředitelství Brno Kounicova 26, 611 43 Brno			
Zhotovitel stavby:				SAGASTA s.r.o.			
Adresa: Kontakt:				Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 1.101 Lhotka T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz			
Zhotovitel objektu:				SAGASTA s.r.o.			
Adresa: Kontakt:				Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 1.101 Lhotka T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz			
Hlavní projektant (HIP): Ing. Emil Špaček		Specialista: Ing. Dávid Kuczik		Odpovědný projektant: Ing. Dávid Kuczik		Zpracovatel: Ing. Jan Krejsa	
Název stavby/akce:				Oprava trati v úseku Luka nad Jihlavou - Jihlava - III.etapa		Označení (S1.101kód): PA639200040 Označení zhotovitele: 120090	
Název části:				Mosty a propustky		Označení části: D.2.1.4	
Název objektu:				Žel. propustek v km 194.793		Označení objektu/komplexu: SO 01-21-12	
Název přílohy:				Výkres zábradlí		Číslo přílohy: 2. 010	
Název dílčí části přílohy:				-		Paré:	
Kraj:		Katastrální území:		TUDU:			
Vysočina		Helenín [659827]		120126; 120121; 120152			
Stupeň dokumentace:		Datum zpracování:		Formáty:		Měřítko:	
DSP		04/2021		5 x A4		1:10; 25; 100	
S-Adt: P A 6 3 9 2 0 0 0 4 - 1 1 - e f - 0 2 1 0 4 - S 0 0 1 2 1 1 2 - X X - - - - - 0 0 1				Stupeň dokumentace: Část: Objekt: Příloha:			
(Prostor pro další informace)							