

29. Požadované nastavení ochran výroby nn připojené k DS (včetně rozpadového místa VM)

Kategorie výrobních modulů dle PPDS, Přílohy č. 4:

Kategorie výrobního modulu	Podkat.	Hranice P_i
A	A1	$\geq 800 \text{ W}; < 11 \text{ kW}$
	A2	$\geq 11 \text{ kW}; < 100 \text{ kW}$
B	B1	$\geq 100 \text{ kW}; < 1 \text{ MW}$
	B2	$\geq 1 \text{ MW}; < 30 \text{ MW}$
C	C	$\geq 30 \text{ MW}; < 75 \text{ MW}$
D	D	$\geq 75 \text{ MW}$

Všechny ochrany na výrobně od VM až do místa připojení do DS budou mít nastaveny níže uvedené funkce požadované ze strany PDS.

Výrobní moduly na napěťové hladině nn:

ochrana	nastavení		zpoždění [s]	
$U \gg \gg$	1,2	x U_n	0,1	okamžitá hodnota
$U \gg$	1,15	x U_n	5	okamžitá hodnota
$U >$	1,11	x U_n	0	10min průměr
$U <$	0,7	x U_n	2,7	okamžitá hodnota nesynchronní VM
$U <$	0,7	x U_n	0,5	okamžitá hodnota synchronní VM
$U < <$	0,45	x U_n	0,2	okamžitá hodnota
$f >$	51,5	Hz	0,1	
$f <$	47,5	Hz	0,1	

Pokud nebude $U \gg \gg$ ochrana, tak nastavení $U \gg$ bude $1,15 U_n / 0,1 \text{ s}$.

Pokud nebude $U >$ ochrana umět 10 min průměr, je možno nastavit $1,11 U_n / 60 \text{ s}$.

$U >$ se ve střídačích říká 10minutová ochrana.

Poznámka: Požadované nastavení ochran rozpadových míst BSAE je shodné s nesynchronními VM.