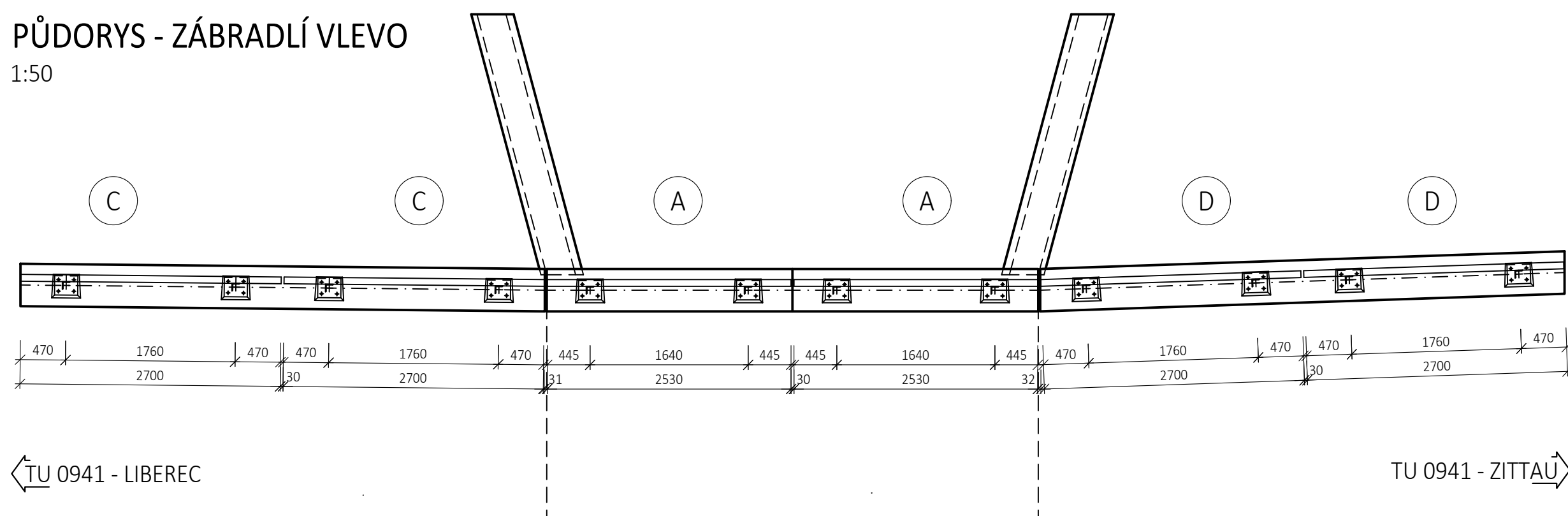
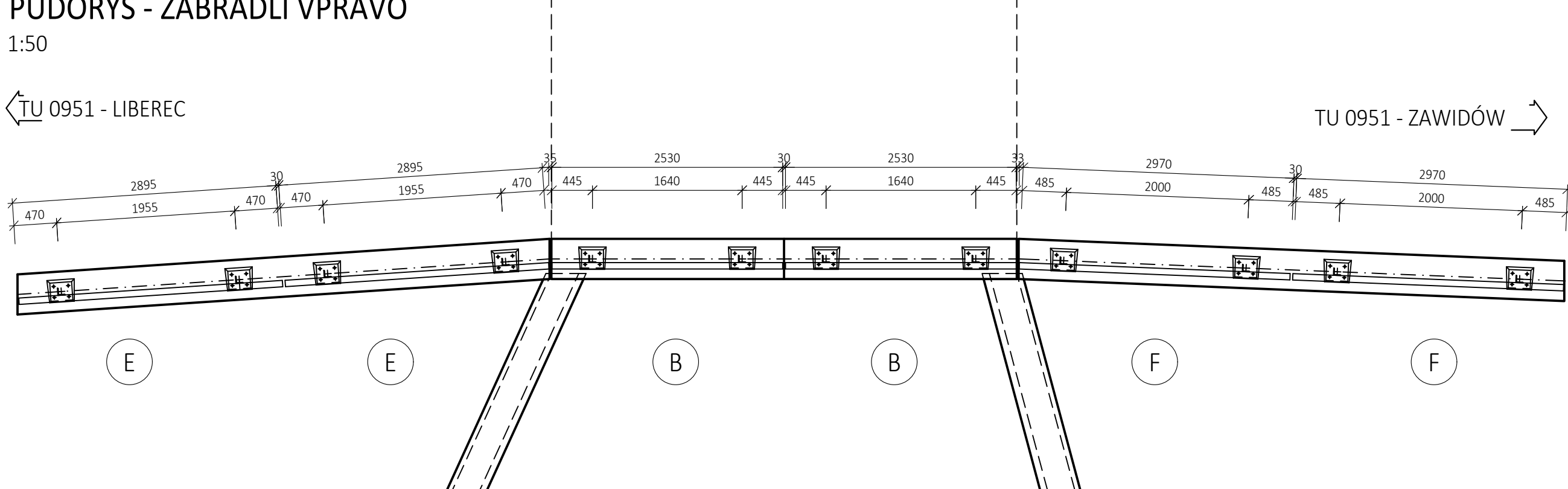


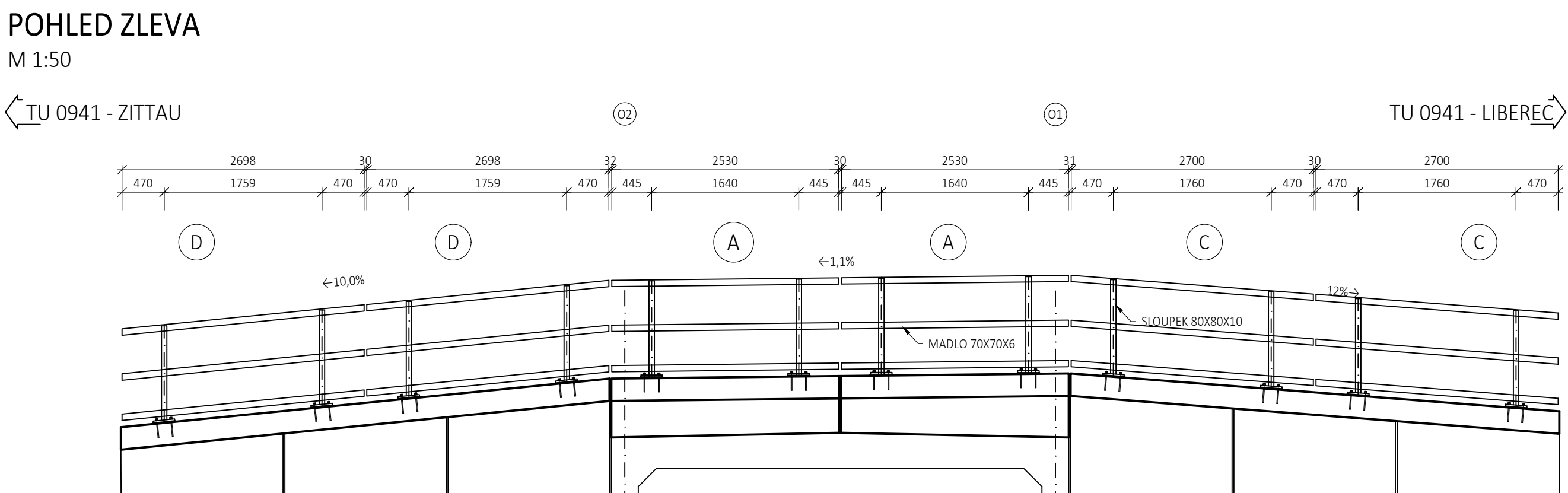
1:50



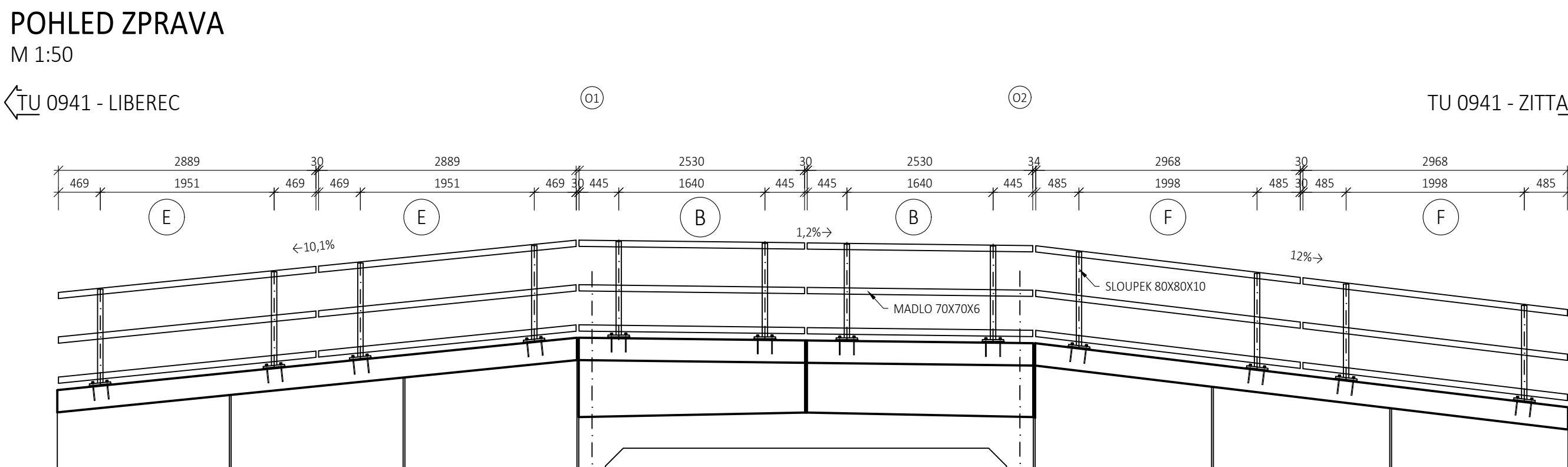
1:50



M 1:50



M 1:50



VÝKAZ PRO DÍLCE A

číslo položky	přůřez, prvek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost celkem (kg/m)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m ² /m ³ · kus)	nátěrová plocha celkem (m ²)
1	sloupek - L 80x80x10 - 1,050	4	1,05	4,2	11,90	49,16	0,31	1,302
2	madlo - L 70x70x6 - 2,530	6	2,53	15,18	6,40	97,95	0,27	0,099
3	patní deska tl. 20 mm	4	0,24 x 0,2		6,07	24,28	0,11	0,440
4	chemická kotva Ø 16 mm	16	0,250	4	0,47	7,52		
5	podložka 20 - ON 02 1721	16			0,011	0,18		
6	matice M16 - ČSN 02 1601	16			0,033	0,53		

<i>položky</i>	<i>průřez,</i>
----------------	----------------

číslo položky	průřez, prvek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost celkem (kg, m³)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m², m²/kus)	nátěrová plocha celkem (m²)
1	sloupek - L 80x80x10 - 1,050	4	1,05	4,2	11,90	49,98	0,31	1,302
2	madlo - L 70x70x6 - 2,530	6	2,53	15,18	6,40	97,15	0,27	0,909
3	patní deska tl. 20 mm	4	0,24 x 0,2		6,07	24,28	0,11	0,440
4	chemická kotva Ø 16 mm	16	0,250	4	0,47	7,52		
5	podložka 20 - ON 02 1721	16	0,20 x 0,24		0,011	0,18		
6	matice M16 - ČSN 02 1601	16			0,033	0,53		

položky	průřez,
---------	---------

číslo položky	průřez, prvek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost celkem (kg/m)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m ² /m, m ² /kus)	nátěrová plocha celkem (m ²)
1	sloupce L 80x80x10 - 1.050	4	1,05	4,2	11,90	49,98	0,31	1,302
2	madlo L 70x70x6 - 2.710	6	2,71	16,26	6,40	104,06	0,27	4,390
3	patní deska tl. 20 mm	2	0,24 x 0,2		6,07	12,14	0,11	0,220
4	chemická kotva Ø 16 mm	6	0,250	4	0,47	7,52		
5	podložka 20 - ON 02 1721	16			0,011	0,18		
6	matice M16 - ČSN 02 1601	16			0,033	0,53		

položky	průřez,
---------	---------

číslo položky	průřez, prvek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost (kg, kg/m)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m ² , m ² /kus)	nátěrová plocha celkem (m ²)
1	sloupek - L 80x80x1 - 1,050	4	1,05	4,2	11,90	49,98	0,31	1,302
2	madlo - L 70x70x6 - 2,710	6	2,71	16,26	6,40	104,06	0,27	4,390
3	patní deska tl. 10 mm	4	0,24 x 0,2		6,07	24,28	0,11	0,440
4	chemická kotva Ø 16 mm	16	0,250	4	0,47	7,52		
5	podložka 20 - ON 02 1721	16			0,011	0,18		
6	matice M16 - ČSN 02 1601	16			0,033	0,53		

položky	pril. 22,

číslo položky	průřez, prvek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost (kg, g/m)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m ² , m ² /kus)	nátěrová plocha celkem (m ²)
1	sloupek - L 80x80x10 - 1,050	4	1,05	4,2	11,90	49,98	0,31	1,302
2	madlo - L 70x70x6 - 2,900	6	2,9	17,4	6,40	111,36	0,27	4,698
3	patní deska tl. 20 mm	4	0,24 x 0,2		6,07	24,28	0,11	0,440
4	chemická kotva Ø 16 mm	16	0,250	4	4,67	7,52		
5	podložka 20 - ON 02 1721	16			0,011	0,18		
6	matice M16 - ČSN 02 1601	16			0,033	0,53		

položky	práček,
----------------	----------------

číslo položky	průřez, přek	počet kusů	délka, rozměr (m)	délka celkem (m)	hmotnost (kg, g/m)	hmotnost celkem (kg)	nátěrová plocha (m ² , m ² /kus)	nátěrová plocha celkem (m ²)
1	sloupek L 80x80x10 - 1,050	4	1,05	4,2	11,90	49,98	0,31	1,302
2	madlo L 70x70x6 - 2,990	6	2,99	17,94	6,40	114,82	0,27	4,844
3	patní deska tl. 20 mm	4	0,24 x 0,2		6,07	24,28	0,11	0,440
4	chemická kotva Ø 16 mm	16	0,250	4	4,07	7,52		
5	podložka 20 - ON 02 1721	16	0,20 x 0,24		0,011	0,18		
6	matice M16 - ČSN 02 1601	16			0,033	0,53		

Nátěrová plocha celkem =

36,751	m²
--------	----

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1

DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLI

- očištění povrchu otryskáním na Sa 3 (dle ČSN ISO 8501-1)

- žárové zinkování ponorem.....100µm

- základní nátěr na epoxidové bázi.....	80µm
---	------

- mezivrstvá na epoxidové bázi.....	60µm
- vrstva základního nátěru.....	60µm

celkem 100+200μm

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DB 703

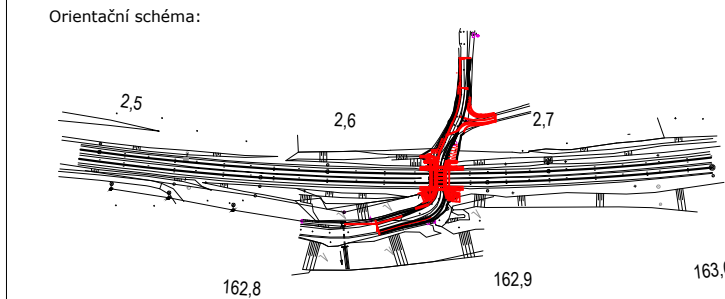
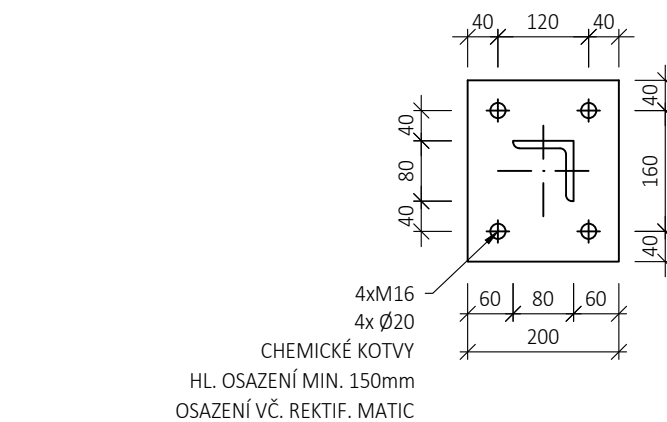
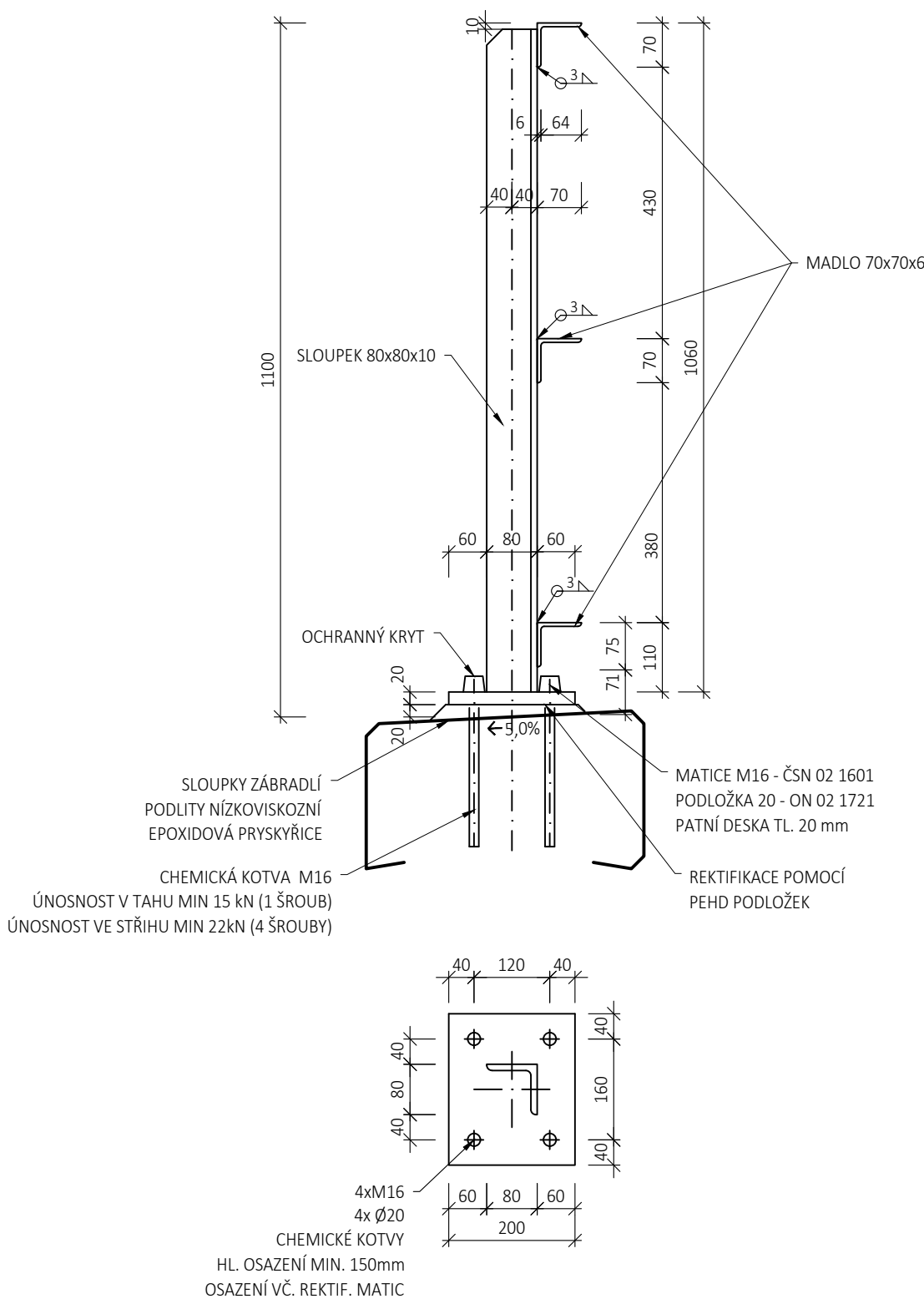
Poznámka:

1) Každý montážní dílec zábradlí musí být upraven pro provedení ukolejení bez poškození PKO. Ve sloupcích je navržen otvor Ø 11mm cca 600mm nad povrchem říms.

2) Pro podlití bude použita nízkoviskozní epoxidová pryskyřice se zvýšenou tolerancí vůči vlhkosti podkladu plněná ostrým sušeným křemičitým pískem frakce 0,06-0,63mm - poměr plnění 1:6 případně až 1:9 v závislosti na teplotě vzduchu a konstrukce. Vzhledem k viskozitě plastmaty bude kolem patního plechu provedeno ohrazení. Použitá pryskyřka bude spínovat elektrický izolační odpor $> 1 \cdot 10^9 \Omega$

3) Všechny řezné hrany, které nejsou roztaveny svarovým kovem, budou zaobleny $\varnothing R = 2\text{mm}$

1:10





Razítko oprávněné osoby


Podols

Datum

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
P01	25.5.2021	Pracovní verze dokumentace k přilpóninám	Ing. Dávid Kuczk
001	25.10.2021	Definitivní verze dokumentace	Ing. Dávid Kuczk

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1995/278, 190 00 Praha 9	

Zhotovitel stavyby:	SAGASTA s.r.o.	
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka	
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz	

Zhotovitel objektu:	SAGASTA s.r.o.	
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka	
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz	

Název stavby/akce:	Rekonstrukce mostu v km 162,879 trati Liberec - Černousy			Označení (S-kód): 5632000171
Název části:	Mosty, propustky a zdi			Označení zhotovitele: 120 123
Název objektu:	Železniční most			Označení části: D.2.1.4
Název přílohy:	Výkres zábradlí			Číslo objektu/komplexu: SO 01-20-01
Název dílů části přílohy:				Číslo přílohy: 2. 011
Kraj: Liberecký	Katastrální území: Růžodol I (682209)	TUJDU: 0951.02	Paré:	
Stupeň dokumentace: DUSP	Datum zpracování: 25.05.2021	Formáty: 10 x A4	Měřítko: 1:50	

S-kód:												Stupeň dokumentace:												Část:												Objekt:												Podobjekt:												Příloha:												Revize:											
S	6	3	2	0	0	0	1	7	1	-	D	U	S	P	-	D	2	1	0	4	-	S	0	0	1	2	0	0	1	-	X	X	-	2	-	0	1	1	-	0	0	1																																									