

TABULKA VÝZTUŽE

Pol	Profil	De lka [mm]	ks	B 500					
				6	8	12	14	22	25
1	#14	3800	2				7.6		
2	#25	3150	30					21.6	154.5
3	#22	5400	4						22.2
4	#25	5550	4						217.5
5	#8	400	12	4.8					42.8
6	#25	4150	50						202.5
7	#25	4300	96					412.8	217.5
8	#25	4300	96					88.0	84.0
9	#22	4400	20						93.0
10	#25	4650	20						84.0
11	#25	5250	16						126.0
12	#22	5500	16					98.0	126.0
13	#25	6300	20					27.0	27.0
14	#22	6750	4						
15	#25	6750	4						
16	#12	1700	31			52.7			
17	#14	1100	10				11.0		
18	#8	1100	608	668.8					
19	#6	1050	22	23.1					
20	#8	1400	189		264.6				
21	#8	1700	13		22.1				
22	#12	300	100.0			100.0			
CELKOVÁ DELKA [m]				23.1	960.3	152.7	18.6	637.4	1127.0
HMOTNOST [kg]				5.1	378.9	135.6	22.5	1902.0	4342.7
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]									6786.9

ZÁSADY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE V bm:

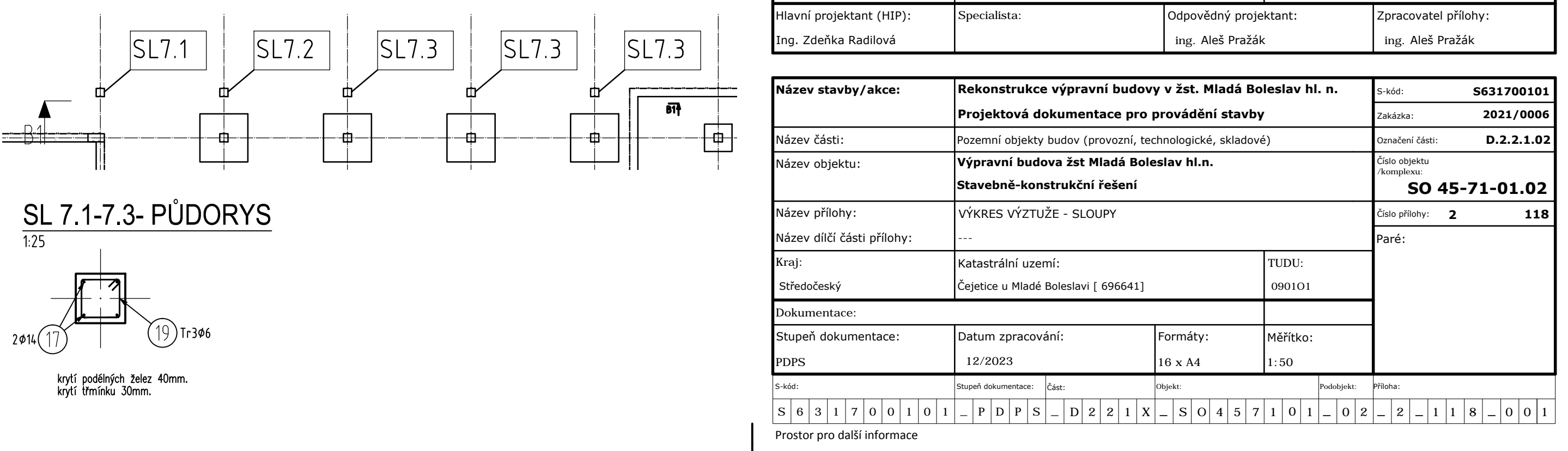
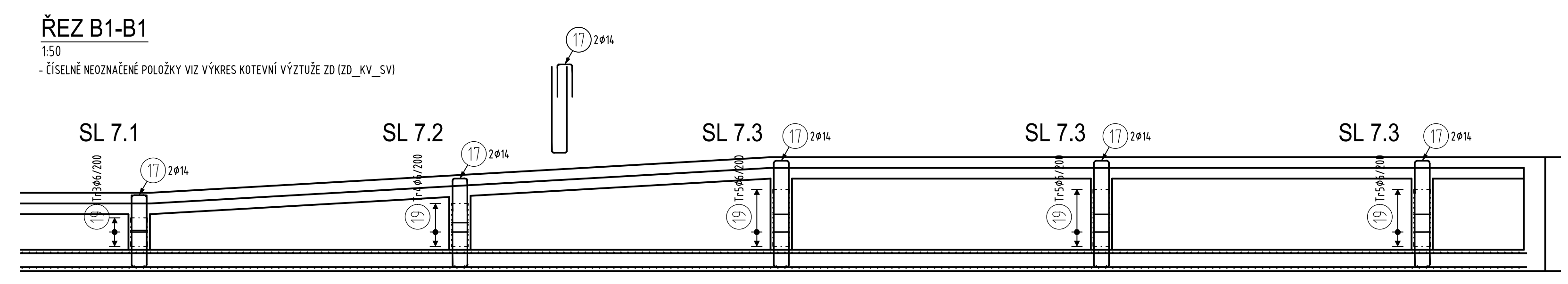
10505 (R) B500B

KRYTÍ VÝZTUŽE dle ČSN EN 1992

SLOUPY 30mm

POZNÁMKY KE KÓTOVÁNÍ PRUTŮ:

KÓTOVÁNÍ PODLE ČSN EN ISO 4066:



AFRY

PROJEKCE PRAŽAK

SO 45-71-01.02

2 118