



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a Investiční fondy
Operační program Doprava

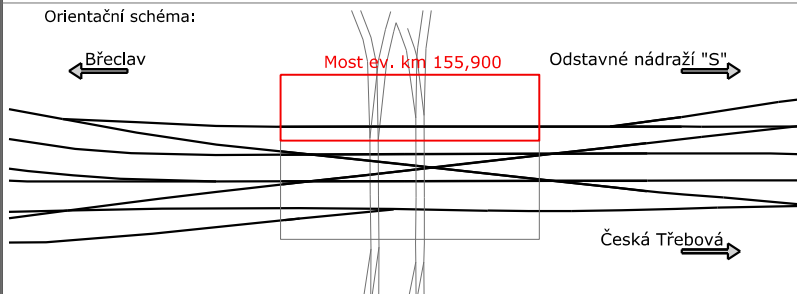
Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní
infrastruktury



Jiná ověření:

Paré:

Orientační schéma:



Razítko oprávněné osoby:

Podpis:

Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	30.11.2023	Finální odevzdání dokumentace	Ing. Ladislav Dorazil

Stavebník/Investor:

Adresa:

Zástupce investora:

Adresa:

Správa železnic, státní organizace

Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1

Stavební správa východ

Nerudova 1, 779 00 Olomouc



**SPRÁVA
ŽELEZNIC**

Zhotovitel díla:

Adresa:

Kontakt:

EXprojekt s.r.o.

Heršpická 758/13, 619 00 Brno

T: +420 533 312 000

E: info@exprojekt.cz



Zhotovitel objektu:

Adresa:

Kontakt:

MORAVIA CONSULT Olomouc a.s.

Legionářská 1085/8, 779 00 Olomouc

T: +420 585 570 444

E: moravia@moravia.cz



Hlavní projektant (HIP): **Ing. David Rose, Ing. Radek Šíp**

Specialista: **Ing. Jaroslav Sedláček**

Název stavby/akce:

**Rekonstrukce mostu v km 155,900 trati
Břeclav - Brno**

Označení investora:

S622000245

Zakázka:

2022-072

Název části:

Mosty, propustky a zdi

Označení části:

D.2.1.4

Název objektu/dílčí části:

ŽST Brno hl.n., most ev. km 155,900

Označení objektu/komplexu:

SO 10-20-01

Název přílohy:

Nová konstrukce v koleji - výkaz oceli

Číslo přílohy (typ/pořadí):

2. 504

Název dílčí části přílohy:

-

Odpovědný projektant:
Ing. Jaroslav Sedláček

Zpracovatel přílohy:
Ing. Jaroslav Sedláček

Měřítko: -
Formáty: A4

Stupeň dokumentace:

DUSL + PDPS

Kraj:
Jihomoravský

Katastrální území:
Město Brno [610003]

TUDU:
2001 JC

Smluvní datum zpracování:
30.11.2023

Kódové označení přílohy:

S622000245_DUSL_D214_SO102001_XX_2_504_000

[Prostor pro další informace]

Celkový výkaz oceli

Část mostu		ks	Hmotnost (čistá)				Trysk. [m ²]	ŽPS [m ²]	ONS jednovr. [m ²]	ONS vícevr. [m ²]
			S 420	S 355	S 235	Celkem				
			[kg]	[kg]	[kg]	[kg]				
Dílec 10	O1+Pole1+P1	1	0,0	20 891,7	0,0	20 891,7	213,7	119,6	29,7	119,6
Dílec 20	Pole 2	1	0,0	19 588,4	0,0	19 588,4	752,4	401,8	127,7	401,8
Dílec 30	P2	1	0,0	9 008,8	0,0	9 008,8	94,2	48,5	10,3	48,5
Dílec 40	Pole 3	1	0,0	19 588,4	0,0	19 588,4	481,5	270,3	85,0	270,3
Dílec 50	P3+Pole4+O2	1	0,0	20 909,2	0,0	20 909,2	213,7	119,6	29,7	119,6
Dílec 100	Klínové desky	1	0,0	100,5	0,0	100,5	1,3	1,3	0,0	1,3
Dílec 200	Sloupy	1	0,0	8 862,5	0,0	8 862,5	36,8	13,8	23,0	13,8
Dílec 300	Podlahy	1	0,0	0,0	1 029,8	1 029,8	44,3	44,3	0,0	44,3

	S 420	S 355	S 235	Celkem	Trysk.	ŽPS	ONS	ONS
Nosná konstrukce	0,0	89 986,4	0,0	89 986,4	1 755,5	959,8	282,4	959,8
Svary 2%	0,0	1 799,7	0,0	1 799,7	35,1	19,2	5,6	19,2
Klínové desky	0,0	100,5	0,0	100,5	1,3	1,3	0,0	1,3
Sloupy	0,0	8 862,5	0,0	8 862,5	36,8	13,8	23,0	13,8
Podlahy	0,0	0,0	1 029,8	1 029,8	44,3	44,3	0,0	44,3
Celková hmotnost (čistá hm.) [kg]:	0,0	100 750	1 030	101 779	-	-	-	-
Celková plocha [m ²]:	-	-	-	-	1 874	1 039	312	1 039

Výrobní skupina EXC3 podle EN 1990
Dodací podmínky podle ČSN EN 10204

System značení plechů

Ocel S355 K2+N

plechy nosné konstrukce tl. ≥ 30 mm

Tloušťky: 30

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 3.2

6305

Mechanické vlastnosti a chemické složení d 55

Stav dodání: N

7920

Požadované zkoušky: 55

Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV - provést 9685

- max. hodnota 0,45 pro tl. ≤ 30 mm, 9575

- max. hodnota 0,47 pro tl. > 30 mm,

Tahová zkouška dle ČSN EN 10002-1 - provést na vývalek.

Zkouška rázem v ohybu dle ČSN EN 10045-1 při -20°C - provést na vývalek

min. hodnota 40 J

Zkouška ohybová návarová dle SEP 1390 - pro plechy tl. ≥ 30 mm.

Zkouška lamelární praskavosti dle ČSN EN 10164 na Z15 - provést na tavbu

- stojiny styčnicků diagonál a dolního pásu

Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 200x200mm na úroveň S1 dle ČSN EN 10160.

V místě svarů, které budou kontrolovány ultrazvukem bude provedena kontrola svarových hran na klasifikační stupeň E2 dle ČSN EN 10160.

Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3.

Kategorie přípravy povrchu Sa 2 ½ podle ISO 8501-3

Rozměrové úchytky: Plechy budou vyrobeny dle ČSN EN 10029.

Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N.

Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-3, čl.13: VP4, VP6, VP9, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19a, VP32

Ocel S355J2+N

plechy nosné konstrukce tl. < 30 mm

Tloušťky: 12,14,16,18,20,25

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 3.2

Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2,3

Stav dodání: N

Požadované zkoušky:

Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV - provést na tavbu

- max. hodnota 0,45 pro tl. ≤ 30 mm,

- max. hodnota 0,47 pro tl. > 30 mm,

Tahová zkouška dle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek.

Zkouška rázem v ohybu dle ČSN EN 10045-1 při -20°C - provést na vývalek

- min. hodnota 27 J

Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 200x200mm na úroveň S1 dle ČSN EN 10160.

V místě svarů, které budou kontrolovány ultrazvukem bude provedena kontrola svarových hran na klasifikační stupeň E2 dle ČSN EN 10160.

Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3.

Kategorie přípravy povrchu Sa 2 ½ podle ISO 8501-3

Rozměrové úchytky: Plechy budou vyrobeny dle ČSN EN 10029.

Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N.

Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-3, čl.13: VP4, VP6, VP9, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19a, VP32

Ocel S235 J0

Zábradlí

Tloušťky: 10, 12

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.2

Povrch materiálu dle ČSN EN 10210 - 2.

Nerez 1.4301 (spoj. mat.A2)***svody odvodnění, plechy pro přichycení průrazky***

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.2

Rozměrové úchytky: ČSN EN 10029, ČSN EN 10048, ČSN EN 10051, ČSN EN ISO 1127

Rozměrové úchytky: **2051**

Přídavný svařovací materiál

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 3.1

Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV

Tahová zkouška dle ČSN EN 10002-1.

Zkouška rázem v ohybu dle ČSN EN 10045-1 při –20°C

min. hodnota 40 J

Při svařování křížových a "T" svarů bude ve všech případech použit svařovací postup pro snížení účinků od smršťování.

Spojovací materiál***přichycení ložisek, zábradlí***

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.1

Pevnostní třída: 10.9 (8.8, 5.6 pro zábradlí)

Spojovací materiál bude žárově pozinkovaný.

Systém značení plechů

Značení plechů: VXYZ

VX - ČÍSLO DÍLCE

10 - O1+Pole1+P1

20 - POLE 2

30 - PILÍŘ P3

40 - POLE 3

10 - P3+Pole3+O2

YZ - ČÍSLO PLECHU

1Z - DOLNÍ PÁSNICE

2Z - HORNÍ PÁSNICE

3Z - STOJINA

4Z - VÝZTUHY

5Z - MOSTOVKA, VÝSTUHA MOSTOVKY

5Z - MOSTOVKA, VÝSTUHA MOSTO' 1715

6Z - PODPOROVÉ PŘÍČNÍKY

7Z - MEZILEHLÉ PŘÍČNÍKY

8Z - LEMOVACÍ PLECHY

9Z - OSTATNÍ

Z - PORADOVÉ ČÍSLO PLECHU

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Systém značení plechů		ks	profil			délka		hmotnost				materiál	Vol. pož. (VP)	tryskání				ŽPS		ONS jedn.		ONS více.	
Popis	Ozn		typ	[mm]	[mm]	jedn. [mm]	celkem [m]	1m [kg]	celkem [kg]	využití [%]	čistá [kg]			1m [m²]	celkem [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]
Dílec 10 O1+Pole1+P1																							
Celkem:		1 ks																					
dolní pásnice	1010	2	P	40	550	6 305	12,610	172,70	2 177,75	87	1 883,75	S 355 K2+N		1,18	14,88	87	12,87	52	7,72	0	0,00	52	7,72
dolní pásnice	1011	2	P	50	550	3 180	6,360	215,88	1 372,97	80	1 098,37	S 355 K2+N		1,20	7,63	80	6,11	48	3,66	0	0,00	48	3,66
horní pásnice	1020	2	P	40	400	7 920	15,840	125,60	1 989,50	100	1 989,50	S 355 K2+N		0,88	13,94	100	13,94	60	8,36	0	0,00	60	8,36
horní pásnice	1021	2	P	50	400	1 865	3,730	157,00	585,61	100	585,61	S 355 K2+N		0,90	3,36	100	3,36	60	2,01	0	0,00	60	2,01
stojina (vnitřní)	1030	2	P	20	820	9 685	19,370	128,74	2 493,69	100	2 493,69	S 355 J2+N		1,68	32,54	100	32,54	50	16,27	0	0,00	50	16,27
stojina (vnější)	1031	2	P	20	820	9 585	19,170	128,74	2 467,95	100	2 467,95	S 355 J2+N		1,68	32,21	100	32,21	50	16,10	0	0,00	50	16,10
stojina (mont.)	1032	2	P	20	800	200	0,400	125,60	50,24	100	50,24	S 355 J2+N		1,64	0,66	100	0,66	50	0,33	0	0,00	50	0,33
výstuha vnitřní	1040	14	P	12	330	250	3,500	31,09	108,80	100	108,80	S 355 J2+N		0,68	2,39	100	2,39	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní	1041	10	P	12	330	750	7,500	31,09	233,15	100	233,15	S 355 J2+N		0,68	5,13	100	5,13	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní (těsnění)	1042	2	P	12	330	820	1,640	31,09	50,98	100	50,98	S 355 J2+N		0,68	1,12	100	1,12	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha (konc)	1043	2	P	20	330	820	1,640	51,81	84,97	100	84,97	S 355 J2+N		0,70	1,15	100	1,15	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha (pilíř)	1044	4	P	20	330	820	3,280	51,81	169,94	100	169,94	S 355 J2+N		0,70	2,30	100	2,30	50	1,15	0	0,00	50	1,15
výstuha (záklon pilíř)	1045	2	P	16	220	360	0,720	27,63	19,90	100	19,90	S 355 J2+N		0,47	0,34	100	0,34	60	0,20	0	0,00	60	0,20
mostovka	1050	1	P	25	3 060	7 910	7,910	600,53	4 750,15	100	4 750,15	S 355 J2+N		6,17	48,80	100	48,80	50	24,40	50	24,40	50	24,40
mostovka	1051	1	P	25	3 060	1 715	1,715	600,53	1 029,90	100	1 029,90	S 355 J2+N		6,17	10,58	100	10,58	50	5,29	50	5,29	50	5,29
konzola	1090	14	P	12	200	500	7,000	18,84	131,88	40	52,75	S 355 J2+N		0,42	2,97	40	1,19	40	1,19	0	0,00	40	1,19
Příčník podporový																							
dolní pásnice	1060	3	P	40	350	2 700	8,100	109,90	890,19	100	890,19	S 355 K2+N		0,78	6,32	100	6,32	60	3,79	0	0,00	60	3,79
stojina	1061	1	P	20	230	3 060	3,060	36,11	110,50	100	110,50	S 355 J2+N		0,50	1,53	100	1,53	50	0,77	0	0,00	50	0,77
stojina	1062	1	P	20	226	3 060	3,060	35,48	108,57	100	108,57	S 355 J2+N		0,49	1,51	100	1,51	50	0,75	0	0,00	50	0,75
stojina	1063	2	P	20	155	3 060	6,120	24,34	148,93	100	148,93	S 355 J2+N		0,35	2,14	100	2,14	50	1,07	0	0,00	50	1,07
stojina	1064	2	P	20	152	3 060	6,120	23,86	146,05	100	146,05	S 355 J2+N		0,34	2,11	100	2,11	50	1,05	0	0,00	50	1,05
výztuha	1065	4	P	12	200	290	1,160	18,84	21,85	100	21,85	S 355 J2+N		0,42	0,49	100	0,49	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výztuha	1066	8	P	12	100	290	2,320	9,42	21,85	100	21,85	S 355 J2+N		0,22	0,52	100	0,52	0	0,00	0	0,00	0	0,00
Příčník																							
dolní pásnice	1070	10	P	40	200	2 700	27,000	62,80	1 695,60	100	1 695,60	S 355 K2+N		0,48	12,96	100	12,96	100	12,96	0	0,00	100	12,96
stojina	1071	1	P	16	219	3 060	3,060	27,51	84,17	100	84,17	S 355 J2+N		0,47	1,44	100	1,44	100	1,44	0	0,00	100	1,44
stojina	1072	1	P	16	212	3 060	3,060	26,63	81,48	100	81,48	S 355 J2+N		0,46	1,40	100	1,40	100	1,40	0	0,00	100	1,40
stojina	1073	1	P	16	205	3 060	3,060	25,75	78,79	100	78,79	S 355 J2+N		0,44	1,35	100	1,35	100	1,35	0	0,00	100	1,35
stojina	1074	1	P	16	198	3 060	3,060	24,87	76,10	100	76,10	S 355 J2+N		0,43	1,31	100	1,31	100	1,31	0	0,00	100	1,31
stojina	1075	1	P	16	191	3 060	3,060	23,99	73,41	100	73,41	S 355 J2+N		0,41	1,27	100	1,27	100	1,27	0	0,00	100	1,27
stojina	1076	1	P	16	184	3 060	3,060	23,11	70,72	100	70,72	S 355 J2+N		0,40	1,22	100	1,22	100	1,22	0	0,00	100	1,22
stojina	1077	1	P	16	177	3 060	3,060	22,23	68,03	100	68,03	S 355 J2+N		0,39	1,18	100	1,18	100	1,18	0	0,00	100	1,18

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Systém značení plechů		ks	profil			délka		hmotnost				materiál	Vol. pož. (VP)	tryskání				ŽPS		ONS jedn.		ONS více.	
Popis	Ozn		typ	[mm]	[mm]	jedn.	celkem	1m	celkem	využití	čistá			1m	celkem	využití	čistá	využití	čistá	využití	čistá	využití	čistá
						[mm]	[m]	[kg]	[kg]	[%]	[kg]			[m²]	[m²]	[%]	[m²]	[%]	[m²]	[%]	[m²]	[%]	[m²]
stojina	1078	1	P	16	169	3 060	3,060	21,23	64,95	100	64,95	S 355 J2+N		0,37	1,13	100	1,13	100	1,13	0	0,00	100	1,13
stojina	1079	2	P	16	162	3 060	6,120	20,35	124,52	100	124,52	S 355 J2+N		0,36	2,18	100	2,18	100	2,18	0	0,00	100	2,18

[illegible]

Dílec 20	Pole 2
----------	--------

Celkem: **1 ks**

dolní pásnice	2010	2	P	50	550	10 900	21,800	215,88	4 706,08	82	3 844,86	S 355 K2+N		1,20	26,16	82	21,37	49	12,82	0	0,00	49	12,82
horní pásnice	2020	2	P	50	400	10 100	20,200	157,00	3 171,40	100	3 171,40	S 355 K2+N		0,90	18,18	100	18,18	60	10,91	0	0,00	60	10,91
stojina (vnitřní)	2030	2	P	20	800	10 500	21,000	125,60	2 637,60	100	2 637,60	S 355 J2+N		1,64	34,44	100	34,44	50	17,22	0	0,00	50	17,22
stojina (vnější)	2031	2	P	20	800	10 300	20,600	125,60	2 587,36	100	2 587,36	S 355 J2+N		1,64	33,78	100	33,78	50	16,89	0	0,00	50	16,89
stojina (mont.)	2032	2	P	20	800	200	0,400	125,60	50,24	100	50,24	S 355 J2+N		1,64	0,66	100	0,66	50	0,33	0	0,00	50	0,33
výstuha vnitřní	2040	12	P	12	330	250	3,000	31,09	93,26	100	93,26	S 355 J2+N		0,68	2,05	100	2,05	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní	2041	12	P	12	330	750	9,000	31,09	279,77	100	279,77	S 355 J2+N		0,68	6,16	100	6,16	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní (těs)	2042	4	P	12	330	820	3,280	31,09	101,96	100	101,96	S 355 J2+N		0,68	2,24	100	2,24	0	0,00	0	0,00	0	0,00
mostovka	2050	1	P	25	3 060	5 225	5,225	600,53	3 137,74	100	3 137,74	S 355 J2+N		6,17	32,24	100	32,24	50	16,12	50	16,12	50	16,12
mostovka	2051	1	P	25	3 060	5 275	5,275	600,53	3 167,77	100	3 167,77	S 355 J2+N		6,17	32,55	100	32,55	50	16,27	50	16,27	50	16,27
konzola	2090	14	P	12	200	500	7,000	18,84	131,88	40	52,75	S 355 J2+N		0,42	2,97	40	1,19	40	1,19	0	0,00	40	1,19

Příčník

dolní pásnice	2070	2	P	40	200	2 700	5,400	62,80	339,12	100	339,12	S 355 K2+N		0,48	2,59	100	2,59	100	2,59	0	0,00	100	2,59
stojina	2071	2	P	16	162	3 060	6,120	20,35	124,52	100	124,52	S 355 J2+N		0,36	2,18	100	2,18	100	2,18	0	0,00	100	2,18

[illegible]

Dílec 30 P2

Celkem: 1 ks

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Systém značení plechů		ks	profil			délka		hmotnost				materiál	Vol. pož. (VP)	tryskání				ŽPS		ONS jedn.		ONS více.	
Popis	Ozn		typ	[mm]	[mm]	jedn. [mm]	celkem [m]	1m [kg]	celkem [kg]	využití [%]	čistá [kg]			1m [m²]	celkem [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]
dolní pásnice	3010	2	P	50	550	2 930	5,860	215,88	1 265,03	90	1 138,52	S 355 K2+N		1,20	7,03	90	6,33	54	3,80	0	0,00	54	3,80
horní pásnice	3020	2	P	50	400	3 730	7,460	157,00	1 171,22	100	1 171,22	S 355 K2+N		0,90	6,71	100	6,71	60	4,03	0	0,00	60	4,03
stojina (vnitřní)	3030	4	P	20	800	3 330	13,320	125,60	1 672,99	100	1 672,99	S 355 J2+N		1,64	21,84	100	21,84	50	10,92	0	0,00	50	10,92
stojina (vnější)	3031	4	P	20	800	3 130	12,520	125,60	1 572,51	100	1 572,51	S 355 J2+N		1,64	20,53	100	20,53	50	10,27	0	0,00	50	10,27
výstuha vnitřní	3040	4	P	12	330	250	1,000	31,09	31,09	100	31,09	S 355 J2+N		0,68	0,68	100	0,68	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní	3041	4	P	12	330	750	3,000	31,09	93,26	100	93,26	S 355 J2+N		0,68	2,05	100	2,05	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní (těs	3042	4	P	12	330	820	3,280	31,09	101,96	100	101,96	S 355 J2+N		0,68	2,24	100	2,24	0	0,00	0	0,00	0	0,00
mostovka	3050	2	P	25	3 060	1 665	3,330	600,53	1 999,75	100	1 999,75	S 355 J2+N		6,17	20,55	100	20,55	50	10,27	50	10,27	50	10,27
konzola	3090	4	P	12	200	500	2,000	18,84	37,68	40	15,07	S 355 J2+N		0,42	0,85	40	0,34	40	0,34	0	0,00	40	0,34
Příčník podporový																							
dolní pásnice	3060	2	P	40	350	3 060	6,120	109,90	672,59	100	672,59	S 355 K2+N		0,78	4,77	100	4,77	60	2,86	0	0,00	60	2,86
stojina	3061	2	P	20	155	3 060	6,120	24,34	148,93	100	148,93	S 355 J2+N		0,35	2,14	100	2,14	50	1,07	0	0,00	50	1,07
stojina	3062	2	P	20	152	3 060	6,120	23,86	146,05	100	146,05	S 355 J2+N		0,34	2,11	100	2,11	50	1,05	0	0,00	50	1,05
výztuha	3065	8	P	12	100	290	2,320	9,42	21,85	100	21,85	S 355 J2+N		0,22	0,52	100	0,52	0	0,00	0	0,00	0	0,00
Příčník		5 ks																					
dolní pásnice	3070	1	P	30	350	1 350	1,350	82,43	111,27	100	111,27	S 355 K2+N		0,76	1,03	100	1,03	100	1,03	0	0,00	100	1,03
stojina	3071	1	P	12	815	1 740	1,740	76,77	133,59	100	133,59	S 355 J2+N		1,65	2,88	100	2,88	100	2,88	0	0,00	100	2,88
																94,21		48,52		10,27		48,52	
Dílec 40		Pole 3																					
Celkem:		1 ks																					
dolní pásnice	4010	2	P	50	550	10 900	21,800	215,88	4 706,08	82	3 844,86	S 355 K2+N		1,20	26,16	82	21,37	49	12,82	0	0,00	49	12,82
horní pásnice	4020	2	P	50	400	10 100	20,200	157,00	3 171,40	100	3 171,40	S 355 K2+N		0,90	18,18	100	18,18	60	10,91	0	0,00	60	10,91
stojina (vnitřní)	4030	2	P	20	800	10 500	21,000	125,60	2 637,60	100	2 637,60	S 355 J2+N		1,64	34,44	100	34,44	50	17,22	0	0,00	50	17,22
stojina (vnější)	4031	2	P	20	800	10 300	20,600	125,60	2 587,36	100	2 587,36	S 355 J2+N		1,64	33,78	100	33,78	50	16,89	0	0,00	50	16,89
stojina (mont.)	4032	2	P	20	800	200	0,400	125,60	50,24	100	50,24	S 355 J2+N		1,64	0,66	100	0,66	50	0,33	0	0,00	50	0,33
výstuha vnitřní	4040	12	P	12	330	250	3,000	31,09	93,26	100	93,26	S 355 J2+N		0,68	2,05	100	2,05	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní	4041	12	P	12	330	750	9,000	31,09	279,77	100	279,77	S 355 J2+N		0,68	6,16	100	6,16	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní (těs	4042	4	P	12	330	820	3,280	31,09	101,96	100	101,96	S 355 J2+N		0,68	2,24	100	2,24	0	0,00	0	0,00	0	0,00
mostovka	4050	1	P	25	3 060	5 225	5,225	600,53	3 137,74	100	3 137,74	S 355 J2+N		6,17	32,24	100	32,24	50	16,12	50	16,12	50	16,12

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE																							
Systém značení plechů		ks	profil			délka		hmotnost				materiál	Vol. pož. (VP)	tryskání				ŽPS		ONS jedn.		ONS více.	
Popis	Ozn		typ	[mm]	[mm]	jedn. [mm]	celkem [m]	1m [kg]	celkem [kg]	využití [%]	čistá [kg]			1m [m²]	celkem [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]
mostovka	4051	1	P	25	3 060	5 275	5,275	600,53	3 167,77	100	3 167,77	S 355 J2+N		6,17	32,55	100	32,55	50	16,27	50	16,27	50	16,27
konzola	4090	14	P	12	200	500	7,000	18,84	131,88	40	52,75	S 355 J2+N		0,42	2,97	40	1,19	40	1,19	0	0,00	40	1,19
Příčník																							
dolní pásnice	4070	2	P	40	200	2 700	5,400	62,80	339,12	100	339,12	S 355 K2+N		0,48	2,59	100	2,59	100	2,59	0	0,00	100	2,59
stojina	4071	2	P	16	162	3 060	6,120	20,35	124,52	100	124,52	S 355 J2+N		0,36	2,18	100	2,18	100	2,18	0	0,00	100	2,18
Hmotnost S420 [kg]														0,00		0,00							
Hmotnost S355 [kg]														20 528,71		19 588,37							
Hmotnost S235 [kg]														0,00		0,00							
Hmotnost celkem [kg]														20 528,71		19 588,37							
Celková plocha [m²]																481,50		270,27		85,05		270,27	
Dílec 50 P3+Pole4+O2																							
Celkem:		1 ks																					
dolní pásnice	5010	2	P	40	550	6 305	12,610	172,70	2 177,75	87	1 883,75	S 355 K2+N		1,18	14,88	87	12,87	52	7,72	0	0,00	52	7,72
dolní pásnice	5011	2	P	50	550	3 180	6,360	215,88	1 372,97	80	1 098,37	S 355 K2+N		1,20	7,63	80	6,11	48	3,66	0	0,00	48	3,66
horní pásnice	5020	2	P	40	400	7 920	15,840	125,60	1 989,50	100	1 989,50	S 355 K2+N		0,88	13,94	100	13,94	60	8,36	0	0,00	60	8,36
horní pásnice	5021	2	P	50	400	1 865	3,730	157,00	585,61	100	585,61	S 355 K2+N		0,90	3,36	100	3,36	60	2,01	0	0,00	60	2,01
stojina (vnitřní)	5030	2	P	20	820	9 685	19,370	128,74	2 493,69	100	2 493,69	S 355 J2+N		1,68	32,54	100	32,54	50	16,27	0	0,00	50	16,27
stojina (vnější)	5031	2	P	20	820	9 585	19,170	128,74	2 467,95	100	2 467,95	S 355 J2+N		1,68	32,21	100	32,21	50	16,10	0	0,00	50	16,10
stojina (mont.)	5032	2	P	20	800	200	0,400	125,60	50,24	100	50,24	S 355 J2+N		1,64	0,66	100	0,66	50	0,33	0	0,00	50	0,33
výstuha vnitřní	5040	14	P	12	330	250	3,500	31,09	108,80	100	108,80	S 355 J2+N		0,68	2,39	100	2,39	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní	5041	10	P	12	330	750	7,500	31,09	233,15	100	233,15	S 355 J2+N		0,68	5,13	100	5,13	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha vnitřní	5042	2	P	12	330	820	1,640	31,09	50,98	100	50,98	S 355 J2+N		0,68	1,12	100	1,12	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha (konc)	5043	2	P	20	330	820	1,640	51,81	84,97	100	84,97	S 355 J2+N		0,70	1,15	100	1,15	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výstuha (pilíř)	5044	4	P	20	330	820	3,280	51,81	169,94	100	169,94	S 355 J2+N		0,70	2,30	100	2,30	50	1,15	0	0,00	50	1,15
výstuha (záklon pil	5045	2	P	16	220	360	0,720	27,63	19,90	100	19,90	S 355 J2+N		0,47	0,34	100	0,34	60	0,20	0	0,00	60	0,20
mostovka	5050	1	P	25	3 060	7 910	7,910	600,53	4 750,15	100	4 750,15	S 355 J2+N		6,17	48,80	100	48,80	50	24,40	50	24,40	50	24,40
mostovka	5051	1	P	25	3 060	1 715	1,715	600,53	1 029,90	100	1 029,90	S 355 J2+N		6,17	10,58	100	10,58	50	5,29	50	5,29	50	5,29
konzola	5090	14	P	16	200	500	7,000	25,12	175,84	40	70,34	S 355 J2+N		0,43	3,02	40	1,21	40	1,21	0	0,00	40	1,21
Příčník podporový																							
dolní pásnice	5060	3	P	40	350	2 700	8,100	109,90	890,19	100	890,19	S 355 K2+N		0,78	6,32	100	6,32	60	3,79	0	0,00	60	3,79
stojina	5061	1	P	20	230	3 060	3,060	36,11	110,50	100	110,50	S 355 J2+N		0,50	1,53	100	1,53	50	0,77	0	0,00	50	0,77
stojina	5062	1	P	20	226	3 060	3,060	35,48	108,57	100	108,57	S 355 J2+N		0,49	1,51	100	1,51	50	0,75	0	0,00	50	0,75
stojina	5063	2	P	20	155	3 060	6,120	24,34	148,93	100	148,93	S 355 J2+N		0,35	2,14	100	2,14	50	1,07	0	0,00	50	1,07

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE																							
Systém značení plechů		ks	profil			délka		hmotnost				materiál	Vol. pož. (VP)	tryskání				ŽPS		ONS jedn.		ONS více.	
Popis	Ozn		typ	[mm]	[mm]	jedn. [mm]	celkem [m]	1m [kg]	celkem [kg]	využití [%]	čistá [kg]			1m [m²]	celkem [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]
stojina	5064	2	P	20	152	3 060	6,120	23,86	146,05	100	146,05	S 355 J2+N		0,34	2,11	100	2,11	50	1,05	0	0,00	50	1,05
výztuha	5065	4	P	12	200	290	1,160	18,84	21,85	100	21,85	S 355 J2+N		0,42	0,49	100	0,49	0	0,00	0	0,00	0	0,00
výztuha	5066	8	P	12	100	290	2,320	9,42	21,85	100	21,85	S 355 J2+N		0,22	0,52	100	0,52	0	0,00	0	0,00	0	0,00
Příčník																							
dolní pásnice	5070	10	P	40	200	2 700	27,000	62,80	1 695,60	100	1 695,60	S 355 K2+N		0,48	12,96	100	12,96	100	12,96	0	0,00	100	12,96
stojina	5071	1	P	16	219	3 060	3,060	27,51	84,17	100	84,17	S 355 J2+N		0,47	1,44	100	1,44	100	1,44	0	0,00	100	1,44
stojina	5072	1	P	16	212	3 060	3,060	26,63	81,48	100	81,48	S 355 J2+N		0,46	1,40	100	1,40	100	1,40	0	0,00	100	1,40
stojina	5073	1	P	16	205	3 060	3,060	25,75	78,79	100	78,79	S 355 J2+N		0,44	1,35	100	1,35	100	1,35	0	0,00	100	1,35
stojina	5074	1	P	16	198	3 060	3,060	24,87	76,10	100	76,10	S 355 J2+N		0,43	1,31	100	1,31	100	1,31	0	0,00	100	1,31
stojina	5075	1	P	16	191	3 060	3,060	23,99	73,41	100	73,41	S 355 J2+N		0,41	1,27	100	1,27	100	1,27	0	0,00	100	1,27
stojina	5076	1	P	16	184	3 060	3,060	23,11	70,72	100	70,72	S 355 J2+N		0,40	1,22	100	1,22	100	1,22	0	0,00	100	1,22
stojina	5077	1	P	16	177	3 060	3,060	22,23	68,03	100	68,03	S 355 J2+N		0,39	1,18	100	1,18	100	1,18	0	0,00	100	1,18
stojina	5078	1	P	16	169	3 060	3,060	21,23	64,95	100	64,95	S 355 J2+N		0,37	1,13	100	1,13	100	1,13	0	0,00	100	1,13
stojina	5079	2	P	16	162	3 060	6,120	20,35	124,52	100	124,52	S 355 J2+N		0,36	2,18	100	2,18	100	2,18	0	0,00	100	2,18
Hmotnost S420 [kg]								0,00		0,00													
Hmotnost S355 [kg]								21 583,33		20 909,24													
Hmotnost S235 [kg]								0,00		0,00													
Hmotnost celkem [kg]								21 583,33		20 909,24													
Celková plocha [m²]														213,74		119,59		29,69		119,59			
Dílec 100 Klínové desky																							
Celkom:		1 ks																					
Opěry		1	P	20	400	400	0,400	62,80	25,12	100	25,12	S 355 J2+N		0,84	0,34	100	0,34	100	0,34	0	0,00	100	0,34
Opěry		1	P	20	400	400	0,400	62,80	25,12	100	25,12	S 355 J2+N		0,84	0,34	100	0,34	100	0,34	0	0,00	100	0,34
Opěry		1	P	20	400	400	0,400	62,80	25,12	100	25,12	S 355 J2+N		0,84	0,34	100	0,34	100	0,34	0	0,00	100	0,34
Opěry		1	P	20	400	400	0,400	62,80	25,12	100	25,12	S 355 J2+N		0,84	0,34	100	0,34	100	0,34	0	0,00	100	0,34
Hmotnost S420 [kg]								0,00		0,00													
Hmotnost S355 [kg]								100,48		100,48													
Hmotnost S235 [kg]								0,00		0,00													
Hmotnost celkem [kg]								100,48		100,48													
Celková plocha [m²]														1,34		1,34		0,00		1,34			

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Systém značení plechů		ks	profil			délka		hmotnost				materiál	Vol. pož. (VP)	tryskání				ŽPS		ONS jedn.		ONS více.	
Popis	Ozn		typ	[mm]	[mm]	jedn. [mm]	celkem [m]	1m [kg]	celkem [kg]	využití [%]	čistá [kg]			1m [m²]	celkem [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]	využití [%]	čistá [m²]

Dílec 200	Sloupy
-----------	--------

Celkom: 1 ks

Sloup	1080	12	TR	165	50	3 680	44,160	150,00	6 624,00	100	6 624,00	S 355 J2H2		0,52	22,96	100	22,96	0	0,00	100	22,96	0	0,00
P. plech	1081	6	P	50	530	1 500	9,000	208,03	1 872,23	100	1 872,23	S 355 K2+N		1,16	10,44	100	10,44	100	10,44	0	0,00	100	10,44
p. plech	1082	12	P	30	360	360	4,320	84,78	366,25	100	366,25	S 355 K2+N		0,78	3,37	100	3,37	100	3,37	0	0,00	100	3,37

[illegible]

Dílec 300	Podlahy
------------------	----------------

Celkom: 1 ks

podlaha	1091	1	P	6	500	9 900	9,900	23,55	233,15	100	233,15	S 235	JR	žebr.	1,01	10,02	100	10,02	100	10,02	0	0,00	100	10,02
podlaha	2091	1	P	6	500	10 600	10,600	23,55	249,63	100	249,63	S 235	JR	žebr.	1,01	10,73	100	10,73	100	10,73	0	0,00	100	10,73
podlaha	3091	1	P	6	500	2 730	2,730	23,55	64,29	100	64,29	S 235	JR	žebr.	1,01	2,76	100	2,76	100	2,76	0	0,00	100	2,76
podlaha	4091	1	P	6	500	10 600	10,600	23,55	249,63	100	249,63	S 235	JR	žebr.	1,01	10,73	100	10,73	100	10,73	0	0,00	100	10,73
podlaha	5091	1	P	6	500	9 900	9,900	23,55	233,15	100	233,15	S 235	JR	žebr.	1,01	10,02	100	10,02	100	10,02	0	0,00	100	10,02

[illegible]